

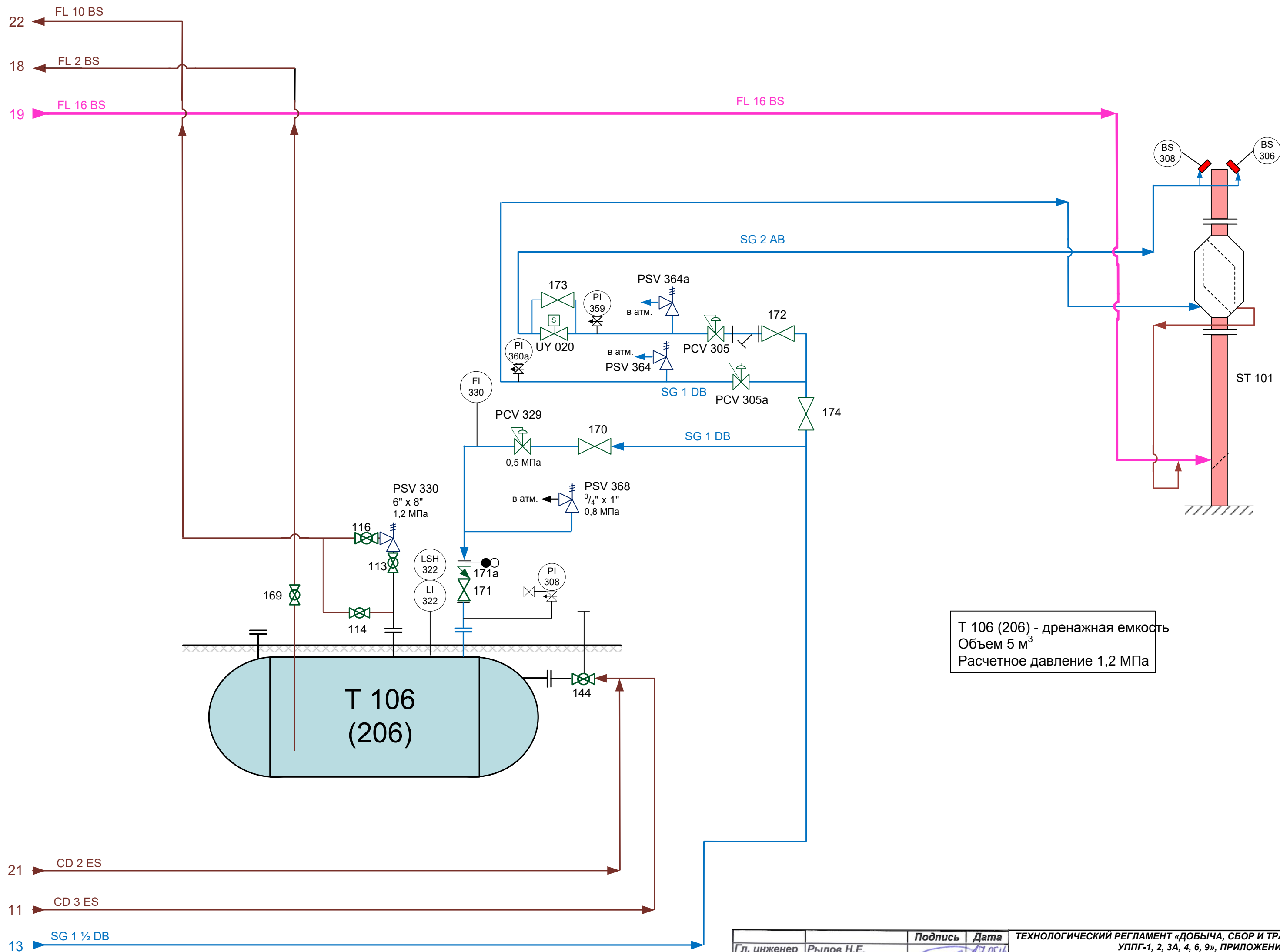
V 103 (203) - факельный сепаратор
Расчетное давление 1,0 МПа
Объем 43 м³
Обогрев 1/3 днища




P 101 (201)/102 (202) - дожимной насос
Модель RDP 403/65/36
Производительность 2.5 м³/час
Расчетное давление 11,8 МПа
Двигатель 13,5 кВт; 1450 об/мин
Обогрев

P 138 (238)/139 (239) - бустерный насос
Модель FAOB 221
Производительность 2.5 м³/час
Расчетное давление 0,2 МПа
Двигатель 13,5 кВт; 1450 об/мин
Обогрев

P140 – плунжерный насос
Модель КСА 1 ½ «ХЗ»
Производительность 5,2 м³/час
Расчётное давление 12 Мпа
Двигатель 22 кВт; 1465 об/мин

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ «ДОБЫЧА, СБОР И ТРАНСПОРТ ГАЗА НА АГПЗ. УППГ-1, 2, 3А, 4, 6, 9», ПРИЛОЖЕНИЕ 1						
Гл. инженер	Рылов Н.Е.	Подпись	Дата	УППГ-1,2	№	Лист
			17.05.16		2	4
Нач. ТО	Тимурбулатов А.Р.		17.05.16	Факельный сепаратор	ТО ГПУ "Газпром добыча Астрахань"	
Нач ЦДГиГК1	Яценко Д.Р.		17.05.16			
					Листов	8



		Подпись	Дата	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ «ДОБЫЧА, СБОР И ТРАНСПОРТ ГАЗА НА АГПЗ. УППГ-1, 2, 3А, 4, 6, 9», ПРИЛОЖЕНИЕ 1			
Гл. инженер	Рылов Н.Е.		17.05.16	УППГ-1,2	№	Лист	Листов
					2	5	8
Нач. ТО	Тимербулатов А.Р.		17.05.16	Факел, дренажная ёмкость	©	ТО ГПУ "Газпром добыча Астрахань"	
Нач. ЦДГиГК1	Яценко Д.Р.		17.05.16				