## 一、背景与问题

组装某产品有六道工序，由一条装配线完成。装配线由一系列工作站组成，被装配的产品在装配线上流动，每个工作站都要完成一道或几道工序，这些工序按先后次序在各工作站上完成。关于这些工序有如下的数据：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 工序 | 所需时间（分） | 前驱工序 |
| 1 | 3 | 无 |
| 2 | 5 | 无 |
| 3 | 2 | 2 |
| 4 | 6 | 1，3 |
| 5 | 8 | 2 |
| 6 | 3 | 4 |

另外工艺流程特别要求，在任一给定的工作站上，不管完成哪些工序，可用的总时间不能超过10分钟。如何将这些工序分配给各工作站，以使所需的工作站数为最少？

## 二、要求

### 1．独立完成

### 2．文档命名规则

主文件名：学号-姓名

如“U201612320-周楚阳”

### 3．文档内容

按照数学建模的一般步骤完成文档。若用计算机求解模型（方法不限），则需提供源代码及运行结果。

### 4．提交方式

电子文档以附件形式发送到电子邮箱：**lulihust@126.com**

### 5．截止时间

2018年12月26日**22**点