

MODULHANDBUCH

Master Internationales Projektingenieurwesen (M.Eng.)

Nach der StgPO vom 10. August 2018

Dieses Modulhandbuch gilt für Studierende, die ab Wintersemester 2019/20 ihr Studium aufgenommen haben.



Modulhandbuch

Hochschule	Fachhochschule Dortmund				
Fachbereich/Fakultät	Maschinenbau				
Dekan/Dekanin	Prof. DrIng. Thomas Straßmann				
Ansprechpartner/in im Fachbereich (Name, Adresse, Telefon, Fax, E-Mail)	Katharina Keune Sonnenstraße 96 44139 Dortmund Telefon: 0231 9112-297 Telefax: 0231 9112-334 katharina.keune@fh-dortmund.de				
Bezeichnung des Studiengangs:	Master Internationales Projektingenieurwesen - MIP				
Fachwissenschaftliche Zuordnung	 [] Naturwissenschaften, Mathematik [x] Ingenieurwissenschaften, Informatik [] Medizin, Pflege- und Gesundheitswissenschaften [] Sprach- und Kulturwissenschaften [] Sozial-, Rechts- und Wirtschaftswissenschaften [] Kunst, Musik, Design, Architektur [] Lehramt 				
Regelstudienzeit in Semestern	5 Semester				
Abschlussgrad	Master of Engineering (M.Eng.)				
Art des Studienganges	[] grundständig [] konsekutiv [x] weiterbildend				
Wann ist das Studienangebot angelaufen?	WiSe 2013/2014				
Studienform	 [] Vollzeit [x] berufsbegleitend [] Teilzeit [] Fernstudium [] dualer Studiengang [] 				



INHALTSVERZEICHNIS

STUDIENVERLAUF	4
PFLICHTMODULE	6
Höhere Mathematik	7
Grundlagen des Anlagenbaus	9
Schweißtechnik im Maschinen- und Anlagenbau	11
Unternehmensanalyse und -kennzahlen	13
Managementkompetenz	15
Anlagenplanung und Verfahrenstechnik	17
Spezialgebiete der Werkstoffkunde	19
Konstruieren von Maschinen und Geräten	21
Kosten- und Investitionsrechnung	23
Industrial Project Management: Basics	25
Baustellenmanagement im Anlagenbau	28
Wahlpflichtmodul 1	30
Wahlpflichtmodul 2	31
Industrial Project Management: Selected Areas	32
Technical Business Communication	35
Arbeitssicherheit im Maschinen- und Anlagenbau	37
Nationales und internationales Arbeitsrecht	39
Intercultural Business Management	42
National and international Project Practice	44
Master-Thesis	46
Master Kolloquium	48
WAHLPFLICHTMODULE	50
Produktionsplanung und -steuerung und ERP-Systeme	51
Instandhaltungsmanagement	53
Bautechnische Spezifika: Baugrundvorbereitung, Wasserhaltung, Isolierung	56
Korrosionsschutz und Oberflächentechnik	58



STUDIENVERLAUF

Sem.	Nr.	Modul	Lehr	verans	l SWS		Seme	ester	
			V+Ü+S+P	TN	ΣSWS	Тр	ECTS	ECTS	Тр
1.	1	Höhere Mathematik	2+2+0+0	-	1	2	5	25	11
	2	Grundlagen des Anlagenbaus	2+2+0+0	-	1	2	5		
	3	Schweißtechnik im Maschinen- und Anlagenbau	2+1+0+1	TN	1,5	3	5		
	4	Unternehmensanalyse u. -kennzahlen	2+2+0+0	-	1	2	5		
	5	Managementkompetenz	2+2+0+0	TN	1	2	5		
2.	6	Anlagenplanung und Verfahrenstechnik	2+2+0+0	-	1	2	5	25	10
	7	Spezialgebiete der Werkstoffkunde	2+2+0+0	-	1	2	5		
	8	Konstruieren von Maschinen und Geräten	2+2+0+0	-	1	2	5		
	9	Kosten- und Investitionsrechnung	2+2+0+0	-	1	2	5		
	10	Industrial Project Management: Basics	2+0+0+1	-	1	2	5		
3.	11	Baustellenmanagement im Anlagenbau	2+2+0+0	-	1	2	5	24	10
	12	Wahlpflichtmodul 1	2+2+0+0	-	1	2	5		
	13	Wahlpflichtmodul 2	2+2+0+0	-	1	2	5		
	14	Industrial Project Management: Selected Areas	2+0+0+1	-	1	2	5		
	15	Technical Business Communication	1+0+0+1	-	1	2	4		
4.	16	Arbeitssicherheit im Maschinen- und Anlagenbau	2+2+0+0	-	1	2	5	24	6
	17	Nationales und internationales Arbeitsrecht	2+2+0+0	-	1	2	5		
	18	Intercultural Business Management	1+0+0+1	-	1	2	4		
	19	National and International Project Practice	-	TN	-	-	10		
5.	20	Master-Thesis	-	-	-	-	20	22	-
	21 Colloquium								
	Präsenzv	t zwei Präsenztagen. eranstaltungen entfallenden SWS berech ·S + 1·P.	nen sich nach de	r folgend	len Formel:		Σ	120	38
Lehrforr	n: V = Vc	orlesung, Ü = Übung, S = Seminar, P = Pra	ktikum						

STUDIENVERLAUF 4



Wahlpflichtkatalog						
Nr.	Modul					
12.1	Produktionsplanung- und -steuerung / ERP-Systeme					
12.2	Instandhaltungsmanagement					
13.1	Bautechnische Spezifika: Baugrundvorbereitung, Wasserhaltung und Isolierung					
13.2	Korrosionsschutz und Oberflächentechnik					

STUDIENVERLAUF 5



PFLICHTMODULE

PFLICHTMODULE 6



	Höhere Mathematik								
Modu	Modulnummer Workload ECTS			Studiensemester	Häufigkeit	Dauer			
N	NP_01	125 h	5	1.	Jährlich	1 Semester			
1 Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Gruppen-				
	a) se Lehrmater Übungsau		beiten de Lösen vo 63 h	ו	103	größe 30 Studierende			
	b) Präsenzpraktikum:			Chatstunden		Stadierende			
	c) Präsenz	zübung:	16 l	6					
	d) Chat-Ül	bungen:	61						
	-	ernanteil und gsvorbereitung:	40	1					

Die Studierenden

- kennen weiterführende mathematische Konzepte und Techniken der linearen Algebra und mehrdimensionalen Analysis.
- sind in der Lage, abstrakte mathematische Strukturen der linearen Algebra (Vektorräume und damit zusammenhängende Begriffe) in konkreten Aufgabenstellungen zu erkennen und dazugehörige Elemente zu berechnen, wie z.B. Kern oder Bild einer linearen Abbildung, Eigenwerte, Eigenvektoren, Eigenräume, Diagonalisierung von Matrizen, usw..
- sind in der Lage, Methoden der Differential- und Integralrechnung für Funktionen mehrerer Veränderlicher anzuwenden um Extremstellen zu bestimmen, Potentiale zu konstruieren, Kurven-Flächen- und Volumenintegrale zu berechnen, ggf. unter Einsatz von Integralsätzen.
- können sich selbständig neue Gebiete erschließen, die ein hohes mathematisches Abstraktionsniveau erfordern.
- sind in der Lage, die Verbindung zwischen mathematischer Theorie und ingenieurwissenschaftlichen Problemstellungen herzustellen.

3 Inhalte

- Vektorräume und lineare Abbildungen:
 - Allgemeine Vektorraumdefinition, Funktionenräume, Orthogonalprojektion (Fourier-Koeffizienten), lineare Abbildungen zwischen Vektorräumen, Linear- und Bilinearformen, Eigenwert und Eigenvektoren
- Differentialrechnung für Funktionen mehrerer Veränderlicher:
 Partielle und totale Differenzierbarkeit, Taylorformel, Minima und Maxima, Extrema unter Nebenbedingungen, Lagrange - Multiplikatoren, Implizite Funktionen
- Integralrechnung für Funktionen mehrerer Veränderlicher:
 Mehrfache Integrale, Transformationssatz, Polar-, Zylinder- und Kugelkoordinaten
- Kurven und Flächen:
 Parameterdarstellung von Kurve, Ebene Kurven, Raumkurven, Krümmung, Torsion und Bogenlänge, Parameterdarstellung von Flächen, krummlinige Koordinaten

Höhere Mathematik 7



	 Kurven- und Oberflächenintegrale: Differentialoperatoren (Divergenz und Rotation), Kurvenintegrale über Skalar- und Vektorfeldern, Pfaffsche Formen, Potentialfunktionen, Oberflächenintegrale im Raum Integralsätze: Integralsätze von Green, Stokes und Gauß
4	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)
	Dieses Modul wird im Verbundstudiengang M.Eng. Maschinenbau der Fachhochschule Südwestfalen in Kooperation mit dem Institut für Verbundstudiengänge NRW e.V. angeboten.
5	Lehrformen
	Selbststudium mittels Lerneinheit:
	Moock, H.: Höhere Mathematik, Hagen: Institut für Verbundstudien, 2021
	Präsenzveranstaltung (Übung), Aufgaben und Übungsbeispiele des Lehrenden
6	Prüfungsformen Modulprüfung: Klausur
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten
	Modulprüfung muss bestanden sein
8	Stellenwert der Note in der Endnote:
	4,55%
9	Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende/r
	Modulbeauftragte/r: Prof. Dr. Flavius Guias, Fachbereich Maschinenbau, FH Dortmund
	hauptamtlich Lehrende/r: dto.
10	Sonstige Informationen
	Literaturempfehlung:
	Herrmann, N.: Höhere Mathematik für Ingenieure, Physiker und Mathematiker, München:
	Oldenbourg, 2007
	Papula, L.: Mathematik für Ingenieure und Naturwissenschaftler. Bd.3. 7. Auflage, Wiesbaden: Viowag 2016
	Vieweg, 2016

Höhere Mathematik 8



	Grundlagen des Anlagenbaus								
Modulnummer Workload ECTS		Studiensemester	Häufigkeit	Dauer					
N	1IP_02	125 h	5	1.	Jährlich	1 Semester			
1	1 Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Gruppen-			
	a) se	lbst. Durcha	beiten der	16	103	größe			
	Lehrmate	rialien und	Lösen von			30			
	Übungsaı	ıfgaben:	63 h			Studierende			
	b) Präsenzpraktikum:			Chatstunden					
	c) Präsenz	zübung:	16 h	6					
	d) Chat-Ül	bungen:	6 h						
e) Selbstlernanteil und									
	Prüfung	gsvorbereitung:	40 h						

2 Lernergebnisse (learning outcomes)

Die Studierenden

- besitzen Kenntnisse über die unterschiedlichen Ingenieurdisziplinen, die für den Anlagenbau zusammenwirken und kennen deren Einfluss und Schnittstellen zueinander.
- kennen die Hauptschritte der Entwicklung, Planung und Entstehung einer Anlage von der Konzeptphase bis zum Hand-Over und können diese nachvollziehen.
- sind vertraut mit den typischen Komponenten einer Großanlage und der Anlagenperipherie.
- sind in der Lage, den Einsatz von Stahlbau und Massivbau im Anlagenbau zu planen und einzuschätzen.
- sind vertraut mit den im Anlagenbau verwendeten Gründungsarten und Bodenverbesserungen und können diese bei jeweils vorgegebenen Randbedingungen einschätzen.
- kennen die Aufgaben der Statik und der statischen und räumlichen Sicherheit im Anlagenbau.

3 Inhalte

- Grundlagen der Anlagenplanung
 - Technische Bearbeitungsgrundlagen
 - Zusammenwirken unterschiedlicher Ingenieurdisziplinen und deren Schnittstellen
- Entwicklung, Planung, Entstehung einer Anlage
- Sicherheitskonzepte und Aufstellungsplanung einer Anlage
- Anlagenkomponenten und Anlagenperipherie
- Workflow und Dialog zwischen Anlagenplanung und Bautechnik
- Beton- und Stahlbau im Anlagenbau
 - Konstruktive Grundlagen
 - Einsatzgebiete, Vorteile, Nachteile, Besonderheiten
- Gründungsarten
 - Kenntnisse verschiedener Gründungskonzepte
 - Baugrundverbesserungen, Baugruben
- Statik
- 4 **Verwendung des Moduls** (in anderen Studiengängen)

Dieses Modul wird in keinem anderen Studiengang angeboten



5 Lehrformen

Selbststudium mittels Lerneinheiten:

- Topole, G.: Lerneinheit 1. Balance of Plant im Anlagenbau. Hagen: Institut für Verbundstudien,
- Barow, U.: Lerneinheit 2. Grundlagen des Anlagenbaus. Dortmund: FH-Dortmund, 2013
- Topole, G.: Lerneinheit 3. Stahl und Beton im Anlagenbau. Hagen: Institut für Verbundstudien,
 2019
- Barow, U.: Lerneinheit 4. Grundlagen des Anlagenbaus. Dortmund: FH-Dortmund, 2013 Präsenzveranstaltung (Übung), Aufgaben und Übungsbeispiele des Lehrenden

6 Prüfungsformen

Modulprüfung: Klausur

7 Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Modulprüfung muss bestanden sein

8 Stellenwert der Note in der Endnote:

4,55%

9 Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende/r

Modulbeauftragte/r: Prof. Dr.-Ing. Thomas Straßmann, Fachbereich Maschinenbau, FH Dortmund Lehrende/r: Dr.-Ing. Klaus Topole, Lehrbeauftragter Fachbereich Maschinenbau, FH Dortmund

10 Sonstige Informationen

Literaturempfehlung:

- Albert, A., Schneider, K.-J.: Bautabellen für Ingenieure. Bundesanzeiger, 2014
- Franke, W., Kunow, T.: Kleines Einmaleins der Baustatik. Kassel, 2007
- Online im Internet: http://www.uni-kassel.de/upress/online/frei/978-3-89958-306-9.volltext.frei.pdf (02.02.2016)
- Peters, M., Timmerhaus, K., West, R.: Plant Design and Economics for Chemical Engineers.
 McGraw-Hill, 2003
- Witt, K.-J.: Grundbau-Taschenbuch. Teile 1-3, Ernst & Sohn, 2009



	Schweißtechnik im Maschinen- und Anlagenbau								
Modulnummer Workload ECTS		ECTS	Studiensemester	Häufigkeit	Dauer				
N	MIP_03	125 h	5	1.	Jährlich	1 Semester			
1	1 Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Gruppen-			
	a) se	lbst. Durchai	beiten de	r 24	95	größe			
	Lehrmate	rialien und	Lösen vo	n		30			
	Übungsaı	ıfgaben:	55			Studierende			
	b) Präsen	zpraktikum:	16	Chatstunden					
	c) Präsenz	zübung:	8	1 6					
	d) Chat-Ü	bungen:	6	1					
	e) Selbstl	ernanteil und							
	Prüfung	gsvorbereitung:	40	ı					

Die Studierenden

- können Schweißkonstruktionen analysieren.
- besitzen die Kenntnisse, in Abhängigkeit von der Schweißeignung der verwendeten Werkstoffe, der erreichbaren Schweißsicherheit und der Schweißmöglichkeit, das geeignete Schweißverfahren festzulegen.
- können Verfahren zur Prüfung von Schweißnähten bestimmen und eventuell auftretende Schweißfehler beurteilen.
- sind in der Lage, die zu treffenden Sicherheitsmaßnahmen bei den gängigsten Schweißverfahren zu beurteilen.
- sind befähigt, die in Abhängigkeit vom gewählten Schweißverfahren und den verwendeten Schweißparametern zu erwartende Werkstoffänderung im Bereich der Schweißnaht abzuschätzen und entsprechend konstruktiv zu berücksichtigen.

3 Inhalte

- Grundlagen der Schweißtechnik
- Die verschiedenen Schweißverfahren und ihre Einsatzgebiete
- Im Anlagenbau relevante Schweißverfahren
- Festigkeit und Schweißkonstruktionen
- Handschweißen/ Automatenschweißen
- Auftragsschweißen / Reparaturschweißen
- Schweißtechnische Bewertungen und Abnahmen:
 - Prüfnachweise, Schweißbarkeit, Prüfung von Schweißnähten

4 Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)

Dieses Modul wird in keinem anderen Studiengang angeboten

5 Lehrformen

Selbststudium mittels Lerneinheiten:

Lueg, J.: Schweißtechnik im Maschinen- und Anlagenbau. LE1, Hagen: Institut für Verbundstudien, 2013



	Lueg, J.: Schweißtechnik im Maschinen- und Anlagenbau. LE2, Hagen: Institut für Verbundstudien, 2014
	Präsenzveranstaltung (Übung und Praktikum) in der Handwerkskammer Dortmund
	Lehrmaterialien des Lehrenden (Power-Point-Präsentation)
6	Prüfungsformen Modulprüfung: Klausur Teilnahme am Praktikum (TN) ist Pflicht und Voraussetzung für die Teilnahme an der Klausur.
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten
	Modulprüfung muss bestanden sein
8	Stellenwert der Note in der Endnote:
	4,55%
9	Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende/r
	Modulbeauftragte/r: Prof. DrIng. Joachim Lueg, Fachbereich Maschinenbau, FH Dortmund
	hauptamtlich Lehrende/r: dto.
10	hauptamtlich Lehrende/r: dto. Sonstige Informationen
10	· ·



	Unternehmensanalyse und -kennzahlen								
Modu	Modulnummer Workload ECTS		Studiensemester	Häufigkeit	Dauer				
N	1IP_04	125 h	5	1.	Jährlich	1 Semester			
1	1 Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Gruppen-			
	a) se	lbst. Durchar	beiten der	16	103	größe			
	Lehrmate	rialien und	Lösen von			30			
	Übungsau	ıfgaben:	63 h		-	Studierende			
	b) Präsen:	zpraktikum:		Chatstunden					
	c) Präsenz	zübung:	16 h	6					
	d) Chat-Ül	oungen:	6 h						
	e) Selbstl	ernanteil und							
	Prüfung	gsvorbereitung:	40 h						

Die Studierenden

- kennen Regeln zur Beurteilung der wirtschaftlichen Lage von Unternehmen und können ihre Aussagekraft beurteilen.
- sind in der Lage, Bilanzen und die Gewinn- und Verlustrechnung zu verstehen und zu analysieren.
- können verschiedene Kennzahlensysteme verstehen und einordnen.
- besitzen die F\u00e4higkeit, wichtige Kennzahlen zur Beurteilung der verschiedenen Unternehmensteilbereiche Finanzen, Absatz, Beschaffung, Konstruktion, Produktion und Personal zu erkennen und zu interpretieren.
- verfügen über Kenntnisse zu verschiedenen Instrumenten des strategischen Controllings.

3 Inhalte

Gegenstand des Moduls ist die Analyse der gegenwärtigen und prognostizierten zukünftigen Situation des Unternehmens im Hinblick auf den Erfolg und die Zielerreichungsfähigkeit mittels verschiedener Instrumente.

Dabei wird den Studierenden ein gesamtheitliches Bild, der im Rahmen des Rechnungswesens anzuwendenden Instrumente, wie

- Bilanz, Gewinn- und Verlustrechnung,
- Deckungsbeitragsrechnung,
- Finanzrechnung sowie
- elementarer Kennzahlen und Kennzahlsysteme

vermittelt.

Im Fokus steht stehen deren Aufbau sowie ihr Zusammenwirken im Sinne einer gesamtheitlichen Unternehmensführung. Des Weiteren wird darauf eingegangen, wie das Rechnungswesen und der Strategie- und Zielableitungsprozess interagieren.

Der Lernerfolg wird über die Erarbeitung theoretischer Inhalte und deren Anwendung in einem Planspiel sichergestellt.



Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)
Dieses Modul wird im Verbundstudiengang M.Eng. Maschinenbau der Fachhochschule Südwestfalen in Kooperation mit dem Institut für Verbundstudiengänge NRW e.V. angeboten.
Lehrformen
Selbststudium mittels Literaturangaben
Präsenzveranstaltung: Inhaltsvertiefung und Durchführung Planspiel
Prüfungsformen Modulprüfung: Klausur
Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten
Modulprüfung muss bestanden sein
Stellenwert der Note in der Endnote:
4,55%
Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende/r
Modulbeauftragte/r: Prof. DrIng. Thomas Straßmann, Fachbereich Maschinenbau, FH Dortmund hauptamtlich Lehrende/r: Dr. Cindy Konen, Fachbereich Maschinenbau, FH Dortmund
Sonstige Informationen
Literaturempfehlung:
Gräfer, H.; Gerenkamp, T.: Bilanzanalyse, Westf NWB Verlag, 2015
 Heesen, B.; Gruber, W.: Bilanzanalyse mit Kennzahlen. Fallorientierte Bilanzoptimierung; Springer, 2016
• Hungenberg, H.; Wolf, T.: Grundlagen der Unternehmensführung: Einführung, 5. Aufl.,
Berlin/Heidelberg: Springer Gabler, 2015. • Küting, K.; Weber, C-P.: Die Bilanzanalyse: Beurteilung von Abschlüssen nach HGB und IFRS;
Schäffer-Poeschel, 2015
• Reichmann, T, Kißler, M.; Baumöl, U.: Controlling mit Kennzahlen – Die systemgestützte
 Controlling Konzeption, Vahlen, 2017 Vahs, D.; Schäfer-Kunz, J.: Einführung in die Betriebswirtschaftslehre. Schäffer-Poeschel, 2021
• Wöhe, G.; Döring, U., Brösel, G.: Einführung in die Allgemeine Betriebswirtschaftslehre. Vahlen,
2016
 Wöhe, G.; Kaiser, A.; Döring, U.: Übungsbuch zur Einführung in die Allgemeine



	Managementkompetenz								
Modu	ılnummer	Workload	ECTS	Studiensemester	Häufigkeit	Dauer			
N	NP_05	125 h	5	1.	Jährlich	1 Semester			
1	1 Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Gruppen-			
	a) selbst. Durcharbeiten der			16	103	größe			
	Lehrmate	rialien und	Lösen von			30			
	Übungsau	ıfgaben:	63 h		-	Studierende			
	b) Präsenzpraktikum:			Chatstunden					
	c) Präsenzübung: 16 h			6					
	d) Chat-Ül	bungen:	6 h						
e) Selbstlernanteil und									
	Prüfung	gsvorbereitung:	40 h						

Die Studierenden

- besitzen die theoretischen und praktischen Grundlagen für eine professionelle Kommunikationsbasis in einem Unternehmen.
- sind befähigt, Reden und Vorträge zu halten sowie Feedback entgegen zu nehmen und zu geben.
- beherrschen Feedbackregeln, die die Teilnehmer zu einer vernünftigen, kritischen Auseinandersetzung befähigen.
- sind in der Lage, das adäquate Instrumentarium für Reden und Vorträge einzusetzen und entsprechende Präsentationsunterlagen zu verwenden.
- beherrschen Tools zur richtigen Visualisierung von Texten, Graphiken und Tabellen in Präsentationen.
- können wissenschaftliche Methoden einsetzen, um qualifizierte MA effektiv zu motivieren, zu führen und zu coachen.

3 Inhalte

- Kommunikation (national/international)
- Feedback entgegennehmen und Feedback geben
- Sprechen und Reden halten
- Visualisierung als zentrales Element von Präsentationen
- Grundlagen der Führung, Führungstechniken, Führungsstile, -modelle und -theorien

4 **Verwendung des Moduls** (in anderen Studiengängen)

Dieses Modul wird im Verbundstudiengang MBA Technische Betriebswirtschaft der Fachhochschulen Bielefeld, Bochum, Münster und Südwestfalen in Kooperation mit dem Institut für Verbundstudiengänge NRW e.V. angeboten

5 Lehrformen

Selbststudium mittels Lerneinheiten:

 Maaß-Sagolla, S.: Lerneinheit 1. Allgemeine Einführung, Kommunikation, Feedback. Hagen: Institut für Verbundstudien, 2013



- Maaß-Sagolla, S.: Lerneinheit 2. Mitarbeitereinführung, Beurteilung, Konflikte. Hagen: Institut für Verbundstudien, 2014
- Maaß-Sagolla, S.: Lerneinheit 3. Personalentwicklung, Motivation, Verhandlungen. Hagen: Institut für Verbundstudien, 2015
- Maaß-Sagolla, S.: Lerneinheit 4. Strategische Verhandlungsführung. Hagen: Institut für Verbundstudien, 2015

Präsenzveranstaltung (Übung), Aufgaben und Übungsbeispiele des Lehrenden

6 Prüfungsformen

Modulprüfung: Hausarbeit

7 Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Modulprüfung muss bestanden sein

8 Stellenwert der Note in der Endnote:

4,55%

9 Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende/r

Modulbeauftragte/r: Prof. Dr.-Ing. Thomas Straßmann, Fachbereich Maschinenbau, FH Dortmund hauptamtlich Lehrende/r: dto.

10 Sonstige Informationen

Literaturempfehlung:

- Böhmer, N.; Schinnenburg, H.: Fallstudien im Personalmanagement: Entscheidungen treffen, Konzepte entwickeln, Strategien aufbauen. Pearson, 2012
- Scholz, Ch.: Grundzüge des Personalmanagements. Vahlen, 2014
- Schulz von Thun, F.: Miteinander reden 1-4. Rowohlt, 2014
- Watzlawick, P.; Beavin, J.; Jackson, D.: Menschliche Kommunikation: Formen, Störungen, Paradoxien. Bern: Hans Huber, 2011
- Weibler, J.: Personalführung. Vahlen, 2012



	Anlagenplanung und Verfahrenstechnik						
Modu	Modulnummer Workload ECTS			Studiensemester	Häufigkeit	Dauer	
N	NP_06	125 h	5		2.	Jährlich	1 Semester
1	Lehrveran	staltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Gruppen-
	a) se	lbst. Durchar	beiten d	ler	16	103	größe
	Lehrmate	rialien und	Lösen vo	on			30
	Übungsau	ıfgaben:	63	h			Studierende
	b) Präsenzpraktikum:			Chatstunden			
	c) Präsenz	zübung:	16	h	6		
	d) Chat-Ül	bungen:	6	h			
	e) Selbstlernanteil und						
	Prüfung	gsvorbereitung:	40	h			

Die Studierenden

- verfügen über grundlegende Kenntnisse über die bei der Anlagenplanung zu berücksichtigenden verfahrenstechnischen Prinzipien und Rahmenbedingungen für die Aufstellungs- und Rohrleitungsplanung.
- sind in der Lage, Technische Regelwerke zu analysieren und Vorgaben für die Planung zu validieren.
- besitzen die Fähigkeit, Bestandteile einer Chemieanlage zu dimensionieren und anzuordnen, entsprechende technische Dokumentation zu generieren, überprüfen und bewerten.

3 Inhalte

- Verfahrenstechnische Planung im Anlagenbau
 - Grundlagen und Verantwortung der verfahrenstechnischen Planung und Auftragsbearbeitung
 - Lizenzgeberinformationen und Dokumente
 - Erstellung des Anlagenkonzeptes (Conceptual Engineering)
 - Basic Engineering Planung und zu erstellende Dokumente
 - Verfahrenstechnische Daten und Basisinformationen für die Anlagenplanung
 - Anlagensicherheitskonzept, HAZOP und SIL
 - Detail Engineering Planung und zu erstellende Dokumente
 - Prozesstechnische Begleitung des weiteren Engineerings und der Abwicklung
 - Inbetriebnahme
- Technische Regelwerke: Rechtliche Grundlagen, Grundlagen der (internationalen, amerikanische und europäischen) Normung, Systematik von Gesetzen und Normen
- Basiswissen bezgl. der europäischen Druckgeräte- und der Maschinenrichtlinie
- Kernbereiche der technischen Anlagenplanung
- Grundlagen der Aufstellungs- und Rohrleitungsplanung
 - Aufstellungs- und Anlagenkonzepte
 - Rohrleitungselemente und -bauteile
 - Grundlagen der rohrstatischen und Festigkeitsberechnung
 - 3D Modelle: Vermittlung von Kenntnisse unterschiedlicher Konstruktions-Tools (PDS / PDMS /



	A. A. a. a. J. a. a. a.
	Autocad etc.)
	Auslegung und Dimensionierung von Maschinen Auslessung und Dimensionierung von Angestatut.
	Auslegung und Dimensionierung von Apparaten
	Grundlagen der Elektrotechnik
	Grundlagen der Instrumentierung und Leittechnik
4	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)
	Dieses Modul wird in keinem anderen Studiengang angeboten
5	Lehrformen
	Selbststudium mittels Lerneinheit:
	• Topole, G.: Anlagenplanung und Verfahrenstechnik. Hagen: Institut für Verbundstudien, 2017
	Präsenzveranstaltung (Übung), Aufgaben und Übungsbeispiele des Lehrenden
	riasenzveranstattung (obung), Aurgaben und obungsbeispiele des Lenienden
6	Prüfungsformen
	Modulprüfung: Klausur
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten
	Modulprüfung muss bestanden sein
8	Stellenwert der Note in der Endnote:
	4,55%
9	Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende/r
	Modulbeauftragte/r: Prof. DrIng. Thomas Straßmann, Fachbereich Maschinenbau, FH Dortmund
	Lehrende/r: Dr.–Ing. Klaus Topole, Lehrbeauftragter, Fachbereich Maschinenbau, FH Dortmund
10	Sonstige Informationen



	Spezialgebiete der Werkstoffkunde						
Modu	Modulnummer Workload ECTS		Studiensemester	Häufigkeit	Dauer		
N	1IP_07	125 h	5	2.	Jährlich	1 Semester	
1	Lehrveran	staltungen		Kontaktzeit	Selbststudium	Gruppen-	
	a) se	lbst. Durchar	beiten der	16	103	größe	
	Lehrmate	rialien und	Lösen von			30	
	Übungsau	ıfgaben:	63 h			Studierende	
	b) Präsenzpraktikum:		Chatstunden				
	c) Präsenz	zübung:	16 h	6			
	d) Chat-Ül	bungen:	6 h				
	e) Selbstlernanteil und						
	Prüfung	gsvorbereitung:	40 h				

2 Lernergebnisse (learning outcomes)

Die Studierenden

- können bei der Planung von Geräten und Anlagen auftretenden Materialverschleiß berücksichtigen.
- sind in der Lage, ein tribologisches System zu erkennen und zu analysieren.
- können basierend auf den erkannten Hauptverschleißmechanismen Strategien zur Verschleißminimierung entwickeln.
- Sind in der Lage, die geeignete Schutzschicht zu bestimmen und das Verfahren zu benennen, mit dem diese Schicht erzeugt werden soll.

3 Inhalte

1. Grundlagen der Tribologie:

- Reibung
- Verschleiß

2. Hauptverschleißmechanismen:

- Adhäsion
- Abrasion
- Oberflächenzerrüttung
- Tribochemische Reaktion
- Prüfverfahren

3. Verschleißschutzschichten:

- Dünnschichttechnologie (PVD-, CVD-, PACVD-Verfahren)
- Elektrolytisch abgeschiedene Schichten (Hartchrom, Nickel-Phosphit)
- Thermische Spritzschichten/ Auftragsschweißen
- Anwendungsbeispiele

4. Ingenieurkeramik/ Hartmetalle:

- Struktur
- Herstellung (Formgebung, Sintern, Endbearbeitung)
- Eigenschaften
- Anwendungsbeispiele



4	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)
	Dieses Modul wird im Verbundstudiengang M.Eng. Maschinenbau der Fachhochschule Südwestfalen in Kooperation mit dem Institut für Verbundstudiengänge NRW e.V. angeboten.
5	Lehrformen
	 Selbststudium mittels Lerneinheiten: Wendl, F.: Verschleiß metallischer Werkstoffe. Hagen: Institut für Verbundstudien, 2010 Wendl, F.: Verschleißschutzschichten. Hagen: Institut für Verbundstudien, 2010 Wendl, F.: Verschleißbeständige Werkstoffe. Hagen: Institut für Verbundstudien, 2010
	Präsenzveranstaltung (Übung), Aufgaben und Übungsbeispiele des Lehrenden
6	Prüfungsformen Modulprüfung: Klausur
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten
	Modulprüfung muss bestanden sein
8	Stellenwert der Note in der Endnote: 4,55%
9	Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende/r
	Modulbeauftragte/r: Prof. DrIng. Joachim Lueg, Fachbereich Maschinenbau, FH Dortmund hauptamtlich Lehrende/r: dto.
10	Sonstige Informationen



	Konstruieren von Maschinen und Geräten						
Modu	Modulnummer Workload ECTS			Studiensemester	Häufigkeit	Dauer	
N	1IP_08	125 h	5	2.	Jährlich	1 Semester	
1	1 Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Gruppen-	
	a) se	lbst. Durchar	beiten der	16	103	größe	
	Lehrmate	rialien und	Lösen von			30	
	Übungsau	ıfgaben:	63 h			Studierende	
	b) Präsenzpraktikum:		Chatstunden				
	c) Präsenz	zübung:	16 h	6			
	d) Chat-Ül	bungen:	6 h				
	e) Selbstlernanteil und						
	Prüfung	gsvorbereitung:	40 h				

Die Studierenden kennen die Kernziele jeder Konstruktion und beherrschen die Vorgehensweisen und Methoden für eine zielorientierte, strukturierte Planung und Durchführung konstruktiver Aufgabenstellungen.

Sie sind in der Lage:

- die Aufgabenstellung in eine technisch aussagefähige Anforderungsliste zu überführen.
- eine nach Aufgabenstellung unterschiedliche methodische Erarbeitung alternativer Lösungsvarianten durchzuführen.
- die gefundenen Lösungen anhand ihrer technischen und wirtschaftlichen Eigenschaften zu bewerten.
- Lösungskonzepte unter Einsatz von Gestaltungsregeln in funktionsfähige Entwürfe umzusetzen.

3 Inhalte

Inhalte:

- Übersicht über alternative Planungsansätze der Konstruktionsmethodik (VDI), Wertanalyse,
 - Systemtechnik
- Grundlagen des Konstruktionsprozesses, Konstruktionsarten und Konstruktionsphasen
- Konstruktionsmethodischer Vorgehensplan nach Pahl/Beitz
- Planen und Klären der Aufgabenstellung
- Konzipieren mit Funktionen und Funktionsstrukturen
- Kreativitätstechniken
- Morphologie/Ordnungsschemata
- Bewertungsverfahren
- Gestaltungsregeln

4 **Verwendung des Moduls** (in anderen Studiengängen)

Dieses Modul wird im Verbundstudiengang M.Eng. Maschinenbau der Fachhochschule Südwestfalen in Kooperation mit dem Institut für Verbundstudiengänge NRW e.V. angeboten.



5	Lehrformen
	Selbststudium mittels Lerneinheiten: Lichius, U.: Konstruktionsmethodik I. Hagen: Institut für Verbundstudien, 2010 Feyerabend, F.: Konstruktionsmethodik II. Hagen: Institut für Verbundstudien, 2011
	Präsenzveranstaltung (Übung), Aufgaben und Übungsbeispiele des Lehrenden
6	Prüfungsformen Modulprüfung: Klausur
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten
	Modulprüfung muss bestanden sein
8	Stellenwert der Note in der Endnote:
	4,55%
9	Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende/r
	Modulbeauftragte/r: Prof. DrIng. Thomas Straßmann, Fachbereich Maschinenbau, FH Dortmund hauptamtlich Lehrende/r: dto.
10	Sonstige Informationen
	 Literaturempfehlung: Conrad, KJ.: Grundlagen der Konstruktionslehre. 7. Auflage, München: Carl Hanser, 2018 Feldhusen, J., Grothe, KH.: Pahl/Beitz Konstruktionslehre. Heidelberg: Springer, 2013 VDI-Richtlinien



	Kosten- und Investitionsrechnung						
Modu	Modulnummer Workload ECTS		Studiensemester	Häufigkeit	Dauer		
N	1IP_09	125 h	5	2.	Jährlich	1 Semester	
1	Lehrveran	ıstaltungen		Kontaktzeit	Selbststudium	Gruppen-	
	a) se	elbst. Durchai	beiten der	16	103	größe	
	Lehrmate	rialien und	Lösen von			30	
	Übungsaı	ıfgaben:	63 h			Studierende	
	b) Präsenzpraktikum:		Chatstunden				
	c) Präsenz	zübung:	16 h	6			
	d) Chat-Ül	bungen:	6 h				
	e) Selbstlernanteil und						
	Prüfung	gsvorbereitung:	40 h				

2 Lernergebnisse (learning outcomes)

Die Studierenden:

- verfügen nach Abschluss des Moduls über fundierte Kenntnisse der Kosten- und Investitionsrechnung.
- erhalten die Kompetenz zu entscheiden, wann welche Kostenrechnungssysteme und Investitionsrechnungsverfahren für divergierende Zielsetzungen im Unternehmen einzusetzen sind und wo deren Grenzen liegen.
- werden in die Lage versetzt, die Ergebnisse verschiedener Kostenrechnungssysteme zu ermitteln und daraus unternehmerische Handlungsempfehlungen abzuleiten. Investitionsoptionen können von den Studierenden analysiert und gegeneinander abgegrenzt werden.
- lösen eigenständig und im Team auch anspruchsvolle Probleme der Kosten- und Investitionsrechnung. Fachliche Ausarbeitungen werden erarbeitet sowie im Plenum präsentiert und diskutiert. Dabei können die Studierenden eine Verbindung der einzelnen Techniken mit ihrem beruflichen Umfeld herstellen.
- entwickeln ein Gespür für unterschiedliche Ergebnisse, die sich aus verschiedenen Kosten- und Investitionsrechnungsmethoden ergeben sowie den zur Berechnung gesetzten Prämissen. Sie erkennen die sich daraus ergebende variierende Darstellung für unternehmensinterne Entscheidungsträger sowie deren Motivation zur Anwendung eines bestimmten Verfahrens.
- lernen selbständig und systematisch die gängigen Verfahren der Kosten- und Investitionsrechnung anzuwenden sowie deren Ergebnisse unternehmerisch zu deuten.

3 Inhalte

1. Kostenrechnung

- Grundlagen
- Vollkostenrechnung
- Teilkostenrechnung / Deckungsbeitragsrechnung
- Plankostenrechnung
- Prozesskostenrechnung
- Zielkostenrechnung (Target Costing)
- Lebenszykluskostenrechnung (Life Cycle Costing)



2. Investitionsrechnung

- Grundlagen
- statische Verfahren
- dynamische Verfahren
- Besonderheiten im Anlagenbau (z.B. Unsicherheit / Risiko / Claimansprüche)

4 **Verwendung des Moduls** (in anderen Studiengängen)

Dieses Modul wird im Verbundstudiengang M.Eng. Maschinenbau der Fachhochschule Südwestfalen in Kooperation mit dem Institut für Verbundstudiengänge NRW e.V. angeboten

5 Lehrformen

Selbststudium mittels Lerneinheiten:

- Radermacher, W.: Kosten- und Investitionsrechnung. Lerneinheit 1. Hagen: Institut für Verbundstudien, 2010
- Radermacher, W.: Kosten- und Investitionsrechnung. Lerneinheit 2. Hagen: Institut für Verbundstudien, 2010

Präsenzveranstaltung (Übung), Folien, Übungsaufgaben, Geschäftsberichte des Lehrenden

6 Prüfungsformen

Modulprüfung: Klausur

7 Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Modulprüfung muss bestanden sein

8 Stellenwert der Note in der Endnote:

4,55%

9 Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende/r

Modulbeauftragte/r: Prof. Dr.-Ing. Thomas Straßmann, Fachbereich Maschinenbau, FH Dortmund hauptamtlich Lehrende/r: Prof. Dr. Armin Klinkenberg, Fachbereich Wirtschaft, FH Dortmund

10 Sonstige Informationen

Literaturempfehlung:

- Becker, H. P.: Investition und Finanzierung. Wiesbaden: Springer, 2022
- Coenenberg, A. G.; Fischer, T.; Günther, T.: Kostenrechnung und Kostenanalyse. Stuttgart: Schäffer-Poeschel, 2016
- Däumler, K.-D.; Grabe, J.: Grundlagen der Investitions- und Wirtschaftlichkeitsrechnung.
 Herne/Berlin: HWB, 2014
- Haberstock, L.; Haberstock, P.: Kostenrechnung I. Berlin: ESV, 2022
- Haberstock, L.; Breithecker, V.: Kostenrechnung II. Berlin: ESV, 2008
- Kilger, W.; Pampel, J.; Vikas, K.: Flexible Plankostenrechnung und Deckungsbeitragsrechnung.
 Wiesbaden: Springer, 2012
- Kruschwitz, L.; Lorenz, D.: Investitionsrechnung. München: De Gruyter Oldenbourg, 2019
- Schildbach, T./Homburg, C.: Kosten- und Leistungsrechnung. Stuttgart: Lucius & Lucius, 2009



	Industrial Project Management: Basics						
Modu	Modulnummer Workload ECTS			Studiensemester	Häufigkeit	Dauer	
N	MIP_10	125 h	5	2.	Jährlich	1 Semester	
1	Lehrveran	staltungen		Kontaktzeit	Selbststudium	Gruppen-	
	a) se	lbst. Durchar	beiten der	16	103	größe	
	Lehrmate	rialien und	Lösen von			30	
	Übungsaı	ıfgaben:	63 h		-	Studierende	
	b) Präsen:	zpraktikum:	16 h	Chatstunden			
	c) Präsenz	zübung:		6			
	d) Chat-Ül	oungen:	6 h				
	e) Selbstl	ernanteil und					
	Prüfung	gsvorbereitung:	40 h				

Die Studierenden verfügen über Basiskenntnisse zu den grundlegenden Konzepten und Inhalten des Projektmanagements mit einem besonderen Fokus auf die ICB4 der IPMA (GPM). Die IPMA Individual Competence Baseline (ICB 4) ist der internationale Projektmanagement-Standard der IPMA – International Project Management Association – und wird zur Zertifizierung von Projektmanagement-Personal genutzt. Sie umfasst für die drei Rollen in Projekten (Projekt-, Programm- und Portfoliomanager/in) die drei Bereiche Kontextkompetenzen (Perspective), persönliche und soziale Kompetenzen (People) und technische Kompetenzen (Practice), bestehend aus insgesamt 29 Elementen. Im Vergleich zu anderen Prozessstandards definiert das ICB die Fähigkeiten und Kompetenzen für die Durchführung von Projekten, Programmen und Portfolios und ist nicht auf feste Prozesse oder eine Projektmethodik (durchgeplant oder agil) festgelegt. In diesem Modul werden die Kompetenzen der Projektmanagerin/des Projektmanagers der ICB fokussiert.

Die Studierenden

- kennen die Definition eines Projektes nach der DIN 69901 und ISO 21500
- kennen die unterschiedlichen Prozess-Standards (u.a. PMI-PMBOK Guide, PRINCE2 und ICB).
- kennen die 29 Kompetenzelemente der ICB4 und kennen geeignete Werkzeuge des PM.
- haben eine Übersicht über die Ansätze und Standards des Projekt- und Mehrprojektmanagements nach IPMA (ICB4) und besitzen die Fähigkeit, diese in einem konkreten Vorhaben in geeigneter Form anzuwenden.
- können Wissensfragen zum PM beantworten und sind befähigt, Anwendungsaufgaben zu bearbeiten.
- können die von der IPMA definierten sechs verschiedenen Arten der Risiken klassifizieren und sind im Rahmen der Risikoanalyse in der Lage, die fünf grundlegende GPM-Prozessschritte zu durchlaufen.
- lernen im Rahmen des Projektreportings und Projektcontrollings Reports zu erstellen, in denen sie zeigen, dass sie Projektmanagement anwenden können.



Zur Projektumsetzung

- besitzen die Studierenden einen Überblick über Methoden zur Planung und Steuerung von Projekten.
- kennen sie die Grundlagen des Führungs- und Organisationssystems "Projekt".
- wissen sie, wie ein Projekt in der Trägerorganisation verankert ist.
- können sie eine Stakeholderanalyse durchführen.
- können sie den Projektauftrag erfassen und in einem Projektplan abbilden.
- wissen sie, wie die Projektsteuerung auf die Ergebnisse der Projektplanung zugreift.
- kennen sie die vorgestellten Methoden und k\u00f6nnen diese adaptieren und situativ richtig anwenden.

3 Inhalte

- Projektphasen und Vorgehensmodelle
- Projektrollen und Verantwortlichkeiten
- Organisationsmodelle
- Stakeholderanalyse
- Projektanforderungen und Projektziele
- Projektstrukturierung
- Lösung von Projektproblemen
- Zeit- und Ablaufplanung mit der Netzplantechnik
- Ressourcenmanagement
- Kostenplanung und Budgetierung
- Berichtswesen und Fortschrittssteuerung
- Projektstatusberichte
- Risikoidentifikation und -bewertung
- Qualitätsmanagement
- Projektcontrolling und Change Management
- Kommunikation in Projekten
- Einführung in das Projektportfoliomanagement
- Agiles Projektmanagement

4 **Verwendung des Moduls** (in anderen Studiengängen)

5 Lehrformen

Selbststudium mittels Unterlagen (ILIAS)

- PM-Normen z.B. DIN 69901 und ISO 21500
- Projektmanagement Standards, z.B. IMPMA und PMI
- Power Point Unterlage mit Fokus auf die Kernthemen
- Templates PM-Tools

Präsenzveranstaltung (Übung mit Fallstudien)

6 Prüfungsformen

Modulprüfung: Hausarbeit

7 Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Modulprüfung muss bestanden sein



8	Stellenwert der Note in der Endnote: 4,55%				
9	Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende/r				
	Modulbeauftragte/r: Prof. DrIng. Thomas Straßmann, Fachbereich Maschinenbau, FH Dortmund Lehrende/r: DiplIng. Christian Kapschick, Lehrbeauftragter Fachbereich Maschinenbau, FH Dortmund				
10	Sonstige Informationen				
	Die Durchführung der Lehrveranstaltungen findet in englischer Sprache statt.				
	Literaturempfehlung:				
	 Ahlemann F., & Eckl, C.: Strategisches Projektmanagement: Praxisleitfaden, Fallstudien und Trends. Berlin, Heidelberg: Springer Gabler, 2013 				
	GPM Deutsche Gesellschaft für Projektmanagement: Kompetenzbasiertes Projektmanagement				
	(PM4): Handbuch für Praxis und Weiterbildung im Projektmanagement. 2019				
	Wieczorrek, H. W., & Mertens, P.: Management von IT-Projekten: Von der Planung zur				
	Realisierung. Berlin u.a.: Springer, 2011				



University	v of Applied	Sciences	and Arts

	Baustellenmanagement im Anlagenbau						
Modu	Modulnummer Workload ECTS		Studiensemester	Häufigkeit	Dauer		
N	NIP_11	125 h	5		3.	Jährlich	1 Semester
1	1 Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Gruppen-	
	a) se	elbst. Durchar	beiten	der	16	103	größe
	Lehrmate	rialien und	Lösen	von			30
	Übungsaı	ıfgaben:		63 h			Studierende
	b) Präsenzpraktikum:		Chatstunden				
	c) Präsenzübung: 16 h		6				
	d) Chat-Ü	bungen:		6 h			
	e) Selbstlernanteil und						
	Prüfun	gsvorbereitung:		40 h			

Die Studierenden

- kennen die Grundlagen über baustellenrelevante Prozesse.
- erkennen komplexe Zusammenhänge des internationalen Anlagenbaus aus Sicht des Baustellenmanagements.
- planen Baustellenabläufe.
- definieren Steuerungsmethoden.
- analysieren gestörte Abläufe.
- erarbeiten Lösungsmöglichkeiten bei Abweichungen.
- definieren geeignete Maßnahmen zur Realisierung von internationalen Anlagen.
- sind befähig eigenverantwortlich eine Baustelle zu planen.

Die Studierenden sind befähigt Bau- und Montageabläufe unter Einfluss von wirtschaftlichen, ökologischen, kulturellen und klimatischen Bedingungen zu planen und steuern. Neben Bewältigung der technischen Anforderungen sind sie in die Lage versetzt, vertragliche Aspekte (insbesondere bei internationalen Baustellen) zu berücksichtigen.

3 Inhalte

- Grundlagenvermittlung baustellenrelevanter Prozesse (Bau, Stahlbau, Ausrüstungsmontage, Rohrleitungen, Elektrotechnik, Instrumentierung)
- Ablaufplanung
 - Baustelleneinrichtungsplanung
 - Festlegung von Bau- und Montagesequenzen
 - Baulogistik (Raum, Zeit, Ressourcen)
 - Ermittlung von Ausführungszeiten
 - Planung und Ermittlung von Personal- und Geräteeinsatz
- Aufgabenstellungen und Funktionen auf internationalen Baustellen
- Material-Management und Logistik
- Steuerung einer internationalen Baustelle
 - Grundlagen der Baustellensteuerung



	- Erkennen von Abweichungen
	- Umgang mit gestörten Abläufen, Korrekturmaßnahmen definieren und umsetzen
	Arbeitsplatzgestaltung internationaler Baustellen
4	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)
1	
	Dieses Modul wird in keinem anderen Studiengang angeboten
5	Lehrformen
	Selbststudium mittels Lerneinheit:
	Günther, T.: Baustellenmanagement im Anlagenbau. Von der Planung bis zur Fertigstellung.
	Dortmund: FH-Dortmund, 2015
	Präsenzveranstaltung (Übung), Aufgaben und Übungsbeispiele des Lehrenden
6	Prüfungsformen
	Modulprüfung: Klausur
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten
	Modulprüfung muss bestanden sein
8	Stellenwert der Note in der Endnote:
	4,55%
9	Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende/r
	Modulbeauftragte/r: Prof. DrIng. Thomas Straßmann, Fachbereich Maschinenbau, FH Dortmund
	hauptamtlich Lehrende/r: DiplIng. Thomas Günther, Lehrbeauftragter Fachbereich Maschinenbau, FH
	Dortmund
10	Sonstige Informationen
	Literaturempfehlung:
	Bernecker, G.: Planung und Bau verfahrenstechnischer Anlagen. Berlin: Springer, 2001
	Günther,. T.: Baustellenmanagement im Anlagenbau. Berlin: Springer Vieweg, 2015
	Schach, R.: Baustelleneinrichtung. Wiesbaden: Teubner, 2008
	Weber, K. H.: Inbetriebnahme verfahrenstechnischer Anlagen. Berlin: Springer Vieweg, 2015



	Wahlpflichtmodul 1						
Modulnummer Workload		ECTS	Studiensemester	Häufigkeit	Dauer		
N	NP_12	125 h	5	3.	Jährlich	1 Semester	
1	Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium 103	Gruppen- größe 30 Studierende	
	a) selbst. Durcharbeiten der Lehrmaterialien und Lösen von Übungsaufgaben: 63 h		16				
	b) Präsenzpraktikum:		Chatstunden				
	c) Präsenz	zübung:	16 h	6			
	d) Chat-Ül	bungen:	6 h				
	· ·	ernanteil und gsvorbereitung:	40 h				
2		onisse (learning o					
	Entsprechend dem gewählten Wahlpflichtmodul						
3	Inhalte						
	Entsprech	end Fachkatalog					
4	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)						
	Dieses Modul wird in keinem anderen Studiengang angeboten						
5	Lehrformen						
	Entsprech	iend dem gewählte	en Wahlpflichtmo	odul			
6	Prüfungsformen						
	Modulprüfung: Klausur						
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten						
	Modulprüfung muss bestanden sein						
8	Stellenwert der Note in der Endnote:						
	4,55%						
9	Modulbea	uftragte/r und ha	uptamtlich Lehre	ende/r			
	Entsprechend dem gewählten Wahlpflichtmodul						
10	Sonstige	Informationen					
	Literaturempfehlung:						
	Entsprechend dem gewählten Wahlpflichtmodul						

Wahlpflichtmodul 1 30



	Wahlpflichtmodul 2							
Modulnummer Workload ECTS		Studiensemester	Häufigkeit	Dauer				
N	NP_13	125 h	5	3.	Jährlich	1 Semester		
1	Lehrveranstaltungen		Kontaktzeit	Selbststudium	Gruppen-			
	a) selbst. Durcharbeiten der Lehrmaterialien und Lösen von Übungsaufgaben: 63 h			16	103	größe 30 Studierende		
	b) Präsenzpraktikum:			Chatstunden				
	c) Präsenzübung: 16 h			6				
	d) Chat-Ül	bungen:	6 h					
	I -	ernanteil und gsvorbereitung:	40 h					
2		onisse (learning o				1		
		nend dem gewählt		odul				
3	Inhalte							
	Entsprechend Fachkatalog							
4	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)							
	Dieses Mo	odul wird in keiner	n anderen Studie	ngang angeboten				
5	Lehrforme	en						
	Entsprechend dem gewählten Wahlpflichtmodul							
6	Prüfungsformen Modulprüfung: Klausur							
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten							
	Modulprüfung muss bestanden sein							
8	Stellenwert der Note in der Endnote:							
	4,55%							
9	Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende/r							
	Entsprechend dem gewählten Wahlpflichtmodul							
10	Sonstige Informationen							
	Literaturempfehlung:							
	Entsprech	nend dem gewählte	en Wahlpflichtmo	odul	Entsprechend dem gewählten Wahlpflichtmodul			

Wahlpflichtmodul 2 31



	Industrial Project Management: Selected Areas						
Modulnummer Workload ECTS		ECTS	Studiensemester	Häufigkeit	Dauer		
MIP_14 125 h 5		5	3.	Jährlich	1 Semester		
1 Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Gruppen-		
	a) se	lbst. Durchar	beiten der	16	103	größe	
	Lehrmate	rialien und	Lösen von			30	
	Übungsaufgaben: 63 h			-	Studierende		
	b) Präsenzpraktikum: 16 h		Chatstunden				
	c) Präsenzübung:		6				
	d) Chat-Ül	oungen:	6 h				
	e) Selbstlernanteil und						
	Prüfungsvorbereitung: 40 h						

Ziel des Moduls ist es, die Studierenden auf die Beherrschung der künftigen Anforderungen der zunehmenden Komplexität wirtschaftlich-technischer Tätigkeiten vorzubereiten, die durch interdisziplinäre und bereichsübergreifende Zusammenarbeit in Projekten bei knappen Ressourcen und geringen Budgets geprägt ist.

Das Modul vermittelt schwerpunktartig weiterführende Inhalte des Führungskonzepts Projektmanagement. Es gibt einen vertiefenden Einblick in den Verantwortungsbereich eines Projektmanagers. Im Vordergrund stehen die Gestaltung der Projekt-Landschaft im Unternehmen und die Kompetenzen für das Programm- und Portfoliomanagement der ICB 4.0.

Die Studierenden

- wissen, welche Bedeutung der sog. "Projektwirtschaft" in Zukunft beigemessen wird und wie dies mit den Veränderungen im betrieblichen Umfeld integrativ zu berücksichtigen ist.
- kennen spezielle Gebiete des Projekt-, Programm- und Portfoliomanagements und haben einen Einblick in aktuelle Forschungsthemen erhalten. Sie verfügen dazu über vertieftes Wissen und sind nach Abschluss des Moduls in der Lage, zu den ausgewählten Themengebieten sachkundig Auskunft zu geben.
- kennen den organisatorischen Kontext und die erforderlichen Kompetenzen einer Projektmanagerin/eines Projektmanagers in einem projektorientierten Unternehmen (Kompetenzen für das Portfolio- und Programmmanagement der ICB 4.0) sowie den Bezug zur sog. Lernenden Organisation (u.a. Reifegradmodelle).
- können über den Einsatz der vorgestellten Methoden für das Programm- und Portfoliomanagement bedarfsorientiert Entscheidungen treffen. Sie sind in der Lage, die Vor- und Nachteile der Methoden abzuwägen und konkrete Verbesserungsvorschläge zur Anwendung zu bringen.
- sind in der Lage, sich im Rahmen einer Studienarbeit intensiver mit einem Thema aus dem Bereich des Projekt-, Programm- oder Portfoliomanagements auseinander zu setzen und Inhalte vor einem kritischen Plenum zu präsentieren und verteidigen.



3 Inhalte

Dieses Modul wird in Form moderierter Workshops mit praxisbasierten Impulsvorträgen durch die Teilnehmerinnen und Teilnehmer durchgeführt. Im Vordergrund steht der erlebnisbasierte Ansatz des "miteinander voneinander lernen".

Die Studierenden bearbeiten komplexe Themen und Aufgabenstellungen aus ihrem Unternehmensumfeld nach Vorgaben der Lehrenden. Dabei wenden sie die erworbenen Kenntnisse aus verwandten Modulen projektkonkret an und weisen die erworbene Kompetenz nach. Aktuelle Trends sowie neue Entwicklungen in der Projektwirtschaft stehen dabei neben bewährten Arbeitsprinzipien des projektorientierten Arbeitens.

In Fortsetzung des Moduls "Industrial Project Management: Bacics" werden primär folgende Wissenselemente thematisiert:

- Gesamtheitlicher Ansatz des Projektmanagements
- Entwicklungstrends in der Projektwirtschaft
- Das projektorientierte Unternehmen PM als strategische Kernkompetenz
- Unterscheidung von Portfolio-, Programm- und Multi-PM
- ICB 4.0 für das Programm- und Portfoliomanagement
- Projekt- und PM-Prozesse im Unternehmen
- Schwerpunkte der Projekt- und PM-Organisation
- Ausgewählte Querschnittsthemen im PM
- Gestaltung der PM-Landschaft im Unternehmen
- Unternehmensübergreifendes PM
- Personalentwicklung und Karrierepfade für Projektpersonal

Die im Unterricht vorgestellten Inhalte werden im Seminar anhand von Hausarbeitsthemen bearbeitet, durch die Studierenden präsentiert und im Plenum diskutiert.

4 **Verwendung des Moduls** (in anderen Studiengängen)

5 Lehrformen

Selbststudium mittels Unterlagen (ILIAS)

Präsenzveranstaltung (Übung mit Fallstudien)

6 Prüfungsformen

Modulprüfung: Hausarbeit

7 Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Modulprüfung muss bestanden sein

8 Stellenwert der Note in der Endnote:

4,55%

9 Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende/r

Modulbeauftragte/r: Prof. Dr.-Ing. Thomas Straßmann, Fachbereich Maschinenbau, FH Dortmund Lehrende/r: Dipl.-Ing. Christian Kapschick, Lehrbeauftragter Fachbereich Maschinenbau, FH Dortmund



10 Sonstige Informationen

Die Durchführung der Lehrveranstaltungen findet in englischer Sprache statt.



	Technical Business Communication						
Modu	Modulnummer Workload ECTS		ECTS	Studiensemester	Häufigkeit	Dauer	
N	MIP_15 100 h 4		4	3.	Jährlich	1 Semester	
1	1 Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Gruppen-	
	a) se Lehrmater	lbst. Durchai rialien und	beiten der Lösen von		78	größe 30	
	Übungsaufgaben: 38 h			-	Studierende		
	b) Präsenzpraktikum: 16 h		Chatstunden				
	c) Präsenzübung:		6				
	d) Chat-Ül	bungen:	6 h				
	e) Selbstlernanteil und						
	Prüfungsvorbereitung: 40 h						

Die Studierenden

- verfügen über Techniken zum Selbstmanagement und zur Kommunikation und sind in der Lage,
 Techniken zum Ausbau von Sprachkenntnissen und -fertigkeiten anzuwenden und in ihrer
 Bedeutung für den individuellen Kompetenzausbau zu bewerten.
- bewältigen berufs- und studienbezogene Aufgabenstellungen und Kommunikationssituationen angemessen in der Fremdsprache Englisch.

Sie sind insbesondere in der Lage, in der Fremdsprache

- Aussagen zu technischen und berufsbezogenen Themen bezüglich internationaler Geschäfte und Projekt Management zu formulieren und zu begründen.
- Inhalte zum MIP zu beschreiben und Vergleiche zu ähnlichen Inhalten auf internationaler Ebene durchzuführen (Wissenstransfer).
- unterschiedliche berufsbezogene Scenarios umzusetzen.
- Daten und Informationen aus unterschiedlichen Quellen zu erfassen, zu analysieren und auf dieser Basis Strategien für die unterschiedlichen beruflichen Szenarien zu entwickeln und als Simulationen durchzuführen.

3 Inhalte

- Was bedeutet Technical Business Communication und warum ist es wichtig?
- Lernstrategien entwickeln zum Aufbau und Anwendung eines aktiven fachsprachlichen Grundwortschatzes.
- "Solving Technical Problems: Language As a Communication Tool". Die F\u00e4higkeit zur Anwendung von Probleml\u00f6sungstechniken, Ergebnisse von Prozessen richtig interpretieren und in geeigneter Form pr\u00e4sentieren
- Entwicklung und Einsatz von berufsbezogener Fachsprache.
- Sprache, die für die Arbeit in Teams im beruflichen Umfeld geeignet ist

4 **Verwendung des Moduls** (in anderen Studiengängen)

Dieses Modul ist im Bereich International Communication Skills in anderen Studiengängen mit vergleichbaren Anforderungen einsetzbar.



5	Lehrformen				
	Selbststudium mittels Lerneinheit:				
	Usher, M.: Technical Business Communication. Hagen: Institut für Verbundstudien, 2015				
	Präsenzveranstaltung (Übung), Aufgaben und Übungsbeispiele des Lehrenden				
6	Prüfungsformen				
	Modulprüfung: Hausarbeit				
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten				
	Modulprüfung muss bestanden sein				
8	Stellenwert der Note in der Endnote:				
	4,55%				
9	Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende/r				
	Modulbeauftragte/r: Prof. DrIng. Thomas Straßmann, Fachbereich Maschinenbau, FH Dortmund hauptamtlich Lehrende/r: Dr. Malcolm Usher. Fachbereich Maschinenbau, FH Dortmund				
10	Sonstige Informationen				
	Die Lehrveranstaltungen dieses Moduls finden in englischer Sprache statt.				
	Teilnahmevoraussetzungen:				
	1. Empfohlene sprachliche Voraussetzungen sind Kenntnisse, die gemäß den Vorgaben des				
	gemeinsamen europäischen Referenzrahmens der Stufe B2 entsprechen				
	(http://www.goethe.de/z/50/commeuro/303.htm). 2. Allgemeine berufsbezogene Sprachkenntnisse, die im Rahmen des Bachelor-Studiums erworben				
	wurden.				
	Literaturempfehlung:				
	Gove, P.: The Winds of Change. Communication Strategies for Technical Purposes. 2003				
	• Laplante, Phillip A. Technical Writing: A Practical Guide for Engineers, Scientists, and				
	Nontechnical Professionals, Second Edition (What Every Engineer Should Know) (English Edition) 2nd Edition, Kindle Edition				
	 Heising, A.; Machowinski, H.; Sczesny, J.: Interculturelles Management: Lerneinheit 1 & 2. 2011 				



	Arbeitssicherheit im Maschinen- und Anlagenbau								
Modulnummer Workload EC		ECTS	Studiensemester	Häufigkeit	Dauer				
N	MIP_16	125 h	5	4.	Jährlich	1 Semester			
1	1 Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Gruppen-			
	a) se	lbst. Durchar	beiten der	16	103	größe			
	Lehrmate	rialien und	Lösen von			30			
	Übungsaı	ıfgaben:	63 h			Studierende			
	b) Präsen	zpraktikum:		Chatstunden					
	c) Präsenz	zübung:	16 h	6					
	d) Chat-Ül	bungen:	6 h						
	e) Selbstl	ernanteil und							
	Prüfung	gsvorbereitung:	40 h						

2 Lernergebnisse (learning outcomes)

Die Studierenden

- kennen die Gründe für und wesentliche rechtliche sowie andere relevante Anforderungen an den Arbeitsschutz.
- verstehen ihre eigene (spätere) Rolle und Verantwortung in der Sicherheitsorganisation.
- haben einen Überblick, was grundlegend getan werden muss, um Arbeitsstätten, Arbeitsmittel,
 Maschinen und Anlagen sicher zu gestalten.
- können beurteilen, ob Gefährdungsfaktoren in der Gefährdungsbeurteilung angemessen berücksichtigt worden sind und ob die vorgeschlagenen Maßnahmen den Gefährdungen angemessen sind und der gesetzlich vorgegebenen Gestaltungsrangfolge entsprechen.
- wissen, welche Vorgaben für sichere Arbeitsverfahren und sicheres Verhalten notwendig sind und wer diese erstellen kann.
- sind in der Lage, die Arbeit von Fachkräften für Arbeitssicherheit und anderen Sicherheitsspezialisten angemessen zu überwachen.

3 Inhalte

- Notwendigkeit und rechtliche Grundlage des Arbeitsschutzes
- Sicherheitsorganisation
- Methodisches Vorgehen im Arbeitsschutz:
 - Gefährdungsbeurteilung
 - Unfalluntersuchung
 - Gestaltungsrangfolge der Maßnahmen
- Gefährdungsfaktoren
- Sichere Arbeitsstätten, Arbeitsmittel, Maschinen und Anlagen
- Sichere Arbeitsverfahren
- Sicheres Verhalten
- Sicherheit von Maschinen und Anlagen

4 Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)

Dieses Modul wird in keinem anderen Studiengang angeboten



Lehrformen
Selbststudium mittels Lerneinheit:
Grobelny, S.: Arbeitssicherheit. Hagen: Institut für Verbundstudien, 2022
Präsenzveranstaltung (Übung), Aufgaben und Übungsbeispiele des Lehrenden
Prüfungsformen
Modulprüfung: Klausur
Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten
Modulprüfung muss bestanden sein
Stellenwert der Note in der Endnote:
4,55%
Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende/r
Modulbeauftragte/r: Prof. DrIng. Thomas Straßmann, Fachbereich Maschinenbau, FH Dortmund Lehrende/r: DiplIng. Stefan Grobelny, Lehrbeauftragter Fachbereich Maschinenbau, FH Dortmund
Sonstige Informationen
Literaturempfehlung:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin: Leitlinie Gefährdungsbeurteilung und
Dokumentation. Stand: 5. Mai 2015. Online im Internet: www.baua.de/gefaehrdungsbeurteilung.
Abruf: 10.02.2016
www.gesetze-im-internet.de
• Lehder, G.; Skiba, R.: Taschenbuch Arbeitssicherheit. Berlin: Erich Schmidt, 2011
• Sauer, J.; Scheil, M.: Arbeitsschutz von A-Z 2015. Freiburg: Haufe Lexware – C. H. Beck, 2015



	Nationales und internationales Arbeitsrecht								
Modulnummer Workload ECTS		S	Studiensemester	Häufigkeit	Dauer				
N	MIP_17	125 h	5		4.	Jährlich	1 Semester		
1	Lehrveran	ıstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Gruppen-		
		elbst. Durchar		der	16	103	größe		
	Lehrmate		Lösen	von			30		
	Übungsaufgaben: 63 h b) Präsenzpraktikum:		63 h	Chatstunden		Studierende			
	c) Präsenz	zübung:		16 h	6				
	d) Chat-Ü	bungen:		6 h					
	e) Selbstlernanteil und								
	Prüfung	gsvorbereitung:		40 h					

Die Studierenden

- kennen die grundlegenden nationalen Grundsätze im Individual- und Kollektivarbeitsrecht wie z.B. das Günstigkeitsprinzip, das Nachweisgesetz, die Arbeitnehmerhaftung, Arbeitsschutzgesetze, Kündigungs(schutz)recht, Gleichbehandlungsgrundsätze und die Rechte der Mitbestimmung und können rechtliche Probleme mittels juristischer Gutachtentechnik eigenständig lösen.
- wissen, worauf Sie als Führungskraft –in arbeitsrechtlicher Hinsicht- im Umgang mit deutschen Mitarbeitern und den Betriebsräten achten müssen.
- sind in der Lage, verschiedene Formen von Beschäftigung (Teilzeit, Dienst- oder Werkverträge, Leiharbeit) voneinander zu unterscheiden um die richtigen unternehmerischen Entscheidungen zu treffen.
- kennen die unterschiedlichen Formen von Auslandseinsätzen und die dafür wesentlichen arbeitsrechtlichen Grundlagen in der EU und anderen wichtigen ausländischen Märkten.

3 Inhalte

Das Modul "Nationales und internationales Arbeitsrecht" befasst sich mit den Grundlagen des nationalen Individual- und Kollektivarbeitsrecht und geht auf Entsendungen, internationale Rechtsverhältnisse und die unterschiedlichen arbeitsrechtlichen Bedingungen in ausgewählten Ländern ein.

- 1) Grundlagen des Arbeitsrechts, Rechtsquellen und juristischer Gutachtenstil
- 2) Vertragsverhältnisse
 - a) Arten
 - (1) Arbeitnehmer (Arbeitsvertrag) incl. Befristung und Teilzeit
 - (2) Freie Mitarbeiter & Fremdfirmen (Dienstvertrag / Werkvertrag)
 - (3) Arbeitnehmerüberlassung
 - b) Das Vorstellungsgespräch, Diskriminierungsgesetze
 - c) Rechte & Pflichten aus den Verträgen, Arbeitnehmerhaftung
 - d) Disziplinarmaßnahmen, Kündigung, sonst. Freisetzung
 - e) Das qualifizierte Arbeitszeugnis



3) Kollektives Arbeitsrecht

- a) Arbeitsrechtliche Koalitionen & Tarifvertragsrecht
- b) Mitbestimmung und Betriebsrat
- 4) Internationale Einsätze
 - a) Formen von Auslandseinsätzen
 - b) Grundzüge europäischen und internationalen Arbeitsrechts / Arbeitskollisionsrecht
 - c) Internationales Arbeitsrecht im Fokus einzelner Länder
- 5) Rechte & Pflichten einer Führungskraft

4 **Verwendung des Moduls** (in anderen Studiengängen)

Dieses Modul wird in keinem anderen Studiengang angeboten.

Dieses Modul wird in keinem anderen Studiengang angeboten.

Die Studienbriefe wurden teilweise aus den Verbundstudiengängen Wirtschaftsrecht (LL.B und LL.M.) und Betriebswirtschaft, Studienrichtung Wirtschaftsrecht (B.A.) übernommen.

5 Lehrformen

Selbststudium mittels Lerneinheiten:

- Fuhlrott, M.; Hohmeister, F.: Nationales und internationales Arbeitsrecht. Lerneinheit 1. Hagen: Institut für Verbundstudien, 2013
- Fuhlrott, M.; Hohmeister, F.: Nationales und internationales Arbeitsrecht. Lerneinheit 2. Hagen: Institut für Verbundstudien, 2013
- Hohmeister, F.; Fuhlrott, M.: Nationales und internationales Arbeitsrecht. Lerneinheit 4. Hagen: Institut für Verbundstudien, 2013
- Fuhlrott, M.; Hohmeister, F.: Nationales und internationales Arbeitsrecht. Lerneinheit 5. Hagen: Institut für Verbundstudien, 2013
- Kreissl, S.: Nationales und internationales Arbeitsrecht. Lerneinheit 6. Besondere Arbeitsverhältnisse. Hagen: Institut für Verbundstudien, 2021
- Kreissl, S.: Nationales und internationales Arbeitsrecht. Lerneinheit 7. Gestörte Arbeitsverhältnisse. Hagen: Institut für Verbundstudien, 2021
- Kreissl, S.: Nationales und internationales Arbeitsrecht. Lerneinheit 8. Das Arbeitszeugnis. Hagen: Institut für Verbundstudien, 2021
- Pichon, Ch.: Nationales und internationales Arbeitsrecht. Lerneinheit 9. Hagen: Institut für Verbundstudien, 2014

Präsenzveranstaltung (Übung), Aufgaben und Übungsbeispiele des Lehrenden

6 Prüfungsformen

Modulprüfung: Klausur

7 Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Modulprüfung muss bestanden sein

8 Stellenwert der Note in der Endnote:

4,55%



9

Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende/r

Modulbeauftragte/r: Prof. Dr.-Ing. Thomas Straßmann, Fachbereich Maschinenbau, FH Dortmund Lehrende/r: Chantal Pichon, Lehrbeauftragte Fachbereich Maschinenbau, FH Dortmund

10 Sonstige Informationen

Literaturempfehlung:

- Muschiol, T. (Hrsg.): Praxiswissen Arbeitsrecht. Freiburg, Haufe, 5. Auflage 2021
- Popp, G.-J.: Rechtsgrundlagen der Personalarbeit. Heidelberg: Sauer, 1997
- Schleßmann, H.: Das Arbeitszeugnis: Zeugnisrecht, Zeugnissprache, Muster, Auskünfte über Arbeitnehmer. Frankfurt a.M.: Recht und Wirtschaft GmbH, 23. Auflage, 2021
- Schaub, G.; Koch, U.; Linck, R.; Treber, J.; Vogelsang, H.: Arbeitsrechts-Handbuch: Systematische Darstellung und Nachschlagewerk für die Praxis Gebundene Ausgabe. München: C.H.Beck, 19. Auflage, 2021



universit	University of Applied Sciences and Arts								
	Intercultural Business Management								
Modulnummer Workload ECTS		Studiensemester	Häufigkeit	Dauer					
N	MIP_18	100 h	4		4.	Jährlich	1 Semester		
1	1 Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Gruppen-			
	a) se	lbst. Durchar	beiten	der	16	78	größe		
	Lehrmate	rialien und	Lösen	von			30		
	Übungsaı	ıfgaben:		38 h			Studierende		
	b) Präsen	zpraktikum:		16 h	Chatstunden				
	c) Präsenz	•			6				
	d) Chat-Ü	bungen:		6 h					
	e) Selbstl	ernanteil und							
	Prüfung	gsvorbereitung:		40 h					
2	Lernergel	onisse (learning o	utcomes)						
	Studieren	den:							

- entwickeln Verständnis dafür, was sich unter dem Begriff der kulturellen Diversität verbirgt,
 welche Rolle diese im Geschäftsleben spielt und wie wichtig diese für den beruflichen Erfolg im
 Rahmen des internationalen Wirtschaftsumfeldes ist.
- erlernen relevante kulturelle Kompetenzen, um in der Lage zu sein, unterschiedliche Situationen im professionellen internationalen Umfeld erfolgreich zu identifizieren, evaluieren und anzuwenden.
- reflektieren praktisch durchgeführte interkulturelle Situationen im Rahmen von authentischen Fallbeispielen, Szenarien und Simulationen, um Managementstrategien im nationalen Berufsumfeld zu verbessern.
- geben Ihr vielfältiges Wissen an Mitarbeiter und Kollegen im Rahmen von Schulungen weiter.

3 Inhalte

- Das interkulturelle Wirtschaftsumfeld. Warum es so wichtig ist, zu verstehen, was kulturelle
 Diversität bedeutet, wie sie funktioniert und wie man sich dieses Wissen zu Nutze machen kann,
 um erfolgreiche Wirtschaftstätigkeiten zu gewährleisten.
- Der effektive Einsatz von Sprache im "Small Talk"- wann "Small Talk" wichtig wird".
- Fallstudien und persönliche Erfahrungen inkl. mit persönlichen Beispielen der Kursteilnehmer.
- Entwicklung effektiver Interaktionsstrategien praktische Umsetzung des theoretisch erlernten Wissens.
- Erklärung und Erläuterung interkultureller Kompetenzen Vorbereitung einer Trainingspräsentation.

4 Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)

Dieses Modul ist im Bereich International Communication Skills in anderen Studiengängen mit vergleichbaren Anforderungen einsetzbar.

5 Lehrformen

Präsenzveranstaltung (Übung), Aufgaben und Übungsbeispiele des Lehrenden



6	Prüfungsformen Modulprüfung: Hausarbeit
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten Modulprüfung muss bestanden sein
8	Stellenwert der Note in der Endnote: 4,55%
9	Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende/r Modulbeauftragte/r: Prof. DrIng. Thomas Straßmann, Fachbereich Maschinenbau, FH Dortmund hauptamtlich Lehrende/r: Dr. Malcolm Usher, Fachbereich Maschinenbau, FH Dortmund
10	Sonstige Informationen Die Lehrveranstaltungen dieses Moduls finden in englischer Sprache statt. Teilnahmevoraussetzungen: 1. Empfohlene sprachliche Voraussetzungen sind Kenntnisse, die gemäß den Vorgaben des gemeinsamen europäischen Referenzrahmens der Stufe B2 entsprechen (http://www.goethe.de/z/50/commeuro/303.htm). 2. Allgemeine berufsbezogene Sprachkenntnisse, die im Rahmen des Bachelor-Studiums erworben wurden.
	 Literaturempfehlung: Comfort,J.; Franklin, P.: The Mindful International Manager: How to Work Effectively Across Cultures. London, New York, New Dehli: Kogan Page Limited, 2011 Gove, P.: The Winds of Change. Communication Strategies for Technical Purposes, 2003 Heising, A.; Machowinski, H.; Sczesny, J.: Interculturelles Management: Lerneinheit 3, 2011 Hofstede, G.: "Cultures and Organizations: Software of the Mind". Administrative Science Quarterly (Johnson Graduate School of Management, Cornell University) 38 (1): 132–134, 1993 Maude, B.: Managing Cross-Cultural Communication, Principles and Practice. Palgrave Macmillan, 2011



Modulnumn									
		ECTS	Studiensemester	Häufigkeit	Dauer				
MIP_19	250 h	10	4.	Jährlich	4 Semester				
1 Lehrv	eranstaltungen		Kontaktzeit	Selbststudium	Gruppen-				
keine			-	250	größe individuell				
					betreute				
			Chatstunden		Einzelpersone				
			-						
2 Lerne	rgebnisse (learning o	utcomes)							
Die S	tudierenden sammel	n Erfahrungen	in der ingenieurmäßig	gen Bearbeitung vo	n Projekten i				
natio	alen und internation	alen Kontext. Si	ie lernen anhand kompl	exer praktischer Fra	gestellungen i				
Unter	nationalen und internationalen Kontext. Sie lernen anhand komplexer praktischer Fragestellungen im Unternehmen ihre erworbenen wissenschaftlichen Kenntnisse in einer eigenständigen Arbeit im Team								
	zur Anwendung zu bringen und zu erproben. Sie erwerben Fachkenntnisse auf den mit den Betreuern								
	abgestimmten Fachgebieten der Projektarbeit.								
Die S	Die Studierenden lernen, die Verbindung zu den Kompetenzen aus dem Berufsfeld "Internationales								
	=		d anzuwenden. Je na						
internationalen Praxisanwendung sind unterschiedliche Kompetenzfelder angesprochen.					nn .				
IIICII					:II.				
				izietaei ungesproon.					
3 Inhali	e	nen entweder in	Anlehnung an eine Täti						
3 Inhali	e ualifikationsziele kön		<u> </u>	gkeit in einem Unter	nehmen, in de				
3 Inhali Die Q der/d	e ualifikationsziele kön e Studierende anges	tellt ist oder in I	Anlehnung an eine Täti	gkeit in einem Unter er einer anderen Tät	nehmen, in de igkeit mit Bezu				
3 Inhali Die Q der/d zum I	e ualifikationsziele kön ie Studierende anges Berufsfeld "Internation	tellt ist oder in I nales Projekting	Anlehnung an eine Täti Form eines Projektes od	gkeit in einem Unter er einer anderen Tät werden. Inhaltliche	nehmen, in de igkeit mit Bezu Aufgabe für d				
3 Inhali Die Q der/d zum I Studi	e ualifikationsziele kön ie Studierende anges Berufsfeld "Internation erenden ist es, Verbin	tellt ist oder in I nales Projekting ndungen zwisch	ı Anlehnung an eine Täti Form eines Projektes od genieurwesen" erreicht	gkeit in einem Unter er einer anderen Tät werden. Inhaltliche ern des Kompetenz	nehmen, in de igkeit mit Bezu Aufgabe für d frameworks de				
3 Inhali Die Q der/d zum I Studi Studi	e ualifikationsziele kön ie Studierende anges erufsfeld "Internation erenden ist es, Verbin enganges zu ausgew	tellt ist oder in I nales Projekting ndungen zwisch ählten Tätigkei	Anlehnung an eine Täti Form eines Projektes od genieurwesen" erreicht nen den Kompetenzfeld	gkeit in einem Unter er einer anderen Tät werden. Inhaltliche ern des Kompetenz zu erkennen, herzi	nehmen, in de igkeit mit Bezu Aufgabe für d frameworks de ustellen und z				
3 Inhali Die Q der/d zum I Studi Studi nutze Über	e ualifikationsziele könt le Studierende angest lerufsfeld "Internation lerenden ist es, Verbit lenganges zu ausgew n. Die Tätigkeit soll da	tellt ist oder in I nales Projekting ndungen zwisch ählten Tätigkei abei im national erhalten die S	Anlehnung an eine Täti Form eines Projektes od genieurwesen" erreicht nen den Kompetenzfeld ten und Anwendungen len und internationalen Studierenden einen Übe	gkeit in einem Unter er einer anderen Tät werden. Inhaltliche ern des Kompetenz zu erkennen, herzi Kontext stattfinden.	nehmen, in de igkeit mit Bezu Aufgabe für d frameworks de ustellen und z				
Die Q der/d zum I Studi Studi nutze Über erbrir	e ualifikationsziele könt ie Studierende angest erufsfeld "Internation erenden ist es, Verbin enganges zu ausgew n. Die Tätigkeit soll da einen Modulleitfader genden Leistungsna	tellt ist oder in I nales Projekting ndungen zwisch ählten Tätigkei abei im national erhalten die S chweise (Tätig	Anlehnung an eine Täti Form eines Projektes od genieurwesen" erreicht nen den Kompetenzfeld ten und Anwendungen len und internationalen	gkeit in einem Unter er einer anderen Tät werden. Inhaltliche ern des Kompetenz zu erkennen, herzi Kontext stattfinden.	nehmen, in de igkeit mit Bezu Aufgabe für d frameworks de ustellen und z				
Die Q der/d zum I Studi Studi nutze Über erbrir	e ualifikationsziele könt le Studierende angest lerufsfeld "Internation lerenden ist es, Verbit lenganges zu ausgew n. Die Tätigkeit soll da	tellt ist oder in I nales Projekting ndungen zwisch ählten Tätigkei abei im national erhalten die S chweise (Tätig	Anlehnung an eine Täti Form eines Projektes od genieurwesen" erreicht nen den Kompetenzfeld ten und Anwendungen len und internationalen Studierenden einen Übe	gkeit in einem Unter er einer anderen Tät werden. Inhaltliche ern des Kompetenz zu erkennen, herzi Kontext stattfinden.	nehmen, in de igkeit mit Bezu Aufgabe für d frameworks de ustellen und z				
Die Q der/d zum I Studi Studi nutze Über erbrir Tätigl	e ualifikationsziele könt ie Studierende angest erufsfeld "Internation erenden ist es, Verbin enganges zu ausgew n. Die Tätigkeit soll da einen Modulleitfader genden Leistungsna	tellt ist oder in I nales Projekting ndungen zwisch ählten Tätigkei abei im national erhalten die S chweise (Tätig	Anlehnung an eine Täti Form eines Projektes od genieurwesen" erreicht nen den Kompetenzfeld ten und Anwendungen en und internationalen Studierenden einen Übe keitsnachweise und E	gkeit in einem Unter er einer anderen Tät werden. Inhaltliche ern des Kompetenz zu erkennen, herzi Kontext stattfinden.	nehmen, in de igkeit mit Bezu Aufgabe für d frameworks de ustellen und z				
3 Inhali Die Q der/d zum I Studi Studi nutze Über erbrir Tätigl	e ualifikationsziele könt ie Studierende angest erufsfeld "Internation erenden ist es, Verbin enganges zu ausgew n. Die Tätigkeit soll da einen Modulleitfader genden Leistungsna eiten zu den Kompete	tellt ist oder in I nales Projekting ndungen zwisch ählten Tätigkei abei im national erhalten die S chweise (Tätig enzfeldern).	Anlehnung an eine Täti Form eines Projektes od genieurwesen" erreicht nen den Kompetenzfeld ten und Anwendungen len und internationalen Studierenden einen Übe keitsnachweise und E	gkeit in einem Unter er einer anderen Tät werden. Inhaltliche ern des Kompetenz zu erkennen, herzi Kontext stattfinden.	nehmen, in de igkeit mit Bezu Aufgabe für d frameworks de ustellen und z				
3 Inhali Die Q der/d zum I Studi Studi nutze Über erbrir Tätigl	e ualifikationsziele könige Studierende angesterufsfeld "Internationerenden ist es, Verbigenganges zu ausgewin. Die Tätigkeit soll dateinen Modulleitfader genden Leistungsnateiten zu den Kompeterendung des Moduls (ins Modul wird in keine	tellt ist oder in I nales Projekting ndungen zwisch ählten Tätigkei abei im national erhalten die S chweise (Tätig enzfeldern).	Anlehnung an eine Täti Form eines Projektes od genieurwesen" erreicht nen den Kompetenzfeld ten und Anwendungen len und internationalen Studierenden einen Übe keitsnachweise und E	gkeit in einem Unter er einer anderen Tät werden. Inhaltliche ern des Kompetenz zu erkennen, herzi Kontext stattfinden.	nehmen, in de igkeit mit Bezu Aufgabe für d frameworks d ustellen und z				
3 Inhali Die Q der/d zum I Studi Studi nutze Über erbrir Tätigl 4 Verwe Diese	e ualifikationsziele könige Studierende angesterufsfeld "Internationerenden ist es, Verbigenganges zu ausgewin. Die Tätigkeit soll dateinen Modulleitfader genden Leistungsnateiten zu den Kompeterendung des Moduls (ins Modul wird in keine brimen	tellt ist oder in Inales Projekting ndungen zwisch ählten Tätigkei abei im national erhalten die S chweise (Tätig enzfeldern).	Anlehnung an eine Täti Form eines Projektes od genieurwesen" erreicht nen den Kompetenzfeld ten und Anwendungen len und internationalen Studierenden einen Übe keitsnachweise und E	gkeit in einem Unter er einer anderen Tät werden. Inhaltliche ern des Kompetenz zu erkennen, herzi Kontext stattfinden. erblick über das Mc Bericht zu den Vei	nehmen, in de igkeit mit Bezi Aufgabe für d frameworks d ustellen und z odul und die z bindungen d				

Projektingenieurwesen".



6	Prüfungsformen Leistungsnachweise und schriftlicher Praxisbericht
7	 Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten Erbringen der geforderten Leistungsnachweise. Diese werden durch den Modulbeauftragten geprüft und als erreicht oder nicht erreicht eingestuft. Im Gesamtverlauf des Studiums muss ein Nachweis von mindestens 10 Wochen Praxisanwendungen mit einem Auslandsanteil von vier Wochen erbracht werden.
8	Stellenwert der Note in der Endnote: 4,55%
9	Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende/r Modulbeauftragte/r:, Prof. DrIng. Thomas Straßmann, Fachbereich Maschinenbau, FH Dortmund hauptamtlich Lehrende/r: Dr. Malcolm Usher, Vertretungsprofessor, FH Dortmund
10	Sonstige Informationen Die Praxisberichte für die Auslandsaufenthalte sind in Englisch abzufassen.



			Ma	ster-Thesis		
Modul	lnummer	Workload	ECTS	Studiensemester	Häufigkeit	Dauer
MI	IP_20	500 h	20	5.	Halbjährlich	16-20
						Wochen
Lehrverar		nstaltungen		Kontaktzeit	Selbststudium	Gruppen- größe
	Keine			10	480	individuell
				Chatstunden		betreute
				-		Einzelpersoner
	Lernergebnisse (learning outcomes) Die Studierenden zeigen durch die Anfertigung der Masterarbeit, dass sie befähigt sind, eine Aufgabe aus dem Spektrum des internationalen Projektingenieurwesens mit wissenschaftlichem Anspruch und Methodik innerhalb einer bestimmten Frist eigenständig zu planen und zu bearbeiten, sich kritisch und selbständig mit ihr auseinanderzusetzen sowie aus ihr erwachsende Handlungsmöglichkeiten zu entwickeln. Die Studierenden können die gestellte Aufgabe nachvollziehbar schriftlich beschreiben und Sachverhalte durch geeignete Illustrationen verdeutlichen. Die Studierenden sind befähigt, ihre Arbeitsergebnisse mit geeigneten Medien öffentlich zu präsentieren. Inhalte • Themenfindungsprozess • Anforderungen an die Thesis (formale, rechtliche und wissenschaftliche) • Themenbearbeitung und Anwendung wissenschaftlicher Methoden bei der Erstellung der Master-Thesis Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)					
5	Lehrforme	en				
		lige eigene Erarb / eines Dozenten.	eitung einer w	vissenschaftlichen Ther	menstellung unter B	Betreuung eine
			•	hesis genutzt werden, s Praxisarbeiten, Projekta		
6	Prüfungsf MA: schrif	ormen tliche Ausarbeitur	ng, benotet			
7		zungen für die Ve		litpunkten		
	Modulprü	fung muss bestan	den sein			
8	Stellenwe	rt der Note in der	Endnote: 15%			
9	Modulbea	uftragte/r und ha	uptamtlich Leh	rende/r		

Master-Thesis 46



	alle Professorinnen und Professoren des Studiengangs lehrend tätig sind	Maschinenbau, die im Studiengang MIP
10	Sonstige Informationen	

Master-Thesis 47



			Mast	er Kolloquium		
Modulnummer MIP_21		Workload 50 h	ECTS 2	Studiensemester 5.	Häufigkeit Halbjährlich	Dauer min. 30 Min. max. 60 Min.
1	Lehrveran keine	staltungen		Kontaktzeit 2 Chatstunden	Selbststudium 48	Gruppen- größe individuell betreute Einzelpersoner
2	Lernergebnisse (learning outcomes) Das Kolloquium dient der Feststellung, ob die Studierenden befähigt sind, die Ergebnisse der Masterarbeit, ihre fachlichen Grundlagen, ihre fachübergreifenden Zusammenhänge und ihre außerfachlichen Bezüge mündlich darzustellen und selbstständig zu begründen sowie ihre Bedeutung für die Praxis einzuschätzen. Dabei soll auch die Art und Weise der Bearbeitung des Themas der Masterarbeit erörtert werden. Es soll auch die Befähigung der Studierenden zeigen, die Abschlussarbeit in Kurzform verständlich aufzubereiten und die wichtigsten Ergebnisse zu präsentieren und vertiefende und darüber					
3	Inhalte	nende Fragestellu	igen za beantw	orten.		
	Präsentie	ren, diskutieren u	nd reflektieren (der Master-Thesis		
4	Verwendu -	ing des Moduls (in	n anderen Studi	engängen)		
5		ion, Diskussion, R		nd ist selbstständig zu	bewerten.	
6	Prüfungsformen Das Kolloquium wird als mündliche Prüfung mit einer Zeitdauer von mindestens 30 Minuten, maximal 60 Minuten durchgeführt und von den Prüfenden der Masterarbeit gemeinsam abgenommen und bewertet. Für die Durchführung des Kolloquiums finden im Übrigen die für mündliche Modulprüfungen geltenden Vorschriften der Prüfungsordnung entsprechende Anwendung.					
7	Vorausset	tzungen für die Ve	rgabe von Kred	litpunkten		
	Zum Kollo	quium kann nur z	ugelassen werd	len, wer		
		schreibung für der wiesen hat,	n Master-Verbui	ndstudiengang Internat	ionales Projektingen	ieurwesen

Master Kolloquium 48



	b) in den Pflichtmodulen und den Wahlpflichtmodulen insgesamt 97 ECTS erworben hat,
	c) in der Masterarbeit 20 ECTS erworben hat.
	Durch das Bestehen des Kolloquiums werden2 ECTS erworben.
8	Stellenwert der Note in der Endnote:
	5 %
9	Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende/r
	Modulbeauftragte/r: jeweilige/r Betreuer/in
	Jeweilige/r Betreuer/in: alle Professorinnen und Professoren des Studiengangs Maschinenbau, die im Studiengang MIP lehrend sind
10	Sonstige Informationen

Master Kolloquium 49



WAHLPFLICHTMODULE

WAHLPFLICHTMODULE 50



	Produktionsplanung und -steuerung und ERP-Systeme								
Modulnummer Workload ECTS		Studiensemester	Häufigkeit	Dauer					
MI	P_12.1	125 h	5	3.	Jährlich	1 Semester			
1	1 Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Gruppen-			
	a) se	lbst. Durchar	beiten der	16	103	größe			
	Lehrmate	rialien und	Lösen von			30			
	Übungsau	ıfgaben:	63 h			Studierende			
	b) Präsen:	zpraktikum:		Chatstunden					
	c) Präsenzübung: 16 h			6					
	d) Chat-Ül	bungen:	6 h						
	e) Selbstl	ernanteil und							
	Prüfung	gsvorbereitung:	40 h						

Die Studierenden

- sind mit den wesentlichen Funktionen von PPS- und ERP-Systeme vertraut, mit denen heute in nahezu allen Unternehmen die Prozesse der Auftragsbearbeitung effektiv gelenkt werden.
- besitzen erste Erfahrungen in der Anwendung verschiedener professioneller PPS-Systeme.
- sind mit der Abwicklung der wichtigsten Geschäftsprozesse über PPS-Systeme in modernen Unternehmen vertraut.
- verstehen wie die Grunddaten der Systeme gelegt sind, die Voraussetzungen für die ihre Funktionsfähigkeit und Einsetzbarkeit sind.
- besitzen grundlegende Kenntnisse über die Weiterentwicklung der Software zu immer komplexeren integrierten Systemen, auf deren Basis PPS-Module heute als Teil von ERP-Systemen (Enterprise Ressource Planning) zu sehen sind, mit denen nahezu alle Geschäftsprozesse im Unternehmen, d.h. auch die betriebswirtschaftlichen Funktionen wie Kostenrechnung, Finanzbuchhaltung und Personalwirtschaft abgewickelt werden.
- verstehen die Aufgaben dieser betriebswirtschaftlichen Systemmodule am Beispiel von in der Praxis gebräuchlichen Software-Systemen.
- sind vertraut mit der Analyse und Optimierung von Geschäftsprozessen, die vor Einsatz von ERP-Systeme durchgeführt werden sollte.

3 Inhalte

- Einordnung der Produktionsplanung und –steuerung in die Aufgabenbereiche der Produktionswirtschaft
- Teilaufgaben der Produktionsplanung u. steuerung:
 - Materialwirtschaft,
 - Termin- und Kapazitätsplanung,
 - Belegungsplanung,
 - Betriebsdatenerfassung,
- Grundlagen zum Aufbau von PPS-Systemen, Ziele, Teilaufgaben
- Geschäftsprozesse und Geschäftsprozessoptimierung



Universi	ty of Applied Sciences and Arts
	 ERP-Systeme – Systemtypen, Systembeispiele (Software-Systeme) Auswahl und Einführung von ERP-Systemen
4	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)
	Dieses Modul wird im Verbundstudiengang M.Eng. Maschinenbau der Fachhochschule Südwestfalen in Kooperation mit dem Institut für Verbundstudiengänge NRW e.V. angeboten
5	Lehrformen
	 Selbststudium mittels Lerneinheiten: Radermacher, W.: Produktionsplanung und –steuerung / ERP-Systeme. Lerneinheit 1. Hagen: Institut für Verbundstudien, 2011 Radermacher, W.: Produktionsplanung und –steuerung / ERP-Systeme. Lerneinheit 2. Hagen: Institut für Verbundstudien, 2011 Präsenzveranstaltung (Übung), Aufgaben und Übungsbeispiele des Lehrenden
6	Prüfungsformen Modulprüfung: Klausur
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten
	Modulprüfung muss bestanden sein
8	Stellenwert der Note in der Endnote:
	4,55%
9	Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende/r
	Modulbeauftragte/r: Prof. DrIng. Thomas Straßmann, Fachbereich Maschinenbau, FH Dortmund hauptamtlich Lehrende/r: dto.
10	Sonstige Informationen
	 Literaturempfehlung: Görtz, M.; Hesseler, M.: Basiswissen ERP-Systeme: Auswahl, Einführung & Einsatz betriebswirtschaftlicher Standardsoftware. Witten/Herdecke: W3L, 2007 Schmidt, J.; Wieneke, F.: Produktionsmanagement: mit ERP- und Simulationssoftware auf CD-ROM. Europa-Lehrmittel, 2012 Seidelmeier, H.: Prozessmodellierung mit ARIS. Wiesbaden: Springer Vieweg, 2015
	• Seidelmeier, H.: Prozessmodellierung mit Akis. Wiesbaden: Springer vieweg, 2015

Wiendahl, H.: Betriebsorganisation für Ingenieure. München: Carl Hanser Verlag GmbH & Co. KG,

2019



University	e of	Applied	Sciences	and	Arts
CHIPCISH	r ui	Opplied	aciences	arru	mi us

	Instandhaltungsmanagement						
Modulnummer Workload ECTS		Studiensemester	Häufigkeit	Dauer			
MI	P_12.2	125 h	5	3.	Jährlich	1 Semester	
1 Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Gruppen-		
	a) se	lbst. Durcha	beiten der	16	103	größe	
	Lehrmate	rialien und	Lösen von			30	
	Übungsaufgaben: 63 h				Studierende		
	b) Präsenzpraktikum:		Chatstunden				
	c) Präsenz	zübung:	16 h	6			
	d) Chat-Ül	bungen:	6 h				
	e) Selbstl	ernanteil und					
	Prüfung	gsvorbereitung:	40 h				

Die Studierenden kennen die Grundbegriffe, Ziele, Aufgaben und Strategien der Instandhaltung und des Instandhaltungsmanagements technischer Anlagen und können diese im Unternehmenskontext einordnen und anwenden. Grundlagen der Anlagenüberwachung und -diagnose sind bekannt und können bedarfsgerecht angewandt werden. Konzepte und Methoden zur Bildung von Kennzahlen, zum Controlling und zur Analyse in der Instandhaltung sind bekannt und können bedarfsgerecht ausgewählt und eingesetzt werden. Die Studierenden kennen die Grundlagen, Ziele und Aufgaben der Instandhaltungs- und Ersatzteillogistik und können diese im Unternehmen einordnen und anwenden. Die Konzepte Lean Maintenance, Total Productive Maintenance sowie die digitale Transformation in der Instandhaltung mit ihren unterschiedlichen Bestandteilen und Ausprägungen sind bekannt und können unternehmensindividuell angepasst werden. Praxisbeispiele zur Schwingungsmessung sowie Fernwartung verdeutlichen die unterschiedlichen Ausprägungen der Instandhaltung in Unternehmen.

Die Studierenden haben ein umfassendes Fachwissen über die Instandhaltung, die Zustandsüberwachung und -diagnose, Kennzahlen und Controlling sowie die anforderungsgerechte Logistik und deren Wechselwirkungen im Unternehmen und können mit angrenzenden Disziplinen hierzu zusammenarbeiten.

Die Studierenden verstehen die Bedeutung der interdisziplinären Zusammenarbeit im Unternehmen und mit Anlagenherstellern sowie Instandhaltungsdienstleistungsunternehmen, der Instandhaltungsund Ersatzteillogistik für den Unternehmenserfolg und erkennen die gesellschaftliche, ressourcenschonende und beschäftigungssichernde Bedeutung der Instandhaltung.

Die Studierenden sind in der Lage, vor dem Hintergrund konkreter Zielsetzungen und Objektinformationen Vorschläge für Instandhaltungsstrategien, die Zustandsüberwachung und die Instandhaltungslogistik zu entwickeln und deren organisatorische Umsetzung zu erarbeiten. Die Studierenden sind in der Lage, die Erforderlichkeit und den Nutzen von Instandhaltungsanalysen zu erkennen und deren Durchführung zu planen. Sie sind darüber hinaus in der Lage, die Erfordernis und



den Nutzen der digitalen Transformation für die Instandhaltung zu erkennen und deren Anwendungsmöglichkeiten zu bewerten. 3 Inhalte Grundlagen der Instandhaltung, u. a. Begriffe, Ziele, Bedeutung und Kosten der Instandhaltung, Abnutzungs- und Instandhaltungsprozesse (Wartung, Inspektion, Instandsetzung, Verbesserung), Instandhaltungsmodelle (Abnutzungsvorrat, Ausfallrate) Instandhaltungsstrategien (reaktive, zeit-/leistungs-, zustandsabhängige, vorausschauende, risikobasierte Instandhaltung, Smart Maintenance) Technische Überwachungsmethoden, u. a. Schmierstoffanalyse, Thermografie, Schwingungsdiagnose Kennzahlen für die Instandhaltung, u. a. Bildung von Kennzahlen, Analyse-Methoden (Root Cause Analysis, Schadensmöglichkeits- und Einflussanalyse), Wahrscheinlichkeitsrechnung (MTBF, MTTR, Ausfall- und Überlebenswahrscheinlichkeit) Instandhaltungsmanagement, u. a. Instandhaltungs- und Ersatzteillogistik, Lean Maintenance, **Total Productive Maintenance** Digitale Transformation in der Instandhaltung, u. a. Trends und Technologien, Knowledge-based Maintenance, Prescriptive Maintenance 4 **Verwendung des Moduls** (in anderen Studiengängen) Dieses Modul wird im Verbundstudiengang M.Eng. Maschinenbau der Fachhochschule Südwestfalen in Kooperation mit dem Institut für Verbundstudiengänge NRW e.V. angeboten 5 Lehrformen Selbststudium mittels Lehrbuch (Matyas, Kurt: Instandhaltungslogistik, München: Carl Hanser Verlag, 8. Auflage, 2022) und ergänzende Folien Präsenzveranstaltung (Übung) 6 Prüfungsformen Modulprüfung: Klausur 7 Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten Modulprüfung muss bestanden sein 8 Stellenwert der Note in der Endnote: 4,55% 9 Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende/r Modulbeauftragte/r: Prof. Dr.-Ing. Gerhard Bandow, Fachbereich Maschinenbau, Fachhochschule Dortmund hauptamtlich Lehrende/r: dto. 10 **Sonstige Informationen** Literaturempfehlung: DIN 31051:2019-06: Grundlagen der Instandhaltung. Berlin: Beuth, 2019



- DIN EN 13269:2016-09: Instandhaltung Anleitung zur Erstellung von Instandhaltungsverträgen. Berlin: Beuth, 2016
- DIN EN 13306:2018-02: Instandhaltung Begriffe der Instandhaltung. Berlin: Beuth, 2018
- DIN EN 15341:2022-08: Instandhaltung Wesentliche Leistungskennzahlen für die Instandhaltung. Berlin: Beuth, 2022
- DIN EN 16646:2015-03: Instandhaltung Instandhaltung im Rahmen des Anlagenmanagements. Berlin: Beuth, 2015
- DIN ISO 55000:2017-05: Asset Management Übersicht, Leitlinien und Begriffe. Berlin: Beuth,
 2017
- DIN ISO 55001:2021-03: Asset Management Managementsysteme Anforderungen. Berlin: Beuth, 2021
- DIN ISO 55002:2021-02: Asset Management Managementsysteme Leitfaden für die Anwendung der ISO 55001. Berlin: Beuth, 2021
- Gesellschaft für Tribologie: GfT Arbeitsblatt 7, Tribologie, 2002. www.gft-ev.de, Abruf: 25.07.2022
- Leidinger, B.: Wertorientierte Instandhaltung. Wiesbaden: Springer Gabler, 2. Auflage, 2017
- Pawellek, G.: Integrierte Instandhaltung und Ersatzteillogistik. Berlin, Heidelberg: Springer, 2.
 Auflage, 2016
- Reichl, J.; Müller, G.; Haeffs, J.: Betriebliche Instandhaltung, Berlin, Heidelberg: Springer, 2.
 Auflage, 2018
- Schenk, M.: Instandhaltung technischer Systeme. Berlin, Heidelberg: Springer, 2010
- Schwab, E.: Instandhaltungsmanagement, Lerneinheit des Instituts für Verbundstudiengänge,
 3296-1812, 2012
- FAQ zu Schwab, E.: Instandhaltungsmanagement, Lerneinheit des Instituts für Verbundstudiengänge, 3296-1812, 2012



Bautechnische Spezifika: Baugrundvorbereitung, Wasserhaltung,
Isolierung

Mod	ulnummer	Workload	ECTS	Studiensemester	Häufigkeit	Dauer
М	IP_13.1	125 h	5	3.	Jährlich	1 Semester
1	1 Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Gruppen-
	a) se	lbst. Durchai	rbeiten der	16	103	größe
	Lehrmate	rialien und	Lösen von			30
	Übungsaı	ıfgaben:	63 h			Studierende
	b) Präsenzpraktikum:			Chatstunden		
	c) Präsenz	zübung:	16 h	6		
	d) Chat-Ül	bungen:	6 h			
	e) Selbstl	ernanteil und				
	Prüfung	gsvorbereitung:	40 h			

Die Studierenden

- sind befähigt, wesentliche Maßnahmen zur Herstellung und Sicherung der notwendigen Anlagenperipherie auf einer Baustelle zu erkennen und zu bewerten.
- verfügen über ausreichende Kenntnisse, um in den Bereichen Baugrund, Grundwasser und Isolierung die zu treffenden Maßnahmen einschätzen zu können.
- besitzen entsprechende Kenntnisse und Kompetenzen zur Bodenbegutachtung, zur Wasserhaltung und zur Erstellung von Isolierungsspezifikationen.

3 Inhalte

1. Bodengutachten

- Erkundung des Baugrunds
- Eigenschaften und Klassifikation von Böden
- Bodenmechanische Kennwerte
- Scherfestigkeit, Zusammendrückbarkeit, Durchlässigkeit
- Spannungen und Setzungen im Boden
- Standsicherheit Baugründungen
- Analysieren und Auswerten

2. Wasserhaltung

- Allgemeine Grundlagen der Wasserhaltung
- Offene Wasserhaltung
- Grundwasserentnahmesysteme: Brunnen, Entwässerungslanzen, Dränagen
- Anwendungsgrenzen
- Berechnung von Grundwasserabsenkungsverfahren
- Setzungen durch Grundwasserabsenkungen

3. Isolierung

- Isolierungsarten
- Temperatur-Einsatzbereiche von spezifischen Isolierungen



	- Verträglichkeit mit Basismaterial
	- Isolierwerkstoffe (organische, anorganische) und deren Einsatzgebiete
	- Schallisolierung
4	Verwendung des Moduls (in anderen Studiengängen)
	Dieses Modul wird in keinem anderen Studiengang angeboten
5	Lehrformen
	Selbststudium mittels Lerneinheiten:
	 Moll, H.: Bautechnische Spezifika. Lerneinheit 1. Geotechnik. Hagen: Institut für Verbundstudien,
	·
	2019
	Moll, H.: Bautechnische Spezifika. Lerneinheit 2. Wasserhaltung. Hagen: Institut für
	Verbundstudien, 2019
	Moll, H.: Bautechnische Spezifika. Lerneinheit 3. Isolierung. Hagen: Institut für Verbundstudien,
	2019
	Präsenzveranstaltung (Übung), Aufgaben und Übungsbeispiele des Lehrenden
6	Driifun gafayman
0	Prüfungsformen
	Modulprüfung: Klausur
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten
	Modulprüfung muss bestanden sein
8	Stellenwert der Note in der Endnote:
	4,55%
	4,55%
9	Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende/r
	Modulbeauftragte/r: Prof. DrIng. Thomas Straßmann, Fachbereich Maschinenbau, FH Dortmund
	Lehrende/r: Dipl. Ing. Harry Moll, Lehrbeauftragter Fachbereich Maschinenbau, FH Dortmund
	Lemende/1. Dipt. ing. many mott, Lembedantragter racing relemmasemments au, 111 Doitmand
10	Sonstige Informationen
	Literaturempfehlung:
	Vismann, U.: Wendehorst Bautechnische Zahlentafeln. Springer Vieweg, 2018
	Witt, KJ.: Grundbau-Taschenbuch. Berlin: Ernst & Sohn, 2018
	They is you cranadad raceneradam bertin Emot a comit 2010

Isolierung 57



	Korrosionsschutz und Oberflächentechnik						
Modulnummer Workload ECTS		Studiensemester	Häufigkeit	Dauer			
MI	P_13.2	125 h	5	3.	Jährlich	1 Semester	
1 Lehrveranstaltungen			Kontaktzeit	Selbststudium	Gruppen-		
	a) se	lbst. Durchar	rbeiten der	16	103	größe	
	Lehrmaterialien und Lösen von					30	
	Übungsaufgaben: 63 h b) Präsenzpraktikum:				Studierende		
			Chatstunden				
	c) Präsenz	zübung:	16 h	6			
	d) Chat-Ül	oungen:	6 h				
	e) Selbstle	ernanteil und					
	Prüfung	gsvorbereitung:	40 h				

Die Studierenden

- kennen die theoretischen Hintergründe zu unterschiedlichen Korrosionsarten und -mechanismen sowie der Bildung von schützenden Deck- und Passivschichten.
- kennen aktuelle Trends zum Korrosionsschutz an Großanlagen.
- sind in der Lage Problemdiagnosen an korrodierten Bauteilen zu fällen sowie deren Reparatur und zukünftigen Schutz in interdisziplinären Teams zu veranlassen.
- sind in der Lage auf Basis aktueller Normen die bedarfsgerechte Auslegung von vor Korrosion geschützten Bauteilen zu überprüfen.
- können erarbeitete Befunde auf Basis relevanter Prinzipien einem Fachpublikum kommunizieren.

3 Inhalte

- Morphologische und chemische Beschreibung von Oberflächen
- Thermische (oxidative), mechanische (Reibung, Verschleiß) und elektrochemische (Korrosion) Beanspruchungsarten von Oberflächen
- Chemie der Farben
- Beeinflussung durch Medien
- Beschichtungsverfahren zum Korrosionsschutz
- Prüfen von Oberflächenschutzschichten
- Übungen, Rechnen von Beispielen und Diskussion der verschiedenen Ansätze zur Lösungsfindung
- 4 **Verwendung des Moduls** (in anderen Studiengängen)

Dieses Modul wird in keinem anderen Studiengang angeboten

5 Lehrformen

Selbststudium mittels Lehrbuch (s. Literaturempfehlung)

Präsenzveranstaltung (Übung)



6	Prüfungsformen Modulprüfung: Klausur
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten Modulprüfung muss bestanden sein
8	Stellenwert der Note in der Endnote: 4,55%
9	Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende/r Modulbeauftragte/r: Prof. Dr. Tamara Appel, Fachbereich Maschinenbau, Fachhochschule Dortmund hauptamtlich Lehrende/r: Prof. Dr. Tamara Appel
10	Sonstige Informationen Literaturempfehlung: Bobzin, K.: Oberflächentechnik für den Maschinenbau, Weinheim: Wiley VCH, 2013