

Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)

Modulhandbuch

Bachelor of Science (B. Sc.)

BPO 2018 (für Studierende mit Studienstart im WS 2018/19)

Inhaltsverzeichnis

Pflichtmodule 1. Semester	8
Einführung in die Ingenieurwissenschaften	8
Ingenieurmathematik I	10
Konstruktionslehre	12
Mechanik I	14
Naturwissenschaften	16
Pflichtmodule 2. Semester	19
Ingenieurmathematik II	19
Maschinenelemente I	21
Mechanik II	23
Projektarbeit I (Teamarbeit)	25
Projektmanagement und Betriebswirtschaftslehre	27
Pflichtmodule 3. Semester	29
Elektrotechnik	29
Informatik	31
Maschinenelemente II	33
Produktionsverfahren	35
Werkstoffwissenschaften	37
Pflichtmodule 4. Semester	39
Mechanik III	39
Messtechnik	41
Projektarbeit II (Teamarbeit, 2 Studierende)	43
Technical English (English)	
Pflichtmodule 5. Semester	47
Regelungstechnik	
Strömungsmechanik	
Thermodynamik	
Pflichtmodule 6. Semester	54

Antriebstechnik	54
Projektarbeit III (Einzelarbeit)	56
Wahlmodule	58
3D Computer Aided Design	58
Advanced Technical English (English)	60
Allgemeine Fahrzeugtechnik	63
Allgemeines Wirtschaftsrecht	65
Automatisierung von Entwurfsprozessen	68
Automatisierungstechnik I	70
Basics of Industrial Robots and Typical Applications	72
Basics of Lean Management (English)	74
Blue Science	77
Computer Aided Product Development and Manufacturing (English)	81
Digitale Simulation Hydraulischer Systeme	83
Digitalisierung von Produktionsprozessen	85
Einplatinencomputer im Maschinenbau	87
Energieeffizienz	89
Entwicklung und Produktion eines Rennwagens - Formula Student	92
Erneuerbare Energiesysteme (Solar- und Windenergietechnik)	95
Erstellen von Ingenieur- und Berechnungstools mit EXCEL	99
Fabrikplanung und Produktionsoptimierung	101
Fahrdynamik und Handling	104
Fahrerassistenzsysteme	106
FEM-Simulation	109
Grundlagen des Circular Economy Managements	111
Grundlagen für Unternehmensgründungen und Innovationen	113
Hochleistungswerkstoffe für Luft- und Raumfahrt	117
Innovative Prozesse in der Produktion	119
Integrativer Leichtbau	121
Kfz-Sachverständigenwesen	123
Klimaneutrale Industrie	125

Kommunikationsstrategien für technische Projekte und Innovationen	128
Kraftwerkstechnik	131
Kreativitätstechniken in der Produktentwicklung	133
Machine Design Project	135
Marketing und technischer Vertrieb	137
Maschinenakustik	139
Metallische Werkstoffe	141
Moderne Methoden der Regelungstechnik	143
Nachhaltige Produktion im Spannungsfeld sozial-gesellschaftlicher Verantuund wirtschaftlicher Leistungsfähigkeit (Level A)	
Production Planning and Control (English)	148
Produktion und Logistik	150
Produktions- und Logistikmanagement – Planspiel zur Optimierung innerbetrieblicher Wertschöpfungsprozesse	152
Programmieren von Industrierobotern	154
Projektmanagement-Methoden in der Produktentwicklung	156
Robotik 1	158
Simulationstechnik	160
Startup Project	162
Technische Keramik	165
Technischer Vertrieb und Einkauf	167
Thermodynamik 2	169
TQM Lean-Production / Six Sigma Green Belt	171
Transportation HMI	173
Verbrennungsmotoren und alternative Fahrzeugantriebe	175
Werkzeugmaschinen	177
Praxissemester	179
Praxissemester	179
Praxisseminar	181
Bachelorarbeit	183
Bachelorarbeit	

Bachelorarbeit (Kolloquium) 18

Curriculare Übersicht

Semester	Modul	Veranstaltungstitel	Modulinhalte	Credits	SWS
1		Einführung in die Ingenieurwissenschaften			5
1	IMA I	Ingenieurmathematik I	Erwerb mathematischen Grundwissens, das für das weitere Studium benötigt wird: Funktionen, Ingenieurmathematik I Vektorrechnung, Folgen und Reihen, Differentialrechnung, Integralrechnung, Matrizenrechnung, komplexe Zahlen		6
1	KL	Konstruktionslehre	Allgemeine konstruktive Grundlagen: Darstellungsnormen, Toleranzen und Passungen, Grundlagen der darstellenden Geometrie, Einführung in CAD		6
1	МЕСНІ	Mechanik I	Erwerb der Grundlagen der Statik die für die Berechnung von Reaktionskräften und Schnittgrößen an Technischen Systemen. Diese werden als Voraussetzungen für die Festigkeitslehre und die Konstruktionslehre benötigt.	6	5
1	NW Naturwissenschaften Naturwissenschaften Naturwissenschaften Naturwissenschaften Naturwissenschaften Naturwissenschaften Naturwissenschaften Naturwissenschaftliche Grundlagen (vor allem aus der Physik, aber auch aus der Chemie), die für spätere ingenieurwissenschaftliche Module benötigt werden.				5
				30	27
Semester	Modul	Veranstaltungstitel	Modulinhalte	Credits	SWS
2	IMA II	Ingenieurmathematik II	Differentialgleichungen, spezielle Koordinatensysteme, mehrdimensionale Integralrechnung, Transformationen, Näherungsverfahren, Extremwertrechnung		5
2	ME I	Maschinenelemente I	Grundlagen der Festigkeitsberechnung, Achsen und Wellen, Lagerungen, Verbindungselemente	6	5
2	МЕСН ІІ	Ausgehend vom Bergriff de Verformung werden die unters und deren Berechnungsmetl ECH II Mechanik II Festigkeit und Steifigkeit v aufbauend wird die Bei zusammengesetzten und dynai hergeleitet und der Lastfall K		6	4
2	PA I	Projektarbeit I (Teamarbeit)		6	2
2	PM/BWL	Projektmanagement und Betriebswirtschaftslehre	Erwerb der Grundlagen von Projektmanagement, VWL, BWL und Wirtschaftsrecht	6	4
1		1		30	20
Semester	Modul	Veranstaltungstitel	Modulinhalte	Credits	SWS
3	ET	Elektrotechnik	Gleichstrom- und Wechselstromlehre, elektrische und magnetische Felder, Transformator und Mehrphasensysteme	6	5
3	INF	Informatik	Datentypen, Operatoren und Ausdrücke, Kontrollstrukturen, Funktionen, Arrays und Objekte, Bibliotheksfunktionen	6	5
3	ME II	Maschinenelemente II	Federn, Schrauben und Schraubverbindungen, Welle-Nabe-Verbindungen, Kupplungen, Zahnräder und Zahnradgetriebe	6	5
3	PV1	Produktionsverfahren	Grundlegende Verfahren und Zielvorgaben im		5
3	WST	Werkstoffwissenschaften	Einführung in die Werkstoffwissenschaft, Methoden der Gewinnung und Prüfung von Werkstoffen, Beurteilung von Werkstoffschäden.	6	5
				30	25
Semester	Modul	Veranstaltungstitel	Modulinhalte	Credits	SWS
4	MECH III	Mechanik III		6	4

4	МΓ	Messtechnik	Umgang mit Messdaten und Grundlagen der Messtechnik	6	5
4	PA II	Projektarbeit II (Teamarbeit, 2 Studierende)	Projektförmige wissenschaftliche Bearbeitung einer komplexen, aktuellen Fragestellung aus dem Bereich des Maschinenbaus	6	2
4	TENG	Technical English (English)	Spoken and written English - Key competencies relevant for the continuing study programme and future employability	6	4
4	Wahlmodul 1	Wahlmodul 1 Wahlmodul 1		6	
4	Wahlmodul 2	Wahlmodul 2	Wahlmodul 2	6	
*				36	15
Semester	Modul	Veranstaltungstitel	Modulinhalte	Credits	sws
5	RT	Regelungstechnik		6	6
5	STM	Strömungsmechanik	The fundamental knowledge of the fluid mechanics required by understanding the relevant engineering systems.	6	5
5	TD	Thermodynamik		6	5
5	Wahlmodul 3	Wahlmodul 3	Wahlmodul 3	6	
•				24	16
Semester	Modul	Veranstaltungstitel	Modulinhalte	Credits	sws
6		Antriebstechnik	In diesem Modul werden die Grundlagen der Antriebstechnik gelehrt. Im speziellen werden Kenntnisse zum Aufbau, Funktion sowie Betriebsverhalten von Antriebskomponenten und ganzen Antriebssystemen vermittelt.	6	4
6	PA III	Projektarbeit III (Einzelarbeit)	Projektförmige wissenschaftliche Bearbeitung einer komplexen, aktuellen Fragestellung aus dem Bereich des Maschinenbaus	6	4
6	Wahlmodul 4	Wahlmodul 4	Wahlmodul 4	6	
6		Praxissem	nester Teil 1	12	
I				30	8
Semester	Modul	Veranstaltungstitel	Modulinhalte	Credits	SWS
7		Praxissemester Teil 2	2 (inkl. Praxisseminar)	16	
7	THESIS	Bachelorarbeit	12-wöchige, selbstständige Bearbeitung einer praxisorientierten, wissenschaftlichen Aufgabenstellung	12	
7	Kolloq.	Bachelorarbeit (Kolloquium)	ca. 30-minütige Präsentation und Diskussion der Bachelorarbeit	2	
				30	
			Summe Gesamtstudium	210	111
		CACAL OPPO F ID!	D "f : /D D "f 1 . " 1:		

Hinweis zu den Prüfungsformen: § 16 Abs. 2 BPO: [...] Die Prüferin/ Der Prüfer legt spätestens bis zur ersten Woche der Vorlesungszeit – unabhängig davon, ob in der Vorlesungszeit zu der betreffenden Prüfung Lehrveranstaltungen stattfinden – die Prüfungsform, die zulässigen Hilfsmittel, die Berücksichtigung der Praxis- und Seminaranteile sowie den eventuellen Einsatz von Bonuspunkten einschließlich des Schlüssels zur Anrechnung auf die Modulnote für alle Prüflinge einheitlich und verbindlich fest[...]. In Wahlpflichtmodulen und Wahlmodulen kann das Angebot der Veranstaltung von einer Mindestteilnehmerzahl abhängig gemacht werden, die frühzeitig durch Aushang bekannt gegeben wird.

Pflichtmodule 1. Semester

Einführung in die Ingenieurwissenschaften

Mad	Modulname Einführung in die Ingenieurwissenschaften								
Mod	uiname		Einführung in die Ingenieurwissenschaften						
Mod	ulname	englisch	Introduction to engineering sciences						
Mod	ulverant	twortliche/r	Prof. DrIng. Markus Schneider						
Doze	nt/in		Prof. Markus Schneider/Prof. Inga Pollmeier						
Vera	nstaltur	ngssprache/n	ache/n Deutsch						
Kenr	nummer	Workload	Credits	Studiensen	ıester	Häufigkeit des Ang	gebots	Dauer	
	180 h		6	6 1. Semest		jährlich zum Wintersemester		1 Semester	
1	Leh	rveranstaltui	ng K	ontaktzeit		Selbststudium	geplante Gruppengröße		
Vorlesung: 2 SWS Übung: 2 SWS Praktikum: 1 SWS		$5 \mid 5 \mid S$	WS (= 75 h)		Gesamt: 105 h	Vorle Übun Prakt	DZW. 120		

2 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen

Die Studierenden sind in der Lage,

- die gängigen Bearbeitungsverfahren im Bereich der Zerspanung zu beschreiben.
- einfache Fragestellungen allein und im Team zu bearbeiten und zu protokollieren.
- die wesentlichen Lernmittel gezielt zu suchen und einzusetzen.
- die Grundlagen wissenschaftlichen Arbeitens und Schreibens ergebnisorientiert anzuwenden.
- eine schriftliche Ausarbeitung anzufertigen.
- die wesentlichen Aufgaben eines Ingenieurs/einer Ingenieurin zu erläutern und im gesellschaftlichen Kontext einzuordnen.

3 Inhalte

Gängige spanende Bearbeitungsverfahren im Maschinenbau, Grundlagen des wissenschaftlichen Arbeitens und Schreibens, Literaturrecherche und Nutzung der Bibliothek, Gliederungserstellung, Zitiertechnik und Sprache, Rollenbild und Verantwortung des Ingenieurberufs

4	Lehrformen
	Vorlesung, Übung und Praktikum
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen
	keine
6	formale Teilnahmevoraussetzungen
	keine
7	Prüfungsformen
	Portfolioprüfung (100%) Prüfungssprache: Deutsch
	Teilnahmepflicht am Praktikum (be/ne)
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits
	Bestandener Bericht
9	Verwendung des Moduls in:
	Studiengang Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Pflichtmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits
11	Sonstige Informationen / Literatur
	Spezifische Literatur wird zum Modulstart bekannt gegeben

Ingenieurmathematik I

mgc	meur	mauicinau	IKI		Ingenieurmatnematik i							
Modu	Modulname Ingenieurmathematik I											
Modu	ılname	englisch	Mathematics for Engineers I									
Modu	ılveran	twortliche/r	Prof.Dr.rer.nat. Klaus Giebermann									
Dozei	nt/in		Prof. Dors		er. nat Klaus	Gieb	ermann; Prof. Dr. ph	il.nat.	Alexandra			
Verai	nstaltur	ngssprache/n	Deut	sch								
Kenn	ummer	Workload	Cro	edits	Studiensem	ester	Häufigkeit des Ang	ebots	Dauer			
IM	IA I	180 h	6	6	1. Semest	er	jährlich zum Wintersemester		1 Semester			
1	Leh	rveranstaltu	ng	Ko	ontaktzeit		Selbststudium	G	geplante ruppengröße			
	Vorles Übung	sung: 4 SWS g: 2 SWS		6 SV	VS (= 90 h)		Gesamt: 90 h	Vorle Übun	esung max. 150 bzw. 120 g max. 30			
2	Lerne	rgebnisse (lea	rning	g outc	omes) / Kom	peten	zen					
	 Die Studierenden können die in den Ingenieurwissenschaften eingesetzten grundlegenden mathematischen Methoden und Verfahren benennen. den Anwendungsbezug der vorgestellten Methoden und Verfahren beschreiben. logische, analytische und abstrakte Methoden benutzen. wirtschaftlicher Zusammenhänge mit mathematische Modelle abbilden und charakterisieren. eigenständig Formeln umformen und Transformationen anwenden. 											
3	Wurze Funkt	vissen: Menge elgleichungen	l		_		ungen und Ungleichur naften, elementare Fur		en,			
	Vektor vektor	rrechnung: V wertige Funl	ktione	en			ar- und Kreuzproduk	t, Betr	ag,			
				Ū			ert einer Funktion	a on di	elzuccion			
							rentiationsregeln, Kui sregeln und –verfahre		5KU55IUII			
	Integralrechnung: Riemannintegral, Integrationsregeln und –verfahren Matrizenrechnung: Matrizen, Determinante, LGS, Gaußalgorithmus, Eigenwerte u. – vektoren											
	Komp	lexe Zahlen: 1	Darst	ellung	gen, Rechenro	egeln	, Gleichungen, kompl	exwert	tige Funktionen			
		Thema inkl.	Anwe	ndun	gen							
4	Lehrfo	rmen										
	Vorlesung mit begleitenden Übungen, teilweise abgabepflichtige Übungen											

5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen
	keine
6	formale Teilnahmevoraussetzungen
	keine
7	Prüfungsformen
	Schriftliche Klausurarbeit (120 min.) (100%) Prüfungssprache: Deutsch Übungen (be/nb) als Voraussetzung für die Klausurteilnahme
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits
	Bestandene Modulprüfung, bestandene Übungen
9	Verwendung des Moduls in:
	Studiengang Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Pflichtmodul
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016 Pflichtmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2015 Pflichtmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018 Pflichtmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits
11	Sonstige Informationen / Literatur
	Literatur:
	Papula, L.; Mathematik für Ingenieure; Band 1; Vieweg
	Forster, O.; Analysis I; Vieweg

Konstruktionslehre

		Honsienre						
	dulname Konstruktionslehre							
	Modulname englischMechanical Engineering DesignModulverantwortliche/rProf. DrIng. Dr. rer. pol. Markus Donga							
Modu	ılveran	twortliche/r						
Dozei			Kesselmar		l. Mar	kus Donga / Prof. 1	DrIn	g. Christoph
		ngssprache/n						
Kenn	ummer	Workload	Credits	Studiensemes	ster I	Häufigkeit des Ang	ebots	Dauer
ŀ	XL	180 h	6	1. Semester	r	jährlich zum Wintersemester	1	1 Semester
1	Leh	rveranstaltui	ng K	ontaktzeit	Se	elbststudium	G	geplante ruppengröße
	Übung	ung: 2 SWS ;: 2 SWS kum: 2 SWS	6 SV	VS (= 90 h)	G	Gesamt: 90 h	Vorlesung max. 1 Übung max. 3 Praktikum max. 1	
	 kennen Darstellungsnormen des Technischen Zeichnens. können Toleranzen und Passungen des ISO-Systems berechnen. können technische Zeichnungen in Form von Gesamt-, Gruppen- und Einzelteilzeichnungen von Hand erstellen. können ein CAD-System bedienen und technische Zeichnungen und geometrische Darstellungen damit umsetzen . kennen allgemeine konstruktive Grundlagen. 							
3	Schnit Schrift Tolera (Allger Grund Zwei- Abwic	ellungsnorme tdarstellunge tfelder, Stück nzen und Pa meintoleranz llagen der Da und Dreitafel klungen von	en, Gewind klisten, Wer ssungen: M en, ISO-Sy arstellender lprojektion Körpern	edarstellungen rkstück- und M Iaß-, Form- un stem, Passungs n Geometrie: Z , Schnitt der El	, Ober Iodella Id Lage sauswa entral- bene m	e-Toleranzen, Pass hl) · und Parallelproje hit dem Körper, Du um manipulieren, F	eichnu ungen ktione rchdri	n, Orthogonale ingungen und
		etrie, Bohrur	_		eichnu	ngsableitung, Boo		-
	param	etrie, Bohrur etrische Kon	_		eichnu	ingsableitung, Boo iugruppen, Normte		-
4	param Lehrfo	etrie, Bohrur etrische Kon ormen	struktion,		eichnu ıng, Ba	0		-
4 5	param Lehrfo Vorles	etrie, Bohrur etrische Kon ormen ung mit begle	struktion, `	Variantenbildu bungen, Prakti	eichnu ıng, Ba	0		-
	param Lehrfo Vorles	etrie, Bohrur etrische Kon ormen	struktion, `	Variantenbildu bungen, Prakti	eichnu ıng, Ba	0		-
	Lehrfo Vorles inhaltl keine	etrie, Bohrur etrische Kon ormen ung mit begle	struktion, ` eitenden Ül mevorausso	Variantenbildu bungen, Prakti etzungen	eichnu ıng, Ba	0		-

7	Prüfungsformen					
	Schriftliche Klausurarbeit (90 min.) (100%) Schriftliche Ausarbeitung (0%) Prüfungssprache: Deutsch Prüfungssprache: Deutsch					
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits					
	Bestandene Modulprüfung, bestandene schriftliche Ausarbeitungen ohne Prä	sentation				
9	Verwendung des Moduls in:					
	Studiengang	Status				
	Betriebswirtschaftslehre - Industrielles Dienstleistungsmanagement_WS2018/19	Wahlmodul				
	Betriebswirtschaftslehre - Internationales Handelsmanagement und Logistik_WS2018/19	Wahlmodul				
	Betriebswirtschaftslehre - Internationales Handelsmanagement und Logistik_WS2024/25 Wal					
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Pflichtmodul				
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Pflichtmodul				
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2015	Pflichtmodul				
10	Stellenwert der Note für die Endnote					
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Genotenrelevanten Credits	samtzahl der				
11	Sonstige Informationen / Literatur					
	Literatur:					
	Hoischen, H.; Technisches Zeichnen – Grundlagen, Normen, Beispiele, Darst Geometrie; Cornelsen Verlag; Düsseldorf	ellende				
	Labisch, S. / Weber, C.; Technisches Zeichnen; Vieweg+Teubner Verlag; Wi	esbaden				

Mechanik I

Modu	ılname		Mechanik I								
Modu	ulname	englisch	Mechanics I								
Modu	ılveran	twortliche/r	Alexandra Dorschu								
Doze	nt/in		Prof. Dr. phil. nat. Alexandra Vivien Dorschu / Prof. DrIng. Arne- Rasmus Jost								
Vera	nstaltuı	ngssprache/n	Deutsch								
Kenn	ummer	Workload	Credits								
ME	СНI	180 h	6	1. Semest	er jährlich zu Winterseme		ı	1 Semester			
1	Leh	rveranstaltui	ng Ko	ontaktzeit		Selbststudium	geplante Gruppengröße				
	Übung	sung: 2 SWS g: 2 SWS kum: 1 SWS	5 5 SV	VS (= 75 h)		Gesamt: 105 h	Vorle Übun Prakt	DZW. 120			
	• k • k • k u	önnen mit Hi önnen aus de nterschiedlic	lfe der Gle n äußeren hen Bautei verke berec	ichgewichtsb Kräften die i len berechner chnen und ge	eding nnere 1. eigne	nddieren und zerlegen gungen Reaktionskräf en Belastungen (Schni te Fachwerkskonstru nen.	te bere ttgröß	en) in			
3	Vektor Auflag	tion der Mecl ren, Zentrale gerreaktioner	s Kräftesys	stem, Allgem	eines	on Kraft und Momen Kräftesystem, Schwei					
4	Lehrfo Vorles	ormen sung, Übung u	ınd Praktil	kum							
5	inhaltl keine	iche Teilnahı	nevorausse	etzungen							
6	forma keine	le Teilnahme	voraussetz	ungen							
7		ngsformen tliche Klausu	rarbeit (12	0 min.) (100%	6) Pr	üfungssprache: Deuts	sch				
8		ssetzung für idene Modulp	· ·	e von Credits	6						
9		endung des M									

	Studiengang Status Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Pflichtmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits
11	Sonstige Informationen / Literatur
	• Hibbeler, Russell C, Biele, Carsten – Technische Mechanik 1 - Statik, Pearson Verlag, ISBN 978-3-86894-351-1
	• Christian Spura – Technische Mechanik 1 - Stereostatik, Springer Vieweg, ISBN 978-3-658-26783-4
	 Alfred und Wolfgang Böge: Technische Mechanik, Springer Vieweg, ISBN 978-3-658- 09155-2

Naturwissenschaften

		lischarter										
Modulname Modulname englisch				Naturwissenschaften								
		0	Sciences Prof. Dr. voy. not. Evansois Doubou									
		vortliche/r	Prof. Dr. rer. nat. François Deuber									
Doze		·	Prof. Dr. rer. nat. François Deuber; Dr. Janina Tosic									
		Sspracne/n Workloa	Deutsch d Credits Studiensemester Häufigkeit des Dauer									
Ken	nummer	workioa	a	Credits	Studio	ensemester	Häufigkeit o Angebots		Dauer			
NW 180 h				6	1. S	emester	jedes Semest	er	1 Semester			
1	Lehr	veranstaltui	ng	Kontak	ktzeit		ststudium mt: 105 h		geplante Gruppengröße			
	Praktik Semina Übung:	um: 1 SWS c: 2 SWS 2 SWS	5	5 SWS (=	= 75 h)	Wissensver vor Lehrverans	9 60 h	Praktikum max. 15 Seminar 15 Übung max. 30				
2	Lernerg	gebnisse (lea	rnir	ng outcomes	s) / Kom	petenzen						
	Die Stud	lierenden										
	Sac Sze • kön • kön • kön • übc • kön	chverhalten enarien kon nnen gezielt nnen grund nnen ihre G nnen selbsts erprüfen au	abg imer Pro leger edan ständ	grenzen kön n oblemlösesti nde Berechi nkengänge j dig neuen St rundlage ihi	nen und rategien nungen v oräzise i toff erar res Fach	so zu einer auf solche S von solchen nündlich un beiten, wissens die	nd von nicht re Beschreibung u Szenarien anwe Szenarien durc nd schriftlich da Plausibilität ihn ellungen sicher u	und i ender hfül erstei rer I	Bewertung der n nren llen Ergebnisse,			
3	 Inhalte ein- und mehrdimensionalen Bewegungen (Ort, Geschwindigkeit, Beschleunigung) Newtonsche Axiome und Grundlagen der Dynamik (Kräfte, Arbeit, Energie, Impuls, Erhaltungssätze, Stöße, Leistung, Wirkungsgrad) Kreisbewegung und Rotation Fluidstatik und -dynamik (Druck, Auftrieb, Kontinuitätsgleichung, Bernoulligleichung) Strahlenoptik (Reflexion, Brechung) Atomaufbau und Periodensystem der Elemente Reaktionsgleichungen und Stöchiometrie Chemische Bindungen, chemisches Gleichgewicht Löslichkeit, Redoxreaktionen Thermodynamik von chemischen Reaktionen 											
4	Lahrfor	men										
•	Lehrformen Das Modul folgt dem Ansatz des Flipped Classrooms, die Studierenden vermitteln sich selbst Wissen gemäß eines vorgegebenen Plans anhand der zur Verfügung gestellten											

	Materialien (Skript, Foliensatz, Vorlesungsaufzeichnungen, Screencasts) vor der eigentliche Lehrveranstaltung Wissen. Im Seminar werden Fragen gemeinsam erörtert und Problemlössstrategien erarbeitet. In der Übung lösen die Studierenden vorgegebene Probleme. Im Praktikum wird in kleinen Teams das erlangte Wissen ergänzt und praktisch angewendet.
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen
	keine
6	formale Teilnahmevoraussetzungen
	keine
7	Prüfungsformen
	Modulendprüfung (100%)
	Wahweise: A: Schriftliche Klausurarbeit (120 min.) B: Mündliche Prüfung (30 min.) Erfolgreiche Teilnahme am Praktikum (0%) Praktikumsteilnahme ist nicht Voraussetzung zur Teilnahme an der Klausur.
	Ggf. werden abweichende Prüfungsformen zu Semesterbeginn bekannt gegeben.
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits
	Bestandene Modulprüfung, bestandenes Praktikum
9	Verwendung des Moduls in:
	Studiengang Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Pflichtmodul
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016 Pflichtmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2015 Pflichtmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018 Pflichtmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits
11	Sonstige Informationen / Literatur
	Literatur:
	Hering / Martin / Stohrer; Physik für Ingenieure; Springer Verlag
	Rybach; Physik für Bachelors; Hansen Verlag
	Tipler / Mosca; Physik; Spektrum Verlag
	Halliday / Resnick / Walker; Physik Bachelor Edition; Wiley Verlag

Boeck; Kurzlehrbuch Chemie; Thieme Verlag

Mortimer, C. E. / Müller, U.; Chemie: Das Basiswissen der Chemie. Mit Übungsaufgaben; Thieme-Verlag

Pflichtmodule 2. Semester

Ingenieurmathematik II

mg	cincui	maunemau	IK II							
Modulname			Ingenieurmathematik II							
			Mathematics for Engineers II							
Mod	ulveran	twortliche/r	Prof.Dr.rer.nat. Klaus Giebermann							
Doze	ent/in				er. nat Klaus	Giel	oermann / Prof. Dr. pl	nil. nat	. Alexandra	
			Dors							
		ngssprache/n			T					
Kenı	nummer	Workload	Cre	edits	Studiensem	ester	Häufigkeit des Ang	ebots	Dauer	
							•••1 1• 1			
IN	IAI I	180 h	6	5	2. Semest	er	jährlich zum Sommersemeste	r	1 Semester	
_		_						_	geplante	
1	Lel	ırveranstaltu	ng	K	ontaktzeit		Selbststudium	G	ruppengröße	
									max. 150	
		sung: 3 SWS		5 SV	VS (= 75 h)		Gesamt: 105 h	Vorle	sung bzw. 120	
	Übunş	g: 2 SWS)		` ,			Übun	g max. 30	
2	Lerne	rgebnisse (lea	arning	g Olite	omes) / Kom	neten	zen			
_		udierenden k			Jines, / Itolii	Peter				
	Die St	udierenden k	omie	11						
	• d	lie neu eingef	ührte	n mat	hematischen	Meth	oden und Verfahren l	benenn	ien,	
							eurwissenschaften, der	n Anw	endungsbezug	
		ler vorgestellt							11	
							eschrittenen Mathema thoden anwenden.	atik foi	rmulieren.	
							nlouen anwenden. plexeren mathematisc	he Mo	delle darstellen.	
					_		en benutzen, um kom			
	lė	ösen.								
3	Inhalt	e								
	Differ	entialgleichu	ngen:	Löse	n linearer DO	GLs,	AWP, RWP, weitere I	Lösung	gsverfahren	
	Spezie	ılla Koordina	toneve	stama	7vlinder- u	nd Kı	ugelkoordinaten, Hau	ntache	ancyctam	
	Spezie	iic ixooraina	tensys	ottiit.	. Zymiuci - ui	iiu ix	igeikoorumaten, 11au	ptaciis	chisystem	
	Integr	alrechnung i	n meh	ıreren	Dimensione	n: Ol	erflächenintegrale, V	olume	nintegrale	
	Trans	formationen:	Lank	ace – i	und Fouriert	ransf	ormation, FFT, Split-	Radix-	Algorithmen	
			-				•		J	
	Näher	ungsverfahre	n: Ta	ylorr	eihen, Interp	olatio	n und Approximation	mit Po	olynomen	
	Taylo	rreihen und N	Väher	ungsv	erfahren, Fo	urier	reihen und –transforn	nation	en	
	Extre	mwertrechnu	ng un	iter N	ebenbedingu	ng: L	agrangeverfahren, Zv	vangsb	edingungen	
	Jedes	Thema inkl.	Anwe	endung	gen					
4	Lehrf	ormen								
	Vorle	sung mit begl	eitenc	den Ül	bungen, teilw	eise a	abgabepflichtige Übur	ıgen		
5	inhalt	liche Teilnah	mevo	rausse	etzungen					
	Modu	l "Ingenieurn	nathe	matik	I"					

6	formale Teilnahmevoraussetzungen
	keine
7	Prüfungsformen
	Schriftliche Klausurarbeit (120 min.) (100%) Prüfungssprache: Deutsch Übungen (be/nb) als Voraussetzung für die Klausurteilnahme
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits
	Bestandene Modulprüfung, bestandene Übungen
9	Verwendung des Moduls in:
	Studiengang Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Pflichtmodul
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016 Pflichtmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2015 Pflichtmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018 Pflichtmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits
11	Sonstige Informationen / Literatur
	Literatur:
	Papula, L.; Mathematik für Ingenieure; Band 1 und 2; Vieweg
	Forster, O.; Analysis I und II; Vieweg

Maschinenelemente I

Mod			Masc	hinen	elemente I					
		Machine Elements I								
Modulverantwortliche/r			Prof.	DrI	ng. Dr. rer. p	ool. N	Iarkus Donga			
Dozent/in			Prof. DrIng. Dr. rer. pol. Markus Donga, Prof. DrIng. Christoph Kesselmans							
Vera	nstaltur	ngssprache/n	Deuts	sch						
Kenr	nummer	Workload	Cre	dits	Studiensem	ester	Häufigkeit des Ang	ebots	Dauer	
N	ME I	180 h	6		2. Semest	jährlich zum Sommersemeste		r	1 Semester	
1	Leh	rveranstaltui	ng	Ko	ontaktzeit		Selbststudium	Gi	geplante ruppengröße	
	Vorles Übung	ung: 2 SWS : 3 SWS		5 SW	VS (= 75 h)		Gesamt: 105 h		Vorlesung max. 150 bzw. 120 Übung max. 30	
2	Lowner	rgebnisse (lea	wning	outo	omes) / Kemi	noton	70P			
	 können den Aufbau und die Wirkmechanismen der behandelten Maschinen- ur Konstruktionselemente (z.B. Achsen, Wellen, Lagerungen, Bolzen und Nieten) beschreiben. können darüber hinaus die grundlegenden Berechnungsmethoden darstellen. können die Berechnungsmethoden auf konkrete Aufgaben anwenden. können die Grundregeln der Gestaltung in Bezug auf die behandelten Maschin Konstruktionselemente (z.B. Achsen, Wellen, Lagerungen, Bolzen und Nieten) beschreiben. können Gestaltungsregeln auf konkrete Aufgaben anwenden. 									
7	K be	önnen die Gr onstruktions eschreiben. önnen Gestal	eleme	egeln (ente (z	der Gestaltur z.B. Achsen, V	ng in Welle	Bezug auf die behand en, Lagerungen, Bolze	elten N		
3	Inhalte Grund zusam Dauer Achser Lagere	önnen die Gr onstruktions eschreiben. önnen Gestal e llagen der Fe mengesetzte festigkeitsdia 1 und Wellen ingen: Lager	eleme tungsi stigke Beans grami : Dimo	egeln (ente (z regeln eitsber spruch me, F ension	der Gestaltur a.B. Achsen, V a auf konkre rechnung: Be hungen, Festi ormzahl, Ken nierung, Verf , Wälzlager,	ng in Welle te Au elastu igkeit rbwir	Bezug auf die behand en, Lagerungen, Bolze afgaben anwenden. ngen, Beanspruchung tshypothesen, Werkst ekung, Sicherheit ung, DIN 743	elten M n und gen, offken	Nieten)	
3	Inhalte Grund zusam Dauer Achser Lagere	önnen die Gr onstruktions eschreiben. önnen Gestal e llagen der Fe mengesetzte festigkeitsdia 1 und Wellen ingen: Lager	eleme tungsi stigke Beans grami : Dimo	egeln (ente (z regeln eitsber spruch me, F ension	der Gestaltur a.B. Achsen, V a auf konkre rechnung: Be hungen, Festi ormzahl, Ken nierung, Verf , Wälzlager,	ng in Welle te Au elastu igkeit rbwir	Bezug auf die behand en, Lagerungen, Bolze afgaben anwenden. ngen, Beanspruchung tshypothesen, Werkst ekung, Sicherheit	elten M n und gen, offken	Nieten)	
	Inhalte Grund zusam Dauer Achser Lagert Verbin	önnen die Gr onstruktions eschreiben. önnen Gestal e llagen der Fe mengesetzte festigkeitsdia n und Wellen ingen: Lager	stigkei Beans grami : Dimo anord	egeln (ente (z regeln regeln sitsber spruch me, F ension lnung	der Gestaltur "B. Achsen, V n auf konkre rechnung: Be hungen, Festi ormzahl, Ken nierung, Verf , Wälzlager, nd Bolzenver	ng in Welle te Au elastu igkeit rbwir	Bezug auf die behand en, Lagerungen, Bolze afgaben anwenden. ngen, Beanspruchung tshypothesen, Werkst ekung, Sicherheit ung, DIN 743	elten M n und gen, offken	Nieten)	
4	Inhalte Grund zusam Dauer Achser Lagere Verbir Lehrfo Vorles	önnen die Gr onstruktions eschreiben. önnen Gestal e llagen der Fe mengesetzte festigkeitsdia n und Wellen ungen: Lager dungselemen ormen ung mit begle iche Teilnahr	stigker Beans gramm : Dime anord anord nte: Ni	egeln (ente (z regeli eitsber spruch me, F ension lnung iet- ur	der Gestaltur B. Achsen, V auf konkre rechnung: Be hungen, Festi ormzahl, Ker nierung, Verf , Wälzlager, nd Bolzenver	ng in Welle te Au elastu igkeit rbwir	Bezug auf die behand en, Lagerungen, Bolze afgaben anwenden. ngen, Beanspruchung tshypothesen, Werkst ekung, Sicherheit ung, DIN 743	elten M n und gen, offken	Nieten)	
4	Inhalte Grund zusam Dauer Achser Lager Verbir Lehrfo Vorles inhaltl Modul	önnen die Gr onstruktions eschreiben. önnen Gestal e llagen der Fe mengesetzte festigkeitsdia n und Wellen ungen: Lager edungselemen ormen ung mit begle iche Teilnahr	eleme tungsi stigkei Beans grami : Dime anord anord nte: Ni	egeln (ente (z regeln regeln ritsber spruch me, F ension dnung iet- ur en Üb	der Gestaltur a.B. Achsen, V a auf konkrei rechnung: Be hungen, Festi ormzahl, Ker nierung, Verf , Wälzlager, ad Bolzenver bungen tzungen	ng in Welle te Au elastu igkeit rbwir	Bezug auf die behand en, Lagerungen, Bolze afgaben anwenden. ngen, Beanspruchung tshypothesen, Werkst ekung, Sicherheit ung, DIN 743	elten M n und gen, offken	Nieten)	
4	Inhalte Grund zusam Dauer Achser Lager Verbir Lehrfo Vorles inhaltl Modul	önnen die Gr onstruktions eschreiben. önnen Gestal e llagen der Fe mengesetzte festigkeitsdia n und Wellen ungen: Lager dungselemen ormen ung mit begle iche Teilnahr	eleme tungsi stigkei Beans grami : Dime anord anord nte: Ni	egeln (ente (z regeln regeln ritsber spruch me, F ension dnung iet- ur en Üb	der Gestaltur a.B. Achsen, V a auf konkrei rechnung: Be hungen, Festi ormzahl, Ker nierung, Verf , Wälzlager, ad Bolzenver bungen tzungen	ng in Welle te Au elastu igkeit rbwir	Bezug auf die behand en, Lagerungen, Bolze afgaben anwenden. ngen, Beanspruchung tshypothesen, Werkst ekung, Sicherheit ung, DIN 743	elten M n und gen, offken	Nieten)	

	Schriftliche Klausurarbeit (90 min.) (100%) Prüfungsspra	che: Deutsch
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits	
	Bestandene Modulprüfung	
9	Verwendung des Moduls in:	
	Studiengang	Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Pflichtmodul
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Pflichtmodul
	Mechatronik_BPO2013_BPO2019	Wahlmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote	
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Inotenrelevanten Credits	Moduls an der Gesamtzahl der
11	Sonstige Informationen / Literatur	
	Literatur:	
	Muhs, D. / Wittel, H. / Jannasch, D. / Voßiek, J.; Roloff/Ma Vieweg+Teubner; Wiesbaden	tek Maschinenelemente;
	Schlecht, B.; Maschinenelemente 1 und 2; Pearson Studium	; München
	Hinzen, H.; Maschinenelemente Band 1 und Band 2; Oldenb	oourg Verlag

Mechanik II

Mec	hanik									
Modu	ılname		Mechani	k II						
Modu	ılname	englisch	Mechanics II							
Modu	ılveran	twortliche/r	Alexandra Dorschu							
Dozer	nt/in		Prof. Dr. phil. nat. Alexandra Vivien Dorschu / Prof. DrIng. Arne- Rasmus Jost							
Verar	nstaltui	ngssprache/n	Deutsch							
Kenn	ummer	Workload	Credit	s Studiensem	ester	Häufigkeit des Ang	ebots	Dauer		
ME	MECH II 180 h		6	2. Semest	er	jährlich zum Sommersemeste		1 Semester		
1	Leh	rveranstaltu	ng :	Kontaktzeit		Selbststudium	Gı	geplante ruppengröße		
	Vorles Übung	sung: 2 SWS g: 2 SWS	1 4 9	SWS (= 60 h)		Gesamt: 120 h	Vorle Übun	max. 150 bzw. 120 g max. 30		
2	Die Str	udierenden ennen die ver nter Spannur	rschieden ng und Vo	erformung vers	nungs steht.	zen - und Spannungsarter		vissen was man		
2	b si d • w G • k B • k S B	erechnen. ind in der La ie Spannunge vissen, wie ma esamtbeansp ennen den Ei elastbarkeit önnen Bautei teifigkeit für selastbarkeit önnen Bautei	ge mit de en und Vo an aus ve oruchung nfluss vo und Lebo ile aus un statische gegebene	n Methoden de erformungen zi rschiedenen Ei ermittelt. n dynamischer ensdauer eines iterschiedliche	er Fes 1 bero 1 bear 1 Beart 1 Wes 1 be Beechne	eanspruchungen die spruchung und Kerbo eil. rkstoffen bezüglich Fe anspruchungen dimen	äußere en auf e	en Belastungen die it und		
3	 In S V M N S E H 	Definition und nteraktion zu pannungszus Terzerrungszu Jechanische I Jormalspannu Chubspannur Chubspannur Chener und rä Cbener und rä	m Modu tand Istand Materiald Ingen (Zh Igen (Abs Iumlicher Igen und	ug/Druck, Fläc scherung, Quen Spannungszus Verzerrungszu Vergleichsspan	netal henp kraft tand	nik I lischer Werkstoffe ressung, Biegung) tschub, Torsion)	nesen			
4	Lehrfo	ormen								

	Vorlesung mit begleitenden Übungen
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen
	Mechanik I
6	formale Teilnahmevoraussetzungen
	keine
7	Prüfungsformen
	Schriftliche Klausurarbeit (120 min.) (100%) Prüfungssprache: Deutsch
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits
	Bestehen der Klausur
9	Verwendung des Moduls in:
	Studiengang Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Pflichtmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits
11	Sonstige Informationen / Literatur
	Literatur:
	 Assmann; Selke: Technische Mechanik 2, Festigkeitslehre, Oldenbourg Verlag Hibbeler, R. C.; Technische Mechanik 2 – Festigkeitslehre; Pearson Studium Böge, A.; Technische Mechanik; Vieweg+Teubner, Wiesbaden

Projektarbeit I (Teamarbeit)

U		ocit i (i ca								
Mod	ulname		Projektarbeit I (Teamarbeit)							
Mod	ulname		Project Work I (teamwork)							
Mod	ulverant	twortliche/r	Alexandra Dorschu							
Dozent/in			Prof. Di	r. phil. nat. Alex	andr	a Dorschu, Prof. DrI	ng. Tl	nomas Weiler		
Vera	nstaltur	ngssprache/n	Deutsch	1						
Kenn	ummer	Workload	Credi	ts Studiensem	ester	Häufigkeit des Ange	ebots	Dauer		
PA I 180 h		180 h	6	2. Semesto	er	jährlich zum Sommersemester	1	1 Semester		
1	Lel	hrveranstaltu	ing	Kontaktzeit		Selbststudium	G	geplante ruppengröße		
	Grupp	enprojekt: 2	sws	2 SWS (= 30 h)		Gesamt: 150 h	Gruppenprojekt			
2	Lernei	rgebnisse (lea	rning ou	utcomes) / Komp	oeten	zen	1			
		udierenden	•							
	• ki • bi • ki ai	earbeiten im önnen technis dressatengere	am orga Team ei sche Erg echt und	misieren und an ine maschinenba gebnisse schriftli l verständlich vo	uspe ch do r eine	ssene Kommunikatior zifische Fragestellung kumentieren und mür em Auditorium präsen n Ergebnissen zu gebe	ıdlich ıtieren			
3	Inhalte Bearbeitung einer maschinenbauspezifischen Fragestellung, Herangehensweise an ingenieurwissenschaftliche Fragestellungen, Präsentationstechniken und Ergebnispräsentation, Feedback-Kultur, Führungsprinzipien, Kommunikation in der Gruppe, Teamrollen, Konfliktmanagement, Einblick in das eigene Persönlichkeitsprofil, Selbstorganisation									
4	Lehrfo	rmen								
	Es wird selbstständig unter Anleitung des Lehrenden in kleinen Teams an einer interdisziplinären Aufgabenstellung aus dem Bereich des Maschinenbaus gearbeitet. In ersten obligatorischen Veranstaltungen werden die Studierenden in die Projektarbeit eingeführt. Danach erfolgt das selbstständige Arbeiten, das wöchentlich in Räumen der Hochschule stattfinden kann. Über einen pflichtmäßigen Zwischentermin wird der Fortschritt in der selbstständigen Arbeit sichergestellt. Das Ergebnis wird in einer letzten Pflichtveranstaltung am Ende des Semesters präsentiert.									
5	inhaltl	iche Teilnahı	nevorau	ıssetzungen						
	keine									
6		le Teilnahme	พกหวาเรอ	etzungen						
U				etzungen nen Sicherheitsu	nterv	veisung				
7	Prüfur	ngsformen								
	Schrift	tliche Ausarb äsentation	eitung (1	100%)	Pr	üfungssprache: Deuts	ch			
	<u> </u>									

8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits
	Bestandene schriftliche Ausarbeitung mit Präsentation
9	Verwendung des Moduls in:
	Studiengang Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Pflichtmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits
11	Sonstige Informationen / Literatur

Projektmanagement und Betriebswirtschaftslehre

Modulname			Projektmanagement und Betriebswirtschaftslehre						
Mod	ulname	englisch	Project Management and Business Administration						
Mod	ulverant	twortliche/r	Sonja Schade						
Dozent/in			Prof. I	Dr. S	onja Schade	•			
Vera	nstaltun	gssprache/n	Deutso	ch					
Kenr	nummer	Workload	Cred	edits Studiensem		ester	Häufigkeit des Angebots		Dauer
PM/BWL 180 h		180 h	6		2. Semester		jährlich zum Sommersemeste	r	1 Semester
1	1 Lehrveranstaltu		ng Kontaktzeit		ontaktzeit		Selbststudium	G	geplante ruppengröße
Vorlesung: 2 SWS Übung: 2 SWS		1 4 6 14 6 1 6 1 6 1			Gesamt: 120 h	Vorlesung max. 150 bzw. 120 Übung max. 30			
7	Lawrengehnisse (Jeanning outcomes) / Vermetengen								

- 2 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen
 - Die Studierenden haben grundlegende Kenntnisse der Volkswirtschafts- und Betriebswirtschaftslehre erworben.
 - Sie besitzen grundlegende Kenntnisse der Makro- und Mikroökonomie sowie der Fiskal- und Wirtschaftspolitik.
 - Ihnen sind die Grundlagen der Kernfunktionen der Unternehmung vertraut (Produktion und Logistik, Personal und Organisation, Marketing und Vertrieb, Finanzwirtschaft, Rechnungswesen und Controlling)
 - Sie können Grundlagen für betriebswirtschaftliche Entscheidungen mittels der entsprechenden Instrumente vorbereiten und beurteilen.
 - Die Studierenden verfügen des weiteren über Kenntnisse grundlegender juristischer Fragestellungen (z. B. Aufbau des Rechtssystems, Gesellschaftsformen, Patentrecht).
 - Die Studierenden gewinnen einen Einblick in die Grundlagen des Projektmanagements.

3 Inhalte

• Grundlagen der Projektmanagements:

Begriffe, Besonderheiten von Projekten, Arten, Projektphasenmodelle, Projektorganisation, Projektplanung (Projektstrukturplan, Projektkostenplan, Projektressourcenplan, Projektzeitplan)

• Grundlagen der Volkswirtschaftslehre:

Einführung in die Mikro- und Makroökonomie sowie in die Allgemeine Wirtschaftspolitik

• Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre:

Einführung in die Unternehmensführung, Produktion und Logistik, Marketing und Vertrieb, Personal und Organisation, Kosten- und Leistungsrechnung, Finanzwirtschaft, Rechnungswesen und Controlling

• Grundlagen Wirtschaftsrecht:

Einführung in das deutsche Rechtssystem, in die Gesellschaftsformen und das Patentrecht

4	Lehrformen
4	Vorlesung mit integrierten Übungen zu Fallbeispielen, die u. a. methodisch in Form eines Projektes (Projektmanagement) und/oder eines Business-Plans erarbeitet werden.
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen keine
6	formale Teilnahmevoraussetzungen keine
7	Prüfungsformen Schriftliche Klausurarbeit (120 min.) (100%) Prüfungssprache: Deutsch
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits Bestandene Modulprüfung
9	Verwendung des Moduls in:
	Studiengang Status Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Pflichtmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits
11	Sonstige Informationen / Literatur Literatur: Literaturliste wird zu Semesterbeginn bekannt gegeben.

Pflichtmodule 3. Semester

Elektrotechnik

	tecilik								
Modulna	me	Elektrotechnik							
Modulna	me englisch	Electrical Engineering							
Modulve	rantwortliche/r	Prof. DrIng. Hartmut Paschen							
Dozent/ir	1	Prof. DrI	ng. Hartmut Pas	schen					
	ltungssprache/n								
Kennumi	ner Workload	Credits	Studiensemeste	er Häufigkeit des Ang	gebots	Dauer			
ET 180 h		6	3. Semester	jährlich zum Wintersemeste	r	1 Semester			
1	Lehrveranstaltu	ng Ko	ontaktzeit	Selbststudium	G	geplante ruppengröße			
Üb	orlesung: 2 SWS oung: 2 SWS aktikum: 1 SWS	S 5 SWS (= 75 h)		Gesamt: 105 h		Vorlesung max. 150 bzw. 120 Übung max. 30 Praktikum max. 15			
Die	 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen Die Studierenden sind in der Lage, elektrotechnische Bauelemente zu erkennen und deren Funktionen in komplexen technischen Systemen zu benennen. verstehen die relevanten Zusammenhänge elektrotechnischer Größen und können diese veranschaulichen. können einfache elektrotechnische Aufgaben beurteilen und lösen. sind in der Lage, die elektrotechnischen Grundlagen von elektrischen Maschinen darzulegen und zu identifizieren. 								
	Inhalte • Grundbegriffe der Elektrotechnik wie Ladung, Spannung, Strom, Widerstand und Leistung • Gleichstromlehre und lineare Gleichstromnetzwerke • Elektrisches Feld, Kapazität, Kondensator • Magnetisches Feld, Induktivität, Spule • Periodische und nicht periodische Signale • Wechselstromlehre • Transformator und Mehrphasensysteme • Messen elektrischer Größen • ausgewählte Anwendungsbeispiele								
	hrformen rlesung mit begle	eitenden Ül	oungen, Praktiki	ım					
	naltliche Teilnahı odule "Ingenieur		O .	eurmathematik II"					
	formale Teilnahmevoraussetzungen								
kei	keine								

7	Prüfungsformen
	Schriftliche Klausurarbeit (90 min.) (100%) Prüfungssprache: Deutsch Prüfungssprache: Deutsch
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits
	Bestandene Modulprüfung, Bestandenes Praktikum
9	Verwendung des Moduls in:
	Studiengang Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Pflichtmodul
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016 Pflichtmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2015 Pflichtmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018 Pflichtmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits
11	Sonstige Informationen / Literatur
	Literatur:
	Moeller, Franz et al.: Grundlagen der Elektrotechnik. Vieweg+Teubner; Wiesbaden, 2011
	Lindner, Helmut: Elektroaufgaben, Band 1 und Band 2. Leipzig Carl-Hanser-Verlag, 2009
	Hagmann Gert: Aufgabensammlung zu den Grundlagen der Elektrotechnik. Aula Verlag, 1991
	Nerreter, Wolfgang: Grundlagen der Elektrotechnik. Leipzig Carl-Hanser-Verlag, 2006

Informatik

11110	rmauk									
Modulname			Informatik							
Modulname englisch			Computer Science							
Modu	ulverantv	vortliche/r	Prof. DrIng. Joachim Friedhoff							
Doze	nt/in		Pro	f. DrIng. J	oachim	Friedhoff;	Lasse Götz			
Vera	Veranstaltungssprache/n Deutsch									
Kem	nummer	Workloa	d	Credits	Studio	ensemester	Häufigkeit (Angebots		Dauer	
]	INF	180 h		6	3. S	emester	jedes Semest	er	1 Semester	
1	Lehr	veranstaltu	ng	Kontal	ktzeit	Selbs	ststudium		geplante Gruppengröße	
		ng: 2 SWS um: 3 SWS		5 SWS (=	= 75 h)	Gesa	mt: 105 h		rlesung max. 150 bzw. 120	
								Pra	ıktikum max. 15	
2	Die Stud		ind i nden	n der Lage, Begriffe de	er Softw	aretechnik ı			ng zu definieren.	
	 Datentypen, Datenstrukturen und Kontrollstrukturen zu beschreiben, anzuwenden und problemorientiert zu vergleichen. die Prinzipien des modularisierten Programmierens zu erläutern. Programmbibliotheken einzusetzen. eigene Programme und Funktionen zu programmieren. 									
3		pen, Opera eksfunktion		n und Ausd	rücke, F	Kontrollstru	kturen, Funktio	onen	, Objekte,	
4	Lehrfor	men								
	Vorlesu	ng mit begl	eiten	dem Prakti	ikum.					
5	inhaltlic keine	che Teilnah	mevo	oraussetzun	gen					
		m 1 1								
6	keine	Teilnahme	vora	ussetzunge	n					
7	Prüfung	gsformen								
	schriftliche Ausarbeitungen (be/nb) als Voraussetzung für die Teilnahme an der zweiten Ausarbeitung (inkl. mündliche Prüfung), schriftliche Ausarbeitung inkl. mündlicher Prüfung (100%, 15 min.)									
8	Vorauss	setzung für	die V	Vergabe voi	n Credit	S				
	Bestand	lene Modulj	prüfı	ung, bestan	dene sch	nriftliche Au	ısarbeitungen o	hne	Präsentation	
9	Verwendung des Moduls in:									

	Studiengang	Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Pflichtmodul
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Pflichtmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2015	Pflichtmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018	Pflichtmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des I notenrelevanten Credits	Moduls an der Gesamtzahl der
11	Sonstige Informationen / Literatur Wird zu Beginn des Semesters bekannt gegeben.	

Maschinenelemente II

		neiemente							
Modulname			Maschinenelemente II						
		- 6	Machine Elements II						
Modu	llverant	twortliche/r	Prof. DrIng. Dr. rer. pol. Markus Donga						
Dozent/in			Prof. DrIng. Dr. rer. pol. Markus Donga, Prof. Dring. Patrick Lagao						
Veran	ıstaltur	ngssprache/n	Deutsch						
Kennı	ummer	Workload	Credits	Studiensem	ester	Häufigkeit des Ang	ebots	Dauer	
MI	E II	180 h	6	3. Semest	er	jährlich zum Wintersemester	,	1 Semester	
1	Leh	rveranstaltui	ng K	ontaktzeit		Selbststudium	G i	geplante ruppengröße	
	Vorles Übung	ung: 2 SWS 3 SWS		WS (= 75 h)		Gesamt: 105 h	Vorle Übun	max. 150 bzw. 120 g max. 30	
2	Lernei	rgebnisse (lea	rning out	comes) / Komj	peten	zen			
	Die Stu	udierenden							
	 Konstruktionselemente (z.B. Federn, Schrauben und Schraubenverbindungen, Welle-Nabe-Verbindungen, Kupplungen, Zahnräder und Zahngetriebe)beschreiben. können die grundlegenden Berechnungsmethoden für die behandelten Maschinen- un Konstruktionselemente formulieren. können die Berechnungsmethoden auf konkrete Aufgaben anwenden. können die Grundregeln der Gestaltung in Bezug auf die behandelten Maschinen- un Konstruktionselemente darstellen. können Gestaltungsregeln auf konkrete Aufgaben anwenden. 								
3	Inhalte		linien Fed	errate Feder	arhei	t, Federdämpfung, Fe	ederbe	ansnruchungen	
		federn, Gum		terrate, reuer	ai bei	t, rederdampfung, re	:uci be	anspruchungen,	
	Gewin		ngsschrau	•		on und Wirkung, Krä hrauben und Spindeli			
		Nabe-Verbin stoffschlüssi	_	unktion und \	Wirk	ung, formschlüssige V	VNV, k	kraftschlüssige	
	Kupplungen: Funktion und Wirkung, Berechnungsgrundlagen zur Kupplungsauswahl, nicht schaltbare Kupplungen, schaltbare Kupplungen								
Zahnräder und Zahnradgetriebe: Verzahnungsgeometrie, Verzahnungsarten, Räderausführungen, Geometrische Größen von Evolventenzahnrädern, Profilverschiebung, Kräfte und Momente, Tragfähigkeitsnachweis nach DIN 3990									
4	Lehrformen						ich Di.	N 3990	
	Lemio	rmen				fähigkeitsnachweis na		N 3990	
		ormen ung mit begle	eitenden Ü	bungen		fähigkeitsnachweis na		N 3990	

	Module "Mechanik I" und "Mechanik II"
6	formale Teilnahmevoraussetzungen
	keine
7	Prüfungsformen
	Schriftliche Klausurarbeit (90 min.) (100%) Prüfungssprache: Deutsch
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits
	Bestandene Modulprüfung
9	Verwendung des Moduls in:
	Studiengang Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Pflichtmodul
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016 Pflichtmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits
11	Sonstige Informationen / Literatur
	Literatur:
	Muhs, D. / Wittel, H. / Jannasch, D. / Voßiek, J.; Roloff/Matek Maschinenelemente; Vieweg+Teubner; Wiesbaden
	Hinzen, H.; Maschinenelemente Band 1 und Band 2; Oldenbourg Verlag

Produktionsverfahren

		115VCI Idilii							
		Produktionsverfahren							
Modulname englisch			Production Methods						
Mod	ulveran	twortliche/r	Prof. DrIng. Markus Schneider						
Doze	nt/in		Prof. DrI	ng. Markus Sch	neider				
Vera	nstaltur	ngssprache/n	Deutsch						
Kenn	ummer	Workload	Credits	Studiensemeste	er Häufigkeit des Ang	gebots	Dauer		
P	V1	180 h	6	3. Semester	jährlich zum Wintersemester	r	1 Semester		
1	Leh	rveranstaltui	ng Ko	ontaktzeit	Selbststudium	G	geplante ruppengröße		
	Vorles Übung	ung: 4 SWS : 1 SWS	L & C M	VS (= 75 h)	Gesamt: 105 h	Vorle Übun	DZW. 120		
2	Lowner	raphnices (lea	rning outc	nmas) / Kampata	anzan				
3	 Die Studierenden sind in der Lage, die grundlegenden Fertigungstechniken zu beschreiben und gegenüberzustellen. anhand von Produkten die Fertigungsprozesse zuzuordnen. die Fertigungsprozesse technologisch und wirtschaftlich zu klassifizieren und zu vergleichen. die notwendigen Betriebsmittel (z. B. Maschinen, Werkzeuge) den jeweiligen Prozessen zuzuordnen. 								
4	Lehrfo	rmen							
		ung mit begle	eitenden Ül	oungen					
5		iche Teilnahı							
J				ızungen					
		Modul "Konstruktionslehre"							
6	formale Teilnahmevoraussetzungen keine								
7	Prüfur	ngsformen							
		•	rarbeit (90	min.) (100%)	Prüfungssprache: Deut	sch			
8	Vorau	ssetzung für	die Vergah	e von Credits					
J		· ·	· ·	c von Citaits					
_		dene Modulp							
9	Verwe	ndung des M	oduls in:						

	Studiengang	Status
	Betriebswirtschaftslehre - Industrielles Dienstleistungsmanagement_WS2018/19	Wahlmodul
	Betriebswirtschaftslehre - Internationales Handelsmanagement und Logistik_WS2018/19	Wahlmodul
	Betriebswirtschaftslehre - Internationales Handelsmanagement und Logistik_WS2024/25	Wahlmodul
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Pflichtmodul
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Pflichtmodul
	Mechatronik_BPO2013_BPO2019	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2015	Pflichtmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018	Pflichtmodul
	Zukunftssemester	Wahlpflichtmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote	
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an de notenrelevanten Credits	er Gesamtzahl der
11	Sonstige Informationen / Literatur	
	Literatur:	
	Dilthey, U.; Schweißtechnische Fertigungsverfahren 1-2; Springer-Verla	g; Berlin
	Fritz, A. H. / Schulze, G.; Fertigungstechnik; Springer-Verlag; Berlin; 20	009.
	Klocke, F. / König, W.; Fertigungsverfahren 1-5; Springer-Verlag; Berli	n.
	Westkämper, E. / Warnecke, HJ.; Einführung in die Fertigungstechnik Wiesbaden.	; Teubner Verlag;
	IHL: Wahlkatalog Logistik	

Werkstoffwissenschaften

	werkstonwissenschaften								
Modulname				wissenschaft	en				
			Materials Technology						
			Prof. DrIng. Murat Mola						
Doze				ng. Murat M	[ola;]	Prof. Martin Schmücl	ker		
Vera	nstaltur	ngssprache/n	Deutsch						
Kenn	ummer	Workload	Credits	Studiensem	ester	Häufigkeit des Ang	gebots	Dauer	
W	/ST	180 h	6	3. Semest	er	jährlich zum Wintersemester	•	1 Semester	
1	Leh	rveranstaltui	ng Ko	ontaktzeit		Selbststudium		geplante ruppengröße	
		kum: 1 SWS ung: 2 SWS : 2 SWS	5 SV	VS (= 75 h)		Gesamt: 105 h	Praktikum max. 15 Vorlesung max. 150 bzw. 120 Übung max. 30		
2	Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen Die Studierenden sind in der Lage • die grundlegenden Begriffe der Werkstoffwissenschaft zu beschreiben. • die Methoden der Gewinnung von Metallen, Eisen und Stahllegierungen anzuwenden. • den Aufbau von Metallen, Legierungen und Polymerwerkstoffen zu beschreiben. • Werkstoffschäden (Tribologie, Korrosion, mechanischer Angriff) zu beurteilen. • die wichtigsten Methoden der Werkstoffprüfung anzuwenden.								
3	Inhalte Einteilung der Werkstoffe, Metallographie, Oberflächenanalytik, Einflussgrößen auf Werkstoff- und Bauteileigenschaften, Korrosion, Verschleiß, Werkstoffauswahl Grundlagen der Werkstoffprüfung: Mechanische Werkstoffprüfung, Härteverfahren, Zerstörungsfreie Prüfverfahren, Dauerschwingfestigkeitsprüfung (Wöhler)								
4	Lehrformen Vorlesung mit begleitenden Übungen, Praktikum, blendend e-Learning Komponenten (Mit Hilfe von Blended Learning Elementen (integriertes Lernen) haben die Studierenden die Möglichkeit über Moodle-E-Learning Trainingseinheiten Modulinhalte zu bearbeiten und zu erlernen)								
5	inhaltl keine	iche Teilnahı	nevorausse	etzungen					

formale Teilnahmevoraussetzungen
keine
Prüfungsformen
Schriftliche Klausurarbeit (90 min.) (100%) Prüfungssprache: Deutsch Antestat zum Praktikum und erfolgreiche Teilnahme an allen Praktikumsversuchen (be/nb)
Voraussetzung für die Vergabe von Credits
Bestandenes Antestat zum Praktikum und erfolgreiche Teilnahme an allen Praktikumsversuchen.
Bestandene schriftliche Klausurarbeit.
Verwendung des Moduls in:
Studiengang Status
Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Pflichtmodul
Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018 Pflichtmodul
Stellenwert der Note für die Endnote
Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits
Sonstige Informationen / Literatur
Literatur:
Mola, M.: Numerische Legierungsentwicklung von nickelreduzierten feritischaustenitischen Duplex-Stählen. SBN-13: 978-3899660593. Bochumer Universitätsverlag Westdeutscher Universitätsverlag
Domke, W.; Werkstoffkunde und Werkstoffprüfung; GiradetVerlag
Berns, H.; Stahlkunde für Ingenieure; SpringerVerlag
Bargel, H. J.; Werkstoffkunde; SpringerVerlag

Pflichtmodule 4. Semester

Mechanik III

Modu	ulname		Mechan	nik III					
Mod	ulname	englisch	Mechan	nics III					
Modulverantwortliche/r			Arne-Rasmus Jost						
Doze	nt/in		Prof. D	r-Ing. Arne-Ras	mus .	Jost			
Vera	nstaltur	ngssprache/n	Deutsch	1					
Kenn	ummer	Workload	Credi	ts Studiensem	ester	Häufigkeit des Ang	ebots	Dauer	
ME	СН ІІІ	180 h	6	4. Semest	er	jährlich zum Sommersemeste	r	1 Semester	
1	Leh	rveranstaltu	ng	Kontaktzeit		Selbststudium	G	geplante ruppengröße	
	Vorles Übung	ung: 2 SWS : 2 SWS	1 1	SWS (= 60 h)		Gesamt: 120 h	Vorlesung max. 150 bzw. 120 Übung max. 30		
2		rgebnisse (lea udierenden	rning o	utcomes) / Kom	peten	zen			
	aı • k aı • si aı	ufgrund von l önnen kinem nwende nd in der La nalysieren	Kräften atische u ge, koml	und Momenten und kinetische Z binierte translat	Zusan torisc	rechnung der Bewegunmenhänge auf konkn he und rotatorische P tativ und quantitativ	rete Au	ifgaben nstellungen zu	
3	• K • A • D • g • L	inematik inetik (Newt rbeitssatz 'Alembertscl	nes Prin l ungeda e Gleich	ämpfte Schwing	·	n, Resonanz			
4	Lehrfo	rmen							
	Vorles	ung, Übung							
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen								
	Grundlagenmodule der ersten drei Semester, insb. 'Ingenieurmathematik I', Ingenieurmathematik II', 'Mechanik I' und 'Mechanik II'								
6	formal keine	le Teilnahme	vorauss	etzungen					
7		ngsformen tliche Klausu	rarbeit ((120 min.) (100%	%) Pı	rüfungssprache: Deut	sch		

8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits
	Bestandene Klausur
9	Verwendung des Moduls in:
	Studiengang Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Pflichtmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018 Wahlmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits
11	Sonstige Informationen / Literatur
	Hibbeler, Russel C:: Technische Mechanik 3; Pearson
	Assmann,B.; Selke, P.: Technische Mechanik 3; Oldenbourg
	Brommundt, E.; Sachs, G.: Technische Mechanik, Eine Einführung; Springer

Messtechnik

Voriesung: 2 SWS Fraktikum: 1 SWS SWS (= 75 h) Gesamt: 105 h Übung: 2 SWS Ernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen Die Studierenden	IVICS	Wiesteemik								
Modulverantwortliche/r Prof.DrIng. Joerg Himmel				Messtechn	ik					
Veranstaltungssprache/n Deutsch			<u> </u>	Measurement Technology						
Veranstaltungssprache/n Deutsch	Mod	ulverant	twortliche/r	Prof.DrIng. Joerg Himmel						
Remnummer Workload Credits Studiensemester Häufigkeit des Angebots Dauer					ng. Jörg Hin	mel				
MT 180 h 6 4. Semester jährlich zum Sommersemester geplante Gruppengröße Lehrveranstaltung Vorlesung: 2 SWS Übung: 2 SWS Übung: 2 SWS Öbung: 2 SWS 5 SWS (= 75 h) Gesamt: 105 h Übung max. 30 Praktikum: 1 SWS Öbung: 2 SWS 5 SWS (= 75 h) Gesamt: 105 h Übung max. 35 Übung: 2 SWS Obung: 2 SWS 5 SWS (= 75 h) Praktikum: 1 SWS Obung: 2										
1 Lehrveranstaltung Kontaktzeit Selbststudium Gruppengröße Vorlesung: 2 SWS Übung: 2 SWS Praktikum: 1 SWS 2 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen Die Studierenden • kennen die im Maschinenbau verwendeten Sensoren und sind in der Lage, geeignete Sensoren für eine Anwendungsaufgabe auszuwählen • isnd in der Lage, eine Messkette bestehend aus Datenerfassung/-verarbeitung/-auswertung und-präsentation für eine Vielzahl von Aufgaben des Maschinenbaus auszulegen und zu bedienen • sind in der Lage, die erfassten Messwerte hinsichtlich ihrer Vertrauenswürdigkeit und Aussagefähigkeit zu beurteilen • sind in der Lage, die vichtigsten Einflussgrößen auf die Messdatenerfassung erkennen und vermeiden zu können 3 Inhalte Messabweichungen und Aufbau von Messschaltungen Abweichungs- und Ausgleichsrechnung: statistische Verteilung, Unsicherheitsfortpflanzung Ausgleichs- und Regressionskurven Sensoren im Maschinenbau, Signalaufbereitung und -übertragung, Messwertverarbeitung Produktionsmess- und prüftechnik: Sensoren, Applikationen, Anwendung 4 Lehrformen Vorlesung mit begleitenden Übungen, Praktikum 5 inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen Module "Ingenieurmathematik I", "Ingenieurmathematik II" und 'Elektrotechnik' 6 formale Teilnahmevoraussetzungen keine 7 Prüfungsformen Schriftliche Klausurarbeit (90 min.) (100%) Prüfungssprache: Deutsch Praktikum (be/nb; nicht als Voraussetzung für die Klausurteilnahme)	Kenn	ummer	Workload	Credits	Studiensem	ester	Häufigkeit des Ang	gebots	Dauer	
Vorlesung: 2 SWS Übung: 2 SWS Praktikum: 1 SWS SWS (= 75 h) Gesamt: 105 h Dung max. 30	N	ИΤ	180 h	6	4. Semest	er	•	r	1 Semester	
Vortesung: 2 SWS Übung: 2 SWS Praktikum: 1 SWS S SWS (= 75 h) Gesamt: 105 h Übung max. 30 Praktikum: 1 SWS Dibung max. 30 Praktikum: 2 Sensoren und sind in der Lage, geeignete Sensoren dauszuwählen Sind in der Lage, die Messekette bestehend aus Datenerfassung/-verarbeitung wind in der Lage, die erfassten Messwerte hinsichtlich ihrer Vertrauenswürdigkeit um Aussagefähigkeit zu beurteilen Sind in der Lage, die wichtigsten Einflussgrößen auf die Messdatenerfassung erkennen und vermeiden zu können Sind in der Lage, die wichtigsten Einflussgrößen auf die Messdatenerfassung erkennen und vermeiden zu können Sind in der Lage, die wichtigsten Einflussgrößen auf die Messdatenerfassung erkennen und vermeiden zu können Sind in der Lage, die wichtigsten Einflussgrößen auf die Messdatenerfassung erkennen und vermeiden zu können Sind in der Lage, die wichtigsten Einflussgrößen auf die Messdatenerfassung erkennen und vermeiden zu können Sind in der Lage, die viehtigsten Einflussgrößen auf die Messdatenerfassung erkennen und vermeiden zu können Sind in der Lage, die viehtigsten Einflussgrößen auf die Messdatenerfassung erkennen und vermeiden zu können wir vermeiden zu können	1	Leh	rveranstaltui	ng Ko	ontaktzeit		Selbststudium	G		
Die Studierenden • kennen die im Maschinenbau verwendeten Sensoren und sind in der Lage, geeignete Sensoren für eine Anwendungsaufgabe auszuwählen • sind in der Lage, eine Messkette bestehend aus Datenerfassung/ -verarbeitung/ -auswertung und -präsentation für eine Vielzahl von Aufgaben des Maschinenbaus auszulegen und zu bedienen • sind in der Lage, die erfassten Messwerte hinsichtlich ihrer Vertrauenswürdigkeit und Aussagefähigkeit zu beurteilen • sind in der Lage, die wichtigsten Einflussgrößen auf die Messdatenerfassung erkennen und vermeiden zu können 3 Inhalte Messabweichungen und Aufbau von Messschaltungen Abweichungs- und Regressionskurven sensoren im Maschinenbau, Signalaufbereitung und -übertragung, Messwertverarbeitung Produktionsmess- und prüftechnik: Sensoren, Applikationen, Anwendung 4 Lehrformen Vorlesung mit begleitenden Übungen, Praktikum 5 inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen Module "Ingenieurmathematik I", "Ingenieurmathematik II" und 'Elektrotechnik' 6 formale Teilnahmevoraussetzungen keine 7 Prüfungsformen Schriftliche Klausurarbeit (90 min.) (100%) Prüfungssprache: Deutsch Praktikum (be/nb; nicht als Voraussetzung für die Klausurteilnahme)		Übung	: 2 SWS	5 5 SV	VS (= 75 h)		Gesamt: 105 h	Übun	g max. 30	
4 Lehrformen Vorlesung mit begleitenden Übungen, Praktikum 5 inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen Module "Ingenieurmathematik I", "Ingenieurmathematik II" und 'Elektrotechnik' 6 formale Teilnahmevoraussetzungen keine 7 Prüfungsformen Schriftliche Klausurarbeit (90 min.) (100%) Prüfungssprache: Deutsch Praktikum (be/nb; nicht als Voraussetzung für die Klausurteilnahme)	Die Studierenden • kennen die im Maschinenbau verwendeten Sensoren und sind in der Lage, geeignete Sensoren für eine Anwendungsaufgabe auszuwählen • sind in der Lage, eine Messkette bestehend aus Datenerfassung/ -verarbeitung/ -auswertung und -präsentation für eine Vielzahl von Aufgaben des Maschinenbaus auszulegen und zu bedienen • sind in der Lage, die erfassten Messwerte hinsichtlich ihrer Vertrauenswürdigkeit und Aussagefähigkeit zu beurteilen • sind in der Lage, die wichtigsten Einflussgrößen auf die Messdatenerfassung erkennen und vermeiden zu können 3 Inhalte Messabweichungen und Aufbau von Messschaltungen Abweichungs- und Ausgleichsrechnung: statistische Verteilung, Unsicherheitsfortpflanzung,									
Vorlesung mit begleitenden Übungen, Praktikum inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen Module "Ingenieurmathematik I", "Ingenieurmathematik II" und 'Elektrotechnik' formale Teilnahmevoraussetzungen keine Prüfungsformen Schriftliche Klausurarbeit (90 min.) (100%) Prüfungssprache: Deutsch Praktikum (be/nb; nicht als Voraussetzung für die Klausurteilnahme)	4			ina prantee	mik. Schsor	CII, 11	ppinationen, ¹ inwene			
5 inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen Module "Ingenieurmathematik I", "Ingenieurmathematik II" und 'Elektrotechnik' 6 formale Teilnahmevoraussetzungen keine 7 Prüfungsformen Schriftliche Klausurarbeit (90 min.) (100%) Prüfungssprache: Deutsch Praktikum (be/nb; nicht als Voraussetzung für die Klausurteilnahme)	4			eitenden Ül	oungen, Prak	tikun	n			
6 formale Teilnahmevoraussetzungen keine 7 Prüfungsformen Schriftliche Klausurarbeit (90 min.) (100%) Prüfungssprache: Deutsch Praktikum (be/nb; nicht als Voraussetzung für die Klausurteilnahme)	5						_			
keine 7 Prüfungsformen Schriftliche Klausurarbeit (90 min.) (100%) Prüfungssprache: Deutsch Praktikum (be/nb; nicht als Voraussetzung für die Klausurteilnahme)		Module "Ingenieurmathematik I", "Ingenieurmathematik II" und 'Elektrotechnik'								
7 Prüfungsformen Schriftliche Klausurarbeit (90 min.) (100%) Prüfungssprache: Deutsch Praktikum (be/nb; nicht als Voraussetzung für die Klausurteilnahme)	6	formale Teilnahmevoraussetzungen								
Schriftliche Klausurarbeit (90 min.) (100%) Prüfungssprache: Deutsch Praktikum (be/nb; nicht als Voraussetzung für die Klausurteilnahme)		keine								
Praktikum (be/nb; nicht als Voraussetzung für die Klausurteilnahme)	7	Prüfun	ngsformen							
8 Voraussetzung für die Vergabe von Credits		`								
	8	Voraus	ssetzung für	die Vergab	e von Credits	6				

	Bestandene Modulprüfung, bestandenes Praktikum					
9	Verwendung des Moduls in:					
	Studiengang	Status				
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Pflichtmodul				
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Pflichtmodul				
10	Stellenwert der Note für die Endnote					
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits					
11	Sonstige Informationen / Literatur					
	Literatur:					
	Gevatter, HJ. / Grünhaupt, U.; Handbuch der Mess- und A Produktion; Springer-Verlag; Berlin	Automatisierungstechnik in der				
	Keferstein, C. P. / Dutschke, W.; Fertigungsmesstechnik: Pr moderne Messverfahren; Vieweg+Teubner Verlag; Wiesbac					
	Hoffmann, J.; Taschenbuch der Messtechnik; Hanser Fachl	ouchverlag				
	Parthier, R./ Messtechnik; Grundlagen der Anwendungen d Springer Vieweg Verlag; Berlin	ler elektrischen Messtechnik;				

Projektarbeit II (Teamarbeit, 2 Studierende)

Modulname			Projektarbeit II (Teamarbeit, 2 Studierende)							
Modu	ılname	englisch	Projec	Project Work II (teamwork)						
Modu	ılveran	twortliche/r	Prof. I	Prof. DrIng. Christoph Kesselmans						
Dozer	nt/in		Prof. I	Prof. DrIng. Christoph Kesselmans, Prof. DrIng. Patrick Lagao						
Verai	nstaltur	ngssprache/n	Deutso	ch						
Kenn	ummer	Workload	Cred	lits	Studienseme	ster	Häufigkeit des Angebots		Dauer	
PA	A II	180 h	6		4. Semeste	r	jährlich zum Sommersemester		1 Semester	
1	Le	hrveranstaltu	ing	ng Kontaktzeit			Selbststudium		geplante ruppengröße	
	Gruppenprojekt: 2 SWS		2 S	2 SWS (= 30 h)		Gesamt: 150 h	Grup	ppenprojekt		

2 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen

Die Studierenden,

- können auf Basis einer vorgegebenen Aufgabenstellung ein Produkt definieren, konzipieren und konstruieren.
- eine Konstruktion technisch, sowie wirtschaftlich zu vergleichen und zu bewerten.
- sind in der Lage, sich neues Wissen selbständig anzueignen und zielgerichtet zu handeln.
- arbeiten in einem festen Zeitrahmen im Team eigenverantwortlich und ergebnisorientiert.
- dokumentieren ihre Ergebnisse in strukturierter, schriftlicher Form als wissenschaftliche Ausarbeitung.
- können Ergebnisse adressatengerecht und verständlich gegenüber Experten und Laien im Rahmen einer kurzen Präsentation in englischer Sprache vorstellen.
- sind in der Lage, präsentierte Ergebnisse zu analysieren und Feedback zu geben.

3 Inhalte

Produktentwicklung einer einfachen Baugruppe bzw. Vorrichtung. Auslegung und Berechnung der verwendeten Maschinenelemente. Festigkeitsnachweis der Konstruktion (Schnittgrößenverläufe, Spannungen, Kerbwirkung/Gestalteinfluss etc.). Erstellung von Fertigungszeichnungen. Dokumentation der Berechnungen.

Aufbauend auf den vermittelten Kompetenzen im Modul "Projektarbeit 1" liegt der Fokus hier auf fachlichen Inhalten.

- Die Projektarbeit 2 ist konstruktiv ausgelegt.
- Es werden die Grundlagenmodule "Konstruktionslehre", "Mechanik" und "Maschinenelemente" anhand einer Konstruktionsaufgabe reflektiert und vertieft.
- Anwendung der erworbenen Kenntnisse zum Projektmanagement aus dem Modul "Projektmanagement und Betriebswirtschaftslehre"
- Strukturiertes Arbeiten in einem Zweier-Team.
- Die Studierenden der dualen Studiengänge
 - bearbeiten eine mit dem Kooperationsunternehmen abgestimmte Problemstellung anhand eines bestimmten Fallbeispiels.

	 lernen dabei den Umgang mit betriebsspezifischen Prozessen, Organisationsstrukturen sowie Produkten bzw. Dienstleistungen.
4	Lehrformen
	Es wird selbstständig unter temporärer Anleitung des Lehrenden im Team an einer konkreten Aufgabenstellung aus dem Bereich des Maschinenbaus gearbeitet.
	Die Studierenden bilden selbständig Zweier-Teams.
	Die Aufgabenstellung wird zu Beginn der Vorlesungszeit bekannt gegeben (Eine zentrale Aufgabe mit mehreren Varianten).
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen
	Inhalte der Module 'Konstruktionslehre', 'Mechanik I', 'Mechanik II', 'Maschinenelemente I', 'Maschinenelemente II', 'Einführung in die Ingenieurwissenschaften', und 'Projektarbeit I'.
6	formale Teilnahmevoraussetzungen
	Die Module 'Konstruktionslehre', 'Mechanik I', 'Mechanik II' und 'Maschinenelemente I' müssen zur Anmeldung bereits bestanden sein.
7	Prüfungsformen
	Schriftliche Ausarbeitung (70%) Vortrag (30%) Prüfungssprache: Deutsch Prüfungssprache: Deutsch
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits
	Bestandene Ausarbeitung und Vortrag
9	Verwendung des Moduls in:
	Studiengang Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Pflichtmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits
11	Sonstige Informationen / Literatur
	Für die Teilnahme am Modul ist bereits zu Beginn des Moduls eine Anmeldung zur Prüfung notwendig. Diese hat innerhalb der ersten zwei Vorlesungswochen zu erfolgen. Die Anmeldung erfolgt direkt Bei der modulverantwortlichen Dozentin/ beim modulverantwortlichen Dozenten. Genauere Informationen werden in der ersten Vorlesung bekanntgegeben.

Technical English (English)

Module Title				Technical English (English)						
Modu	ule Title	e in English	Technical English							
Modu	ule Lea	der	Ingo	Bachı	nann					
Teacl	hing St	aff	ZfK							
Cour	selangı	iage/	Engl	ish						
С	Code Workload		Credits		Semester	Semester Offered		Duration		
TE	ENG	180 h	6 4th semester		4th semester	Every Summer semest	er	1 semester		
1	Type of Course		2	Scheduled Learning		Independent Study		rox. Number of Participants		
	Seminar: 4 h/week			4 h/week (= 60 h)		Total: 120 h		nar 15		

2 Learning Outcomes / Competences

Knowledge: The students have acquired a good range of specialist vocabulary. Next to various technical expressions, the students also know common, frequently used phrases and idiomatic expression relevant to their professional field. This knowledge applies to their written as well as spoken competence. The students are familiar with the fundamentals of intercultural communication.

Skills: The students can communicate adequately in a spoken as well as in a written way in a specialist context. They are capable of describing and explaining their own work environment and work-related tasks, work processes as well as the relevant technical background needed. They are also able to correspond in English in their professional field. This applies to all kinds of media. Furthermore, they can give a subject-oriented presentation and communicate content in a target group-oriented way.

Competences: The students have reached at least the B2 level of the Common European Framework of Reference for languages (CEFR). They have a good command of the specialist terminology relevant to their field of study and professional field. This applies to their receptive as well as their productive language skills. The students are competent in preparing a presentation in English independently and also holding the presentation at the end. They have the methodical competence to structure and present their presentation in such a way that it is communicated adequately and target group-oriented. They have learned to take into account relevant intercultural factors in a given communicative process. In addition, the students' social competence has improved through working in small groups, performing various project-related tasks and activities. Emerging problems and team-building processes can be discussed in English

3 Contents

- Technical English for mechanical engineers
- Describing technologies, technical processes, materials and work processes
- Business correspondence
- Taking part in discussions and meetings
- Presentation skills
- Describing graphs
- Intercultural communication
- 4 Teaching Methods

Seminar, exercises, group work

5 Content-Related Module Prerequisites

	Students' level of English should be B1 CEFR (correspon adequate grades).	des to five years of English with
	Students whose English is not yet on a B1 level should commodule "English for Beginners" and/or "English Refresh (or brush up on their English elsewhere)	
6	Formal Module Prerequisites	
7	Type of Exams	
	Portfolio:	
	experience report (2 pages) (0%) Examlangua	age: English
	, i	age: English
	small groups of two to four students (10 min.)	
	(50%)	
	written assignment (60 min.) (50%) Examlangua	age: English
8	Prerequisite for the Granting of Credits	
	Successful participation (attendance) and successful cont materials (details will be announced during the first session	
9	This Module Appears in:	
	Course of Studies	Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO201	8 Compulsory Module
	Modules in English at HRW	Compulsory Module
10	Weighting of Grade in Relationship to Final Grade	
	Weighting equals the proportion of module credits in relargrade-relevant credits	tionship to the total number of
11	Additional Information / Literature	
	Material will be announced during the first meeting	

Pflichtmodule 5. Semester

Regelungstechnik

	0-	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·							
Mod	ulname		Regelungstechnik						
Mod	ulname	englisch	Control To	echnology I					
Mod	ulverant	twortliche/r	Prof. DrI	ng. Hartmut	Ulric	h			
Doze	nt/in		Prof. DrI	ng. Hartmut	Ulric	h			
Vera	nstaltur	ngssprache/n	Deutsch						
Kenr	nummer	Workload	Credits	Studiensen	ıester	Häufigkeit des Angebots		Dauer	
	RT	180 h	6 5. Semest		ter jährlich zum Wintersemester		•	1 Semester	
1	Leh	Lehrveranstaltung F		ontaktzeit		Selbststudium	G	geplante ruppengröße	
Vorlesung: 3 SWS Übung: 2 SWS Praktikum: 1 SWS		6 SV	WS (= 90 h)		Gesamt: 90 h Übung Prakt		DZW. 120		

2 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen

Die Studierenden

- beherrschen die systemtheoretischen Grundlagen zur Beschreibung und Analyse dynamischer Systeme.
- sind mit den elementaren regelungstechnischen Methoden und Werkzeugen im Zeitund Frequenzbereich vertraut.
- besitzen die Fähigkeit und Fertigkeit, einfache Regelkreise nach empirischen Einstellregeln und nach analytischen Methoden zu entwerfen und zu implementieren.

3 Inhalte

Aufgaben und Zielstellung der Steuerungs- und Regelungstechnik; Erstellung mathematischer Modelle, Linearisierung, Beschreibung linearer Systeme im Zeitbereich, Verhalten linearer Systeme im Zeitbereich, Kennfunktionen des dynamischen Übertragungsverhaltens, Übergangsfunktion, Gewichtsfunktion, Eigenschaften wichtiger Übertragungsglieder im Zeitbereich, Experimentelle Kennwertermittlung; Beschreibung und Analyse linearer Systeme im Bildbereich: Laplacetransformation, Übertragungsfunktion, Frequenzgang, Eigenschaften wichtiger Übertragungsglieder;

Regelkreis: Güteforderungen, Modell des Standardregelkreises im Frequenz- und Zeitbereich, Stör- und Führungsverhalten des Regelkreises, Reglertypen und Richtlinien für die Wahl der Reglerstruktur;

Stabilität: Stabilitätsprüfung anhand des charakteristischen Polynoms, anhand der Pole des geschlossenen Kreises und anhand des Frequenzganges des offenen Regelkreises; Reglerentwurfsverfahren, Einstellregeln für Standardregler, Störgrößenaufschaltung.

4	Lehrformen
	Veranstaltung ist nach dem Prinzip des Flipped Classroom organisiert: Die Vermittlung des Stoffes erfolgt über Videos, die erlernten Inhalte werden in Demonstrationsvorlesungen veranschaulicht, in Präsenzübungen werden die Inhalte angewendet. Zusätzlich wird ein Praktikum in kleinen Teams durchgeführt.
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen
	keine
6	formale Teilnahmevoraussetzungen
	Bestandene Modulprüfungen des 1. und 2. Fachsemesters (siehe §17 der gültigen BPO)
7	Prüfungsformen
	E-Assessment Klausur (90 min.) (60%)
	Online Tests (20%)
	Praktische Prüfung (20%)
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits
	Bestandene Klausur, bestandene Praktische Prüfung
9	Verwendung des Moduls in:
	Studiengang Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Pflichtmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits
11	Sonstige Informationen / Literatur
	Literatur:
	Föllinger, O.; Dörrscheidt, F.; Klittich, M.: Regelungstechnik, Einführung in die Methoden und ihre Anwendung, Hüttig
	Unbehauen, H.: Regelungstechnik I, Klassische Verfahren zur Analyse und Synthese linearer kontinuierlicher Regelsysteme, Vieweg
	Lunze, J.: Regelungstechnik 1, Systemtheoretische Grundlagen, Analyse und Entwurf einschleifiger Regelungen, Springer
<u></u>	

Strömungsmechanik

Modulname				Strömungsmechanik						
Modulname englisch				Fluid Mechanics						
Modulverantwortliche/r				Prof. Dr. Dinan Wang						
Dozei	nt/in		Prof	Prof. Dr. Dinan Wang						
Vera	nstaltur	ngssprache/n	Deut	tsch						
Kenn	ummer	Workload	Cr	edits	Studiensem	ester	Häufigkeit des Angebots		Da	auer
	STM 180 h			6	5. Semester		jährlich zum Wintersemester	r 1 Semeste		
1	Vorlesung mit integrierter 3 SWS		Kontaktzeit 5 SWS (= 75 h)			Selbststudium Gesamt: 105 h	Vorle mit integi Übun Übun	ruppeng sung rierter g		
								Prakt	ikum	max. 15

2 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen

Die Studierenden können einfache strömungstechnische Problemstellungen erkennen und lösen.(A2 K1 E3 R2)

Insbesondere können sie das Fließverhalten von Flüssigkeiten beschreiben und die Strömung dieser durch Rohre hinsichtlich Geschwindigkeiten und Druckverluste berechnen. (A3 K2 E3 R2)

Darüber hinaus können sie Strömungskräfte auf umströmte Körper abschätzen. (A3 K3 E3 R3)

Die Studierenden wissen, für welche Fragestellungen die gelernten Gleichungen und Beziehungen gelten und erkennen die Grenzen ihrer Anwendbarkeit. (A3 K2 E4 R4)

Die Studierenden können ihr Wissen anwenden, um die Funktionsweise fluidtechnischer Maschinen zu verstehen und um diese zu beschreiben und bewerten. (A2 K2 E5 R4)

[Anmerkung: Die in Klammern stehenden Kombinationen von Buchstabe und Zahl kennzeichnen die jeweilige Stufe im AnKERModell zum Grad der Autonomie, der Komplexität, der Erkenntnisstufe der kognitiven LernzielTaxonomie nach Bloom und der Reflexivität (Grad der kritischen Distanznahme zu eigenem und fremden Handeln und Denken) beim Kompetenzerwerb.]

The students should be able to identify and solve the simple technical fluid flow problems; (A2 K1 E3 R2)

They should be able to describe the internal flow behaviour and calculate the related pipe flow problems, such as the pressure loss. (A3 K2 E3 R2)

The should be able to estimate the forces exerted by the external flow on the immersed bodies. (A3 K3 E3 R3)

	The students should know the validity of the equations and recognize the limit of their applications. (A3 K2 E4 R4)						
	The students should be able to apply their knowledge from the lecture to understand the working principles of the fluid maschines as well as to describe and evaluate the different kinds of machines. (A2 K2 E5 R4)						
3	Inhalte						
	Eigenschaften von Flüssigkeiten, Hydrostatik und Auftrieb, Kinematik der Flüssigkeiten, Erhaltungsgleichungen (Masse, Energie, Impuls): Herleitung und Anwendung, Grundzüge turbulenter Strömungen (Reynoldszahl)						
	(Optional: Aufbau, Funktionsweise und Auslegung von unterschiedlichen Strömungsmaschinen)						
	The physical characters of fluid, the fluid statics and buoyancy, the fluid kinematics, the conservation laws (mass, momentum, and mechanical energy): derivation and application, the characters and difference of laminar and turbulent flows, internal pipe flows, external flow over immersed bodies.						
	(Optional: Construction, working principle and design of the different fluid machines.)						
4	Lehrformen						
	Flipped Classroom with in-class small group active learning tasks, student-student discussion, and peer teaching.						
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen						
	Mathematisch-naturwissenschaftliche Grundlagenmodule						
	Mechanik						
	Math and natural science modules (e.g. Math 1 +2, fundamental Mechanics)						
6	formale Teilnahmevoraussetzungen						
	Bestandene Modulprüfungen des 1. und 2. Fachsemesters (siehe §17 der gültigen BPO)						
7	Prüfungsformen						
	written exam/ Klausur (90 min.) (100%) Examlanguages: German, English lab report / Praktikumsberichte (10 pages)						
	(0% be/nb) Examlanguages: German, English						
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits						
	Bestandene Modulprüfungen (Klausur + Praktikumsberichte)						
	Pass the required exams (written exam + practice report)						
9	Verwendung des Moduls in:						

ı	1	
	Studiengang Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Status Pflichtmodul
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Pflichtmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote	
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des I notenrelevanten Credits	Moduls an der Gesamtzahl der
11	Sonstige Informationen / Literatur Einige Vorlesungsinhalte können auf Englisch angeboten we Kurses ist jedoch Deutsch. Literatur:	erden. Die Hauptsprache des
	 Introduction to fluid mechanics Autor: Young, Donald F. Ort, Verlag: Hoboken, NJ, Wiley Umfang: XIX, 474, 9 S.: Ill., graph. Darst. Signatur: 10/WDA49(5) ISBN: 978-0-470-90215-8 Fluid mechanics fundamentals and applications Autor: Çengel, Yunus A., Cimbala, John M. Ort, Verlag: s.l., McGraw-Hill Higher Education Kuhlmann, H.; Strömungsmechanik; Pearson Studium; Böswirth, L.; Technische Strömungslehre - Ein Lehr- u Verlag; Wiesbaden; 2007. 	

Thermodynamik

Modulname Thermodynamik										
		englisch	Thermodynamik Thermodynamics							
		•	Schaedlich Sylvia							
Dozei			Prof. Dr. Sylvia Schädlich							
		ngssprache/n		yivia Schauh	CII					
		Workload	Credits Studiensemester Häufigkeit des Angebots Dauer							
TD 180 h			6	5. Semester		jährlich zum Wintersemester		1 Semester		
1	Leh	rveranstaltui	ng Ko	ontaktzeit		Selbststudium		geplante ruppengröße		
	Übung	ung: 2 SWS ;: 2 SWS kum: 1 SWS	5 5 SV	VS (= 75 h)	Gesamt: 105 h		Vorlesung max. 150 bzw. 120 Übung max. 30 Praktikum max. 15			
3	Die Studente	usammenhan önnen für tec önnen dieses Iaschinen (Tu Kraftwerken, ennen die ver eschreiben önnen einfack begriffe der ' lpie), Zustand odynamik un	ndverständ	lnis für Energ nischen Anwe steme und Pr setzen zur Ur impen etc.) ur hinen, Wärm i Methoden d ibertragungs namik, Energ nd Zustandsg pilanzen für t	gie ur ndur ozes nters nd En epun er W vorg iefor deich techn techn	nd Energieumwandlur ngen se Energie und Entroj uchung, Beschreibung nergieumwandlungsp	piebila g und I rozesse d könn d könn atz der r Haup ungsgr	e, Arbeit, otsatz der ade und		
	Grund Wärm	llagen der Wä etransport ui	- ärmeleitung	g, Wärmedur	chga	ng, konvektiver Wärı				
4	Lehrfo Vorles	ormen ung mit begle	eitenden Üb	oungen und P	rakti	ikum				
5		iche Teilnahr								
		matisch-natu		Ü	ıdlag	genmodule				
6	forma	le Teilnahme	voraussetzu	ıngen						
	Bestan	dene Modulj	prüfungen	des 1. und 2.	Fach	semesters (siehe §17	der gü	ltigen BPO)		
7	Prüfur	ngsformen								
		tliche Klausu tliche Ausarb	•	, ,		rüfungssprache: Deut rüfungssprache: Deut				

8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits
	Bestandene Modulprüfung und bestandene schriftliche Ausarbeitung
9	Verwendung des Moduls in:
	Studiengang Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Pflichtmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits
11	Sonstige Informationen / Literatur
	Literatur:
	Langheinecke, K. / Jany, P. / Thieleke, G.; Thermodynamik für Ingenieure; Vieweg + Teubner; Wiesbaden; 2008.
	Borgnakke, C. / Sonntag, R.; Fundamentals of Thermodynamics; 7th edition; Jon Wiley & Sons, Inc; 2009

Pflichtmodule 6. Semester

Antriebstechnik

					Andreusteenink								
Modu	ulname	Antriebstechnik											
Modu	ulname englisch	Drive Technology											
Modu	ulverantwortliche/r	Prof. DrIng. Winfried Frenschek											
Doze	nt/in	Prof. Dr.	Ing. Winfried	l Fren	schek								
Vera	nstaltungssprache/n	Deutsch											
Kenn	ummer Workload	Credits	Studiensem	nester Häufigkeit des A		ebots	Dauer						
	180 h	6	6. Semest	er	er jährlich zum Sommersemeste		1 Semester						
1	Lehrveranstaltu	ng F	Kontaktzeit		Selbststudium	geplante Gruppengröße							
	Vorlesung: 2 SWS Übung: 2 SWS	1 1 6	WS (= 60 h)	(= 60 h) Gesamt: 120 h		Vorlesung max. 150 bzw. 120 Übung max. 30							
2													
3	Antriebskomp Inhalte Aufbau und Funkti	oertragun onenten in on von ve getriebe, (l	gsverhalten so n Antriebsstra rschiedenen K hydrodynamis	ang bo	lie Wirkungsgrade vo eurteilen. und Arbeitsmaschine Kupplungen, hydrosta	n sowie							
4	Lehrformen Vorlesung und Übu		CCIIIIK										
5	inhaltliche Teilnahı	mevoraus rwissensc	_	ndlag	enmodule, Modul 'Ma	aschine	enelemente I &						
6	formale Teilnahme Bestandene Moduli		O	Fach	semesters (siehe §17 (der gül	ltigen BPO)						
7		prurungei	. aco 1, unu 2,	ı ucı	semesters (siene 317)	acr gui	angen Di O)						
/	Prüfungsformen Schriftliche Klausu	rarbeit (1	20 min.) (100%	%) Pı	rüfungssprache: Deuts	sch							
8	Voraussetzung für	die Verga	be von Credit	S									
	bestandene Klausu	•											
9	Verwendung des M	oduls in:					Verwendung des Moduls in:						

	Studiengang Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018						
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018	Wahlmodul					
10	Stellenwert der Note für die Endnote						
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits						
11	Sonstige Informationen / Literatur						
	Literaturvorschläge werden zu Semesterbeginn bekannt geg	geben					

Projektarbeit III (Einzelarbeit)

	lulname		Projektarbeit I	III (Einze	elarbeit)						
Modulname englisch Project Work III (individual work)											
			Arne-Rasmus Jost								
Doze	ent/in		Lehrende im S	G Mascl	ninenbau						
Vera	nstaltung	ssprache/n	Deutsch								
Ken	nummer	Workload	d Credits	redits Studiensem		Häufigkeit (Angebots		Dauer			
PA III 180 h		180 h	6	6. S	emester	jedes Semest	er	1 Semester			
1	Lehry	veranstaltun	ng Konta	ktzeit	Selbs	ststudium		geplante Gruppengröße			
	Einzelpı	rojekt: 4 SV	WS 4 SWS (= 60 h) Gesar		mt: 120 h	Ein	zelprojekt			
2	Lernerg	ebnisse (lea	 rning outcome	s) / Kom	petenzen		<u> </u>				
	Die Stud	Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen Die Studierenden									
	 Wirtschaftswissenschaften auf eine konkrete Fragestellung an. können offene Fragestellungen ohne eindeutige Lösung bearbeiten. sind in der Lage, eigenverantwortlich und ergebnisorientiert zu arbeiten. erkennen die Grenzen ihrer Fähigkeiten und ihres Wissens und suchen sich passende Unterstützung wenn nötig. dokumentieren ihre Ergebnisse in strukturierter, schriftlicher Form als wissenschaftliche Ausarbeitung. 										
3	Inhalte Je nach aktueller Aufgabenstellung.										
			G								
	• bea and	lierenden de arbeiten eine nand eines b nen dabei de	er dualen Stud e mit dem Koop estimmten Fal en Umgang mi	iengänge perations lbeispiel t betrieb	sunternehm s. sspezifische	en abgestimmte n Prozessen, Dienstleistunger		blemstellung			

	Projektthemen werden per Aushang am Institut Maschinenbau angeboten oder sind von den
	Studierenden bei den einzelnen (frei wählbaren) Lehrenden abzufragen; zudem besteht die
	Möglichkeit, Projektthemen eigenständig zu entwickeln und den Lehrenden vorzuschlagen.
	Eine erste Beratung ist obligatorisch, weitere Präsenztermine sind fakultativ.
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen
	Module "Einführung in die Ingenieurwissenschaften", "Projektarbeit I", "Projektarbeit II"
6	formale Teilnahmevoraussetzungen
	Bestandene Modulprüfungen des 1. und 2. Fachsemesters (siehe §17 der gültigen BPO)
7	Prüfungsformen
	Schriftliche Ausarbeitung (100%) Prüfungssprache: Deutsch
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits
	Bestandene schriftliche Ausarbeitung
9	Verwendung des Moduls in:
	Studiengang Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Pflichtmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits
11	Sonstige Informationen / Literatur
<u> </u>	

Wahlmodule

3D Computer Aided Design

Modulname		2D Computer Aided Design							
Modumame		3D C	BD Computer Aided Design						
Modulname e	nglisch	3 D C	BD Computer Aided Design						
Modulverantv	vortliche/r	Prof.	Prof. DrIng. Christoph Kesselmans						
Dozent/in		Prof.	DrIn	g. C. Kesse	lmans				
Veranstaltung	ssprache/n	Deuts	sch						
Kennummer	Workload	d C	redits	Studiensemest		Häufigkeit des An	gebots	Dauer	
WM 5: 3D CAD	180 h		6	4. Seme	ster	jährlich zum Wintersemeste		1 Semester	
1 Lehr	veranstaltui	ng	ng Kontaktzeit		Selbststudium		geplante Gruppengröße		
Vorlesung: 2 SWS Praktikum: 2 SWS			4 SWS (= 60 h)				sung max. 150 bzw. 120 ikum max. 15		

2 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen

Die Studierenden

- gewinnen ein tiefes Verständnis für die virtuelle Produktentwicklung in parametrischen CAD-Systemen
- beherrschen das Erzeugen von komplexen Einzelteilen und Baugruppen
- verstehen die grundlegende Arbeitsweise des Geometriekerns und des Gleichungslösers zur rechnerinternen Abbildung von Kurven, Flächen und Köpern
- können für konkrete Anwendungsfälle eine zielgerichtete Modellierungsstrategie entwickeln, die stabile Modell erzeugt
- können typische Bauteil- und Baugruppenanalysen durchführen
- erlangen Kenntnisse für Möglichkeiten und Grenzen moderner CAD-Systeme
- sind in der Lage Konstruktionsstudien (Optimierungen) durchzuführen
- verstehen das Konzept und den Nutzen von KBE (Knowledge-Based-Engineering)

3 Inhalte

- Basisfunktionen eines CAD-Systems (Parametrik, bidirektionale Assoziativität, Constraintsolver, Feature-Technologie, Historie)
- Datenmodelle (CSG, B-Rep und hybride Modelle) und Austauschformate
- Rechnerinterne Beschreibung geometrischer Grundelemente (analytische Kurven in Parameterform, Splines, Bézier-Kurven, NURBS)
- Flächenbasiertemodellierung (Erstellung und Trimmoperationen, Flächenanalyse, Überführung in Volumina)
- erweiterte Baugruppenmodellierung (Skeletttechnik, teileübergreifende Abhängigkeiten, Hüllmodelle, intelligente Bauteilplatzierung)
- Design to X (Blechteile, Schweißkonstruktion, Stahlprofilkonstruktion)
- Konstruktionsstudien (Sensitivitätsstudie, parameterbasierte Formoptimierung)
- Abbildung der Konstruktionsabsicht und Logik (Familientabellen, Konfigurationen Kontrollstrukturen, user-defined-Feature, Einbindung von Auslegungsrechnungen)
- Kurzer Einstieg in die Wissensintegration (KBE): Konfiguratoren, Makro-Programmierung
- Grundlagen des PDM/PLM
- Aktuelle Trends in der Entwicklung von CAD-Systemen

4	Lehrformen							
	Vorlesung mit begleitendem Praktikum sowie seminaristischer Unterricht							
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen							
	Grundkenntnisse in einem beliebigen parametrischen CAD-System sind zwingend notwendig.							
6	formale Teilnahmevoraussetzungen							
	keine							
7	Prüfungsformen							
	Schriftliche Klausurarbeit (90 min.) (100%) Prüfungssprache: Deutsch Schriftliche Ausarbeitung ohne Präsentation (be/nb) als Voraussetzung für die Klausurteilnahme							
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits							
	Bestandene Modulprüfung, bestandene schriftliche Ausarbe	itung ohne Präsentation						
9	Verwendung des Moduls in:							
	Studiengang	Status						
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Wahlmodul						
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Wahlmodul						
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018	Wahlmodul						
10	Stellenwert der Note für die Endnote							
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des I notenrelevanten Credits	Moduls an der Gesamtzahl der						
11	Sonstige Informationen / Literatur							
								

Advanced Technical English (English)

Mod	ıle Title	0	Advanced Technical English						
MIOUI	me mu	e	Auvanceu Technicai English						
Modu	ıle Title	e in English	Advanced Technical English						
Modu	ıle Lea	der	Ingo Bachmann						
Teacl	hing St	aff	Ingo Bachmann / ZfK / Lehrbeauftragte						
Cour	selangı	ıage/	Deutsch,	English					
C	ode	Workload	Credits	Semest	ter	Semester Offered		Duration	
A	A-TE 180 h		6	as of 5th ser	mester	Every Summer semester		1 semester	
1	1 Type of Course		e Scheduled Learning		In	dependent Study		rox. Number of Participants	
Seminar: 4 h/week			4 h/v	week (= 60 h)		Total: 120 h	Semiı	ıar 15	

2 Learning Outcomes / Competences

Knowledge: The students have acquired a wide range of specialist vocabulary. Next to various technical expressions, the students also know common, frequently used phrases and idiomatic expression relevant to their professional field. This knowledge applies to their written as well as spoken competence. The students are familiar with the fundamentals of intercultural communication.

Skills: The students can communicate fluently in a spoken as well as in a written way in a specialist context. They are capable of describing and explaining their own work environment and work-related tasks, work processes as well as the relevant technical background needed. They are also able to apply this skill to other branches of engineering. They can correspond in English in their professional field and understand technical texts. These technical texts include real-life reports and short scientific articles. Furthermore, they can give a subject-oriented presentation and communicate content in a target group-oriented way.

Competences: The students have ideally reached the C1 level of the Common European Framework of Reference for languages (CEFR). They have a good command of the specialist terminology relevant to their field of study and professional field. This applies to their receptive as well as their productive language skills. The students are also competent in communicating with other students having a different engineering background. Regarding their methodical and social competence, they have learned to take into account relevant intercultural factors in a given communicative process. In addition, the students' social competence has improved through working in small groups, performing various project-related tasks and activities.

3 Contents

Technical English used in various branches of engineering

Describing their own work environment

Engaging with technical texts including reading techniques

Case studies

Business correspondence

Expressing their own opinion, participating in discussions

	Phrases and idiomatic expressions					
	Presentation skills					
4	Teaching Methods					
	Seminar-like in small groups, project work					
5	Content-Related Module Prerequisites					
	Students' level of English should be B2 CEFR. This needs to be verified either by a placement test taken prior to this module or by a test taken in the first meeting. In case you are not sure whether your language skills are good enough you can contact Ingo.Bachmann@hs-ruhrwest.de.					
6	Formal Module Prerequisites					
	none					
7	Type of Exams					
	Portfolio: written assignment (60 min.) (40%) presentation (15 min.) (60%) Examlanguag Examlanguag					
8	Prerequisite for the Granting of Credits					
	Successful participation and successful contribution + passi	ng the exam				
9	This Module Appears in:					
	Course of Studies	Status				
	Angebote des ZfK	Elective Module				
	Angebote des ZfK	Elected Specialization				
	Bauingenieurwesen_BPO2013 BPO 2014	Elective Module				
	Bauingenieurwesen_BPO2014 BPO2017	Elective Module				
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Elective Module				
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Elective Module				
	Modules in English at HRW	Elective Module				
	Sicherheitstechnik_BPO2014	Elective Module				
	Sicherheitstechnik_BPO2021	Elective Module				
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2015	Elective Module				
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018	Elective Module				
	Wirtschaftsingenieurwesen-Bau_BPO 2016 BPO 2017	Elective Module				
	Wirtschaftsingenieurwesen-Bau_BPO2021	Elective Module				
	Zukunftssemester	Elected Specialization				

10 Weighting of Grade in Relationship to Final Grade

Weighting equals the proportion of module credits in relationship to the total number of grade-relevant credits

11 Additional Information / Literature

This module is an elective module.

It is offered for students with a good command of English already (B2 Level) who want to learn more than what is possible in the basic Technical English module.

Material will be announced during the first session.

Students who pass the module with a grade of 2,0 or better are entitled to a certificate stating they hold the CEFR C1 level.

Hinweis zur Anerkennung/Belegung:

Das Modul "Advanced Technical English" wird in einigen Studiengängen als alternatives Modul zum Pflichtmodul "Technical English" angeboten. Ob dies in Ihrem Studiengang der Fall ist, erkennen Sie, wenn dieses Modul im Wahlmodulkatalog Ihres Studiengangs gelistet ist. In diesem Fall können Sie entweder das Pflichtmodul "Technical English" belegen oder das Modul "Advanced Technical English".

Ist das Modul "Advanced Technical English" nicht im Wahlmodulkatalog Ihres Studiengangs gelistet, haben Sie die Möglichkeit, es als außercurriculares ZfK-Sprachmodul zu belegen.

Allgemeine Fahrzeugtechnik

			gteennk						
Modulname			Allgemeine Fahrzeugtechnik						
Modulname englisch			Automotive Engineering						
Modu	ılveranı	twortliche/r	Prof. DrIng. Katja Rösler						
Dozei				ng. Katja Rö	sler				
Vera	nstaltur	ngssprache/n	Deutsch						
Kennummer Workload		Credits	s Studiensemester		Häufigkeit des Ang	gebots	Dauer		
WM 1: FZT 180 h		6	4. Semest	er	jährlich zum Sommersemeste	r	1 Semester		
1	Leh	rveranstaltui	ng Ko	ontaktzeit		Selbststudium		geplante ruppengröße	
	Vorles Übung Semina		4 SV	VS (= 60 h)		Gesamt: 120 h	Vorlesung max. 150 bzw. 120 Übung max. 30 Seminar 15		
2	 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen bie Studierenden kennen die Hauptkomponenten eines Fahrzeuges und sind in der Lage, die Wirkungsweise sowie die Vor und Nachteile verschiedener Wirkprinzipien der Komponenten zu beurteilen lernen wesentliche Konstruktionsdetails eines Fahrzeuges (insbesondere eines PKW) kennen verstehen den Einfluss der Hauptkomponenten auf das Fahrverhalten lernen die Wechselwirkung zwischen Mechanik und Elektronik (insbesondere Sensorik und Aktorik) eines Fahrzeuges kennen können wichtige Betriebszustände und Fahrparameter verstehen und im Hinblick auf die Auslegung eines Fahrzeuges interpretieren erlernen die wichtigsten Grundlagen der Fahrphysik erhalten einen Überblick über zukünftige Themenfelder der Fahrzeugtechnik 						pien der re eines PKW) sondere n Hinblick auf		
3	Inhalte • Fahrzeuggeschichte und Zukunft • Fahrzeugaufbau • Fahrphysik • Fahrwerke und Fahrdynamik • Fahrsimulation • Antriebsarten (Verbrennung, Elektro, Brennstoffzelle, Hybrid) • Bremsen, Räder und Reifen • Verkehrssicherheit, Fahrerassistenzsysteme und automatisiertes Fahren • Mobilität und Mobilitätsträger (Mikromobile, E-Scooter, Motorräder, 3-rädrige Fahrzeuge, Sonderfahrzeuge) • Digitalisierung • Umweltschutz und Nachhaltigkeit								
4	Lehrformen Voulouse wit hogleiten der Übergens Sominer								
	Vorlesung mit begleitenden Übungen; Seminar								
5	inhaltl	iche Teilnahı	nevorausse	tzungen					

	keine	
6	formale Teilnahmevoraussetzungen	
	keine	
7	Prüfungsformen	
	Vortrag (100%) Prüfungssprache: D	eutsch
	bei bestandenem Testat	
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits	
	Bestandene Modulprüfung	
9	Verwendung des Moduls in:	
	Studiengang	Status
	Fahrzeugelektronik und Elektromobilität_BPO2017_BPO2018	Pflichtmodul
	Fahrzeugelektronik und Elektromobilität_BPO2022	Pflichtmodul
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Wahlmodul
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Wahlmodul
	Mechatronik_BPO2013_BPO2019	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018	Wahlmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote	
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Modul notenrelevanten Credits	ls an der Gesamtzahl der
11	Sonstige Informationen / Literatur	
	Literatur:	
	Kraftfahrtechnisches Taschenbuch; Robert Bosch GmbH; 2018	
	Haken, K.L.; Grundlagen der Kraftfahrzeugtechnik; Carl Hanser	Verlag; München; 2007.
	Trautmann, T.; Grundlagen der Fahrzeugmechatronik: Eine prax für Ingenieure, Physiker und Informatiker; Vieweg + Teubner; W	9
	Heißing, B. / Ersoy M.; Fahrwerkhandbuch: Grundlagen, Fahrdy Systeme, Mechatronik, Perspektiven; Vieweg + Teubner; Wiesba	<u>-</u>
	Brand, M.; Fischer, R., et al ; Fachkunde Kraftfahrzeugtechnik; I	Europa Lehrmittel 2019

Allgemeines Wirtschaftsrecht

	ememes wirts									
	ılname		es Wirtscha	ıftsrecht						
	ılname englisch		Business Law Prof. Dr. iur. Jutta Lommatzsch							
	ılverantwortliche/r									
Dozei			ur. Angela	Knauer, Prof. Dr.	jur. Jutta	Lomm	atzsch			
	nstaltungssprache/		l 1	-						
	Kennummer	Workload	Credits	Studiensemester	Häufigke Angeb			auer		
Wirtschaftsrecht I		180 h	6	5. Semester	jedes Sem					
1	Lehrveranstalt	ung K	ontaktzeit	Selbststu	dium		geplan ruppeng	größe		
	Übung:	3 SWS 4 SV	WS (= 60 h)	Gesamt:	Gesamt: 120 h		Vorlesung max. nit 150 ntegrierter bzw. Übung 120 max. Übung			
3	Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen Die Studierenden • können die wesentlichen Bereiche des Wirtschaftsrechts beschreiben. • können Vertragsabschlüsse sowie die Abwicklung von Verträgen rechtssicher begleiten. • können wirtschaftsrechtliche Sachverhalte beschreiben und Lösungsansätze eigenständig entwickeln. • können den Abschluss von Verträgen beschreiben und deren Wirksamkeit prüfen. • können vertragliche Haftungsrisiken erkennen und beurteilen. • haben ein Gespür für juristische Probleme entwickelt, sodass sie die Notwendigkeit eines juristischen Rates frühzeitig erkennen können.							ifen. igkeit		
4	Werkvertrag	•		chuldnerverzug u	nd Gewähr	leistun	g bei K	auf- und		
4	Lehrformen Dozentenvortrag,	moderierte	Diskussion	, aktuelle Fallana	lyse					
5	inhaltliche Teilna keine	hmevorauss	etzungen							
6	formale Teilnahm keine	nevoraussetz	ungen							
7	Prüfungsformen Schriftliche Klaus	sur (60 oder	90 Minuten	ı) (100%)						

8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits	
	Bestandene Modulprüfung	
9	Verwendung des Moduls in:	
	Studiengang	Status
	Betriebswirtschaftslehre - Industrielles Dienstleistungsmanagement_WS2015/16	Pflichtmodul
	Betriebswirtschaftslehre - Industrielles Dienstleistungsmanagement_WS2018/19	Pflichtmodul
	Betriebswirtschaftslehre - Industrielles Dienstleistungsmanagement_WS2018/19	Pflichtmodul
	Betriebswirtschaftslehre - Internationales Handelsmanagement und Logistik_WS2015/16	Pflichtmodul
	Betriebswirtschaftslehre - Internationales Handelsmanagement und Logistik_WS2018/19	Pflichtmodul
	Betriebswirtschaftslehre - Internationales Handelsmanagement und Logistik_WS2024/25	Pflichtmodul
	BWL - Energie- und Wassermanagement_WS2021/22	Pflichtmodul
	Energie- und Wassermanagement_WS2013/14	Pflichtmodul
	Energie- und Wassermanagement_WS2015/16_WS2016/17	Pflichtmodul
	Energie- und Wassermanagement_WS2018/19_WS2021/22	Pflichtmodul
	Internationale Wirtschaft - Emerging Markets (Bachelor Plus)_WS2015/16	Pflichtmodul
	Internationale Wirtschaft - Emerging Markets_WS2015/16	Pflichtmodul
	Internationale Wirtschaft - Emerging Markets_WS2018/19	Pflichtmodul
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Wahlmodul
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2015	Pflichtmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018	Pflichtmodul
	Zukunftssemester	Wahlpflichtmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote	
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an d notenrelevanten Credits	ler Gesamtzahl der
11	Sonstige Informationen / Literatur	

Literatur: notwendiger Gesetzestext sowie Pflichtlektüre werden zu Beginn eines jeden Semesters bekannt gegeben

Automatisierung von Entwurfsprozessen

Modu	ulname		Automatisierung von Entwurfsprozessen						
Modulname englisch			Automatic	on of design proces	sses				
Modu	ulveran	twortliche/r	Marc Stautner						
Doze			Stautner, Marc;						
		ngssprache/n							
Kennummer Workload			Credits Studiensemest		Häufigkeit des Angeb		Dauer		
180 h			6	ab dem 5. Semester	jährlich zum Sommersemeste	r	1 Semester		
1	Leh	rveranstaltui	ng K	ontaktzeit	Selbststudium	G	geplante ruppengröße		
	Semin	ar: 4 SWS	4 S	WS (= 60 h)	Gesamt: 120 h	Semi	nar 15		
2	 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen Die Studierenden können eigene funktionale Elemente in McNeel Rhinoceros 7 konstruieren. Die Studierenden können Automatisierungen in Rhinoceros - Grashopper entwerfen. Die Studierenden können eine Prozessplanung mit Rhino und Grasshopper entwerfen. Die Studierenden können in einer Prozessplanung Elemente mit parametrischer Modellierung bewerten und optimieren 								
3	Inhalte • Entwurf von einfachen Grundformen mit Rhinoceros 7. • Darstellung mit unterschiedlichen Materialmodellen. • Grasshopper als Automatisierungshilfe. • Automatisierte Modellierung mit Grasshopper. • Nutzung der ModuleWorks CAM Plugins zur Prozessplanung. • Simulation eines Bearbeitungsprozesses. • Grundlagen der Optimierung mit Evolutionäre Algorithmen. • Optimierung der Lösung eines Produktionsproblems.								
4	Lehrfo semina	ormen aristischer Ur	nterricht						
5	3D Co	iche Teilnahı mputer Aide natik, Compu	d Design,	_	ent and Manufacturii	ıg			
6	forma keine	le Teilnahme	voraussetz	ungen					
7	Prüfui	ngsformen							
		uium (15 mir	ı.) (100%)	Pı	rüfungssprache: Deut	sch			
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits								
	Bestan	denes Kollog	_l uium						
9	Verwe	ndung des M	oduls in:						

	Studiengang	Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018	Wahlmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote	
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Inotenrelevanten Credits	Moduls an der Gesamtzahl der
11	Sonstige Informationen / Literatur	
	Eine aktuelle Literaturliste wird zu Beginn der Veranstaltu	ng verteilt.

Automatisierungstechnik I

	natisici ungstet							
Moduln			erungstechnik					
Modulname englisch		Automation Technology I						
Moduly	erantwortliche/r	Kai Daniel						
Dozent/	in	Prof. DrI	ng. Kai Daniel					
Veranst	taltungssprache/n	Deutsch						
Kennummer Workload		Credits Studiensemes		ster	Häufigkeit des Ang	gebots	Dauer	
ATI 180 h		6	ab dem 5. Semester		jährlich zum Wintersemester	1	1 Semester	
1	Lehrveranstaltur	ng Ko	ontaktzeit		Selbststudium	G	geplante ruppengröße	
Ü	Vorlesung: 3 SWS Doung: 1 SWS Praktikum: 1 SWS	5 5 SV	VS (= 75 h)		Gesamt: 105 h	Vorle Übun Prakt	DZW. 120	
	ernergebnisse (lea Die Studierenden	rning outc	omes) / Kompe	tenz	zen			
	 kennen grundlegende Begriffe und Bestandteile der Automatisierungstechnik, sind mit den Strukturen und Bestandteilen eines Automatisierungssystems vertraut, verstehen Funktionalität, Struktur und besondere Eigenschaften rechnerbasierter Automatisierungssysteme, können automatisierungstechnische Methoden und Werkzeugen anwenden. verstehen den grundsätzlichen Aufbau von Kommunikationssystemen in der Automatisierungstechnik, sind für Sicherheitsanforderungen in Automatisierungssystemen sensibilisiert können einfache Automatisierungsaufgaben eigenständig in einer SPS umsetzen 						nerbasierter nden. n der vilisiert	
3 II	 Aufgaben, Anwendungen und Zielstellung der Automatisierungstechnik Grundbegriffe der Automatisierungstechnik Bestandteile und Strukturen eines automatisierter Systeme Prozessperipherie, Aktoren und Sensoren Grundlagen der Echtzeitkommunikation Bedeutende Feldbussysteme Sicherheit in automatisierten Systemen Speicher-Programmierbare-Steuerung (SPS) Programmiersprachen für die Automatisierungstechnik (SPS) Web-Technologien in der Automatisierung Ausblick und Trends (Industrie 4.0, M2M-Kommunikation, Internet of Things) 							
4 L	 Lehrformen Vorlesung mit begleitenden Übungen und Praktika Ergänzende Gruppenarbeiten, Seminare und Praktika 							
	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen Beherrschung des Basiswissens aus den ersten vier Semestern.							

6	formale Teilnahmevoraussetzungen					
	keine					
7	Prüfungsformen					
	Mündliche Prüfung (20 min.) (100%) Prüfungssprac	che: Deutsch				
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits					
	Bestandene Modulprüfung und bestandene Praktikumsberichte					
9	Verwendung des Moduls in:					
	Studiengang	Status				
	Elektrotechnik_BPO2014_BPO2015_BPO2019	Wahlmodul				
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Wahlmodul				
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Wahlmodul				
	Mechatronik_BPO2013_BPO2019	Wahlmodul				
10	Stellenwert der Note für die Endnote					
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des I notenrelevanten Credits	Moduls an der Gesamtzahl der				
11	Sonstige Informationen / Literatur					
	1. Wellenreuther, G.; Zastrow, D.: Automatisieren mit SI Auflage, Vieweg + Teubner, 2015	PS – Theorie und Praxis, 6.				
	2. Wellenreuther, G.; Zastrow, D.: Automatisieren mit SP Übungsaufgaben, 7. Auflage, Vieweg + Teubner, 2015	PS – Übersichten und				
	Weitere Literatur wird in jedem Semester bekannt gegeben					

Basics of Industrial Robots and Typical Applications

				ilu Typicai 71					
	ılname			ndustrial Robot					
Modulname englisch			Basics of Industrial Robots and Typical Applications						
			Stefanie Völker						
Doze			Stefanie V	ölker					
		ngssprache/n							
Kennummer Workload		Credits	Studiensemest	er Häi	ufigkeit des Ang	gebots	Dauer		
	180 h		6	ab dem 4. Semester	5	jährlich zum Sommersemeste	er	1 Semester	
1	Leh	rveranstaltu	ng K	ontaktzeit	Selb	ststudium	G	geplante ruppengröße	
	Vorles Übung	sung: 2 SWS g: 2 SWS	1 1 5 1	VS (= 60 h)	Gesa	nmt: 120 h	Vorle Übun	DZW. 120	
2	Lowne	ugobnicco (los	wning outo	omes) / Kompet					
3	• cc cc • a. • cc • g. • sc • cc • sc • cc • a. • cc • cc • a. • a.	cquire in-dept an assign the context re able to dest an determine to ain the ability e hort history of asic robotic for haracteristics echnical feasile conomic efficient afe human-robontrol structur pplication of l	different typing and sime the required the cost of second to prepare and performations and performations and performations and typency analysecot-collabore, sensors, which is the collabore of t	nance indicators, pical industrial r is ation	to typic for simp robotic c lculate in standar obot app	cal applications ole applications cell, select and c ts economic viab rd robot tools olications	from th onfigur	e industrial	
4	Lehrfo	rmen							
	Lectur	е							
	Exercis	5 <i>e</i>							
	Group	work, simulat	tions						
5	inhaltl	iche Teilnahı	mevorausse	etzungen					
	none								
6	forma	le Teilnahme	voraussetz	ungen					
	none								
7	Prüfui	ngsformen							
		liche Prüfung	(20 min)	30%)	Priifunc	gssprache: Engl	isch		
	winn	aciic i i uiulig	, (20 111111.)	30 /0)	LIUIUII	oopiuciic. Liigi	15011		

	Schriftliche Ausarbeitung (10 Seiten) (70%) Prüfungssprace	che: Englisch
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits	
	Bestandene Modulprüfung	
	Bestandene Praxisaufgabe	
9	Verwendung des Moduls in:	
	Studiengang	Status
	Angewandte Informatik_BPO2012_BPO2014	Wahlmodul
	Angewandte Informatik_BPO2017	Wahlmodul
	Elektrotechnik_BPO2014_BPO2015_BPO2019	Wahlmodul
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018	Wahlmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote	
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des I notenrelevanten Credits	Moduls an der Gesamtzahl der
11	Sonstige Informationen / Literatur	
	Literature: Will be announced at the beginning of the semester	

Basics of Lean Management (English)

				nent (Engi						
Module Title Basics of Lean Management (English)										
Mod	ule Title iı	n English	Basics of Lean Management							
Mod	ule Leade	r	Rich	ard Gräßler						
Teac	hing Staff			. DrIng. Ric agement Inst		Gräßler o	der Lehrbeauftra	igte	r (Lean	
Cour	rselanguag	ge/	Engl	lish						
	Code	Worklo	ad	Credits	Se	mester	Semester Offer	red	Duration	
]	LM I	180 h		6		semester	Every semeste		1 semester	
1	Тур	e of Cours	e	Schedul Learnin		Indep	oendent Study	A	pprox. Number of Participants	
	Lecture including Exercise	•	4 h/week (= 60 h) 1 otal: 120 h inch						cture max. 150 cluding bzw. tercise 120	
2	 Learning Outcomes / Competences The students acquire technical and methodological basics skills in Lean Manufacturing & Lean Management know the main benefits of a Lean company have internalized the Lean Principles on basis various examples can name important tools and concepts of Lean Manufacturing und Management and concerning of their mode of action / statement characterized as e.g. Heijunka, Muda/Mura/Muri, etc. get an overview of the main instruments of the sub regions Lean Manufacturing/Lean Production, Lean Administration, Lean Maintenance etc. 									
3	Contents General principles, concepts and applications of lean management Development history Lean Management (from the Toyota Production System to Lean Enterprise, or the Lean Business System) Types of waste and their identification Basics of Value Stream Mapping in production Forms of complexity reduction in production and administration Advantages of pull orientation with practical game experience do (transfer rate) Sa an entry tool A3 Report Forms of visualization Poka Yoke as an important design principle									
4	1	g Methods ecture, mo	dera	ted discussio	n, gro	up work, s	simulations			
5	Content-	Related M	lodul	e Prerequisit	es					
	Module 'Produktion und Logistik' (Production and Logistics)									

6	Formal Module Prerequisites none	
7	Type of Exams written exam (60 min.) (100%) Examlanguage: English	
8	Prerequisite for the Granting of Credits passed module examination	
9	This Module Appears in:	
	Course of Studies	Status
	Betriebswirtschaftslehre - Industrielles Dienstleistungsmanagement_WS2015/16	Elective Module
	Betriebswirtschaftslehre - Industrielles Dienstleistungsmanagement_WS2018/19	Elective Module
	Betriebswirtschaftslehre - Industrielles Dienstleistungsmanagement_WS2018/19	Elective Module
	Betriebswirtschaftslehre - Internationales Handelsmanagement und Logistik_WS2018/19	Elective Module
	Betriebswirtschaftslehre - Internationales Handelsmanagement und Logistik_WS2024/25	Elective Module
	Internationale Wirtschaft - Emerging Markets (Bachelor Plus)_WS2015/16	Elective Module
	Internationale Wirtschaft - Emerging Markets_WS2015/16	Elective Module
	Internationale Wirtschaft - Emerging Markets_WS2018/19	Elective Module
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Elective Module
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Elective Module
	Modules in English at HRW	Elected Specialization
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2015	Elective Module
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018	Elective Module
10	Weighting of Grade in Relationship to Final Grade	
	Weighting equals the proportion of module credits in relationship to the grade-relevant credits	total number of
11	Additional Information / Literature	
	Other information / literature: The module lessons are in English. Any for Assignment is in English as well	orm of the
	IHL: Wahlkatalog Logistik	

Required reading will be announced every semester.

Blue Science

Diuc	Sciei	ice								
Modu	ılname		Blue S	cien	ce					
Modu	ılname	englisch	Blue Science							
Modu	ılveran	twortliche/r	Prof. D	rI	ng. Christian	Cornelissen				
Dozer	nt/in					nelissen, Chris	tian; Dorscl	ıu, Ale	exandra;	
					efan; Ulrich, H	Iartmut				
		ngssprache/n					1			
Kenn	ummer	Workload	Cred	its	Studien	semester	Häufigke Angeb		Dauer	
В	S1	180 h	6		ab dem 5	. Semester	jedes Sem	ester	1 Semester	
1	Le	hrveranstaltu	ıng	ŀ	Kontaktzeit	Selbstst	udium	G	geplante ruppengröße	
	Grupp	enprojekt: 4	SWS	4 S	WS (= 60 h)	Gesamt:	120 h	Gruţ	ppenprojekt	
2		rgebnisse (lea udierenden	rning o	outco	omes) / Komp	etenzen		I		
	 erwerben ein umfassendes Verständnis zu den jeweiligen Themen der Fallbeispiele / Planspiele vertiefen eine Auswahl dieser Themen, insbesondere in einem selbst entwickelten Planspiel evaluieren das erlangte Wissen hinsichtlich ihrer Relevanz und ihres Beitrags für das Gesamtthemenspektrum des Moduls entwickeln und planen darauf basierend ein geeignetes Projekt, um die Thematik ihres Planspiels den anderen Kursteilnehmern zu vermitteln und führen dieses Projek durch bewerten abschließend kritisch das entwickelte Planspiel und seine mögliche Verwendung in zukünftigen Modulen zu dieser Thematik stärken dabei ihre Kompetenzen hinsichtlich Teamarbeit und wissenschaftlich selbständiger Recherche 							twickelten eitrags für das Thematik n dieses Projekt		
3	Inhalte Das Modul befasst sich in Form von Fallbeispielen und - teils selbst entwickelten - Planspielen mit der Bedeutung unserer ethischen und gesellschaftlichen Werte, unter anderem hinsichtlich folgender Aspekte: • Demokratie und Demokratieverständnis • Gesellschaftliche Werte • Diskussions- und Diskurskultur • Analyse von gesellschaftlichen Strömungen • Bedeutung von Nachhaltigkeit • Vereinbarkeit von Ökologie und Ökonomie • Bedeutung der Globalisierung • Rolle der Sozialsysteme • Soziale Verantwortung des Einzelnen in unserer Gesellschaft									
4	Lehrformen Planspiele und Projektarbeit in Kleingruppen									

5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen
	keine
6	formale Teilnahmevoraussetzungen
	keine
7	Prüfungsformen
	Schriftliche Ausarbeitung: Erstellung eines Prüfungssprache: Deutsch Portfolios mit Teilleistungen (20 Seiten) (100%)
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits
	Bestandene Modulprüfung (die genannten Teilleistungen werden im ersten Modultermin festgelegt)
9	Verwendung des Moduls in:

Studiengang	Status
Angewandte Informatik_BPO2012_BPO2014	Wahln
Angewandte Informatik_BPO2017	Wahln
Betriebswirtschaftslehre - Industrielles Dienstleistungsmanagement_WS2015/16	Wahln
Betriebswirtschaftslehre - Industrielles Dienstleistungsmanagement_WS2018/19	Wahln
Energieinformatik_BPO2017	Wahln
Gesundheits- und Medizintechnologien_BPO 2017	Wahln
Gesundheits- und Medizintechnologien_BPO2023	Wahln
Internationale Wirtschaft - Emerging Markets_WS2015/16	Wahln
Internationale Wirtschaft - Emerging Markets_WS2018/19	Wahln
Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Wahln
Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Wahln
Mechatronik_BPO2013_BPO2019	Wahln
Mensch-Technik-Interaktion_BPO2013_BPO2015	Wahln
Mensch-Technik-Interaktion_BPO2017	Wahln
Sicherheitstechnik_BPO2014	Wahln
Sicherheitstechnik_BPO2021	Wahln
Wirtschaftsinformatik_BPO2013_BPO2015	Wahln
Wirtschaftsinformatik_BPO2017	Wahln
Wirtschaftsinformatik_BPO2020	Wahlr
Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2015	Wahln
Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018	Wahln
Wirtschaftsingenieurwesen-Bau_BPO 2016 BPO 2017	Wahln
Wirtschaftsingenieurwesen-Bau_BPO2021	Wahln
Wirtschaftsingenieurwesen-Energiesysteme_BPO 2013	Wahln
Wirtschaftsingenieurwesen-Energiesysteme_BPO 2017	Wahln

Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits

11 Sonstige Informationen / Literatur

Das Wahlmodul ist interdisziplinär angelegt und in einer Vielzahl von Bachelor-Studiengängen an der HRW anerkannt. Es wird von Studierenden (studentischen Tutor*innen) getragen, mit mehreren Professor*innen aus verschiedenen Fachbereichen im Hintergrund.

Das Konzept ist angelehnt an das Konzept 'Blue Engineering' von Hochschulen in Berlin, Düsseldorf und Hamburg (www.blue-engineering.org), setzt aber einen breiteren Fokus, über die Ingenieurwissenschaften hinaus.

Computer Aided Product Development and Manufacturing (English)

							i Manufacturing	<u> </u>	•	
	Module Title Computer Aided Product Development and Manufacturing (English)								0 (0 /	
	ule Title in		Computer Aided Product Development and Manufacturing							
	ule Leader				DrIng. Joachim Friedhoff					
	hing Staff			f. DrIng.	Joachim	Fried	lhoff			
Cour	selanguage		Eng			T		_	1 -	
	Code	Worklo	ad	Credits	Semes	ter	Semester Offere	ed	Duration	
WM	1 27: CPE	180 h	l	6	5th seme	ester	Every Winter seme	ster	1 semester	
1	Туре	of Course	e	Scheo Lear]	ndependent Study		rox. Number of Participants	
Lecture: 2 h/week Practical Course: 2 h/week 4 h/week (= 60 h)						Total: 120 h	Lectu Pract Cour	ical may 15		
3	 have unde know existi are a evalu have and c Contents Comp Scan Virtu FEM 	main CA a good co rstand m strategio ng machi ble to applate the n a good co cnc-manu puter Aid and Revolal Reality	AE mommatheres for the education of the	nethods, the land of submatical/phore computer quipment the methods with restand of sofuring I anufacture Engineering	eir applic bject-spec ysical bas r aided m s to exam egard to e tware sys	cific to sics for anuf aples :	n, their potential and terms like modeling, so modeling and simulacturing and the dependent development aspects for design, FEM, rev	imulat lation indenci	ion and CNC ies from the ent process, and	
4	Teaching Lecture w			ying tutori	ial practi	ces				
5	Content-R	Related M	[odu]	le Prerequ	isites					
6	Formal M	odule Pr	ereq	uisites						
7	Type of E		repo	rt (100%)		E	xamlanguage: English	1		
8	Prerequis	ite for the	e Gra	anting of C	Credits					

	Successful passing of the exam and practical course	
9	This Module Appears in:	
	Course of Studies	Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Elective Module
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Elective Module
	Modules in English at HRW	Elected Specialization
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2015	Elective Module
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018	Elective Module
10	Weighting of Grade in Relationship to Final Grade	
	Weighting equals the proportion of module credits in relation grade-relevant credits	onship to the total number of
11	Additional Information / Literature	
	Literature: Will be announced at the beginning of the semes	ter

Digitale Simulation Hydraulischer Systeme

3.6 1	1		D: : 1 C	· 1 TT	1 1	2 1 . C .				
	ulname					ischer Systeme				
		englisch twortliche/r	Digital Simulation of Hydraulic Systems							
Doze		tworuiciie/r	Prof. DrIng. Hartmut Ulrich Prof. DrIng. Hartmut Ulrich							
		ngsanya sha/n		ilig. Hartiliut	UIFIC	<u> </u>				
		ngssprache/n Workload	Credits	Studioncom	octor	Häufigkeit des And	abota	Dauer		
Keili	lulliller	WOLKIOAU	Credits	Studiensem	ester	Häufigkeit des Ang	genous	Dauer		
D	SHS	180 h	6	ab dem 5 Semeste		jährlich zum Sommersemeste	r	1 Semester		
1	Leh	rveranstaltu	ng K	Contaktzeit		Selbststudium	G	geplante ruppengröße		
	Projek	at: 4 SWS	4 S	WS (= 60 h)		Gesamt: 120 h	Proje	kt 15		
2	Lerne	rgebnisse (lea	rning out	comes) / Kom	peten	zen				
		udierenden			F - 1011					
	• k k • k P	ennen die ma önnen beurte önnen proble roblemstellu	rktüblich eilen, welc emorientie	ne zur Lösung rt digitale Sim	ols zu g kom	er Systeme Ir Simulation hydraul plexer Problemstellu onen einsetzen und ko	ngen g	eeignet sind		
3	Inhalt	e								
4	Modellbildung hydraulischer Systeme Berechnungsgrundlagen der Hydraulik nichtlineare Differentialgleichungssysteme lineare Differentialgleichungssysteme Simulationsmethoden Model-in-the-Loop Hardware-in-the-Loop Simulationstools Matlab/Simulink DSHplus									
4	Lehrfo			_						
	einer l	komplexen hy	draulisch	en Simulation		nter Leitung des Doze abe.	nten ir	Teams an		
5	inhaltl	iche Teilnahı	mevorauss	etzungen						
	mathe	matisch-natu	rwissensc	naftliche Grui	ıdlag	enmodule				
6	forma	le Teilnahme	voraussetz	zungen						
	keine									
	•									

Die Beurteilung setzt sich aus drei Komponenten zusammen - Erreichen des vereinbarten Projektziels - Präsentation der Ergebnisse - Fachgespräch 8 Voraussetzung für die Vergabe von Credits Erfolgreiches Absolvieren der Prüfungen 9 Verwendung des Moduls in: Studiengang Status Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Wahlmodul	
- Präsentation der Ergebnisse - Fachgespräch 8 Voraussetzung für die Vergabe von Credits Erfolgreiches Absolvieren der Prüfungen 9 Verwendung des Moduls in: Studiengang Status	
- Fachgespräch 8 Voraussetzung für die Vergabe von Credits Erfolgreiches Absolvieren der Prüfungen 9 Verwendung des Moduls in: Studiengang Status	
8 Voraussetzung für die Vergabe von Credits Erfolgreiches Absolvieren der Prüfungen 9 Verwendung des Moduls in: Studiengang Status	
Erfolgreiches Absolvieren der Prüfungen 9 Verwendung des Moduls in: Studiengang Status	
9 Verwendung des Moduls in: Studiengang Status	
Studiengang Status	
Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Wahlmodul	
Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016 Wahlmodul	
Mechatronik_BPO2013_BPO2019 Wahlmodul	
10 Stellenwert der Note für die Endnote	
Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der notenrelevanten Credits	r Gesamtzahl der
11 Sonstige Informationen / Literatur	
Literatur: Numerische Mathematik, Bollhöfer, vieweg studium	
Matlab und Simulink lernen, Beucher, Pearson Studium	
Hydraulik-Grundlagen, Komponenten, System, D. Will, Springer Vieweg	

Digitalisierung von Produktionsprozessen

Mod	ulname		Digitalisierung von Produktionsprozessen						
Modulname englisch Di				talisati	on in produ	ction _J	processes		
Modulverantwortliche/r M				c Stau	tner				
Doze	nt/in		Stau	tner, N	Marc;				
Vera	nstaltun	ngssprache/n	Deut	sch					
Kennummer Workload		Cr	Credits Studiensem		ıester	er Häufigkeit des Angebots		Dauer	
180 h		(6	ab dem Semeste	- · J		r	1 Semester	
1	1 Lehrveranstaltung				ontaktzeit		Selbststudium	G	geplante ruppengröße
Vorlesung: 2 SWS Praktikum: 2 SWS				4 SW	VS (= 60 h)		Gesamt: 120 h	Vorlesung max. 150 bzw. 120 Praktikum max. 15	

2 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen

Die Studierenden sind mit der digitalen Prozesskette von der Konstruktion bis zur Produktion und deren Eigenschaften und Anwendungen vertraut und können diese an konkreten Beispielen klassifizieren.

Die Studierenden können die verschiedenen Glieder der digitalen Prozesskette erklären.

Die Studierenden können Anbindungen mit Hilfe von OPCUA selbst entwickeln.

Die Studierenden können ein digitales Abbild eines Produktionssystems in einer Planungsumgebung entwickeln und für die digitale Prozessgestaltung nutzen.

Die Studierenden können den Nutzen von Teillösungen benennen und Vor- und Nachteile einschätzen.

Die Studierende sind in der Lage für konkrete Anwendungsfälle Lösungsansätze zu konzipieren.

Die Studierende sind in der Lage digitale Ansätze mit Anwendern und Informatikern abzustimmen.

Die Studierenden können die Konzepte hinter Industrie 4.0 und Digitalen Zwilling erläutern und Empfehlungen zur Anwendung geben.

3 Inhalte

- Historie / State of the Art / Was ist Digitalisierung?
- Digitale Komponenten in Produktionsprozessen.
- Wie wird Industrie 4.0 genutzt?
- Anwendung des Digitalen Zwillings.
- Predictive Maintenance
- Hardware und Software für Digitalisierung (Sensoren, SW Schnittstellen (OPCUA))
- Digitalisierung als Change Prozess / Disruptive Digitalisierung
- Informatik als wichtiger Partner
- Digitalisierung in Beispielen / Dental / Optik / Medizin / 3D Druck / Handwerk
- Neue Ziele der Digitalisierung z. B. Künstliche Intelligenz

4	Lehrformen
	Vorlesung
	Praktikum
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen
	Informatik oder anderweitig erhaltene grundlegende Programmierkenntnisse.
6	formale Teilnahmevoraussetzungen
	keine
7	Prüfungsformen
	Portfolioprüfung (100%) Prüfungssprache: Deutsch
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits
	Bestandene Modulprüfung.
9	Verwendung des Moduls in:
	Studiengang Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Wahlmodul
	<i>'-</i>
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018 Wahlmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote
10	
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits
11	Sonstige Informationen / Literatur
	Eine aktuelle Literaturliste wird zu Beginn der Veranstaltung verteilt.
<u> </u>	

Einplatinencomputer im Maschinenbau

	Emplatmencomputer in Mascimendau									
	ılname		Einplatinencomputer im Maschinenbau							
			single board computer							
		twortliche/r	Prof. DrIng. Joachim Friedhoff							
Dozei			Lasse Götz	Z						
		ngssprache/n								
Kennummer Workload		Credits	Studienseme	ster	Häufigkeit des Ang	gebots	Dauer			
E	IM	180 h	6	ab dem 5. Semester		jährlich zum Wintersemeste	r	1 Semester		
1	Leh	rveranstaltu	ng Ko	ontaktzeit		Selbststudium	G	geplante ruppengröße		
		ung: 2 SWS kum: 2 SWS	1 / 5	VS (= 60 h)		Gesamt: 120 h	Vorlesung max. 150 bzw. 120 Praktikum max. 15			
3	Die Striebersteine Striebersteine Striebersteine Auch er Greiche Greic	udierenden önnen grund ind in der Lag rogrammiere önnen die Gr nwenden, um önnen Schnit rschen die Gr e ufbau und F rogrammiere Grundlagen de MPI) chnittstellen ger rweiterungen	legende Bege mittels e nundstrukti dadurch k tstellen zwi undelemen undelemen zwischen H r Hardwar neines Einj	iner Programmer der parallele complexe Probischen Hard- ute der Hardwarte der Hardwarte Programmien Programmier platinencompu	tand miers en Pr leme und S nrepr latin pute erun ware rung tters	teile eines Einplatine sprache einen Einpla rogrammierung besc e effizienter zu lösen Software definieren rogrammierung encomputers (Raspbers (Programmierung anhand des Messa programmierung anhand relevanter B	erry Pi ache Py ge Pass	omputer zu n und diese) ython) sing Interfaces		
	Einfüh	rung in die (GUI (Grafis	sche Benutzero	berf	lächen) Programmie	rung			
4	Lehrfo	rmen								
	Vorles	ung mit begl	eitendem P	raktikum						
5	inhaltl	iche Teilnahı	mevorausse	etzungen						
	keine									
6	forma	le Teilnahme	voraussetzi	ungen						
	bestan	denes Modul	Informatil	k						
7	Schrift Prüfui		· ·	. mündlicher	(10	00%)				

8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits
	Bestandene Modulprüfung.
9	Verwendung des Moduls in:
	Studiengang Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Wahlmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits
11	Sonstige Informationen / Literatur
	Literatur: Wird zu Semesterbeginn bekannt gegeben

Energieeffizienz

Modi	ulname		Energieeffizienz							
Modu	ulname	englisch	Ener	gy Eff	ficiency					
Modulverantwortliche/r			Prof	. Dr.re	er.oec. Wolfg	gang I	rrek			
Doze	nt/in		Prof	. Dr. V	iktor Grine	witsch	us, Prof. Dr. Wolfga	ng Irre	k	
Vera	nstaltun	gssprache/n	Deut	sch						
Kenn	ummer	Workload	Cr	edits	Studiensen	nester Häufigkeit des Ang		gebots	Dauer	
E	EF	180 h	6		ab dem Semeste		jährlich zum Wintersemeste	r	1 Semester	
1	Leh	rveranstaltui	ng Kontaktzeit		ontaktzeit	Selbststudium		geplante Gruppengröße		
Vorlesung: 3 SWS			1 2 W/S (- 60		VS (= 60 h)		Gesamt: 120 h	Vorlesung max. 150 bzw. 120		
			,				Prakt	ikum max. 15		

2 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen

Die Studierenden können ...

- ... die Energieflüsse in Energie verbrauchenden Systemen erläutern; (A2, K2, E2, R2)
- ... die wesentlichen Energienutzungsbereiche und -technologien sowie die Möglichkeiten zur Energieeffizienzverbesserung und zum Energiesparen in diesen Systemen benennen; (A1, K1, E2, R1)
- ... ihr in anderen Modulen erworbenes technisch-wirtschaftliches Wissen auf Fragestellungen der Energieeffizienz und des Energiesparens anwenden; (A3, K2, E3, R2)
- ... Daten zu Energieanwendungssystemen aus technischem und wirtschaftlichem Blickwinkel auswerten, effizienzverbessernde Maßnahmen bei ausgewählten Querschnittstechnologien identifizieren und unter Berücksichtigung technischer und wirtschaftlicher Aspekte und unter Anwendung adäquater Rechenmethoden auslegen; (A3, K2, E5, R3)
- ... wesentliche Akteure, Marktprozesse und Politikinstrumente im Energieeffizienzbereich benennen; (A1, K2, E2, R1)
- ... zum Teil alleine und zum Teil im Team systematisch ein energiebezogenes Problem anhand gemessener oder vorgegebener Daten analysieren, die Analyse sachgerecht und nachvollziehbar dokumentieren und Schlussfolgerungen aus der Analyse ziehen; (A3, K2, E5, R4)
- ... interdisziplinäre Problemlösungskompetenz erwerben und sie auf energiebezogene Fragestellungen anwenden (A2, K2, E3, R2).

[Anmerkung: Die in Klammern stehenden Kombinationen von Buchstabe und Zahl kennzeichnen die jeweilige Stufe im AnKER-Modell zum Grad der Autonomie, der Komplexität, der Erkenntnisstufe der kognitiven Lernziel-Taxonomie nach Bloom und der Reflexivität (Grad der kritischen Distanznahme zu eigenem und fremden Handlen und Denken) beim Kompetenzerwerb.]

3 Inhalte

Ein Fokus liegt auf der Steigerung der Energieeffizienz und dem Energiesparen in Wohnund Nichtwohngebäuden:

- Anforderungen der Gebäudenutzer:innen
- Energieeffizienz der Gebäudehülle
- Energieeffiziente Gebäudetechnik, insbesondere Wärmeerzeugung (Heizung), Wärmeverteilung (Pumpen, Hydraulik), Lüftung

- Energieeffizienzsteigerungen im Zusammenspiel von Anforderungen und Verhalten der Nutzer:innen, Gebäudehülle und Gebäudetechnik
- Energieeffiziente Beleuchtung
- Energieeffiziente Haushaltsgeräte
- Energieeffiziente Informations- und Kommunikationstechnologie

Dabei relevante Aspekte:

- Energieeffizienz-Definitionen
- Theoretische, technische, wirtschaftliche und realisierbare Potenziale
- Energieanalysen und Energiemanagement
- Energieeffizienztechnik
- Technische und organisatorische Umsetzung von Energieeinsparmaßnahmen
- Wirtschaftliche Bewertung von Energieeffizienz- bzw. Energieeinsparmaßnahmen
- Wirkungen von Energieeffizienz-Steigerungen und ihre Messbarkeit
- Marktakteure, Produkte und Dienstleistungen, Marktprozesse, Markttransformation und politisch-administrative Instrumente zur Steigerung der Energieeffizienz.
- Wesentliche Normen, Gesetze, Verordnungen und Richtlinien.

4 Lehrformen

Vorlesung und Praktikum

Das Praktikum besteht aus folgenden Elementen:

- a) Erläuterung und Erprobung des Umgangs mit dem Energiemessgerätekoffer für die Durchführung einer häuslichen Energieanalyse; Besprechung vorläufiger Ergebnisse der häuslichen Energieanalyse.
- b) Messtechnische Bestimmung und Untersuchung der Effizienz einer ausgewählten Wärmeerzeugungstechnologie.
- c) Bemessungsgrundlagen zur Heizlast und Auslegung von Wärmeerzeugern und Optimierung von Verteilsystemen mittels hydraulischem Abgleich an einem entsprechenden Versuchsstand.
- 5 inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen

Wing-ES: Wirtschaft 1; elektrische Energietechnik; Thermodynamik; Energiewandlung und -speicherung; Mess- und Automatisierungstechnik

EUT: BWL und Recht, Thermodynamik, Erneuerbare Energiesysteme

6 formale Teilnahmevoraussetzungen

keine

7 Prüfungsformen

Schriftliche Klausurarbeit zu den von Prof. Grinewitschus gelehrten Inhalten (90 min) (50%)

Schriftlicher Bericht zu den von Prof. Irrek gelehrten Inhalten (Häusliche Energieanalyse mit Hilfe eines Energiemessgerätekoffers) (15-25 Seiten Inhalt) (50%)

Erfolgreiche Praktikumsteilnahme (Testate aus praktischer Arbeit auf Basis von in Kleingruppen erstellten Praktikumsberichten zum Vorgehen und den wesentlichen Ergebnissen der o.g. drei Versuche und ihrer kritischen Diskussion.)

8 Voraussetzung für die Vergabe von Credits

Erfolgreiche Teilnahme am Praktikum.

Die Modulprüfungen 'Schriftlicher Bericht' und 'Klausur' sind insgesamt zu bestehen.

9 Verwendung des Moduls in:

	Studiengang	Status
	Betriebswirtschaftslehre - Internationales Handelsmanagement und Logistik_WS2015/16	Wahlmodul
	BWL - Energie- und Wassermanagement_WS2021/22	Wahlmodul
	Energie- und Umwelttechnik_BPO 2015	Pflichtmodul
	Energie- und Umwelttechnik_BPO 2020_BPO 2021	Pflichtmodul
	Energie- und Wassermanagement_WS2013/14	Wahlmodul
	Energie- und Wassermanagement_WS2015/16_WS2016/17	Wahlmodul
	Energie- und Wassermanagement_WS2018/19_WS2021/22	Wahlmodul
	Energieinformatik_BPO2013_BPO2015	Wahlmodul
	Energieinformatik_BPO2017	Wahlmodul
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Wahlmodul
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2015	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen-Energiesysteme_BPO 2013	Pflichtmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen-Energiesysteme_BPO 2017	Wahlmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote	
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Ge notenrelevanten Credits	samtzahl der
11	Sonstige Informationen / Literatur	
	Literaturliste wird zu Semesterbeginn bekanntgegeben.	

Entwicklung und Produktion eines Rennwagens - Formula Student

Modulname				Entwicklung und Produktion eines Rennwagens - Formula Student							
Mod	ulname	englisch	Development and production of a racing car - Formula Student								
Mod	ulverant	twortliche/r	Prof. DrIng. Katja Rösler								
Doze	nt/in		Prof	. DrI	ng. Katja Rö	isler					
Vera	nstaltur	ngssprache/n	Deut	tsch							
Kenn	ummer	Workload	Cr	edits	Studiensem	ester	Häufigkeit des Ang	ebots	Dauer		
	180 h			6 4. Semest		ter	jährlich zum Sommersemester		1 Semester		
1	1 Lehrveranstaltu		ng Kontaktzeit		ontaktzeit	Selbststudium		G	geplante ruppengröße		
Seminar: 1 SWS Projekt: 3 SWS				4 SWS (= 60 h)		Gesamt: 120 h		Seminar 15 Projekt 15			

2 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen

Die Studierenden

- können komplexe technische und / oder wirtschaftliche Fragestellungen bei der Entwicklung und Produktion eines Rennwagens für den Formula Student Wettbewerb gemäß Regelwerk eigenständig bearbeiten
- sind in der Lage die Anforderungen als selbständiges, interdisziplinäres, wissenschaftliches Team umzusetzen
- planen interdisziplinäre Interaktionen zwischen Design / Engineering als wechselwirksam ergänzendes, bereicherndes Teamerlebnis und zielführendem Ergebnisprozess in der Rennwagenentwicklung
- präsentieren regelmäßig vor Teampartner, Sponsoren und Juroren in deutscher und in englischer Sprache

3 Inhalte

Der Fokus liegt auf der fachlichen Selbstverwirklichung der Studierenden, wobei sowohl Inhalte aus einer fachlich relevanten Disziplin, als auch interdisziplinäre Projekte verwirklicht werden können, anhand derer das jeweilige Fachwissen ausgebaut wird.

Inhalte der Prüfungsleistungen stammen interdisziplinär z.B. aus unterschiedlichen Gebieten. Dabei wird ein interdisziplinärer Output zwar begrüßt – die Projekte die zur Modulleistung führen sind jedoch klar auf den jeweiligen Studiengang ausgerichtet:

1.Betriebswirtschaftliche Inhalte

- Projektmanagement / Management
- Businessplan / Kostenplan für einen Rennwagen und Cost Analysis mit englischsprachigen Abgaben und englischsprachigen Präsentationen
- Marketing: Ausprägung von Alleinstellungsmerkmalen und funktional besonderen Merkmalen
- Sponsoring/ Sponsoringkonzepte
- Design des Rennwagens

2.Technische Inhalte (insb. Maschinenbau und Elektrotechnik sowie Informatik)

 Konstruktion, Simulation, Optimierung, Fertigung und Erprobung der Baugruppen/ Rennwagen

	 Produktsymmetrie, Funktionsgeometrie, Zuordnungsoptimierung Elektrik, E-Motor, Steuergeräte, Akkus Messtechnik, CAN Bus, Telemetrie Autonomos Driving Eruierung neuester technischer und wissenschaftlicher Erkenntnisse zeitgemäßer Fahrzeugstudien
4	Lehrformen
	Vorlesung, Seminar, Praktikum, Meeting
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen
	Grundlagenmodule der ersten drei Semester
6	formale Teilnahmevoraussetzungen
	keine
7	Prüfungsformen
	Testat, Bericht, Seminarvortrag
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits
	Bestandenes Testat; Bericht und Vortrag 100 %; Teilnahme an jour fixe Meetings
9	Verwendung des Moduls in:

	Studiengang	Status
	Betriebswirtschaftslehre - Industrielles Dienstleistungsmanagement_WS2018/19	Wahlmodul
	Betriebswirtschaftslehre - Internationales Handelsmanagement und Logistik_WS2015/16	Wahlmodul
	Betriebswirtschaftslehre - Internationales Handelsmanagement und Logistik_WS2018/19	Wahlmodul
	Betriebswirtschaftslehre - Internationales Handelsmanagement und Logistik_WS2024/25	Wahlmodul
	BWL - Energie- und Wassermanagement_WS2021/22	Wahlmodul
	Energie- und Wassermanagement_WS2013/14	Wahlmodul
	Energie- und Wassermanagement_WS2015/16_WS2016/17	Wahlmodul
	Energie- und Wassermanagement_WS2018/19_WS2021/22	Wahlmodul
	Energieinformatik_BPO2013_BPO2015	Wahlmodul
	Energieinformatik_BPO2017	Wahlmodul
	Fahrzeugelektronik und Elektromobilität_BPO2017_BPO2018	Wahlmodul
	Fahrzeugelektronik und Elektromobilität_BPO2022	Wahlmodul
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Wahlmodul
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Wahlmodul
	Mechatronik_BPO2013_BPO2019	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2015	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen-Energiesysteme_BPO 2013	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen-Energiesysteme_BPO 2017	Wahlmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote	
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gese notenrelevanten Credits	amtzahl der
11	Sonstige Informationen / Literatur	
	Regelwerk FSAE;	
	Spezifische Literatur wird zu Modulstart bekannt gegeben	
	IHL:Wahlkatalog Logistik	

Erneuerbare Energiesysteme (Solar- und Windenergietechnik)

Mod	ulname		Erneuerbare Energiesysteme (Solar- und Windenergietechnik)							
Mod	ulname	englisch	Renewable Energy Systems (Solar and Wind-Energy Engineering)							
Modulverantwortliche/r			Prof. DrIng. Marcus Rehm							
Dozent/in			Prof. D	r. M	Iarcus Rehn	n				
Vera	nstaltur	ngssprache/n	Deutsch	h						
Kenn	nummer	Workload	Credi	its	Studiensem	ester	Häufigkeit des Ang	ebots	Dauer	
E	EES	180 h	6	6 4. Semest		er	jährlich zum Sommersemester		1 Semester	
1	Leh	rveranstaltui	ung Ko		ontaktzeit		Selbststudium	G	geplante ruppengröße	
Vorlesung: 3 SWS Übung: 1 SWS Praktikum: 2 SWS		6	5 SW	'S (= 90 h)		Gesamt: 90 h	Vorlesung max. 150 bzw. 120 Übung max. 30 Praktikum max. 15			

2 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen

Die Studierenden können ...

- Problemstellungen aus den unten stehenden Themenbereichen benennen und beschreiben (E1, A1)
- · Sachverhalte und Problemstellungen identifizieren, richtig deuten und daraus Rückschlüsse und Folgerungen für

deren Lösung ziehen (A2, E2, K2, R2)

- selbständig Aufgaben unten stehenden Themenbereichen lösen und dabei
- · verschiedene branchenspezifische Lösungswege anwenden (A3, E3, K2, R2)
- · korrekte Begriffe verstehen (E2) und verwenden (E3)
- · grundlegende technische Auswertungen und wirtschaftliche Kalkulationen erstellen. (E3, A2-3, K1)
- konkrete Anlagendimensionierungen systematisch beurteilen (A2, E5, K2).
- · ihr Vorgehen für Dritte nachvollziehbar darstellen und präsentieren (A3, E2, K2, R2-3)
- selbständig komplexe Rechenaufgaben zur Problemlösung einzusetzen (A3-4, K3, E3, R2-3)

[Anmerkung: Die in Klammern stehenden Kombinationen von Buchstabe und Zahl kennzeichnen die jeweilige Stufe im AnKERModell zum Grad der Autonomie, der Komplexität, der Erkenntnisstufe der kognitiven LernzielTaxonomie nach Bloom und der Reflexivität (Grad der kritischen Distanznahme zu eigenem und fremden Handlen und Denken) beim Kompetenzerwerb.]

3 Inhalte

Windenergie

Bauarten und Komponenten

Physikalische Grundlagen: Leistungsbeiwert, Aerodynamik (Stall-, Pitch), Windcharakteristiken

Prognose des Jahresenergie

Windparkentwicklung

Winddargebot

Marktübersicht und -entwicklung von Windkraftanlagen

ggf. Rahmenbedingungen (EEG etc.)

Off-Shore Anlagen

Solarenergie

Grundlagen: Sonnenstrahlung, Strahlungsgesetz, -haushalt, Global- u. Direktstrahlung, Sonnenstand, Ausrichtung u. Nachführung, Abschattung...

Photovoltaik (PV)

Wirkungsweise (Photoelektrischer Effekt, Bändermodell, Halbleiter, p-n-Übergang)

Herstellung (Dünnschicht, Silizium, Wafer, Zellen, Module)

Elektrische Beschreibung (Dioden-Modelle, Kennlinien, Parameter, Verschattung)

Anlagen: Inselsysteme, Netzgekoppelt, Auslegung, Komponenten, Montage

Recht & Normen, Wirtschaftlichkeit

Marktentwicklung

Solarthermische Systeme

Solarkollektoren (nicht-konzentrierend)

Aufbau, Varianten, Kennlinien

Systeme und Komponenten

Auslegung, Systeme mit Pufferspeicher, Hydraulik

Konzentrierende Systeme (CSP)

Einführung, Bauarten

Parabolrinnenkraftwerke: Aufbau, Prozessauslegung

Solarturmkraftwerke: Receiver, Aufbau, Auslegung

Hybride Kraftwerke: Projektbeispiel

ggf. Auslegung weiterer Verfahren (Paraboloide, Aufwindkraftwerke)

Ggf. weitere erneuerbare Energiesysteme Praktika

- 1. Labor an einem für das Thema Photovoltaik konzipierten Schulungsgerät mit Aufgaben zur Vertiefung des Verständnisses
- 2. Labor an einer solarthermischen Demonstrationsanlage mit Aufgaben zur Vertiefung des Verständnisses
- 3. ggf. Gruppenarbeit zur Auslegung von Systemen in Absprache mit dem Lehrenden

4	Lehrformen	
	Vorlesung mit begleitenden Übungen sowie Praktika (s. Inhalte)	
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen	
	Thermodynamik und Wäremeübertragung empfohlen	
6	formale Teilnahmevoraussetzungen	
	keine	
7	Prüfungsformen	
	Schriftliche Klausurarbeit (120 min.) (100%) Prüfungssprache: Deutsch Zulassung zur Klausur nur nach erfolgreicher Praktikumsteilnahme	
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits	
	Bestandene Klausur sowie Testat aus praktischer Arbeit	
9	Verwendung des Moduls in:	
	Studiengang	Status
	Betriebswirtschaftslehre - Internationales Handelsmanagement und Logistik_WS2015/16	Wahlmodul
	BWL - Energie- und Wassermanagement_WS2021/22	Wahlmodul
	Energie- und Umwelttechnik_BPO 2015	Pflichtmodul
	Energie- und Umwelttechnik_BPO 2020_BPO 2021	Pflichtmodul
	Energie- und Wassermanagement_WS2013/14	Wahlmodul
	Energie- und Wassermanagement_WS2015/16_WS2016/17	Wahlmodul
	Energie- und Wassermanagement_WS2018/19_WS2021/22	Wahlmodul
	Energieinformatik_BPO2013_BPO2015	Wahlmodul
	Energieinformatik_BPO2017	Wahlmodul
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Wahlmodul
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen-Energiesysteme_BPO 2013	Pflichtmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen-Energiesysteme_BPO 2017	Wahlmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote	
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der G notenrelevanten Credits	esamtzahl der
11	Sonstige Informationen / Literatur	
	Modulberatung und Literatur: siehe Semesteraushang – im Folgenden eine A	Auswahl:
	Quaschning, Volker; Erneuerbare Energien und Klimaschutz, ISBN 978-3-4 Hanser Verlag	146-41444-0,

Mertens, Konrad: Photovoltaik; Lehrbuch zu Grundlagen, Technologie und Praxis, ISBN: 978-3-446-44232-0; Verlag: Hanser Fachbuchverlag

Kaltschmitt, Streicher, Wiese: Erneuerbare Energien - Systemtechnik, Wirtschaftlichkeit, Umweltaspekte, Springer

Kaltschmitt, Hartman, Hofbauer: Energie aus Biomasse – Grundlagen, Techniken und Verfahren, Springer

Robert Gasch, Jochen Twele: Windkraftanlagen, Grundlagen, Entwurf, Planung und Betrieb, Teubner

Wagemann, Hans-Günther; Photovoltaik, Solarstrahlung und Halbleitereigenschaften. Solarzellenkonzepte und Aufgaben. ISBN: 3-8348-0637-4, Vieweg+Teubner

Mohr, Markus; Praxis solarthermischer Kraftwerke, Springer

Erstellen von Ingenieur- und Berechnungstools mit EXCEL

	-	0									
	ılname		Erstellen von Ingenieur- und Berechnungstools mit EXCEL								
Modulname englisch Modulverantwortliche/r			Creating engineering and calculation tools using EXCEL								
			Arne-Rasmus Jost								
Dozei				-Ing. Arne-R.	Jost						
		ngssprache/n	I	G. 1		TT" (* 1 *. 1 A	1 .				
Kenn	ummer	Workload	Credits	Studiensen	nester	Häufigkeit des Ang	gebots	Dauer			
		180 h	6	ab dem Semesto		jährlich zum Wintersemester	r	1 Semester			
1	Leh	rveranstaltu	ng l	Kontaktzeit		Selbststudium	G	geplante ruppengröße			
	Semin	ar: 4 SWS	4.5	WS (= 60 h)		Gesamt: 120 h	Semi	nar 15			
2	Lerne	rgebnisse (lea	rning ou	comes) / Kom	peten	zen					
		udierenden	J	,	_						
	• k • k • k S	Gebrauch erst önnen besteh önnen Fehler önnen ein kle tabdurchbieg	ellen, ende Pro meldung eineres fir	gramme an al en in Excel gez ite Elemente l	ktuelle zielt zi	nnungstools für den in Problemstellungen a ir Berechnung einset amm zur Berechnung	npasso zen,	G			
3	• E	allgemeine Ein erstellen von G XCEL-Funk	einfachen tionen		d Ber	ulationsprogramm E echnungstools unter \ nktionen					
4	Lehrfo Semin	ormen aristischer U	nterricht								
5	inhaltl	iche Teilnahı	mevorans	setzungen							
				struktionslehr	e						
6	forma keine	le Teilnahme	vorausset	zungen							
		<u> </u>									
7		ngsformen liche Prüfung	g (15 min.	(100%)	Pr	üfungssprache: Deut	sch				
8	Vorau	ssetzung für	die Verga	be von Credit	S						
		dene Modulp	_								
9	Verwendung des Moduls in:										

	Studiengang	Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Wahlmodul
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2015	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018	Wahlmodul
10	Carllers and Jan Nata City I's Forders	
10	Stellenwert der Note für die Endnote	
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des I notenrelevanten Credits	Moduls an der Gesamtzahl der
11	Sonstige Informationen / Literatur	

Fabrikplanung und Produktionsoptimierung

Modulname		Fabrikplanung und Produktionsoptimierung								
Modulname e	nglisch	Factor	ry plan	ning and o	ptimiza	tion of production				
Modulveranty	vortliche/r	Prof.	DrIng	g. Uwe Les	ch					
Dozent/in		Prof.	DrIng	g. Uwe Les	ch					
Veranstaltung	ssprache/n	Deuts	sch							
Kennummer	Workload	d Cı	redits	Studiense	mester	Häufigkeit des Angebots		Dauer		
WM 29: FPL/PO	180 h		6 6. Seme		ester	jährlich zum Sommersemeste		1 Semester		
1 Lehr	veranstaltui	ng Kontakt		taktzeit	ctzeit Selbststudi		Gi	geplante ruppengröße		
Vorlesung: 2 SWS Übung: 2 SWS		1 / 5 W/5 (- 60 6)		(Gesamt: 120 h	Vorle Übun	UZW. 12U			
							Coun	g max. 30		

2 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen

Die Studierenden

- kennen die Vorgehensweise und Hilfsmittel bei der Planung und Optimierung von Produktionssystemen.
- sind in der Lage, Schwachstellen und Engpässe in existierenden Produktionssystemen zu erkennen und Maßnahmen zu deren Verbesserung durchzuführen.
- können für ein zu produzierendes Werkstückspektrum die Produktionsmittel dimensionieren und den Personalbedarf ermitteln.
- sind befähigt verschiedene Layoutvarianten für einen Fabrik zu planen und nach technisch-wirtschaftlichen Kriterien zu vergleiche und die geeignetste Lösung auswählen
- können die Investitionskosten für die zu erstellende Produktionslinie ermitteln und die Wirtschaftlichkeit verschiedener Varianten berechnen.
- haben die Fähigkeit, das Fachpersonal bei der Planung und Optimierung von Fertigungsanlagen und Arbeitsplätzen mit einzubinden.

3 Inhalte

- Typischen Aufgabenstellungen der Fabrikplanung und Produktionsoptimierung
- Vorgehensweise und Hilfsmittel der Fabrikplanung
 - Mengengerüst Fertigungsmittel und Personal
 - Matrialflussmatrix
 - Grundsätzlich mögliche Layoutvarianten
 - Arten der Fertigungsorganisation
 - Transport- und Lagersysteme
 - Von der Optimalplanung zur Realplanung
 - Kostenermittlung
 - Materialfluss-Simulation als Nachweis der Ausbringung
 - Bewertung von Layoutvarianten
- Vorgehensweise und Hilfsmittel der Produktionsoptimierung
 - Wertschöpfende / nicht wertschöpfende Tätigkeiten / Wertstromanalyse
 - Reduktion von Hauptzeiten, Nebenzeiten und Durchlaufzeiten in Fertigung und Montage
 - Vermeidung von Verschwendung
 - Standardisierung, Baukastenprinzip, später Kundenkopplungspunkt
 - Synchronisierne von Abläufen / JIT / JIS

 Einbeziehung der Mitarbeiter / Praxis der kontinuierlichen Verbesserung • Widerstände bei der Umsetzung von Veränderungen Produktivitätskennzahlen 4 Lehrformen VorlesungÜbung mit praktischer Planungsaufgabe aus einem Industrieunternehmen 5 inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen keine formale Teilnahmevoraussetzungen keine Prüfungsformen Schriftliche Klausurarbeit (60 min.) (50%) Prüfungssprache: Deutsch Praxisprojekt (50%) Prüfungssprache: Deutsch 8 Voraussetzung für die Vergabe von Credits Bestandene Modulprüfung, bestandenes Praxisprojekt 9 Verwendung des Moduls in: **Studiengang Status** Betriebswirtschaftslehre - Industrielles Wahlmodul Dienstleistungsmanagement_WS2018/19 Betriebswirtschaftslehre - Internationales Handelsmanagement und Wahlmodul Logistik_WS2018/19 Betriebswirtschaftslehre - Internationales Handelsmanagement und Wahlmodul Logistik_WS2024/25 Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Wahlmodul Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016 Wahlmodul Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2015 Wahlmodul Wahlmodul Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018 10 Stellenwert der Note für die Endnote Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits 11 Sonstige Informationen / Literatur Dass man als Ingenieur eine komplette Fabrik planen kann, kommt nicht jeden Tag vor. Die Effektivität eines Arbeitsplatzes oder einer Fertigungslinie zu verbessern ist dagegen immer Aufgabe eines Ingenieurs in der Produktion oder deren Umfeld. Neben dem reibungslosen Ablauf der Tagesproduktion ist gerade das ständige Verbessern der Produktionsabläufe und des Materialflusses Voraussetzung für den beruflichen Erfolg eines Ingenieurs, der im Umfeld der Produktion tätig ist. Die vorliegende Veranstaltung vermittelt die hierzu erforderliche Vorgehensweise und Methoden. Neben den technischen Aspekten werden auch die Kosten betrachtet und versetzten den Studierenden in die Lage,

 $Investitionen\ in\ Optimierungsmaßnahmen\ auch\ nach\ kaufmännischen\ Gesichtspunkten\ zu\ bewerten.$

IHL: Wahlkatalog Logistik

Fahrdynamik und Handling

Modulname englisch Driving Dynamics and Handling		ılname			nik und Hand	dling			
Modulverantwortliche/P Prof. DrIng. Katja Rösler Prof. DrIng. Dipl. Math. Katja Rösler	Modulname englisch		Fahrdynamik und Handling Driving Dynamics and Handling						
Veranstaltungssprache/n Verkload Credits Studiensemester Häufigkeit des Angebots Dauer	Modulverantwortliche/r								
Norwight Norwight			<u> </u>						
WM 22: FDH 6 6. Semester Sommersemester 1 Semester Lehrveranstaltung									
Tender 180	Kennummer Workload		Workload	Credits	Studiensem	ester	Häufigkeit des Angebots		Dauer
Praktikum: 2 SWS Seminar: 1 SWS	I IXO h		6 6. Semest		er	_			
Präckium: 2 SWS Seminar: 1 SWS Vorlesung: 1 SWS Vorlesung: 1 SWS Vorlesung: 1 SWS Vorlesung: 1 SWS Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen Die Studierenden • kennen die Grundlagen die theoretischen Grundlagen der Fahrdynamik und die zugehörigen Testverfahren • isind in der Lage, fahrdynamische Erprobungen exemplarisch durchzuführen und auszuwerten • können fahrdynamische Optimierungen und Abstimmungen auch mittels Simulation durchzuführen • sind in der Lage, die Physik der Fahrdynamik, die Erprobungsbedingungen und exemplarische Optimierungen sowie aktuelle Trends darzulegen 3 Inhalte • theoretische Grundlagen (Einspurmodell, Zweispurmodell,) und Testverfahren (Fahrmanöver) • Erprobung in der Praxis: subjektive und objektive Bewertung, genormte Testverfahren • Software und Simulation: Chancen und Grenzen (Adams, CarMaker) • Auslegung, Optimierung und Abstimmung • Kunde und Trends 4 Lehrformen Vorlesung mit begleitendem Semesterprojekt (Erprobungs- und Simulationsaufgabe aus dem Bereich Fahrdynamik) 5 inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen allgemeine Fahrzeugtechnik 6 formale Teilnahmevoraussetzungen Bestandene Modulprüfungen des 1. und 2. Fachsemesters (siehe §17 der gültigen BPO) 7 Prüfungsformen Testat (be/nb), Praktikum (be/nb), Schriftliche Ausarbeitung mit Präsentation (100%)	1	Lehi	rveranstaltui	ng K	ontaktzeit		Selbststudium	G	
bie Studierenden • kennen die Grundlagen die theoretischen Grundlagen der Fahrdynamik und die zugehörigen Testverfahren • sind in der Lage, fahrdynamische Erprobungen exemplarisch durchzuführen und auszuwerten • können fahrdynamische Optimierungen und Abstimmungen auch mittels Simulation durchzuführen • sind in der Lage, die Physik der Fahrdynamik, die Erprobungsbedingungen und exemplarische Optimierungen sowie aktuelle Trends darzulegen 3 Inhalte • theoretische Grundlagen (Einspurmodell, Zweispurmodell,) und Testverfahren (Fahrmanöver) • Erprobung in der Praxis: subjektive und objektive Bewertung, genormte Testverfahren • Software und Simulation: Chancen und Grenzen (Adams, CarMaker) • Auslegung, Optimierung und Abstimmung • Kunde und Trends 4 Lehrformen Vorlesung mit begleitendem Semesterprojekt (Erprobungs- und Simulationsaufgabe aus dem Bereich Fahrdynamik) 5 inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen allgemeine Fahrzeugtechnik 6 formale Teilnahmevoraussetzungen Bestandene Modulprüfungen des 1. und 2. Fachsemesters (siehe §17 der gültigen BPO) 7 Prüfungsformen Testat (be/nb), Praktikum (be/nb), Schriftliche Ausarbeitung mit Präsentation (100%)		Semina	ır: 1 SWS	6 4 SV	WS (= 60 h)		Gesamt: 120 h	Semi	nar 15 max. 150
 kennen die Grundlagen die theoretischen Grundlagen der Fahrdynamik und die zugehörigen Testverfahren sind in der Lage, fahrdynamische Erprobungen exemplarisch durchzuführen und auszuwerten können fahrdynamische Optimierungen und Abstimmungen auch mittels Simulation durchzuführen sind in der Lage, die Physik der Fahrdynamik, die Erprobungsbedingungen und exemplarische Optimierungen sowie aktuelle Trends darzulegen Inhalte theoretische Grundlagen (Einspurmodell, Zweispurmodell,) und Testverfahren (Fahrmanöver) Erprobung in der Praxis: subjektive und objektive Bewertung, genormte Testverfahren Software und Simulation: Chancen und Grenzen (Adams, CarMaker) Auslegung, Optimierung und Abstimmung Kunde und Trends Lehrformen Vorlesung mit begleitendem Semesterprojekt (Erprobungs- und Simulationsaufgabe aus dem Bereich Fahrdynamik) inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen allgemeine Fahrzeugtechnik formale Teilnahmevoraussetzungen Bestandene Modulprüfungen des 1. und 2. Fachsemesters (siehe §17 der gültigen BPO) Prüfungsformen Testat (be/nb), Praktikum (be/nb), Schriftliche Ausarbeitung mit Präsentation (100%) 	2	Lerner	gebnisse (lea	rning outc	omes) / Kom	peten	zen		
Testverfahren Software und Simulation: Chancen und Grenzen (Adams, CarMaker) Auslegung, Optimierung und Abstimmung Kunde und Trends Lehrformen Vorlesung mit begleitendem Semesterprojekt (Erprobungs- und Simulationsaufgabe aus dem Bereich Fahrdynamik) inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen allgemeine Fahrzeugtechnik formale Teilnahmevoraussetzungen Bestandene Modulprüfungen des 1. und 2. Fachsemesters (siehe §17 der gültigen BPO) Prüfungsformen Testat (be/nb), Praktikum (be/nb), Schriftliche Ausarbeitung mit Präsentation (100%)	3	• ke zu • sin au • kö du • sin ex Inhalte • th	ennen die Gr igehörigen T nd in der Lag iszuwerten innen fahrdy irchzuführen nd in der Lag eemplarische eoretische G	estverfahr ge, fahrdyn rnamische (ge, die Phy Optimieru rundlagen	en lamische Erp Optimierunge sik der Fahre Ingen sowie a	robui en und lynam iktuel	ngen exemplarisch dur d Abstimmungen aucl nik, die Erprobungsbo lle Trends darzulegen Zweispurmodell,) u	rchzufi n mitte edingu	ühren und ls Simulation ngen und
Vorlesung mit begleitendem Semesterprojekt (Erprobungs- und Simulationsaufgabe aus dem Bereich Fahrdynamik) 5 inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen allgemeine Fahrzeugtechnik 6 formale Teilnahmevoraussetzungen Bestandene Modulprüfungen des 1. und 2. Fachsemesters (siehe §17 der gültigen BPO) 7 Prüfungsformen Testat (be/nb), Praktikum (be/nb), Schriftliche Ausarbeitung mit Präsentation (100%)		• So • At • Kt	estverfahren oftware und S uslegung, Op unde und Tr	Simulation timierung	: Chancen ur	ıd Gr			
dem Bereich Fahrdynamik) 5 inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen allgemeine Fahrzeugtechnik 6 formale Teilnahmevoraussetzungen Bestandene Modulprüfungen des 1. und 2. Fachsemesters (siehe §17 der gültigen BPO) 7 Prüfungsformen Testat (be/nb), Praktikum (be/nb), Schriftliche Ausarbeitung mit Präsentation (100%)	4	Lehrfo	rmen						
allgemeine Fahrzeugtechnik formale Teilnahmevoraussetzungen Bestandene Modulprüfungen des 1. und 2. Fachsemesters (siehe §17 der gültigen BPO) Prüfungsformen Testat (be/nb), Praktikum (be/nb), Schriftliche Ausarbeitung mit Präsentation (100%)					emesterproje	ekt (E	rprobungs- und Simu	lations	saufgabe aus
6 formale Teilnahmevoraussetzungen Bestandene Modulprüfungen des 1. und 2. Fachsemesters (siehe §17 der gültigen BPO) 7 Prüfungsformen Testat (be/nb), Praktikum (be/nb), Schriftliche Ausarbeitung mit Präsentation (100%)	5	inhaltli	che Teilnahı	nevorauss	etzungen				
Bestandene Modulprüfungen des 1. und 2. Fachsemesters (siehe §17 der gültigen BPO) 7 Prüfungsformen Testat (be/nb), Praktikum (be/nb), Schriftliche Ausarbeitung mit Präsentation (100%)		allgem	eine Fahrzeu	ıgtechnik					
7 Prüfungsformen Testat (be/nb), Praktikum (be/nb), Schriftliche Ausarbeitung mit Präsentation (100%)	6	formal	e Teilnahme	voraussetz	ungen				
Testat (be/nb), Praktikum (be/nb), Schriftliche Ausarbeitung mit Präsentation (100%)		Bestan	dene Modul _l	prüfungen	des 1. und 2.	Fach	semesters (siehe §17	der gü	ltigen BPO)
Testat (be/nb), Praktikum (be/nb), Schriftliche Ausarbeitung mit Präsentation (100%)	7	Prüfun	gsformen						•
8 Voraussetzung für die Vergabe von Credits			•	ktikum (be	/nb), Schriftli	iche A	Ausarbeitung mit Präs	entatio	on (100%)
	8	Voraus	ssetzung für	die Vergab	e von Credit	s			

	Bestandenes Testat, bestandenes Praktikum, bestandene sch Präsentation	nriftliche Ausarbeitung mit
9	Verwendung des Moduls in:	
	Studiengang	Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Wahlmodul
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Wahlmodul
	Mechatronik_BPO2013_BPO2019	Wahlmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote	
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des I notenrelevanten Credits	Moduls an der Gesamtzahl der
11	Sonstige Informationen / Literatur	
	Literatur:	
	Mitschke, M.; Dynamik der Kraftfahrzeuge; Springer; Berli	n Heidelberg
	Heißing, B. / Ersov, M. / Gies, S.; Fahrwerkhandbuch: Grun Komponenten, Systeme, Mechatronik, Perspektiven; Viewe	O .
	Isermann, R.; Fahrdynamik-Regelung: Modellbildung, Fahr Mechatronik; Vieweg+Teubner Verlag	rerassistenzsysteme,
	Schramm, D. / Hiller, M. / Bardini, R.; Modellbildung und S Kraftfahrzeugen; Springer; Berlin Heidelberg	imulation der Dynamik von

Fahrerassistenzsysteme

Modulname		Fahrerassi	stenzsysteme			
Modulname englisch		Driver Assistance Systems				
Modulverantwortliche/r		Prof. DrIng. Anselm Haselhoff				
Dozent/in		Prof. Dr. Anselm Haselhoff, Prof. Dr. Katja Rösler				
Veranstaltur	ngssprache/n	Deutsch				
Kennummer	Workload	Credits	Studiensemester	Häufigkeit des Angebots	Dauer	
FAS	180 h	6	5. Semester	jährlich zum Wintersemester	1 Semester	

1	Lehrveranstaltung	Kontaktzeit	Selbststudium	geplante Gruppengröße
	Vorlesung: 2 SWS Seminar: 1 SWS Praktikum: 2 SWS	5 SWS (= 75 h)	Gesamt: 105 h	Vorlesung max. 150 bzw. 120 Seminar 15 Praktikum max. 15

2 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen

Die Studierenden können

- den Aufbau und die Funktionen ausgewählter Fahrerassistenzsysteme skizzieren und erläutern.
- Anhand eines vorgegebenen Entwurfs ein beispielhaftes Fahrerassistenzsystem implementieren, simulieren sowie die erreichten Ergebnisse dokumentieren und bewerten.
- ausgewählte Algorithmen der Funktionsentwicklung anwenden und implementieren.
- Anforderungen an Sensoren zur Erfassung und Interpretation des Fahrzeugumfelds prüfen und geeignete Sensoren auswählen.

3 Inhalte

Grundlagen

- Verkehrssicherheit und Potenziale von Fahrerassistenzsystemen sowie autonomes Fahren
- Fahrsicherheit in Kraftfahrzeugen (aktive und passive Sicherheit)

Intelligente Sensorsysteme

- Sensoren und Messprinzipien (z.B. Radar- und Kamerasensorik)
- Funktionsweise intelligenter Sensorik (z.B. Bildverarbeitung, Mustererkennung, Sensorfusion)

Fahrerassistenzsysteme

- Videobasierte Systeme (z.B. Fahrzeug-, Fußgänger-, Fahrspur-, Verkehrszeichenerkennung)
- Systeme auf Stabilisierungsebene (z.B. ESP)
- Systeme auf Bahnführungsebene (z.B. Spurhaltung, Adaptive Cruise Control, Einparkassistenz)

Es werden jeweils Detailkenntnisse aus den Bereichen Systemaufbau, Sensoren, Signalverarbeitung und Regelungskonzepte vermittelt.

Im vorlesungsbegleitenden Praktikum werden Versuche am realen Fahrzeug durchgeführt und/oder Teilaspekte der Signalauswertung mit Matlab umgesetzt (z.B. ein

4	Lehrformen	
_	Vorlesung, Seminar und Praktikum im Labor und am reale	n Fahrzeug
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen keine	
6	formale Teilnahmevoraussetzungen	
U	keine	
7	Prüfungsformen	
	Seminararbeit (15 Seiten) (25%) Prüfungssp	rache: Deutsch rachen: Deutsch, Englisch rachen: Deutsch, Englisch
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits Bestandene Modulprüfung und bestandenes Praktikum (Stu	ıdienleistung für Praktikum, be/nbe
9	Verwendung des Moduls in:	
	Studiengang	Status
	Studiengang Angewandte Informatik_BPO2012_BPO2014	Status Wahlpflichtmodul
	Angewandte Informatik_BPO2012_BPO2014	Wahlpflichtmodul
	Angewandte Informatik_BPO2012_BPO2014 Angewandte Informatik_BPO2017	Wahlpflichtmodul Wahlmodul
	Angewandte Informatik_BPO2012_BPO2014 Angewandte Informatik_BPO2017 Energieinformatik_BPO2013_BPO2015	Wahlpflichtmodul Wahlmodul Wahlmodul Wahlmodul
	Angewandte Informatik_BPO2012_BPO2014 Angewandte Informatik_BPO2017 Energieinformatik_BPO2013_BPO2015 Energieinformatik_BPO2017	Wahlpflichtmodul Wahlmodul Wahlmodul Wahlmodul
	Angewandte Informatik_BPO2012_BPO2014 Angewandte Informatik_BPO2017 Energieinformatik_BPO2013_BPO2015 Energieinformatik_BPO2017 Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Wahlpflichtmodul Wahlmodul Wahlmodul Wahlmodul Wahlmodul
	Angewandte Informatik_BPO2012_BPO2014 Angewandte Informatik_BPO2017 Energieinformatik_BPO2013_BPO2015 Energieinformatik_BPO2017 Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Wahlpflichtmodul Wahlmodul Wahlmodul Wahlmodul Wahlmodul Wahlmodul
	Angewandte Informatik_BPO2012_BPO2014 Angewandte Informatik_BPO2017 Energieinformatik_BPO2013_BPO2015 Energieinformatik_BPO2017 Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016 Mechatronik_BPO2013_BPO2019	Wahlmodul Wahlmodul Wahlmodul Wahlmodul Wahlmodul Wahlmodul Wahlmodul Wahlmodul
10	Angewandte Informatik_BPO2012_BPO2014 Angewandte Informatik_BPO2017 Energieinformatik_BPO2013_BPO2015 Energieinformatik_BPO2017 Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016 Mechatronik_BPO2013_BPO2019 Mensch-Technik-Interaktion_BPO2013_BPO2015	Wahlmodul

Literatur:

- Winner, H. (2015), Handbuch Fahrerassistenzsysteme: Grundlagen, Komponenten und Systeme für aktive Sicherheit und Komfort, Springer Vieweg, Wiesbaden.
- Schramm, Dieter; Hiller, Manfred; Bardini, Roberto (2013): Modellbildung und Simulation der Dynamik von Kraftfahrzeugen. 2., vollst. überarb. Aufl. 2013. Berlin, Heidelberg: Imprint: Springer Vieweg (SpringerLink: Bücher).
- Reif, K., (2011), Bosch-Autoelektrik und -Autoelektronik: Bordnetze, Sensoren und elektronische Systeme; Vieweg +Teubner, Wiesbaden.
- Burger, W. und Burge, M. J. (2009a), Principles of digital image processing: Core Algorithms, Undergraduate topics in computer science, Springer, London.
- Burger, W. und Burge, M. J. (2009b), Principles of digital image processing: Fundamental techniques, Springer, London.

Weitere Literatur wird im Lauf der Veranstaltung bekanntgegeben.

FEM-Simulation

Modulname FEM-Simulation									
Modu	ılname	englisch	FEM-Simulation						
Modu	ılverant	wortliche/r	Prof. DrIng. Christoph Kesselmans						
Doze	nt/in		Prof. I	DrIı	ng. Christop	h Kes	selmans		
Vera	nstaltun	gssprache/n	Deuts	ch					
Kenn	Kennummer Workload		Cred	Credits Studiensen		iester	ster Häufigkeit des Angebots		Dauer
	WM 28: FEM 180 h		6 6. Semest		ter	jährlich zum Sommersemeste	r	1 Semester	
1	Lehrveranstaltung		ng	g Kontaktzeit		Selbststudium		geplante Gruppengröße	
Seminar: 4 SWS				4 SW	/S (= 60 h)		Gesamt: 120 h	Semin	nar 15

2 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen

Die Studierenden

- können die Finite-Elemente-Methode (FEM) als etabliertes Berechnungswerkzeug innerhalb des Produktentstehungsprozesses anwenden
- verstehen notwendige theoretische Grundlagen der numerischen Berechnung
- verstehen den Nutzen sowie die Nachteile der numerischen Berechung im Vergleich zur analytischen Rechnung oder zum praktischen Versuch
- beherrschen die konstruktionsbegleitende Modellbildung, Simulation und Auswertung der Ergebnisse für unterschiedliche Anwendungsbereiche
- lernen praxisbezogen die Anwendung der FEM mit dem kommerziellen Softwaresystem ANSYS (statisch-mechanische Analyse, Modalanalyse, Eigenwert-Beulanalyse, thermisch-stationäre Analyse, Parameter- und Topologieoptimierung)
- kennen typische Fehlerquellen der FEM und lernen, Ergebnisste stets durch Plausibilitätsprüfungen zu verifizieren
- wissen, wie durch Modellreduktion aus komplexen Modellen vereinfachte Berechnungsmodelle erstellt werden
- beherrschen die Erstellung von Berechnungsberichten

3 Inhalte

Einführung in die Finite Elemente Methode und Motivation, vereinfachter theoretischer Hintergrund (Elementsteifigkeitsmatrix, Gesamtsteifigkeitsmatrix, Randbedingungen, lin. Gleichungssystem, Knotenverschiebungen, numerische Verfahren (Newton-Raphson) etc.); Elementtypen (Tetraeder-, Hexaeder-, Platten-, Schalen, und Balkenelemente); Vernetzung und gezielte Vernetzungssteuerung; netzabhängige und numerische Konvergenz einer Simulation; H vs P Methode; Randbedingungen (typische Lager, typische Lasten, Kraft- vs Wegvorgabe); lineare und nichtlinare FEM (Kontakte, geometrische und Werkstoff-Nichtlinearitäten); Ein- und Mehrschrittanalysen; Ergebnisauswertung (Verschiebungs- und Spannungsplots, Diagrammplots, Kontaktergebnisse, Vektorplots); Vergleich der Ergebnisse unterschiedlicher Simulationen; lineare Stabilitäsanalyse; Designoptimierung über Parameterstudien und Topologieoptimierung.

Die Beispiele/Übungsaufgaben haben häufig einen Bezug zu typischen Maschinenelementen, da hieran schnell das grundsätzliche Verständis und die Abgrenzung zur analytischen Berechnung gebildet werden kann. Beispiele für mögliche Übungsaufgaben sind: Schraubenverbindung, Übermaßpassung, Tellerfeder, Dichtungen.

4	Lehrformen	
	Seminaristischer Unterricht	
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen	
	Module: Mechanik I und II	
	Grundverständnis der Konstruktionslehre Grundverständnis für Maschinenelemente	
	Beherrschung eines CAD-Systems (SolidWorks, NX,)	
6	formale Teilnahmevoraussetzungen	
	keine	
7	Prüfungsformen	
	Schriftliche Ausarbeitung (3 Seiten) (50%) Prüfungsspra Schriftliche Ausarbeitung (15 Seiten) (50%) Prüfungsspra	
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits	
	 Schriftliche Ausarbeitung (Einzelprojekt ohne Präsentati Zulassungsvoraussetzung für die Schriflichte Ausarbeitung (Gruppenprojekt mit Präsentati 	,
9	Verwendung des Moduls in:	
	Studiengang	Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Wahlmodul
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Wahlmodul
	Mechatronik_BPO2013_BPO2019	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018	Wahlmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote	
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Inotenrelevanten Credits	Moduls an der Gesamtzahl der
11	Sonstige Informationen / Literatur	
	Literatur: Praxisbuch FEM mit Ansys Workbench (Christof Gebhard; Finite Elemente Analyse für Ingenieure (Rieg, Hackenschmi Verlag) FEM für Praktiker Band 1: Grundlagen (Müller, Groth; Ex	idt, Alber-Laukant; Hanser-

Grundlagen des Circular Economy Managements

Mod	lulname		Grundlagen des Circular Economy Managements									
Mod	lulname	englisch	Basics of Circular Economy Management									
Mod	lulveran	twortliche/r	Prof. Dr.rer.oec. Wolfgang Irrek									
Doze	ent/in		Wilt:	-	ning (Wuppe	rtal I	nstitut); Alscher, Stefa	an (Eff	izienz-Agentur			
Vera	anstaltur	ngssprache/n	Deut	sch								
Ken	nummer	Workload	Cr	edits	Studiensem	ester	Häufigkeit des Ang	ebots	Dauer			
		180 h		6	ab dem 4 Semeste		jährlich zum Sommersemeste	.	1 Semester			
1	Leh	rveranstaltui	ng	K	ontaktzeit	1	Selbststudium		geplante ruppengröße			
	Semina	ar: 4 SWS		4 SV	VS (= 60 h)	Gesamt: 120 h			nar 15			
2	Lernei	gebnisse (lea	rnin	g outc	omes) / Kom	peten	zen					
	Die Stı	Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen Die Studierenden können										
	die lineare Wertschöpfung von der zirkulären Wertschöpfung (Circular Economy) klar abgrenzen (K1);											
	begriffliche Grundlagen zur Circular Economy erläutern (K2); für Circular Economy relevante rechtliche, und politisch-gesellschaftliche Rahmenbedingungen einordnen (K1);											
	Circular Economy Management als einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess mit typischen Elementen und Prozessschritten erläutern (K2); Strategien der Circular Economy (R-Strategien) differenziert betrachten (K3);											
	Circular Economy- Indikatoren vergleichend einordnen und anwenden (K3);											
	Zusammenhänge der Circular Economy mit weiteren Megatrends wie Digitalisierung erkennen und ihren Einfluss auf die (zirkuläre) Wirtschaft einordnen (K1);											
	Fallbeispiele für Circular Economy einordnen und bewerten können (K3)											
	[Anmerkung: Die in Klammern stehenden Kombinationen von Buchstaben und Zahl kennzeichnen die jeweilige Stufe im AnKER Modell zum Grad der Autonomie, der Komplexität, der Erkenntnisstufe der kognitiven Lernziel Taxonomie nach Bloom und der Reflexivität (Grad der kritischen Distanznahme zu eigenem und fremdem Handeln und Denken) beim Kompetenzerwerb.]											
3	Inhalte	2										
		llagen der Cir enbedingunge		r Ecoi	nomy (Defini	ion, A	Abgrenzung zur linear	ren We	ertschöpfung,			
	R-Stra	tegien.										
	Circul	ar Economy	Man	ageme	ent als kontin	uierli	cher Verbesserungsp	rozess.				
	Perspektiven der Unternehmen und gesellschaftliche Perspektive.											
4	Lehrfo											

	Dozentenvortrag, moderierte Diskussion, Übungsaufgaben, ggf. Studierendenvorträge oder andere Beiträge der Studie							
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen							
	keine							
6	formale Teilnahmevoraussetzungen							
	keine							
7	Prüfungsformen							
	Lernportfolio (100%) (Prüfungssprache: Deutsch; nach Abs	sprache ggf. auch Englisch)						
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits							
	Bestandene Modulprüfung							
9	Verwendung des Moduls in:							
	Studiengang	Status						
	Energie- und Umwelttechnik_BPO 2015	Wahlmodul						
	Energie- und Umwelttechnik_BPO 2020_BPO 2021	Wahlmodul						
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Wahlmodul						
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Wahlmodul						
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2015	Wahlmodul						
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018	Wahlmodul						
	Wirtschaftsingenieurwesen-Energiesysteme_BPO 2013	Wahlmodul						
	Wirtschaftsingenieurwesen-Energiesysteme_BPO 2017	Wahlmodul						
10	Stellenwert der Note für die Endnote							
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des I notenrelevanten Credits	Moduls an der Gesamtzahl der						
11	Sonstige Informationen / Literatur							
	Das Modul wird im Sommersemester geblockt angeboten.							
	Das Modul zählt als Grundlagenmodul im Aufbaustudium ' Management'.	Circular Economy						
	Literaturempfehlungen werden zu Semesterbeginn bekannt	gegeben.						

Grundlagen für Unternehmensgründungen und Innovationen

Modu	lname		Grundlagen für Unternehmensgründungen und Innovationen							
Modu	llname	englisch	Basi	Basics for entrepreneurial and innovation activities						
Modu	lverant	twortliche/r	Prof. Dr. rer. pol. Christian Müller-Roterberg							
Dozen	nt/in		Prof	. Dr. C	Christian Mü	ller-F	Roterberg, Dipl. Kff. I	Liane T	rzebiatowski	
Veran	ıstaltur	ngssprache/n	Deut	tsch						
Kennu	ummer	Workload	Cr	edits	Studiensem	ester	ester Häufigkeit des Angebots		Dauer	
Wahl	INNO	180 h	6		5. Semester		jedes Semester (S Bottrop; WS in Müll		1 Semester	
1	Leh	rveranstaltui	ng Kontaktzeit		ontaktzeit		Selbststudium	Gi	geplante ruppengröße	
Seminar: 4 SWS			4 SWS (= 60 h)		Gesamt: 120 h		Seminar 15			
2	Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen									

Die Studierenden...

fachbezogene Lernergebnisse:

- ... verstehen, welche volks- und betriebswirtschaftliche Potenziale Gründungen bzw. Innovationen besitzen können
- ... kennen die Voraussetzungen für die Gründung eines Unternehmens
- ... verstehen die faktischen und rechtlichen Schutzmöglichkeiten von neuen Technologien und Ideen

methodische Fertigkeiten:

- ... wenden Techniken des Technologie- und Innovationsmanagements zur Generierung und Bewertung von neuen Ideen für Produkt-, Dienstleistungs- und Geschäftsmodellinnovationen an;
- ... wenden Verhandlungstechniken im Zusammenhang einer Unternehmensgründung an (z. B. Investorengespräch)

fachübergreifende Kompetenzen:

- ... erschaffen in Gruppenarbeit mit einer eigenen Geschäftsidee einen (Mini-) Businessplan und können diesen überzeugend präsentieren;
- ... beurteilen technologische Innovationen hinsichtlich ihrer gesellschaftlich-sozialen sowie ökologischen Auswirkungen

- Bedeutung, Formen sowie Erfolgsfaktoren von Innovationen und Gründungen
- Methoden zum Entwickeln, Bewerten und Auswählen von neuen Geschäftsideen
- **Bausteine eines Businessplans**
- Gründungsmodalitäten und Finanzierung von Unternehmensgründungen

	Nachhaltigkeit von Innovationen und Gründungen
4	Lehrformen
	Dozentenvortrag, moderierte Diskussion, aktuelle Fallbeispiele, ggf. Exkursionen
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen
	keine
6	formale Teilnahmevoraussetzungen
	keine
7	Prüfungsformen
	Wird vom Dozenten zu Beginn des Semesters festgelegt, i.d.R. Seminararbeit (75%) mit Präsentation (25%)
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits
	Bestandene Modulprüfung
9	Verwendung des Moduls in:

	Studiengang	Status
	Angewandte Informatik_BPO2012_BPO2014	Wahlmodul
	Betriebswirtschaftslehre - Industrielles Dienstleistungsmanagement_WS2015/16	Wahlmodul
	Betriebswirtschaftslehre - Industrielles Dienstleistungsmanagement_WS2018/19	Wahlmodul
	Betriebswirtschaftslehre - Industrielles Dienstleistungsmanagement_WS2018/19	Wahlmodul
	Betriebswirtschaftslehre - Internationales Handelsmanagement und Logistik_WS2018/19	Wahlmodul
	Betriebswirtschaftslehre - Internationales Handelsmanagement und Logistik_WS2024/25	Wahlmodul
	Energieinformatik_BPO2013_BPO2015	Wahlmodul
	Energieinformatik_BPO2017	Wahlmodul
	Internationale Wirtschaft - Emerging Markets (Bachelor Plus)_WS2015/16	Wahlmodul
	Internationale Wirtschaft - Emerging Markets_WS2015/16	Wahlmodul
	Internationale Wirtschaft - Emerging Markets_WS2018/19	Wahlmodul
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Wahlmodul
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Wahlmodul
	Mensch-Technik-Interaktion_BPO2013_BPO2015	Wahlmodul
	Mensch-Technik-Interaktion_BPO2017	Wahlmodul
	Wirtschaftsinformatik_BPO2013_BPO2015	Wahlmodul
	Wirtschaftsinformatik_BPO2017	Wahlmodul
	Wirtschaftsinformatik_BPO2020	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2015	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen-Energiesysteme_BPO 2013	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen-Energiesysteme_BPO 2017	Wahlmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote	
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gest notenrelevanten Credits	amtzahl der
11	Sonstige Informationen / Literatur	

Literatur: Pflichtlektüre wird in jedem Semester bekannt gegeben.

IHL PO 15/16: Wahlkatalog Handel

IHL PO 15/16: Wahlkatalog Logistik

Hochleistungswerkstoffe für Luft- und Raumfahrt

Mod	ulname		Hochleistungswerkstoffe für Luft- und Raumfahrt							
Mod	ulname	englisch	High performance materials for aerospace applications							
Mod	ulverant	twortliche/r	Martin Schmücker							
Doze	nt/in		Prof. Dr. Martin Schmücker							
Vera	nstaltur	gssprache/n	Deutsch							
Kenn	nummer	Workload	Credit	Studiensem	iester	ter Häufigkeit des Angebots		Dauer		
		180 h	6 6. Semes		ter	jährlich zum Sommersemeste	r	1 Semester		
1	Lehrveranstaltu		ng]	Kontaktzeit		Selbststudium	G	geplante ruppengröße		
	Vorles Übung	ung: 2 SWS : 2 SWS	1 4 9	SWS (= 60 h)		Gesamt: 120 h	Vorlesung max. 150 bzw. 120			
Coung. 23W3							Übun	g max. 30		
2	Lawrangahnicca (lawning automas) / Kampatanzan									

2 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen

Die Studierenden sind in der Lage

- die Werkstoffanforderungen von Bauteilen und Komponenten für Luft- und Raumfahrt, Energie- und Hochtemperaturverfahrenstechnik zu verstehen und prinzipielle Werkstofflösungen zu erarbeiten
- die wirksamen Mikromechanismen auf der Basis physikochemischer und werkstoffwissenschaftlicher Grundlagen darzustellen,
- Herstellungsaspekte, Mikrostruktur und Eigenschaften der vorgestellten Werkstoffe miteinander zu korrelieren,
- geeignete Test- und Charakterisierungsmethoden vorzuschlagen

- Einteilung von Verbundwerkstoffen
- Verbundwerkstoffe mit keramischen Komponenten (Schichtverbunde, Faserverbunde)
- Verbundwerkstoffe mit thermischer und chemischer Stabilität, geringem Gewicht oder hohem Isolationsvermögen für den Einsatz im Flugtriebwerk oder für Hitzeschilde von Raumfahrzeugen
- Mechanismen der Zähigkeitssteigerung von Keramik durch Faserverstärkung
- Herstellung, Mikrostruktur, Eigenschaften und Hochtemperaturverhalten von keramischen Hochleistungsfasern
- Herstellungsverfahren für faserverstärkte Keramiken (Al2O3/Mullit, C/C-SiC, SiC/SiC)
- Vor- und Nachteile oxidischer und nichtoxidischer Keramikwerkstoffe
- Degradationseffekte im Einsatz bei hoher Temperatur; Oxidation und Korrosion in Luft und Brenngasen
- Keramische Schutzschichten als Wärmedämmschichten (TBC=thermal barrier coatings) und/oder zum Oxidations-/Korrosions-/Erosionsschutz (EBC=environmental barrier coatings); Darstellung an Beispielen: ZrO2-Wärmedämmschichten für metallische Turbinenschaufeln und oxidkeramische Schutzschichten für Nichtoxidkeramik
- Beschichtungsverfahren
- Metallische Hochleistungswerkstoffe aus dem Bereich Luft- und Raumfahrt (Nickelbasis-, Titan- und Aluminium-Legierungen); Konstitution, Mikrostruktur und Eigenschaften
- Verstärkung von Metalllegierungen durch keramische Fasern (MMC= metal matrix

	composites) • Faserverstärkte Polymerwerkstoffe (CFK, GFK)
4	Lehrformen
	Vorlesung mit begleitenden Übungen
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen
	Modul Werkstoffwissenschaften, Wahlmodul "Technische Keramik"
6	formale Teilnahmevoraussetzungen
	keine
7	Prüfungsformen
	Mündliche Prüfung (30 min.) (100%) Prüfungssprache: Deutsch
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits
	Bestandene mündliche Prüfung
9	Verwendung des Moduls in:
	Studiengang Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018 Wahlmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits
11	Sonstige Informationen / Literatur
	 K.K. Chawla, Composite Materials, Springer, 1998 K.K. Chawla, Ceramic Matrix Composites, Kluwer, 2003 W. Krenkel ((Hrsg.) Ceramic Matrix Composites, Wiley-VCH 2008 R. C. Reed, The Superalloys: Fundamentals and Applications. Cambridge University Press, 2006 R. Bürgel, HJ. Maier, T. Niendorf, Handbuch Hochtemperatur-Werkstofftechnik: Grundlagen, Werkstoffbeanspruchungen, Hochtemperaturlegierungen und – beschichtungen. Springer-Vieweg, 2011 M. Peters, C. Leyens (Hrsg.), Titan und Titanlegierungen, Wiley-VCH, 2002 C. Kammer, Aluminium Taschenbuch Band 1, Beuth, 2009

Innovative Prozesse in der Produktion

Modi	Modulname Innovative Prozesse in der Produktion								
		englisch	Innovative Production Processes						
		- U	Prof. DrIng. Markus Schneider						
Dozei			Prof. DrIng. Markus Schneider						
Vera	nstaltur	ngssprache/n		<u> </u>					
		Workload	Credits	Studiensem	ester	Häufigkeit des Ang	gebots	Dauer	
WM	8: IPP	180 h	6	4. Semest	er	jährlich zum Sommersemeste	r	1 Semester	
1	Leh	rveranstaltui	ng Ko	ontaktzeit		Selbststudium	G	geplante ruppengröße	
	Vorles Übung	ung: 3 SWS : 1 SWS	// 5//	VS (= 60 h)		Gesamt: 120 h	Vorle Übun	esung max. 150 bzw. 120 g max. 30	
2	I come	andrias - 4		omas) / T/	na+==	~~~		<i></i>	
2		gebnisse (lea	J	· ·	peten	zen			
	Die Stu	ıdierenden si	ind in der I	∟age,					
			nnovative	Fertigungsve	rfahr	en und Produktionsp	rozesse	zu	
		eschreiben. ie damit verb	undonon A	nwandungan	doro	n Möglichkeiten und	Granza	an zuzuardnan	
						agen der Produktions		ch zuzuorunch.	
		ertigungspro				<i>g</i>			
			de Produk	tqualität und	die V	Virtschaftlichkeit der	Prozes	sse zu	
		rschließen. n Toom eine	innovativo	tachnalagical	ho Ew	agestellung zu bearbe	itan ur	nd die	
				_		llich gegenüber Expei			
		ündlicher Fo	_			8-8 F			
3	Inhalte	2							
						nen Produktions- und	l Fertig	gungsverfahren	
		•				ınen, Fügen u. a.) ıhkompaktieren, Heiß	licoctat	ticchae Draccan	
		. a.	tai iiijectic	m wiourumg,	Spru	inkompaktieren, rien	nsustat	usches i ressen,	
	• U	mformen: W				O ,			
		•	_	_	-	umformung, Magnet		•	
			•	ligkeitszersp	anung	g, umweltgerechte Pro	ozessfü	hrung in der	
		erspanung, u ügen: Lasers		ißen. Elektro	mens	trahlschweißen, Kleb	en, Cli	nchen, u. a.	
		dditive Fertig				THE	J., OII		
				nd Produktio	onsstr	ategien mit Hinblick	auf		
		eichtbaustrul orkettete Pro		dustria 4 0. 1	[ndl	dualicionung Vormat-	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	ad	
	 Verkettete Produktion, Industrie 4.0: Individualisierung, Vernetzung und Kommunikation 								
				tionsmethod	en in i	Fertigung und Produl	ktion		
4	Lehrfo	rmen							
	Vorles	ung mit begle	eitenden Ül	oungen					
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen								

	keine
6	formale Teilnahmevoraussetzungen
	keine
7	Prüfungsformen
	Schriftliche Klausurarbeit (60 min.) (70%) Vortrag (30%) Prüfungssprache: Deutsch Prüfungssprache: Deutsch
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits
	Bestandene schriftliche Klausurarbeit, bestandene Präsentation
9	Verwendung des Moduls in:
	Studiengang Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Wahlmodul
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016 Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2015 Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018 Wahlmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits
11	Sonstige Informationen / Literatur
	Literatur:
	Somborn, R.; Produktionstechnologie; Vincentz-Verlag
	Uhlmann, E. / Krause, FL.; Innovative Produktionstechnik; Fachbuchverlag, Leipzig
	Gevatter, HJ. / Grünhaupt, U.; Mess- und Automatisierungstechnik in der Produktionstechnik; Springer Verlag

Integrativer Leichtbau

Modu	ılname		Integrativer Leichtbau							
Modu	ulname	englisch	Integrative Lightweight Technologies							
Modulverantwortliche/r			Prof. DrIng Thomas Weiler							
Dozei	nt/in		Prof. DrIng. Thomas Weiler							
Vera	nstaltun	gssprache/n	Deut	sch						
Kenn	ummer	Workload	Credits		Studiensemester		Häufigkeit des Angebots		Dauer	
		180 h	6		ab dem 4. Semester		jährlich zum Sommersemeste	r	1 Semester	
1	1 Lehrveranstaltu		ng Ko		Kontaktzeit		Selbststudium	Gi	geplante ruppengröße	
Vorlesung: 3 SWS Übung: 1 SWS			1 /1 CW/C (- 60 F		VS (= 60 h)	Gesamt: 120 h		Vorlesung max. 150 bzw. 120 Übung max. 30		
								Joun	5 IIII	

2 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen

Die Studierenden...

- kennen hochmoderne Leichtbauteile und deren Hintergründe
- kennen Strategien des Leichtbaus und können diese an Beispielen anwenden
- verstehen die "enge Verzahnung" zwischen Werkstoff, Konstruktion, Fertigung und Kosten im Leichtbau, und die sich daraus ergebenden Restriktionen und Innovationspotentiale
- kennen Leichtbau-Werkstoffe sowie deren spezifische Vor- und Nachteile und können diese anforderungsgerecht auswählen
- kennen Leichtbau-Fertigungsverfahren sowie deren spezifische Vor- und Nachteile und können diese anforderungsgerecht auswählen
- kennen Leichtbau-Konstruktionen sowie deren spezifische Vor- und Nachteile und können diese anforderungsgerecht auswählen
- verstehen die Historie von Leichtbauteilen und Treiber für Innovationsprozesse im Leichtbau
- erkennen Innovationspotenziale im Leichtbau und im Öko-Design
- können Kostenanalysen an Leichtbauprodukten durchführen

- Aufbau und Funktionsweise hochmoderner Bauteile im Leichtbau
- historische und aktuelle technologische Entwicklungen im Leichtbau
- Leichtbaustrategien:
 - Stoffleichtbau
 - Fertigungsleichtbau
 - Formleichtbau
 - Konzeptleichtbau
 - Bedingungsleichtbau
 - Funktionsleichtbau
- Kostenrechnung im Leichtbau
- Methoden des Öko-Designs
- Technologische und wirtschaftliche Wechselwirklungen zwischen Werkstoff, Fertigungsverfahren, Konstruktion und Kosten
- Transformationsprozesse von Produkten in leichtere Produkte

	In Übung:
	 Analyse realer Leichtbauteile aus der Industrie in 4er-Gruppen Bauteile sind aktuelle Entwicklungen von Industriepartnern Bauteile sind an der Hochschule live vorhanden
4	Lehrformen
	Vorlesung mit begleitenden Übungen
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen
	Produktionsverfahren, Konstruktionslehre und Werkstoffwissenschaften
6	formale Teilnahmevoraussetzungen
	keine
7	Prüfungsformen
	Mündliche Prüfung (70%) Vortrag Hausarbeit (30%) Prüfungssprache: Deutsch Prüfungssprache: Deutsch
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits • bestandene mündliche Prüfung • bestandene Präsentation der Übungsergebnisse
9	Verwendung des Moduls in:
	Studiengang Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018 Wahlmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits
11	Sonstige Informationen / Literatur
	Ashby M. F.: Materials Selection in Mechanical Design, Elsevier
	Friedrich H. E.: Leichtbau in der Fahrzeugtechnik, Springer
	Degischer H. P., Lüftl S.: Leichtbau – Prinzipien, Werkstoffauswahl und Fertigungsverfahren, WILEY-VCH

Kfz-Sachverständigenwesen

Modulname			Kfz-Sachverständigenwesen							
				expertise						
Modulverantwortliche/r			Prof. Di	Ing. Katja Rö	sler					
Doz	ent/in		Debler,	Carsten						
Vera	anstaltui	ngssprache/n	Deutsch	ı						
Ken	nummer	Workload	Credi	ts Studiensen	ester	Häufigkeit des Ang	gebots	Dauer		
		180 h	6	ab dem 4 Semeste	-	jährlich zum Sommersemeste	er	1 Semester		
1	Leh	rveranstaltu	ng	Kontaktzeit		Selbststudium	Gı	geplante ruppengröße		
	Vorles Übung	sung: 3 SWS g: 1 SWS	1 1	SWS (= 60 h)		Gesamt: 120 h	Vorle Übun	DZW. 120		
2	Lerne	rgebnisse (lea	nrning ou	ıtcomes) / Kom	peten	zen				
		udierenden	<i>a</i> - ·	, -	•					
3	 haben einen Überblick, über die Abläufe der Unfallrekonstruktion Inhalte Überblick "Sachverständige im Bereich Kraftfahrwesen" Einführung in ausgewählten Bereichen der Kfz-Technik (z.B. Bremsanlagen,) Einführung in die Themen Mess- und Prüftechnik Überblick Unfallinstandsetzung (inkl. Lackierung) 									
4	• E	, 3	aie Unfai	lrekonstruktion						
4			aristisch	en Anteilen und	Übun	gen				
5	inhalt keine	liche Teilnahı	mevorau	ssetzungen						
6		le Teilnahme	VORDINGO	ntzungen						
U	keine	ic remianine	v vi ausst	.wungtu						
7		C-								
7		ngsformen tliche Klausu	rarbeit (90 min.) (100%) Pr	üfungssprache: Deut	sch			
8	Vorau	ssetzung für	die Verg	abe von Credit	S					
	Bestandene Modulprüfung									
		idene modulp	n ujung							

	Studiengang Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018	Status Wahlmodul Wahlmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Inotenrelevanten Credits Sonstige Informationen / Literatur	Moduls an der Gesamtzahl der
11	Sonstige Informationen / Literatur	

Klimaneutrale Industrie

Mod	ulname		Klimaneutrale Industrie						
Mod	ulname	englisch	Clim	ate-ne	utral industr	y			
Mod	ulverant	twortliche/r	Prof.	Dr.re	er.oec. Wolfg	ang]	[rrek		
Doze	nt/in		Dipl.	-Ing. l	Rainer Winte	r (Le	ehrbeauftragter), Prof	f. Dr. V	Volfgang Irrek
Vera	nstaltur	ngssprache/n	Deut	sch					
Kenn	nummer	Workload	Cr	edits	Studiensem	ester	Häufigkeit des Angebots		Dauer
F	KSI 180 h		6		ab dem 4. Semester		jährlich zum Sommersemester (Bo	ttrop)	1 Semester
1 Lehrveranstaltung			ng	Ko	ontaktzeit		Selbststudium	G	geplante ruppengröße
Seminar: 3 SWS Exkursion: 1 SWS			4 SWS (= 60 h)			Gesamt: 120 h	Seminar 15 Exkursion 15		

2 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen

Die Studierenden können

- die Energie- und Klimarelevanz energieintensiver industrieller Prozesse erläutern, insbesondere in ausgewählten Branchen der Grundstoffindustrie (z. B. Eisen und Stahl, Aluminium);
- die technischen Grundlagen der klimaneutralen Industrie beschreiben;
- die Transformationspfade, wirtschaftlichen Herausforderungen und politischadministrativen Rahmenbedingungen und Unterstützungsmöglichkeiten der energieintensiven Industrie auf dem Weg zur Klimaneutralität diskutieren;
- die prinzipiellen Möglichkeiten darstellen, wie vor dem Hintergrund der politischadministrativen Rahmenbedingungen und der Carbon Leakage-Problematik
 Klimaschutz und Energiemanagement durchgeführt, die Energienutzung optimiert,
 Energie und Treibhausgasemissionen der energieintensiven industriellen Prozesse
 verringert werden können;
- die betriebliche Realität der Ermittlung, Berichterstattung und Verifizierung von Treibhausgasemissionen und der energetischen Optimierung von Anlagen und Prozessen diskutieren;
- die theoretischen Grundlagen, Probleme und Lösungsansätze des Energie- und Klimaschutzmanagements und der Ermittlung von Treibhausgasemissionen erläutern;
- Prüfverfahren und Datenverifizierung sowie die Möglichkeiten des Handels mit Emissionszertifikaten beschreiben;
- eigenständig einen wissenschaftlichen Fachvortrag zu einem ausgewählten Thema des Fachgebiets erarbeiten;
- für den Fachvortrag relevante wissenschaftliche Literatur, die dem Stand der Wissenschaft entspricht (dazu gehört in der Regel auch mindestens eine englischsprachige Primärquelle), in adäquater Weise nutzen;
- einen ansprechenden Fachvortrag zu ihrer Studienarbeit halten.

- Energienutzung und Treibhausgasemissionen in der Industrie, insbesondere in industriellen Prozessen in ausgewählten Branchen der energieintensiven Industrie
- Transformationspfade zur klimaneutralen Industrie
- Basistechnologien der klimaneutralen Industrie und technologische Übergangslösungen zur Energieeinsparung und Emissionsminderung
- Wettbewerbssituation der energieintensiven Industrie und Wirtschaftlichkeit des

	 Übergangs zur Klimaneutralität Möglichkeiten des Energiemanagements und der Verringerung von Treibhausgasemissionen in der Industrie bis hin zur Klimaneutralität vor dem Hintergrund der politisch-administrativen Rahmenbedingungen und der Carbon Leakage-Problematik Theoretische Grundlagen, Probleme, Lösungsansätze und betriebliche Realität der Ermittlung, Berichterstattung und Verifizierung von Treibhausgasemissionen und der energetischen und treibhausgasemissionsbezogenen Optimierung von Anlagen und Prozessen Prüfverfahren, Datenverifizierung und Handel mit Emissionszertifikaten Förderliche Rahmenbedingungen und politisch-administrative Instrumente für den Übergang in die Klimaneutralität
4	Lehrformen
	Seminaristischer Unterricht, Fachvortrag, Exkursion
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen
	Grundkenntnisse der Energieumwandlungsprozesse
6	formale Teilnahmevoraussetzungen
	Die MindestteilnehmerInnenzahl von 7 Studierenden muss erreicht sein
7	Prüfungsformen
	Fachvortrag (einzeln oder als Kleingruppe) (ca. 25-45 min)
	Mündliche Prüfung (ca. 15 min)
	Die Teilnahme an den vorgesehenen Exkursionen ist Voraussetzung für die Zulassung zur Prüfung, sofern die Exkursionen angeboten werden können.
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits
	Teilnahme an den vorgesehenen Exkursionen (sofern die Exkursionen angeboten werden können), bestandene Modulprüfung
9	Verwendung des Moduls in:

	Studiengang	Status
	Betriebswirtschaftslehre - Internationales Handelsmanagement und Logistik_WS2015/16	Wahlmodul
	BWL - Energie- und Wassermanagement_WS2021/22	Wahlmodul
	Energie- und Umwelttechnik_BPO 2015	Wahlmodul
	Energie- und Umwelttechnik_BPO 2020_BPO 2021	Wahlmodul
	Energie- und Wassermanagement_WS2013/14	Wahlmodul
	Energie- und Wassermanagement_WS2015/16_WS2016/17	Wahlmodul
	Energie- und Wassermanagement_WS2018/19_WS2021/22	Wahlmodul
	Energieinformatik_BPO2013_BPO2015	Wahlmodul
	Energieinformatik_BPO2017	Wahlmodul
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Wahlmodul
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2015	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen-Energiesysteme_BPO 2013	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen-Energiesysteme_BPO 2017	Wahlmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote	
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Ges notenrelevanten Credits	amtzahl der
11	Sonstige Informationen / Literatur	
	Das Modul wird in enger Zusammenarbeit mit DiplIng. Rainer Winter angeb Winter ist Geschäftsführer der 2° GmbH und verfügt über langjährige Erfahre der Beratung und Zertifizierung von energieintensiven Industriebetrieben, die TÜV Nord Cert GmbH gewonnen hat.	ung u. a. aus
	Ein bis zwei Exkursionen zu einem Industriebetrieb sind vorgesehen. Falls die nicht angeboten werden können, werden ersatzweise Materialien und Videolin entsprechenden industriellen Prozessen in der Praxis zur Verfügung gestellt.	
	Eine Literaturliste wird zu Semesterbeginn bekannt gegeben.	

Kommunikationsstrategien für technische Projekte und Innovationen

Modu	ılname		Kommunikationsstrategien für technische Projekte und Innovationen						
Modu	ılname	englisch	Comr	munic	ation strateg	gies for technica	l projects a	nd inn	ovations
Modu	ılveran	twortliche/r	Jens \	Water	ıphul				
Dozei	nt/in		Prof.	Dr. J	ens Watenpl	ıul			
Vera	nstaltur	ngssprache/n	Deuts	sch					
Kenn	Kennummer Workload		Credits Studio			ensemester	Häufigkeit des Angebots		Dauer
	180 h		6		ab dem	4. Semester	jedes Semester		1 Semester
1	Lehrveranstaltur		ng Kontaktzeit		Selbststudium		geplante Gruppengröße		
	Seminar: 4 SWS			4 SW	VS (= 60 h)	Gesamt: 120 h		Seminar 15	

2 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen

Die Studierenden können

- ... die Relevanz und die Hürden strategischer Kommunikation in verschiedenen Arbeitsfeldern des Ressourcen- und Klimaschutz durch Studien und Alltagsbeispiele von der internen bis zur externen Kommunikation bewerten;
- ... beispielhaft die erfolgskritischen Motivations- und Vermeidungsmuster etwa zu einer energetischen Gebäudesanierung, der Anschaffung einer Solaranlage oder der vermehrten Nutzung eines (E)-Bikes für unterschiedliche Zielgruppen reflektieren und für Aktivierungsmaßnahmen nutzen;
- ... eine vollständige und aufforderungsstarke Pressemitteilung zu beispielhaften Themen des Ressourcen- und Klimaschutzes und ein Skript für eine einfach konsumierbare und aufforderungsstarke technische Animation oder ein Kurzvideo verfassen;
- ... Angebote und Innovationen des Klima- und Ressourcenschutzes in Teams mittels strukturierter und strategischer Planungswerkzeuge auf Ihre operativen und werblichen Stärken und Schwächen und Ihren erkennbaren Bedarf hin zu analysieren und schrittweise für unterschiedliche Anwendungen kommunikationsstrategisch zu optimieren
- ...Vertriebspartner*innen über Nutzer*innen-Bedarf und Produktvorteile technischer Innovationen briefen und professionelle Feedbacks bzw. Kritiken reflektieren.
- ... Stärken und Kosten konservativer vs. neuer Medien in simulierten (Direkt)-Marketing-Ansätzen beleuchten und bei Bedarf zu einem zielführenden und synergetischen Mix zusammenführen.

3 Inhalte

Was nützt innovative Technik, wenn sie nicht wahr genommen wird oder es in der Kommunikation über sie nicht gelingt, eine angemessene Wertschätzung und Nachfrage auszulösen? Das Modul sensibilisiert für die Relevanz und die Hürden strategischer Kommunikation bei Projekten und Innovationen des Klima- und Ressourcenschutzes und vermittelt Werkzeuge für erfolgreiche Kommunikationsstrategien. Die Inhalte im Überblick:

Einführender Überblick über Studien, Kommunikationsmodelle, strategische Herausforderungen, Berufsprofile und pointierte Beispiele zu dem Arbeitsfeld Ressourcen-

	Übersicht zu Vermeidungspsychologie, Motivationsmustern und Marketingpyramic dem Überwinden der Alltagstrance über die Nachfragegestaltung bis zur Handlungsauslösung.							
	Textworkshops zu Pressemitteilungen und Klarheit.							
	Workshops zu Direktmarketing und zu einfach konsumierb Bewegtbilder, Infografiken oder Animationen.	aren Visualisierungen über z. B						
	Die Inhalte werden über Fallstudien, Selbsterarbeitungen, S und Interviews vertieft.	imulation von Agenturarbeiten						
4	Lehrformen							
	Dozentenvortrag, Medienvorführungen, Fallanalysen, stufer Selbsterarbeitungen in Gruppen	nweise und moderierte						
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen							
	keine							
6	formale Teilnahmevoraussetzungen							
	keine							
7	Prüfungsformen Mündliche Prüfung (15 min.) (40%) Schriftliche Klausurarbeit (60 min.) (60%) Prüfungssprace							
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits							
	Bestandene Modulprüfungen							
9	Verwendung des Moduls in:							
	Studiengang	Status						
	Energie- und Umwelttechnik_BPO 2015	Wahlmodul						
	Energie- und Umwelttechnik_BPO 2020_BPO 2021	Wahlmodul						
	Energieinformatik_BPO2017	Wahlmodul						
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Wahlmodul						
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Wahlmodul						
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2015	Wahlmodul						
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018	Wahlmodul						
	Wirtschaftsingenieurwesen-Bau_BPO 2016 BPO 2017	Wahlmodul						
	Wirtschaftsingenieurwesen-Energiesysteme_BPO 2013	Wahlmodul						

	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits
11	Sonstige Informationen / Literatur
	Wird zu Semesterbeginn bekannt gegeben.
	Dr. Jens Watenphul ist Inhaber und Geschäftsführer der Corporate Values GmbH, Bottrop (http://www.corporatevalues.de).

Kraftwerkstechnik

Modu	ılname		Kraftwerkstechnik						
Modulname englisch			Pow	er Plai	nt Technolog	gy			
Modu	ılveranı	twortliche/r	Prof	. DrI	ng. Susanne	Stau	de		
Dozei	nt/in		Dr. I	Michae	el Nolte (LB))			
Vera	nstaltur	ngssprache/n	Deut	tsch					
Kenn	ummer	Workload	Credits Studiensem		ester	r Häufigkeit des Angebots		Dauer	
	180 h		6		ab dem 4. Semester		jedes Semester (SS in Bottrop; WS in Mülheim)		1 Semester
1	Lehrveranstaltung I		Ko	Kontaktzeit		Selbststudium	G	geplante ruppengröße	
Seminar: 3 SWS			3 SWS (= 45 h)				Gesamt: 135 h	Seminar 15	

2 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen

Die Studierenden ...

- sind in der Lage, die grundsätzliche Struktur der europäischen und deutschen Energieerzeugung und -versorgung zu erläutern.
- kennen die wesentlichen gesetzlichen Vorschriften im Bereich der Kraftwerkstechnik.
- können anhand von Materialeigenschaften und anderen Faktoren verschiedene Primärenergieträger (Brennstoffe) hinsichtlich ihres Einsatzpotenzials im Kraftwerk bewerten.
- können den grundlegenden Aufbau und die Funktionsweise der unterschiedlichen Kraftwerkstypen erklären sowie deren Verfahrensunterschiede beschreiben.
- können anhand der energiepolitischen Rahmenbedingungen die aktuellen und zukünftigen technischen Herausforderungen in der Kraftwerkstechnik (z.B. bezüglich Konstruktion, Auslegung und Betrieb von Kraftwerken) benennen.
- setzen ihre bisherigen Kenntnisse (Thermodynamik, Energiewandlung, Strömungslehre, Maschinenbau, etc.) zur Beurteilung einzelner Kraftwerksprozesse sowie aktueller und zukünftiger Entwicklungen in der Kraftwerkstechnik ein.
- können sich eigenständig in ein neues Themengebiet zielgerichtet einarbeiten und dabei auf bisheriges Wissen aufbauen.
- können ihr neues Wissen über das erarbeitete Themengebiet in einem vorgegebenen zeitlichen Rahmen umfassend und verständlich mündlich präsentieren.
- bekommen die Möglichkeit, das theoretisch erarbeitete Wissen anhand einer Exkursion in der praktischen Anwendung zu vertiefen.

3 Inhalte

Die Lehrveranstaltung gibt einen Überblick über das gesamte Spektrum von Kraft-werken sowohl fossiler als auch regenerativer und nuklearer Primärenergiequellen. Dazu gehören die thermischen Prozesse zur Energieumwandlung in einem Steinkohle-kraftwerk ebenso wie die in einem Biomassekraftwerk oder Müllheizkraftwerk. Es werden die prinzipielle Aufgabe und der Aufbau von vornehmlich thermischen Kraftwerken vorgestellt sowie deren Betriebsweisen und Optimierungsmöglichkeiten erläutert. Ziel der Lehrveranstaltung ist es, ein Verständnis für die Funktionsweise, Auslegung und Optimierung von Kraftwerken und deren Komponenten unter thermodynamischen, feuerungstechnischen sowie energie- und umweltpolitischen Aspekten zu erlangen. Inhalte mit unterschiedlicher Tiefe sind:

Organisation der europäischen und deutschen Energiewirtschaft • Energierechtliche und energiepolitische Rahmenbedingungen • Primärenergieträger und alternative Energieträger • Kraftwerkstypen zur zentralen sowie dezentralen Strom- und Wärmeerzeugung • Grundlegender Aufbau und Funktionsweise von Kraftwerken • Aufbau, Funktion und Auslegung von Hauptkomponenten der verschiedenen Kraftwerkstypen (z.B. Lagerung und Brennstoffaufbereitung, Feuerung, Dampferzeugung, Turbine und Generator, Rauchgasreinigung) • Optimierungsmöglichkeiten von Kraftwerksprozessen (z.B. Speisewasser-/Luftvorwärmung, Zwischenüberhitzung, Rekuperatoren, Kraft-Wärme-Kopplung, etc.) Aktuelle Themen und zukünftige Entwicklungen der Strom- und Wärmeerzeugung (z.B. Flexibilisierung) Lehrformen Seminar mit begleitendem Studienprojekt, Seminarvortrag (Präsentation) und Exkursion inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen 5 Thermodynamik, Arbeits- und Sozialtechniken 6 formale Teilnahmevoraussetzungen keine 7 Prüfungsformen Seminararbeit (50%) Prüfungssprache: Deutsch Mündliche Prüfung (30 min.) (50%) **Prüfungssprache: Deutsch** 8 Voraussetzung für die Vergabe von Credits Bestandene Modulprüfung 9 Verwendung des Moduls in: **Studiengang Status** Energie- und Umwelttechnik_BPO 2015 Wahlmodul Energie- und Umwelttechnik BPO 2020 BPO 2021 Wahlmodul Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Wahlmodul Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016 Wahlmodul Wirtschaftsingenieurwesen-Energiesysteme_BPO 2013 Wahlmodul Wirtschaftsingenieurwesen-Energiesysteme_BPO 2017 Wahlmodul Stellenwert der Note für die Endnote 10 Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits 11 **Sonstige Informationen / Literatur**

Kreativitätstechniken in der Produktentwicklung

	lulname					Produktentwicklung				
Modulname englisch					produ	ict development				
			Patrick Lagao							
Doze	ent/in		Prof. Dr	Ing. Patrick l	Lagac					
Vera	anstaltun	gssprache/n	Deutsch							
Keni	nummer	Workload	Credit	s Studiensem	ester	Häufigkeit des Ang	ebots	Dauer		
		180 h	6	4. Semest	er	jährlich zum Sommersemeste	r	1 Semester		
1	Leh	rveranstaltui	ng	Kontaktzeit		Selbststudium	Gi	geplante ruppengröße		
	Semina	ar: 4 SWS	4 5	SWS (= 60 h)		Gesamt: 120 h	Semin	nar 15		
anzuleiten. Die grundlegenden Prozesse der Produktentwicklung haben sich die Studier in Erinnerung gerufen. In der Kombination sind die Studierenden schließlich in der Lage, ein vorlie aus der Produktentwicklung so einzuschätzen, dass sie ein passendes Werkihnen bekannten Kreativitätstechniken dazu auswählen und eine Moderatiokonzeptionell ausarbeiten können. Schließlich können sie auf Basis dieses K Diskussion innerhalb eines Projektteams zu dieser Problemstellung zielführe					gendes Problen zeug aus den n dazu ionzeptes eine					
3	 Inhalte Kreativitätstechniken Beispiele: Brainstorming/-writing, 6-3-5, Mindmap, Walt Disney, 6 Hüte, Kopfstand-Methode etc. Aus der Vielzahl an Kreativitätstechniken wird eine pro Semester wechselnde Kombination ausgewählt. Moderationstechniken 									
4	Seminaristischer Unterricht; Selbsterarbeitung in Gruppen, Umsetzung in praktischen						raktischen			
	Gruppenübungen inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen									

6	formale Teilnahmevoraussetzungen						
	keine						
7	Prüfungsformen						
	Mündliche Prüfung (10 min.) (40%) Prüfungssprache: Deutsch						
	Vortrag (30 min.) (60%) Prüfungssprache: Deutsch						
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits						
	Bestandene mündliche Prüfung und bestandener Vortrag						
9	Verwendung des Moduls in:						
	Studiengang Status						
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Wahlmodul						
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018 Wahlmodul						
10	Stellenwert der Note für die Endnote						
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits						
11	Sonstige Informationen / Literatur						
	Literatur: wird zu Semesterbeginn bekanntgegeben						

Machine Design Project

Modulname			Machine	Design Project		Machine Design Project						
Modulname englisch			Machine Design Project									
Modulverantwortliche/r			Prof. DrIng. Dr. rer. pol. Markus Donga									
Dozent/in			Prof. DrIng. Dr. M. Donga									
Vera	nstaltur	ngssprache/n	Deutsch									
Kenr	nummer	Workload	Credits	Studiensemes	ter	Häufigkeit des Ang	gebots	Dauer				
	M 32: MDP	180 h	6	ab dem 4. Semester		jährlich zum Sommersemeste	r	1 Semester				
1	Leh	rveranstaltui	ng F	Contaktzeit	S	Selbststudium	G	geplante ruppengröße				
	Semin	ar: 4 SWS	4 S	WS (= 60 h)	C	Gesamt: 120 h	Semiı	nar 15				
2	 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen Die Studierenden sind nach Abschluss des Moduls in der Lage eigenständig ein Produkt zu entwickeln. computergestützte Technologien sinnvoll zur Unterstützung des Produktentwicklungsprozesses anzuwenden. anhand der Merkmale verschiedener Fertigungsverfahren geeignete Verfahren unter technischen Gesichtspunkten auszusuchen. die in den Modulen "Konstruktionslehre", "Konstruktionslehre/CAD", "Produktionsverfahren" erworbenen Kenntnisse und Fähigkeiten praktisch anzuwenden. den Arbeitsprozess sowie die Ergebnisse für Fach- und Nichtfachleute verständlich zu dokumentieren. 											
3	ar • de	ie in den Moo Produktionsv nzuwenden. en Arbeitspro okumentieren	dulen "Ko ⁄erfahren' ozess sowi	nstruktionslehr ' erworbenen K	", "k nntn	nisse und Fähigkeite	en prak	xtisch				
3	Inhalte Inhalte Die Au Entwie fernge Fertig Propos	ie in den Moo Produktionsv nzuwenden. en Arbeitspro okumentieren e e e ufgabenstellu ckelt wird ein steuerten hyd ungsverfahre typing.	dulen "Ko verfahren" ozess sowi n. ng wird in Bauteil/ draulische	nstruktionslehre f erworbenen Ko e die Ergebnisse n jedem Jahr von eine Baugruppe n Kettenbagger	Beging (Ma	nisse und Fähigkeite Fach- und Nichtfacl inn des Moduls neu nem Funktionsmod	n prak hleute festge	ctisch verständlich zu legt. es				
4	Inhalted Inh	ie in den Moo Produktionsv nzuwenden. en Arbeitspro okumentieren e e e ufgabenstellu ekelt wird ein steuerten hyd ungsverfahre typing. Vorks, 3D-Scormen ctorientiertes d weitestgehe Teams an der eitet.	dulen "Ko verfahren" ozess sowi n. ng wird in n Bauteil/ draulische en CNC-F anner, Re Lernen. end selbsta r Aufgabe	nstruktionslehre ferworbenen Ke e die Ergebnisse n jedem Jahr von eine Baugruppe n Kettenbagger räsen, CNC-Dre verse Engineeri	Beging Beging Been, and Be	nisse und Fähigkeite Fach- und Nichtfacl sinn des Moduls neu nem Funktionsmod aßstab 1:6)	en prak hleute festge ell eine iden, R	elarbeit oder				
	Inhalted Inh	ie in den Moo Produktionsv nzuwenden. en Arbeitspro okumentieren e e e ufgabenstellu ekelt wird ein steuerten hyd ungsverfahre typing. Vorks, 3D-Scormen ctorientiertes d weitestgehe Teams an der eitet.	dulen "Ko verfahren" ozess sowi n. ng wird in n Bauteil/ draulische draulische en CNC-F anner, Re Lernen. end selbsta r Aufgabe	nstruktionslehrer i erworbenen Ke e die Ergebnisse e die Ergebnisse e die Ergebnisse eine Baugruppe in Kettenbagger räsen, CNC-Dreeverse Engineeri etändig unter Annstellung aus de egenden Fertigu	Beging Beging Been, and Be	nisse und Fähigkeite Fach- und Nichtfack nem Funktionsmod aßstab 1:6) Wasserstrahlschnei eng des Lehrenden in	en prak hleute festge ell eine iden, R	elarbeit oder				

6	formale Teilnahmevoraussetzungen							
	keine							
7 Prüfungsformen								
	Modellierung des Bauteils/ der Baugruppe in SolidWorks als	Einzelarbeit.						
	Schriftliche Ausarbeitung zur technischen Auslegung und Fertigung des Bauteils/ der Baugruppe.							
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits							
	Bestandene Prüfungsleistungen sowie bestandene schriftliche bestandene Präsentation	Ausarbeitungen und						
9	Verwendung des Moduls in:							
	Studiengang	Status						
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Wahlmodul						
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Wahlmodul						
10	Stellenwert der Note für die Endnote							
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des M notenrelevanten Credits	loduls an der Gesamtzahl der						
11	Sonstige Informationen / Literatur							
	Literatur: Wird zu Semesterbeginn bekannt gegeben							

Marketing und technischer Vertrieb

Modulname			Marketing und technischer Vertrieb							
Modulname englisch			Busi	Business-to-Business Marketing						
Modulverantwortliche/r Simone Roth				th						
Doze	nt/in		Ann	e Poge	r					
Vera	nstaltur	ngssprache/n	Deut	tsch						
Kenn	nummer	Workload	Cr	edits	Studiensem	ester	Häufigkeit des Ang	ebots	Da	auer
W	WI-3 180 h			6 4. Semest		ter	jährlich zum Sommersemester		1 Semester	
1 Lehrveranstaltung			ng	Ko	ontaktzeit		Selbststudium	G	geplar ruppen	
Vorlesung mit integrierter 4 Übung:			6WS 4 SWS (= 60 h)				Gesamt: 120 h mi		sung rierter g	max. 150 bzw. 120
2	Lernei	rgebnisse (lea	rnin	g outc	omes) / Kom	neten	zen			

Die Studierenden sind in der Lage,

- aus einer Situations- und Marktanalyse Marketingziele abzuleiten und darauf basierend eine Marketingstrategie im Business-to-Business Umfeld zu definieren und deren Umsetzung zu planen,
- den Marketing-Mix im Business-to-Business dem Business-to-Consumer gegenüberzustellen und geeignete Marketing-Mix Instrumente für ein konkretes Business-to-Business Projekt abzuleiten,
- den Kundenlebenszyklus sowie Instrumente zum Aufbau, zur Pflege und zum Ausbau von Kundenbeziehungen im Business-to-Business Bereich zu erläutern und praktisch mit der Planung konkreter Maßnahmen anzuwenden,
- qualitative und quantitative Kundenbewertungen im Business-to-Business durchzuführen, zu interpretieren und Empfehlungen abzuleiten,
- die Rolle des technischen Vertriebs zu diskutieren und geeignete vertriebliche Maßnahmen im Laufe des Kundenlebenszyklus abzuleiten,
- die Ergebnisse der Projektarbeit in einer Präsentation darzustellen und fokussiert als Gruppenarbeit zu präsentieren.

Inhalte

- Grundlagen des Marketings, Business-to-Business vs. Business-to-Consumer
- Von der Unternehmensvision zur Umsetzung im Business-to Business Umfeld:
 - Vision und Mission
 - Situations- und Wettbewerbsanalyse
 - Marketingziele, Marketingstrategie, Marketing-Mix Instrumente
- Kaufverhalten im Business-to-Business (Buying Center, Selling Center)
- Kundenlebenszyklus, Kundenbewertung
- Maßnahmenkontrolle

Die Inhalte werden anhand eines Gruppenprojekts praxisnahe erarbeitet und konkret angewendet.

Lehrformen 4

> Vorlesung mit integrierter Übung, Dozentenvortrag, moderierte Diskussion, Übungen, Anwendung im Gruppenprojekt

5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen							
	keine							
6	formale Teilnahmevoraussetzungen							
	keine							
7	Prüfungsformen							
	Vortrag in der Gruppe (15 min.) (100%) Prüfungssprache: Deutsch							
	Voraussetzung zur Prüfungsteilnahme:							
	erfolgreiche Teilnahme an einem							
	Gruppenvortrag im Laufe des Semesters.							
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits							
	Bestandene Modulprüfung							
9	Verwendung des Moduls in:							
	Studiengang Status							
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Wahlmodul							
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016 Wahlmodul							
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2015 Pflichtmodul							
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018 Pflichtmodul							
10	Stellenwert der Note für die Endnote							
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits							
11	Sonstige Informationen / Literatur							
	Literatur: Pflichtlektüre wird in jedem Semester bekanntgegeben							

Maschinenakustik

Modu	ulname		Maschinenakustik							
Modu	ulname	englisch	Mac	Machine Acoustics						
Modu	ulverant	twortliche/r	Prof.	DrI	ng. Winfried	Fren	schek			
Doze	nt/in		Drl	ing. M	arc ter Beek					
Vera	nstaltun	gssprache/n	Deut	sch						
Kenn	ummer	Workload	Credits Studiensen		ıester	r Häufigkeit des Angebots		Dauer		
		180 h	6		ab dem Semeste	Julia de la companya		r	1 Semester	
1	1 Lehrveranstaltun			Ko	ontaktzeit		Selbststudium	G	geplante ruppengröße	
Vorlesung: 2 SWS Übung: 2 SWS			1 4 5 14/5 (- 60 6)			Gesamt: 120 h		Vorlesung max. 150 bzw. 120		
	Coung. 23W3							Übun	g max. 30	

2 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen

Die Studierenden

- sind vertraut mit den Grundlagen der technischen Akustik (Beschreibung der phys. Größen, Messung, Analyse) und kennen die Besonderheiten der menschlichen Wahrnehmung von Schall (A2, E3)
- können die Dynamik von technischen Systemen mit mehreren Freiheitsgraden mathematisch beschreiben, und das Schwingungsverhalten berechnen (A2, E3)
- können akustische und schwingungstechnische Phänomene identifizieren und bewerten (E3)
- sind in der Lage, wesentliche Arten der Entstehung, Übertragung und Abstrahlung von Schall zu beschreiben und rechnerisch zu quantifizieren (A3, E3)
- sind mit den wesentlichen Beschreibungsgrößen vertraut, um das akustische Verhalten von Maschinen zu quantifizieren (A3, E3)
- verstehen die Maschinenakustische Grundgleichung und können diese anwenden (A3, E3)
- können basierend auf vermittelten Wirkprinzipien konstruktive Maßnahmen, Konstruktionselemente und Ausführungsbeispiele zur passiven und zur aktiven Lärmminderung gestalten (K2, A3)
- können die relevanten Normen und Richtlinien einordnen und anwenden (A2)
- sind mit vielen Ausführungsbeispielen und praxisrelevanten Details vertraut (K2, A3)
- erstellen physikalische und mathematische Modelle angemessener Komplexität zur Abbildung der Systemdynamik und der Akustik (A3, E3)
- verfügen über programmiertechnische Kenntnisse, um in Matlab Schwingungs- und Akustikaufgaben einfacher bis mittlerer Komplexität zu lösen (K2,A3)

- Grundlagen der technischen Akustik (Luftschall, Körperschall, physiologische Akustik)
- Schallmessung und Signalanalyse (Schallpegel, Schallintensität, Fourieranalyse, Digitalmesstechnik)
- Grundlagen der technischen Schwingungslehre (Ein- und mehrläufige Schwinger, Eigenwerte, Resonanz)
- Entstehung von Schall in Maschinen (Verzahnungen, Wälzlager, Hubkolben, ...)
- Übertragung von Schall (Impedanzen, Übertragungsfunktionen, Körperschallmaß)
- Abstrahlung von Schall (Abstrahlgrad, Platten, ...)

	 Maschinenakustische Grundgleichung Passive Lärmminderung (Wirkprinzipien: Dämmung, I strukturell-konstruktive Maßnahmen, Konstruktions- u sekundären Lärm- und Schwingungsminderung) Aktive Lärmminderung: Wirkprinzipien und Ausführunderung und Programmierung in Matlab 	und Maschinenelemente zur						
4	Lehrformen							
	Vorlseungen und Übungen							
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen							
	Grundkentnisse in Matlab							
6	formale Teilnahmevoraussetzungen							
	keine							
7	Prüfungsformen							
	Schriftliche Klausurarbeit (90 min.) (100%) Prüfungssprache: Deutsch							
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits							
	bestandene schriftliche Klausurarbeit							
9	Verwendung des Moduls in:							
	Studiengang	Status						
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Wahlmodul						
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Wahlmodul						
	Mechatronik_BPO2013_BPO2019	Wahlmodul						
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2015	Wahlmodul						
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018	Wahlmodul						
10	Stellenwert der Note für die Endnote							
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des I notenrelevanten Credits	Moduls an der Gesamtzahl der						
11	Sonstige Informationen / Literatur							

Metallische Werkstoffe

Modu	ulname		Metallische Werkstoffe							
Mod	ulname	englisch	Phys	Physical metallurgy						
Modu	ulverant	twortliche/r	Mar	tin Sch	nmücker					
Doze	nt/in		Prof	. Mart	in Schmücke	er				
Vera	nstaltun	gssprache/n	Deut	sch						
Kenn	ummer	Workload	Cr	edits	Studiensem	ester	Häufigkeit des Ang	gebots	Dauer	
		180 h	6		ab dem 4. Semester		jährlich zum Sommersemester		1 Semester	
1	1 Lehrveranstaltun			Ko	ontaktzeit		Selbststudium	Gi	geplante ruppengröße	
Vorlesung: 2 SWS Übung: 2 SWS			1 / SW/S (= 60 h)			Gesamt: 120 h Vorlesung bzv				

2 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen

Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen

Die Studierenden sind in der Lage

- die spezifischen Eigenschaften metallischer Werkstoffe zu beschreiben
- grundlegende Zusammenhänge zwischen Kristallstruktur, Mikrostruktur und den korrelierten Eigenschaften zu verstehen
- Die Ursachen funktionaler Eigenschaften (Leitfähigkeit, Magnetismus, Formgedächtniseffekt) zu erklären
- Degradationsmechanismen und Einsatzgrenzen metallischer Werkstoffe (Verformung, Kriechen, Oxidation, Ermüdung, Überalterung) einzuordnen und einzuschätzen
- Die Grundzüge der Metallurgie und innovative Verfahren der Metallgewinnung (z.B. Reduktion von Eisenerzen durch Wasserstoff) zu verstehen

- Kristallstrukturen von Metallen
- Heterogene Gleichgewichte, Phasendiagramme
- Methoden der Phasen- und Mikrostrukturanalytik: Röntgenbeugung und Rasterelektronenmikroskopie
- Mikrostuktur, Defekte und korrelierte Eigenschaften: Leerstellen und Diffusion, Versetzungen und plast. Verformbarkeit, festigkeitssteigernde Mechanismen, Ermüdung
- Strukturelle Umwandlungen, martensitische Umwandlung, Härten und Wärmebehandlungen von Stahl, Formgedächtnislegierungen
- Erstarrung und Guss
- HT-Eigenschaften: Erholung/Rekristallisation; Kriechen, Oxidation
- Eigenschaften (Wärmekapazität, el. und therm. Leitfähigkeit, Magn. Eigenschaften)
- Gewinnung von Metallen, Fe-Metallurgie durch Direktreduktion, Gewinnung von Al, Ti
- Ausgewählte Werkstoffsysteme:
- Stähle
- Al-Legierungen
- Ni-Legierungen
- Ti-Leg.

4	Lehrformen							
	Vorlesung mit begleitenden Übungen							
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen							
	Modul Werkstoffwissenschaften							
6	formale Teilnahmevoraussetzungen							
	keine							
7	Prüfungsformen							
	Mündliche Prüfung (30 min.) (100%) Prüfungssprache: Deutsch							
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits							
	bestandene Modulprüfung							
9	Verwendung des Moduls in:							
	Starting and							
	Studiengang Status							
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Wahlmodul							
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018 Wahlmodul							
10	Stellenwert der Note für die Endnote							
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits							
11	Sonstige Informationen / Literatur							
	Hornbogen, Warlimont: Metalle, Springer (2016)							
	Ilschner, Singer: Werkstoffwissenschaften und Fertigungstechnik, Springer (2009)							
	Gottstein: Physikalische Grundlagen der Metallkunde, Springer							
	Berns, Theisen: Eisenwerkstoffe, Springer (2008)							
	Freudenberger, Heilmaier: Materialkunde der Nichteisenmetalle und -Legierungen, Wiley VCH (2020)							

Moderne Methoden der Regelungstechnik

Mod	ulname		Moderne Methoden der Regelungstechnik							
Modulname englisch			Mod	Modern Methods in Feedback Control Systems						
Mod	ulveran	twortliche/r	Prof.	DrI	ng. Kourosh	Kola	hi			
Doze	nt/in		Prof.	DrI	ng. habil. Ko	urosl	ı Kolahi			
Vera	nstaltur	ngssprache/n	Deut	sch						
Kenn	nummer	Workload	Cr	edits	Studiensem	ester	Häufigkeit des Ang	gebots	Dauer	
M	MMR 180 h		6 4. Semes		ter	jährlich zum Sommersemester		1 Semester		
1 Lehrveranstaltu			ng	Ko	ontaktzeit		Selbststudium	G	geplante ruppengröße	
Vorlesung: 2 SWS Übung: 1 SWS Praktikum: 2 SWS			5	5 SWS (= 75 h)			Gesamt: 105 h Ül		sung max. 150 bzw. 120 g max. 30 tikum max. 15	

2 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen

Die Studierenden

- kennen die Grenzen des Standardregelkreises,
- können Vorsteuerung, Störgrößenaufschaltung und Kaskadenregelung bei den Regelkreisen anwenden und die Ergebnisse bewerten,
- sind in der Lage die im Modul vermittelte Theorie selbstständig in den Entwurf linearer Zustandsregelungen und Zustandsbeobachter umzusetzen,
- können die Anwendbarkeit der im Modul betrachteten Entwurfsmethoden für die betrachteten Systemklassen beurteilen und sicher mit den Entwurfsmethoden umgehen,
- sind in der Lage Systemeigenschaften wie Stabilität, Steuer- und Beobachtbarkeit für ungeregelte und geregelte Systeme unter den jeweiligen Bedingungen des genutzten Verfahrens zu beurteilen,
- können verschiedene Reglertypen in der Umgebung Matlab/Simulink umsetzen, analysieren, bewerten und optimieren,
- können Echtzeitsysteme (z.B. dSpace) anwenden, mit welchen eine Regelung an einem realen System umgesetzt werden,
- können aus den Vorlesungen bekannte Methoden an mechatronischen und verfahrenstechnischen Laboraufbauten zur Anwendung bringen.

- Vertiefungen und Erweiterungen des Standardregelkreises
- Grenzen des Standardregelkreises
- Vorsteuerung, Störgrößenaufschaltung, Kaskadenregelung
- Mehrgrößenregelung,
- Anti-Wind-up-Methoden, Stoßfreies Umschalten (Bumpless Transfer)
- Smith-Prädiktor, Internal Model Control
- Beschreibung dynamischer Systeme im Zustandsraum, Lösung der Zustandsgleichungen
- Eigenschaften der Zustandsgleichungen
- Zustandsregler durch Polvorgabe
- Ausblick

	Das Praktikum vertieft den Stoff der Vorlesungen der SRT werden dabei MATLAB&Simulink und dSpace-System eing Hardware-Umgebungen betrieben.	•
	Versuchsaufbauten:	
	 Inverses Pendel Mehrtanksystem Aktive Schwingungsdämpfung Positionierungssystem Drehzahlregelung Druck- und Temperaturregelung 	
4	Lehrformen	
	Vorlesung mit begleitenden Übungen, Praktika	
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen	
6	keine formale Teilnahmevoraussetzungen	
0	keine	
7	Prüfungsformen	
	Schriftliche Klausurarbeit (90 min.) (100%) Prüfungsspra	che: Deutsch
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits	
	Bestandene Modulprüfung, bestandene Praktikumsberichte	
9	Verwendung des Moduls in:	
	Studiengang	Status
	Elektrotechnik_BPO2014_BPO2015_BPO2019	Pflichtmodul
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Wahlmodul
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Wahlmodul
	Mechatronik_BPO2013_BPO2019	Pflichtmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote	
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des I notenrelevanten Credits	Moduls an der Gesamtzahl der
11	Sonstige Informationen / Literatur	
	 Lunze, J.: Regelungstechnik 1, Systemtheoretische Grueinschleifiger Regelungen, Springer 2010 Lunze, J.: Regelungstechnik 2, Mehrgrößensysteme, D 2008 Föllinger, O.; Dörrscheidt, F.; Klittich, M.: Regelungste Methoden und ihre Anwendung, Hüttig 2008 Unbehauen, H.: Regelungstechnik I, Klassische Verfah 	igitale Regelung, Springer

linearer kontinuierlicher Regelsysteme, Vieweg & Sohn 2005

Weitere Literatur wird in jedem Semester bekannt

Nachhaltige Produktion im Spannungsfeld sozial-gesellschaftlicher Verantwortung und wirtschaftlicher Leistungsfähigkeit (Level A)

Modulname			Nachhaltige Produktion im Spannungsfeld sozial-gesellschaftlicher Verantwortung und wirtschaftlicher Leistungsfähigkeit (Level A)					
Modulname englisch		Sustainable production in the field of tension between social responsibility and economic performance (Level A)						
Mod	ılveran	twortliche/r	Prof. Dr. r	er. oec. Inga	Pollr	neier		
Doze	nt/in		Prof. Mar	kus Schneide	r/Pro	f. Inga Pollmeier		
Vera	nstaltur	ngssprache/n	Deutsch					
Kenn	ummer	Workload	Credits	Studiensem	ester	Häufigkeit des Angebo		Dauer
		180 h	6	4. Semest	er	jährlich zum Sommersemeste	r	1 Semester
1	Leh	rveranstaltui	ng Ko	ontaktzeit		Selbststudium	G	geplante ruppengröße
	Semin	ar: 4 SWS	4 SV	VS (= 60 h)		Gesamt: 120 h	Seminar 15	
2	Die St	rgebnisse (lea udierenden	J	, ,		zen ige einer nachhaltigen	Duods	lition
	• k • B • k	elbstständig z önnen ausgev eachtung tec spekte fachli	u erarbeito wählte The hnischer, v ch und wis	en bzw. eigen menstellunge virtschaftlich senschaftlich	e Pro n im er, so korr	chwissen und entsprech blemlösungen zu entv Bereich der nachhalti zialer, gesellschaftlich ekt einordnen und be orrekt ausarbeiten, de	wickeln Igen Pr her und urteile	n, roduktion unter d ethischer n,
3	• V	inführung in	hung des S	pannungsfel	des T	ı der Produktion echnik - Ökonomie - spiele	Ökolog	gie -
4	Lehrformen seminaristischer Unterricht, Gruppenarbeit, moderierte Diskussionen, aktuelle Fallbeispiele							
5	inhaltl keine	iche Teilnahı	nevorausse	etzungen				
6		le Teilnahme	voraussetz	ungen				
	keine							
7		ngsformen						
	Portfo	lio-Prüfung (100%)					
8	Vorau	ssetzung für	die Vergab	e von Credit	s			
	folgt							

9	Verwendung des Moduls in:	
	Studiengang	Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Wahlmodul
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2015	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018	Wahlmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des 1	Moduls an der Gesamtzahl der
	notenrelevanten Credits	
11	Sonstige Informationen / Literatur	
	Literaturempfehlungen werden zu Semesterbeginn bekannt	gegeben

Production Planning and Control (English)

Module Title Production Planning and Control (English)										
			Pro	duction Pl	anning an	d Co	ontrol			
Module Leader Pr			Pro	Prof. DrIng. Uwe Lesch						
Teac	hing Staff		Pro	f. DrIng.	Uwe Les	ch				
	rselanguage	e/	Eng							
	Code	Worklo		Credits	Semes	ter	Semester Offer	ed	Duration	
WN	1 17: PPS	180 h		6	5th seme	ester	Every Winter seme	ster	1 semester	
1	Туре	of Cours	e		 duled ming]	Independent Study	App	 rox. Number of Participants	
	Lecture: Exercise:			4 h/week	(= 60 h)	Total: 120 h		Lecture max. 150 bzw. 120 Exercise max. 30		
2	Upon suc	cessful co	mple		s module		lents will have d challenges of produc	otion n	Janning	
	 and control (PPS). gained detailed insight into the different steps and processes of hierarchical-sequential PPS. learned to apply these processes to production systems. understood how priorities affect deadline compliance. gathered insight into the fact that simulation can be a helpful tool in PPS. gained the ability to rank PPS in the context of MRP II and ERP. 									
3	Contents 1. Goals and challenges of PPS 2. Organisational aspects of manufacturing and assembly system 3. Order processing and order flow 4. Prerequisites for smooth order flow 5. Tasks, planning horizons and steps of PPS • Production program planning • Production requirement planning • Batch-size calculation, scheduling and capacity planning • Material management, make or Buy 6. Overview of PPS, MRP, MRPII and ERP									
4	Teaching Lecture w			panying tu	torial and	l sim	ulation workshop			
5	Content-I	Related M	Iodu	le Prerequ	iisites					
6	Formal M	Iodule Pr	ereq	uisites						
7	Type of Exams									

	written exam (90 min.) (100%) Examlanguage: English	
8	Prerequisite for the Granting of Credits	
	Successful passing of the module exam, participation in simulation wo	orkshop
9	This Module Appears in:	
	Course of Studies	Status
	Betriebswirtschaftslehre - Industrielles Dienstleistungsmanagement_WS2018/19	Elective Module
	Betriebswirtschaftslehre - Internationales Handelsmanagement und Logistik_WS2018/19	Elective Module
	Betriebswirtschaftslehre - Internationales Handelsmanagement und Logistik_WS2024/25	Elective Module
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Elective Module
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Elective Module
	Modules in English at HRW	Elected Specialization
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2015	Elective Module
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018	Elective Module
10	Weighting of Grade in Relationship to Final Grade	
	Weighting equals the proportion of module credits in relationship to t grade-relevant credits	he total number of
11	Additional Information / Literature	
	G. Schuh, V. Stich; Produktionsplanung und -steuerung 1, 4. Auflage, 2012	Springer Verlag
	IHL: Wahlkatalog Logistik	

Produktion und Logistik

<u>Proaul</u>	ktion und Log	<u>istik</u>							
Modulna	ame	Produktion	n und Logistik						
Modulna	ame englisch	Production and Logistics							
Modulve	erantwortliche/r	Richard Gräßler							
Dozent/i	n	Prof. DrI	ng. Richard Gräl	Bler					
Veransta	altungssprache/n	Deutsch							
Kennum	mer Workload	Credits	Studiensemeste	Häufigkeit des Ang	gebots	Dauer			
PuL	180 h	6	ab dem 4. Semester	jährlich zum Sommersemeste	er	1 Semester			
1	Lehrveranstaltur	ng Ko	ontaktzeit	Selbststudium	G	geplante ruppengröße			
in	orlesung mit tegrierter 4 S oung:			150 rierter bzw.					
2 Le	ernergebnisse (lea	rning outco	omes) / Kompeter	ızen	1				
3 In	 verstehen die Ziele, Aufgaben, Entwicklungen und Trends in Produktion und Logistik veranschaulichen betriebliche Produktions- und Logistikprozesse, deren enge Verzahnung sowie deren Einordnung in die Prozesskette der Produktentstehung im Maschinen- und Anlagenbau beurteilen die Vor- und Nachteile der einzelnen Transportträger sowie der unterschiedlichen Lagerhaltungs- und Kommissionierungssysteme wenden Methoden aus der Beschaffungslogistik wie Materialbedarfsermittlung, Bestimmung von Bestellmengen und -zeitpunkten an führen Methoden aus der Produktionswirtschaft durch, z.B. Produktionsplanung und - steuerung verstehen die Grundlagen der Distribution, des Supply Chain Managements und der Entsorgung strukturieren betriebliche Abläufe in Produktion und Logistik effizient bewerten aktuelle Themen des Logistik- und Produktionsmanagements im Maschinen- und Anlagenbau aus unterschiedlichen Positionen 								
J 111	 Inhalte Ziele, Aufgaben, Entwicklungen und Trends in Logistik und Produktion Basisaufgaben der Logistik (Transport, Umschlag, Lagerung, Kommissionierung) Beschaffung und Beschaffungslogistik Produktion und Produktionslogistik, Produktionsplanung und -steuerung Distribution und Distributionslogistik Supply Chain Management Entsorgung und Entsorgungslogistik 								
Vo	chrformen orlesung mit integ skussion, Fallstud		ungen: Dozenten	vortrag, Übungsaufgal	ben, mo	oderierte			

5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen	
	keine	
6	formale Teilnahmevoraussetzungen	
	keine	
7	Prüfungsformen	
	Schriftliche Klausurarbeit (60 min.) (100%) Prüfungssprache: Deutsch	
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits	
	Bestandene Modulprüfung	
9	Verwendung des Moduls in:	
	Studiengang Status	
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Wahlmodul	
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016 Wahlmodul	
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2015 Pflichtmodul	
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018 Pflichtmodul	
10	Stellenwert der Note für die Endnote	
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtza notenrelevanten Credits	ıhl der
11	Sonstige Informationen / Literatur	
	Literatur: Pflichtlektüre und weiterführende Literatur werden in jedem Semester be gegeben.	kannt

Produktions- und Logistikmanagement – Planspiel zur Optimierung innerbetrieblicher Wertschöpfungsprozesse

				_	01				
IVIAAIIInama			Produktions- und Logistikmanagement – Planspiel zur Optimierung innerbetrieblicher Wertschöpfungsprozesse						
Wodiiinama anglisch		Production and logistics management - Simulation game for optimizing internal value-added processes							
Modu	ulveran	twortliche/r	Prof.	Dr. r	er. oec. Inga l	Pollr	neier		
Dozei	nt/in		Prof.	Dr. r	er. oec. Inga l	Pollr	neier		
Vera	nstaltur	ngssprache/n							
		Workload	Cre		Studienseme	ester	Häufigkeit des Ang	gebots	Dauer
PLI	M-PS	180 h	6		ab dem 6. Semester		jährlich zum Sommersemeste	r	1 Semester
1	Leh	rveranstaltui	ng	Ko	ontaktzeit		Selbststudium	G	geplante ruppengröße
	Semin	ar: 4 SWS		4 SV	VS (= 60 h)		Gesamt: 120 h	Semi	nar 15
2	Lerne	rgebnisse (lea	rning	outc	omes) / Komp	eten	zen		
	Die St	udierenden							
	 Logistikmanagement und können fachspezifische Begriffe korrekt anwenden, können Abläufe und Entscheidungsprozesse in der innerbetrieblichen Wertschöpfungskette nachvollziehen und Interdependenzen erkennen, können die innerbetrieblichen Wertschöpfungsprozesse aus verschiedenen Perspektiven analysieren und diese kritisch beurteilen, kennen verschiedene Instrumente aus dem Produktions- und Logistikmanagement, können diese situationsspezifisch im Planspiel anwenden, die Ergebnisse interpretieren und auf dieser Grundlage Entscheidungen treffen, haben Ansätze zur Optimierung der Produktions- und Logistikprozesse und zur Reduktion von Lagerbeständen kennengelernt, können diese kontextbezogen diskutieren und anwenden, können ihre Ergebnisse schriftlich dokumentieren und mündlich adressatengerecht und verständlich vor einem Auditorium präsentieren. 								
3	Inhalte								
	Die innerbetriebliche Wertschöpfungskette steht im Fokus der Veranstaltung. Abläufe und Entscheidungsprozesse werden aus der Perspektive des Produktions- und Logistikmanagements thematisiert und anhand eines Planspiels anschaulich vermittelt. Das Planspiel ermöglicht den Studierenden, spielerisch die innerbetrieblichen Wertschöpfungsprozesse verstehen zu lernen, ausgewählte Planungs-, Steuerungs- und Kontrollinstrumente aus dem Produktions- und Logistikmanagement anzuwenden und deren Auswirkungen auf die Prozesse der Wertschöpfungskette zu erfahren. Die im Planspiel gemachten Beobachtungen werden analysiert und in den theoretischen Kontext eingeordnet. Möglichkeiten zur Optimierung der Produktions- und Logistikprozesse und zur Reduktion von Lagerbeständen werden diskutiert und im Planspielkontext erprobt.								
4	Lehrfo	rmen							
	Semin		nterrio	cht, P	Planspiel mit A	Anwe	esenheitspflicht, Proje	ektarbe	eiten,

5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen
	keine
6	formale Teilnahmevoraussetzungen
	keine
7	Prüfungsformen
	Portfolioprüfung (100%) Prüfungssprache: Deutsch
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits
	Bestandene Modulprüfung
9	Verwendung des Moduls in:
	Studiengang Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2015 Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018 Wahlmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits
11	Sonstige Informationen / Literatur
	Literaturempfehlungen werden zu Semesterbeginn bekannt gegeben

Programmieren von Industrierobotern

Modulname			Programmieren von Industrierobotern						
			Programming of industrial robots						
			Prof. DrIng. Uwe Lesch						
Doze	nt/in			Ing. Uwe Les					
Vera	nstaltur	ngssprache/n	Deutsch						
Kenn	ummer	Workload	Credits	Studiensen	nester	Häufigkeit des Ang	gebots	Dauer	
	180 h		6 ab dem Semeste			jährlich zum Wintersemester		1 Semester	
1	Leh	rveranstaltui	ng K	ontaktzeit		Selbststudium	G	geplante ruppengröße	
		ung: 2 SWS kum: 3 SWS	5 SW/S (= 75 h)		Gesamt: 105 h		Vorlesung max. 150 bzw. 120		
	liaku	Kuiii. J D VV C					Prakt	tikum max. 15	
2	Lerner	rgebnisse (lea	rning out	comes) / Kom	petenz	zen			
	D1 6:		J	•	-				

Die Studierenden

- kennen die unterschiedlichen Bauarten und Klassifizierungen von Industrierobotern und typische Aufgaben und Einsatzgebiete
- kennen die Programmierverfahren Teach-In, Playback, Sensor-unterstützt, Master-Slave, textuell, grafisch und wenden sie auf auf einfache Bewegungszyklen von Industrierobotern an
- verstehen Regeln für den Programmaufbau und verschiedener Programmiersprachen
- identifizieren die verschiedenen Koordinatensysteme und Methoden zu deren Kalibrierung und Verschiebung
- arbeiten Programme für unterschiedliche Robotikanwendungen aus und optimieren diese mit Hilfe der Simulation

3 Inhalte

A. Einführung Industrieroboter:

- Einführung in die Robotik und den Stand der Technik
- Bauarten von Industrierobotern, Kennzahlen und typische Anwendungsgebiete
- Überblick: Programmierverfahren, Programmiersprachen

B. Vorbereitung auf die Programmieraufgaben:

- Koordinatensysteme und Repräsentation deren Lage mittels Rotationsmatrizen
- Einführung und Analyse von Euler-Winkel (Konventionen, Eigenschaften, Singularitäten)
- Kalibrierung von Robotersystemen

C. Roboter in der industriellen Praxis:

- Programmieraufgaben mit unterschiedlichen Programmierverfahren
- PTP- und CP-Programmierung, online/offline Programmierung
- Genutzte Tools: Matlab, RobotStudio, Choregraph, Arduino

4 Lehrformen

Vorlesung mit begleitendem Praktikum

5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen	
	Dieses Modul baut inhaltlich auf dem Modul Informatik I au	ıf
6	formale Teilnahmevoraussetzungen	
	keine	
7	Prüfungsformen	
	Mündliche Prüfung (30 min.) (40%) Seminararbeit (60%) Prüfungssprach	
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits	
	 Bestandene Modulprüfung (mündliche Prüfung) Bestandene Seminararbeit (Programmieraufgaben) 	
9	Verwendung des Moduls in:	
	Studiengang	Status
	Angewandte Informatik_BPO2017	Wahlmodul
	Elektrotechnik_BPO2014_BPO2015_BPO2019	Wahlmodul
	Gesundheits- und Medizintechnologien_BPO 2017	Wahlmodul
	Gesundheits- und Medizintechnologien_BPO2023	Wahlmodul
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Wahlmodul
	Mechatronik_BPO2013_BPO2019	Wahlmodul
	Mensch-Technik-Interaktion_BPO2017	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018	Wahlmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote	
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Inotenrelevanten Credits	Moduls an der Gesamtzahl der
11	Sonstige Informationen / Literatur	
	Literatur:	
	 Haun, Matthias (2013). Handbuch Berlin: Springer-Ve DIN EN ISO 10218-1. Industrieroboter - Sicherheitsan Stark, Georg (2009). Robotik mit Matlab. München: C 	forderungen (2012)

Projektmanagement-Methoden in der Produktentwicklung

					duktentwickiung			
Modulname			Projektmanagement-Methoden in der Produktentwicklung					
Modulname englisch		Project ma	nagement meth	odologies in product de	velopn	nent		
Modulverantwortliche/r		Prof. DrIng. Patrick Lagao						
Dozei	nt/in		Prof. DrI	ng. Patrick Lag	ao			
Vera	nstaltur	ngssprache/n	Deutsch					
		Workload	Credits	Studiensemest	er Häufigkeit des Ang	gebots	Dauer	
		180 h	6	5. Semester	jährlich zum Wintersemester	r	1 Semester	
1	Leh	rveranstaltui	ng Ko	ontaktzeit	Selbststudium	G	geplante ruppengröße	
	Semina	ar: 4 SWS	4 SW	VS (= 60 h)	Gesamt: 120 h	Semi	nar 15	
2	Lernei	rgebnisse (lea	rning outco	omes) / Kompet	enzen	1		
	Sie sin traditi diese z für we vorteil In Kor aus de einen o	oduktentwick d in der Lage onellen und n u erklären, u lche Fälle ins haft bzw. nac nbination sin r Produktent larauf basier	e, sich allein nodernen P nd diese m besondere chteilig sind d die Studi wicklung e	innerung gerufe Projektmanagen iteinander zu vo im Umfeld der 1 l. erenden schließ ine Projektman	ruppe eine vorgegebene ent-Methoden selbstän ergleichen. Sie werden e Produktentwicklung we lich in der Lage, für ein agement-Methode gezie	e Auswadig zu einschä elche M	ahl an erarbeiten, tzen können, Iethoden gendes Projekt	
4	einen darauf basierenden Projektplan auszuarbeiten. Inhalte • Projektmanagement-Methoden • Beispiele für traditionelle Methoden: Meilensteine, Wasserfall, V-Modell • Beispiele für moderne Methoden: Agile, Scrum, Lean, Hybride Methoden • Aus der Vielzahl an PM-Methoden wird eine pro Semester wechselnde Kombination ausgewählt. • Produktentwicklung • Übersicht, kurze Wiederholung							
	und G	ruppenarbeit	en		ıssionen, Fallbeispiele,	Umsetz	zung in Einzel-	
5	inhaltl	iche Teilnahr	nevorausse	tzungen				
	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen vorteilhaft:							

	 Thema Projektmangement aus den Modulen 'Projektmanagement und Betriebswirtschaftslehre' bzw. 'Projektmanagement und Verhandlungstechnik' Thema Produktentwicklung aus dem Modul 'Konstruktionslehre' 					
6	formale Teilnahmevoraussetzungen					
	keine					
7	Prüfungsformen					
	Schriftliche Ausarbeitung (10 Seiten) (40%) Prüfungssprache: Deutsch					
	Schriftliche Ausarbeitung (10 Seiten) (30%) Prüfungssprache: Deutsch Mündliche Prüfung (15 min.) (30%) Prüfungssprache: Deutsch					
	11 thungssprache. Deutsch					
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits					
	Bestande schriftliche Ausarbeitungen und bestandene mündliche Prüfung					
9	Verwendung des Moduls in:					
	Studiengang Status					
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Wahlmodul					
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018 Wahlmodul					
10	Stellenwert der Note für die Endnote					
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits					
11	Sonstige Informationen / Literatur					
	Literatur: wird zu Semesterbeginn bekanntgegeben					

Robotik 1

Modu	ılname		Robotik 1						
Modu	ulname	englisch	Rob	otics 1					
Modulverantwortliche/r Pr				. DrI	ng. Uwe Les	ch			
Dozei	nt/in		Prof	. Dr. I	oannis Iossifi	idis, I	Prof. DrIng. Uwe Le	sch	
Vera	nstaltun	gssprache/n	Deut	tsch					
Kenn	Kennummer Workload		Cr	edits	Studiensem	ester	Häufigkeit des Ang	gebots	Dauer
B01	B0101321 180 h			6	ab dem 4 Semeste		jährlich zum Sommersemeste	r	1 Semester
1	Leh	rveranstaltu	ng	K	ontaktzeit	-	Selbststudium		geplante ruppengröße
Vorlesung: 3 SWS Praktikum: 2 SWS				5 SWS (= 75 h)			Gesamt: 105 h	Vorle Prakt	max. 150 bzw. 120 ikum max. 15
								lian	ikum max. 15

2 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen

Die Studierenden

- kennen wichtige grundlegende Resultate und Methoden der Robotik und können diese auf ausgewählte Problemstellungen anwenden
- können Rotationssequenzen für starre Körper mittels EulerWinkeln und Quaternionen berechnen
- können gemäß der DenavitHartenberg Konvention Parameter und die assoziierten homogenen Transformationen für beliebige offene kinematische Ketten bestimmen
- können die direkte und inverse Kinematik für offene kinematische Ketten mit bis zu sechs Freiheitsgraden berechnen
- können einfache Robotikanwendungen in Simulation und auf realen Robotern implementieren
- kennen die technischen Einflussgrößen auf die Positionierung von Robotern und können daraus Anwendungsgrenzen ableiten

3 Inhalte

A.Grundlagen:

- Einführung in die Robotik
- Koordinatensystemen und Repräsentation deren Lage mittels Rotationsmatrizen
- Einführung und Analyse von EulerWinkel (Konventionen, Eigenschaften, Singularitäten)
- Herleitung und Anwendung von Quaternione

B.Offene Kinematische Ketten:

- Homogenen Transformationen
- DHKonvention und assoziierte Transformationen
- Entwurf und Analyse von offenen kinematischen Ketten
- CraigYoshikawaVariante, direkte Kinematik
- Inverse Kinematik (planarer 3DoF, industrielle 6DoF und anthropomorphe 7 DoF Roboterarme)

C.Technische Einflussgrößen auf die Positionierung von Robotern:

• Mechanische und thermische Eigenschaften von Roboterarmen

	 Positionier- und Wiederholgenauigkeit Kompensationsmechanismen Besonderheiten bei der Steuerung von Robotern
4	Lehrformen
	Vorlesung mit begleitendem Praktikum
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen
	Keine Teilnahmevoraussetzungen, baut inhaltlich auf die Module Mathematik I und Mathematik II auf.
6	formale Teilnahmevoraussetzungen
	keine
7	Prüfungsformen
	Schriftliche Klausurarbeit (120 min.) (100%) Prüfungssprache: Deutsch
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits
	Bestandene Modulprüfung (Klausur) und bestandenes Praktikum (Studienleisutng für Praktikum, be/nbe)
9	Verwendung des Moduls in:
	Studiengang Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018 Wahlmodul
	Zukunftssemester Wahlmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits
11	Sonstige Informationen / Literatur
	Literatur:
	 Murray, RM u. a. (1994). A mathematical introduction to robotic manipulation. CRC Press. Selig, J M (1992). Introductory Robotics. New York: Prentice Hall. Siegwart, R und Illiah R. Nourbakhsh (2004). Autonomous mobile robots. MIT press. Craig, J J (2004). Introduction to robotics: mechanics and control. Prentice Hall. Iossifidis, Ioannis (2006). Dynamische Systeme zur Steuerung. anthropomorpher Roboterarme in autonomen Robotersystemen. Logos Verlag Berlin. Hesse, S und Malisa, V. Taschenbuch Robotik-Montage-Handhabung, Carl Hanser Verlag, München 2010.

Simulationstechnik

N/L .1 1	_	Cimulationstachuilt							
Modulnam		Simulationstechnik							
Modulnam		Simulation Technology							
	ntwortliche/r	Prof. Dr. rer. nat. Klaus Giebermann Prof. Dr. rer. nat. Klaus Giebermann							
Dozent/in	. 1 /		er. nat. Klaus	Giel	oermann ———————————————————————————————————				
	ungssprache/n er Workload	Credits	Studiensem	octor	Häufigkeit des Ang	oboto	Dauer		
Kemiumin	WORKIDAU	Credits	Studiensem	ester	naungken des Ang	enois	Dauer		
WM 6: SIMT	180 h	6	5. Semeste	er	jährlich zum Wintersemester	•	1 Semester		
1 L	ehrveranstaltui	ng Ko	ontaktzeit		Selbststudium	G	geplante ruppengröße		
Vorl Übu	esung: 2 SWS ng: 2 SWS	1 / 5 /	VS (= 60 h)		Gesamt: 120 h	Vorle Übun	DZW. 120		
	ergebnisse (lea	rning outc	omes) / Komp	peten	zen				
•	Probleme aus sind in der La	den Ingenio ge geeignet	eursdiszipline e numerische	n Verf	rfahren zur Lösung n ahren zur Problemlö unter Matlab/Simuli	sung a			
3 Inha									
Num	erische Mathe	matik:							
•	_	•			Interpolation, Nume e, Eigenwertproblem		Integration,		
Matl	ab/Simulink:								
•	Matlab-Opera Graphical-Use			ımier	ung, Modellbildung n	nit Sim	ulink,		
	formen esung mit begle	eitenden Ül	oungen						
	ltliche Teilnahı								
kein		c. oi uuost	gen						
	ale Teilnahme	voraussetzi	ungen						
kein									
	ungsformen								
Beno	otete Aufgaben	(100%)							
8 Vora	nussetzung für	die Vergab	e von Credits)					
Best	andene Modul j	orüfung							
9 Verv	vendung des M	oduls in:							

	Studiengang Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Status Wahlmodul Wahlmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote	
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des I notenrelevanten Credits	Moduls an der Gesamtzahl der
11	Sonstige Informationen / Literatur	
	Literatur:	
	Bollhöfer, M. / Mehrmann, V.; Numerische Mathematik; Vi	eweg Studium
	Beucher, O.; Matlab und Simulink; Pearson Studium	

Startup Project

Mod	Modulname		Startup I	Startup Project							
Modulname englisch			Startup I	roject							
Modulverantwortliche/r			Prof. Dr. rer. pol. Oliver Koch								
Doze	nt/in		Koch, Ol	ver							
Vera	nstaltur	ngssprache/n	Deutsch								
Kenı	nummer	Workload	Credits	Studio	ensemester	Häufigke Angeb		Dauer			
E	XIST	180 h	6	ab dem	4. Semester	jedes Sem	iester	1 Semester			
1	Leh	rveranstaltui	ng F	Kontaktzeit	Selbststu	dium	Gı	geplante ruppengröße			
	Prakti	kum: 4 SWS	3 4 S	WS (= 60 h)	Gesamt:	120 h	Prakt	ikum max. 15			
2	Lernei	rgebnisse (lea	rning out	comes) / Kom	 petenzen						
		udierenden	· ·	•	=						
	de pe	efinieren und olitischen und	die Bede	itung von Unt	dbegriffe im Ber ernehmensgrün	dung im wi					
3	• vo ei • le (I • si V • le au	nd erfolgreicherstehen wie gene Geschä rnen Instrun nkubatoren, nd in der Lag erantwortun ernen die eige usgewählten I ernen die unte itchdecks ans	h anzuwer aus einer ftsmodell nente der Investore ge sich in g zu über nen komr Kommun erschiedlie	Iethoden zur I nden Idee eine Ges mithilfe eines Unterstützung n-Netzwerke, Teams zu org nehmen, nunikativen F kationssituati	Ideengenerierun chäftsmodell en Business Mode gslandschaft für) anisieren, in Tea ähigkeiten einzu ten kennen und	g und Idee tsteht und s I Canvas au Start-ups in ams zu agie uschätzen u en.	sind in ufzuzei; n Deuts eren un und sich	rtung kennen der Lage das gen schland kenne d			

	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen	
	keine	
	formale Teilnahmevoraussetzungen	
	keine	
,	Prüfungsformen	
	schriftliche Ausarbeitung & mündliche Prüfung (Business M	Aodel Canvas & Pitch)
3	Voraussetzung für die Vergabe von Credits bestandene Modulprüfung	
	Verwendung des Moduls in:	
,	ver wending des Moduls in.	
	Studiengang	Status
	E-Commerce_BPO 2017_BPO2019_BPO2020	Wahlmodul
	E-Commerce_BPO 2023	Wahlmodul
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Wahlmodul
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Wahlmodul
	Mechatronik_BPO2013_BPO2019	Wahlmodul
	Sicherheitstechnik_BPO2014	Wahlmodul
	Sicherheitstechnik_BPO2021	Wahlmodul
	Wirtschaftsinformatik_BPO2013_BPO2015	Wahlmodul
	Wirtschaftsinformatik_BPO2017	Wahlmodul
	Wirtschaftsinformatik_BPO2020	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2015	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen-Bau_BPO 2016 BPO 2017	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen-Bau_BPO2021	Wahlmodul
	Zukunftssemester	Wahlpflichtmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote	
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Inotenrelevanten Credits	Moduls an der Gesamtzahl de
1	Sonstige Informationen / Literatur	
	Gassmann, O., Sutter, P.: Praxiswissen Innovationsmanage Gerling A.; Gerling G.: Der Design-Thinking-Werkzeugkas für kreative Macher. Heidelberg: dpunkt.verlag, 2018;	

Günes, N.; Akca, N.; Zelewski, S.: Business-Plan Guide: Grundlage –

Anschauungsbeispiele – Vorgehensmodell. Berlin: Logos Verlag, 2010;

Gürtler, J.; Meyer, J.: 30 Minuten Design Thinking., Offenbach: GABAL-Verlag, 2013

Müller-Roterberg, C.: Praxishandbuch Design Thinking. Norderstedt: BoD, 2018;

Nagl, Anna: Der Businessplan: Geschäftspläne professionell erstellen: Mit Checklisten und

Fallbeispielen. Wiesbaden: Springer Gabler, 2018, 9. Auflage;

Plötz, F.: Das 4-Stunden-Startup, Berlin: Econ, 2016;

Simschek R., Kaiser; F.: Design Thinking: Innovation erfolgreich umsetzen.

Konstanz/München: UVK Verlagsgesellschaft, 2019

Technische Keramik

Modulname			Technische Keramik									
Modulname englisch		Adva	anced	Ceramics								
Modulverantwortliche/r			Martin Schmücker									
Doz	ent/in		Prof	. Mart	in Schmücke	er						
Vera	anstaltun	gssprache/n	Deut	sch								
Ken	nummer	Workload	Cr	edits	Studie	ensemester	Häufigke Angeb		Dauer			
		180 h	(6	ab dem	4. Semester	jedes Sem	ester	1 Semester			
1	Leh	rveranstaltu	ng	K	ontaktzeit	Selbststu	dium	Gı	geplante ruppengröße			
	Vorles Übung	ung: 2 SWS : 2 SWS		4 SV	VS (= 60 h)	Gesamt: 120 h		Vorlesung max. 150 bzw. 120 Übung max. 30				
2	Lernei	rgebnisse (lea	rnin	g outc	omes) / Kom	petenzen						
		udierenden si		_	•	-						
	• gı	 Werkstoffen darzustellen grundlegende Korrelationen zwischen Kristallstruktur, Mikrostruktur und resultierende Eigenschaften zu verstehen Anwendungsgebiete für oxidische und nichtoxidische Keramik zu identifizieren Die Grundzüge der keramischen Prozesstechnik zu verstehen 										
3	Inhalte											
	Klassifizierung keramischer Werkstoffe, tendenzielle Eigenschaften im Vergleich zu Metallen Deutwickelling Zustande Begind die istät. Aniestwania Summersie Sitter Struktung.											
	Der kristalline Zustand: Periodizität, Anisotropie, Symmetrie, Gitter, Struktur Wristallshamia, Vosetakan warnum eine bestimmte shamissha Vorbindung eine											
	Kristallchemie: Verstehen warum eine bestimmte chemische Verbindung eine bestimmte Struktur besitzt											
	• Einige strukturkontrollierte anisotrope Eigenschaften: E-Modul-Tensor,											
	Piezoelektrizität, Ferroelektrizität, opt. Eigenschaften											
	Mikrostruktur, Baufehler, Leerstellen, atomare Platzwechsel, Diffusion Heterogene Claichgewichte und Phasenumyandlungen											
	 Heterogene Gleichgewichte und Phasenumwandlungen Mechanische Eigenschaften bei niedrigen Temperaturen: Linear-elastische 											
	Bruchmechanik, Bruchzähigkeit, unterkrit. Risswachstum, Weibull-Statistik											
	Hochtemperaureigenschaften: Therm. Ausdehnung, therm. Leitfähigkeit, Wärmekapazität, Thermoschockverhalten, Kriechen											
		-				alten, Kriechen hese, Sol-Gel-Vo	erfahren D	eaktio	nssintern			
						rn, Kornwachstı		cuntiv	110011111111111111111111111111111111111			
	• A	usgewählte o	xidk	erami	sche Struktu	rwerkstoffe: AlZ	2O3, Mullit					
	• A	usgewählte r	ichto	oxidke	ramische St	rukturwerkstoff	e Si3N4, Si	C, Sial	on			
	4 Lehrformen											
4	Lehrfo	rmen										
4		rmen ung mit begl	eiteno	den Ül	oungen							
5	Vorles											
_	Vorles inhaltl	ung mit begl	nevo	rausse	tzungen							

	keine
7	Prüfungsformen
	Mündliche Prüfung (30 min.) (100%) Prüfungssprache: Deutsch
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits
	Bestandene schriftliche Klausurarbeit
9	Verwendung des Moduls in:
	Studiengang Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018 Wahlmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits
11	Sonstige Informationen / Literatur
	Salmang, H. Scholze: Keramik, 7. Aufl. (2007), Springer
	W.D. Kingery: Introduction to Ceramics, Wiley
	Carter, M. Norton, Ceramic Materials (2013) Springer

Technischer Vertrieb und Einkauf

Modu	ılname		Technischer Vertrieb und Einkauf							
Modu	ılname	englisch	Technical	Technical procurement, sales and distribution						
Modu	ılveranı	twortliche/r	Prof. Dr.i	er.oec. Wolfg	gang Iri	ek				
Dozei	nt/in			DiplIng. Martin Hölscher (Lehrbeauftragter), DiplBetriebswirt Michael Dickneite (Lehrbeauftragter)						
Vera	nstaltur	gssprache/n	Deutsch							
Kenn	Cennummer Workload		Credits Studiense		mester Häufigkeit de Angebots		es	Dauer		
T	VE	180 h	6 ab dem 4. Se		emester jedes Semester (Bot		ttrop)	1 Semester		
1	Leh	rveranstaltur	ng K	Kontaktzeit S		Selbststudium	Gı	geplante ruppengröße		
	Semina	ar: 4 SWS (= 60 h)		Gesamt: 120 h		Seminar 15				
•	_	1		\ / T.	I					

2 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen

Die Studierenden kennen die Anforderungen und Aufgaben des technischen Vertriebs und des Einkaufs komplexer technischer Produkte und Dienstleistungen. Im Einzelnen haben sie dabei ein Grundverständniss des Kaufverhaltens von Unternehmen, der asymmetrischen Informationsverteilung, der kundenbezogenen Informationsgewinnung und des strategischen Lieferantenmanagements erworben. Auf dieser Basis, sind sie in der Lage, Analyseaufgaben im Business-to-Business-Marketing durchzuführen und haben dies an praxisnahen Beispielen erprobt. Darüber hinaus haben sie einen Einblick in das Produktund Geschäftsbeziehungsmanagement erhalten.

3 Inhalte

Vor dem Hintergrund einer international agierenden mittelständischen Unternehmensgruppe, die seit vielen Jahren für renommierte Unternehmen der Energiewirtschaft und des Maschinenbaus tätig ist, werden die Lehrinhalte aus der Praxis heraus vermittelt.

Business-to-Business-Marketing

- Marktprozesse und Marktanalysen
- Wettbewerbs- und Marketingstrategien

Produktmanagement

- Produktpolitik
- strategische Produktplanung

Geschäftsbeziehungsmanagement

- Systematisches Key Account Management
- Kundensegmentierung und Kundenbindung

Grundlagen des Selbstmanagements

- Methoden und Verfahren
- praktische Umsetzung

Industrielles Beschaffungsmanagement

	 Praxis des Beschaffung in einem KMU Praxis der Beschaffung in einem Großunternehmen 	
4	Lehrformen	
	Seminar	
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen	
	keine	
6	formale Teilnahmevoraussetzungen	
	keine	
7	Prüfungsformen	
	Mündliche Prüfung (15-30 min)	
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits	
0	bestandene Prüfung	
9	Verwendung des Moduls in:	
	Studiengang	Status
	Betriebswirtschaftslehre - Internationales Handelsmanagement und Logistik_WS2015/16	Wahlmodul
	BWL - Energie- und Wassermanagement_WS2021/22	Wahlmodul
	Energie- und Wassermanagement_WS2013/14	Wahlmodul
	Energie- und Wassermanagement_WS2015/16_WS2016/17	Wahlmodul
	Energie- und Wassermanagement_WS2018/19_WS2021/22	Wahlmodul
	Energieinformatik_BPO2013_BPO2015	Wahlmodul
	Energieinformatik_BPO2017	Wahlmodul
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Wahlmodul
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen-Energiesysteme_BPO 2013	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen-Energiesysteme_BPO 2017	Wahlmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote	
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der C notenrelevanten Credits	Gesamtzahl der
11	Sonstige Informationen / Literatur	

Thermodynamik 2

Modulname T				Thermodynamik 2						
Mod	ulname	englisch	therm	thermodynamics 2						
Mod	odulverantwortliche/r Schaedlich Sylvia									
Doze	nt/in		Prof.	Dr. S	ylvia Schädl	ich				
Vera	nstaltur	ngssprache/n	Deuts	sch						
Kenn	nummer	Workload	Cre	dits	Studiensen	ıester	Häufigkeit des Ang	gebots	Dauer	
T	THD2 180 h		6	6 ab dem Semeste			June 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11		1 Semester	
1	Leh	rveranstaltui	ng	Ko	ontaktzeit		Selbststudium	G	geplante ruppengröße	
	Vorlesung: 2 SWS Übung: 2 SWS Praktikum: 1 SWS			5 SW	/S (= 75 h)		Gesamt: 105 h	Vorle Übun Prakt	DZW. 120	

2 Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen

Die Studierenden können ...

- reale praxisnahe Problemstellungen mithilfe der erlernten Methoden lösen
- sich dabei neues Fachwissen aneignen
- begründete Annahmen treffen, die Grenzen von Berechnungen erkennen und die Größenordnung der möglichen Fehler einschätzen
- "excel" zur Lösung ingenieurwissenschaftliche Fragestellungen einsetzen
- die Wertigkeit von Energie erkennen und beurteilen
- die Übertragbarkeit von Modellversuchen auf reale Problemstellungen beurteilen
- die Güte von Prozessen beurteilen und Potenziale zur Effizienzsteigerung erkennen und bewerten, insbesondere unter Einbeziehung regenerativer Energien
- die mit dem Energieeinsatz verbundene Emission von Treibhausgasen berechnen und bewerten
- in Praktika in einem Team Versuche durchführen, auswerten und bewerten
- einen wissenschaftlichen Bericht erstellen, Ergebnisse kritisch diskutieren; bspw. in Bezug auf Literaturangaben

3 Inhalte

Zentrales Thema ist die Rückführung realer Problemstellungen auf thermodynamische Zusammenhänge und damit die Erschließung von Berechnungs- und Optimierungsmöglichkeiten in der Praxis.

Es wird eine Auswahl aus folgenden Themen bearbeitet:

- 1. Grundsätzliche Abweichungen realer von idealen Zustandsänderungen
- 2. Definition und Unterscheidung von Wirkungsgraden (thermischer WG, isentroper WG, exergetischer WG, etc.)
- 3. Energieeffizienz durch Optimierung von Kreisprozessen; u.a. Wärmepumpe, Kälteanlage, BHKW
- 4. Wärmeübertragung in der Praxis
 - Überlagerung von Strömungs- und Wärmeübertragungsvorgängen
 - Kenngrößen zur Beurteilung von Wärmeübertragern
 - Maßnahmen zur Optimierung: hinsichtlich der Verbesserung erwünschter Wärmeübertragung (Wärmeübertrager) und Vermeidung unerwünschter

	 Wärmeübertragung (Wärmedämmung) Verfahren der Wärmerückgewinnung Ähnlichkeitstheorie und dimensionslose Kennzahlen Bewertung und Optimierung von Trocknungs-, Kühlungs- und Klimatisierungsprozessen anhand von Anwendungsbeispielen Einsatz und Bewertung von Verfahren unter Ausnutzung erneuerbarer Energien; u.a. "Kälte aus Wärme", Verdunstungskühlung; Solare Klimatisierung Umgang mit Messtechnik und Bewertung von Messergebnissen 							
4	Lehrformen							
	Seminaristischer Unterricht sowie Praktikumsversuche an 1	realitätsnahen Anlagen						
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen							
	Thermodynamik / Thermodynamik 1							
6	formale Teilnahmevoraussetzungen							
	keine							
7	Prüfungsformen							
	Prüfungsportfolio (100%) Prüfungssprac	che: Deutsch						
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits							
	Prüfungsportfoio muss mit mindestens "ausreichend" bewei	rtet werden						
9	Verwendung des Moduls in:							
	Studiengang	Status						
	Energie- und Umwelttechnik_BPO 2015	Pflichtmodul						
	Energie- und Umwelttechnik_BPO 2020_BPO 2021	Wahlmodul						
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Wahlmodul						
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Wahlmodul						
	Wirtschaftsingenieurwesen-Energiesysteme_BPO 2013	Wahlmodul						
	Wirtschaftsingenieurwesen-Energiesysteme_BPO 2017	Wahlmodul						
10	Stellenwert der Note für die Endnote							
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des I notenrelevanten Credits	Moduls an der Gesamtzahl der						
11	Sonstige Informationen / Literatur							
	Modulberatung und Literatur: siehe Semesteraushang							

TQM Lean-Production / Six Sigma Green Belt

		Troduct	1011 / SIX S							
	ılname		TQM Lean-Production / Six Sigma Green Belt							
	ılname e		TQM Lean-Production / Six Sigma Green Belt							
		ortliche/r	Prof. DrIng. Murat Mola							
Dozei			Prof. DrIng. Murat Mola							
		ssprache/n								
Kenr	nummer	Workload	d Credits	Studiense	mester	Häufigkeit des An	gebots	Dauer		
WM 7: TQM/6S 180 h			6	4. Seme	ester	jährlich zum Sommersemeste	er	1 Semester		
1	Lehr	veranstaltu	ng Koi	ntaktzeit		Selbststudium	G	geplante ruppengröße		
		ng: 2 SWS um: 2 SWS	1 /1 5 1/4/	S (= 60 h)	(Gesamt: 120 h	Vorle Prakt	sung max. 150 bzw. 120 tikum max. 15		
2	Lernerg	ebnisse (lea	rning outco	mes) / Kom	petenz	en	1			
3	 Die Studierenden sind in der Lage, die erforderlichen TQM, Lean-Production und Six Sigma Green Belt Basiswerkzeuge zur Qualitäts- und Prozessverbesserung zu beschreiben und zu bewerten. entlang der Phasen Define, Measure, Analyze, Improve und Control im Six Sigma DMAIC Zyklus, einfache Prozesse und Kundenbedürfnisse zu analysieren und Verbesserungsmaßnahmen abzuleiten. die statistischen Grundlagenverfahren zur Qualitätsdatenanalyse selbständig zu bewerten und anzuwenden und können durch Anwendung dieser Verfahren die erforderlichen Qualitätskenngrößen 1.Grades ermitteln. Inhalte Einführung in die SIPOC-Analyse, VOC, Kano-Modell, Affinitätsdiagram, CTQ-Baum. Anwendung statistischer Grundlagenwerkzeuge, Messsystemanalyse mit einfachen diskreten und stetigen Daten. Ishikawa-Analyse. Einführung in die DOE-Methodik, K.OAnalyse, FMEA, Poka Yoke, Kosten-Nutzen-Analyse. Prozessmanagementgrundlagen, Einführung in die Prüf- und Regelkartenanwendung. 									
4	Lehrformen Vorlesung mit begleitenden Übungen; seminaristischer Unterricht, begleitende Übungen, Blended e-Learning-Komponenten. Mit Hilfe von Blended e-Learning-Komponenten haben die Studierenden die Möglichkeit, über Moodle-e-Learning Trainingseinheiten Modulinhalte zu bearbeiten und zu erlernen.									
5	inhaltlic keine	he Teilnahı	mevorausset	zungen						
6	formale keine	Teilnahme	voraussetzui	ngen						
7		sformen che Klausu	rarbeit (90 n	nin.) (100%	o) Prü	fungssprache: Deut	sch			
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits Bestandene Modulprüfung									

9	Verwendung des Moduls in:	
	Studiengang	Status
	Betriebswirtschaftslehre - Industrielles Dienstleistungsmanagement_WS2015/16	Wahlmodul
	Betriebswirtschaftslehre - Industrielles Dienstleistungsmanagement_WS2018/19	Wahlmodul
	Betriebswirtschaftslehre - Industrielles Dienstleistungsmanagement_WS2018/19	Wahlmodul
	Betriebswirtschaftslehre - Internationales Handelsmanagement und Logistik_WS2018/19	Wahlmodul
	Betriebswirtschaftslehre - Internationales Handelsmanagement und Logistik_WS2024/25	Wahlmodul
	Energieinformatik_BPO2013_BPO2015	Wahlmodul
	Energieinformatik_BPO2017	Wahlmodul
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Wahlmodul
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2015	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen-Energiesysteme_BPO 2013	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen-Energiesysteme_BPO 2017	Wahlmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote	
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Ges notenrelevanten Credits	amtzahl der
11	Sonstige Informationen / Literatur	
	Literatur: Skript, eLearning, Übungsaufgaben, Planspiele im Rahmen der Ver	anstaltung
	IHL: Wahlkatalog Logistik	

Transportation HMI

Modulname		Transport	Transportation HMI						
	englisch	Transportation HMI							
Modulveran	twortliche/r	Stefan Becker							
Dozent/in		Prof. Dr. S	tefan Becker und	Gastvortragende					
Veranstaltu	ngssprache/n	Deutsch							
Kennummer	Workload	Credits	Studiensemester	Häufigkeit des Ang	gebots	Dauer			
THMI 180 h		6	ab dem 5. Semester	jährlich zum Wintersemester (Bot	trop)	1 Semester			
1 Lel	nrveranstaltui	ng K	ontaktzeit	Selbststudium	Gı	geplante ruppengröße			
	sung: 2 SWS ikum: 3 SWS	1 5 61	VS (= 75 h)	Gesamt: 105 h	Vorlesung max. 150 bzw. 120 Praktikum max. 15				
7 • N	Transportsysto Verstehen der Gemeinsamke Verstehen und	eme (PKW unterschie iten Erfahrung	, LKW, Sonderfal dlichen Bedienko	edienung unterschied hrzeuge, Bahn, Flugze nzepte dieser Systeme thoden zur Innovation its	eug, Scl und E	rkennen der			
3 Inhalt • I	Die Nutzenden	rungsaufg	e (Vorlesung) abe bei Transport	systemen					

	Vorlesung, Praktikum, Gruppenarbeit	
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen	
	keine	
6	formale Teilnahmevoraussetzungen	
	keine	
7	Prüfungsformen	
	Vortrag (30%) Prüfungssprac Schriftliche Ausarbeitung (70%) Prüfungssprac	
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits	
	bestandene Modulprüfung	
9	Verwendung des Moduls in:	
	Studiengang	Status
	Angewandte Informatik_BPO2017	Wahlmodul
	E-Commerce_BPO 2017_BPO2019_BPO2020	Wahlmodul
	E-Commerce_BPO 2023	Wahlmodul
	Elektrotechnik_BPO2014_BPO2015_BPO2019	Wahlmodul
	Fahrzeugelektronik und Elektromobilität_BPO2017_BPO	2018 Wahlmodul
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Wahlmodul
	Mechatronik_BPO2013_BPO2019	Wahlmodul
	Mensch-Technik-Interaktion_BPO2017	Wahlpflichtmodul
	Sicherheitstechnik_BPO2014	Wahlmodul
	Sicherheitstechnik_BPO2021	Wahlmodul
	Wirtschaftsinformatik_BPO2017	Wahlmodul
	Wirtschaftsinformatik_BPO2020	Wahlmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote	
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des M notenrelevanten Credits	Aoduls an der Gesamtzahl der
11	Sonstige Informationen / Literatur	

Verbrennungsmotoren und alternative Fahrzeugantriebe

	lulname		Verl	orennun	gsmotoren	unu an	ernative Fahrzeuga	ntriebe	
Modulname englisch			Con	bustion	Engines aı	nd Alter	rnative Drives		
Mod	lulverantw	ortliche/r	Prof. DrIng. Susanne Staude						
Doze	ent/in		Prof	f. DrIng	. Susanne	Staude			
Vera	anstaltung	ssprache/n	Deu	tsch					
	nnummer	Workloa		Credits	Studiense	emester	Häufigkeit des An	gebots	Dauer
WM 2: VM/FZA 180 h			6	5. Seme	ester	jährlich zum Wintersemeste		1 Semester	
1	Lehrv	eranstaltu	ng	Kon	taktzeit	5	Selbststudium	Gr	geplante uppengröße
	Seminar	: 4 SWS		4 SWS	(= 60 h)	(Gesamt: 120 h	Semin	ar 15
2	Larnarge	ebnisse (lea	rnin	g outcon	nos) / Kom	notonzo	ın		
_		`		5 vuiculi	icəj / IXUIII	herenze	.11		
	Die Stud	ierenden	•						
	 Verbrennungsmotoren anführen und den Zusammenhang zu CO2-Emissionen erklären. können die Zusammenhänge von Wirkungsgrad, Leistung, effektivem Mitteldruck und Kraftstoffverbrauch in Verbrennungskraftmotoren erkennen und können diese Größen für Otto- und Dieselmotoren berechnen. können die Entstehung von Abgasemissionen bei Otto- und Dieselmotoren erklären und kennen die Technologien, die zur Minderung dieser Emissionen eingesetzt und erforscht werden. können die in der Motorenentwicklung verwendeten Diagramme lesen und interpretieren. können ihr Wissen anwenden, um typische motortechnische Probleme zu lösen bzw. einen Lösungsweg aufzuzeigen. können das relevante Wissen für die Aufgabenstellung erarbeiten. können ihre Arbeitsergebnisse verständlich und interessant präsentieren. können mit wissenschaftlicher Literatur umgehen. arbeiten fristgerecht. überprüfen ihr Wissen auf Vollständigkeit. 								
3		_		ht.		J	ehen.	_	

	Seminar	
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen	
	Thermodynamik und Wärmeübertragung	
6	formale Teilnahmevoraussetzungen	
	keine	
7	Prüfungsformen	
	Schriftliche Ausarbeitung (10 Seiten) (100%) Prüfungsspracmit Präsentation	che: Deutsch
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits	
	Bestandene schriftliche Ausarbeitung mit Präsentation	
9	Verwendung des Moduls in:	
	Studiengang	Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Wahlmodul
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen-Energiesysteme_BPO 2013	Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen-Energiesysteme_BPO 2017	Wahlmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote	
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des I notenrelevanten Credits	Moduls an der Gesamtzahl der
11	Sonstige Informationen / Literatur	
	Literaturvorschläge werden zu Semesterbeginn bekannt geg	geben.

Werkzeugmaschinen

Mod	lulname		Werl	kzeugi	maschinen					
Modulname englisch			machine tools							
Mod	lulverant	twortliche/r	Prof. DrIng. Markus Schneider							
Dozent/in			LB K	empn	nann					
Vera	anstaltun	ngssprache/n	Deut	sch						
Ken	nummer	Workload	Cre	edits	Studiensemes	ter	Häufigkeit des Ang	ebots	Dauer	
		180 h	6	3	6. Semester	'	jährlich zum Sommersemeste	r	1 Semester	
1	Leh	rveranstaltui	ng	Ko	ontaktzeit		Selbststudium	G	geplante ruppengröße	
	Vorles Übung	ung: 2 SWS : 2 SWS		4 SV	VS (= 60 h)	Gesamt: 120 h		Vorlesung max. 150 bzw. 120 Übung max. 30		
2	1	1 . 4			omes) / Kompe				<u> </u>	
3	Inhalte	ennen. Dabei enauigkeit, V önnen kompl auen Erkenn roduktionsar bgrenzung d nforderung a anfoau von W arer Funktion nforderunge enauigkeit, u arstellung te	wird Wirtso exe to tnisse tlager er div nn der chine erkze nsweis n/Kri n. a.). chnise	das Vehaftliechnise übernammer unter unter en	Vissen um die Aichkeit, etc.) ve che Abläufe ein den Einsatz vo r technischen s Arten von We luktions/Fertig schinen und D B. Lager, Antra an Werkzeugr	Anfortiensch nsch on V sowi rkze ung arst iebe mascher	tätzen und beherrsch Verkzeugmaschinen s de ökonomischen Ges eugmaschinen nach d sprozess (z.B. Umfor ellung der wesentlich e, Sensorik, Steuerun chinen (z.B. Dynamik	en. sowie ichtspu en spe rmmas en Bau g, Mes	ziellen chinen, und stechnik, u. a.). igkeit,	
4	Lehrfo	rmen ung mit begle	eitend	len Üt	oungen					
5	inhaltl	iche Teilnahı	nevoi	ausse	tzungen					
	Modul	e "Produktio	nsvei	rfahre	en", "Naturwis	sens	schaften", "Konstruk	tionsle	ehre".	
		hinenelemen			,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		- 7	
6	formal	e Teilnahme	vorau	ıssetzı	ıngen					
	keine				<u> </u>					
7		ıgsformen								
•	Prüfungsformen Schriftliche Klausurarbeit (90 min.) (70%) Prüfungssprache: Deutsch Vortrag (30%) Prüfungssprache: Deutsch									

8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits
9	Verwendung des Moduls in:
	Studiengang Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Wahlmodul
	Wirtschaftsingenieurwesen - Maschinenbau_BPO2018 Wahlmodul
10	Stellenwert der Note für die Endnote
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits
11	Sonstige Informationen / Literatur
	Vorlesungsskript, M. Weck: Werkzeugmaschinen, Band 15, 5. Auflage, SpringerVerlag, BerlinHeidelbergNew York, 2000

Praxissemester

Praxissemester

Modulname			Praxissemester							
Modulname englisch			Internship							
Modu	ılveran	twortliche/r	Arne-Rasmus Jost							
Dozent/in			Alle Lehrenden des Studiengangs Maschinenbau							
Vera	nstaltur	ngssprache/n								
Kenn	ummer	Workload	Cred	its	Studiensen	nester	Häufigkeit des Angebots	Dauer		
PRAXIS 780 h			76		ab dem Semeste	iedes Semester		Praxissemester Vollzeitliches Praktikum: 20 Wochen		
1	Leh	rveranstaltui	ıg	Ko	ntaktzeit	1	Selbststudium	geplante Gruppengröße		
						(Gesamt: 780 h			
2	Lerne	rgebnisse (lea	 rning ก	outco	mes) / Kom	petenze	en			
		udierenden			,					
3	 können das im Studium erlernte Fachwissen auf eine konkrete Aufgabenstellung problemorientiert anwenden. sind in der Lage, an praktischen, technischen Problemstellungen unter wirtschaftlichen Gesichtspunkten im Team mitzuarbeiten. sind in der Lage, ihre Erfahrungen und Ergebnisse angemessen und nachvollziehbar zu dokumentieren. sind in der Lage, die gemachten Erfahrungen zu reflektieren. Die Studierenden der dualen Studienformate bearbeiten eine individuell mit Vertreter des Kooperationsunternehmens und Betreuer an der Hochschule abgestimmte Problemstellung. sind durch den erweiterten Zeitrahmen der Unternehmenspraxis (im Vergleich zu den Praxiszeiten in den vorhergehenden Semestern) in der Lage, eigenständig an komplexeren ingenieurspezifischen Fragestellungen zu arbeiten. 									
3				-		_	im Bereich des M geben	aschinenbaus		
4	Lehrfo	rmen								
	Vollze	itliches Prakt	ikum (20 W	ochen)					
5	inhaltl	iche Teilnahı	nevora	usset	zungen					
	keine									
6	forma	le Teilnahme	vorauss	setzu	ngen					
	siehe g	gültige Bache	or-Prü	fung	sordnung					
7	Prüfui	ngsformen								

	Praxissemesterbericht; Zeugnis der Einrichtung, bei der das Praxissemester durchgeführt wird
	(Details siehe Prüfungsordnung)
8	Voraussetzung für die Vergabe von Credits
	Bestandener Praxissemesterbericht; bestandenes Zeugnis der Einrichtung, bei der das Praxissemester durchgeführt wird
	(Details siehe Prüfungsordnung)
9	Verwendung des Moduls in:
	Studiengang Status
	Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018 Praxissemester
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016 Praxissemester
10	Stellenwert der Note für die Endnote
	Nur Anerkennung von Credits, keine Verrechnung auf die Endnote
11	Sonstige Informationen / Literatur
	Die Organisation des sechsten Semesters ist so ausgelegt, dass die Studierenden ab dem 01.06. eines Jahres ins Praxissemester starten können.

Praxisseminar

	AISSCIIII										
	ulname		Praxisseminar								
	ulname e		Seminar								
		vortliche/r	Arne-Rasmus Jost								
Doze			Alle Lehrenden des Studiengangs Maschinenbau								
Veranstaltungssprache/n Deutsch											
Kem	nummer	Workloa	nd Credits Studie			ensemester	Häufigkeit Angebot		Dauer		
	1	60 h		2	7. S	emester	jedes Semester		1 Semester		
1	Lehr	veranstaltu	ng	Kontak	ktzeit	Selbs	tstudium		geplante Gruppengröße		
						Gesa	mt: 60 h				
2	Lernerg	gebnisse (lea	arning	outcomes	s) / Kom	petenzen					
		,				-	rreicht werder	ı: An	leitung und		
	Beratun	ıg, Erfahru	ngsau	stausch, V	ertiefun	g und Siche	rung der prak	tisch	en Erkenntnisse,		
						•			räsentationen der n und Diskussion.		
							_	_	techniken geübt.		
3	Inhalte										
	Präsent	ation, Erfal	nrung	saustauscl	n und Be	eratung zum	Praxissemest	er			
4	Lehrfor	men									
	Seminar	1									
5		he Teilnah	mevor	aussetzun	gen						
	keine										
6		Teilnahme		_							
		ltige Bache	lor-Pr	rüfungsord	inung						
7		sformen	D- "	4-4•							
		eminar mit									
	`	siehe Prüfu		<u> </u>							
8		setzung für		_			tation				
					semmar	mit Präsent	เสนเขม				
9	`	siehe Prüfu dung des M									
3	verwell	uung ues M	ouuis	111.							
	Studie	ngang					Status				
	Masch	inenbau (in	kl. m	onoedukat	tive Var	iante)_BPO	2018 Praxiss	emes	ter		
	Masch	inenbau_B	PO20	13 BPO 2	015 BPC	O 2016	Praxiss	emes	ter		

10	Stellenwert der Note für die Endnote
	Nur Anerkennung von Credits, keine Verrechnung auf die Endnote
11	Sonstige Informationen / Literatur

Bachelorarbeit

Bachelorarbeit

Modulname			Bachelorarbeit						
			Bachelor's Thesis						
			Arne-Rasmus Jost						
Dozent/in			Alle Lehrenden des Studiengangs Maschinenbau						
Veranstaltungssprache/n									
Kennummer Workload		Credits Studiensen		nester Häufigkeit des Angebots		Dauer			
THESIS 360 h		12 7. Ser		ter	jedes Semester	Bachelorarbeit:12 Wochen			
1 Lehrveranstaltu		ng Kontaktzeit			Selbststudium	geplante Gruppengröße			
						Gesamt: 360 h			
2	Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen Die Studierenden								
	 sind in der Lage, in fachübergreifenden Zusammenhängen zu denken. sind in der Lage, eigenständig Projektplanung und Zeitmanagement zu organisieren. sind in der Lage, fristgerecht zu arbeiten. können ihre Ergebnisse angemessen dokumentieren. sind in der Lage, die Ergebnisse ihrer Arbeit im Kolloquium zu präsentieren und zu verteidigen. 						ement zu organisieren.		
3	Inhalte Die Bachelorarbeit ist in der Regel eine eigenständige Untersuchung mit einer konstruktiven, experimentellen, entwurfstechnischen oder einer anderen ingenieurmäßigen Aufgabenstellung aus dem Maschinenbau und einer zureichenden Beschreibung und Erläuterung ihrer Lösung. In fachlich geeigneten Fällen kann sie auch eine schriftliche Hausarbeit mit fachliterarischem Inhalt sein.								
4	Lehrformen Eigenständige Bearbeitung der Aufgabenstellung mit minimaler Anleitung durch die Lehrenden.								
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen keine								
6	forma	formale Teilnahmevoraussetzungen							
	_	siehe gültige Bachelor-Prüfungsordnung							
7	Prüfungsformen								
siehe gültige Bache		lor-Prüfungsordnung							
8	Vorau	ssetzung für	die Verg	gabe von Credit	S				
	1								

	Bestandene Bachelorarbeit, bestandenes Kolloquium					
	(Details siehe Prüfungsordnung)					
9	Verwendung des Moduls in:					
	Studiengang Maschinenbau (inkl. monoedukative Variante)_BPO2018	Status Bachelorarbeit				
	Maschinenbau_BPO2013 BPO 2015 BPO 2016	Bachelorarbeit				
10	Stellenwert der Note für die Endnote					
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des I notenrelevanten Credits	Moduls an der Gesamtzahl der				
11	Sonstige Informationen / Literatur					

Bachelorarbeit (Kolloquium)

Daci	Bachelorarbeit (Kolloquium)								
Modulname			Bachelorarbeit (Kolloquium)						
Modulname englisch			Colloquium						
Modulverantwortliche/r			Arne-Rasmus Jost						
Dozent/in			Alle Lehrenden des Studiengangs Maschinenbau						
Veranstaltungssprache/n			Deutsch						
Kennummer Workload		Credits	Studiensemester	Häufigkeit Angebot		Dauer			
Kolloq. 60 h		60 h	2	7. Semester	jedes Semes	ter K	olloquium: 30 Min		
1	Lehrveranstaltu		ng Ko	ontaktzeit	Selbststudium		geplante Gruppengröße		
2	Lernei	gebnisse (lea	rning outc	omes) / Kompeten	zen				
	Die Studierenden sind in der Lage, die Methodik und die Ergebnisse ihrer Bachelorarbeit (Thesis) anschaulich zu präsentieren und die Arbeit in einer wissenschaftlichen Diskussion zu vertreten.								
3	 Inhalte Darstellung von Methodik, Konzepten und Ergebnissen der Bachelor-Arbeit. Führen eines wissenschaftlichen Streitgesprächs. Dokumentation des Anwendungsbezugs der Bachelorarbeit. 								
4	Lehrformen Eigenständige Bearbeitung der Aufgabenstellung mit minimaler Anleitung durch die Lehrenden.						tung durch die		
5	inhaltliche Teilnahmevoraussetzungen keine								
6	formale Teilnahmevoraussetzungen								
	siehe g	ültige Bache	lor-Prüfun	gsordnung					
7	7 Prüfungsformen								
siehe gültige Bachelor-Prüfungsordnung									
8 Voraussetzung für die Vergabe von Credits									
	Bestan	dene Modulp	orüfung						
	(Details s. Prüfungsordnung)								
9	Verwendung des Moduls in:								
	Studiengang Status								
	Masc	hinenbau (in	kl. monoed	ukative Variante	_BPO2018 Bachelorarbeit		arbeit		
	Masc	hinenbau_B	PO2013 BI	PO 2015 BPO 201	.6	Bachelor	arbeit		

10	Stellenwert der Note für die Endnote
	Die Gewichtung ergibt sich aus dem Anteil der Credits des Moduls an der Gesamtzahl der notenrelevanten Credits
11	Sonstige Informationen / Literatur