

# FAKULTÄT MASCHINENBAU UND WERKSTOFFTECHNIK

# Modulhandbuch

# STUDIENGANG Bachelor Allgemeiner Maschinenbau

**SPO 33** 



Maschinenbau und Werkstofftechnik

**Studiengang**Allgemeiner Maschinenbau

# Modulkoordinator

Studiendekan-M

Modulbeschreibung

Modul	-Name		Bachel	orarbeit		Modul-Nr : 9999		
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer
12		36	60		360		7	
Angestrebter Abschluss			hluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen
Bache	elor of E	ngin	eering	PM - Pfl	ichtmodul	HS - Hauptstudium		
Wissensvermittlung								
Lernziel	e / Kom	pete	<u>enzen</u>					
Die Stud Aufgabe Selbststa bis zur A Die Arbe Problem Bearbeit relevante Überfac Die Stud Ggf. bes Sie kenn	lierende n und Fi ändiges analyse, eitsweise stellung ung soll en Rand hliche Mierendere ien das p	n körage Bea phys sist (abz nich bedi (om n kör Met	nnen eine stellungen rbeiten un sikalischer dabei so a uschätzen t einseitig ngungen l petenz ("\$ nnen sich chodenkol ipielle Vor	Aufgabenste durch inger d Lösung ein Interpretation usgerichtet, und adäquation die Tiefe lösen.  Sozialkompe im Team ein mpetenz:	nieurmäßige Voner gestellten zon und Präser dass die Studiate Lösungsmegehen, sonder etenz" und "S	end selbstständig bearbe orgehensweisen lösen. Aufgabe von der Problem ntation der Ergebnisse. erende in der Lage sind i ethoden und Lösungswer en die gestellte Aufgabe und Selbstständigkeit"): in geeigneter Weise kommen	nstellung zuerst eir kzeuge z unter Ber	und Literaturrecherche ne Eingrenzung der zu erarbeiten. Die ücksichtigung der
Zugangsvoraussetzung Siehe Studien- und Prüfungsordnung								

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen							
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung	
9999	Bachelorprüfung		zwei Betreuer (von Studierenden zu suchen)			12	7	PLP
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stud	dienabschnitt	Einsatz	z in Stud	iengäng	en	benotet
	PM - Pflichtveranstaltung	Η	S - Hauptstudium					
Zugelas	sene Hilfsmittel	alle; mit Betreuer zu besprechen						

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	- Fachlich: mit Betreuer zu besprechen - Organisatorisch: Handreichung des Studiengangs (online verfügbar)
Zusammensetzung der Endnote	
Bemerkungen / Sonstiges	
Letzte Aktualisierung	September 2022



Maschinenbau und Werkstofftechnik

**Studiengang**Allgemeiner Maschinenbau
Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO33

# Modulkoordinator

Prof. Dr. Alpers

Modul	-Name		Mather	matik		Modu	I-Nr : 59001	
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer
5	6		150	90	60	<ul><li>☑ Wintersemester</li><li>☑ Sommersemester</li></ul>	1	□ 1 Semester     □ 2 Semester     Semester
Angestrebter Abschluss			Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen	
Bach	elor of E	ngin	eering	PM - Pf	lichtmodul	GS - Grundstudium	M, MF	P=M+, P
Form de Wissen		tlun	g	⊠ Vorlesu □Hausarb	_	Labor ⊠ Sektarbeit ⊡ Sonstiges: R	elbststud eferat, B	_
Lernziel	e / Kom	pete	<u>enzen</u>					
Die Stud in Anwei Modelle Sie ein M erkennei Stabfach  Überfac Die Stud  Ggf. bes	Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):  Die Studenten verstehen wesentliche mathematische Konzepte, Modelle und Verfahren, die parallel oder später in Anwendungsfächern zur Modellierung benötigt werden. Sie können die entsprechenden mathematischen Modelle erkennen und mit geeigneten Berechnungsverfahren Probleme in diesen Modellen lösen. Ferner könner Sie ein Mathematikprogramm nutzen, um mit elementaren Befehlen einfache Rechnungen durchzuführen. Sie erkennen exemplarisch den Zusammenhang zwischen der Mathematik und Technischer Mechanik am Beispiel Stabfachwerke.  Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):  Die Studenten können im Team ein kleineres Projekt bearbeiten.  Ggf. besondere Methodenkompetenz:  Die Studierenden sind in der Lage systematisch bei der Lösungsfindung vorzugehen und geeignete							mathematischen n lösen. Ferner können n durchzuführen. Sie Mechanik am Beispiel
Lehrinh	<u>alte</u>							
Lineare Gleichungssysteme, Ungleichungen Vektorrechnung Funktionen, Funktionseigenschaften, Funktionsklassen Differentialrechnung mit einer Variablen Anwendungen der Differentialrechnung Integralrechnung (Grundbegriffe und partielle Integration) Kleinprojekt Stabfachwerke zur Verbindung von Mathematik und Technischer Mechanik								
Zugangsvoraussetzung  Vorbereitung Teilnahme Modul: keine  Modul: keine								

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen							
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung	
59101	Mathematik I	Prof. Dr. Alpers	V Ü	1	5	1	PLK 120	
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stud	Studienabschnitt Eins		z in Stud	PLK 120 benotet		
	PM - Pflichtveranstaltung	G	GS - Grundstudium M,		P=M+, P	١		
Zugelass	sene Hilfsmittel	alle a	außer PC/Notebook					

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	Papula, L.: Mathematik für Ingenieure und Naturwissenschaftler I, 14. Aufl., Vieweg: Braunschweig 2014
Zusammensetzung der Endnote	Endnote=Klausurnote
Bemerkungen / Sonstiges	Die erfolgreiche Bearbeitung des Kleinprojekts ist Zulassungsvoraussetzung für die Klausur.
Letzte Aktualisierung	Juli 2018



Maschinenbau und Werkstofftechnik

**Studiengang**Allgemeiner Maschinenbau
Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO32 SPO33

# Modulkoordinator

				PI	or. Dr. Aipers			
Modul	-Name	Mathe	matik II		Modu	I-Nr : 59002		
СР	sws	Workload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer	
5	6	150	90	60	<ul><li>☑ Wintersemester</li><li>☑ Sommersemester</li></ul>	2		
Angestrebter Abschluss Modultyp Studienabschnitt Einsatz in Studi					z in Studiengängen			
Bache	elor of E	ngineering	PM - Pfl	ichtmodul	GS - Grundstudium	M, MF	P=M+, P	
Form der Wissensvermittlung							_	
Lernziel	e / Kom	<u>petenzen</u>						
Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):  Die Studenten verstehen komplexe mathematische Konzepte, Modelle und Verfahren, die parallel oder später in Anwendungsfächern benötigt werden. Sie können die entsprechenden mathematischen Modelle erkennen und mit geeigneten Berechnungsverfahren Probleme in diesen Modellen lösen. Ferner können Sie ein Mathematikprogramm nutzen, um mit elementaren Befehlen auch umfangreichere Berechnungen durchzuführen. Sie erkennen exemplarisch den Zusammenhang zwischen der Mathematik und Technischer Mechanik am Beispiel Kinematik.  Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):  Die Studenten können im Team ein kleineres Projekt bearbeiten.  Ggf. besondere Methodenkompetenz:  Die Studierenden sind in der Lage systematisch bei der Lösungsfindung vorzugehen und geeignete								
Lehrinha	<u>alte</u>							
Integralrechnung (Substitution, Partialbruchzerlegung) Anwendungen der Integralrechnung Matrizen und Determinanten Mehrdimensionale Differentialrechnung Mehrdimensionale Integralrechnung Komplexe Zahlen Differentialgleichungen Kleinprojekt Kinematik zur Verbindung von Mathematik und Technischer Mechanik Vorbereitung Teilnahme Modul: keine								
Zugang	svoraus	ssetzung	Modul: keir					

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen							
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung	
59201	Mathematik II		Prof. Dr. Alpers	V Ü	6	5	2	PLK 120
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stud	Studienabschnitt		Einsatz in Studiengängen			benotet
	PM - Pflichtveranstaltung	G	S - Grundstudium	M, MP=M+, P				
Zugelass	sene Hilfsmittel	alle a	außer PC/Notebook					

Sprache	⊠ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	Papula, L.: Mathematik für Ingenieure und Naturwissenschaftler II, 14. Aufl., Vieweg: Braunschweig 2015
Zusammensetzung der Endnote	Endnote=Klausurnote
Bemerkungen / Sonstiges	Die erfolgreiche Bearbeitung des Kleinprojekts ist Zulassungsvoraussetzung für die Klausur.
Letzte Aktualisierung	Juli 2018



Maschinenbau und Werkstofftechnik

## Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus Modulbeschreibung

SPO32 SPO33

#### Modulkoordinator

Prof. Dr. Alpers

Modul	-Name		Numer	ische Math	ematik / Info	Modul-Nr : 59003				
СР	P SWS Workload		orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer		
5	6	15	0	90	60		3	□ 1 Semester     □ 2 Semester     Semester		
Angesti	Angestrebter Abschluss			Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen		
Bache	elor of E	ngin	eering	PM - Pfl	PM - Pflichtmodul GS - Grundstudium			M, MP=M+, P		
Form der		⊠ Vorlesung ⊠Übung ⊠Labor ⊠			Selbststudium					
Wissensvermittlung			⊟Hausarb	eit 🛭 Projek	eferat, Be	ericht 59302				
l ernziel	e / Kom	nete	nzen							

#### <u>Lernziele / Kompetenzen</u>

#### Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden verstehen den groben Aufbau und die Arbeitsweise von Rechnern und können diesen wiedergeben. Sie können grundlegende Datendarstellungen und Beschreibungsmittel für Algorithmen nutzen. Sie sind in der Lage, Algorithmen mit Hilfe der Sprachkonstrukte einer Programmiersprache umzusetzten. Die Studenten kennen die Elemente einer speziellen Programmiersprache und können diese zur Programmierung kleinerer Zusatzmodule nutzen.

Die Studenten können mithilfe von wesentlichen numerischen Berechnungsverfahren Grundaufgaben der Mathematik lösen. Sie können diese in einem Mathematikprogramm umsetzen und bei einem umfangreicheren mathematischen Anwendungsproblem zur Problemlösung anwenden.

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): Die Studenten können in Projektteams Aufgabenstellungen diskutieren, Arbeitsverteilung organisieren und Teilarbeiten zu einem Gesamtresultat zusammenfügen. Sie können ihre Arbeit verständlich und strukturiert dokumentieren und präsentieren.

## **Ggf.** besondere Methodenkompetenz:

Die Studierenden sind in der Lage systematisch bei der Lösungsfindung vorzugehen und geeignete Lösungsmethoden anzuwenden.

#### Lehrinhalte

59301:

Rechneraufbau Daten und Datendarstellung Algorithmen und Algorithmendarstellung Programmiersprachen

Sprachkonstrukte von Visual Basic

Excel und Sprachkonstrukte von VBA Matlab

59302:

Grundprobleme der Numerik
Lineare und nichtlineare Gleichungssysteme
Interpolation
Approximation
Differentialgleichungen
Laplace-Transformation

**Zugangsvoraussetzung** Vorbereitung Teilnahme Modul: 59001, 59002

Modul: kein Prüfung: keine

Enthalte	haltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen							
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung		Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung
59301	Informatik	Prof. Dr. Alpers	V Ü	4		3	PLK 90	
	Teilmodultyp Studi (PM/WPM/WM)		dienabschnitt	Einsat	z in Stud	penotet		
	PM - Pflichtveranstaltung GS		S - Grundstudium	M, MP=M+				
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	I	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	
59302	Fachprojekt Mathematik II	I	Prof. Dr. Alpers	V P	2		3	PLS
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)		dienabschnitt	Einsat	z in Stud	iengäng	en	
	PM - Pflichtveranstaltung GS		S - Grundstudium	M, MP=M+				
Zugelassene Hilfsmittel		alle außer PC/Notebook						

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	Böttcher, A., Kneißl, F.: Informatik für Ingenieure, 3. Aufl., München 2012 Theis, Th.: Einstieg in Visual Basic 2012, 3. Auflage, Bonn 2012 Handbücher des Regionalen Rechenzentrums Niedersachsen (RRZN) zu Visual Basic, Excel und Matlab (in Bibliothek erwerbbar) Mohr, R.: Numerische Methoden in der Technik, Vieweg: Braunschweig 1998 Knorrenschild, M.: Numerische Mathematik, Fachbuchverlag Leipzig: München 2003 Westermann, Th.: Mathematische Probleme lösen mit Maple, Springer: Berlin 2003
Zusammensetzung der Endnote	Endnote=Klausurnote CP werden vergeben nach absolviertem Fachprojekt
Bemerkungen / Sonstiges	Die erfolgreiche Bearbeitung des Fachprojekts Mathematik III ist Zulassungvoraussetzung für die Klausur.
Letzte Aktualisierung	Juli 2018



Maschinenbau und Werkstofftechnik

## **Studiengang**

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus Modulbeschreibung

SPO32 SPO33

## Modulkoordinator

Prof. Dr. Krotsch

Modul-Name Experim		nentalphysik				Modul-Nr : 59004			
СР	sws	Workload		Kontakt- zeit			Sem	Dauer	
5	6	150				<ul><li>☑ Wintersemester</li><li>☑ Sommersemester</li></ul>	1	1 Semester  2 Semester  Semester	
Angestrebter Abschluss			Modultyp (PM/WPM/WM)		Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen			
Bachelor of Engineering			eering	PM - Pfl	ichtmodul	GS - Grundstudium	M, MP=	÷M+	
Form der Wissensvermittlung			⊠ Vorlesu □Hausarb	0 — 0	□Labor ⊠ Se ktarbeit □ Sonstiges: Re	elbststudi eferat, Be			
Lornziol	ornzialo / Kompotonzon								

#### Lernziele / Kompetenzen

#### Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden sind in der Lage die grundsätzlichen Methoden und Arbeitsweisen der Physik als Grundlagenwissenschaft der technischen Disziplinen zu verstehen. Sie können die für die folgenden technischen Spezialvorlesungen wie z. B. Technische Mechanik, Thermodynamik oder Elektrotechnik erforderlichen Grundlagen der Physik anwenden. Sie sind hierbei in der Lage, die physikalischen Zusammenhänge mittels Formeln und Gleichungen zu beschreiben und diese zu lösen.

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): Durch die Übungen sind die Studierenden in der Lage sowohl selbständig als auch in Gruppen Aufgabenstellungen zielführend zu lösen.

## **Ggf. besondere Methodenkompetenz:**

Die Studierenden sind in der Lage systematisch und methodisch Problemstellungen zu analysieren und zu lösen. Sie sind in der Lage die Ergebnisse zu interpretieren.

#### Lehrinhalte

- Physikalische Größen und Gleichungen, internationales Einheitensystem
- Mechanik des Massenpunktes und starren Körpers:
- Kinematik, Kräfte und Dynamik, Arbeit und Energie, Impuls und Stoß, Dynamik rotierender Körper
- Mechanik der Flüssigkeiten und Gase (Grundbegriffe werden umrissen)
- Wärmelehre: Verhalten bei Temperaturänderung, Wärme als Energieform, Zustandsänderung von Gasen, Kreisprozesse, Ausbreitung der Wärme
- Elektrizität und Magnetismus: Feldgrößen, Materie im Feld, Kraftwirkung und Energie, Induktionsvorgänge
- Schwingungen und Wellen: Freie, gedämpfte und erzwungene Schwingung, harmonische Wellen, Schallwellen

Zugangsvoraussetzung	Vorbereitung Teilnahme Modul: Keine
	Modul: Solide Grundkenntnisse der Mathematik und der Physik aus der
	Erlangung der Hochschulreife
	Prüfung: Keine

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen										
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung				
59102	Experimentalphysik	Herr Zemanek		V, Ü	6	5	1	Portfolio			
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stuc	Studienabschnitt Einsatz in Studiengängen								
	PM - Pflichtveranstaltung	G	S - Grundstudium	M, MP=M+							
Zugelass	sene Hilfsmittel		schenrechner (eigens Papierform: Skript, Le								

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	<ul> <li>Tipler, P. A.; Physik. Springer Spektrum Verlag.</li> <li>Lindner, H.; Physik für Ingenieure. Carl Hanser Verlag.</li> <li>Hering, E.; Physik für Ingenieure. Springer Verlag.</li> <li>Kuchling, H.; Taschenbuch der Physik. Carl Hanser Verlag.</li> </ul>
Zusammensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote
Bemerkungen / Sonstiges	
Letzte Aktualisierung	September 2022



Maschinenbau und Werkstofftechnik

## Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus Modulbeschreibung SPO33

#### Modulkoordinator

Prof. Dr. Krotsch

Modul-Name Fachla		bor Experimentalphysik				Modul-Nr : 59006		
СР	sws	Workload		Kontakt- Selbst- Angebot E		Angebot Beginn	Sem	Dauer
5	2	15	50	30 120 ⊠ Wintersemester ☐ Sommersemester		1	<ul><li></li></ul>	
Angestrebter Abschluss			Modultyp (PM/WPM/WM)		Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen		
Bache	elor of E	ngin	eering	PM - Pfl	lichtmodul	GS - Grundstudium	M, MP=	-M+
Form der Wissensvermittlung				☐ Vorlesu	0 — 0	⊠Labor ⊠ Se ktarbeit ⊠ Sonstiges: R	elbststud eferat, Bo	_
l ernziel	ernziele / Komnetenzen							

#### Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden sind durch die Laborteilnahme in der Lage, praktische Versuchsaufbauten zu bedienen sowie die zugehörigen Versuche durchzuführen. Des Weiteren können sie Fehlerrechnungen durchführen und die Versuchsergebnisse schriftlich darstellen und auswerten. Die Studierenden können die wesentlichen Fehlereinflüsse bei der praktischen Durchführung der Versuche durch die Fehlerrechnung einschätzen. Durch Vergleich mit den tatsächlich erzielten Ergebnissen sind sie in der Lage, die wesentlichen Einflussgrößen von den unwesentlichen zu unterscheiden.

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): Innerhalb des Labors werden verstärkt Gruppenarbeiten durchgeführt, so dass die Studierenden in der Lage sind, sich als Gruppe zu organisieren und teamorientiert zusammenzuarbeiten.

Ggf. besondere Methodenkompetenz: Die Studierenden sind in der Lage beim Aufbauen, Durchführen und Messen der Versuche, strukturiert und methodisch vorzugehen. Sie sind in der Lage ein strukturiertes Versuchsprotokoll zu erstellen.

#### Lehrinhalte

Versuche aus den Gebieten

Mechanik, Wärmelehre, Elektrizitätslehre

Dieser Modulteil hat einen hohen Anteil bezüglich des "Selbststudiums".

Der hohe Workload kommt durch die eigenständige Einarbeitung in die vielen Versuchsvorrichtungen zustande. Zusätzlich kommen die individuellen Aufgabenstellungen des Experimentes als "Projektaufgabe" dazu, deren Ergebnisse jeweils in einem Versuchsbericht beschrieben werden müssen.

Zugangsvoraussetzung	Vorbereitung Teilnahme Modul	: kein
	Modul: Prüfung:	59004 Experimentalphysik keine

Enthalte Fach- Nr.	ne Teilmodule / Lehrveran Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung		ungen Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung		
59104	Fachlabor Experimentalphysik		Prof. Dr. Krotsch	S	2	5	1			
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt		Einsatz in Studiengängen				PLS unbenotet		
	PM - Pflichtveranstaltung	PM - Pflichtveranstaltung GS - Grundstudium				M, MP=M+				
Zugelassene Hilfsmittel										

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	Tipler: Physik , Spektrum Verlag Hering: Physik für Ingenieure, VDI-Verlag
Zusammensetzung der Endnote	Der erfolgreiche Abschluss des Moduls "Fachlabor Experimentalphysik" wird mittels eines unbenoteten Berichts erbracht.
Bemerkungen / Sonstiges	
Letzte Aktualisierung	September 2022



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang
Allgemeiner Maschinenbau
Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO32 SPO33

# Modulkoordinator

Prof. Dr. Wegmann

Modul-Name Technische Mechanik I				nanik I		Modu	I-Nr : 59007	
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem Dauer	
5	6		150	90	60		1  \( \sum 1 \) Semester \( \sup 2 \) Semester	
Angesti	rebter A	bsc	hluss Modultyp Studienabschnitt Einsatz in Studiengän				z in Studiengängen	
Bach	elor of E	ngin	eering	PM - Pf	ichtmodul	GS - Grundstudium	M, MP=	=M+
	Form der Wissensvermittlung						<del>_</del>	
<u>Lernziel</u>	e / Kom	pete	enzen					
Die Stud Methode analysie Überfac Die Stud Vorlesur Ggf. bes Die Stud	lierende en anwei ren. Die hliche h lierende ng geste sondere lierende	n ve nder Stud Kom n kö Ilten e <b>Me</b> t n sin	rstehen die Sie sind dierenden petenz ("9 nnen die e Übungsauthodenkond in der La	e grundleger in der Lage, sind imstand Sozialkomperlernten Met ufgaben in K	mechanische de, Berechnun etenz" und "S hoden selbsts leingruppen zu	n aus der Statik starrer k Systeme zu modellierer gsergebnisse aus dieser Selbstständigkeit"): tändig anwenden. Sie si	n, und köi n Modelle nd in der	nnen diese en zu bewerten. Lage, die in der
Lohrinh	alto							
Kräfte ur	Lehrinhalte  Kräfte und Momente, Gleichgewicht starrer Körper (vektoriell im Raum und anschaulich in der Ebene), Schwerpunktberechnung, Schnittgrößen am geraden Balken, Coulombsche Reibung.							
Zugang	Zugangsvoraussetzung  Vorbereitung Teilnahme Modul: keine  Modul: keine  Prüfung: keine							

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen										
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	1	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung			
59103	Statik		Prof. Dr. Wegmann	V Ü	6	5	1	PLK 90			
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stu	dienabschnitt	Einsatz	z in Stud	en	benotet				
	PM - Pflichtveranstaltung	GS - Grundstudium M, MP=M+									
Zugelassene Hilfsmittel			alles außer Notebook, Tablet-PC, Kommunikationsmittel (Handy, Smartphone etc.), Nachbar(in)								

Sprache	□ Deutsch □ Englisch □ Spanisch □ Französisch					
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch					
Literatur	<ul> <li>Gross/Hauger/Schröder/Wall: Technische Mechanik 1 – Statik. Springer</li> <li>Hibbeler: Technische Mechanik 1 – Statik. Pearson</li> <li>Hauger/Mannl/Wall/Werner: Aufgaben zu Technische Mechanik 1-3. Springer</li> <li>Eller/Holzmann/Meyer/Schumpich: Technische Mechanik – Statik. Springer Vieweg</li> </ul>					
Zusammensetzung der Endnote	100 % PLK 90					
Bemerkungen / Sonstiges						
Letzte Aktualisierung	Juli 2018					



Zugangsvoraussetzung

# Fakultät

Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO32 SPO33

# Modulkoordinator

Prof. Dr. Wegmann									
Modul	-Name		Techni	sche Mech	nanik II		Modu	I-Nr : 59008	
СР	sws	Wo	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer	
5	6		150	90	60	<ul><li>☑ Wintersemester</li><li>☑ Sommersemester</li></ul>	3 \( \bigsize 1 \) Semester \( \bigsize 2 \) Semester \( \text{Semester} \)		
Angesti	rebter A	bscl	hluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen	
Bache	Bachelor of Engineering PM - Pflichtmodul GS - Grundstudium M, MP=M+			=M+					
	Form der Wissensvermittlung    Vorlesung   Übung   Labor   Selbststudium   Seminar     Hausarbeit   Projektarbeit   Sonstiges: Referat, Bericht								
Lernziel	e / Kom	pete	<u>nzen</u>						
Die Stud können d diese an Überfac Die Stud Vorlesur Ggf. bes Die Stud	Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"): Die Studierenden verstehen die grundlegenden Methoden aus der Kinematik und Kinetik starrer Körper und können diese Methoden anwenden. Sie sind in der Lage, mechanische Systeme zu modellieren, und können diese analysieren. Die Studierenden sind imstande, Berechnungsergebnisse aus diesen Modellen zu bewerten.  Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): Die Studierenden können die erlernten Methoden selbstständig anwenden. Sie sind in der Lage, die in der Vorlesung gestellten Übungsaufgaben in Kleingruppen zu bearbeiten.  Ggf. besondere Methodenkompetenz: Die Studierenden sind in der Lage, Problemstellungen mit Hilfe der Technischen Mechanik ingenieurwissenschaftlich zu bearbeiten und zu lösen.								
<u>Lehrinhalte</u>									
• !									

Vorbereitung Teilnahme Modul: keine Modul: keine

Prüfung: keine

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen											
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung		Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung				
59305	Dynamik	namik Pr		V Ü	6	5	3	PLK 90				
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stu	Studienabschnitt Einsatz in Studiengängen					benotet				
	PM - Pflichtveranstaltung	GS - Grundstudium M, MP=M+										
Zugelassene Hilfsmittel			alles außer Notebook, Tablet-PC, Kommunikationsmittel (Handy, Smartphone etc.), Nachbar(in)									

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	<ul> <li>Gross/Hauger/Schröder/Wall: Technische Mechanik 3 – Kinetik. Springer</li> <li>Hibbeler: Technische Mechanik 3 – Dynamik. Pearson</li> <li>Hauger/Mannl/Wall/Werner: Aufgaben zu Technische Mechanik 1-3. Springer</li> <li>Eller/Holzmann/Meyer/Schumpich: Technische Mechanik – Kinematik und Kinetik. Springer Vieweg</li> </ul>
Zusammensetzung der Endnote	100 % PLK 90
Bemerkungen / Sonstiges	
Letzte Aktualisierung	Juli 2018



Maschinenbau und Werkstofftechnik

## Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO33

## Modulkoordinator

Prof. Dr. Ingo Stotz

Modul-Name Thermo			odynamik		Modul-Nr : 59009				
СР	sws	W	orkload	Kontakt- Selbst- zeit studium		Angebot Beginn	Sem	Dauer	
5	5		150	75	75	<ul><li>☑ Wintersemester</li><li>☑ Sommersemester</li></ul>	3	<ul><li>☑ 1 Semester</li><li>☑ 2 Semester</li><li>Semester</li></ul>	
Angesti	rebter A	bsc	hluss	Modultyp (PM/WPM/WM)		Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen	
Bache	elor of E	ngin	eering	PM - Pf	lichtmodul	GS - Grundstudium	M, MP=	-M+	
Form der Wissensvermittlung									
Lernziel	Lernziele / Kompetenzen								

#### Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden verstehen die Grundlagen der Thermodynamik und deren wesentlichen Grundbegriffe. Sie können Zustandsänderungen und technische Prozesse mit Hilfe von Gleichungen beschreiben und analysieren. Dadurch sind die Studierenden in der Lage eine thermodynamische Bewertung thermischer Energiesysteme durchzuführen und hinsichtlich ihrer Effizienz zu bewerten. Sie sind in der Lage thermodynamische Aspekte in die Entwicklungsaufgaben einfließen zu lassen und können geeignete thermodynamische Berechnungsmethoden anwenden.

#### Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Die Seminar- und Laborübungen werden in Kleingruppen im Team erarbeitet. Dadurch sind die Studierenden in der Lage als Team zusammenzuarbeiten und Aufgaben im Team zu lösen

#### **Besondere Methodenkompetenz:**

Die Studierenden können thermodynamische Problemstellungen methodisch eingrenzen, systematisch abstrahieren und physikalische Zusammenhänge mittels geeigneter Modelle theoretisch beschreiben und bilden somit die Fähigkeit zur physikalischen Modellbildung aus.

#### Lehrinhalte

- Thermodynamische Grundlagen (thermodynamische Systeme, Zustandsgleichungen, Arbeit und Wärme)
- Die Hauptsätze der Thermodynamik für offene und geschlossene Systeme (innere Energie, Enthalpie, Entropie)
- Stoffe und Materialgesetze (Zustandsdiagramme und Zustandsänderungen, reale Stoffe, das ideale Gas)
- Anwendung der Hauptsätze (adiabate Drosselung, Verdichtung und Expansion mit Reibung, Kreisprozesse, maximale Arbeit)

Zugangsvoraussetzung	keine
----------------------	-------

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen											
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung					
59303	Thermodynamik	Prof. Dr. Stotz	V Ü	4		1						
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	dienabschnitt	Einsatz									
	PM - Pflichtveranstaltung	Η	IS - Hauptstudium	M, MP=	M, MP=M+							
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	'	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	benotet				
59304	Fachlabor Thermodynamik	(	Zorniger / Hubel	V L	1		1					
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)		dienabschnitt	hnitt Einsatz in Studieng		iengäng	en					
	PM - Pflichtveranstaltung	G	S - Grundstudium	ndstudium M, MP=M+								
Zugelass	sene Hilfsmittel	Teil	eil 1 (Kurzfragen): keine, Teil 2 (Rechenaufgaben): alle									

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	Manuskript Weigand, B., Köhler, J., von Wolfersdorf, J.; Thermodynamik kompakt Von Boekh, P., Stripf, M.; Technische Thermodynamik: Ein beispielorientiertes Einführungsbuch Cengel, Y., Boles, M., Kanoglu, M.; Thermodynamics: An Engineering Approach Moran, M., Shapiro, H., Boettner, D., Bailey, M.; Fundamentals of Engineering Thermodynamics Baehr, H. D., Kabelac, S.; Thermodynamik: Grundlagen und technische Anwendungen Stephan, P., Schaber, K., Stephan, K., Mayinger, F.; Thermodynamik Grundlagen und technische Anwendungen
Zusammensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote
Bemerkungen / Sonstiges	
Letzte Aktualisierung	Juli 2021



Maschinenbau und Werkstofftechnik

## **Studiengang**

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus Modulbeschreibung

SPO32 SPO33

# Modulkoordinator

Prof. Dr. Merkel

Modul-Name Festigk		keitslehre		Modul-Nr : 59010					
СР	sws	W	orkload	orkload Kontakt- Selbst- Angebot Beginn zeit studium		Sem	Dauer		
5	6	150		90 60 Wintersemester Sommersemester		2			
Angest	Angestrebter Abschluss			Modultyp (PM/WPM/WM)		Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen		
Bache	elor of E	ngin	eering	PM - Pflichtmodul GS - Grundstudium			M, MP=	-M+	
Form der Wissensvermittlung				⊠ Vorlesu □Hausarb	_	Labor ⊠ Sektarbeit ⊡ Sonstiges: R	elbststud eferat, Bo		
Lernziel	e / Kom	pete	enzen						

## Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden können selbständig die mechanische Beanspruchung von statisch bestimmt gelagerten elastischen Bauteilen und einfachen Baugruppen berechnen. Sie sind in der Lage für ein einfaches Bauteil den Spannungszustand, den Verzerrungszustand und das Elastizitätsgesetz herzuleiten und anschließend den Wirkzusammenhang auf einfache praktische Problemstellungen wie z.B. Balkenbiegung, Torsion und Knickung anzuwenden.

#### Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Der Studierende ist in der Lage sein, die Grundlagen der einfachen Zusammenhänge der Festigkeitslehre zu verstehen und das Vorgehen zur Lösung von mechanischen Fragestellungen auf praktische Anwendungen zu übertragen. Er beherrscht es, einfache bis schwerere Berechnungen selbständig durchzuführen. Im Vordergrund steht die grundlegende Vorgehensweise.

#### **Ggf.** besondere Methodenkompetenz:

Die Studierenden sind in der Lage, die gestellten mechanischen Aufgaben in kleinen Teams innerhalb und außerhalb des Tutoriums zu bearbeiten und somit einfache mechanische Grundlagen der Festigkeitslehre auf praxisorientierte Problemstellungen anzuwenden.

#### Lehrinhalte

Zug-Druck Beanspruchung

Elastizitätsgesetz

Zulässige Beanspruchung und Sicherheit, Smith-Diagramm, Kerbwirkung, Kerbspannung

Biegebeanspruchung

Schnittprinzip der Festigkeitslehre

Durchbiegung – elastis Statisch unbestimmte Verdrehbeanspruchun Schubbeanspruchung Zusammengesetzte B Spannungszustand, V Formänderungsenergi Arbeitsbegriff in der Ela	Systeme g (Torsion) prismatischer Stäbe durch Querkräfte eanspruchung erzerrungszustand e
Zugangsvoraussetzung	Vorbereitung Teilnahme Modul: Modul: Prüfung:

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen											
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	I	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung				
59203	Festigkeitslehre		M. Eng. Wörle	V Ü	6	5	2	PLK 90				
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stud	Studienabschnitt Einsatz in Studiengängen					benotet				
	PM - Pflichtveranstaltung	G	S - Grundstudium	Allgem	einer Mas	au						
Zugelassene Hilfsmittel			alle außer Laptop, eigene Formelsammlung									

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	Assmann: Festigkeitslehre Holzmann/Meyer/Schumpich Auflage 12
Zusammensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote
Bemerkungen / Sonstiges	keine
Letzte Aktualisierung	Juli 2018



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO32 SPO33

# Modulkoordinator

Prof. Dr. Krotsch										
Modul	-Name		Elektro	technik			Modu	I-Nr : 59011		
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer		
5	4	15	0	60	90	<ul><li>☑ Wintersemester</li><li>☑ Sommersemester</li></ul>	2	<ul><li></li></ul>		
Angest	rebter A	bscl	hluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen		
Bache	elor of E	ngin	eering	PM - Pf	ichtmodul	GS - Grundstudium	M, MP=	=M+		
Form de Wissen		tlunç	9	⊠ Vorlesu	_	□Labor ⊠ Se ktarbeit □ Sonstiges: Re	elbststud eferat Ro	<del>_</del>		
						tarbeit 🔲 Soristiges. Iti	eiciai, Di	SHOUL		
<u>Lernziel</u>	e / Kom	pete	<u>nzen</u>							
Die Stud Spannur diese au elektrisc Überfac die Gefa	lierende ngen zu f Gleich her Stro hliche h hren vol	n sin analy -, We mkre <b>Kom</b> l n ele	d in der La ysieren ur echsel- un eise bener oetenz ("9 ktrischer S	age, einfach nd zu adaptie d Drehstrom nnen, kenner Sozialkomp	eren. Sie kenn istromkreise a n deren Eigens etenz" und "\$	gkeiten"): Netze mit stationären und en grundlegende Berech nwenden. Sie können we schaften und können dies Selbstständigkeit"): Die m Strom einzuordnen und	nungsme esentliche se mathe Studiere	ethoden und können e Komponenten ematisch beschreiben. enden sind in der Lage,		
im Umga	ang bew	usst.								
Die Stud	lierende	n sin	d in der La			Dimensionierung von elek nd simulieren.	ktrischen	Schaltungen		
Lehrinh										
Gleichur Wechsel	Gleichstromkreise: Definition elektrischer Größen, ohmsches Gesetz, Strom- und Spannungsteiler, Kirchhoffsche Gleichungen, Berechnung von einfachen linearen Schaltungen Wechselstromkreise: Beschreibung im Zeitbereich, Impedanzen, Zeigerbilder, komplexe Rechnung, Transformator, Messung elektrischer Größen, Drehspannungssysteme									
Zugangsvoraussetzung  Vorbereitung Teilnahme Modul: keinen  Modul: kein  59001 Math. Grundkenntnisse, komplexe Zahlen, Differential- und Integralrechnung  59004 Kenntnisse aus der Experimentalphysik										

Prüfung: keine

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen												
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung						
59202	Grundlagen der Elektrotechnik		Prof. Dr. Krotsch	V Ü	4	5	2	PLK 90					
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stu	dienabschnitt	en	benotet								
	PM - Pflichtveranstaltung	G	GS - Grundstudium M, MP=M+										
Zugelassene Hilfsmittel			Taschenrechner und Formelblatt										

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	Möller: Grundlagen der Elektrotechnik ; Teubner Verlag Hering: Elektrotechnik für Maschinenbauer, VDI-Verlag
Zusammensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote
Bemerkungen / Sonstiges	Das Bestehen der vorlesungsbegleitenden Testate ist notwendige Voraussetzung für die Teilnahme an der Klausur.
Letzte Aktualisierung	September 2022



Maschinenbau und Werkstofftechnik

**Studiengang**Allgemeiner Maschinenbau
Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO32 SPO33

# Modulkoordinator

Prof Dr. Heine

Modul-Name Werks			offkunde I		Modul-Nr : 59012			
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer
5	4	15	0	60	90		1	☐ 1 Semester ☑ 2 Semester Semester
Angest	rebter A	bscl	hluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen
Bach	elor of E	ngin	eering	PM - Pf	lichtmodul	GS - Grundstudium	M, MP=	-M+
Form d Wissen		tlunç	g	⊠ Vorlesu □Hausarb		」 □Labor ⊠ Sektarbeit □ Sonstiges: R	elbststud eferat, B	<del></del>
Lernziel	e / Kom	pete	<u>enzen</u>					
Werksto die Stud Überfac interaktiv diskutier Ggf. bes Vorlesur beurteile	ffe auf E ierender hliche h ve Vorle en. sondereng, ihre en.	Seans in d  Komp sung	spruchung ler Lage, i petenz ("; mit ande chodenko	gen einzusch metallische l Sozialkomp eren Studiere mpetenz: Di	ätzen. Nach e Konstruktionsv etenz" und "Senden und Do ie Studierende	en und sind in der Lage of erfolgreichem Abschluss of verkstoffe zielgerichtet au Selbstständigkeit"): Die zenten kommunizieren u en sind befähigt, durch de nen Werkstoffe darzulege	des Vorle uszusuch Studiere nd über en chron	esungsbesuchs sind ien. nde können durch die neu gelernte ologische Aufbau der
<u>Lehrinh</u>	<u>alte</u>							
<ol> <li>Atomaufbau und Bindungen</li> <li>Struktureller Aufbau kristalliner metallischer Werkstoffe</li> <li>Fehler in metallischen Kristallgittern</li> <li>Gleichgewichtszustandsdiagramme von Legierungen</li> <li>Mechanismen von Phasenumwandlungen</li> <li>Verhalten bei mechanischer Beanspruchung bei Raumtemperatur</li> <li>Festigkeitssteigernde Mechanismen</li> <li>Temperatureinfluss auf das Verhalten bei mechanischer Beanspruchung</li> <li>Erholung und Rekristallisation</li> <li>Ermüdung</li> </ol>								
Zugang	svorau	ssetz	zung	Vorbereitui	ng Teilnahme	Modul: keine		

Modul: kein Prüfung: keine

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen								
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung		
59105	Werkstoffkunde I		Prof. Dr. Heine	V Ü	4	5	1	PLK 90	
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stu	eudienabschnitt Einsatz in Studiengängen			en	benotet		
	PM - Pflichtveranstaltung	G	S - Grundstudium	M, MP	=M+				
Zugelassene Hilfsmittel			e						

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	Manuskript
Zusammensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote
Bemerkungen / Sonstiges	
Letzte Aktualisierung	Juli 2018



Maschinenbau und Werkstofftechnik

**Studiengang**Allgemeiner Maschinenbau
Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO32 SPO33

# Modulkoordinator

Prof. Dr. Heine

Modul	-Name		Werkst	offkunde I			Modu	I-Nr : 59013	
СР	sws	Wo	orkload	Kontakt- Selbst- zeit studium		Angebot Beginn	Sem	Dauer	
5	5		150	75	75	<ul><li>☑ Wintersemester</li><li>☑ Sommersemester</li></ul>	2		
Angesti	rebter A	bscł	nluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen		
Bache	elor of E	ngine	eering	PM - Pf	ichtmodul	GS - Grundstudium	М		
Form de		tlunc	,	⊠ Vorlesu	ng ∐Übung	J ⊠Labor ⊠ Se	elbststud	ium	
11100011			, 	□Hausarb	eit 🗌 Projel	ktarbeit 🛭 Sonstiges: R	eferat, B	ericht 59206	
Lernziel	e / Kom	pete	nzen						
überfac kommun	hliche k izieren u	omp Compund d	andlunger Detenz ("S Iiskutierer hodenko	n grundlegen Sozialkomp ก. mpetenz: D	d zu erläutern etenz" und "\$ ie Teilnehmer	Einflusses des Gefüges .  Selbstständigkeit"): Die sind befähigt durch die d struktionswerkstoffe zu e	Studiere	ende können fachlich e Zusammensetzung	
Lehrinh									
Die wich	tigsten S	Strukt	turwerksto	offe, deren H	lerstellung und	d Eigenschaften sind den	Studiere	enden bekannt.	
Die Studierenden kennen den strukturellen Aufbau der metallischen Werkstoffe (ausgewählte Eisenbasiswerkstoffe, Leichtmetalle und Keramiken) und werden die Reaktion der metallischen Werkstoffe auf Beanspruchungen einschätzen können.  - Stähle Grundlagen Wärmebehandlung (Glühen, Härten) Stahlgruppen (Baustähle, Werkzeugstähle, hochlegierte Cr-Ni-Stähle, Sinterstähle) Eigenspannungen -Gusseisen -Leichtmetalle (Al, Mg, Ti) -Polymere -Keramik									
Zugang	Vorbereitung Teilnahme Modul: keine  Modul: 59012 Prüfung: 59105								

Enthalte	ne Teilmodule / Lehrveran	stalt	ungen					
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung	
59204	Werkstoffkunde II		Dr. Distl	V Ü	4		1	
39204	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stu	dienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				
	PM - Pflichtveranstaltung	G	S - Grundstudium	М				PLK 90
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung		Lehrende	Art	sws	СР	Sem	benotet
59205	Fachlabor Werkstoffkunde		Salzwedel	V L	1		1	
	Teilmodultyp Stur (PM/WPM/WM)		dienabschnitt	Einsatz in Studiengängen		en		
	PM - Pflichtveranstaltung	G	S - Grundstudium	Allgemeiner Maschinenbau				
Zugelassene Hilfsmittel			05: keine					

Sprache	☑ Deutsch  ☐ Englisch  ☐ Spanisch  ☐ Französisch				
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch				
Literatur	Manusskipt				
Zusammensetzung der Endnote	Endnote = Klausunote CP werden vergeben nach absolviertem Fachlabor				
Bemerkungen / Sonstiges					
Letzte Aktualisierung	Juli 2018				



Maschinenbau und Werkstofftechnik

## **Studiengang**

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus Modulbeschreibung

SPO32 SPO33

## Modulkoordinator

					Pro			
Modul-Name Technisches Zeichnen Mo								I-Nr : 59014
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer
5	4	15	60	60	90	<ul><li>☑ Wintersemester</li><li>☑ Sommersemester</li></ul>	1	<ul><li></li></ul>
Angestrebter Abschluss Modultyp (PM/WPM/WM) Studiena					Studienabschnitt	Einsat	z in Studiengängen	
Bache	elor of E	ngin	eering	PM - Pf	lichtmodul	GS - Grundstudium	M, MP	=M+
Form de Wissens		tlunç	g					
Lernziel	e / Kom	pete	<u>enzen</u>					
Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"): Die Studierenden sind in der Lage Bauteile und Baugruppen mit allen notwendigen Angaben zur Fertigung und Montage darzustellen. Sie sind in der Lage die Regeln des technischen Zeichnens anzuwenden und selbständig technische Zeichnungen zu erstellen. Sie können Maschinenelemente passend auswählen und innerhalb der technischen Zeichnung darstellen. Des Weiteren können Sie Schnitte, Durchdringungen und Abwicklungen konstruieren und darstellen.								
Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): Die Studierenden sind in der Lage über ihre erstellten Zeichnungen fachlich zu diskutieren und einander die Bauteilfunktionen und gegebenheiten schildern.								
Gaf. bes	Gaf. besondere Methodenkompetenz:							

Die Studierenden sind in Lage bei der Erstellung der technischen Zeichnungen strukturiert und methodisch vorzugehen, sowie Normen einzuhalten.

#### **Lehrinhalte**

Grundlagen der Darstellung, Normen und Regeln,

Maßeintragung, Bemaßung von Normgeometrien,

Oberflächenkennzeichnung, Rauheitswerte, Symbole,

Toleranzen, Passungen und Form- und Lagetoleranzen zuordnen

Maschinenelemente, Normteile; Darstellende Geometrie, Schnitte, Durchdringungen, Abwicklungen,

Ansichtserstellung

Die Vorlesungen werden mit regelmäßigen praxisorientierten Übungsaufgaben ergänzt.

Zugangsvoraussetzung	Vorbereitung Teilnahme Modul:
	Madul kaina

Modul: keine

Prüfung: bestandener Übungsschein

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen							
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung	
59106	Technisches Zeichnen		Brenner/Schmid	V Ü	4	5	1	PLK 120
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt Einsatz in St			iengäng	benotet		
	PM - Pflichtveranstaltung	Ċ	SS - Grundstudium	M, MP=M+				
Zugelass	sene Hilfsmittel	Vorlesungsskripte des Dozenten, Tabellenbuch						

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	Technisches Zeichnen, Cornelsen 241101, ISBN: 3-589-24110-1 Tabellenbellenbuch Metall, Europa 1060X, ISBN 3-8085-1673-9 Vorlesungsskript Technisches Zeichnen
Zusammensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote
Bemerkungen / Sonstiges	
Letzte Aktualisierung	Juli 2018



59206:

- Grundlagen zur digitalen Produktentwicklung- Flächenbeschreibung, Volumenbeschreibung;

## **Fakultät**

Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang
Allgemeiner Maschinenbau
Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung SPO32 SPO33

# Modulkoordinator

Prof. Dr. Merkel

Modul-Name CAD/C		CAD/C	AE/CAM			Modu	Modul-Nr : 59015			
СР	sws	Woı	rkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer		
5	3		150	45	105	<ul><li>☑ Wintersemester</li><li>☑ Sommersemester</li></ul>	2 \( \bigsize 1 \) Semester \( \bigsize 2 \) Semester			
Angestr	ebter A	bsch	luss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen			
Bache	elor of E	ngine	ering	PM - Pfl	ichtmodul	GS - Grundstudium	M, MP=	=M+		
Form de		Huma		⊠ Vorlesu	ng ∐Übung	∐Labor ⊠ Se	elbststud	ium		
Wissens	svermit	uung		□Hausarb	eit 🗌 Projel	ktarbeit 🔲 Sonstiges: R	eferat, Be	ericht		
Lernziel	e / Kom	peten	<u>ızen</u>							
59206: Die Stud Produkte Gebrauc Überfach Die Stud Ggf. bese einzelner beschreit virtuellen 59207: Die Stud Bauteile	Die Studierenden sind in der Lage, den digitalen Prozess zur rechnergestützten Entwicklung eines technischen Produktes zu beschreiben, von der Idee über die Definition der Gestalt und der Fertigungsplanung bis zum Gebrauch durch den Kunden. Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): Die Studierenden sind in Lage selbständig komplexe technische Sachverhalte zu beschreiben. Ggf. besondere Methodenkompetenz: Sie sind in der Lage systematisch und methodisch die Leistungsfähigkeit einzelner Abschnitte im Entwicklungsprozess (z.B. Prozesskette CAD-CAE, CAD-CAM, CAD-MKS, CAD-VR) zu beschreiben. Die Studierenden können zudem über komplexe, organisatorische Zusammenhänge im Kontext der virtuellen Produktentwicklung diskutieren und diese einschätzen.									
Ggf. besondere Methodenkompetenz: Sie sind in der Lage strukturiert 3D-CAD-Modell strukturiert aufzubauen, funktionale Zusammenhänge in Baugruppen abzubilden und komplexe Zusammenhänge im Kontext der digitalen Produktentwicklung als Modelle darzustellen.  Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): Die Studierenden sind in Lage sowohl selbständig als auch Team zu agieren.										
Lehrinha	alte_									

- Digital Mock Up
- CAD/CAM Software und Hardware & PDM/PLM Systeme
- Simulation in der CAD -Umgebung (mechanische
- Kopplung CAD/CAE
- Virtual Reality
- Reverse Engineering
- Knowledge Based Engineering
- Lifecycle Engineering, Virtual Engineering, Collaborative Engineering

#### 59207:

- 3D-CAD-Bauteilmodellierung: Übertragung der technischen Zeichnungen in den 3D-CAD-Volumenmodellierer,
- Zusammenbau von Einzelkomponenten zu Baugruppen,
- Ableiten von 2D-Ansichten, Fertigungsunterlagen
- Flächenmodellierung

Dieser Modulteil hat einen hohen Anteil bezüglich des "Selbststudiums".

Der hohe Workload kommt durch die eigenständige Einarbeitung in das CAD/CAE/CAM-System zustande. Zusätzlich kommt die "CAD/CAE/CAM-Projektaufgabe" für die Studierenden dazu, die teilweise bis zur Fertigung des Teiles (SLT) führt.

Zugangsvoraussetzung	Zulassungsvoraussetzungen
Zugangsvoraussetzung	Für 59206: bestandener Schein aus 59207

Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen									
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung		
59206	CAD/CAE/CAM		Prof. Dr. Merkel	V	2		2		
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stu	dienabschnitt	Einsatz	z in Studi	iengäng			
	PM - Pflichtveranstaltung	Η	S - Hauptstudium	M, MP=M+					
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	'	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	PLK 60 benotet	
59207	Fachlabor 3D-CAD		Sedlmajer	L	1 2		periotet		
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stu	dienabschnitt	Einsatz in Studiengängen					
	PM - Pflichtveranstaltung	GS - Grundstudium M, MP=M+							
Zugelassene Hilfsmittel			Zugelassene Hilfsmittel 59206: keine 59207: handschriftliche Aufzeichnungen						

Sprache	☐ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch				
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch				
Literatur	Vorlesungsskript;				
Zusammensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote				
Bemerkungen / Sonstiges					
Letzte Aktualisierung	Juli 2018				



Maschinenbau und Werkstofftechnik

**Studiengang**Allgemeiner Maschinenbau
Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO32 SPO33

# Modulkoordinator

Prof.Dr. Körner

Modul	-Name	Maschi	ineneleme	nte I		Modu	I-Nr : 59016		
СР	sws	Workload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer		
5	6	150	90	60	<ul><li>☑ Wintersemester</li><li>☑ Sommersemester</li></ul>	2 \( \sum 1 \) Semester \( \sup 2 \) Semester			
Angesti	rebter A	bschluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen			
Bache	elor of E	ngineering	PM - Pf	lichtmodul	GS - Grundstudium	M, MP=	=M+		
Form de Wissen		tlung	⊠ Vorlesu		g ⊠Labor ⊠ Soktarbeit ⊠ Sonstiges: R	elbststud eferat Be	_		
Lernziel	e / Kom	petenzen	Пінавана	<u> </u>	marson S conouges. The	ororat, D	onene cozoo		
Die Stud Gestaltu Darauf a (Lastenh Maschin Durch Ül Ausführu Überfac Sensibili (Produkt einem ge anzuferti	Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):  Die Studenten erfassen den Aufbau und die Funktion von einfachen Maschinenelmenten und können die Gestaltung bis hin zur Berechnung der Maschinenelemente nachvollziehen.  Darauf aufbauend sind Sie in der Lage diese Maschinenelemente in Abhängigkeit äußerer Randbedingungen (Lastenheft) geeignet auszuwählen, zu kombinieren und sowohl handschriftlich als auch über Maschinenelemente-Programme zu berechnen.  Durch Übungen und praktische Anschauungstücke sind die Studierenden in der Lage unterschiedliche Ausführungen von Maschinenelemente zu erkennen und deren Einsatzbereich in der Praxis einzuordnen.  Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): Die Studenten erwerben eine Sensibilisierung zur Materie über die Darlegung der Auswirkungen von Schadensfällen an Maschinenelementen (Produkthaftung). Dies führt zu einer gewissen sozialen Verantwortung gegenüber der Gesellschaft. Man wird zu einem genauen, gewissenhaften und zuverlässigen Arbeitsstil in dieser Disziplin über selbstständig anzufertigende Übungen angehalten.  Ggf. besondere Methodenkompetenz: Die Studierenden sind in der Lage strukturiert und methodisch geeignete Maschinenelemente auszuwählen und zu berechnen.								
Lehrinh	<u>alte</u>								
Grundlag Klebevei	59208 Allgemeine Grundlagen: Grundlagen der Statik und die Ermittlung der Spannungen Grundlagen der Gestaltung für Elemente der Verbindungstechnik: Klebeverbindungen, Lötverbindungen, Schweißverbindungen, Schraubverbindungen, Federn, Nietverbindungen, Bolzen- und Stiftverbindungen								
Zugang	evoralie	ssetzuna	Modul:						

Prüfung:

Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen										
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung			
59208	Maschinenelemente I	LB DrIng. Schwarzer	V Ü	5	5	2				
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stuc	lienabschnitt	Einsatz	z in Stud	iengäng	en			
	PM - Pflichtveranstaltung GS - Grundstudium			M, MP=M+				PLK 90		
59209	Fachlabor Maschinenelme	FLZ	V L	1		2	benotet			
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stud	lienabschnitt	Einsatz	z in Stud	iengäng	en			

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch				
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch				
Literatur	Skript zur Auslegung der Maschinenelemente I Maschinenelemente I, Berthold Schlecht, ISBN: 978-3-8273-7145-4 Maschinenelemente II, Berthold Schlecht, ISBN: 978-3-8273-7146-1 Maschinenelemente, Decker, ISBN978-3-446-41759-5				
Zusammensetzung der Endnote	Testat zum Labor 59209 (unbenotet) Prüfung zu Maschinenelemente I 59208 Die 5CP werden erst vergeben, wenn alle Leistungen erbracht wurden				
Bemerkungen / Sonstiges	Jede Übung wird mit einer anschließenden Verifizierung über PC- Maschinenelement-Programme abgeschlossen (KISSsoft)				
Letzte Aktualisierung	Juli 2018				



Maschinenbau und Werkstofftechnik

## Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus Modulbeschreibung

SPO32 SPO33

#### Modulkoordinator

Prof.Dr. Körner

Modul-Name Maschii			ineneleme	nte II		Modul-Nr : 59017			
СР	sws	Workload		Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer	
10	8	30	00	120	180	<ul><li>☑ Wintersemester</li><li>☑ Sommersemester</li></ul>	3	□ 1 Semester     □ 2 Semester	
Angestrebter Abschluss			Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt		Einsatz in Studiengängen		
Bachelor of Engineering				PM - Pf	lichtmodul	GS - Grundstudium	M, MP=M+		
Form der Wissensvermittlung									
Lernziel	Lernziele / Kompetenzen								

#### Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studenten erfassen den Aufbau und die Funktion von einfachen Antrieben und können die Gestaltung bis hin zur Berechnung der Maschinenelemente nachvollziehen.

Darauf aufbauend sind Sie in der Lage diese Maschinenelemente in Abhängigkeit äußerer Randbedingungen (Lastenheft) geeignet auszuwählen, zu kombinieren und sowohl handschriftlich als auch über Maschinenelemente-Programme zu berechnen.

Durch Übungen und praktische Anschauungstücke sind die Studierenden in der Lage unterschiedliche Ausführungen von Maschinenelemente zu erkennen und deren Einsatzbereich in der Praxis einzuordnen.

Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): Die Studenten erwerben eine Sensibilisierung zur Materie über die Darlegung der Auswirkungen von Schadensfällen an Maschinenelementen (Produkthaftung). Dies führt zu einer gewissen sozialen Verantwortung gegenüber der Gesellschaft. Man wird zu einem genauen, gewissenhaften und zuverlässigen Arbeitsstil in dieser Disziplin über selbstständig anzufertigende Übungen angehalten.

Ggf. besondere Methodenkompetenz: Die Studierenden sind in der Lage strukturiert und methodisch geeignete Maschinenelemente auszuwählen und zu berechnen.

#### **Lehrinhalte**

59308:

Zusammensetzung der verschiedenen Antriebsleistungen.

Umrechnungen zwischen elektrischer, mechanisch linearer, mechanisch rotatorischer und der hydraulischen Leistungen, wie sie in Antriebssträngen zwischen

der Kraft und Arbeitsmaschine gewandelt werden.

Wirkungsgrade und die Zusammensetzung der Wirkungsgrade bei der Leistungswandlung.

Die Zusammenarbeit der Kennlinien zwischen Kraft- und Arbeitsmaschinen bei Antriebssträngen.

Ermittlung der Belastungen und Belastbarkeit für die Maschinenelemente.

Auslegung der Elemente und Komponenten von Antriebssträngen:

Zahnräder (ISO6336), Kupplungen, Nabenverbindungen (DIN5480), Achsen, Wellen (DIN743), Lagersysteme und Lager (ISO281),

59309:

Ringvorlesungen aus der Industrie

59310:

Exkursion in die Industrie oder Messebesuch

#### Zugangsvoraussetzung

Vorbereitung Teilnahme Modul: 59016 Maschinenelemente I

Modul: Prüfung:

59308 Bearbeitung von 75% der Übungsaufgaben (9 von12 Testaten )

59311 Fachlabor Maschinenelemente

59309 mindestens 3 Ringvorlesungen aus der Maschinenbauindustrie 59310 mindestens 1 Exkursion, die auch im Folgesemester stattfinden kann

Enthalte	nthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen										
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung				
59308	Maschinenelemente II		Prof. Dr. T. Körner	V Ü	7	9	3				
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stud	lienabschnitt	Einsatz	z in Stud	iengäng	en				
	PM - Pflichtveranstaltung	G:	S - Grundstudium	M, MP=	=M+			PLK 120			
59309	Ringvorlesungen		N.N.	V			3	benotet			
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stud	lienabschnitt	Einsatz in Studiengängen							
	PM - Pflichtveranstaltung	G:	S - Grundstudium	Allgem	meiner Maschinenbau						
59310	Exkursion Maschinenelem	ente	Prof. Dr. T. Körner	Е			3				
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)		lienabschnitt	Einsat	z in Stud	iengäng	en				
	PM - Pflichtveranstaltung G		S - Grundstudium	Allgem	einer Mas	schinenb	au				
59311	Fachlabor Maschinenelme	ente	FLZ	V L	1	1	3				
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stud	lienabschnitt	Einsatz	z in Stud	iengäng	en				

	PM - Pflichtveranstaltung	GS - Grundstudium	Allgemeiner Maschinenbau	
Zugela	ssene Hilfsmittel	Skript, Taschenrechner, F	PC-Übungsaufgabenausdrucke	

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	Skript zur Auslegung der Maschinenelemente II Maschinenelemente I, Berthold Schlecht, ISBN: 978-3-8273-7145-4 Maschinenelemente II, Berthold Schlecht, ISBN: 978-3-8273-7146-1 Maschinenelemente, Decker, ISBN978-3-446-41759-5
Zusammensetzung der Endnote	Testat zum Labor 59311 (unbenotet) Hören der Ringvorlesungen 59309 (unbenotet) Teilnahme an den Exkursionen 59310 (unbenotet) Prüfung zu Maschinenelemente II 59308 Die 10CP werden erst vergeben, wenn alle Leistungen erbracht wurden
Bemerkungen / Sonstiges	Jede Übung wird mit einer anschließenden Verifizierung über PC- Maschinenelement-Programme abgeschlossen (MDESIGN, HEXAGON, KISSsoft)
Letzte Aktualisierung	Juli 2018



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO32 SPO33

# Modulkoordinator Prof. Dr. Krotsch

Modul	-Name	l	Elektris	sche Antrie	ebe		Modu	I-Nr : 59908 spo32 59018 spo33	
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer	
5	4	15	50	60	90	<ul><li>☑ Wintersemester</li><li>☑ Sommersemester</li></ul>	4/3	<ul><li></li></ul>	
Angesti	rebter A	bsc	hluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen	
Bache	elor of E	ngin	eering	PM - Pf	lichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=	=M+	
Form de Wissen		tlun	g	⊠ Vorlesu □Hausarb	_	J ⊠Labor ⊠ Se ktarbeit ⊠ Sonstiges: R	elbststud eferat, Bo	<del>_</del>	
Lernziel	e / Kom	pete	<u>enzen</u>						
Die Stud die Wirk  Drehmor die wicht grundleg  Überfac Durch La  Ggf. bes Die Stud methodis simuliere	lierende prinzipie ment-Dra tigsten M jenden E hliche M abore ur sondere lierende sch vorz en. Die S	n sin n vo ehza letha iger <b>(om</b> ad Te m sin ugel	nd in der Land Gleich- hahl-Kennlir oden zur Anschaften  petenz (", estate wird  thodenko  nd in der Lahen. Sie ko	age, die Gru und Wechse nien interpret Ansteuerung der elektrisc Sozialkomp d die Fähigke mpetenz: age, bei der önnen einfac	elstrommotorer ideren und ken und Regelung hen Maschine etenz" und "Seit, auch komp Auswahl elekshe Anwendun	gkeiten"): lektrischen Antrieben zu n zu beschreiben. Sie kör nen das Betriebsverhalte g der Motoren. Sie sind ir n diese für einen Anwene Selbstständigkeit"): lizierte Sachverhalte selb trischer Maschinen für ei gen von elektrischen Antorbericht anzufertigen un	nnen die en der E- n der Lag dungsfall oständig : nen Anw trieben m	zugehörigen Motoren. Sie kennen e anhand der auszuwählen. zu erarbeiten, gestärkt. rendungsfall nodellieren und	
Lehrinh		laktr	rischa Antr	riehe					
Grundlag Theorie Theorie	59406, 59306: Elektrische Antriebe Grundlagen elektrischer Maschinen Theorie und Anwendung der Gleichstrommaschinen (GSM): fremderregt, Reihen- und Nebenschluss Theorie und Anwendung der Drehfeldmaschinen: Asynchronmotor und in Grundzügen Synchronmaschine Theorie und Anwendung der Kleinantriebe 59307: Fachlabor E-Motoren: Laborübungen zu den Motoren aus dem Vorlesungsstoff								
Zugang	svoraus	sset	zung		ng Teilnahme 111 Elektrotech eine				

Enthalte	altene Teilmodule / Lehrveranstaltungen										
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung		Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung			
59406 59306	Elektrische Antriebe	Prof. Dr. Krotsch	V	3	4	4/3					
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	dienabschnitt	Einsatz	z in Stud							
	PM - Pflichtveranstaltung H		S - Hauptstudium	M, MP=	M, MP=M+			PLK 60			
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	′	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	benotet			
59407 59307	Fachlabor E-Motoren		Prof. Dr. Krotsch	V, L	1 1 4/3						
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stu	dienabschnitt	Einsatz	Einsatz in Studiengängen		en				
	PM - Pflichtveranstaltung	S - Hauptstudium	M, MP=M+								
Zugelass	Zugelassene Hilfsmittel		chenrechner und Fori	melblatt							

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	Vorlesungsmanuskript Fischer: Elektrische Maschinen
Zusammensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote CP werden vergeben mit absolviertem Fachlabor
Bemerkungen / Sonstiges	Die Teilnahme am Labor ist verpflichtend und das Bestehen der Testate ist notwendige Voraussetzung für die Teilnahme an der Klausur.
Letzte Aktualisierung	September 2022



Einrichtung der

Berufspraxis.

# **Fakultät**

Maschinenbau und Werkstofftechnik

**Studiengang**Allgemeiner Maschinenbau

Modulkoordinator

Modulbeschreibung

**SPO 33** 

(Pflichtveranstaltung) im

der schriftliche Bericht beim Leiter des Praktikantenamts abgegeben und positiv beurteilt wurde.

3.-4. Semester teilgenommen wurde, der Tätigkeitsnachweis des Praktikumsbetriebs

vorliegt,

Praktikantenamtsleiter										
Modu	odul-Name Praktisches Studiensemester Modul-Nr.: 59555								ul-Nr.: 59555	
СР	sws	Wo	orkload	K	Contaktzeit	Selbsts tudium	Angebot Beginn Ser			Dauer
30		Ç	900 h		760 h	140h	⊠ Wintersemester     ⊠     Sommersemester		r 5.	⊠ 1 Semester
Anges	strebter	Abs	chluss	Мо	dultyp (PM/W	/PM/WM)	Studienab	schnitt	Einsa	tz in Studiengängen
Bach	elor of E	Engir	neering		PM - Pflicht	modul	HS - Haup	tstudiun	n	
	der nsverm igsvora			⊠ I ⊠ I Erfo und	Erfolgreicher Abschluss der Bachelorvorprüfung, Prüfungsleistung Konstruktion und Teilnahme an vorbereitenden Veranstaltungen "Einführung ins Praktische					ag eistung Konstruktion I rung ins Praktische
				Aale	en und die sp				guilige, all	gemeine SPO der HS
Fach- Nr.	Tite	l des	Moduls	1	Lehrende	Art	СР	Sem		Modul-prüfung Dauer / Benotung
Nr. Lehrveranstaltung 59555 Praktisches Studiensemester mindestens 110 Präsenztage (in Ausnahmefällen und entschuldigt minimal 95 Präsenztage möglich) im Betrieb oder anderer			al		Praxis- semester	30	5.	Praktikar Tätigkeits Das Prak Studiens erfolgreid an der "I Praktisc	emester gilt als ch bestanden, wenn Einführung ins	

#### Lernziele / Kompetenzen

#### Allgemeines:

Die Studierenden sind in der Lage, in einem industriellen Teilbereich ihr bisher im Studium erworbenes Wissen und methodisches Vorgehen einzuschätzen und anzuwenden und weiteres Fachwissen, das für die industriepraktische Tätigkeit benötigt wird, weitgehend selbstständig zu erarbeiten.

Im Praktischen Studiensemester können Kenntnisse in praktischer Tätigkeit umgesetzt werden. Die Studierenden sind in der Lage das Praktische Studiensemester in einem Betrieb oder andere Einrichtung der Berufspraxis nach den Ausbildungszielen und -inhalten der SPO abzuleisten.

#### Fachkompetenz:

Kennenlernen der für Ingenieurstudiengänge typischen Praxis. Die Studierenden können selbstständig die im Studium erlernten Inhalte auf Problemstellungen im betrieblichen Umfeld anwenden. Die im Praktischen Studiensemester gesammelten Erfahrungen werden sowohl in schriftlicher (Praktikantebericht), als auch in mündlicher Form (Vortrag) wiedergeben.

#### Methodenkompetenz:

Anwendungen der in den anderen Lehrveranstaltungen übermittelten Methoden.

#### Sozialkompetenz:

Die Studierenden lösen alltägliche Aufgaben im Betrieb oder anderer Einrichtung der Berufspraxis und eignen sich selbstständig neue Kenntnisse/Fertigkeiten an. Sie sind in der Lage, sich in ein bestehendes Team einzufügen.

Kompetenzbereich	Schwerpunkt	Teilschwerpunkt	In geringen Anteilen
Fachkompetenz			
Methodenkompetenz			
Sozialkompetenz			

#### Lehrinhalte

#### Vor- und nachbereitende Veranstaltungen der Hochschule

Die Teilnahme an der "Einführung ins praktische Studiensemester" (Pflichtveranstaltung) im 3. Semester ist Pflicht. Im 4. Semester optional aber angeraten um offene Fragen und Unklarheiten zum Start des Praxissemesters zu klären.

#### **Praktische Tätigkeit**

Umsetzung des erworbenen theoretischen Wissens. Kennenlernen und praktische Mitarbeit in eine für Ingenieurstudiengänge typische Praxis nach Vorgabe der SPO.

#### Praktikantenbericht

Über die Tätigkeiten, Projekte, Inhalte, Erfahrungen, Lernfortschritte und Reflexion des Praktischen Studiensemesters ist ein ausführlicher, zusammenhängender Bericht anzufertigen und diesen von der Praxisstelle bestätigen zu lassen. Die formalen Voraussetzungen für den Bericht werden in der "Einführung zum Praktischen Studiensemester" (Pflichtveranstaltung) kommuniziert. Abgabe <u>4 Wochen</u> nach Vorlesungsbeginn des nachfolgenden Semesters.

#### Tätigkeitsnachweis

Der Praktikumsbetrieb bescheinigt die Art und Inhalt und die Präsenztage des Praktischen Studiensemesters. Abgabe 2 Wochen nach Vorlesungsbeginn des nachfolgenden Semesters.

#### Vortrag

Zudem sind Praktikumsinhalte und Erfahrungen aus dem praktischen Studiensemester von <u>ausgewählten</u> Studierenden im darauffolgenden Semester (6. Semester) bei der "Einführung ins Praktische Studiensemester" (Pflichtveranstaltung) zu präsentieren.

#### Literatur

(Fachliteratur abhängig vom Aufgabenbereich)

• Hering, Lutz; Hering, Heike: Technische Berichte. Vollständig gliedern, gut gestalten, überzeugend

vortragen.	<ol><li>Auflage.</li></ol>	. Vieweg + Teubne	r. Wiesbaden	2009

- Weissgerber, Monika: Schreiben in technischen Berufen. Ein Ratgeber für Ingenieure und Techniker: Berichte, Dokumentationen, Präsentationen, Fachartikel, Schulungsunterlagen. Publics, Erlangen 2. überarbeitete und erweitertere Auflage 2011
- Normen: DIN 5008:2020: Schreib- und Gestaltungsregeln für die Text- und Informationsverarbeitung

Sprache	☑ Deutsch ☑ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	
Zusammensetzung der Endnote	
Bemerkungen / Sonstiges	
Letzte Aktualisierung	08.12.2022, Prof. Dr. Sebastian Feldmann



Maschinenbau und Werkstofftechnik

# Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung SPO32 SPO33

# Modulkoordinator

Studiendekane M und P

		lichtfach I, lichtfach II	Wahlpflicht I	Modul-Nr.: 59810, 59820, 59830							
СР	sws	W	orkload	Kontakt- Selbst- Angebot Beginn studium		Sem	Dauer				
5	3-4		150	45-60	90-105	<ul><li></li></ul>	6/7	<ul><li>✓ 1 Semester</li><li>✓ 2 Semester</li><li>Semester</li></ul>			
				Modultyp (PM/WPM/	Modultyp Studienabschnitt (PM/WPM/WM)			Einsatz in Studiengängen			
Bache	elor of E	ngin	eering	WPM - Wa	hlpflichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=M+				
Lernzie	e / Kom	pet	enzen								
Fachkon "Wissen und			"Fertigkeiten"		Diese werden zu jeder Lehrveranstaltung in der Fächerliste gesondert ausgewiesen						
						ese werden zu jeder Lehrveranstaltung in der Fächerliste gesondert isgewiesen					
Ggf. besondere <b>Methodenkompetenz</b>					Diese werden zu jeder Lehrveranstaltung in der Fächerliste gesondert ausgewiesen						
Lehrinh	alte				-	Diese werden zu jeder Lehrveranstaltung in der Fächerliste gesondert ausgewiesen					

# Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen

Fach-Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art SWS		СР	Sem	Teilleist- ungen Art / Dauer / Benotung
siehe Fächer-	siehe Wahlpflichtfachliste	siehe Fächerliste	siehe Fächer- liste	3-4			siehe
liste	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				Fächer- liste PLK
	WPM - Wahlpflichtveran	HS - Hauptstudium	M, MP=M	+, P	5	6/7	1 LIX
siehe Fachlabor	siehe Fachlaborliste	siehe Fachlaborliste	siehe Fach- laborliste	1			siehe
-liste	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsatz in	Studien	gängen		Fachlabor -liste
	WPM - Wahlpflichtveran	HS - Hauptstudium	M, MP=M	+, P			PLS
Zugelassene Hilfsmittel		Sie	he Wahlpfli	chtfach- u	ınd Fachlabo	rliste	

Zusammensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote. Das Ablegen der Klausur und des Labors ergeben gemeinsam 5 CP.
Bemerkungen / Sonstiges	Über das Wahlfach I wählt die Studierende / der Studierende drei Module im 6. oder 7. Semester frei aus, um  a.) dem Anforderungsprofil seiner angestrebten Tätigkeit als Ingenieur (Entwicklungsingenieur, Konstrukteur, Versuchsingenieur etc.) möglichst nahe zu kommen (komplementäre Eigenschaften; Stärkenausbildung) und um:  b.) auf dem Themenfeld seiner angestrebten Branche des Maschinenbaus (Fahrzeugbau, Werkzeugbau, Energietechnik etc.) möglichst viel Wissen zu erlangen. Diese Vorlesungen werden oft von Lehrbeauftragten bestritten, die in der Industrie ausgewiesene Spezialisten sind.
	Über die "Fachlabore" wählen die Studierenden im 6. und 7. Semester angebotene Laborkombinationen aus den vier Fachlabor-richtungen Fahrzeug, Energie, Funktion und Lebensdauer oder Messen und Prüfen. Dies wird gemacht, um:  c.) dem Anforderungsprofil seiner angestrebten Tätigkeit als Ingenieur (Entwicklungsingenieur, Konstrukteur, Versuchsingenieur etc.) möglichst nahe zu kommen (komplementäre Eigenschaften; Stärkenausbildung)
	d.) auf dem Themenfeld seiner angestrebten Branche des Maschinenbaus (Fahrzeugbau, Werkzeugbau, Energietechnik etc.) möglichst viel Wissen zu erlangen. Diese Fachlaborgruppen werden oft über unterschiedliche Prüfaufbauten, Prüfstände, EDV-Programme über das Fachlaborzentrum organisiert und teilweise mit den modulverantwortlichen Professoren bestritten.
	Das große Angebote und die Vielfalt an Kombinationen dieser Laborversuche lassen im Allgemeinen eine freie Wahl zu, jedoch können nicht immer alle Prüfstände in Betrieb sein bzw. in Betrieb genommen werden (Wartung, Belegung über Entwicklungs- oder Forschungsaufträge). Demzufolge wird das Fachlaborzentrum nur verfügbare Labore anbieten und kann auch kurzfristge Änderungen (alternative Labore) festsetzen.
	Zusatzangebot - Wahlbereich Falls Sie sich für weitere Fachlabore interessieren, können Sie diese Teilleistungen auf Antrag als Zusatzfach im Zeugnis aufnehmen lassen.
Letzte Aktualisierung	September 2022

# Fächer- Fachlaborliste für folgende Module

Modul-Name	Wahlpflichtfach I (Ein Fach aus dem Wahlpflichtbereich)	Modul-Nr.: 59810					
Modul-Name	Wahlpflichtfach II (Ein Fach aus dem Wahlpflichtbereich)	Modul-Nr.: 59820					
Modul-Name	Wahlpflichtfach III (Ein Fach aus dem Wahlpflichtbereich)	Modul-Nr.: 59830					
Modul- Zusatzan- gebote	Wahlfach IV bis X Falls Sie sich für weitere Wahlpflichtfach- Vorlesungen interessieren, können Sie diese Vorlesungen besuchen und diese Teilleistungenauf Antrag als Zusatzfach im Zeugnis eintragen lassen (Profilstärkung)						
Modul- Vertiefungen	Optional kann eine Vertiefungsrichtung gewählt werden. Folgende Vertiefung kann auf dem Zeugnis ausgewiesen werden: Fahrzeugtechnik Ab Sommersemester [2023] werden voraussichtlich die Schwerpunkte Angewandte Robotik und Nachhaltige Systeme für Sie zur Auswahl stehen.						
	zugeordnet. Das frei wählbare Fach kann aus aller unten aufgelisteten sind, gewählt werden. Zum Be- muss das Fachprojekt inhaltlich passend zur Vertie Es ist darauf zu achten, dass die angebotenen Vor "Wahlpflichtmodule entweder 4 SWS oder 3 SWS um auf den nötigen Workload von 5 CP zu erreiche	Jeder Vertiefungsrichtung werden 2 fixe Fächer + 1 frei wählbares Fach zugeordnet. Das frei wählbare Fach kann aus allen verfügbaren Fächern die unten aufgelisteten sind, gewählt werden. Zum Bestehen des Schwerpunkts, muss das Fachprojekt inhaltlich passend zur Vertiefung durchgeführt werden. Es ist darauf zu achten, dass die angebotenen Vorlesungen der "Wahlpflichtmodule entweder 4 SWS oder 3 SWS + Fachlabor beinhalten, um auf den nötigen Workload von 5 CP zu erreichen. Bei der Wahl der Vertiefungsrichtung Fahrzeugtechnik, wird diese ab WS22/23 auf dem					
Bemerkung	Nicht jedes Semester werden alle Wahlpflichtfäche Der Studierende kann nur zwischen den angebote Fächer werden zwei Wochen vor Vorlesungsbegin an aktuelle Themen angepasst werden und die Ze (LB) in WS und SS oft unteschiedlich sind.	nen Fächern wählen. Die n bekannt gegeben, da Sie					

# Fächer (Vorlesungen) zum Wahlfachbereich

- 59852 Fahrzeugdynamik
- 59853 Elektromobilität mit Fachlabor
- 59855 Fahrzeugsysteme: Assistenz, Licht, Lenkung
- 59857 FKM-Richtlinie mit Fachlabor
- 59858 Fahrzeugkonstruktion mit Fachlabor
- 59861 Energieeffizienz
- 59862 Freihandzeichnen
- 59864 Technische Statistik
- 59872 Wärmeübertragung
- 59874 Automatisierungstechnik 1
- 59875 Advanced Topics in Mechatronics: Robotics
- 59877 Machine Learning & Adv. Digitalization



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang
Allgemeiner Maschinenbau
Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung SPO33

# Modulkoordinator

Prof. Dr. Gretzschel

Modul-	Name		Fahrzeı	ugdynamik			Modul	-Nr : 59852
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer
5	4	15	0	60	90	<ul><li>☑ Wintersemester</li><li>☑ Sommersemester</li></ul>	6,7	□ 1 Semester     □ 2 Semester
Angesti	rebter A	bsc	hluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen
Bache	elor of E	ngin	eering	WPM - Wa	hlpflichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=	=M+
Form de Wissen		tlunç	g	⊠ Vorlesu	_	□Labor ⊠ Se ktarbeit □ Sonstiges: R	elbststud eferat, Be	<del>_</del>
Lernziel	e / Kom	pete	enzen	<u> </u>			·	
Die Stu- wesentl Wirkung Fahrwid damit di Überfac Die Stud selbstär lösen. Ggf. bes Die Stud	dierend ichen h gsgrad lerständ ie Zugk hliche h dierend ndige d	len k Kom und de d raftro Kom en k en k en k	können d ponenter Dynamik en Zugk eserve in petenz ("; önnen se forlesung chodenko	len Aufbau n erklären, iziele diskut raftbedarf k n Abhängigk Sozialkomp elbstständig gsinhalt im mpetenz: ie Methodel	eines Fahrze um durch S tieren zu könt bestimmen u keit von Fahrz etenz" und "S auf dem Gel Team anzuw	Fertigkeiten"): eugantriebsstrangs da Skizzieren des Kraftflunen. Sie können durch nd diesen dem Zugkr zeug und Fahrsituation Selbstständigkeit"): piet der Längsdynamik enden und Programm ng der Längsdynamik mieren.	usses di n Ermittlu aftangel n berech n agieren ieraufga	e Auswirkungen auf ung der wesentlichen bot gegenüberstellen net werden kann.  Sie sind in der Lage be zu planen und zu
Lehrinh		200	dorläss	und Our	ardy in a milk			
- Grund - Progra	kenntni ammieri	sse ung (	uer Lang eines Zu	ıs- und Que gkraftdiagra	erdynamik amms zur Lär	ngsdynamik		
Zugang				Vorbereitu	ing Teilnahm geschlossen	e Modul: keine es Grundstudium		

FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfungArt / Dauer / Benotung	
	Fahrzeugantrieb (Längsdynamik)	Prof. Dr. Gretzschel	V	2	3	6,7		
59812	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt		ısatz in engäng				
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium	M, MP=M+, P					
FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	Art SWS CF			PLK 90	
	Querdyamik	Prof. Dr. Gretzschel	V P	2	2	6,7	benotet	
66715	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt		ısatz in engäng				
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium	M, MP=M+, P			<b>5</b>		
	Sprache	☑Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch						
	Literatur	Vorlesungsskripte						
Zusammer		Note = Prüfungsnote. Beide Leistungen ergeben gemeinsam 5 CP.						
Bemerk	ungen / Sonstiges							
Letzte	e Aktualisierung	September 2022						



Maschinenbau und Werkstofftechnik

### Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung
SPO33

#### Modulkoordinator

Prof. Dr. Moritz Gretzschel

Modul-Name Elektro			Elektror	mobilität mit Fachlabor				Modul-Nr : 59853		
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer		
5	4	15	50	60	90	<ul><li>☑ Wintersemester</li><li>☑ Sommersemester</li></ul>	6,7	□ 1 Semester     □ 2 Semester		
Angestrebter Abschluss		Modultyp (PM/WPM/WM)		Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen				
Bache	elor of E	ngin	eering	WPM - Wa	hlpflichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=	-M+		
Form der Wissensvermittlung  Vorlesung Übung ZLabor Selbststudium S  Hausarbeit Projektarbeit Sonstiges: Referat, Bericht						_				
Lernziel	Lernziele / Kompetenzen									

#### Lernziele / Rompetenzen

#### Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden können verschiedene Ausprägungen der Fahrzeugelektrifizierung und topologische Antriebskonzepte klassifizieren und deren Merkmale benennen. Sie überprüfen die gesamthafte Auslegung des elektrifizierten Triebstrangs, um eine Vielzahl von Triebstrangkonzepten begutachten, deren Betriebsarten abschätzen und ihre Vor- und Nachteile vorhersagen zu können.

Die Studierenden sind in der Lage, die gegenseitigen Abhängigkeiten von Elektrifizierungsgrad und Antriebstopologie zu beurteilen. Mit Hilfe kinematischer Ersatzmodelle werden Antriebskonzepte analysiert, um deren technischen Grenzen erkennen und begründen zu können.

Die Studierenden können die Implementierungsmöglichkeiten energetischer Betriebsstrategie erklären und Gesamtwirkungsgrade bestimmen, um Wechselwirkungen zwischen Betriebsstrategie und Mensch-Maschine- Interface vorherzusagen und gegenüberzustellen.

#### Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Die Studierenden können selbstständig auf dem Gebiet der alternativen Antriebe und der Elektromobilität argumentieren und die gesellschaftspolitischen Aspekte "transportieren".

Die Studierenden erhalten durch die Kombination von Lehrveranstaltungen, Laboren und Übungen einen Einblick in die Vielfalt des Allgemeinen Maschinenbaus, der für die Wahl des Tätigkeitsbereichs im späteren Berufsleben hilfreich sein kann. Die Ausprägung eines Profils im Sinne eines "Stärkebereichs" für eine spätere Qualifikation zu einem Arbeitsplatz wird gefördert. Die Selbstständigkeit bzgl. einer Vertiefungsorientierung sowie die Sozialkompetenz während der Laborund Gruppenübungen werden gestärkt.

#### **Ggf.** besondere Methodenkompetenz:

Die Studierenden wenden die Methoden zur Entwicklung innovativer Antriebe von Fahrzeugen an.

<u>Lehrinhalte</u>							
Lösungsansätze zur Emissionsreduktion, Auslegung von elektrifizierten Antrieben							
Gesetze und Normen	Gesetze und Normen						
Hybridantriebe Betriebsstra	tegien						
	Vorbereitung Teilnahme Modul: keine						
Zugangsvoraussetzung	Modul: abgeschlossenes Grundstudium						
	Prüfung: keine						

FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfungArt / Dauer / Benotung
	Elektromobilität	Prof. Dr.Gretzschel	V	4	4	6,7	
59813	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt		nsatz in engäng			
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium		M, MP=	=M+, F	<b>&gt;</b>	
FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	
	Fachlabor: Fahrzeug	Herr Hubel	L	1	1	6,7	PLK 60
59871	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen			benotet	
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium	M, MP=M+, P				
	Sprache	☑Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch					
	Literatur	Vorlesungsskripte					
Zusammer	19817IINA ABE FRANCIS	Note = Prüfungsnote.  Das Labor / Projekt/ Exkursion muss absolviert worden sein.					
Bemerk	ungen / Sonstiges	,					
Letzto	e Aktualisierung	September 2022	_				



Maschinenbau und Werkstofftechnik

### Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung
SPO33

# Modulkoordinator

Prof. Dr. Weber

Modul-	Name		Fahrze	ugsysteme: Assistenz, Licht, Lenkung			Modul-Nr : 59855		
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer	
5	4	15	0	60	90	<ul><li>☑ Wintersemester</li><li>☑ Sommersemester</li></ul>	6,7	<ul><li></li></ul>	
Angesti	Angestrebter Abschluss		Modultyp (PM/WPM/WM)		Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen			
Bache	elor of E	ngin	eering	WPM - Wahlpflichtmodul HS - Hauptstudium			M, MP=M+		
Form der Wissensvermittlung  Sonstiges: Referat, Bericht						_			
Lernziel	e / Kom	pete	<u>enzen</u>			· ·			

#### Letinziele / Rempetenzen

# Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"): 59815 Assistenzsysteme / Licht & Sicht:

Die Studierenden können die technischen und gesetzlichen, wie auch die gestalterischen Anforderungen in der KFZ-Industrie im Bereich Beleuchtung und Fahrerassistenz beschreiben und anwenden, um mit Hilfe des erlernten Wissens und unter Nutzung geeigneter Berechnungs- und Simulations-software, effektiv Produkte in diesem Bereich beurteilen, entwickeln und analysieren zu können. Sie kennen die Herausforderungen der Zukunft.

#### 59816 Lenksysteme:

Die Studierenden sind in der Lage dieGrundkenntnisse und einen Überblick zu Lenkungen und Lenksystemen zu geben und zu beschreiben. Sie können über die zugrundeliegende Struktur des Fachgebietes transferieren, ausführen, berechnen, vergleichen und beurteilen. Sie haben die Lenkungskomponenten und deren Grundauslegung, diesbezügliche Normen und Gesetze kennen gelernt. Sie kennen die Herausforderungen der Zukunft.

Die Studierenden erhalten durch die Kombination von Lehrveranstaltungen, Laboren und Übungen einen Einblick in die Vielfalt des Allgemeinen Maschinenbaus, der für die Wahl des Tätigkeitsbereichs im späteren Berufsleben hilfreich sein kann. Die Ausprägung eines Profils im Sinne eines "Stärkebereichs" für eine spätere Qualifikation zu einem Arbeitsplatz wird gefördert. Die Selbstständigkeit bzgl. einer Vertiefungsorientierung sowie die Sozialkompetenz während der Laborund Gruppenübungen werden gestärkt.

# Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): 59815 Assistenzsysteme / Licht & Sicht:

Die Studierenden können sich selbständig in neue Themengebiete einarbeiten und im Team gemeinsam an einer Problemstellung arbeiten, um diese effektiv zu lösen. Die Studierenden können die Auswirkung verschiedener Entwicklungsmethodiken und verschiedener Produktkonzepte, mit Hilfe des erlernten interdisziplinären Wissens hinterfragen und diskutieren, um selbständig eine Gesamtbewertung eines Produkts oder einer Technologie bzgl. konkurrierender Eigenschaften (z.B. Wirkungsgrad, Bauraum, Physilogie, Design, Sicherheit, Nachhaltigkeit, ...) vorzunehmen. Sie können auch die gesellschaftlichen Auswirkungen einzelner Technologien in diesem Bereich benennen und diskutieren.

#### 59816 Lenksysteme:

Die Studierenden können selbstständig auf dem Gebiet der Lenksysteme argumentieren und die gesellschaftspolitischen Aspekte "transportieren".. Die Studierenden erhalten durch die Kombination von Lehrveranstaltungen, Laboren und Übungen einen Einblick in die Vielfalt des Allgemeinen Maschinenbaus, der für die Wahl des Tätigkeitsbereichs im späteren Berufsleben hilfreich sein kann. Die Ausprägung eines Profils im Sinne eines

"Stärkebereichs" für eine spätere Qualifikation zu einem Arbeitsplatz wird gefördert. Die Selbstständigkeit bzgl. einer Vertiefungsorientierung sowie die Sozialkompetenz während der Laborund Gruppenübungen werden gestärkt.

### **Ggf.** besondere Methodenkompetenz:

#### 59815 Assistenzsysteme / Licht & Sicht:

Die Studierenden wenden die Methoden zur Entwicklung neuer Lichttechnik-/Fahrerassistenzsysteme an. Die Studierenden können mit eine geeigneten Softwareprodukten technische Komponenten erzeugen und realitätsnah simulieren, um damit zum Produktentstehungsprozess beizutragen.

### 59816 Fahrzeuglenkung:

Die Studierenden wenden die Methoden zur Entwicklung neuer Lenkungen von Fahrzeugen an.

#### Lehrinhalte

#### 59815 Assistenzsysteme / Licht & Sicht:

- Basiswissen lichttechnische Größen + Lichtquellen
- Basiswissen Fahrerassistenssysteme
- Grundlagen der KFZ-Beleuchtung
- Vertiefung Lichtbasierte Fahrerassistenzsysteme
- Praxisanwendung mit Simulationssoftware/Hardware (Fahrsimulator)

#### 59816 Fahrzeuglenkung:

Konzepte zu konservativen Lenkungen und Lenksysteme Auslegung von konservativen und elektrifizierten Lenkungen, Gesetze und Normen,

Autonome Lenkungssysteme, Betriebsstrategien

**Zugangsvoraussetzung**Vorbereitung Teilnahme Modul: keine

Modul: abgeschlossenes Grundstudium

FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfungArt / Dauer / Benotung
	Assistenzsysteme / Licht und Sicht	Prof. Dr. Weber	V L	2	3	6,7	
59815	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt		satz in engäng			
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium	M, MP=M+, P				
FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	PLK 90
59816	Lenksysteme	Herr Fauser	V Ü	2	2	6,7	benotet
00010	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt		satz in engäng			55

	WPM - Wahlpflichtveranstaltun g	HS - Hauptstudium	M, MP=M+, P				
	Sprache	⊠Deutsch □ I	Englisch 🗌 Spanisch 🔲	Französisch			
		☐Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch					
	Literatur	Vorlesungsskripte					
7usammen	SOTTINA AGE FRANATA	Note = Prüfungsnote.					
243411111011		Beide Leistungen ergeben gemeinsam 5 CP.					
Bemerk	ungen / Sonstiges						
Letzte	e Aktualisierung	September 2022					



Maschinenbau und Werkstofftechnik

## Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus Modulbeschreibung SPO33

# Modulkoordinator

Prof. Dr. Wegmann							
Modul-	Name	FKM-F	Richtlinie m	it FL		Modul	-Nr : 59857
СР	sws	Workload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer
5	4	150	60	90	<ul><li>☑ Wintersemester</li><li>☑ Sommersemester</li></ul>	6,7	□ 1 Semester     □ 2 Semester
Angesti	ebter A	bschluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen
Bache	elor of E	ngineering	WPM - Wa	hlpflichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=	=M+
Wissen	Form der Wissensvermittlung  Wissensvermittlun						
Die Stu Spannu Theorie selbstst	dierend ngen so n und ändig d	len verstehe owie zu werl können di urchzuführe	en die Grun kstofftechnis ese Method	dlagen zu ve chen und me len anwende Spannunger	erschiedenen Nachwe chanischen Hintergrün en. Sie sind in der n, die zuvor mit Hilfe de	nden der Lage,	zu Grunde liegenden Festigkeitsnachweise
Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"): Die Studierenden verstehen die Verantwortung, die hinter einer Bauteilauslegung steckt, z.B. durch Sicherheitsrisiken. Sie können die Gefahren bewerten, die durch die konkurrierenden Ziele "Wirtschaftlichkeit" und "Sicherheit" entstehen können.							
Die Stu	<b>Ggf. besondere Methodenkompetenz:</b> Die Studierenden sind in der Lage, die Methoden der Festigkeitsberechnung bei konstruktiven Fragestellungen anzuwenden.						

# <u>Lehrinhalte</u>

- ·Wiederholung und Vertiefung zur Spannungsberechnung
- •Überblick über die FKM-Richtlinie "Rechnerischer Festigkeitsnachweis für Maschinenbauteile"
- •Statischer und Ermüdungsfestigkeitsnachweis nach dem örtlichen Konzept der FKM-Richtlinie
- •eigenständige Durchführung eines Festigkeitsnachweises für ein Bauteil, dessen Spannungen im Fachlabor FEM (Verifikation, Versuch) ermittelt wurden

Zugangsvoraussetzung

Vorbereitung Teilnahme Modul: keine Modul: abgeschlossenes Grundstudium

FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art SWS		СР	Sem	Modul- prüfungArt / Dauer / Benotung	
	Einführung in die FKM- Richtlinie	Prof. Dr. Wegmann	V Ü	3	4	6,7		
59820	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt		ısatz in engäng				
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium		M, MP	=M+, [	<b>)</b>		
FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	PLM 20	
	Fachlabor: FEM (Verifikation, Versuch)	Prof. Dr. Wegmann	L	1	1	6,7	benotet	
59887	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen					
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium	M, MP=M+, P					
	Sprache	☑Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch						
		FKM-Richtlinie: Rechnerischer Festigkeitsnachweis für Maschinenbauteile. 6. Auflage, VDMA-Verlag, 2012.						
	Literatur	<ul> <li>Issler, Ruoß, Häfele: Festigkeitslehre – Grundlagen. 2.</li> <li>Auflage, Springer, 2003.</li> </ul>						
		<ul> <li>Gross, Hauger, Scl Elastostatik. 12. Au</li> </ul>						
		Haibach: Betriebsfestigkeit. Verfahren und Daten zur Bauteilberechnung. 3. Auflage, Springer, 2006.						
Zusammer	iselziina aer Faanale	Note = Prüfungsnote. Das Labor / Projekt/ Exkursion muss absolviert worden sein.						
Bemerk	ungen / Sonstiges							
Letzte	e Aktualisierung	September 2022						



Maschinenbau und Werkstofftechnik

#### Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus Modulbeschreibung SPO33

# Modulkoordinator

Prof. Dr. Merkel

Modul-	Name		Fahrze	ugkonstruktion mit FL				Modul-Nr : 59858		
СР	sws	Wo	rkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer		
5	4	150	)	60	90		6,7	<ul><li></li></ul>		
				Modultyp (PM/WPM/WM)		Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen		
Bache	elor of E	ngine	ering	WPM - Wa	hlpflichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=	-M+		
Form der Wissensvermittlung  Vorlesung \( \subseteq \cdot\) \( \text{Ubung} \) \( \subseteq \text{Labor} \) \( \subseteq \text{Selbststudium} \) \( \subseteq \text{Seminar} \) \( \text{Hausarbeit} \) \( \subseteq \text{Projektarbeit} \) \( \subseteq \text{Sonstiges: Referat, Bericht} \)							_			
Lernziel	e / Kom	pete	nzen_				,			

#### Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden sind in der Lage die Grundkenntnisse und einen Überblick zur virtuellen Fahrzeugentwicklung zu geben und zu beschreiben. Sie können das Zusammenspiel von Simulation und Berechnung und der Mess- und Versuchstechnik über die zugrundeliegende Struktur des Fachgebietes transferieren, ausführen, berechnen, vergleichen und beurteilen. Sie kennen die Herausforderungen der Zukunft.

#### Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Die Studierenden können selbstständig auf dem Gebiet der Fahrzeugkonstruktion argumentieren.

Die Studierenden erhalten durch die Kombination von Lehrveranstaltungen, Laboren und Übungen einen Einblick in die Vielfalt des Allgemeinen Maschinenbaus, der für die Wahl des Tätigkeitsbereichs im späteren Berufsleben hilfreich sein kann. Die Ausprägung eines Profils im Sinne eines "Stärkebereichs" für eine spätere Qualifikation zu einem Arbeitsplatz wird gefördert. Die

"Stärkebereichs" für eine spätere Qualifikation zu einem Arbeitsplatz wird gefördert. Die Selbstständigkeit bzgl. einer Vertiefungsorientierung sowie die Sozialkompetenz während der Laborund Gruppenübungen werden gestärkt.

#### **Ggf.** besondere Methodenkompetenz:

Die Studierenden wenden die Methoden zur Entwicklung von Fahrzeugen an.

#### Lehrinhalte

Grundzüge der virtuellen Fahrzeugentwicklung:

Zusammenspiel von Simulation/Berechnung und Mess- und Versuchstechnik; Ausgewählte Kapitel aus der Fahrzeugentwicklung:

Fahrzeugakustik, Schwingungen & Komfort, Styling – Umformtechnik - passive Sicherheit, Chassisentwicklung,

Karosserieentwicklung: Schweißpunkte- und nähte, Steifigkeit, Festigkeit

Zugangsvoraussetzung

Vorbereitung Teilnahme Modul: keine Modul: abgeschlossenes Grundstudium

FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfungArt / Dauer / Benotung
	Fahrzeugkonstruktion	ktion Prof. Dr. Merkel		2	3	6,7	
<sub>-</sub> 59818	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt		nsatz in engäng			
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium		M, MP=	=M+, I	P	PLP
FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrende Art SWS CP Sem				benotet		
	Fachlabor: Konstruktion, Fahrzeug	Prof. Dr. Merkel	L	2	2	6,7	
59888	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium		M, MP=			
	Sprache	⊠Deutsch □ Englisch □ Spanisch □ Französisch					
		☐Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch					
		Skript					
Zusammer	nsetzung der Endnote	Note = Prüfungsnote.  Das Labor / Projekt/ Exkursion muss absolviert worden sein.  Beide Leistungen ergeben gemeinsam 5 CP.					
Bemerk	ungen / Sonstiges	Nicht jedes Semester werden alle Wahlpflichtfächer angeboten.					
Letzte	e Aktualisierung	März 2023					



Maschinenbau und Werkstofftechnik

#### Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus Modulbeschreibung SPO33

# Modulkoordinator

Prof. Dr. Hofmann

Modul-	Modul-Name Energ					Modul-Nr : 59861			
СР	sws	Work	kload	Kontakt- zeit	Selbst- Angebot Beginn studium		Sem	Dauer	
5	4	150		60	90	<ul><li>☑ Wintersemester</li><li>☑ Sommersemester</li></ul>	6,7	<ul><li>☑ 1 Semester</li><li>☑ 2 Semester</li></ul>	
Angestrebter Abschluss			ssı	Modultyp (PM/WPM/WM)		Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen	
Bache	elor of E	nginee	ring	WPM - Wa	hlpflichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=	-M+	
Form der Wissensvermittlung  Vorlesung Übung Labor Selbststudium Seminar  Hausarbeit Projektarbeit Sonstiges: Referat, Bericht							_		
Lernziel	e / Kom	petenz	<u>zen</u>	_			·		

#### Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Nach erfolgreichem Besuch der Lehrveranstaltung sind die Studierenden in der Lage, die Möglichkeiten zur Einsparung von Energie in Industrieanlagen und Gebäuden einzuschätzen. Sie können den Status Quo in Industriebetrieben bezüglich existierender Anlagen und nichttechnischer Randbedingungen beschreiben und einschätzen. Sie können die Notwendigkeit der interdisziplinären Vorgehensweise (kontra Spezialisierung auf Teilbereiche) im Zusammenhang mit Energieeffizienz beurteilen. Sie sind in der Lage, die Hauptbereichen des Energieverbrauchs der Industrie (elektrische Maschinen, thermische Prozesse, mechanische Systeme und Heizsysteme) einzuordnen und zu interpretieren.

#### Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Nach erfolgreichem Besuch der Lehrveranstaltung sind die Studierenden in der Lage, elektrische Antriebssysteme (Motor-Umrichter) energieeffizient auszulegen. Sie können Heiz- und Kühlsysteme auslegen und berechnen sowie Abwärmepotentiale nutzen.

#### **Ggf.** besondere Methodenkompetenz:

Die Studierenden können die Methoden der Antriebsoptimierung in elektrischen Systemen und die Pinch Analyse in thermischen Systemen anwenden.

#### **Lehrinhalte**

- -Sensibilisierung auf Möglichkeiten zur Einsparung von Energie in Industrieanlagen
- -Vermittlung des Status Quo in Industriebetrieben bezüglich existierender Anlagen und nichttechnischer Randbedingungen
- -Bewusstmachen der Notwendigkeit der interdisziplinären Vorgehensweise (kontra Spezialisierung auf Teilbereiche) im Zusammenhang mit Energieeffizienz
- -Energie Statistiken, Formen, Wandlung, Einsatz
- -Energie-Effizienz in der Antriebstechnik (Elektromotoren, Effizienzklassen, Betriebsarten, Einsatzgebiete:
- -Energieeffiziente Auslegung von Antrieben; Pumpenantriebe, spezielle Eigenschaften, Optimierung)

Weitere energieintensive Anwendungen (Wärmeprozesse; Beleuchtung)										
-Sonderthemen (Energieverbrauch von Computern; Politische Rahmenbedingungen und										
Entwicklungen)										
-Energieeffizienz bei Gebäu	den und Individualverkehr									
	Vorbereitung Teilnahme Modul: Kenntnisse aus Elektrische Antriebe und									
Zugangsvoraussetzung	Leistungselektronik Prüfung: Entweder erfolgreiches Absolvieren der									
Gruppenarbeit oder erfolgreiches Absolvieren der geforderten Quizze.										
Am Anfang des Semesters wird festgelegt, welche Voraussetzung										
	erbracht werden muss									

FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfungArt / Dauer / Benotung	
	Energieeffizienz	Herr Pöhler	V Ü	4	5	6,7	DI K 00	
59821	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsatz in			PLK 90 benotet		
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium	m M, MP=M+, P					
	Sprache	☑Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch						
	Literatur	Markus Blesl, Alois Kessler: Energieeffizienz in der Industrie Springer Vieweg Verlag 2017, eBook ISBN 978-3-662-55999						
Zusammer	nsetzung der Endnote	Note = Prüfungsnote.						
Bemerk	ungen / Sonstiges	Taschenrechner, Vorlesungsskript des Dozenten, Bücher, selbst verfasste Dokumente (handschriftlich oder Originalausdruck)						
Letzte	e Aktualisierung	September 2022						



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang
Allgemeiner Maschinenbau
Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO33

# Modulkoordinator

Prof. Dr. Pietzsch

Modul-Name Freihand				ndzeichner	1	Modul-Nr : 59862			
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer	
5	4	15	60	60	90	<ul><li>☑ Wintersemester</li><li>☑ Sommersemester</li></ul>	6,7	□ 1 Semester     □ 2 Semester	
Angesti	rebter A	bsc	hluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen	
Bache	elor of E	ngin	eering	WPM - Wa	hlpflichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=	=M+	
Form de Wissen		tlung	g	☑ Vorlesu □Hausarb	_	□Labor ⊠ Se ktarbeit □ Sonstiges: R	elbststud eferat, Be	<del>_</del>	
Lernziel	e / Kom	pete	enzen						
Freihan Studiere Vorstell Überfac Die Stud	Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):  Die Studierenden können mit linearen Zeichenmedien (z. B. Bleistift, Kugelschreiber) perspektivische Freihandskizzen erstellen, um komplexe Sachverhalte schnell und platzsparend darzustellen. Die Studierenden besitzen durch perspektivisches Freihandskizzieren ein verbessertes räumliches Vorstellungsvermögen. Damit sind sie in der Lage, Entwurfsaufgaben effektiv lösen zu können.  Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):  Die Studierenden können mithilfe von Skizzen hervorragend kommunizieren und präsentieren  Ggf. besondere Methodenkompetenz:  Die Studierenden können die die Methoden "Zwei-Fluchtpunkt-Perspektive" und "Analyse-Synthese-								
Lehrinh	<u>alte</u>								
<ul> <li>Motorikübungen</li> <li>Zwei-Fluchtpunkt-Perspektive</li> <li>Körper mit orthogonalen und schrägen Kanten</li> <li>Rotationskörper</li> <li>Fasen, Radien</li> <li>Durchdringungen</li> <li>Komplexe Körper (Kamera, Werkzeuge, etc.)</li> </ul>									
Zugang	svoraus	sset	zung		geschlossen	e Modul: keine es Grundstudium			

FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfungArt / Dauer / Benotung	
	Freihandzeichnen	Prof. Dr. Pietzsch	V Ü	4	5	6,7	ם	
59822	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsatz in			PLP benotet		
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium	M, MP=M+, P					
	Sprache	☑Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch						
	Literatur	☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐						
Zusammer	nsetzung der Endnote	Note = Prüfungsnote.						
Bemerk	kungen / Sonstiges							
Letzt	e Aktualisierung	September 2022						



Maschinenbau und Werkstofftechnik

#### **Studiengang**

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus Modulbeschreibung

SPO33

# Modulkoordinator

Prof. Dr. Merkel

					1 10	I. DI. MICINCI				
				-						
Modul-Name Konsti			Konstr	uktion Leic	chtbau mit Fa	achlabor	Modul	-Nr : 59863		
СР	sws	Wo	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer		
5	4	15	0	60	90	☐ Wintersemester ☐ Sommersemester	7	□ 1 Semester     □ 2 Semester		
Angestrebter Abschluss Modultyp Studienabschnitt Einsatz in Studiengäng						z in Studiengängen				
Bache	elor of E	ngine	eering	WPM - Wa	hlpflichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=	=M+		
Form de Wissen		tlung	9	⊠ Vorlesu □Hausarb		⊠Labor ⊠ Se	elbststud eferat, Be	_		
Lernziel	e / Kom	pete	nzen							
Die Stu Materia	Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):  Die Studierenden können verschiedene Arten von Leichtbaukonzepten planen und aufbauen, Materialkombinationen entwickeln und in Konstruktionen integrieren. Studierende erfahren den Leichtbau als ein Spezialgebiet der Konstruktion kennen.									

# Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Die Studierenden können selbstständig auf dem Gebiet des Leichtbaues agieren. Studierende können die besonderen Anforderungen des Leichtbaues umsetzen und Konzepte des Leichtbaus auf Konstruktionen mit unterschiedlichen Rahmenbedingungen anwenden.

Die Studierenden erhalten durch die Kombination von Lehrveranstaltungen, Laboren und Übungen einen Einblick in die Vielfalt des Allgemeinen Maschinenbaus, der für die Wahl des Tätigkeitsbereichs im späteren Berufsleben hilfreich sein kann. Die Ausprägung eines Profils im Sinne eines

"Stärkebereichs" für eine spätere Qualifikation zu einem Arbeitsplatz wird gefördert. Die Selbstständigkeit bzgl. einer Vertiefungsorientierung sowie die Sozialkompetenz während der Laborund Gruppenübungen werden gestärkt.

#### **Ggf.** besondere Methodenkompetenz:

Die Studierenden wenden die Methoden des Leichtbaues an Beispiel an.

#### Lehrinhalte

Methoden und Hilfsmittel im Leichtbau

Konstruktive Konzepte zum Leichtbau, Strukturoptimierungen Leichtbauweisen, Leichtbauwerkstoffe, Gestaltungsprinzipien im Leichtbau, Verbindungstechniken, Sandwichelemente,

Versagensarten im Leichtbau

Gründe und Voraussetzungen für Leichtbau bei homo- und inhomogenen Materialkombinationen

Zugangsvoraussetzung

Vorbereitung Teilnahme Modul: keine

Modul: abgeschlossenes Grundstudium

FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfungArt / Dauer / Benotung
	Leichtbau	Prof. Dr. Merkel	V Ü	2	3	6,7	
.59823	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt		nsatz in engäng			
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium		M, MP	=M+, F	<b>)</b>	PLP
FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	benotet
	Fachlabor: Konstruktion Leichtbau	Prof. Dr. Merkel	L	2	2	6,7	Solietet
59893	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium		M, MP=			
	Sprache	☑Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch					
		B. Klein, Leichtbau-Konstruktion, Vieweg + Teubner Verlag, 2009.					
Zusammer	nsetzung der Endnote	Note = Prüfungsnote.  Das Labor / Projekt/ Exkursion muss absolviert worden sein.  Beide Leistungen ergeben gemeinsam 5 CP.					
Bemerk	.11110611/3011511065	Nicht jedes Semester werden alle Wahlpflichtfächer angeboten.					
Letzte	e Aktualisierung	März 2023					



Maschinenbau und Werkstofftechnik

#### Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus Modulbeschreibung
SPO33

#### Modulkoordinator

Prof. Dr. Alpers

Modul-Name Techn			Techni	sche Statistik				Modul-Nr : 59864		
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer		
5	4	15	50	60	90	<ul><li>☑ Wintersemester</li><li>☑ Sommersemester</li></ul>	6,7	<ul><li></li></ul>		
Angestrebter Abschluss			Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen			
Bache	elor of E	ngin	eering	WPM - Wa	hlpflichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=	-M+		
Form de Wissen	~-	tlun	g	⊠ Vorlesu □Hausarb	· — ·	□Labor ⊠ Se	elbststudi eferat, Be	_		
Lernziel	e / Kom	pet	<u>enzen</u>							

### Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden kennen die verschiedenen Modelle, Strategien und Methoden der Technischen Statistik. Sie können diese planen und aufbauen und durchführen.

#### Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Die Studierenden können selbstständig auf dem Gebiet der Technischen Statistik agieren d.h. vom Datenmodell bis zum Versuchsplanmodell

Die Studierenden erhalten durch die Kombination von Lehrveranstaltungen, Laboren und Übungen einen Einblick in die Vielfalt des Allgemeinen Maschinenbaus, der für die Wahl des Tätigkeitsbereichs im späteren Berufsleben hilfreich sein kann. Die Ausprägung eines Profils im Sinne eines "Stärkebereichs" für eine spätere Qualifikation zu einem Arbeitsplatz wird gefördert. Die Selbstständigkeit bzgl. einer Vertiefungsorientierung sowie die Sozialkompetenz während der Laborund Gruppenübungen werden gestärkt.

#### **Ggf.** besondere Methodenkompetenz:

Die Studierenden wenden die Methoden der Technischen Statistik an Beispiel an

#### Lehrinhalte

- Daten und statistische Modelle
- Grundlegende Konzepte der Statistik
- Regressionsverfahren
- Varianzanalyse
- Statistische Versuchsplanung
- Statistische Methoden am Prozess (Statistische Prozessregelung)
- Spezielle Methoden (Überlebenszeitanalysen mit verschiedenen
- Verteilungsmodellen (Lebensdauer))

**Zugangsvoraussetzung**Vorbereitung Teilnahme Modul: keine
Modul: abgeschlossenes Grundstudium
Prüfung: keine

FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	lehrende   Art   S		sws	СР	Sem	Modul- prüfungArt / Dauer / Benotung	
	Technische Statistik	Dr. Schulz	V Ü	4	5	6,7	PLK 60	
59824	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt		ısatz in engäng	benotet			
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium	M, MP=M+, P					
	Sprache	⊠Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch						
	Literatur	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch						
Zusammer		Vorlesungsskript  Note = Prüfungsnote						
Bemerk	cungen / Sonstiges							
Letzt	e Aktualisierung	September 2022						



Maschinenbau und Werkstofftechnik

# Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus Modulbeschreibung

SPO33

# Modulkoordinator

Prof. Dr. Stotz

Modul-	Name		Wärme	übertragur	ng		Modul-Nr : 59872		
СР	sws	S Workload		Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer	
5	4	15	50	60	90	<ul><li>☑ Wintersemester</li><li>☑ Sommersemester</li></ul>	6,7	<ul><li>☑ 1 Semester</li><li>☑ 2 Semester</li></ul>	
			Modultyp (PM/WPM/WM)		Studienabschnitt	Einsatz	in Studiengängen		
Bache	elor of E	ngin	eering	WPM - Wa	hlpflichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=	:M+	
Form der Wissensvermittlung  Vorlesung Übung Dabor  Hausarbeit Projektarbeit Sonsti						elbststudi eferat, Be	_		
Lernziel	e / Kom	pet	enzen						

#### Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden verstehen die Grundlagen der Wärmeübertragung und die wesentlichen Grundbegriffe und Zusammenhänge der Wärmeleitung, Konvektion und Strahlung. Sie können thermische Herausforderungen und Fragestellungen erkennen und bewerten und können diese in die Entwicklung von Produkten einfließen lassen. Die Studierenden können weiterhin Maßnahmen zur Verbesserung der Wärmeübertagung bewerten und bei der Optimierung Produkten anwenden.

#### Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Die Studierenden können selbstständig Fragestellungen der Wärmeübertragung analysieren und bearbeiten. Seminar- und Laborübungen werden zu Teilen in Kleingruppen im Team erarbeitet. Dadurch sind die Studierenden in der Lage als Team zusammenzuarbeiten und Aufgaben im Team zu lösen.

Anhand unterschiedlicher Anwendungsbeispiele erhalten die Studierenden einen Einblick einen Überblick über der Relevanz der Wärmeübertragung als wichtige übergreifende Disziplin für eine Vielfalt an technische Anwendungen im Bereich des Fahrzeugbaus, der Antriebstechnik, der Elektronik sowie der Energietechnik.

Die Ausprägung eines Profils im Sinne eines "Stärkebereichs" für eine spätere Qualifikation zu einem Arbeitsplatz wird gefördert.

#### **Ggf.** besondere Methodenkompetenz:

Die Studierenden sind in der Lage Problemstellungen unter Gesichtspunkten der Wärmeübertragung und Kühlung methodisch einzugrenzen und einer Lösung zuzuführen. Sie können geeignete Berechnungsmethoden und - verfahren bewerten, auswählen und anwenden.

#### Lehrinhalte

Grundlagen und Grundbegriffe der Wärmeübertragung

•	Wärmeleitung						
•	Konvektive Wärmeübertragung						
•	Wärmeübertrager						
•	Dimensionslose Kennzahlen der Wärmeübertragung						
•	Technische Anwendungsbeispiele						
		Vorbereitung Teilnahme Modul: keine					

Zugangsvoraussetzung

Modul: abgeschlossenes Grundstudium
Prüfung: keine

FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfungArt / Dauer / Benotung	
	Wärmeübertragung	agung Prof. Dr. Stotz Ü		4	5	6,7	DI V 00	
59835	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt		ısatz in engäng			PLK 90 benotet	
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium		M, MP=	=M+, F			
	Sprache	☑Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch						
	Literatur	Polifke, Kopitz, Wäremübertragung Herwig, Moschallski, Wärmeübertragung Incropera, DeWitt, Bergmann, Lavine, Fundamentals of Hea and Mass Transfer, Wiley VDI-Wärmeatlas, VDI-Verlag Düsseldorf; Baehr, Stephan, Wärme- und Stoffübertragung, Springer						
Zusammer	nsetzung der Endnote	Note = Prüfungsnote.						
Bemerk	ungen / Sonstiges							
Letzt	e Aktualisierung	September 2022						



Maschinenbau und Werkstofftechnik

# Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung SPO33

# Modulkoordinator

Prof. Dr. Haag

Modul-	Name	Au	toma	ntisierungs	stechnik 1		Modul	-Nr : 59874			
СР	sws	Worklo	oad	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer			
5	4	150		60	90	☐ Wintersemester ⊠ Sommersemester	6,7	<ul><li>✓ 1 Semester</li><li>✓ 2 Semester</li></ul>			
Angest	rebter A	bter Abschluss Modultyp Studienabschi (PM/WPM/WM)		Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				itt Einsatz in Studiengän		
Bache	elor of E	ngineerin	ıg	WPM - Wahlpflichtmodul HS - Hauptstudium				-M+			
Form do		tlung		⊠ Vorlesu	ng ⊠Übung	⊠Labor ⊠ Se	elbststud	ium			
				Hausarb	eit 🗌 Projek	rtarbeit ☐ Sonstiges: R	eferat, B	ericht			
Lernziel	e / Kom	petenzei	<u>n</u>								
zusamn die Arbe Überfac Die Stu hydrauli Ggf. be Auf Ba Lösungs	Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):  Automatisierungstechnik führt die Teilgebiete Sensorik, Aktorik sowie Steuer- und Regelungstechnik zusammen mit dem Ziel strukturierter Verknüpfung zu Prozessen. Sie hat maßgeblichen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen, die Produktqualität sowie die Wirtschaftlichkeit industrieller Unternehmen.  Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):  Die Studierenden können die Grundlagen zur Sensortechnik und Signalaufbereitung beschreiben und hydraulische, pneumatische und elektrische Antriebe auswählen und auslegen.  Ggf. besondere Methodenkompetenz:  Auf Basis präsentierter industrieller Automationsaufgaben und dazu gemeinschaftlich diskutierten Lösungsalternativen sind die Studierenden in der Lage wirtschaftliche, ökologische, sicherheitstechnische, aber auch ethische Aspekte abzuwägen.										
Lehrinh	<u>alte</u>										
Anleitur Grenzer sich auf vorgeste führen k Ziel ist d	Von einfachen boolschen Sensoren bis zur komplexer Bilderkennung, die Anleitung zum Studium der Sensortechnik bezieht sich auf die Tauglichkeit und die Grenzen für stabile Automationslösungen. Ein zweiter Teil der Vorlesung bezieht sich auf die Antriebstechnik. Modernste fluidische und elektrische Antriebe werden vorgestellt, dass der Studierende selbst treffsicher Auswahl an klaren Kriterien führen kann. Ein dritter Teil führt in die Struktur industrieller Steuerungstechnik ein. Ziel ist die Verknüpfung der Disziplinen zu einem funktionalen und wirtschaftlich arbeitenden System.										
Zugang	svorau	ssetzung			geschlossen	e Modul: keine es Grundstudium					

FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfungArt / Dauer / Benotung
61403	Automatisierungstech nik 1	Prof. Dr. Haag	V Ü L	4	5	6,7	PLK 60
.01400	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				benotet
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium		M, MP=			
	Sprache	☑Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch					
	Literatur	Schmid, D. u. a. : Automatisierungstechnik, Verlag Europa- Lehrmittel					
Zusammer	nsetzung der Endnote	Note = Prüfungsnote.					
Bemerk	ungen / Sonstiges				_		
Letzt	e Aktualisierung	September 2022					



Maschinenbau und Werkstofftechnik

### Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung
SPO33

# Modulkoordinator

Prof. Dr. Glück

Modul-Name Advance			ed Topics	in Mechatro	Modul-Nr : 59875				
СР	sws	6 Workload		Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer	
5	5 4 150		60	60	90	☐ Wintersemester ⊠ Sommersemester	6,7	<ul><li></li></ul>	
Angestrebter Abschluss			Modultyp (PM/WPM/WM)		Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen			
Bachelor of Engineering				WPM - Wahlpflichtmodul HS - Hauptstudium			M, MP=M+		
Form der Wissensvermittlung									
Lernziel	Lernziele / Kompetenzen								

### Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden können gängige Robotertypen für den industriellen Einsatz, deren Aufbau, Funktion und charakteristische Eigenschaften beschreiben. Sie sind in der Lage, Grundbestandteile eines Robotersystems zu beschreiben und wissen, wie man Roboter in Betrieb nimmt und Bahnprogrammierungen vornimmt. Sie sind in der Lage, die Anforderungen an eine Roboterzelle und ein Robotersystem abzuleiten und können Grundlagen der Greif- und Handhabungstechnik anwenden.

Nach der Teilnahme an der Lehrveranstaltung sind die Studierenden in der Lage, das grundlegende dynamische Verhalten verschiedener Roboterkinematiken zu bewerten. Sie können Verfahren zur Bewegungssteuerung, Werkstückhandhabung und Bahnprogrammierung beschreiben. Sie können die und physikalischen hierbei genutzten mathematischen Grundlagen, beginnend Koordinatensystemen über deren Transformation in Gelenkvorgaben bis zu deren Nutzung für Zukunftskonzepte sicherheitstechnische Bahnplanung und Regelung anwenden. und Einsatzrahmenbedingungen sowie aktuelle Technologietrends der Robotik können sie erklären. Mit der Vorlesung werden wesentliche Grundlagen für die vertiefende Themenbearbeitung in der Robotik, beispielsweise im Rahmen einer Abschlussarbeit, gelegt.

#### Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Nach Abschluss des Moduls sind die Studierenden in der Lage, ihre während des Studiums erworbenen Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten selbständig und vorzugweise im Team auf eine konkrete Aufgabenstellung anzuwenden, Lösungsansätze zu erarbeiten, die Arbeitsschritte nachvollziehbar zu dokumentieren sowie die Ergebnisse zu präsentieren und zur Diskussion zu stellen.

#### **Ggf.** besondere Methodenkompetenz:

Die Studierenden sind in der Lage, eine Aufgabenstellung zur Integration eines Robotersystems eigenständig zu bearbeiten. Sie können Einsatzbedingungen bewerten und können technologische Grenzen gängiger Robotersysteme und Sicherheitskonzepte benennen. Sie sind in der Lage, Lösungen zur Gestaltung von Roboterzellen oder Umsetzung einer Roboterapplikation (z. B. Pick & Place) zu skizzieren und die für den Robotereinsatz erforderliche Programmierung vorzunehme.

#### **Lehrinhalte**

Von einfachen boolschen Sensoren bis zur komplexer Bilderkennung, die Anleitung zum Studium der Sensortechnik bezieht sich auf die Tauglichkeit und die Grenzen für stabile Automationslösungen. Ein zweiter Teil der Vorlesung bezieht sich auf die Antriebstechnik. Modernste fluidische und elektrische Antriebe werden vorgestellt, dass der Studierende selbst treffsicher Auswahl an klaren Kriterien führen kann. Ein dritter Teil führt in die Struktur industrieller Steuerungstechnik ein. Ziel ist die Verknüpfung der Disziplinen zu einem funktionalen und wirtschaftlich arbeitenden System.

Zugangsvoraussetzung

Vorbereitung Teilnahme Modul: keine Modul: abgeschlossenes Grundstudium

FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfungArt / Dauer / Benotung	
	Advanced Topics in Mechatronics: Robotics	Prof. Dr. Glück	V Ü	4	5	6,7	DI K 60	
97666	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen			PLK 60 benotet		
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium		M, MP=				
	Sprache	☑Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch						
	Literatur							
Zusammer	setzung der Endnote	Note = Prüfungsnote.						
Bemerk		Prüfung: vorgegebene Formelsammlung, nicht programmierbarer Taschenrechner						
Letzto	e Aktualisierung	September 2022						



Maschinenbau und Werkstofftechnik

### Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus Modulbeschreibung SPO33

### Modulkoordinator

Prof. Dr. Kalhöfer

Modul-Name Machin		e Learning	& Adv. Digi	Modul-Nr : 59877					
СР	sws	W	orkload	Kontakt- Selbst- Angebot Beginn studium				Sem	Dauer
5	4	15	0	60	90	☐ Wintersemester ⊠ Sommersemester	6,7	<ul><li></li></ul>	
Angesti	ebter A	bsc	hluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen	
Bache	elor of E	ngin	eering	WPM - Wa	WPM - Wahlpflichtmodul HS - Hauptstudium M, MP=M+			-M+	
Form der Wissensvermittlung									
Lernziel	Lernziele / Kompetenzen								

### Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden kennen die wichtigsten Teilgebiete des Maschinellen Lernens (ML) und können das Gebiet des ML einordnen in das übergeordnete Gebiet der künstlichen Intelligenz. Sie kennen beispielhafte Anwendungen des ML. Die Studierenden kennen mehrere Algorithmen des Maschinellen Lernens (ML-Methoden), können sie anwenden und damit Daten analysieren (Der Schwerpunkt wird dabei nicht auf die mathematische Modellierung, sondern auf die informierte Anwendung gelegt.) Sie können ML-Modelle trainieren und auf neue Daten anwenden (und damit für neue Daten Vorhersagen treffen). Sie kennen die wichtigsten Gütekriterien für ML-Modelle und können anhand von ihnen Modelle beurteilen. Die Studierenden kennen Verfahren der Modellauswahl und Modelloptimierung und können sie anwenden. Sie kennen die Bedeutung der Datenvorverarbeitung (data preprocessing), können geeignete Verfahren des preprocessing auswählen und anwenden. Sie können ein Datenanalyse- und Machine Learning-Projekt systematisch bearbeiten und kennen hierzu die wichtigsten Teilschritte.

### Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Die Studierenden kennen typische Probleme des Machine Learnings und ihre möglichen Auswirkungen auf die Gesellschaft und sind in der Lage, sie bei der Anwendung zu berücksichtigen. Sie sind in der Lage, bei der Bearbeitung von ML-Projekten im Team zusammenzuarbeiten, lösungsorientiert miteinander zu kommunizieren sowie sich gegenseitig zu unterstützen.

### **Ggf.** besondere Methodenkompetenz:

- Einbettung in das Gebiet der künstlichen Intelligenz, beispielhafte Anwendungen, typische Probleme
- Überwachtes Lernen, unüberwachtes Lernen
- Regression, Klassifikation, Clustering, Dimensionsreduktion
- Lineare und polynomielle Regression, Decision Trees, Random Forests, kNN, künstliche neuronale Netze, Stacking, Bagging und Boosting)
- Datenvorverarbeitung
- Modellauswahl und Modelloptimierung

- Gütekriterien
- CRISP-DM (Prozessmodell für die Anwendung von Data Mining und Machine Learning)
- Anwendung der Software Orange für Datenanalyse und Maschinelles Lernen

Zugangsvoraussetzung

Vorbereitung Teilnahme Modul: keine Modul: abgeschlossenes Grundstudium

Prüfung: keine

FachNr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfungArt / Dauer / Benotung	
61411	Machine Learning		V Ü P	4	5	6,7	PLF 60	
. 01411	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt		nsatz in engäng			benotet	
	WPM - Wahlpflichtveranstaltung			M, MP=M+, P				
	Sprache	☑Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch						
	Literatur	Ertel, W.: Grundkurs Künstliche Intelligenz, Springer Verlag, 2016 Ng, A., Soo, K.: Data Science – Was ist das eigentlich?, Springer Verlag, 2018 Géron, A.: Praxiseinstieg Machine Learning, O' Reilly, 2020 Papp, S. et.al.: Handbuch Data Science, Hanser Verlag, 2019 Kaplan, J.: Künstliche Intelligenz – eine Einführung, mitp Verlag, 2017						
Zusammensetzung der Endnote		Die Endnote setzt sie die während des Ser werden müssen. Die Kurztests, Berichte u	ch aus mesters e einzel	mehrere s vorles nen Teil	en Tei ungsb Inoten	ilnoten : egleiter werde	nd erbracht n für	
		Prüfung: vorgegebene Formelsammlung, nicht programmierbarer Taschenrechner						
L etzte Aktualisierung		September 2022						



Maschinenbau und Werkstofftechnik

**Studiengang** Allgemeiner Maschinenbau

# Modulkoordinator Studiendekane M und P

Modulbeschreibung

Modul-Name Fachlab			bore		Modul-Nr : 59871		
СР	sws	Workload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer
5	Mind 4	150	65	90	<ul><li>☑ Wintersemester</li><li>☑ Sommersemester</li></ul>	6/7	<ul><li></li></ul>
Angesti	Angestrebter Abschluss		Modultyp (PM/WPM/WM)		Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen	
Bachelor of Engineering		WPM - Wa	hlpflichtmodul	HS - Hauptstudium	М		

Lernziele / Kompetenzen						
Fachkompetenz "Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"	Diese wird zu jedem Fachlabor gesondert ausgewiesen					
Überfachliche Kompetenz "Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"	Diese wird zu jedem Fachlabor gesondert ausgewiesen					
Ggf. besondere  Methodenkompetenz	Diese wird zu jedem Fachlabor gesondert ausgewiesen					
Lehrinhalte	Diese wird zu jedem Fachlabor gesondert ausgewiesen					

Enthaltene	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen									
Fach-Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teillei- stungen Art / Dauer / Benotung			
59871	Fachlabor Fahrzeug L 1 6 / 7  Teilmodultyp Studienabschnitt Einsatz in Studiengängen									
1. Wahl  WPM - Wahlpflichtverans HS - Hauptstudium		M								
	WPM - Wahlpflichtverans	HS - Hauptstudium	М							

	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				
	WPM - Wahlpflichtverans	HS - Hauptstudium	M	M			
Fach-Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teillei- stungen Art / Dauer / Benotung
			L	1		6/7	Т

59874	Fachlabor Prüfen und Messen						unbenotet
4. Wahl	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt Einsatz in Studiengängen					
	WPM - Wahlpflichtverans	HS - Hauptstudium	М				
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsatz ir				
Zugel	assene Hilfsmittel						

Zusammensetzung der Endnote	Es sind mindestens vier Labore im Rahmen des Moduls zu belegen. Die vier Labore werden je ein Testat nach der Ausarbeitung des Labores erhaltenb und ergeben gemeinsam 5 CP.							
Bemerkungen / Sonstiges	Über den Modul "Fachlabore" wählen die Studierenden im 6. und 7. Semester angebotene Laborkombinationen aus den vier Fachlabor- richtungen Fahrzeug, Energie, Funktion und Lebensdauer oder Messen und Prüfen. Dies wird gemacht, um:							
	<ul> <li>a.) dem Anforderungsprofil seiner angestrebten Tätigkeit als Ingenieur (Entwicklungsingenieur, Konstrukteur, Versuchsingenieur etc.) möglichst nahe zu kommen (komplementäre Eigenschaften; Stärkenausbildung)</li> </ul>							
	b.) auf dem Themenfeld seiner angestrebten Branche des Maschinenbaus (Fahrzeugbau, Werkzeugbau, Energietechnik etc.) möglichst viel Wissen zu erlangen. Diese Fachlaborgruppen werden oft über unterschiedliche Prüfaufbauten, Prüfstände, EDV-Programme über das Fachlaborzentrum organisiert und teilweise mit den modulverantwortlichen Professoren bestritten.							
	Das große Angebote und die Vielfalt an Kombinationen dieser Laborversuche lassen im Allgemeinen eine freie Wahl zu, jedoch können nicht immer alle Prüfstände in Betrieb sein bzw. in Betrieb genommen werden (Wartung, Belegung über Entwicklungs- oder Forschungsaufträge). Demzufolge wird das Fachlaborzentrum nur verfügbare Labore anbieten und kann auch kurzfristge Änderungen (alternative Labore) festsetzen.							
Letzte Aktualisierung	Oktober 2015							

# Fachlaborliste für folgende Module

Modul-Name	Fachlabore	Modul-Nr : 59870
	Zusatzangebot - Wahlbereich Falls Sie sich für weitere Fachlabore interessieren, können Sie diese Teilleistungen auf Antrag als Zusatzfach im Zeugnis aufnehmen lassen. Achtung:	

Vier zusätzlich erbrachte Fachlabore (entsprechen dem Modul « Fachlabore »). Sie werden mit 5CP ausgewiesen.

## **Wahllaborbereich**

59871 - Fahrzeug	4
59874 - Prüfen und Messen	5

Fach-Nr. & Titel der Lehrveranstaltung		Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung	
59871 - Fahrzeug		L	1		6/7	PLL unbenotet		
Teilmodultyp (PM/WPM/W	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)		nitt		Einsatz ir Idiengäng			
WPM - Wahlpflichtveranstal	tung	HS - Hauptstud	ium	M, P				
Lernziele / Kompetenzen	1							
Fachkompetenz "Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"	beschi des Fa	udierenden sind in de reiben und zu erkläre achlaborablaufs ein B abors in der Fahrzeug	n. Sie kör ild abgeb	nen über en, das de	die zugru en Bezug	ındeliege	nde Struktur	
Überfachliche Kompetenz "Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"	Selbstständige Versuchsdurchführungen sind möglich							
Ggf. besondere  Methodenkompetenz	Die individuelle Labormethode zum Versuch							
Lehrinhalte	Zu den Versuchen gibt es einen Fachlaborumdruck, der den Inhalt des L wiedergibt und damit den Lehrinhalt  Labore in und unter der Maschinenhalle Rollenprüfstand, Motorenprüfstand Labore auf der "Straße" Fahrversuche mit dem KFZ: BMW X, Audi A4					ilt des Labors		
Zusammensetzung der Note		d mindestens vier der Labore sind untereina						
Sprache	⊠ De	utsch 🗌 Englisch	Spanis	sch 🗌 F	ranzösisc	h		
	☐ Ch	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch						
Literatur	Fachla	aborskript						
Bemerkungen / Sonstiges	des M Das gi lassen Prüfstä Belegi Fachla	Es sind vier Labore unter den angebotenen Fachlaborrichtungen im Rahmen des Moduls zu belegen.  Das große Angebote und die Vielfalt an Kombinationen dieser Laborversuche lassen im Allgemeinen eine freie Wahl zu, jedoch können nicht immer alle Prüfstände in Betrieb sein bzw. in Betrieb genommen werden (Wartung, Belegung über Entwicklungs- oder Forschungsaufträge). Demzufolge wird da Fachlaborzentrum nur verfügbare Labore anbieten und kann auch kurzfristge Änderungen (alternative Labore) festsetzen.					borversuche nmer alle artung, olge wird das	
Letzte Aktualisierung Oktober 2015								

Fach-Nr. & Titel der Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung		
59874 - Prüfen und Messen		L	1		6/7	PLL		
						unbenotet		
Teilmodultyp (PM/WPM/W	/M)	Studienabsch	nitt		Einsatz ir ıdiengänç			
WPM - Wahlpflichtveranstal	tung	HS - Hauptstud	ium	M, P				
Lernziele / Kompetenzen								
Fachkompetenz "Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"	und M zugrur	udierenden sind in de essen zu beschreiber ndeliegende Struktur o und die Notwendigke	n und zu e des Fachl	erklären. S aborablai	Sie könne ufs ein Bil	n über die	е	
Überfachliche Kompetenz "Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"	Selbst	ständige Versuchsdu	rchführun	gen sind	möglich			
Ggf. besondere Methodenkompetenz	Die ind	dividuelle Labormetho	de zum √	ersuch				
Lehrinhalte	Zu den Versuchen gibt es einen Fachlaborumdruck, der den Inhalt des Labor wiedergibt und damit den Lehrinhalt  Labor für Fertigungstechnik: 3D-Zeiss-Messmaschine Bauteilvermessung, Zahnradvermessung Labor für Prototypen und FLZ: Schraubenanzugsmomenten-Messung Federkennlinien-Messung Labore in und unter der Maschinenhalle: Akustische Kamera Laser-Interferrometer						ilt des Labors	
Zusammensetzung der Note		d mindestens vier der Labore sind untereina						
Sprache	⊠ De	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch						
	☐ Ch	inesisch 🗌 Portugie	sisch	Russisc	h			
Literatur	Fachla	aborskript						
Bemerkungen / Sonstiges	des M  Das gi lasser Prüfsti Belegi Fachla	d vier Labore unter de oduls zu belegen. roße Angebote und di n im Allgemeinen eine ände in Betrieb sein b ung über Entwicklungs aborzentrum nur verfü ungen (alternative Lal	e Vielfalt freie Wal zw. in Be s- oder Fo gbare Lal	an Komb nl zu, jedo trieb geno orschungs bore anbi	inationen och könne ommen w saufträge)	dieser La en nicht in erden (W ). Demzuf	borversuche nmer alle artung, olge wird das	
Letzte Aktualisierung	Oktob	er 2015						



Maschinenbau und Werkstofftechnik

### Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau

Modulbeschreibung

SPO33

### Modulkoordinator

Prof. Dr. Sebastian Feldmann

Modul-Name Digital		Digitali	sierung 1				Modul-Nr : 59901		
СР	sws	Workload		Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer	
5	6	15	50	60	90	<ul><li>☑ Wintersemester</li><li>☑ Sommersemester</li></ul>	4	<ul><li></li></ul>	
Angestrebter Abschluss			Modultyp St (PM/WPM/WM)		Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen		
Bache	elor of E	ngin	eering	PM - Pflichtmodul HS - Hauptstudium					
Form der Wissensvermittlung									
Lernziel	e / Kom	pete	enzen		•				

### Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden erlernen im Rahmen der Veranstaltung die Grundlagen der Steuerungstechnik mit Embedded Systemen und im Bereich der Industrieautomatisierung. Im Rahmen der Veranstaltung werden ausgewählte Grundlagen der Steuerungstechnik und der Informationsverarbeitung mit digitalen Steuerungen erlernt. Hierbei werden verschiedene Steuerungsarten, Steuerungen mit binären Signalen, die Umsetzung von analogen in digitale Signale und das Prinzip der Speicherung von Informationen näher betrachtet. Weiterhin werden Optimierungsmethoden zur Reduzierung der Komplexität digitaler Schaltungen erlernt.

Im Labor werden theoretische Inhalte anhand praktischer Beispiele im Bereich Automatisierungstechnik vertieft.

### Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Die Laborübungen werden in Kleingruppen im Team erarbeitet. Dadurch sind die Studierenden in der Lage als Team zu arbeiten und gruppendynamische Prozesse zu erfahren.

### **Ggf. besondere Methodenkompetenz:**

- Die Studierenden sind in der Lage strukturiert Funktionen für digitale Systeme steuerungstechnisch zu realisieren und deren Funktionsweise zu verstehen.
- Kostenoptimierung und Reduktion von komplexen schaltungstechnischen Aufbauten
- Verständnis zur Funktionsweise von Microcontrollern und elektronischen Steuerungen in der Automatisierungstechnik
- Realisierung von steuerungstechnischen Funktionen auf industriellen Steuerungen

### Lehrinhalte

### Steuerungstechnik:

- Aufbau und Funktionsweise von digitalen Steuerungen und Micro-Controllern
- Integration von Sensorik und Aktuatorik in digitale Steuerungssysteme
- Beschreibungsverfahren technischer Systeme
- Quantisierung
- Steuerungsarten
- Zahlensysteme

Digital-/Analog-Umsetzer
 Digitale Grundverknüpfungen
 Schaltplandarstellung
 Optimierungsverfahren schaltungstechnischer Anwendungen
 Übertragung der Steuerungslogik auf Simulation (Matlab/Simulink) und SPS

Vorbereitung Teilnahme Modul: keinem

Zugangsvoraussetzung

Modul: kein

Prüfung: Erfolgreiche Teilnahme am Fachlabor Digitalisierung

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen									
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	art SWS CP Sem			Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung			
59401	Steuerungs- und Regelungstechnik / Digitalisierung I	Prof. Dr. Feldmann	V Ü							
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsat	z in Stud	diengän	gen				
	PM - Pflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium	М				PLK 60			
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	benotet			
59402	Fachlabor Digitalisierung	Herr Zorniger	L	L 1 4		4				
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsat							
	PM - Pflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium	M							
Zugelas	sene Hilfsmittel	Wird in der Vorlesung bekannt gegeben.								
Sprache		<ul><li>☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch</li><li>☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch</li></ul>								
Literatui		Vorlesungsskript C. Karaali: Grundlagen der Steuerungstechnik, Springer Fachmedien Wiesbaden B. Brouër: Steuerungstechnik für Maschinenbauer								
Zusamm	nensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote CP werden vergeben nach absolviertem Fachlabor								
Bemerk	ungen / Sonstiges									
Letzte A	ktualisierung	September 2022								



Maschinenbau und Werkstofftechnik

### Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau

Modulbeschreibung

**SPO 33** 

### Modulkoordinator

Prof. Dr. Sebastian Feldmann										
Modul	-Name		Steuer	n / Regeln		Modul-Nr.: 59902				
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer		
5	6	15	60	60	90		6	<ul><li></li></ul>		
Angestrebter Abschluss				Modultyp (PM/WPM/			Einsat	z in Studiengängen		
Bachelor of Engineering			eering	PM - Pfl	lichtmodul	HS - Hauptstudium				
Form de	~ -	4lm.	_	⊠ Vorlesung ⊠Übung ⊠Labor ⊠ Selbststudium ⊡Seminar						
Wissen	Sveriiii	uun	y	☐Hausarbeit ☐ Projektarbeit ☐ Sonstiges: Referat, Bericht						
Lernziel	e / Kom	pete	<u>enzen</u>							
Die Stud anzuwer kontinuie beschrie	Lernziele / Kompetenzen  Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"): Die Studierenden sind in der Lage in der Regelungstechnik die fundamentalen Grundlagen der Regelungstechnik anzuwenden. Hierbei können die Kursteilnehmer Methoden zur Beschreibung und Charakterisierung linearer, kontinuierlicher Regelsysteme im Zeit- und Frequenzbereich ausführen. Regelstrecken können systematisch beschrieben und die zugehörigen Differenzialgleichungen 1. Ordnung aufgestellt werden. Darüber hinaus können die Studierenden die nötigen Stabilitätskriterien bewerten.									

Die Laborübungen werden in Kleingruppen im Team erarbeitet. Dadurch sind die Studierenden in der Lage als Team zu arbeiten und gruppendynamische Prozesse zu erfahren.

### **Ggf.** besondere Methodenkompetenz:

Die Studierenden können erweiterte Methoden zur Beschreibung, Analyse und zum Entwurf linear-kontinuierlicher und linear-zeitdiskreter Regelsysteme anwenden.

- Systembeschreibung im Zeit- und Frequenzbereich und Definition der Systemgrenzen
- Elemente von Regelstrecken
- Blockschaltbilder
- Systemdynamik
- Lineare Differenzialgleichungen 1. Ordnung
- Verhalten linearer kontinuierlicher Regelsysteme Stabilitätskriterien
- Methoden zur Analyse und Beschreibung regelungstechnischer Systeme in Matlab/Simulink

Zugangsvoraussetzung Modul: [	tung Teilnahme Modul: keinem igitalisierung (59901) erfolgreiche Teilnahme am Fachlabor Steuern und Regeln
-------------------------------	--

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen								
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	Art SWS CP S			Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung		
59601	Steuern und Regeln	Prof. Dr. Feldmann	V Ü 3 5		6				
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsat	z in Stud	diengän	gen			
	PM - Pflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium	М				PLK 60		
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	Art SWS CP Sem			benotet		
59602	Fachlabor Steuern und Regeln	Herr Zorniger	L 1			6			
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsat						
	PM - Pflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium	М						
Zugelas	sene Hilfsmittel	Wird in der Vorlesung bekannt gegeben.							
Sprache	,	<ul><li>☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch</li><li>☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch</li></ul>							
Literatu		<ul> <li>Vorlesungsskript</li> <li>Reuter, M.: Regelungstechnik für Ingenieure. Vieweg Verlag, Braunschweig; Wiesbaden.</li> <li>Unbehauen, H.: Regelungstechnik I/II. Vieweg Verlag, Braunschweig; Wiesbaden.</li> </ul>							
Zusamn	nensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote CP werden vergeben nach absolviertem Fachlabor							
Bemerk	ungen / Sonstiges								
Letzte A	ktualisierung	September 2022							



Maschinenbau und Werkstofftechnik

### Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau

Modulbeschreibung

**SPO 33** 

### Modulkoordinator

Prof. Dr. Sebastian Feldmann

Modul	Modul-Name System		Systen	nsimulation				Modul-Nr.: 59903		
СР	sws	SWS Workload		Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer		
5	4	15	50	60	90	<ul><li>☑ Wintersemester</li><li>☑ Sommersemester</li></ul>	6	<ul><li>☑ 1 Semester</li><li>☑ 2 Semester</li><li>Semester</li></ul>		
Angestrebter Abschluss			Modultyp (PM/WPM/WM)		Studienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				
Bache	elor of E	ngin	eering	PM - Pflichtmodul HS - Hauptstudium						
Form der Wissensvermittlung										
Lernziel	Lernziele / Kompetenzen									

### Technical competence ("knowledge and understanding" and "skills"):

Students will learn methods for object-oriented modeling of complex mechatronic systems and plants. Here, the model construction is carried out in the software system Matlab/Simulink and on the basis of the object-oriented modeling language for physical models, Simscape. Fundamental methods of discrete stochastic simulation are introduced, models are built and experiments are performed within the simulation environment. The knowledge will be mediated at the example of a self-balancing robot model

### Interdisciplinary competence ("social competence" and "independence"):

The computational exercises are developed within working groups, using methods of agile project management. Thus, team building skills and skills of managing complex development projects will be introduced in order to increase the experience at group dynamic processes. Furthermore, the competence is developed to present technical work results in English language.

### Special methods competency, if applicable:

Students learn advanced methods for object-oriented system design, modeling and simulation of complex systems at the topic of mechanical engineering. In particular, they learn systems thinking and advanced systems design methodology.

- Introduction to multidisciplinary system simulation
- Object-oriented modeling of dynamic systems with Matlab/Simulink and Simscape
- Variance reduction techniques
- Transferring CAD-models into the simulation environment
- Virtual robot control and path planning
- Application of PID-controller
- 3D simulation visualisation
- Model based control and observer models at control systems
- Methods for runtime optimization

<ul> <li>Agile project managen</li> </ul>	nent methods					
- Technical presentation skills						
Zugangsvoraussetzung	Vorbereitung Teilnahme Modul: keinem Modul: keine Prüfung: keine					

Enthalte	ne Teilmodule / Lehrverar	nstaltungen						
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung	
59603	Systemsimulation	Prof. Dr. Feldmann	V P	4	5	4	PLP	
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt	Einsat	Einsatz in Studiengängen			benotet	
	PM - Pflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium	М					
Zugelas	sene Hilfsmittel	Wird in der Vorlesung bekannt gegeben.						
Sprache	,	<ul><li>□ Deutsch □ Englisch □ Spanisch □ Französisch</li><li>□ Chinesisch □ Portugiesisch □ Russisch</li></ul>						
Literatu	r	<ul> <li>Vorlesungsskript</li> <li>P. Beater: Modellbildung und Simulation technischer Systeme</li> </ul>						
Zusamn	nensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote CP werden vergeben nach absolviertem Fachlabor						
Bemerk	ungen / Sonstiges							
Letzte A	ktualisierung	September 2022						



Maschinenbau und Werkstofftechnik

### Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO33

### Modulkoordinator

Prof. Dr. Ingo Stotz

Modul-Name Strömu		ingslehre				Modul-Nr : 59904		
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer
5	4		150	60	90	<ul><li>☑ Wintersemester</li><li>☑ Sommersemester</li></ul>	4	<ul><li>☑ 1 Semester</li><li>☑ 2 Semester</li></ul>
Angestrebter Abschluss			Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen	
Bache	elor of E	ngin	eering	PM - Pf	lichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=	=M+
Form der Wissensvermittlung								<del></del>
Lernziel	e / Kom	pete	enzen					

### Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden verstehen die Grundlagen der Strömungsmechanik und können Verhalten und Eigenschaften von Strömungen beschreiben.

Die Studierenden können reibungsfreie, und reibungsbehaftete Strömungen berechnen und sind in der Lage, die strömungsphysikalischen Erhaltungsgleichungen anzuwenden. Sie sind in der Lage strömungstechnische Aspekte in Entwicklungsaufgaben einfließen zu lassen und können geeignete Berechnungsmethoden einsetzen.

### Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Die Seminar- und Laborübungen werden in Teilen in Kleingruppen im Team erarbeitet. Dadurch sind die Studierenden in der Lage als Team zusammenzuarbeiten und Aufgaben im Team zu lösen.

### Methodenkompetenz:

Die Studierenden sind in der Lage eine strömungsmechanische Problemstellung methodisch einzugrenzen und einer Lösung zuzuführen. Sie können geeignete Berechnungsmethoden und -verfahren bewerten, auswählen und anwenden.

- Eigenschaften und Verhalten von Strömungen (Viskosität, Kräfte, Spannungen, Drücke, Dichte)
- Statik der Fluide (Hydrostatische Grundgleichung und deren Anwendung, Kräfte auf Begrenzungsflächen, statischer Auftrieb)
- Beschreibung von Strömungsvorgängen (Betrachtung nach Euler und Lagrange, Bahn- und Stromlinien)
- Stromfadentheorie (Euler- und Bernoulli Gleichung zur Berechnung von reibungsfreien Strömungen)
- Erhaltungsgleichungen (Massen- und Energieerhaltung, Impulssatz)
- Grundlagen reibungsbehafteter Strömungen

Zugangsvoraussetzung	keine
----------------------	-------

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen									
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	I	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung		
59403	Strömungslehre		Prof. Dr. Stotz	V Ü	4		4			
	Teilmodultyp Stud (PM/WPM/WM)		lienabschnitt	Einsatz						
	PM - Pflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium M, MP=M+					PLK 90			
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	I	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	benotet		
59404	Fachlabor Strömungslehre	)	Stotz / Zorniger	V, L	1		4			
	Teilmodultyp Stud		lienabschnitt	Einsatz in Studiengängen			en			
	PM - Pflichtveranstaltung	G	S - Grundstudium M, MP=M+		=M+					
Zugelass	sene Hilfsmittel		Teil 1 (Kurzfragen): keine, Teil 2 (Rechenaufgaben): Skript, Fachbuch, Mitschrieb, Übungsaufgaben, Taschenrechner							

Sprache	☑ Deutsch ☑ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	Herwig, H.; Strömungsmechanik - Einführung in die Physik von technischen Strömungen Zierep, J., Bühler, K.; Grundzüge der Strömungslehre - Grundlagen, Statik und Dynamik der Fluide Cengel, Y. A., Cimbala, J. M.: Fluid Mechanics - Fundamentals and Applications Bschorer, S., Költzsch, K.; Technische Strömungslehre Spurk, J., Aksel, N.; Strömungslehre - Einführung in die Theorie der Strömungen Oertel jun., H., Hrsg.; Prandtl - Führer durch die Strömungslehre – Grundlagen und Phänomene
Zusammensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote
Bemerkungen / Sonstiges	
Letzte Aktualisierung	Juli 2021



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang
Allgemeiner Maschinenbau
Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO32 SPO33

# Modulkoordinator Prof.Dr. Kley

Modul	-Name	Konstr	uktion I			Modu	I-Nr : 59905			
СР	sws	Workload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer			
5	4	150	60	90	<ul><li>☑ Wintersemester</li><li>☑ Sommersemester</li></ul>	4	□ 1 Semester     □ 2 Semester			
Angesti	Angestrebter Abschluss Modultyp (PM/WPM/WM) Studienabschnitt						Einsatz in Studiengängen			
Bache	elor of E	ngineering	PM - Pf	lichtmodul	GS - Grundstudium	M, MP=	=M+			
Form de		tluna	⊠ Vorlesu	ng ⊠Übung	J □Labor ⊠ Se	elbststud	ium			
VV133C11	3 V CI IIII C	g	□Hausarb	eit 🛭 Proje	ktarbeit 🗵 Sonstiges: R	eferat, B	ericht			
<u>Lernziel</u>	e / Kom	<u>petenzen</u>								
anzuwer den Kons Sie sind entsprec  Überfact Gruppen sich som  Ggf. bes systemat diskursiv	iden. Siestruktion zudem i hend zu hliche k arbeit in it bzgl. t sondere tisch and e Metho	e sind in der Lasprozess zu gen der Lage ein präsentieren ("  dompetenz (" der Lage ein echnischer U  Methodenko	age den Korgestalten.  nfache Konst  Sozialkomp e Konstruktiomsetzung/Ur  ompetenz: D sind in der La	etenz" und "sonsaufgabe im mfang/Schnitts ie Studierende age eine Kons	nen und auf konkrete Korzess zu planen, die Aufgaress zu planen, die Aufgaresign-Reviews in englische Selbstständigkeit"): Die Team zu lösen und als tellen/Terminen, innerharen sind in der Lage kleinetruktionsaufgabe zu abst	abe zu ar cher Spra e Studier Feam zu Ib einer (	enden sind durch agieren. Sie können Gruppe, abstimmen.			
Lehrinha	alte									
Der Proz Produktp	Der Konstruktionsbereich Der Prozess des Planens und Konstruierens Produktplanung und Aufgabenklärung Methoden zum Konzipieren (Funktionsstrukturen, Lösungsfindung, Kreativitätstechniken, …)									
Zugang	Zugangsvoraussetzung  Vorbereitung Teilnahme Modul: 59014 (technisches Zeichnen),  Modul: 59015 CAD /CAM / CAE  Prüfung:									

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen										
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung				
59405	Konstruktion I	Prof. Dr. M. Kley	V Ü P	4	5	1	PLS				
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stud	lienabschnitt	Einsatz	z in Studi	iengäng	en	unbenotet			
	PM - Pflichtveranstaltung	G	GS - Grundstudium M, MP=M+								
Zugelass	sene Hilfsmittel	Skrip	ot, Taschenrechner								

Sprache	☑ Deutsch ☑ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	Vorlesungsmanuskript VDI 2221, VDI 2222, VDI 2223 Pahl/Beitz, Konstruktionslehre - Grundlagen erfolgreicher Produktentwicklung. Methoden und Anwendung, Springer
Zusammensetzung der Endnote	Der Abschluss des Moduls "Konstruktion I" wird mittels der erfolgreichen Durchführung eines unbenoteten Projekts erbracht.
Bemerkungen / Sonstiges	
Letzte Aktualisierung	Juli 2018



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang
Allgemeiner Maschinenbau
Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO32 SPO33

# Modulkoordinator Prof.Dr. Kley

Mad INC. 1 IC. II									
Modul	-Name	•	Konstru	uktion II			Modu	I-Nr : 59906	
СР	sws	W	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer	
10	6	300		90	210	<ul><li>☑ Wintersemester</li><li>☑ Sommersemester</li></ul>	6	<ul><li></li></ul>	
Angest	rebter A	bsc	hluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen	
Bache	elor of E	ngin	eering	PM - Pf	lichtmodul	GS - Grundstudium	Allgeme	einer Maschinenbau	
Form de		41	_	⊠ Vorlesu	ng ⊠Übung	⊔ □Labor ⊠ Se	elbststud	ium	
Wissen	svermit	tiung	9	⊟Hausarb	eit 🛚 Projel	ktarbeit ⊠ Sonstiges: R	eferat, B	ericht	
Lernziel	e / Kom	pete	<u>enzen</u>						
Die Stud Konstruk qualitäts Zudem s Fertigungestalter präsentie Überfac die Stud erstellen Ggf. bes systema von Mas	lierende ktionen z sicherno sicherno sind die sigsunterle. Sie sileren.  hliche hierender Sie kölerente kölerente kölerente kölerente kölerente kölerente kohnen k	n sin zu ve den k Studi ager nd zu <b>Kom</b> l n in c nnen <b>Met</b> zuge	d in der La erstehen. S Konstruktion ierenden n zu erstel udem in de petenz ("S der Lage s n damit sel	age die Grur Sie sind in de on anzuwend in der Lage, Ien. Sie könr er Lage Desi  Sozialkomp elbständig K bständig dei	er Lage Bewer den und somit aufgrund Bas nen den gesan gn-Reviews in etenz" und "\$ construktionsan n Konstruktion	sestaltung sowie Gestaltutungsmöglichkeiten sowitungsmöglichkeiten sowie Konstruktionen zu analytis der geplanten konstrukten Prozess der Konstrukten Sprache zu lösen, sowie sablauf planen und umseten sind in der Lage größer den und Arbeitsweisen zu	e Method sieren. ktiven Lö uktion be erstellen rch Kons ein zuge etzen.	den zur sung, die zugehörigen schreiben und aktiv und entsprechend zu truktionsprojekte sind höriges Review zu truktionsaufgaben	
Lehrinh	<u>alte</u>								
Methodis	Entwerfen, Ausarbeiten, Baureihen und Baukästen, Methoden zur qualitätssichernden Konstruktion Methodisches Konstruieren, Bearbeitung umfangreicher konstruktiven Aufgabenstellungen aus dem Maschinenbau								
Zugang	Zugangsvoraussetzung  Vorbereitung Teilnahme Modul: 59905 Konstruktion I  Modul: Prüfung:								

Enthalte	Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen									
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung			
59604	Konstruktion II	Prof. Dr. M. Kley	V Ü P	6	10	6				
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stud	lienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				PLK 240		
	PM - Pflichtveranstaltung	G	GS - Grundstudium M, MP=M+					benotet		
Zugelass	sene Hilfsmittel		chenrechner, Skript ir struktionsübungen in							

Sprache	☑ Deutsch ☑ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	Vorlesungsmanuskript VDI 2221, VDI 2222, VDI 2223 Pahl/Beitz, Konstruktionslehre - Grundlagen erfolgreicher Produktentwicklung. Methoden und Anwendung, Springer
Zusammensetzung der Endnote	Voraussetzung zum Bestehen: alle Konstruktionstestate bestanden als Zulassungsvoraussetzung zur Prüfung, Punkte von Design-Review auf Englisch werden in Endnote angerechnet.
Bemerkungen / Sonstiges	Design-Review auf Englisch. Präsentation auf Englisch.
Letzte Aktualisierung	Juli 2018



Maschinenbau und Werkstofftechnik

### Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO33

### Modulkoordinator

Prof. Dr. Ingo Stotz

Modul	-Name		Kraft- ι	ınd Arbeits	maschinen	Modul-Nr : 59907				
СР	sws	W	orkload	Kontakt- Selbst- zeit studium		Angebot Beginn	Sem	Dauer		
5	4		150	150 60 60 ⊠ Wintersemester ⊠ Sommersemester		7	□ 1 Semester     □ 2 Semester     Semester			
Angestrebter Abschluss				Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	Einsatz in Studiengängen		
Bache	elor of E	ngin	eering	PM - Pflichtmodul HS - Hauptstudium			M, MP=M+			
Form de Wissen	~-	tlun	g							
Lernziel	e / Kom	pete	enzen			<u> </u>	,			

### Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden verstehen die wesentlichen Prinzipien und Prozesse der Energieumwandlung in Kraft- und Arbeitsmaschinen bzw. thermischen Energiesystemen und Fluidenergiemaschinen und können diese wiedergeben. Sie können thermodynamische Bewertungen von Wärmekraft- und Kältemaschinen und der zugrunde liegenden Kreisprozesse durchführen und vergleichend beurteilen sowie auch komplexe Systeme analysieren. Die Studierenden können weiterhin die in thermischen Energiesystemen eingesetzten Komponenten aus thermo-fluiddynamischer Sicht berechnen.

### Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Die Seminar- und Laborübungen werden teilweise in Kleingruppen im Team erarbeitet. Dadurch sind die Studierenden in der Lage als Team zusammenzuarbeiten und Aufgaben im Team zu lösen.

**Methodenkompetenz:** Die Studierenden sind in der Lage systematisch und methodisch bei der Berechnung von thermischen Energiesystemen und Strömungsmaschinen vorzugehen. Insbesondere können Sie die Methode der dimensionslosen Kennzahlen beim Entwurf von Strömungsmaschinen gezielt anwenden.

### Lehrinhalte

- Thermodynamische und strömungsmechanische Grundlagen
- Thermodynamik der Fluidenergiemaschinen
- Kreisprozesse thermischer Energiesysteme (Wärmekraftmaschinen, Kältemaschinen und Wärmepumpen)
- Strömungsmechanik der Fluidenergiemaschinen
- Strömungsmaschinen (Energieumsetzung, Stufengestaltung, Geschwindigkeitsdreiecke)
- Verdichter, Turbinen Kompressoren
- Dimensionslose Kennzahlen zur Auslegung von Strömungsmaschinen

### Zugangsvoraussetzung

Modul: 59303 Thermodynamik, 59904 Strömungslehre

Enthalte	ne Teilmodule / Lehrveran	staltu	ıngen					
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung			sws	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung
59701	Kraft- und Arbeitsmaschin	Prof. Dr. Stotz	V Ü	4		7		
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	lienabschnitt	Einsatz	z in Studi	en			
	PM - Pflichtveranstaltung	S - Hauptstudium	M, MP=	=M+	PLK 90			
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	I	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	benotet
59702	Fachlabor Kraft- und Arbeitsmaschinen		Zorniger / Hubel	L	1		7	
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	lienabschnitt	Einsatz	atz in Studiengängen				
	PM - Pflichtveranstaltung	G:	S - Grundstudium	М				
Zugelass	sene Hilfsmittel		Teil 1 (Kurzfragen): keine, Teil 2 (Rechenaufgaben): Skript, Fachbuch, Mitschrieb, Übungsaufgaben, Taschenrechner					

Sprache	□ Deutsch         □ Englisch         □ Spanisch         □ Französisch         □ Chinesisch         □ Portugiesisch         □ Russisch         □
Literatur	von Böckh, Stripf, Thermische Energiesysteme, Springer Quaschning, V. Regenerative Energiesysteme, Hanser Menny K., Strömungsmaschinen, Vieweg+Teubner Kalide, Sigloch; Energieumwandlung in Kraft- und Arbeitsmaschinen, Hanser Pleiderer, Petermann; Strömungsmaschinen, Springer-Verlag Bohl, Strömungsmaschinen 1,2, Vogel Bräunling, Flugzeugtriebwerke, Springer Lechner, Seume, Stationäre Gasturbinen, Springer
Zusammensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote
Bemerkungen / Sonstiges	
Letzte Aktualisierung	Juli 2021



Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang
Allgemeiner Maschinenbau
Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO32 SPO33

## Modulkoordinator

Prof. Dr. Merkel

Modul	-Name		Fertigu	ngstechnik	ζ	Modul-Nr : 59018 sp032 59908 sp033			
СР	sws	Wo	orkload	Kontakt- zeit	Selbst- studium	Angebot Beginn	Sem	Dauer	
5	5		150	75	75	<ul><li>☑ Wintersemester</li><li>☑ Sommersemester</li></ul>	3 / 4	<ul><li>☑ 1 Semester</li><li>☑ 2 Semester</li></ul>	
Angestr	ebter A	bscl	hluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen	
Bache	elor of E	ngine	eering	PM - Pfl	ichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=	:M+	
Form de		Huma		⊠ Vorlesu	ng ∐Übung	⊠Labor ⊠ Se	elbststudi	ium	
Wissens	sveriiit	uunç	<u> </u>	□Hausarb	eit 🗌 Projel	xtarbeit ☐ Sonstiges: Re	eferat, Be	ericht 59409	
Lernziel	<u>e / Kom</u>	pete	<u>nzen</u>						
Die Stud Anwendu Der Stud damit ge des Fach Überfach selbststä Ggf. bes Die Stud	enten ke ungsmög lent kan eignete ngebiete hliche k indig aut sondere ierender nden be	enne glichl n die Verfa s tra <b>Komp</b> f den <b>Met</b> n we herrs	n die wich keiten. Einsatzg ahren für nsferierer oetenz ("; n Gebiet o hodenko nden die l schen die	renzen abschein konkreten, ausführen, Bozialkompeler Fertigung mpetenz:	nätzen und Vo s Bauteil ausw berechnen, vo etenz" und "S stechnik agier r Erfassung de	en und die benötigten We er- und Nachteile der Verl rählen.Sie können über d ergleichen und beurteiler Selbstständigkeit"): Die	fahren al lie zugru n. Studiere Problem	owägen. Sie können ndeliegende Strukturen enden können natik an. D.h. die	
Lehrinha	alte_								
<ul><li>Urform</li><li>Umforr</li><li>Trenne</li><li>Fügen</li></ul>	- Einführung in die Fertigungstechnik - Urformen - Umformen - Trennen								
Zugang	Zugangsvoraussetzung Vorbereitung Teilnahme Modul:								

Modul: Prüfung:

Enthalte	ne Teilmodule / Lehrveran	staltı	ungen					
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung	
59306 59406	Fertigungstechnik		Prof. Dr. Kahlhöfer	V Ü	4		3/4	
	Teilmodultyp Stud (PM/WPM/WM)		dienabschnitt	Einsat	z in Stud	PLK 60		
	PM - Pflichtveranstaltung	HS - Hauptstudium M, MP=M+				benotet		
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	1	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	
59307 59407	Fachlabor Fertigungstechr	nik	FLZ	V, L	1		3/4	
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt		Einsatz in Studiengängen			en	
	PM - Pflichtveranstaltung	H	S - Hauptstudium	M, MP				
Zugelas	Zugelassene Hilfsmittel		59406: Ausgeteilte Formelsammlung, Taschenrechner					

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	59428: Schmid, D.: Industrielle Fertigung, Band 1, Europa-Verlag 2006
Zusammensetzung der Endnote	Endnote = Klausunote CP werden vergeben nach absolviertem Fachlabor
Bemerkungen / Sonstiges	
Letzte Aktualisierung	Juli 2018



Maschinenbau und Werkstofftechnik

### **Studiengang**

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO32 SPO33

### Modulkoordinator

Prof. Dr. Merkel

Modul	-Name	!	FEM /	Maschinendynamik				Modul-Nr : 59909		
СР	sws	W	orkload	Kontakt- Selbst- Angebot Beginn studium		Sem	Dauer			
5	5		150	75	75	<ul><li>☑ Wintersemester</li><li>☑ Sommersemester</li></ul>	4	∆ 1 Semester     ☐ 2 Semester		
Angestrebter Abschluss			Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen			
Bache	elor of E	ngin	eering	PM - Pf	lichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=	-M+		
Form de Wissen	~ -	tlun	g	⊠ Vorlesu □Hausarb	_	⊠Labor ⊠ Se ktarbeit ⊠ Sonstiges: R	elbststud eferat, Bo	_		
Lernziel	Lernziele / Kompetenzen									

### Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

59408: Maschinendynamik

Die Studierenden sind in der Lage Modellbildung und Berechnung von Eigenfrequenzen und Eigenformen von linearen Mehrmassensystemen und Strukturen auch mit Dämpfung durchzuführen. Sie können Vergleiche mit experimentelle Modal- und Betriebsschwingungsanalyse auswerten. Sie sind befähigt Mehrkörperdynamik, Auswuchten von Rotoren, Berechnung von oszillierenden und rotierenden Massenkräften und Schwungradauslegung zu beurteilen. Die Studierenden beherrschen die Berechnung von statischen und dynamischen Aufgaben.

### 59409: FEM

Die Studierenden können die FEM als Erweiterung der Matrixverschiebungsmethoden in der Mechanik verstehen. Sie kennen die wesentlichen Schritte vom Kontinuum über Diskretisierung und Approximation hin zur Hauptgleichung der FEM. Die Studierenden können einfache Fallbeispiele mit einem kommerziellen Programmsystem bearbeiten. Dies umfasst die Modellierung der Bauteilgeometrie, die Vernetzung, das Einbringen von Lasten und Randbedingungen und die Interpretation der Ergebnisse.

### 59410: Fachlabor Entwicklungsmethode

Die Studierenden können den praktischen Umgang mit einem Programmsystem ausführen. Sie können Modelle aufbereiten, Berechnungen durchführen und Ergebnisse qualitativ und quantitativ bewerten.

### Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

59408: Maschinendynamik: Studierende können in Kleingruppen Übungsbeispiele bearbeiten.

59409: FEM: Studierende können in Kleingruppen Übungsbeispiele bearbeiten.

59410: Studierende können umfangreiche Fallbeispiele in Gruppen bearbeiten.

### **Ggf.** besondere Methodenkompetenz:

59408: Maschinendynamik

Es werden die Lösungsmethoden der Probleme besonders herausgearbeitet

59409: FEM

Die Studierenden verstehen die Grundidee zur FEM und sind in der Lage deren Leistungsumfang einzuschätzen. Sie können Simulationsergebnisse qualitativ und quantitativ bewerten und kennen den Zusammenhang zwischen Modellbildung und Ergebnisgüte für Anwendungsbeispiel in der Mechanik.

### Lehrinhalte

59408: Maschinendynamik

Simulation und Modellbildung, Einschwingvorgang, Unwuchtanregung, Schwingungsisolierung, Eigenfrequenzen und Eigenformen, Modal- und Betriebsschwingungsanalyse

Schwingungen von Kontinua, Mehrkörperdynamik; Auswuchten; Massen- und Leistungsausgleich beim Einzylinder und Reihenmotor, Ungleichförmigkeit

59409: FEM

Kontinuumsmechanische Grundgleichungen, Matrixmethoden, Prinzip der gewichteten Residuen, Hauptgleichung der FEM, Elementformulierungen, Verfahren zur Lösung linearer Gleichungssysteme

59410: Fachlabor Entwicklungsmethode

Preprocessing: Modellierung von Geometrie, Eingabe von Randbedingungen und Lasten

Durchführen von Simulationsläufen

Postprocessing: Darstellung von Ergebnissen als Plots und in Diagrammen.

7110	an	nev	ora	1166	etzur	'n
<b>u</b>	all	gov	OI G	uss	CLZUI	19

Vorbereitung Teilnahme Modul:

Modul: 59012 Werkstoffkunde Vorlesung 59105

59011 Festigkeitslehre Vorlesung 59204

59007 Technische Mechanik Vorlesung 59103

59001 Mathematik I Vorlesung 59101 59002 Mathematik II Vorlesung 59201

Prüfung: 59409: Bestandene Übungsaufgaben des Fachlabors: 59410

59408 Bearbeitung von Aufgaben

	Tital des Teilmedule / Lehrende Art SWS CB Sem									
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	SWS	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung			
59408	Maschinendynamik	Prof. Dr. Gretzschel	V Ü	2		4				
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stud	dienabschnitt	Einsatz	z in Studi	iengäng	en			
	PM - Pflichtveranstaltung	Н	S - Hauptstudium	M, MP=	=M+					
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	1	Lehrende	Art	sws	СР	Sem			
59409	FEM		Prof. Dr. Merkel	V Ü	2		4	PLK 120		
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stud	dienabschnitt	Einsatz in Studiengängen				benotet		
	PM - Pflichtveranstaltung	H	S - Hauptstudium	M, MP=	=M+					
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	1	Lehrende	Art	sws	СР	Sem			
59410	Fachlabor Entwicklungsmeth.		Prof. Dr. Merkel Prof. Dr. Gretzschel	V, L	1		4			
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studienabschnitt		Einsatz in Studiengängen						
	PM - Pflichtveranstaltung	Н	HS - Hauptstudium M, MP=M+							
Zugelassene Hilfsmittel			59408: keine 59409: keine							

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	59408: Vorlesungsskript; Holzweißig/Dreisig:Lehrbuch der Maschinendynamik; E. Krämer: Maschinendynamik; Fischer/Stephan: Mechanische Schwingungen R. Jürgler: Allgemeine Maschinendynamik; G. Ziegler: Maschinendynamik; J. Kozesnik: Maschinendynamik; Bienzeno/ Grammel:Techn. Dynamik 59409: Betten, J., Finite Elemente für Ingenieure; Zienkiewicz O.C., Taylor R.L., Zhu J.Z., Finite Element Method;
Zusammensetzung der Endnote	Die Endnote setzt sich aus denTeilen für 59408 und 59409 zusammen, die zur Endnote gemittelt werden und gemeinsam 5 CP ergeben.
Bemerkungen / Sonstiges	
Letzte Aktualisierung	Juli 2018



Maschinenbau und Werkstofftechnik

### Studiengang

Allgemeiner Maschinenbau Allgemeiner Maschinenbau Plus

Modulbeschreibung

SPO32 SPO33

### Modulkoordinator

Prof. Dr. Krotsch

Modul-Name Messte			echnik I			Modu	I-Nr : 59910	
СР	sws	Workload		Kontakt- Selbst- zeit studium		Angebot Beginn	Sem	Dauer
5	4	15	0 60 90 ⊠ Wintersemester ⊠ Sommersemester		4	<ul><li></li></ul>		
Angestrebter Abschluss			Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen	
Bache	elor of E	ngin	eering	PM - Pf	lichtmodul	HS - Hauptstudium	M, MP=	-M+
Form der Wissensvermittlung				⊠ Vorlesu □Hausarb	0 — 0	⊠Labor ☐ Se	elbststud eferat, Be	
Lernziel	Lernziele / Kompetenzen							

### Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):

Die Studierenden kennen die Grundbegriffe und Grundlagen der Messtechnik und können Messdaten im Zeitund Frequenzbereich analysieren. Sie kennen wichtige Sensorprinzipien und typische Komponenten zur Digitalisierung der Messsignale. Sie beherrschen die Grundfunktionen zur PC-gestützten Messdatenerfassung und -analyse. Die Studierenden sind in der Lage, geeignete Sensoren für die Anwendungen im Maschinenbau und in der Fertigungstechnik auszuwählen, die Messkette aufzubauen und Softwaretools der Messtechnik zu bedienen.

### Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Die Sozialkompetenz wird durch gemeinsame Laborveranstaltung gefördert.

### **Ggf.** besondere Methodenkompetenz:

Die Studierenden haben an konkreten Aufgaben das prinzipielle Vorgehen bei der Auswahl der Sensoren, deren Positionierung, Anschluss der Messverstärker und Digitalisierung der Messsignale gelernt. Die Studierenden sind in der Lage, messtechnische Komponenten zu beurteilen und die zu erwartenden Messfehler abzuschätzen.

### **Lehrinhalte**

59411: Messtechnik I

Grundbegriffe und Grundlagen der Messtechnik

Strukturen und Verfahren

Systematische, zufällige, dynamische Messfehler

Anzeigeinstrument

Digitale Messwerterfassung analoger Signale

Sensoren für mechanische und thermische Messgrößen

Direkte Weg-, Winkel-, Zeit-, Frequenzmessung

PC-gestützte Messtechnik

59412: Fachlabor Messtechnik Instrumentale Messtechnik

Zugangsvoraussetzung

Vorbereitung Teilnahme Modul: keinem
Modul: 59011 Elektrotechnik
59001 Mathematik I
59002 Mathematik II
59901 Steuern und Regeln I bzw. Digitalisierung I

Prüfung: keine

Enthalte Fach- Nr.	ne Teilmodule / Lehrveran Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung		ungen Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Modul- prüfung Art / Dauer / Benotung
59411	Messtechnik I	Prof. Dr. Krotsch	V Ü	3		4		
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	dienabschnitt	Einsat	z in Stud				
	PM - Pflichtveranstaltung	S - Hauptstudium	M, MP=M+			DIK 60		
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls Lehrveranstaltung	1	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	PLK 60 benotet
59412	Fachlabor Messtechnik		Prof. Dr. Krotsch	V, L	1		4	
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	dienabschnitt	Einsatz in Studiengängen					
	PM - Pflichtveranstaltung	Н	S - Hauptstudium	M, MP=M+				
Zugelassene Hilfsmittel		Alle	außer PC					

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	59422: Vorlesungsmanuskript Hoffmann: Taschenbuch der Messtechnik, Hanser-Verlag Schrüfer: Elektrische Messtechnik, Hanser-Verlag Schießle: Mechatronik I, Vogel-Verlag
Zusammensetzung der Endnote	Endnote = Klausurnote CP werden vergeben mit absolviertem Fachlabor
Bemerkungen / Sonstiges	Die erfolgreiche Teilnahme am Fachlabor und Abgabe der Laborberichte ist verpflichtend und notwendige Voraussetzung für die Teilnahme an der Klausur.
Letzte Aktualisierung	September 2022



Prüfung: -

### Fakultät

Maschinenbau und Werkstofftechnik

Studiengang

					Allgemei <b>Modu</b> Stu			
Modul	-Name	<b>.</b>	Projekt	arbeit			Modu	I-Nr : 59911
СР	sws	W	orkload	Kontakt- Selbst- Angebot Beginn Sem D			Dauer	
5	2	150		30 120		<ul><li>☑ Wintersemester</li><li>☑ Sommersemester</li></ul>	6	<ul><li>☑ 1 Semester</li><li>☑ 2 Semester</li><li>Semester</li></ul>
Angestı	rebter A	bsc	hluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen
Bache	elor of E	ngin	eering	PM - Pf	lichtmodul	HS - Hauptstudium		
Form de		41		☐ Vorlesu	ng ∐Übung	☐Labor ☐ Se	elbststud	ium
Wissen	svermit	tiun	9	∐Hausarb	Hausarbeit ☐ Projektarbeit ⊠ Sonstiges: Referat, Bericht zum Projekt			
Lernziel	e / Kom	pete	<u>enzen</u>					
Die Stud Aufgabe Die Arbe erhält un <b>Überfac</b> i Die Stud	lierende n und Fi eitsweise nd dann hliche I lierende	n kör rages e ist d einer <b>Kom</b> l n kör	nnen eine stellungen dabei so a Lösung z petenz ("\$ nnen sich	Aufgabenste durch inger usgerichtet, zuführt. Sozialkomp im Team eir	nieurmäßige Vondaß der Studion daß der Studion etenz" und "Studion etenz" und ir	ändig umfassend bearbe orgehensweisen lösen. erende zuerst eine Eingr Gelbstständigkeit"): n geeigneter Weise komr	enzung d	der Problemstellung en, falls
Ggf. bes	sondere	Met	hodenko	mpetenz:	-	wischen dden Teilbereic oblemen verstehen.	hen mög	lich ist.
Lehrinha	alte_							
Aus dem	themat	ische	en Umfeld	der Studien	inhalte des St	udiengangs		
Zugang	svorau	ssetz	zung	Vorbereitu	ng Teilnahme l	Modul:		
					emester zuged abgescl -	ngen bestanden, die im S ordnet sind. Dies beinhal hlossene Bachelorvorprü ches Studiensemester du	tet u.a. Ifung	-

Modulbeschreibung

Enthaltene Teilmodule / Lehrveranstaltungen								
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung	Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung	
59605	Projektarbeit		ein Betreuer (von Studierenden zu suchen)	Р	2	5	6	PLP
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Stu	dienabschnitt	Einsatz	z in Stud	iengäng	en	unbenotet
	PM - Pflichtveranstaltung	F	IS - Hauptstudium	М				
Zugelass	sene Hilfsmittel	alle	; mit Betreuer zu besp					

Sprache	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch
	☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch
Literatur	- fachlich: mit Betreuer zu besprechen
Zusammensetzung der Endnote	Das Projekt ist abgeschlossen mit der Abgabe zum Projekt.
Bemerkungen / Sonstiges	ein Betreuer und die Themenstellung ist vom Studierenden bei der Professorenschaft zu suchen
Letzte Aktualisierung	Juli 2018



Maschinenbau und Werkstofftechnik

### **Studiengang**

Allgemeiner Maschinenbau

### Modulkoordinator

Career Center

Modulbeschreibung

Modul-Name Studiu			Studiu	m General	е	Modu	I-Nr : 59999	
СР	sws	Workload		Kontakt- zeit	Selbst- studium	7 gowet = 5 g		Dauer
3	90		90	richtet sich nach den jeweils ausge- wählten Veran- staltung- en	richtet sich nach den jeweils ausge- wählten Veran- staltungen	<ul><li>✓ Wintersemester</li><li>✓ Sommersemester</li></ul>		☐ 1 Semester☐ 2 Semester☐ Semester☐ Semester☐ 1 Semester☐ Semester☐ Semester☐ 1 Semester☐ 1 Semester☐ 1 Semester☐ 1 Semester☐ 1 Semester☐ 2 Semester☐ 3 Semester☐ 2 Semester☐ 3 Semester☐
Angesti	rebter A	bsc	hluss	Modultyp (PM/WPM/	WM)	Studienabschnitt	Einsatz	z in Studiengängen
Bachelor of Engineering			PM - Pf	lichtmodul	HS - Hauptstudium		Studiengängen der chule Aalen	
Form der Wissensvermittlung			⊠ Vorlesu ⊠Hausarb	<b>5</b> — <b>5</b>	Labor ⊠ Sktarbeit ⊠ Sonstiges: F	Selbststud Referat, B	_	

### **Lernziele / Kompetenzen**

**Fachkompetenz ("Wissen und Verstehen" und "Fertigkeiten"):** Durch das Studium Generale wird die ganzheitliche Bildung der Studierenden erweitert, sowie ein stabiles theoretisches Fundament für eine erfolgreiche Berufslaufbahn geschaffen. Die Persönlichkeitsentwicklung wird gestärkt und gefördert.

### Überfachliche Kompetenz ("Sozialkompetenz" und "Selbstständigkeit"):

Schwerpunkt "Philosophie, Ethik und Nachhaltigkeit:

Die Studierenden sind in der Lage die Möglichkeiten und Grenzen unternehmerischer ökosozialer Verantwortung zu erkennen. Ebenso werden die allgemeinen philosophischen Wissensgrundlagen und Erkenntnisse gefördert und vertieft.

Schwerpunkt "Kommunikation und Prozesse", "Soziale Kompetenz" und "Unternehmensführung": Die Studierenden können den Übergang von Studium in den Berufsalltag leichter bewältigen, bzw. besonders bei späteren Beschäftigungen im Ausland diesen Schritt einfacher umsetzen. Die Studierenden sind in der Kommunikation gefestigt und ihre Potenzialentfaltung ist durch die vermittelte Souveränität und Effektivität bei Individual- und Gruppenarbeit verstärkt. Die Möglichkeit der Erschließung neuer Potentiale wird eröffnet und das Selbstbewusstsein der eigenen Persönlichkeit wird verstärkt.

Schwerpunkt "Wissenschaftliche Grundlagen": Die Studierenden können Methoden und Modelle zur Problembewältigung anwenden und umsetzen, Statistiken richtig interpretieren und können eine wissenschaftliche Arbeit mit korrektem Aufbau sowie die dazugehörigen Methoden der Arbeitsplanung und des Schreibprozessen umsetzen.									
<u>Lehrinhalte</u>									
und Nachh "Wissensc den Studie	naltigkeit", Kommu hafltiche Grundlag engängen der Hocl	nikatioı en", "ö nschule	nschule Aalen besteht n und Prozesse", "Soz iffentlichen Antrittsvorle e Aalen. Die jeweiligen es Studium Generale z	iale Komp esungen" : Lehrinhal	etenz", "Ui sowie vers te sind flex	nternehme chiedener	ensführung n Veransta	g", iltungen aus	
			Vorbereitung Teilnahme Modul: keine Modul: Prüfung:						
Enthaltan	a Tailmadula / La	hrvor	anotaltungan						
Fach- Nr.	Titel des Teilmoduls / Lehrveranstaltung		Lehrende	Art	sws	СР	Sem	Teilmodul- prüfung Art / Dauer / Benotung	
	Verschiedene Veranstaltungen aus dem Angebot des Studium Generale		sind dem Programmheft des Studium Generale zu entnehmen						
	Teilmodultyp (PM/WPM/WM)	Studi	ienabschnitt	Einsatz in Studiengängen					
Zugelassene Hilfsmittel									
Sprache			☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch						
			☐ Chinesisch ☐ Portugiesisch ☐ Russisch						
Literatur			je nach Veranstaltung						
Zusammensetzung der Endnote			Die Studierenden erstellen einen gesamten Bericht über alle zum Studium Generale besuchten Arbeiten.						
Bemerkungen / Sonstiges									

September 2022

Ggf. besondere Methodenkompetenz:

Letzte Aktualisierung