



Universität Bremen Fachbereich Produktionstechnik

Modulhandbuch

Masterstudiengang Produktionstechnik

MScPT

Stand: Februar 2021

Inhaltsverzeichnis

Vertiefung "Allgemeiner Maschinenbau"	19
Mechanik	20
Konstruktionsmethodik	24
Strömungsmechanik	28
Höhere Festigkeitslehre	32
Strukturmechanik	36
Virtualisierung und Simulation	40
Vertiefungsrichtungsbezogener Wahlbereich	44
Vertiefung "Energiesysteme"	49
Einführung Energiesysteme und -Umwandlung	50
Thermische Grundlagen der Energietechnik	54
Energieumwandlung- und Speicherung	59
Systemintegration und Bewertung von Energiesystemen	63
Energiesystemgestaltung	68
Energiesystemanalyse	72
Vertiefungsrichtungsbezogener Wahlbereich	76
Vertiefung "Fertigungstechnik"	81
Fertigungsmesstechnik und Qualitätswissenschaft	82
Fertigungstechnik	87
Werkzeugmaschinen	92
Montagetechnik und Fertigungsverfahren	97
Produktions an lagen	102
Werkstoffe und Fertigung	106
Vertiefungsrichtungsbezogener Wahlbereich	111
Vertiefung "Industrielles Management"	116
Fertigungsmesstechnik und Qualitätswissenschaft	117
Konstruktionsmethodik	122
Industrial Engineering	127
Industrielle Ökologie	133
Modellierung soziotechnischer Systeme	139
Unternehmens- und Betriebsführung	145
Vertiefungsrichtungsbezogener Wahlbereich	151
Vertiefung "Luftfahrtechnik"	156
Mechanik und Auslegung	157

	Raumfahrtsysteme	. 161
	Bauweisen und Fertigung	. 166
	Aerodynamik und Antriebe	. 171
	Thermo- und Aerodynamik	. 176
	Herstellung und Berechnung	. 181
	Vertiefungsrichtungsbezogener Wahlbereich	. 186
V	ertiefung "Materialwissenschaften"	. 190
	Werkstofftechnik - Metalle	. 191
	Werkstofftechnik – Polymere und Fasern	. 195
	Technologien metallischer und keramischer Werkstoffe	. 199
	Funktionale Materialien und Polymere	. 204
	Werkstofftechnik des Leichtbaus	. 208
	Technologien und Eigenschaften von Mulit-Material-Systemen	. 212
	Vertiefungsrichtungsbezogener Wahlbereich	. 216
V	ertiefung "Verfahrenstechnik"	. 221
	Stoffübertragung	. 222
	Thermische und chemische Verfahrenstechnik	. 226
	Mechanische Verfahrenstechnik	. 230
	Verfahrenstechnische Prozesse und Anlagen	. 235
	Technische Nutzung von Mehrphasensystemen	. 239
	Anlagenplanung und Apparateauslegung	. 243
	Vertiefungsrichtungsbezogener Wahlbereich	. 247





Übersicht

\	/ertiefungsrichtung "Allgemeiner Maschine	enbau"			
Modul	Lehrveranstaltung	Dozent	СР	WiSe	SoSe
Basismodul 1					
Mechanik	Einführung in die höhere Festigkeitslehre und Strukturmechanik im Leichtbau	Glüge	3	X	
	Einführung in die Strömungslehre	Groll	3	Χ	
Basismodul 2					
Manada I Manada I I I I I I I I I I I I I I I I I I	Einführung in die Konstruktionsmethodik	Thoben	3		Х
Konstruktionsmethodik	Anwendung von Konstruktionsmethoden	Thoben, Tietjen	3		Х
Vertiefungsmodul 1					
	Einführung in die numerische Strömungsmechanik	M. Avila	3		х
Strömungsmechanik	Computerlabor Strömungsmechanik	M. Avila, Morón	3		Х
	Labor: Strömungsmechanik	Heinicke	3		Х
Vertiefungsmodul 2					
	Höhere Festigkeitslehre I	Mehrafza	3		Х
Höhere Festigkeitslehre	Methode der Finiten Elemente I	Mehrafza	3		Х
	Labor: Finite Elemente Methoden	N.N.	3		Х
Vertiefungsmodul 3					
	Methode der Finiten Elemente II	Mehrafza	3	Χ	
Strukturmechanik	Höhere Festigkeitslehre II - Plastizitästheorie	Meyer- Coors	3		Х
Vertiefungsmodul 4					
Virtualisierung und Simulation	CAD-Management und virtuelle Produktentwicklung	Thoben, Tietjen	3		Х
	•				•

	Labor: Anwendung eines 3D-CAD Systems	Thoben, Tietjen	3	Χ	
	Numerische Strömungsmechanik	Feldmann	3	Х	
Vertiefungsrichtungsbezoge	ener Wahlbereich				
	Technische Schwingungslehre	Mehrafza	3	Х	
	Experimentelle Messung von Strömungen	K. Avila	3	Х	
	Free Surface Flows	Dreyer	3	Χ	
	Höhere Aerodynamik	Ölze	3	Χ	
	Extended Products	Thoben	3	Χ	
	Konstruktionssystematik Produktentwicklung	Thoben, Tietjen	3	X	
	Additive Fertigung	Woizeschke	3	X	
	Maschinelles Lernen und Datenanalyse in der Mess- und Prüftechnik	Bosse	3	Х	
	Thermo- und Fluiddynamik	Groll	3	Х	
	Messtechnisches Seminar	Fischer	3	Χ	Χ
	Forschung und Entwicklung im Automobilbau	Busse	3		х
	Anwendung und Vergleich von Kreativitätstechniken	Thoben	3		х
	Prozessnahe und In-Prozess Messtechnik	Stöbener, Fischer	3		х
	Modellierung turbulenter Strömungen	Groll	6		Х
	Mikro- und Magnetofluiddynamik	Groll	6		Х
	Fluid Handling in Spacecrafts	Dreyer	3		Χ
	Seminar: Motorische Technologien	Kiefer	3		Χ
	Industrie 4.0 für Ingenieure	Tracht	3		Χ
	Concurrent Engineering	Weber	3		Х

Vertiefungsrichtung "Energiesysteme"							
Modul	Lehrveranstaltung	Dozent	СР	WiSe	SoSe		
Basismodul 1							
Einführung Energiesysteme und Grundlagen der elektrischen und chemischen Energiewandlung und Speicherung	Grundlagen der elektrischen Energietechnik	Groke, Myrzik	3	Х			
	Chemische Grundlagen der Energieumwandlung und Speicherung	Thöming, Baune	3	Х			
Basismodul 2							
	Thermische Energietechnik	Glade	3		Χ		

Thermische Grundlagen der Energietechnik und regenerative Energien	Regenerative Energien	Fischer, Sorg	3		x
Vertiefungsmodul 1		I.	1 1		l
	Grundlagen der Elektrochemie	La Mantia, Mädler	3		Х
Energieumwandlung- und Speicherung	Materialwissenschaftliche Grundlagen der Photovoltaik	Colombi Ciacchi, Mädler	3		Х
	Introduction to Combustion and Enery Applications	Pokhrel	3		Х
Vertiefungsmodul 2					
Contant and and	Energiewirtschaft 1	Eikmeier	3		Х
Systemintegration und Bewertung von Energiesystemem	Introduction to Design and Analysis of Energy Systems	La Mantia	3		Х
Litergresystement	Bewertung von Energiesystemen I	Patzelt	3		Х
Vertiefungsmodul 3		T	1		1
Energiesystem-gestaltung	Modeling and Design of Electrochemical Systems	La Mantia	3		Х
	Integration erneuerbarer Energien in die Energieversorgung	Beier	3		х
Vertiefungsmodul 4					
	Thermodynamische Energiesystem- Analyse	Kiefer	3	Χ	
	Optimization of energy systems	Thöming	3		Χ
Energiesystemanalyse	Regenerative Erzeugung von Gas und Kraftstoffen	Thöming, Kerzen- macher, Baune	3		х
Vertiefungsrichtungsbezog	gener Wahlbereich	T			1
	Bewertung von Energiesystemen II	Patzelt	3	Х	
	Energiewirtschaft 2	Eikmeier	3	Х	
	Angewandte Elektrochemie	La Mantia	3	Х	
	Methoden der modernen elektrischen Energiespeicherung	La Mantia	3	Х	
	Kalorische Apparate	Glade	3	Х	
	Seminar Energietechnik	Rathke, Kiefer, Glade	3	Х	
	Catalysis in energy applications	Pokhrel	3	Χ	
	Maschinelles Lernen und Datenanalyse in der Mess- und Prüftechnik	Bosse	6	Х	
	Elektromobilität	Lemmel, Busse	3	Х	Х

Ökobilanzen	Stührmann, Kenkel	3	X
Anwendung von Ökobilanzwerkzeugen (Labor)	Stührmann, Kenkel	3	Х
Photoelektrochemie	La Mantia	3	Χ
Gaskraftwerke	Eigenbrod	3	Χ
Seminar Motorische Technologien	Kiefer	3	Χ
Brennstoffzelllen / Wasserstofftechnologien	Baune	3	Х
Essential Programming in MATLAB for Process Engineers		3	Х
Prozessnahe und In-Prozess- Messtechnik	Stöbener, Fischer	3	Х

Vertiefungsrichtung "Fertigungstechnik"						
Modul	Lehrveranstaltung	Dozent	СР	WiSe	SoSe	
Basismodul 1						
Fertigungsmesstechnik und Qualitätswissenschaft	Geometrische Messtechnik mit Labor	Fischer, Freiherr von Freyberg	3	x		
	Grundlagen der Qualitätswissenschaft	Fischer	3	Х		
Basismodul 2						
Fertigungstechnik	Fertigungstechnik	Karpuschewski, Schönemann	6		х	
Vertiefungsmodul 1						
Werkzeugmaschinen	Grundlagen der Fertigungseinrichtungen mit Labor	Kuhfuß	6		Χ	
	Werkzeugmaschinen-Komponenten	Vollertsen	3		Х	
Vertiefungsmodul 2						
Mantagataghaileund	Montagetechnik	Tracht	3		Χ	
Montagetechnik und Fertigungsverfahren	Schweißverfahren	Vollertsen	3		Χ	
Tertigungsverramen	Kleben und Hybridfügen	B. Mayer	3		Χ	
Vertiefungsmodul 3						
	Fertigungstechnik-Labor	Karpuschewski, Heidhoff	3	Х	X	
Produktionsanlagen	Qualitätsmerkmale von Werkzeugmaschinen	Kuhfuß	3	Х		
	Maschinelles Lernen und Datenanalyse in der Mess- und Prüftechnik	Bosse	6	Х		
Vertiefungsmodul 4						
	Fertigung und Werkstoffverhalten 1	Sölter	3	Х		

	Fertigung und Werkstoffverhalten 2	Sölter	3		Х
Werkstoffe und Fertigung	Lasermaterialbearbeitung	Vollertsen, Woizeschke	3	X	
Vertiefungsrichtungsbe	zogener Wahlbereich	I	I		ı
	Montagelogistik	Tracht	3	Χ	
	Arbeitsvorbereitung	Tracht	3	Χ	
	Einführung in die Automatisierungstechnik mit Labor	Fischer, Stöbener	3	X	
	Präzisionsbearbeitung I - Technologien	Riemer	3	Х	
	Produktion von Verzahnungen	Steinbacher, Karpuschewski, Fischer, Fechte-Heinen	6	X	
	Maschinensysteme für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung	Kuhfuß	3	Х	
	Präzisionsbearbeitung II - Prozesse	Heinzel	3	Х	
	Methoden der Messtechnik - Signal- und Bildverarbeitung	Fischer, Tausendfreund	3	Х	
	Energie- und ressourcenschonende Metallbearbeitung	Heinzel, D. Meyer	3	Х	
	Tribologie 2: Tribologische Phänomene auf Prüfmaschinen in der Praxis	Schulz	3	Х	
	Verfahren der Oberflächentechnik	B. Mayer,	3	Χ	
	Additive Fertigung	Woizeschke, Tönjes, Okulov	3	X	
	Messtechnisches Seminar	Fischer		Х	Х
	Schweißtechnische Anlagen	Schubert	3	Х	Х
	Industrielle Planungstechnik	Tracht	3		Х
	Prozessnahe und In-Prozess Messtechnik	Stöbener, Fischer	3		х
	Fertigung und Werkstoffverhalten - Labor	Heinzel	3		х
	Präzisionsbearbeitung - Workshop	Reimer	3		Х
	Dynamisches Verhalten von Werkzeugmaschinen im Labor	Kuhfuß	3		Х
	Ausgewählte Kapitel der Fertigungseinrichtugen	Kuhfuß	1.5		Х

Präzisionsbearbeitung 3 - Modellbildung und Simulation	Rentsch	3	Х
Tribologie 1: Reibung und Verschleiß von Oberflächen	Schulz	3	Х
Montagesystemtechnik	Hogreve, Tracht	3	Х
Maschinen und Verfahren moderner Umformprozesse	Rauschnabel, Kuhfuß	3	Х
Industrie 4.0 für Ingenieure	Tracht	3	Х
Hochdurchsatzverfahren für die	Ellendt, Mädler,	3	Х

	Vertiefungsrichtung "Industrielles Mana	gement"			
Modul	Lehrveranstaltung	Dozent	СР	WiSe	SoSe
Basismodul 1					
Fertigungsmesstechnik und Qualitätswissenschaft	Geometrische Messtechnik mit Labor	Fischer, Freiherr von Freyberg	3	Х	
Qualitatiswisserischart	Grundlagen der Qualitätswissenschaft	Fischer	3	х	
Basismodul 2					
	Einführung in die Konstruktionsmethodik	Thoben	3		Х
Konstruktionsmethodik	Anwendung von Konstruktionsmethoden	Thoben, Tietjen	3		Х
Vertiefungsmodul 1					
Industrial Engineering	Industrial Engineering	Höhns	6	Χ	
muustriai Erigirieeririg	Concurrent Engineering	Weber	3		Χ
Vertiefungsmodul 2		,			
	Ökobilanz	Stührmann, Kenkel	3		X
Industrielle Ökologie	Anwendung von Ökobilanzwerkzeugen	Stührmann, Kenkel	3		Х
	Bewertung von Energiesystemen I	Patzelt	3		Χ
Vertiefungsmodul 3					
Modellierung soziotechnischer Systeme	Modellierung soziotechnischer Systeme	Burwinkel	6	Х	
Vertiefungsmodul 4					

Unternehmens- und Betriebsführung	Unternehmens- und Betriebsführung	Heimbrock	6		х
Betriebsturifung	Arbeits- und Betriebsorganisation	Heins	3	Χ	
Vertiefungsrichtungsbe	ezogener Wahlbereich				
	Einführung in die Automatisierungstechnik mit Labor	Fischer, Stöbener	3	Х	
	Extended Products	Thoben	3	Х	
	Fabrikplanung	Freitag	3	Х	
	Qualitätsmerkmale von Werkzeugmaschinen	Kuhfuß	3	Х	
	Montagelogistik	Tracht	3	Χ	
	Leadership im Automobilbau	Busse	3	Х	
	Arbeitsvorbereitung	Tracht	3	Х	
	Konstruktionssystematik Produktentwicklung	Thoben, Tietjen	3	Х	
	Industrial Engineering	Höhns	3	Χ	
	Maschinelles Lernen und Datenanalyse in der Mess- und Prüftechnik	Bosse	6	Х	
	Werkstofftechnik- Keramik	Rezwan	3	Χ	Х
	Keramische Prozesstechnik	Rezwan, Almeida	3		Х
	Systemanalyse (inkl. Übung)	Freitag	6		Х
	Industrie 4.0 für Ingenieure	Tracht	3		Х
	Concurrent Engineering	Weber	3		Х
	Fertigungstechnik	Karpuschewski, Schönemann	6		х
	Grundlagen der Fertigungseinrichtungen	Kuhfuß	6		х
	Montagetechnik	Tracht	3		Χ
	Anlagenplanung 1	Mießner	3		Х
	Umweltverfahrenstechnik 1	Kerzenmacher	3		Х
	Umweltverfahrenstechnik 2	Kerzenmacher	3		Х
	Forschung und Entwicklung im Automobilbau	Busse	3		Х
	Industrielle Planungstechnik	Tracht	3		Χ

Beachten Sie, dass die Vertiefungsrichtung "Produktionstechnik in der Luft- und Raumfahrt" nur für Studierende zur Verfügung steht, die ihren Master vor dem Sommersemester 2018 begonnen haben. Bitte verwenden Sie für diese Vertiefungsrichtung die vorherigen Modulhandbücher.

	Vertiefungsrichtung "Luftfahrttechnik'	1			
Modul	Lehrveranstaltung	Dozent	СР	WiSe	SoSe
Basismodul 1					
Mechanik und	Mechanik der Faserverbundwerkstoffe I	Herrmann	3	Χ	
Auslegung	Höhere Festigkeitslehre und Strukturmechanik im Leichbau	Glüge	3	Х	
Basismodul 2					
Raumfahrtsysteme	Raumflugmechanik	Maiwald, Quantius, Rievers	3		Х
Tradition (Systeme	Strukturen und Systeme der Raumfahrt	Wilde, Brax- maier	3		X
Vertiefungsmodul 1		•	•		
	Bauweisen und Technologien von Flugzeugstrukturen	Räckers	3		Х
Bauweisen und Fertigung	Technologie der polymeren Faserverbundwerkstoffe - Werkstoffe	Herrmann	3		Χ
	Buildconcepts and manufacturing technologies for metallic aircraft structures	Pacchione	3		X
Vertiefungsmodul 2					
	Labor Luft- und Raumfahrt	Ölze	3		Χ
Aerodynamik und	Aerodynamik	Ölze	3		Χ
Antriebe	Antriebe der Luft- und Raumfahrt	Eigen-brod	3		Х
Vertiefungsmodul 3					
Thermodynamik und	Thermo- und Fluiddynamik	Groll	3	Χ	
Aerodynamik	Höhere Aerodynamik	Ölze	3	Χ	
Vertiefungsmodul 4			1	•	
Horstollung und	Technologien der polymeren Faserverbundwerkstoffe - Prozesse	Herrmann	3	Х	
Herstellung und Berechnung	Fatigue and Loads	Degen- hardt	3	Х	
	Mechanik der Faserverbundstoffe 2	Herrmann	3		Х
Vertiefungsrichtungsbe	zogener Wahlbereich				
	Werkstoffe des Leichtbaus I	von Hehl, Fechte- Heinen	3	Х	
	Werkstofftechnik- Polymere	B. Mayer	3	Х	
	Additive Fertigung	Woizeschke	3	Х	

Fertigung und Werkstoffverhalten I	Meyer	3	Х	
Korrosion und Korrosionsschutz von Metallen	Mehner	3	Х	
Numerische Strömungsmechanik	Feldmann	3	Х	
Experimentelle Messung von Strömungen	K. Avila	3	Х	
Einführung in die numerische Strömungsmechanik	M. Avila	3		х
Modellierung turbulenter Strömungen	Groll	6		Х
Mikro- und Magnetofluiddynamik	Groll	6		Χ
Konstruieren mit Faserverbundwerkstoffen	Hoff- meister	3		х
Polymerkonzepte für faserverstärkte Kunststoffe	Koschek	3		х
Grundlagen der 3D- Druck- Technologien	Ploshikhin	3		Х
Werkstoffe des Leichtbaus II	von Hehl, Fechte- Heinen	3		Х
Virtuelle Auslegung und Optimierung in der CFK-Produktion	Siagam	3		Х
Industrie 4.0 für Ingenieure	Tracht	3		Χ

	Vertiefungsrichtung "Materialwissenschaften"					
Modul	Lehrveranstaltung	Dozent	СР	WiSe	SoSe	
Basismodul 1		_				
Werkstofftechnik -	Werkstofftechnik III - Metalle	Steinbacher, Epp, Fechte- Heinen	3		х	
Metalle	Werkstoffe des Leichtbaus I	von Hehl, Fechte- Heinen	3	Х		
Basismodul 2						
Werkstofftechnik -	Werkstofftechnik - Polymere	B. Mayer	3	Χ		
Polymere und Fasern	Fasern: Eigenschaften, Herstellung, Anwendungen	Hoff-meister	3	Х		
Vertiefungsmodul 1		•				
	Endformnahe Fertigungstechnologien I	Busse, Petzoldt	3	Х		
Technologien metallischer und keramischer Werkstoffe	Werkstofftechnik IV - Metalle	Mehner, Schumacher, Fechte- Heinen	3		Х	

	Keramische Prozesstechnik	Rezwan, Almeida	3		Х
Vertiefungsmodul 2					
Funktionale	Funktionswerkstoffe im Automobilbau	Busse, Günther	3		Х
Materialien und	Kleben und Hybridfügen	B. Mayer	3		Х
Polymere	Technologie der polymeren Faserverbundwerkstoffe - Werkstoffe	Herrmann	3		Х
Vertiefungsmodul 3					
Werkstofftechnik des	Faserverbundkeramik	Rezwan, Tushtev	3	Х	
Leichtbaus	Werkstoffe des Leichtbaus II	von Hehl, Fechte- Heinen	3		х
Vertiefungsmodul 4					
Technologien und	Wärmebehandlungstechnik I	Stein-bacher	3	Х	
Eigenschaften von Multi-Material-	Korrosion und Korrosionsschutz von Metallen	Mehner	3	Х	
Systemen	Technologie der polymeren Faserverbundwerkstoffe - Prozesse	Herrmann	3	Х	
Vertiefungsrichtungsbe	ezogener Wahlbereich				•
	Einführung in die Makromolekulare Chemie	Hartwig	3	Х	
	Mechanik der Faserverbundwerkstoffe I	Herrman	3	Χ	
	Fertigung und Werkstoffverhalten I	Sölter	3	Χ	
	Keramiklabor	Rezwan, Almeida	3	Χ	
	Leichtmetallgießen im Automobilbau	Kaiser	3	Χ	
	Leadership im Automobilbau	Busse	3	Χ	
	Werkstoffverhalten in biologischer Umgebung	Colombi Ciacchi	6	Х	
	Mikro-, meso- und makroporöse nichtmetallische Materialien - Grundlagen und Anwendung	Wilhelm, Rezwan	3	Х	
	Additive Fertigung	Woizeschke, Tönjes, Okulov	3	х	
	Maschinelles Lernen und Datenanalyse in der Mess- und Prüftechnik	Bosse	6	Х	
	Experimentelle Messung von Strömungen	K. Avila	3	Х	
	Werkstofftechnik - Keramik	Rezwan	3	Х	Х
	Keramische Nanotechnologie	Rezwan, Maas	3	Х	Х

Biokeramik	Rezwan, Maas	3	х	х
Aktuelle Entwicklungen der technischen Keramik	Rezwan	3	Х	Х
Forschung und Entwicklung im Automobilbau	Busse	3		Х
Bauweisen und Technologien von Flugzeugstrukturen	Räckers	3		Х
Keramische Prozesstechnik	Rezwan, Almeida	3		Х
Konstruieren mit Faserverbundwerkstoffen	Hoff-meister	3		Х
Wärmebehandlungstechnik II	Stein-bacher	3		Х
Fertigung und Werkstoffverhalten II	Sölter	3		Х
Endformnahe Fertigungstechnologien II	Busse, Petzoldt	3		Х
Bauteilentwicklung für automobile Gusskomponenten	Busse, Kaiser	3		Х
Modification and Characterisation of Material Surfaces for Biotechnological Applications	Brügge- mann	3		Х
Mechanik der Faserverbundwerkstoffe II	Herrmann	3		Х
Polymerkonzepte für fasterverstärkte Kunststoffe	Koschek	3		Х
Hochdurchsatzverfahren für die Entwicklung neuer Werkstoffe	Ellendt, Mädler, Heinzel	3		Х

	Vertiefungsrichtung "Verfahrenste	echnik"			
Modul	Lehrveranstaltung	Dozent	СР	WiSe	SoSe
Basismodul 1		·			
Staffiih ortrogung	Stoffübertragung I	Kerzen- macher, Mießner	3	х	
Stoffübertragung	Stoffübertragung II	Kerzen- macher, Mießner	3	х	
Basismodul 2				•	
Thermische und chemische	Thermodynamik der Gemische	Rathke, Kiefer	3		Х
Verfahrenstechnik	Technische Reaktionsführung	Thöming	3		Х
Vertiefungsmodul 1					•
	Mehrphasenströmung	Fritsching	3		Χ

Mechanische	Numerical Methods for Process Engineers	Ellendt	3		х
Verfahrenstechnik	Partikeltechnologie	Mädler	3		Х
Vertiefungsmodul 2	0				
<u>-</u>	Separation Processes	Pesch, Baune	3		Х
Verfahrenstechnische Prozesse und Anlagen	Anlagenplanung I	Mießner	3		Х
Prozesse und Amagen	Labor Umweltverfahrens-, Prozess- und Anlagentechnik	Kiefer	3		Х
Vertiefungsmodul 3					
Technische Nutzung von	Biotechnologie & Bioverfahrenstechnik 1	Kerzen- macher	3	Х	
Mehrphasensystemen	Aerosol- und Nanotechnologie I	Mädler, Salameh	3	Χ	
Vertiefungsmodul 4					
	Prozessoptimierung	Thöming	3		Х
Anlagenplanung und	Kalorische Apparate	Glade	3	Χ	
Apparateauslegung	Advanced Dynamics and Control of Processes	La Mantia	3		Х
Vertiefungsrichtungsbezo	gener Wahlbereich				
	Prozesssimulation	Fritsching	3	Χ	
	Biologie für Ingenieure	Köppen	3	Χ	
	Membrantechnik in Stoffrecycling und Energiewandlung	Thöming	3	Х	
	Optische Messmethoden der Thermodynamik	Rathke, Kiefer	3	Х	
	Seminar Energietechnik	Rathke, Kiefer, Glade	3	Х	
	Biotechnologie & Bioverfahrenstechnik 2	Kerzen- macher	3	Х	
	Mehrphasenströmung II	Fritsching	3	Χ	
	Prozess- und Anlagentechnik	Ellendt	3	Χ	
	Aerosol- und Nanotechnologie II	Mädler	3	Χ	
	Technische Reaktionsführung II	Thöming, Pesch	3	Х	
	Experimentelle Messung von Strömungen	K. Avila	3	Х	
	μ-Reaktor Technik	Mießner	3		Х
	VT-Kolloquium und Seminare	Mädler, Thöming, Kiefer	3		Х
	Umweltverfahrenstechnik 1	Kerzen- macher	3		Х

Labor Umweltverfahrenstechnik 1	Kerzen- macher, Wessolowski	1,5	x
Umweltverfahrenstechnik 2	Kerzen- macher	3	Х
Labor Umweltverfahrenstechnik 2	Kerzen- macher, Wessolowski	1,5	Х
Prozesstechnik der Zerstäubung und Kompaktierung	Ellendt	3	Х
Optische Partikelmesstechnik	Wriedt	3	Χ
Anlagenplanung II	Mießner	3	Χ
Thermodynamik der Gemische 2 (inkl. Labor)	Rathke, Kiefer	3	х
Biophysikalische Modellierung	Köppen	6	Χ
Seminar Motorische Technologien	Kiefer	3	Χ
Essential Programming in MATLAB for Process Engineers	N.N.		Х
Hochdurchsatzverfahren für die Entwicklung neuer Werkstoffe	Ellendt, Mädler, Heinzel	3	Х
Modellieren mit Python	Ridder, Pesch	3	Х

Allgemeiner Wahlbereich - produktionstechnische Fächer (9 CP)

Der Wahlpflichtbereich Produktionstechnische Fächer wird prüfungsrechtlich behandelt wie ein Modul mit einer Kombinationsprüfung.

Es wird eine Auswahl aus dem Lehrangebot der nicht gewählten Vertiefungsrichtung empfohlen. Es können Veranstaltungen sämtlicher Vertiefungsrichtungen des Studiengangs gewählt werden (aus den Vertiefungsmodulen 1-4, den Basismodulen 1-2 sowie den vertiefungsrichtungsbezogenen Wahlpflichtbereichen), die in anderen Modulen nicht belegt worden sind. General Studies-Veranstaltungen können nicht belegt werden.

Die in diesem Bereich zusammengestellten Lehrveranstaltungen enden mit einer Prüfungsleistung. Diese erbrachten Prüfungs- und Studienleistungen werden in Anlehnung an eine Kombinationsprüfung erfasst. Die Modulnote wird aus den mit den jeweiligen CP gewichteten Prüfungsleistungen gebildet.

Allgemeiner Wahlbereich – betriebs- und sozialwissenschaftliche Fächer (6 CP)

Lehrveranstaltungen aus dem diesbezüglichen Katalog im Lehrprogramm des Fachbereichs im Gesamtumfang von 6 CP. Maximal 3 dieser 6 CP können aus dem einschlägigen Gesamtangebot der Universität gewählt werden.

Lehrveranstaltungen des Wahlbereichs "Betriebs- und Sozialwissenschaft" müssen sich auf betriebliche Fragestellungen beziehen, die insbesondere betriebswirtschaftliche und/oder sozialwissenschaftliche Aspekte betrachten.

Die in diesem Bereich zusammengestellten Lehrveranstaltungen enden mit einer Prüfungsleistung. Diese erbrachten Prüfungsleistungen werden in Anlehnung an eine Kombinationsprüfung erfasst. Die Modulnote wird aus den mit den jeweiligen CP gewichteten Prüfungsleistungen gebildet.

Achtung, hierbei handelt es sich nur um einen Auszug aus dem Angebotskatalog, die Vollständigkeit ist nicht garantiert (siehe Katalog Wahlpflichtbereich General Studies - Betriebs- und Sozialwissenschaft / GSM-B)

Allgen	neiner Wahlbereich - betriebs- und sozialwissen	schaftliche Fäc	her		
Modul	Lehrveranstaltung	Dozent	СР	WiSe	SoSe
	Leadership im Automobilbau	Busse	3	Χ	
	Forschungsgrundlagen I	Bacic, Nau- mann, Kremer, Kuhfuß	3	Х	
	Modellierung soziotechnischer Systeme	Bur-winkel	6	х	
	Vernetzte Unternehmensprozesse	Seifert	3	Χ	
	Career Camp 2021	Hartstock, Schell	3	Х	

eGS Klimaschutz und Klimaanpassung	Ahel, Lingau, Bottke	3	X	
eGS Nachhaltige Entwicklung	Ahel, Lingau, Bottke		Х	
eGS Nachhaltiges Management	Ahel, Lingau, Bottke		х	
eGS Technik, Energie und Nachhaltigkeit	Ahel, Lingau, Bottke		х	
Weltfinanzsystem und Nachhaltigkeit	Ahel, Lingau, Bottke		Х	
Industrielle Planungtechnik	Tracht	3	Х	Х
Labor Montage der Zukunft	Tracht	3	Χ	Χ
Engineering Ethics	Hafer-kamp	3		Х
Forschung und Entwicklung im Automobilbau	Busse	3		Х
Anwendung von Ökobilanzwerkzeugen (Labor)	Stühr-mann, Kenkel	3		Х
Methoden zur Entscheidungsfindung in komplexen Produktionssystemen	Baalsrud- Hauge, Thoben	3		Х
The Machine Stops - Präsenz vs. Distanz im Arbeits- und Lebensumfeld	Tracht	3		Х
The Machine Stops - presence vs. distance in the working and living environment	Tracht	3		Х

Projektarbeit (15 CP)

Projekt im Umfang von 15 CP, das mit einem Bericht und einer Ergebnispräsentation abgeschlossen wird. Der Projektbericht sowie die Ergebnispräsentation stellen eine Gruppenleistung dar. Die Projektthemen werden in der Jahresplanung des Lehrprogramms ausgewiesen. Das Projekt soll in einem der an der jeweiligen Vertiefungsrichtung beteiligten Fachgebiete durchgeführt werden. Das aktuelle Angebot an Projekten der Vertiefungsrichtungen ist dem Online-Veranstaltungsverzeichnis der Universität Bremen für den Masterstudiengang Produktionstechnik zu entnehmen.

Masterarbeit (30 CP)

Die Masterarbeit hat einen Umfang von 29 CP, ein CP fällt auf das Begleitseminar zurück.





Vertiefung – "Allgemeiner Maschinenbau



Mechanik (Basismodul 1-AM)

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUI	
1a	Modulkennziffer	
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Mechanik (Basismodul 1-AM)
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Applied Mechanics
1d	Credit Points	6 CP
1e	Modulverantwortliche(r)	Marc Avila
1f	Modultyp	Pflichtmodul
1g	Modulnutzung	Bachelor Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Allgemeiner Maschinenbau) Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Allgemeiner Maschinenbau)
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1 i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	Besuch der zu den Modulen TM1 und TM2 zugehörigen Veranstaltungen
1j	Lerninhalte (deutsch)	 Spannungszustand, Verzerrungszustand, Elastizitätsgesetz, Randwertprobleme, Lösungsmethoden Massen- und Impulserhaltungsgleichungen, Potentialtheorie, Scher- und Rotationsströmungen, reibungsfreie und reibunsbehaftete Strömungen, Dimensionsanalyse, turbulente Grenzschichtgleichungen
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	 Stress states, strain states, elastic constitutive relation, boundary value problems, solution strategies Conservation of mass and linear momentum, potential theory, shear and rotational flow, ideal and viscous flow, dimensional analysis, turbulent boundary layer flow

1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	als Voraussetzung für einen sinnvolle mechanische Interpretation von numer	erhaltungsgleichungen (Navier-Stokes-Gleichungen) en Einsatz von numerischen Verfahren und für die rischen Ergebnissen
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)		momentum conservation equations (Navier-Stokes aningful application of numerical methods and for the
		Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeits Detailangaben a) bis c) gesondert angegebe a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstunden pro Lei	
		□ 14 Vorlesung(en) mit jeweils 4	SWS mit insgesamt 56 Stunden Präsenzzeit
		☐ Seminar(en) mit jeweils	SWS mit Stunden Präsenzzeit
		□ Übung(en) mit jeweils	SWS mit Stunden Präsenzzeit insgesamt
		☐ Praktikum/Praktika mit	insgesamt Arbeitsstunden
11	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)	□ Begleitseminar(en) mit jeweils	SWS mit insg. Stunden Präsenzzeit
		☐ Laborpraktikum/-praktika mit je	SWS mit insg. Stunden Präsenzzeit
		☐ Tutorium/Tutorien mit	insg. Stunden Präsenzzeit
		☐ Exkursion(en) mit jeweils	SWS mit Arbeitsstunden insgesamt
		□ sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockv	veranstaltungen), und zwar:
		mit je SWS / mit insgesamt	Stunden □ Präsenzzeit □ Arbeitsstunden
		= Summe der Präsenzzeit und Arbeitsstunden:56h	
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltung = Summe der Arbeitsstunden: 56 h	gen bzw. Selbststudium

	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: 68 h
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 180 h
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen
1n	Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar:
10	Häufigkeit	Wintersemester jährlich
1p	Dauer	einsemestriges Modul
1q	Literatur (Fakultativ)	 Joseph Spurk, Nuri Aksel: Strömungslehre - Einführung in die Theorie der Strömungen, 9. Auflage, Springer Vieweg 2019 Hydromechanik, Elemente der Höheren Mechanik, Numerische Methoden, Springer, Berlin 2009 R. Kienzler, R. Schröder: Einführung in die höhere Festigkeitslehre, Springer Heidelberg 2009
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Aufgliederung: Einführung in die höhere Festigkeitslehre: 3 CP / 90 h (28h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium und Prüfungsvorbereitung) Einführung in die Strömungslehre: 3 CP / 90 h (28h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium und Prüfungsvorbereitung)
2	ANGABEN ZUR MODUL	_PRÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)
2a	Prüfungstyp	 □ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) □ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen)

2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) □ PL 2 □ SL Anzahl □ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen:
2 c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: PL 2: PL 3: PL 4: Sonstige Anmerkungen:
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 □ Hausarbeit □ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) □ Referat, mündlich □ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung □ Portfolio □ Projektbericht □ Praktikumsbericht □ Sonstiges, und zwar:
2e	Prüfungssprache(n)	☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar:



Konstruktionsmethodik (Basismodul 2-AM)

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	/
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Konstruktionsmethodik (Basismodul 2-AM)
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Design Methodology
1d	Credit Points	6 CP
1e	Modulverantwortliche(r)	Klaus-Dieter Thoben
1f	Modultyp	Pflichtmodul
1g	Modulnutzung	Bachelor Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Allgemeiner Maschinenbau) Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Allgemeiner Maschinenbau)
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1 i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	Gewünschte Vorkenntnisse: Besuch der Veranstaltungen Konstruktionslehre I + II
1 j	Lerninhalte (deutsch)	Maßgeblich für den Erfolg eines Produktes ist heute eine systematisch durchgeführte, auf neusten wissenschaftlichen, organisationalen und technologischen Erkenntnissen aufbauende Produktentwicklung. Während der Produktlebenszyklusphase "Konstruktion / Entwicklung" müssen alle wesentlichen Produktmerkmale antizipiert und spezifiziert werden. Im Rahmen der Lehrveranstaltungen dieses Moduls werden relevante Methoden und Werkzeuge vorgestellt, die eine systematische Vorgehensweise bei der Produktentwicklung ermöglichen. Wesentliche Vorgehensmodelle werden vorgestellt, den einzelnen Phasen der Vorgehensmodelle werden Methoden und Werkzeuge zugeordnet und exemplarisch angewendet. Im Vordergrund stehen dabei die Konstruktionsphasen "Planen", "Konzipieren", "Entwerfen" und "Ausarbeiten".
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	I and the second

1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	Die Studierenden kennen die Herausforderungen u Produktentwicklung. Sie kennen ausgewählte Metl Phasen der Produktentwicklung zuordnen, anwend	noden, können diese den ve	erschiedenen
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	1		
		Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsste Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstunden pro Lehro Vorlesung(en) mit jeweils Seminar(en) mit jeweils		
	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)	□ Übung(en) mit jeweils	SWS mit insgesamt	Stunden Präsenzzeit
		☐ Praktikum/Praktika mit	insgesamt Arbeitsstunden	
11		☐ Begleitseminar(en) mit jeweils	SWS mit	insg. Stunden Präsenzzeit
		☐ Laborpraktikum/-praktika mit je	SWS mit	insg. Stunden Präsenzzeit
		☐ Tutorium/Tutorien mit	insg. Stunden Präsenzzeit	
		☐ Exkursion(en) mit jeweils	SWS mit insgesamt	Arbeitsstunden
		□ sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockvera	instaltungen), und zwar:	
		mit je SWS / mit insgesamt	Stunden Präsenzzeit	☐ Arbeitsstunden
		= Summe der Präsenzzeit und Arbeitsstunden: /		
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltunger= Summe der Arbeitsstunden:64 h	n bzw. Selbststudium	

	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: 60 h
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 180 h
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen /
1 n	Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch☐ Spanisch☐ Französisch☐ Sonstige, und zwar:
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Sommersemester jährlich
1p	Dauer	einsemestriges Modul /
1q	Literatur (Fakultativ)	 Vorlesungsskripte des Fachgebiets Pahl / Beitz: Konstruktionslehre, Springer Verlag K. Ehrlenspiel: Integrierte Produktenwicklung, Hanser Verlag Gausemeyer / Ebbesmeyer / Kallmeyer: Produktinnovation, Hanser Verlag VDI 2222 Blatt1: Konstruktionsmethodik, methodisches Entwickeln von Lösungsprinzipien R. Koller: Konstruktionsmethoden für den Maschinen-, Geräte- und Apparatebau, Springer Verlag W. G. Rodenacker: Methodisches Konstruieren, Grundlagen, Methodik, praktische Beispiele
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Aufgliederung: Einführung in die Konstruktionsmethodik: 2 SWS Vorlesung Anwendung von Konstruktionsmethoden: 2 SWS Übung
2	ANGABEN ZUR MODULP	PRÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)
2a	Prüfungstyp	 □ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) □ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen)

2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) □ PL 2 □ SL Anzahl □ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen:
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: / PL 2: / PL 3: / PL 4: / Sonstige Anmerkungen: /
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 □ Hausarbeit □ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) □ Referat, mündlich □ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung □ Portfolio □ Projektbericht □ Praktikumsbericht □ Sonstiges, und zwar:
2e	Prüfungssprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar:



Numerische und experimentelle Strömungsmechanik (Vertiefungsmodul 1-AM)

Datum / Version der Modulbeschreibung

31.07.2019

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	/
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Numerische und experimentelle Strömungsmechanik (Vertiefungsmodul 1-AM)
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Computational and experimental fluid dynamics
1d	Credit Points	9 CP
1e	Modulverantwortliche(r)	Marc Avila
1 f	Modultyp	Wahlpflichtmodul
1g	Modulnutzung	Bachelor Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Allgemeiner Maschinenbau) Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Allgemeiner Maschinenbau)
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	Besuch der zu dem Modul TM2 zugehörigen Veranstaltungen und der Veranstaltung Einführung in die Strömungslehre
1j	Lerninhalte (deutsch)	 Programmierung mit MATLAB/Octave Numerische Lösung nichtlinearer Gleichungen und Gleichungssysteme Numerische Differentiation und Integration Approximation von Funktionen und Daten Gewöhnliche Differentialgleichungen Numerische Verfahren für Wärmeübertragungsprobleme: Finite-Differenzen-Verfahren und Finite-Volumen-Verfahren Numerische Verfahren für Advektion-Diffusions-Probleme

		Numerische Lösung der inkompressiblen N	Navier-Stokes Gleichungen
		Numerische Gittergenerierung	
		 Messmethoden zur Bestimmung von Strör 	nungsgeschwindigkeiten
		 Visualisierung von Strömungen 	
		Quantitativer Vergleich von experimentelle	en Ergebnissen mit Modellen
		Qualitative Beobachtung und Erklärung ko	mplexer Strömungen
		 Umfassende Identifikation und Abschätzur führen (systematische Fehler, statistische 	ng von Faktoren, die zu Messungenauigkeiten Genauigkeit)
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	1	
		Dieses Modul ermöglicht Student*innen, die Grundl Simulation zu lernen und Grundkenntnisse zur Durc Experimenten zu erlangen. Der Fokus liegt auf Strö	chführung und Interpretation von
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	Nach einer erfolgreichen Belegung dieses Moduls k strömungsmechanische Phänomene verstehen, mit messen. Sie werden in der Lage sein, Transportpro Volumen-Methoden zu lösen, verschiedene Arten v das numerischen Gitter geschickt zu wählen. In dies MATLAB/Octave Programmierung eingeführt und w auch im Labor selbst an. Experimentelle Ergebnisse Modellvorhersagen vergleichen können. Im Labor aldeen zur optimalen Durchführung zu entwickeln un individuelles Feedback lernen Sie, wie Ergebnissen Weise in einem Bericht präsentiert werden. Nach Algrundlegende Simulationen und Experimente von Sund Validität dieser zu beurteilen.	t Computer simulieren und experimentell obleme mit den Finite-Differenzen und Finite- ton Randbedingungen zu diskretisieren und sem Modul werden Sie auch in die venden diese sowohl in den Übungen als e werden Sie so selbständig mit einfachen urbeiten Sie in kleinen Teams um gemeinsam al Interpretationen zu diskutieren. Durch in übersichtlicher und verständlicher Art und bschluss dieses Moduls sind sie in der Lage
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	1	
		Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstu Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstunden pro Lehrve	
			SWS mit insgesamt 28 Stunden Präsenzzeit
11	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit	☐ Seminar(en) mit jeweils	SWS mit Stunden Präsenzzeit
	und Arbeitsstunden)	□	SWS mit sinsgesamt 28 Stunden Präsenzzeit
		☐ Praktikum/Praktika mit	insgesamt Arbeitsstunden
		☐ Begleitseminar(en) mit jeweils	SWS mit insg. Stunden Präsenzzeit
			insg. Stunden

		☐ Tutorium/Tutorien mit	insg. Stunden Präsenzzeit	
		☐ Exkursion(en) mit jeweils	SWS mit insgesamt	Arbeitsstunden
		□ sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockveran	staltungen), und zwar:	
		mit je SWS / mit insgesamt = Summe der Präsenzzeit und Arbeitsstunden:	Stunden Präsenzzeit	☐ Arbeitsstunden
		71		
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen= Summe der Arbeitsstunden:130	bzw. Selbststudium	
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurd = Summe der Arbeitsstunden: 69 h	chführung)	
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunder 270 h	n a) bis c) im Modul:	
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen be NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen	Lehrveranstaltungen auswählen?	
1n	Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch☐ Englisch☐ Sonstige, und zwar:	h □ Französisch	
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe Sommersemester jährlich	, jährl. Oder WS und SoSe etc.	
1p	Dauer	einsemestriges Modul /		
1q	Literatur (Fakultativ)	Scientific Computing with MATLAB and Octoor Gervasio. Verlag: Springer	ctave. Alfio Quarteroni, Faus	sto Saleri, Paola

		 Computational Methods for Fluid Dynamics, Joel H. Ferziger, Milovan Peric. Verlag: Springer Computational Fluid Dynamics: a practical approach. Jiyuan Tu, Guan Heng Yeoh, Chaoqun Liu. Verlag: Butterworth-Heinemann.
		Einführung in die Strömungsmesstechnik, H. Eckelmann. Verlag: Teubner
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Aufgliederung: Einführung in die numerische Strömungsmechanik: 3 CP/90 h (28 h Vorlesung, 42 h Selbstlernstudium) Computerlabor Strömungsmechanik: 3 CP/90 h (28 h Labor, 82 h Selbstlernstudium) Labor Strömungsmechanik: 3 CP/90 h (15 h Labor, 75 h Vor- und Nachbereitung) (Dr. Christiane Heinike)
2	ANGABEN ZUR MODULP	RÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)
2a	Prüfungstyp	 ☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) ☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen)
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) □ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen:
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: PL 2: / PL 3: / PL 4: / Sonstige Anmerkungen: /
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 □ Hausarbeit ☑ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) □ Referat, mündlich ☑ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung □ Portfolio □ Projektbericht □ Praktikumsbericht □ Kolloquium/Colloquium □ Masterarbeit ☑ Sonstiges, und zwar: Laborbericht
2e	Prüfungssprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar:



Höhere Festigkeitslehre (Vertiefungsmodul 2-AM)

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	1
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Höhere Festigkeitslehre (Vertiefungsmodul 2-AM)
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Strength-of-Materials
1d	Credit Points	9 CP
1e	Modulverantwortliche(r)	Marc Avila
1f	Modultyp	Wahlpflichtmodul
1g	Modulnutzung	Bachelor Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Allgemeiner Maschinenbau) Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Allgemeiner Maschinenbau)
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	 Besuch der Veranstaltung "Einführung in die höhere Festigkeitslehre" des Basismoduls 1 der Vertiefungsrichtung Allgemeiner Maschinenbau
1j	Lerninhalte (deutsch)	 Krummlinige Koordinatensysteme Reduktion der Grundgleichungen ebener Spannungs- und Verzerrungszustand Lösungen für Scheiben in kartesischen und Polarkoordinaten Formulierung der FEM auf Basis der Methode des gewichteten Rests ein- und zweidimensionale lineare Elemente, Elementmatrizen, Gesamtsteifigkeitsmatrix Lösung von Randwertproblemen Methode der Diskretisierung und Vernetzung Randbedingungen und Last Pre- und Postprozessing Kontrolle und Bewertung der Ergebnisse.

	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	 Re Pla So Fo On So Me Bo Pre 	rvilinear coordinate systems duction of the basic equation are stress state and plane structurions for disks in Cartesian rmulation of the FEM on the been and two-dimensional linear lution of boundary value probothod of discretisation and meaning conditions and load earnd postprocessing rification and evaluation of re	rain state and pola basis of the orelement blems eshing	r coordinates he weighted resid		
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	kaı • Eir	higkeit zur Lösung von Rand tesischen und Polarkoordina satz von Finite-Elemente-Me tunabhängiger Feldprobleme	ten ethoden (l			
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	AbcoAp	ility to solve boundary value pordinates plication of Finite Element Me e-independent field problems	oroblems ethods (F			
		Detailangal	oen a) bis c) gesondert ang	yegeben	•		
		a) Detailber SWS / Pr	äsenzzeit /Arbeitsstunden Vorlesung(en) mit jeweils	pro Lehr	SWS mit insgesamt	rt im Mod	dul Stunden Präsenzzeit Stunden Präsenzzeit
	Workloadberechnung	SWS / Pr ⊠ 14	äsenzzeit /Arbeitsstunden		SWS mit insgesamt		Stunden Präsenzzeit
11	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)	SWS / Pr ☑ 14	äsenzzeit /Arbeitsstunden Vorlesung(en) mit jeweils Seminar(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt SWS mit		Stunden Präsenzzeit Stunden Präsenzzeit
11	(a: Berechnung Präsenzzeit	SWS / Pr	Vorlesung(en) mit jeweils Seminar(en) mit jeweils Übung(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt SWS mit SWS mit insgesamt		Stunden Präsenzzeit Stunden Präsenzzeit
11	(a: Berechnung Präsenzzeit	SWS / Pr	äsenzzeit /Arbeitsstunden Vorlesung(en) mit jeweils Seminar(en) mit jeweils Übung(en) mit jeweils Praktikum/Praktika mit		SWS mit insgesamt SWS mit SWS mit insgesamt insgesamt Arbeitsstunden		Stunden Präsenzzeit Stunden Präsenzzeit Stunden Präsenzzeit insg. Stunden
11	(a: Berechnung Präsenzzeit	SWS / Pr	Vorlesung(en) mit jeweils Seminar(en) mit jeweils Übung(en) mit jeweils Praktikum/Praktika mit Begleitseminar(en) mit jeweils	4	SWS mit insgesamt SWS mit SWS mit insgesamt Arbeitsstunden SWS mit	56	Stunden Präsenzzeit Stunden Präsenzzeit Stunden Präsenzzeit insg. Stunden Präsenzzeit insg. Stunden

		□ sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockveranstaltungen), und zwar: / mit je SWS / mit insgesamt Stunden □ Präsenzzeit □ Arbeitsstunden = Summe der Präsenzzeit und Arbeitsstunden: 84 h
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	 b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium = Summe der Arbeitsstunden: 62 h
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: 124 h
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 270 h
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen /
1n	Unterrichtsprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar:
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Sommersemester jährlich
1p	Dauer	einsemestriges Modul /
1q	Literatur (Fakultativ)	 Kienzler, Schröder: Einführung in die Höhere Festigkeitslehre, Springer, Heidelberg Vorlesungsskript zur Veranstaltung Methode der Finiten Elemente I (zur Verfügung gestellt über StudIP: www.elearning.uni-bremen.de)
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Aufgliederung: Höhere Festigkeitslehre 1: 3 CP/90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium) Methode der Finiten Elemente – I: 3 CP/90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium)

		Labor Finite-Elemente-Methode: 3 CP/90 h (28 h Labor, 62 h Selbstlernstudium)	
2	ANGABEN ZUR MODULPRÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)		
2a	Prüfungstyp	 □ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) □ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) 	
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) ☑ PL 3 ☐ SL Anzahl ☐ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen: /	
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: / PL 2: / PL 3: / PL 4: / Sonstige Anmerkungen: /	
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 □ Hausarbeit □ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) □ Referat, mündlich □ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung □ Portfolio □ Projektbericht □ Praktikumsbericht □ Kolloquium/Colloquium □ Masterarbeit ☑ Sonstiges, und zwar: □ Definition erfolgt in der Prüfungsordnung: praktische Prüfung an Workstation (Labor Finite-Elemente-Methode) 	
2e	Prüfungssprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar: 	



Struktur- und Werkstoffmechanik (Vertiefungsmodul 3-AM)

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	/
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Struktur- und Werkstoffmechanik (Vertiefungsmodul 3-AM)
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Structural and Material Mechanics
1d	Credit Points	6 CP
1e	Modulverantwortliche(r)	Marc Avila
1 f	Modultyp	Pflichtmodul
1g	Modulnutzung	Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Allgemeiner Maschinenbau)
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	Besuch der Veranstaltungen des Moduls TM1 sowie der Veranstaltung "Methode der Finiten Elemente-I" des Vertiefungsmoduls 2 in der Vertiefungsrichtung Allgemeiner Maschinenbau
1 j	Lerninhalte (deutsch)	 Klassische Plattentheorie (Kirchhoff), schubweiche Platten (Reissner, Mindlin), nichtlineare Plattentheorie (v. Karman), Plattenbeulen Nichtlineare Elastizität, Viskoelastizität, Plastizität, rheologische Modelle und thermodynamisch konsistenter Rahmen, Postulat vom Maximum der Dissipation, assoziierte Fließregeln, anisotrope Hill-Fließfunktion Verallgemeinerte FEM-Verfahren, gekrümmte isoparametrische Elemente, nichtlineare Werkstoffprozeduren, geometrisch nichtlineare Probleme, Stabilitätsprobleme, dynamische Probleme
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	 Classical plate theory (Kirchhoff), Reissner/Mindlin plates, nonlinear plate theory (v. Karman), plate stability problems

		cons hill y	linear elasticity, viscoelastic sistent framework, maximum rield function	dissipatio	n postulate, a	ssociated flov	v rules, anisotropic
			eralized FEM, curved iso metrically nonlinear problem				
		• Vers	tändnis von Plattentheorien				
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	• Vers	tändnis und Interpretation v	on technis	ch relevanten	Werkstoffmo	dellen
			petenz in der numerischen bleme mit Zeitabhängigkeit	Behandlu	ng geometrisc	h und physika	alisch nichtlinearer
	Lernergebnisse/	• Und	erstanding plate theories				
	Kompetenzen	• Und	erstanding and interpretatio	n of techni	cally relevant	material mode	els
	(Übersetzung englisch)		npetence in the numerical lems with time dependence		t of geometri	ically and ph	nysically nonlinear
		Detailangabe a) Detailbered	summe der Präsenz- und A en a) bis c) gesondert ang chnung: senzzeit /Arbeitsstunden	gegeben.			
		⊠ 14	Vorlesung(en) mit jeweils	4	SWS mit insgesamt	56	Stunden Präsenzzeit
	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)		Seminar(en) mit jeweils		SWS mit		Stunden Präsenzzeit
			Übung(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Stunden Präsenzzeit
			Praktikum/Praktika mit		insgesamt Arbeitsstunder	1	
11			Begleitseminar(en) mit jeweils		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit
			Laborpraktikum/-praktika mit je		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit
			Tutorium/Tutorien mit		insg. Stunden Präsenzzeit		
			Exkursion(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Arbeitsstunden
			sonstige Lehrveranstaltung (z.E	3. Blockverar	staltungen), und	zwar:	
		, mit je	SWS / mit insgesamt		Stunden [☐ Präsenzzeit	☐ Arbeitsstunden
		-	Präsenzzeit und Arbeitsstunden:				
		= Summe der i 56 h	rasenzzeit unu Arbeitsstunden:				

	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium = Summe der Arbeitsstunden: 40 h
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: 84 h
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 180 h
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen /
1n	Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch☐ Englisch☐ Spanisch☐ Französisch☐ Sonstige, und zwar:/
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Sonstiges und zwar jährlich
1p	Dauer	Zweisemestriges Modul /
1q	Literatur (Fakultativ)	 Altenbach, Altenbach, Naumenko: Ebene Flächentragwerke, Springer, Berlin J.C. Simo, T.J.R. Hughes: Computational Inelasticity, Springer, New York, 1998 D. Gross, W. Hauger, P. Wriggers: Technische Mechanik 4, Aufl. Springer, Heidelberg 2009 Vorlesungsskript zur Veranstaltung Methode der Finiten Elemente II (zur Verfügung gestellt über StudIP: www.elearning.uni-bremen.de)
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Aufgliederung: Höhere Festigkeitslehre 2: 3 CP/ 90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium) Methode der Finiten Elemente II: 3 CP/ 90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium)
2	ANGABEN ZUR MODULP	RÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)
2a	Prüfungstyp	 ☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) ☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen)

2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) □ PL 2 □ SL Anzahl □ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen:
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: / PL 2: / PL 3: / PL 4: / Sonstige Anmerkungen: /
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 □ Hausarbeit □ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) □ Referat, mündlich □ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung □ Portfolio □ Projektbericht □ Praktikumsbericht □ Sonstiges, und zwar:
2e	Prüfungssprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar:

Virtualisierung und Simulation (Vertiefungsmodul 4-AM)

Datum / Version der Modulbeschreibung

/

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	/
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Virtualisierung und Simulation (Vertiefungsmodul 4-AM)
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Virtualization and Simulation
1d	Credit Points	9 CP
1e	Modulverantwortliche(r)	Klaus-Dieter Thoben
1f	Modultyp	Pflichtmodul
1g	Modulnutzung	Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Allgemeiner Maschinenbau)
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	In der Veranstaltung "Anwendung eines 3D-CAD Systems" besteht aufgrund der begrenzten Laborplätze und inhaltlichen, sequentiellen Abhängigkeit der verschiedenen Übungsaufgaben eine Anwesenheitspflicht. Kenntnisse in den Grundlagen der Strömungslehre und der numerischen Methoden.
1j	Lerninhalte (deutsch)	Ausgehend von Grundkenntnissen der Produktmodellierung und der Umsetzung in geeigneter Software wird der Umgang mit verschiedenen CAD-Systemen vermittelt. Methoden der numerischen Strömungsmechanik werden vorgestellt mit Fokus auf Finite-Volumen-Verfahren und deren Anwendung und Implementierung.
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	/

1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	entsprecheno	Virtualisierung und Simulation begleiten heute die verschiedensten Anwendungsprozesse und entsprechend werden die Studierenden Kenntnisse im Bereich der Produktmodellierung und im Bereich der numerischen Strömungsmechanik vermittelt.				
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	/					
		Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss der Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstunden pro Lehrveranstaltungsart im Modul					
		⊠ 14	Vorlesung(en) mit jeweils	6	SWS mit insgesamt	84	Stunden Präsenzzeit
			Seminar(en) mit jeweils		SWS mit		Stunden Präsenzzeit
	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)		Ubung(en) mit ieweils		SWS mit insgesamt		Stunden Präsenzzeit
			Praktikum/Praktika mit		insgesamt Arbeitsstunden		
11			Begleitseminar(en) mit jeweils		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit
			Laborpraktikum/-praktika mit je		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit
			LUTOTUM/ LUTOTIEN MIT		insg. Stunden Präsenzzeit		
			Exkursion(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Arbeitsstunden
		□ /	sonstige Lehrveranstaltung (z.B	. Blockveran	staltungen), und zwar:	:	
		mit je	SWS / mit insgesamt		Stunden Pra	äsenzzeit	☐ Arbeitsstunden
		= Summe der Präsenzzeit und Arbeitsstunden: 84					
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und I = Summe der A 90h	Nachbereitung der Veranst rbeitsstunden:	taltungen	bzw. Selbststudi	um	

	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: 96h
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 270h
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen /
1n	Unterrichtsprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar:
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Wintersemester jährlich
1p	Dauer	Zweisemestriges Modul /
1q	Literatur (Fakultativ)	 CAD-Management und virtuelle Produktentwicklung: Vorlesungsskripte des Fachgebiets K. Ehrlenspiel: Integrierte Produktenwicklung, Hanser Verlag Gausemeyer / Ebbesmeyer / Kallmeyer: Produktinnovation, Hanser Verlag G. Spur; FL. Krause: Das virtuelle Produkt , Management der CAD-Technik, Hanser Verlag Anwendung eines 3D-CAD-Systems: Vorlesungsskripte des Fachgebiets Vogel / Bunte: Pro/Engineer, Hanser Verlag R. W. Rembold: Einstieg in CATIA V5, Hanser Verlag S. Behnisch: Digital Mockup mit CATIA V5, Hanser Verlag Numerische Strömungsmechanik: Ferziger/Peric: Numerische Strömungsmechanik, 2008 Cebeci/Shao/Kafyeke/Laurendeau: Computational Fluid Dynamics for Engineers, Springer 2005

1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Aufgliederung: CAD-Management und virtuelle Produktentwicklung: 3 CP/ 90h (28 h Vorlesung, 28 h Vor- und Nachbereitung, 34 h Prüfungsvorbereitung) Anwendung eines 3D-CAD-Systems: 3 CP/ 90h (28 h Übung, 34 h Vor- und Nachbereitung, 28 h Prüfungsvorbereitung) Numerische Strömungsmechanik: 3 CP/ 90h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium)					
2	ANGABEN ZUR MODULP	RÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)					
2 a	Prüfungstyp	 ☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) ☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) 					
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) □ PL Anzahl □ SL Anzahl □ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.					
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: / PL 2: / PL 3: / PL 4: / Sonstige Anmerkungen: /					
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 □ Hausarbeit □ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) □ Referat, mündlich □ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung □ Portfolio □ Projektbericht □ Praktikumsbericht □ Kolloquium/Colloquium □ Masterarbeit □ Sonstiges, und zwar: Laboraufgabe 					
2e	Prüfungssprache(n)	☑ Deutsch☐ Englisch☐ Spanisch☐ Französisch☐ Sonstige, und zwar:Klicken Sie hier, um Text einzugeben.					



Vertiefungsrichtungsbezogener Wahlpflichtbereich – AM

Datum / Version der Modulbeschreibung

08.05.2019

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	Klicken Sie hier, um Text einzugeben.
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Vertiefungsrichtungsbezogener Wahlpflichtbereich – AM
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Optional compulsory section of specialisation subjects- AM
1d	Credit Points	15 CP
1e	Modulverantwortliche(r)	Marc Avila
1 f	Modultyp	Wahlpflichtmodul
1g	Modulnutzung	Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Allgemeiner Maschinenbau)
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	keine
1 j	Lerninhalte (deutsch)	Spezialisiertes Fachwissen in weiterführenden Themengebieten des Allgemeinen Maschinenbaus
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	Klicken Sie hier, um Text einzugeben.
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	Die Studierenden verfügen über weiterführende Kenntnisse und beherrschen Methoden jenseits des vertiefenden Lernstoffs im Pflichtbereich der Vertiefungsrichtung

	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	Klicken Sie h	nier, um Text einzugeben					
		Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss der Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstunden pro Lehrveranstaltungsart im Modul						
		5 71 07110	senzzen /Arbensstunden	oro Leinv	_	art iiii wodd	•	
		□ Anzahl	Vorlesung(en) mit jeweils	Anzahl	SWS mit insgesamt	Anzahl	Stunden Präsenzzeit	
			Seminar(en) mit jeweils		SWS mit		Stunden Präsenzzeit	
1 I (a: Be			Übung(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Stunden Präsenzzeit	
			Praktikum/Praktika mit		insgesamt Arbeitsstunden			
	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)		Begleitseminar(en) mit jeweils		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit	
			☐ Laborpraktikum/-praktika mit je		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit	
			☐ Tutorium/Tutorien mit		insg. Stunden Präsenzzeit			
			Exkursion(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Arbeitsstunden	
		□ sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockveranstaltungen), und zwar:						
		Klicken Sie	hier, um Text einzugebe	n.				
		mit je	SWS / mit insgesamt		Stunden	Präsenzzeit	☐ Arbeitsstunden	
		= Summe der F	Präsenzzeit und Arbeitsstunden:					
		Klicken Sie	hier, um Text einzugebe	n.				
	Workloadberechnung	b) Vor- und N	Nachbereitung der Verans	taltungen	bzw. Selbstst	udium		
	(b: Vor- und Nachbereitung/	= Summe der Ar	beitsstunden:					
	Selbststudium)	Klicken Sie h	iier, um Text einzugeben					
		c) Prüfungsv	orbereitung (ggf. inkl. Pri	fungsdur	chführung)			
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	= Summe der A	arbeitsstunden:					
	(2a.agovorboroitarig oto.)	Klicken Sie hier, um Text einzugeben.						

	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 450 h – Dies teilt sich auf mehrere gewählte Veranstaltungen auf						
		Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen?						
		JA						
		Kurze Darstellung der Auswahloptione	<u>n</u>					
			 Es sind Leistungen im Umfang von 15 CP durch Lehrveranstaltungen mit fachlich- thematischem Bezug zur gewählten Vertiefungsrichtung zu erbringen. 					
		Auszug möglicher Lehrveransta	ltungen:	1	1	1		
		Veranstaltungstitel	Dozenten	CP /h	sws	SoSe	WiSe	
		Technische Schwingungslehre	Mehrafza	3 /90 h	2		X	
		Free Surface Flows	Dreyer	3 /90 h	2		Х	
		Höhere Aerodynamik	Oelze	3 /90 h	2		Х	
		Concurrent Engineering	Weber	3 /90 h	2	x		
		Extended Products	Thoben	3 /90 h	2		Х	
		Konstruktionssystematik	Theban Tistian	2 /00 h				
	Danatalluna	Produktentwicklung	Thoben, Tietjen	3 /90 h	2		X	
	Darstellung der Auswahl-	Forschung und Entwicklung						
n	möglichkeiten von	im Automobilbau	Busse	3 /90 h	2	X		
	Lehrveranstaltungen im Modul	Anwendung und Vergleich von Kreativitätstechniken	Thoben, Duin	3 /90 h	2	X		
		Qualitätssichernde Maßnahmen in Produktplanung und - Entwicklung	Thoben, Tietjen, Decker	3 /90 h	2		x	
		Strukturmechanisches						
		Seminar Modellierung turbulenter	Kienzler	3 /90 h 6 / 180	2		X	
		Strömungen	Groll	h	2+2	Х		
		Fluid Handling in Spacecrafts	Dreyer	3 / 90h	2	X		
		Mikro- und	_	6 / 180				
		Magnetofluiddynamik	Groll	h	2+2	X		
		Motorische Technologien	Kiefer	3/ 90 h	2	X		
		Angewandte						
		Strömungsmechanik	Jin	3/90h	2		Х	
		Experimentelle Messung von Strömungen	Avila, Kerstin	3 / 90 h	2		х	
		Maschinelles Lernen und						
		Datenanalyse in der Mess-	_					
		und Prüftechnik	Bosse	6 / 180h			X	
		Additive Fertigung	Woizeschke	3 / 90h	2		Х	
		□ Deutsch □ Englisch □	n 🗆 Spanis	ch	□ Franzö	sisch		
	Unterrichtsprache(n)	☐ Sonstige, und zwar:						
		5 ·						

10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Sonstiges und zwar halbjährlich			
1p	Dauer	Sonstiges, und zwar Mehrsemestriges Modul (abhängig von der Veranstaltungswahl)			
1q	Literatur (Fakultativ)	- ergibt sich aus der Wahl der Veranstaltungen			
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Summe der SWS in diesem Modul: abhängig von der Veranstaltungswahl Art und Anzahl der Kurse in diesem Modul + SWS: Vorlesungen: wahlabhängig SWS Übung: wahlabhängig SWS Sonstiges, und zwar: (wahlabhängig) mit wahlabhängig SWS			
2	ANGABEN ZUR MODULP	PRÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)			
2a	Prüfungstyp	 ☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) ☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) 			
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) ⊠ PL Anzahl			
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. PL 2: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. PL 3: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. PL 4: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. Sonstige Anmerkungen: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.			
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 □ Hausarbeit ☑ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) □ Referat, mündlich ☑ Klausur ☑ Gruppenprüfung, mündlich □ Portfolio □ Projektbericht □ Praktikumsbericht □ Kolloquium/Colloquium ☑ Masterarbeit ☑ Sonstiges, und zwar: ergibt sich aus der Wahl der Veranstaltungen 			

2e	Prüfungssprache(n)	☑ Deutsch☐ Sonstige, und	☐ Englisch	□ Spanisch	☐ Französisch	
		Klicken Sie hi	er, um Text einzug	eben.		





Vertiefung – "Energiesysteme"



Basismodul 1 Energiesysteme Grundlagen der Energiesysteme

Datum / Version der Modulbeschreibung

06.03.2019

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	V09-BM1-ES
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Grundlagen der Energiesysteme
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Fundamentals in Energy Engineering
1d	Credit Points	6
1e	Modulverantwortliche(r)	Jorg Thöming
1f	Modultyp	Wahlpflichtmodul
1g	Modulnutzung	Bachelor-/Masterstudium Produktionstechnik Vertiefungsrichtung: Energiesysteme
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1 i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	Keine formalen Voraussetzungen, jedoch werden Kenntnisse aus den Grundlagen der Elektrotechnik (Drehstromsysteme, Leitungen) und aus den Grundlagen der Chemie (für Produktionstechniker) vorausgesetzt
1j	Lerninhalte (deutsch)	A) Grundlagen der elektrischen Energietechnik • Entwicklung der Elektroenergiesysteme • Verbundnetze Lastprofile • Erzeugung elektrischer Energie, CO2-Problematik • Generatoren • Elektrische Netze und Transport • Leitungen • Transformatoren • Energiebedarf

		 Aktuelle und zukünftige Entwicklung Verbundbetrieb Netzplanung Lastflussrechnung Netzanschlussregeln + EN50160 Kurzschlussberechnung B) Chemische Grundlagen der Energiewandlung und Speicherung Ausgewählte Grundlagen der physikalischen und organischen Chemie werden an folgenden Beispielen erläutert Chemische Energiespeicherung mittels Katalyse: Methanisierung Wasserzerlegung Brennstoffzelltechnik Batteriesysteme 				
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	Synthetische Treibstoffe /				
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	Nach erfolgreichem Abschluss des die grundlegenden Eigenschaften die Betriebsmittel der Elektroenerg die Grundlagen chemischer und e Sie können einfache Netz- und Betriebsmittelt Zusammenhänge von Quellen und Grundlagen chemischer und elekt aus Fachartikeln herauslesen, zus den Einfluss der Katalyse und der beschreiben und kritisch diskutier die Grundlagen beim kritischen Le die Bedeutung chemischer Prozes Energieversorgungskonzepte vers	die Bau- und giesysteme ektrochemischerechnunger I Netzen bere rochemischere eammenfasse er Thermody en sen von Fact se bei der Ei	d Betriebsweisen cher Energiewand n in elektrischen lechnen. r Energiewandlur en und erklären rnamik auf die Wahartikel anwende nführung nachha	von Elekt dlungspro Energiesy ng selbstst andlungsn n ltiger	zesse stemen durchführen tändig erarbeiten und
11	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)	Die Gesamtsumme der Präsenz- u Detailangaben a) bis c) gesonder a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstung Vorlesung(en) mit jeweils 10 Seminar(en) mit jeweils Übung(en) mit jeweils	angegeben			

		□ Begleitseminar(en) mit jeweils	SWS mit	insg. Stunden Präsenzzeit
		☐ Laborpraktikum/-praktika mit je	SWS mit	insg. Stunden Präsenzzeit
		☐ Tutorium/Tutorien mit	insg. Stunden Präsenzzeit	
		☐ Exkursion(en) mit jeweils	SWS mit insgesamt	Arbeitsstunden
		□ sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockveran	staltungen), und zwar:	
		mit je SWS / mit insgesamt	Stunden Präsenzzeit	☐ Arbeitsstunden
		= Summe der Präsenzzeit und Arbeitsstunden: 62		
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen = Summe der Arbeitsstunden: 14+36	bzw. Selbststudium	
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdur = Summe der Arbeitsstunden: 34+34	chführung)	
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunder 180	n a) bis c) im Modul:	
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen	Lehrveranstaltungen auswählen?	
1n	Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch☐ Englisch☐ Spanisc☐ Sonstige, und zwar:	h □ Französisch	
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe Wintersemester jährlich	e, jährl. Oder WS und SoSe etc.	

1p	Dauer	einsemestriges Modul /
1q	Literatur (Fakultativ)	1
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	1
2	ANGABEN ZUR MODULP	RÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)
2a	Prüfungstyp	 □ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) □ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen)
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) ☑ PL 2 ☐ SL Anzahl ☐ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen: /
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: / PL 2: / PL 3: / PL 4: / Sonstige Anmerkungen: /
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 □ Hausarbeit □ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) □ Referat, mündlich □ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung □ Portfolio □ Projektbericht □ Praktikumsbericht □ Sonstiges, und zwar:
2e	Prüfungssprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar:



Basismodul 2 Energiesysteme Grundlagen der thermischen Energietechnik und regenerativen Energien

Datum / Version der Modulbeschreibung

05.07.2019

1	ANGABEN ZUM MODUL		
1a	Modulkennziffer	V09-BM2-ES	
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Grundlagen der thermischen Energietechnik und regenerativen Energien	
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Introduction to thermal energy engineering and renewable energies	
1d	Credit Points	6 CP	
1e	Modulverantwortliche(r)	Andreas Fischer	
1 f	Modultyp	Wahlpflichtmodul	
1g	Modulnutzung	Bachelor-/Masterstudium Produktionstechnik Vertiefungsrichtung: Energiesysteme	
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04	
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	keine	
1j	Lerninhalte (deutsch)	 Thermische Energietechnik Thermodynamische und energietechnische Grundlagen und Begriffe Energiequellen, Energievorräte und deren Bewertung Kraftwerke: Kohlegefeuerte Dampfkraftwerke, Kernkraftwerke, Solarthermische Kraftwerke, Geothermie und Geothermische Kraftwerke (Organic Rankine Cycle, Kalina-Prozess), Gasturbinen-Kraftwerke, Gas- und Dampfturbinen (GuD)-Kraftwerke Kraft-Wärme-Kopplung Kompressionskältemaschinen, Absorptionskältemaschinen, Wärmepumpen und oberflächennahe Geothermie 	

Regenerative Energien

- Prinzipien zur Nutzung regenerativer Energieformen:
 - Wind (on-/off-shore)
 - o Solarthermie
 - Photovoltaik
- Speicherung regenerativer Energien und deren Nutzung (Brennstoffzellen)
- Grundlagen der Netzintegration: geographische Verfügbarkeit regenerativer Energien und geographisch verteilter Energiebedarf
- Vertiefung von Windenergieanlagen:
 - Aufbau (Rotor, Stator, Triebstrang, Generator, Energieeinspeisung)
 - Betrieb und Wartung (Mess- und Sensorsysteme für die Betriebsführung von Windenergieanlagen)
- Grundlagen der Strömungsmesstechnik für die Entwicklung, Überwachung und Optimierung regenerativer Energiesysteme
 - Messprinzipien:
 - Thermographische Verfahren
 - Druck- und Hitzdrahtsonden
 - Weg-Laufzeit-Verfahren (L2F, PTV/PIV)
 - Doppler-Verfahren (LDA, DGV)
 - Feld- und Laboruntersuchungen (in Windkanälen)

Thermal Energy Engineering

- Fundamentals of thermodynamics and energy engineering
- Energy sources, energy reserves and their assessment
- Power plants: Coal-fired steam turbine power plants, nuclear power plants, concentrating solar power plants, geothermal energy and geothermal power plants (organic rankine cycle, Kalina cycle), gas turbine power plants, combined cycle power plants
- Combined heat and power generation
- Vapour compression chillers, vapour absorption chillers, heat pumps, geothermal energy near the surface

Renewable Energies

- Principles for the usage of renewable energy types:
 - Wind (on-/off-shore)
 - Solar heat
 - Photovoltaics
- Storage of renewable energies and fuel cells
- Fundamentals of the power grid integration: geographical availability of renewable energies and geographical demand
- Wind energy plants as a focus topic
 - o Setup (rotor, stator, drive train, generator, energy feed-in)
 - Operation and maintenance (measurement and sensor systems)
- Fundamentals of flow measurement techniques for the development, monitoring and optimization of renewable energy systems
 - Measurement principles:
 - Thermographic flow visualization
 - Pressure probes, hot wire probes
 - Time-of-flight principles (L2F, PTV/PIV)
 - Doppler principles (LDA, DGV)
 - Field and laboratory investigations (in wind tunnels)

Thermische Energietechnik

Die Studierenden

 beherrschen die Grundlagen zu thermischen und thermisch-mechanischen Energiewandlungsprozessen und –technologien.

Lerninhalte (Übersetzung englisch)

1k Lernergebnisse/ Kompetenzen

		und Arbeitsstunden)	= Summe der Präsenzzeit und Arbeitsstunden: 42 h
1	ı	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit	a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstunden pro Lehrveranstaltungsart im Modul Vorlesung(en) mit jeweils 4 SWS mit insgesamt 42 Stunden Präsenzzeit
			energy systems. Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss der Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben.
		Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	 Untersuchung und die Optimierung regenerativer Energiesysteme. Thermal Energy Engineering The students master the fundamentals of thermal and thermal to mechanical energy conversion processes and technologies. know the state of the art and future development opportunities of heat engines, combustion engines, refrigeration systems and heat pumps. understand and are able to evaluate state-of-the-art technologies and future opportunities for the usage of diverse energy sources, assess the efforts and risks associated with the usage of energy sources and identify potentials and restrictions for future usage of energy sources. Renewable Energies The students understand the working principles of the conversion of renewable energies, in particular wind energy, solar energy, to electrical and thermal energy. know the principle and application fields of different storage approaches for renewable energies. understand and are able to apply the fundamentals and principles of flow measurements for the operation, characterization and optimization of renewable
			 sind vertraut mit dem aktuellen Stand der Technik und zukünftigen Entwicklungsmöglichkeiten von Wärmekraftanlagen, Verbrennungskraftanlagen und Kälteanlagen. sind in der Lage, den aktuellen Stand der Technik und die Möglichkeiten für die Nutzung verschiedener Energiequellen zu beurteilen, den dafür notwendigen Aufwand und verbundene Risiken abzuschätzen sowie Potenziale und Limitierungen für eine zukünftige Nutzung zu erkennen. Regenerative Energien Die Studierenden verstehen die Wirkprinzipien der Wandlung von regenerativen Energieformen, insbesondere Wind- und Solarenergie, in elektrische bzw. thermische Energie kennen die Funktionsweisen und Anwendungsmöglichkeiten verschiedener Prinzipien Speicherung regenerativer Energien. beherrschen die messtechnischen Grundlagen und Prinzipien für den Betrieb, die Untersuchung und die Optimierung regenerativer Energiesysteme

	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	 b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium = Summe der Arbeitsstunden: 88 h
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: 50 h
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 180h / 6CP
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN
1n	Unterrichtsprache(n)	⊠ Deutsch
10	Häufigkeit	Sommersemester jährlich
1p	Dauer	einsemestriges Modul 14 Vorlesungswochen
1q	Literatur (Fakultativ)	 Thermische Energietechnik Vorlesungsskript Thermische Energietechnik Strauss, K.: Kraftwerkstechnik: zur Nutzung fossiler, nuklearer und regenerativer Energiequellen, Springer Vieweg, Berlin, Heidelberg 2016. Zahoransky, R. (Hrsg.): Energietechnik: Systeme zur Energieumwandlung, Springer Vieweg, Wiesbaden 2015. Lechner, Ch.; Seume, J. (Hrsg.): Stationäre Gasturbinen, Springer Vieweg, Berlin, Heidelberg 2019. Regenerative Energien Kaltschmitt, M.; Streicher, W.; Wiese, A. (Hrsg.): Erneuerbare Energien: Systemtechnik, Wirtschaftlichkeit, Umweltaspekte, Springer, Berlin, Heidelberg 2013. Wesselak, V., Schabbach, Th., Link, Th., Fischer, J.: "Handbuch Regenerative Energietechnik", Springer-Verlag 2017. Hau, E.: Windkraftanlagen, Springer Vieweg, Berlin, Heidelberg, 2016. Nitsche, W., Brunn, A.: Strömungsmesstechnik, Springer-Verlag Berlin, Heidelberg, 2006.
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	

Produktionstechnik (B.A. / M.A.)

Vertiefungsmodul 1 Energiesysteme Energiewandlung und -speicherung

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	V09-VM1-ES
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Energiewandlung und -speicherung
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Energy conversion and storage
1d	Credit Points	9
1e	Modulverantwortliche(r)	Fabio La Mantia
1f	Modultyp	Wahlpflichtmodul
1g	Modulnutzung	Bachelor-/Masterstudium Produktionstechnik Vertiefungsrichtung: Energiesysteme
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	
1j	Lerninhalte (deutsch)	Grundlagen der Elektrochemie Thermodynamik der elektrochemische Systeme Thermodynamik der Grenzflächen und Grenzflächephenomäne Nichtgleichgewichtsthermodynamik und Überspannungen in elektrochemische Systeme Massenübertragung von geladene Partikeln in Lösung Elektronen und Ionentransfer an der Grenzfläche in elektrochemische Systeme Materialwissenschaftliche Grundlagen der Photovoltaik Sonnenstrahlung als Energiequelle der Photovoltaik Grundlagen der elektronischen Struktur von Halbleitermaterialien Halbleitermaterialien für die photovoltaische Energiewandlung Grundlagen für Solarzellen aus kristallinem Silizium Solarzellen aus Verbindungshalbleitern Alternative Solarzellenkonzepte Introduction to combustion and energy applications Einführung in Verbrennungs- und Energieanwendungen Prinzip der Flammspritzverbrennung Flammentemperatur und Einfluss auf die Materialentwicklung Rolle von Vorstufen-Lösungsmittel-Kombinationen bei der Gestaltung von Energiespeichermaterialien Anwendung eines Verbrennungsprozesses zur Gestaltung von Energiespeichermaterialien In-situ-Schichtherstellungsprozess zur Energiegewinnung

		Beispiele für die Energiegewinnung
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	Fundamentals of Electrochemistry Thermodynamics of electrochemical systems Thermodynamics of interfaces and interfacial phenomena Non-equilibrium thermodynamics and overvoltages in electrochemical system Mass transport phenomena of charged particles in solution Electron and ion transfer at the interface in electrochemical systems Materials Science Foundations of Photovoltaics Solar radiation as a source of energy for photovoltaics Fundamentals of the electronic structure of semiconductor materials Semiconductor materials for photovoltaic Fundamentals of silicon-based solar cells Solar cells based on semiconductors Alternative solar cell concepts Introduction to combustion and energy applications Flame temperature and influence in material designing Role of precursor-solvent combinations in energy storage material designing Application of combustion process for designing energy storage materials In-situ layer fabrication process for energy harvesting Examples of energy harvesting
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	Grundlagen der Elektrochemie Die Studierenden ■ beherrschen die grundlegenden Gesetze, die für elektrochemische Systeme im Ganzen und an der Grenzfläche verantwortlich sind. ■ lernen die Kontrollparameter von elektrochemischen Systemen kennen und deren Zusammenhang mit Energieverlust ■ verstehen die Stärken und Einschränkungen von Stromstärke Theorien in moderner Elektrochemie und deren Zusammenhang mit Energiespeichern- und -wandlern. Materialwissenschaftliche Grundlagen der Photovoltaik Die Studierenden ■ erlernen die quantenmechanischen Grundlagen der elektronischen Bandstrukturtheorie und und wenden diese auf Halbleitermaterialien an; ■ erlernen physikalische Konzepte und mathematische Ableitungen zu den technischen Grundprinzipien der Photovoltaik. ■ verstehen und übertragen Ausführungen und Herstellungsprozesse verschiedener Solarzellen. Einführung in Verbrennungs- und Energieanwendungen Die Studierenden ■ erlernen die Flammenverbrennung und thermochemische Prozesse ■ erlernen die Metall-organische und Gasphasenchemie
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	 erlernen die wichtigsten Prinzipien beim Entwurf von Energiespeichermaterialien erlernen, wie diese Materialien direkt oder durch Verarbeitung für die Schichtherstellung verwenden Fundamentals of Electrochemistry The students will master the fundamental law governing electrochemical systems in bulk and at the interface. will know the controlling parameters of electrochemical systems and their correlation to energy dissipation. will understand the strengths and limitations of the current theories in modern electrochemistry and their association to energy storage and conversion.

		Materials Science Foundations of Photovoltaics The students • will learn the quantum mechanical foundations of electronic band structure theory and apply them to semiconductor materials. • will learn the physical concepts and mathematical derivation of the basic technical principles of photovoltaics. • will understand and apply designs and manufacturing processes of various solar cells. Introduction to combustion and energy applications The students • will learn flame combustion and thermochemical processes • will learn the metal-organic and gas phase chemistry • will learn key principles in designing energy storage materials • will learn how to use these materials directly or via processing for layer fabrication		
11	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)	Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss der Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstunden pro Lehrveranstaltungsart im Modul ✓ Vorlesung(en) mit jeweils 6 SWS mit insgesamt 84 Stunden Präsenzzeit		
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	 b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium = Summe der Arbeitsstunden: 98 		
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: 88		
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 270 h / 9 CP		
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN		
1 n	Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch ☑ Englisch		

10	Häufigkeit	
1p	Dauer	einsemestriges Modul
1q	Literatur (Fakultativ)	
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	
2	ANGABEN ZUR MODULP	RÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)
2 a	Prüfungstyp	☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen)
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) ☑ PL 3
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: 33% Grundlagen der Elektrochemie PL 2: 33% Materialwissenschaftliche Grundlagen der Photovoltaik PL 3: 33% Introduction to combustion and energy applications PL 4:
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	⊠ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung)
2e	Prüfungssprache(n)	☑ Deutsch ☑ Englisch



Vertiefungsmodul 2 Energiesysteme Systemintegration und Bewertung von Energiesystemen

Datum / Version der Modulbeschreibung

06/03/2019

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	V09-VM2-ES
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Systemintegration und Bewertung von Energiesystemen
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	System integration and analysis of energy systems
1d	Credit Points	9
1e	Modulverantwortliche(r)	Fabio La Mantia
1 f	Modultyp	Wahlpflichtmodul
1g	Modulnutzung	Bachelor-/Masterstudium Produktionstechnik Vertiefungsrichtung: Energiesysteme
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	 Grundkenntnisse folgender Bereiche werden als bekannt vorausgesetzt: Grundprinzipien der Thermodynamik (Zustands- und Prozessgrößen, thermischer Wirkungsgrad, ideales Gas, Dampftafeln, Wärme- und Stoffbilanzen, Hauptsätze der Thermodynamik) Grundlagen der Verbrennung (Klassifizierung von Flammen, adiabate Flammentemperatur, Brennstoff/Luft-Verhältnis, chemische Bilanzierung) Konstruktionsdesign und Problemlösung, Grundlagen von MATLAB, Kalkül, lineare Algebra.
1 j	Lerninhalte (deutsch)	Studierende werden vertraut gemacht mit: • einen allgemeinen Überblick über erneuerbare Energiequellen und deren systematische und wirtschaftliche Bewertung

		 Eine detaillierte Methode zur Bewertung der technischen, wirtschaftlichen und ökologischen Analyse von Energiesystemen
		 die Struktur und Vernetzung der Energieversorgungsstrukturen. In diesem Zusammenhang erhalten sie einen intensiven Einblick in die globale Verteilung der Ressourcen sowie die globalen und nationalen Energienachfragestrukturen.
		The student will be made familiar with:
		a general overview of renewable energy sources and theire systematic and economic
	Lerninhalte	evaluation
	(Übersetzung englisch)	 A detailed method for assessing technical, economic and ecologic analysis of energy systems
		 the structure and the networking of energy supply structures. In this context, they gain intensive insight into the global distribution of resources as well as global and national energy demand structures.
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	Systeme und wirtschaftliche Werkzeuge für Energiesysteme Klimawandel und Klimamodellierung Ressourcen für fossile Brennstoffe Stationäre Verbrennungssysteme Kohlenstoffbindung Kernenergiesysteme Bewertung der Sonnenressourcen Solare Photovoltaik-Technologien Aktive und passive Solarthermie Windenergieanlagen Energie aus biologischen Quellen Transportenergietechnologien Systemperspektive in der Verkehrstechnik Grundlagen der Technikbewertung und Technikfolgenabschätzung von Energiesystemen Methoden und Werkzeuge der ökologischen Bewertung: Ökobilanz, Umweltverträglichkeitsprüfung Methoden und Werkzeuge der sozio-ökonomischen Bewertung Ressourcenbedarfsanalyse und Kritikalitätsanalyse der Rohstoffe Umweltwirkungen von Energiesystemen auf verschiedenen Skalen (langreichweitig, kurzreichweitig, lokal, regional, global) Ressourcen und Reserven Energiebedarfsstrukturen (global und national) Anteile von Energieträgern sektorale Betrachtungen Aufbau der Energieversorgungsstrukturen Stromversorgung Wärmeversorgung Gasversorgung Ermeuerbare Energien Ökonomische Grundlagen Investitionskostenrechnung Vollkosten - und Wirtschaftlichkeitsvergleiche Fallbeispiele/Übungen zu den ökonomischen Grundlagen Versorgungsalternativen von Gebäuden/Stadtclustern Studentische Ausarbeitungen Präsentationen
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	 Diskussion Systems and economic tools for energy systems Climate change and climate modeling Resources for fossil fuels Stationary combustion systems carbon sequestration Nuclear Energy Systems Assessment of solar resources Solar photovoltaic technologies

		 Wind turbines Energy from biological sources Transport energy technologies System perspective in traffic engineering Basics of technology assessment and technology assessment of Energy system Methods and tools of ecological assessment: Life Cycle Assessment, Enviro Impact Assessment Methods and tools of socio-economic evaluation resource requirement analysis and criticality analysis of raw materials Environmental effects of energy systems on different scales (long-range, short-range, local, regional, global) Resources and reserves energy demand structures (global and national) Shares of energy sources sectoral considerations Structure of the energy supply structures Power supply heat supply Gas supply Renewable energy Economic fundamentals Investment cost accounting Full cost and profitability comparisons case studies / exercises on the economic basics Supply alternatives of buildings / urban clusters Student papers Presentations Discussion 	
11	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)	Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluden Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit / Arbeitsstunden pro Lehrveranstaltungsart im Modul □ Anzahl Vorlesung(en) mit jeweils Anzahl SWS mit insgesamt Anzahl Präsenzz □ 42 Seminar(en) mit jeweils 84 SWS mit 84 Stunden Präsenzz □ 186 sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockveranstaltungen), und zwar: Vor- und Nachbereitung Projekt und Prüfungsvorbereitung mit 270 SWS / mit insgesamt 270 Stunde □ □ □ Arbeitsst	zeit zeit
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	= Summe der Präsenzzeit und Arbeitsstunden: b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium = Summe der Arbeitsstunden: 186	

	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: 186
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 84
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN
1n	Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch ☑ Englisch
10	Häufigkeit	jedes Semester
1p	Dauer	Zweisemestriges Modul
1q	Literatur (Fakultativ)	 Wird kontextbezogen in der jeweiligen Veranstaltung bekannt gegeben. Energy Systems Engineering: Evaluation and Implementation, Vanek, Albright and Angenent, McGraw-Hill, 2nd ed.
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Veranstaltungen in diesem Modul: Energiewirtschaft 1 Introduction to Design and Analysis of Energy Systems Bewertung von Energiesystemen I
2	ANGABEN ZUR MODULPRÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)	
2a	Prüfungstyp	☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen)
2b	Leistungen	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) ☑ PL Anzahl
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote	
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 ☑ Klausur ☑ Projektbericht ☐ Sonstiges, und zwar:Schriftlicher Prüfung

|--|



Vertiefungsmodul 3 Energiesysteme Energiesystem-Gestaltung

Datum / Version der Modulbeschreibung

14/03/19

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	M09-VM3-ES
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Energiesystem-Gestaltung
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Design of energy systems
1d	Credit Points	6
1e	Modulverantwortliche(r)	Fabio La Mantia
1f	Modultyp	Wahlpflichtmodul
1g	Modulnutzung	Masterstudium Produktionstechnik Vertiefungsrichtung: Energiesysteme
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	
1 j	Lerninhalte (deutsch)	 Modellierung und Gestaltung von Elektrochemischen Systemen Beziehung zwischen dem ersten Prinzip der Thermodynamik und den Gleichgewichtsgesetzen in Systemen geladener Teilchen. Beziehung zwischen dem zweiten Prinzip der Thermodynamik und Transportphänomenen in elektrochemischen Systemen. Fluss zwischen Phasen und Randbedingungen Modellierung eines Lithium-Ionen-Akkus
		Integration erneuerbarer Energien in die Energieversorgung • Versorgungssicherheit im Stromnetz.

Resilienz als erweiterte Versorgungssicherheit. Auswirkungen intermittierender Einspeisung und Rückbau konventioneller thermischer Kraftwerke auf die Versorgungssicherheit. Technische und organisatorische Optionen zur Wahrung Versorgungssicherheit und zum Aufbau eines resilienten Energisystems. Bedingungen, Reichweite und Nebenwirkungen der technischen Optionen in Bezug auf ökonomische, ökologische und soziale Dimension. Alternativen zu technischen Optionen. Modeling and design of electrochemical systems Correlation between first principle of thermodynamics and balance laws in systems of charged particles. Correlation between second principle of thermodynamics and transport phenomena in electrochemical systems. Flux between phases and boundary conditions. Modeling of a lithium-ion battery. Lerninhalte Integration of renewable energy into the energy supply (Übersetzung englisch) Security of supply in the power grid. Resilience as an extended security of supply. Effects of intermittent feed-in and dismantling of conventional thermal power plants on the security of supply. Technical and organizational options to safeguard security of supply and build a resilient energy system. Conditions, scope and side effects of technical options in terms of economic, environmental and social dimensions. Alternatives to technical options Modellierung und Gestaltung von Elektrochemische Systeme Die Studierenden lernen die Hauptkonzepte und physischen Gesetze im Zusammenhang mit den Gleichgewichtsgesetzen und dem Transportphänomen mit speziellem Schwerpunkt auf elektrochemischen Systemen. wenden physikalisch-chemische Konzepte an. um elektrochemische Systeme mittels plausiblen Vereinfachungen zu modellieren sie werden die fundamentalen Phänomene, die in elektrochemischen Systemen für Energiespeicherung- und Energiewandlung auftreten anhand von Anwendungen verstehen und auswerten. Lernergebnisse/ Integration erneuerbarer Energien in die Energieversorgung 1k Kompetenzen Die Studierenden verstehen die Herausforderungen und die Chancen, die sich aus der Integration großer Mengen dezentraler und intermittierender Einspeisung in das deutsche Stromnetz ergeben kennen die technischen und organisatorischen Optionen zur Beantwortung dieser Herausforderungen verstehen die Risiken und die Chancen die sich aus einem dezentralen Energiesystem ergeben und deren Bedeutung für die Resilienz der Energieversorgung kennen die Reichweite und Nebenwirkungen der technischen Optionen in Hinsicht auf technische Verfügbarkeit, Kosten, Umweltwirkungen, Ressourcenverbrauch. Modeling and design of electrochemical systems The students will know the main concepts and physics law connected to the balance laws and Lernergebnisse/ transport phenomena, with particular emphasis on electrochemical systems. Kompetenzen will apply physico-chemical concepts in order to model complex electrochemical (Übersetzung englisch) systems through plausible simplifications. will understand and evaluate the fundamental phenomena occurring in electrochemical systems for energy storage and conversion, based on the application.

		 Integration of renewable energy into the energy supply The students will understand the challenges and opportunities arising from the integration of large volumes of decentralized and intermittent feed-in into the German electricity grid. will know the technical and organizational options to answer these challenges. will understand the risks and opportunities arising from a decentralized energy system and their relevance to the resilience of the energy supply. will know the range and side effects of the technical options in terms of technical availability, costs, environmental impacts, resource consumption.
		Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss der Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstunden pro Lehrveranstaltungsart im Modul
11	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)	
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium = Summe der Arbeitsstunden: 64
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: 60
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 180 h / 6 CP
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN

1n	Unterrichtsprache(n)	⊠ Deutsch ⊠ Englisch
10	Häufigkeit	
1p	Dauer	einsemestriges Modul
1q	Literatur (Fakultativ)	
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	
2	ANGABEN ZUR MODULP	RÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)
2 a	Prüfungstyp	⊠ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen)
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) ☑ PL 2
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: 50% Modeling and design of electrochemical systems PL 2: 50% Integration of renewable energy into the energy supply PL 3: PL 4:
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	⊠ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung)
2e	Prüfungssprache(n)	⊠ Deutsch ⊠ Englisch



Vertiefungsmodul 4 Energiesysteme Energiesystem-Analyse

Datum / Version der Modulbeschreibung

06/03/2019

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	M09-VM4-ES
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Energiesystem-Analyse
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Energy systems analysis
1d	Credit Points	9
1e	Modulverantwortliche(r)	Jorg Thöming
1f	Modultyp	Wahlpflichtmodul
1g	Modulnutzung	Masterstudium Produktionstechnik Vertiefungsrichtung: Energiesysteme
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	 Grundkenntnisse folgender Bereiche werden als bekannt vorausgesetzt: Grundprinzipien der Thermodynamik (Zustands- und Prozessgrößen, thermischer Wirkungsgrad, ideales Gas, Dampftafeln, Wärme- und Stoffbilanzen, Hauptsätze der Thermodynamik) Grundlagen der Verbrennung (Klassifizierung von Flammen, adiabate Flammentemperatur, Brennstoff/Luft-Verhältnis, chemische Bilanzierung) Konstruktionsdesign und Problemlösung, Grundlagen von MATLAB, Kalkül, lineare Algebra.
1j	Lerninhalte (deutsch)	 Der Student wird auf drei Ebenen mit Analysesystemen für Energiesysteme vertraut gemacht: Grundlagen und Konzepte verschiedener Methoden zur Analyse von Energieumwandlungsprozessen und -systemen und deren unabhängige Anwendung anhand praktischer Fallstudien Verfahren zur regenerativen Erzeugung von Gas und Kraftstoffen. Sie können die Grundlagen der chemischen Thermodynamik und Kinetik anwenden

	Große Energiesystemmodelle zur Modellierung, Optimierung und Steuerung.
Lerninhal (Übersetzu	 Fundamentals and concepts of different methods for the analysis of energy conversion processes and systems, and apply them independently on the basis of practical case studies processes for the regenerative production of gas and fuels. They can apply the basics of chemical thermodynamics and kinetics Large scale energy system models for modeling, optimization and control purposes.
1k Lernerge Kompete	 Einführung/Wiederholung: thermodynamische Prozesse, Kreisprozesse, Effizienzbegriff Klassische Energieanalyse Exergieanalyse Lebenszyklusanalyse Ethische/philosophische Aspekte der Energiesystem-Analyse: Risikobegriff, Nachhaltigkeit; ingenieurtechnische Anwendbarkeit Anwendung der Methoden auf Fallbeispiele: z.B. Verbrennungsmotor, Brennstoffzelle Kleines Lehrprojekt (z.B. rechnergestützte Simulation und Analyse eines Energiesystems) In der Lehrveranstaltung wird die regenerative Erzeugung von Gas und Kraftstoffen anhand chemischer und biologischer Prozesse vermittelt: Als Beispiele für chemische Wandlungsprozesse werden die elektrolytische Produktion von Wasserstoff (Power to Hydrogen), die chemische Methanisierung (Power to Gas) und die Fischer-Tropsch Synthese (Power to Liquid) besprochen. Als Beispiele für biologische Wandlungsprozesse werden die Bio-Methanisierung und die Biogas-Produktion (biochemische Prozesse, Enzymkinetik, Reaktionsführung, Reaktordesign und Biogasaufbereitung) thematisiert. Ferner wird die Bedeutung dieser Prozesse im Rahmen der nationalen Energiewende und mit Blick auf eine zukünftige Bereitstellung elektrischer Grundlast aus regenerativen Energien aufgezeigt lineare Programmierung (Simplex, Primary, Dual, Schattenpreis) Nichtlineare Programmierung (Simplex, Primary, Dual, Schattenpreis) Nichtlineare Programmierung (Baranch & Bound, Glover-Linearisierungen, Gomory-Schnitte) Entscheidungsfindung mit mehreren Kriterien (Epsilon-Constraint-Methode) Stochastische Programmierung (Recourse, erste Stufe, zweite Stufe, Abwarten, hier und jetzt) Verschiedene Optimierungsmodelle (Planungsproblem, Herstellungsproblem, reisender Verkäufer, Pucksack Mischen, Zuordnung)
Lernerge Kompete (Übersetzu	 Verkäufer, Rucksack, Mischen, Zuordnung) Introduction / repetition: thermodynamic processes, cycle processes, concept of efficiency Classical energy analysis Exergy analysis Life Cycle Analysis Ethical / philosophical aspects of energy system analysis: concept of risk, sustainability; engineering applicability Application of the methods to case studies: e.g. Internal combustion engine, fuel cell Small teaching project (for example, computer-aided simulation and analysis of an energy system) Regenerative production of gas and fuels using chemical and biological processes: Examples of chemical transformation processes include the electrolytic production of hydrogen (Power to Hydrogen), the chemical methanation (Power to Gas) and the Fischer-Tropsch synthesis (Power to Liquid) discussed. Bio-methanation and biogas production (biochemical processes, enzyme kinetics, reaction control, reactor design and biogas upgrading) are discussed as examples of biological transformation processes. Furthermore, the importance of these processes in the context of the national energy transition and with a view to the future provision of electrical base load from renewable energies is shown linear programming (simplex, primary, dual, shadow price)

		 Nonlinear programming (Lagrange multipliers, successive linear programming, Pontryagin principle) Integer Programming (Branch & Bound, Glover Linearizations, Gomory Cuts) Multi-Criteria Decision Making (Epsilon Constraint Method) Stochastic programming (recourse, first level, second level, wait, here and now) Various optimization models (planning problem, manufacturing problem, traveling salesman, backpack, mixing, assignment) Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss der Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben.
		SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstunden pro Lehrveranstaltungsart im Modul Vorlesung(en) mit SWS mit Anzahl Stunden
	Workloadberechnung	jeweils insgesamt Präsenzzeit 42 Seminar(en) mit jeweils 70 SWS mit 70 Stunden Präsenzzeit
11	(a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)	□ 28 Übung(en) mit jeweils 42 SWS mit insgesamt 42 Stunden Präsenzzeit
		□ 158 sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockveranstaltungen), und zwar: Vor- und Nachbereitung Projekt und Prüfungsvorbereitung mit 270 SWS / mit 270 Stunde □ ⊠ je insgesamt 270 n Präsenzzeit Arbeitsstunden = Summe der Präsenzzeit und Arbeitsstunden:
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium = Summe der Arbeitsstunden: 158
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: 158
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 112
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN

1n	Unterrichtsprache(n)	⊠ Deutsch ⊠ Englisch
10	Häufigkeit	jedes Semester
1p	Dauer	Zweisemestriges Modul
1q	Literatur (Fakultativ)	
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Enthaltende Veranstaltungen: Thermodynamische Energiesystem-Analyse Optimization of energy systems Regenerative Erzeugung von Gas und Kraftstoffen
2	ANGABEN ZUR MODULP	RÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)
2a	Prüfungstyp	☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen)
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) ☑ PL 3
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	1/3 - Thermodynamische Energiesystem-Analyse 1/3 - Optimization of energy systems 1/3 - Regenerative Erzeugung von Gas und Kraftstoffen
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	⊠ Klausur ⊠ Projektbericht
2e	Prüfungssprache(n)	⊠ Deutsch ⊠ Englisch



Vertiefungsrichtungsbezogener Wahlpflichtbereich – Energiesysteme

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	M09-VWP-ES
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Vertiefungsrichtungsbezogener Wahlpflichtbereich – ES
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Optional compulsory section of specialisation subjects – Energy Systems
1d	Credit Points	15 CP
1e	Modulverantwortliche(r)	Fabio La Mantia
1 f	Modultyp	Wahlpflichtmodul
1g	Modulnutzung	Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Energiesysteme)
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	keine
1j	Lerninhalte (deutsch)	Die angebotenen Lehrveranstaltungen haben einen fachlich-thematischen Bezug zur Vertiefungsrichtung Fertigungstechnik. Nähere Informationen sind den jeweiligen Lehrveranstaltungsbeschreibungen zu entnehmen.
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	Klicken Sie hier, um Text einzugeben.
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	Vertieftes Wissen im Bereich der in der jeweiligen Lehrveranstaltung behandelten Thematik. Der umfangreiche Auszug der angebotenen Lehrveranstaltungen bietet dabei die Möglichkeit der Kompetenzerweiterung von für Studierende relevante Themengebiete.

	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	Klicken Sie h	iler, um Text einzugeber	١.			
		Detailangabe	umme der Präsenz- und A en a) bis c) gesondert and chnung: senzzeit /Arbeitsstunden	gegeben.			
		☐ Anzahl	Vorlesung(en) mit jeweils	Anzahl	SWS mit insgesamt	Anzahl	Stunden Präsenzzeit
			Seminar(en) mit jeweils		SWS mit		Stunden Präsenzzeit
			Übung(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Stunden Präsenzzeit
	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)		Praktikum/Praktika mit		insgesamt Arbeitsstunden		
11			Begleitseminar(en) mit jeweils		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit
			Laborpraktikum/-praktika mit je		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit
			Tutorium/Tutorien mit		insg. Stunden Präsenzzeit		
			Exkursion(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Arbeitsstunden
		sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockveranstaltungen), und zwar: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.					
		mit je	SWS / mit insgesamt	211.	Stunden	Präsenzzeit	☐ Arbeitsstunden
		•	Präsenzzeit und Arbeitsstunden:				
			hier, um Text einzugeb	en.			
	Workloadberechnung	b) Vor- und N	lachbereitung der Verans	staltungen	bzw. Selbststı	udium	
	(b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	= Summe der Ar Klicken Sie h	beitsstunden: .ier, um Text einzugeber	١.			
	Workloadherechnung	c) Prüfungsv	orbereitung (ggf. inkl. Pr	üfungsdur	chführung)		
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	= Summe der A Klicken Sie h	rbeitsstunden: iier, um Text einzugeber	۱.			

	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- un 450 h	d Arbeitsstunden a)	bis c) im N	lodul:						
		Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen?									
		JA									
		Kurze Darstellung der Auswahloptionen									
		Es sind Leistungen im Ui	mfang von 15 CP durc	ch Lehrvera	nstaltunge	en mit fac	hlich-				
		thematischem Bezug zur Auszug möglicher Lehrve	gewählten Vertiefung								
		7 Add 2 dg Moglicher Echily	Tanstattungen.			1	1				
		Veranstaltungstitel	Dozenten	CP/h	sws	SoSe	WiSe				
		Bewertung von Energiesystemen II	N.N.	3	2						
		Ökobilanzen	N.N.	3		2					
		Anwendung von Ökobilanz- werkzeugen (Labor,TN nur bei Belegung der Vorlesung "Ökobilanzen")	N.N.	3		2					
	Darstellung	Angewandte Elektrochemie	La Mantia	3	2						
der A Lm mögl Lehr	der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Photoelektrochemie	La Mantia	3		2					
				3		2					
		Gaskraftwerke	Eigenbrod								
		Energienetze – Analyse und Steuerung	N.N.	3		2					
		Exkursionen zu	Lemmel und alle	3	2						
		Energiesystemen Energiewirtschaft 2	Dozent*innen Eikmeier	3	2						
		Elektromobilität	Lemmel	3	2						
		Labor Elektromobilität	Lemmel	3	2						
		Catalysis in energy	Pokhrel	3	2						
		applications Technische Reaktionsführung	Thöming	3		2					

		Methoden der modernen elektrischen Energiespeicherung	La Mantia	3	2			
		Kalorische Apparate	Glade	3	2			
		Seminar Energietechnik	Glade, Rathke	3	2			
		Foundations of Resilient Energy Systems	N.N., Pablo Thier	3	2			
		Seminar Motorische Technologien	Kiefer	3		2		
		Essential Programming in MATLAB for Process Engineers	Ellendt	3		2		
		Modellieren mit Python	Pesch	3		2		
		Membrantechnik in Stoffrecycling und Energiewandlung	Thöming	3		2		
1n	Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch☑ Englisch☐ Sonstige, und zwar:Klicken Sie hier, um Text einz						
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Sonstiges und zwar						
1p	Dauer	halbjährlich Sonstiges, und zwar Mehrsemestriges Modul (abhängig von der Veranstaltungswahl)						
1q	Literatur (Fakultativ)	Ergibt sich aus der Wahl der Veranstaltungen						
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Klicken Sie hier, um Text einzu	geben.					
2	ANGABEN ZUR MODULP	RÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5	Abs. 8)					
2a	Prüfungstyp	 ☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) ☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) 						

2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) □ PL Anzahl □ SL Anzahl □ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: Je nach Wahl, gewichtet anhand der CP PL 2: Je nach Wahl, gewichtet anhand der CP PL 3: Je nach Wahl, gewichtet anhand der CP PL 4: Je nach Wahl, gewichtet anhand der CP Sonstige Anmerkungen: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 □ Hausarbeit □ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) □ Referat, mündlich □ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung □ Portfolio □ Projektbericht □ Praktikumsbericht □ Kolloquium/Colloquium □ Masterarbeit □ Sonstiges, und zwar: (Definition erfolgt in der Prüfungsordnung: ergibt sich aus der Wahl der Veranstaltungen
2e	Prüfungssprache(n)	 ☑ Deutsch ☑ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.





Vertiefung – "Fertigungstechnik"



Fertigungsmesstechnik und Qualitätswissenschaft (Basismodul 1-FT)

Datum / Version der Modulbeschreibung

05.07.2019

1	ANGABEN ZUM MODUL					
1a	Modulkennziffer					
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Fertigungsmesstechnik und Qualitätswissenschaft (Basismodul 1-FT)				
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Production Metrology and Quality Science				
1d	Credit Points	6 CP				
1e	Modulverantwortliche(r)	Andreas Fischer				
1 f	Modultyp	Wahlpflichtmodul				
1g	Modulnutzung	Bachelor Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Fertigungstechnik) Master Produktionstechnik I (Vertiefungsrichtung: Fertigungstechnik) Master Produktionstechnik II (Vertiefungsrichtung: Industrielles Management				
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04				
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	keine				
1j	Lerninhalte (deutsch)	 Geometrische Messtechnik mit Labor Definitionen, Grundbegriffe Abgrenzung Maß-, Form-, Welligkeits- und Rauheitsabweichung Messprinzipien der geometrischen Messtechnik Aufbau und Komponenten von Geometrie-Messgeräten Gestelle, Grundbauarten, Messachsen Maßstäbe Tastsysteme Steuerung, Antriebe 				

	o Messdatenverarbeitung
	Auswertung geometrischer Messdaten, Approximationsmethoden
	Messunsicherheit, Kalibrierung, Abnahme, Normale
	 Labore zur Koordinatenmesstechnik, Streifenprojektion, Oberflächen-Messtechnik
	Grundlagen der Qualitätswissenschaft
	Erweiterte mathematische Grundlagen (Stochastik, Statistik)
	Klassische Qualitätsprüfung, Fähigkeitsuntersuchungen, Prüfmittelmanagement,
	Statistische Prozesslenkung
	Statistischen Versuchsplanung (Design of Experiments, DOE)
	Fehlermöglichkeits- und Einflussanalyse (FMEA)
	7 Werkzeuge des QM
	Qualitäts- und Umweltmanagementsysteme
	Total Quality Management, 6-Sigma
	Spezielle Aspekte: Qualitätskosten, juristische Aspekte, ökologische Aspekte
	Geometrical measurements with experiments
	definitions and basic terms
	dimensional variation, form deviation, waviness and roughness deviation
	measurement principles
	setup and elements of geometry measurement devices
	o setup types, measurement axes
	o reference scales, rules
	o tactile probes
	o control and power units
	o data processing
	evaluation of dimensional measurement data, methods of approximation
Lerninhalte	measurement uncertainty, calibration, acceptance, standards
(Übersetzung englisch)	experiments on coordinate measurement machines, fringe projection and surface measurements
	Fundamentals of quality science
	enhanced mathematical basics (stochastics, statistics)
	classical quality checks, capability considerations, test equipment management,
	statistical process control
	design of experiments (DOE)
	failure mode and effects analysis (FMEA)
	seven basic tools for quality management
	quality and environment management systems
	total quality management, 6-Sigma
	special aspects: quality costs, legal and ecological aspects
	Die Studierenden
Lernergebnisse/	Beherrschen die Grundlagen der Messung geometrischer Größen
Kompetenzen	kennen und bewerten verschiedene Messprinzipien

		• kennen	grundlegende Aspekte der p	raktische	n Qualitätswissen	schaft		
		verstehen die Standardwerkzeuge der Qualitätswissenschaft und können sie anwenden						
		kennen die Elemente, den Aufbau und Anwendung von Qualitätsmanagementsystemen						
		The students	3					
		 master t 	the fundamentals of measuri	ng geome	etric quantities			
	Lernergebnisse/	know an	nd are able to evaluate differen	ent meas	urement principles	3		
	Kompetenzen		aluate different measureme	ent strate	egies, signal eva	luation pro	ocedures and the	
	(Übersetzung englisch)		ement uncertainty					
			e fundamental aspects of pra	-	•			
			nd are able to apply standard		•			
		know the	e elements, structure and the	e applicat	ion of quality man	agement s	ystems	
		Detailangab a) Detailbere	summe der Präsenz- und A ven a) bis c) gesondert ang echnung: äsenzzeit /Arbeitsstunden	gegeben.				
		⊠ 14	Vorlesung(en) mit jeweils	3,5	SWS mit insgesamt	49	Stunden Präsenzzeit	
			Seminar(en) mit jeweils		SWS mit		Stunden Präsenzzeit	
			Übung(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Stunden Präsenzzeit	
			Praktikum/Praktika mit		insgesamt Arbeitsstunden			
11	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)		Begleitseminar(en) mit jeweils		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit	
		⊠ 14	Laborpraktikum/-praktika mit je	0,5	SWS mit	7	insg. Stunden Präsenzzeit	
			Tutorium/Tutorien mit		insg. Stunden Präsenzzeit			
			Exkursion(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Arbeitsstunden	
			sonstige Lehrveranstaltung (z.E	3. Blockvera	anstaltungen), und zw	ar:		
		mit je	SWS / mit insgesamt		Stunden I	Präsenzzeit	☐ Arbeitsstunden	
		= Summe der 56 h	Präsenzzeit und Arbeitsstunden:					

Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	 b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium = Summe der Arbeitsstunden: 62 h
Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: 62 h
Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 180 h
Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen
Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch☐ Spanisch☐ Französisch☐ Sonstige, und zwar:
Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Wintersemester jährlich
Dauer	einsemestriges Modul
Literatur (Fakultativ)	 Geometrische Messtechnik mit Labor www.aukom.info A. Weckenmann: Koordinatenmesstechnik, Carl Hanser Verlag, München, 2012 W. Jorden, W. Schütte, Form- und Lagetoleranzen – Handbuch für Studium und Praxis, Carl Hanser Verlag, München, 2012 Grundlagen der Qualitätswissenschaft R. Schmitt, T. Pfeifer: Qualitätsmanagement – Strategien, Methoden, Techniken, Carl Hanser Verlag, München, 2015 R. Schmitt, T. Pfeifer: Masing Handbuch Qualitätsmanagement, Carl Hanser Verlag, München, 2014 W. Kleppmann: Versuchsplanung – Produkte und Prozesse optimieren, Carl Hanser Verlag, München, 2016 E. Hering, J. Triemel, H.P. Blank: Qualitätsmanagement für Ingenieure,
	(b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium) Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.) Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c) Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul Unterrichtsprache(n) Häufigkeit Dauer

1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Aufgliederung: Geometrische Messtechnik mit Labor: 1,5 SWS Vorlesung, 0,5 SWS Labor Grundlagen der Qualitätswissenschaft: 2 SWS Vorlesung (inkl. integrierter Übungseinheiten)				
2	ANGABEN ZUR MODULP	RÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)				
2 a	Prüfungstyp	 ☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) ☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) 				
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) ⊠ PL 2 □ SL Anzahl □ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.				
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: 50 % Portfolioteilprüfung "Geometrische Messtechnik mit Labor": PL 2: 50 % Teilprüfung "Grundlagen der Qualitätswissenschaft" (schriftlich) PL 3: PL 4: Sonstige Anmerkungen: Portfolioteilprüfung "Geometrische Messtechnik mit Labor" bestehet aus: 100 % schriftliche Teilprüfung "Geometrische Messtechnik mit Labor" 0 % mündliche Gruppenprüfungen und Protokolle (in den Laboren)				
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 □ Hausarbeit □ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) □ Referat, mündlich □ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung ☑ Portfolio □ Projektbericht □ Praktikumsbericht □ Kolloquium/Colloquium □ Masterarbeit □ Sonstiges, und zwar: 				
2e	Prüfungssprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar: 				



Fertigungstechnik (Basismodul 2-FT)

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL				
1a	Modulkennziffer	/			
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Fertigungstechnik (Basismodul 2-FT)			
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Manufacturing Technology			
1d	Credit Points	6 CP			
1e	Modulverantwortliche(r)	Bernhard Karpuschewski			
1f	Modultyp	Wahlpflichtmodul			
1g	Modulnutzung	Bachelor Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Fertigungstechnik) Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Fertigungstechnik)			
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04			
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	Gewünschte Vorkenntnisse aus folgenden Veranstaltungen: Grundlagen der Fertigungstechnik			
1 j	Lerninhalte (deutsch)	1 Einführung 1.1 Hauptgruppen und Grundkriterien der Fertigungstechnik 1.2 Wirtschaftlichkeitsbetrachtung bei der Auswahl von Fertigungsverfahren 2 Ausgewählte Schwerpunkte der Metallbearbeitung 2.1 Umformen 2.1.1 Einführung 2.1.2 Plastizitätslehre 2.1.3 Fließkurven			

			2.1.4 Prozesse der Um	nformtechn	ıik		
		2.2	2 Zerspanung				
			2.2.1 geometrisch best	timmte Zer	spanung		
			2.2.2 geometrisch unbe	estimmte Z	Zerspanung		
		2.3	Bearbeitung nichtmetallisch	er Werksto	offe		
			2.3.1 Sprödharte Werk	stoffe			
			2.3.2 Faserverstärkte \	Werkstoffe			
		2.4	1 Prozessmodelle				
		2.5	5 Prozessüberwachung				
		2.6	S Aktuelle Trends in der Fertig	gungstechi	nik		
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	1					
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	Sc • Fä	ertieftes Wissen im Bereich de hwerpunkte der Metallbearbe higkeit Umform- und Zerspar irtschaftlichkeit hin zu bewerte	eitung nprozesse			
			undwissen im Bereich der erkstoffen	Bearbeitu	ıng von sprödh	arten sow	ie faserverstärkten
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	1					
		a) Detailber	ben a) bis c) gesondert and echnung: räsenzzeit /Arbeitsstunden		_	rt im Mod	ıl
		⊠ 14	Vorlesung(en) mit jeweils	4	SWS mit insgesamt	56	Stunden Präsenzzeit
			Seminar(en) mit jeweils		SWS mit		Stunden Präsenzzeit
11	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit		Übung(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Stunden Präsenzzeit
11	und Arbeitsstunden)		Praktikum/Praktika mit		insgesamt Arbeitsstunden		
			Begleitseminar(en) mit jeweils		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit
			Laborpraktikum/-praktika mit je		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit
			Tutorium/Tutorien mit		insg. Stunden Präsenzzeit		
			Exkursion(en) mit jeweils		SWS mit		

		□ sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockveranstaltungen), und zwar: / mit je SWS / mit insgesamt Stunden □ Präsenzzeit □ Arbeitsstunden = Summe der Präsenzzeit und Arbeitsstunden: /
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium = Summe der Arbeitsstunden: /
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: /
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 180 h
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen /
1 n	Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch☐ Spanisch☐ Französisch☐ Sonstige, und zwar:/
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Sommersemester jährlich
1 p	Dauer	einsemestriges Modul /
1q	Literatur (Fakultativ)	 Mitschreibskript mit Folien der Veranstaltung Weiterführende Literatur: Fritz, A.H., Schulze, G.: Fertigungstechnik, Springer Verlag, 2015 Lange, K.: Umformtechnik, Springer-Verlag 1988 Klocke, F.; König, W.: Fertigungsverfahren 1 – Drehen, Fräsen, Bohren, Springer Verlag, 2008

		Klocke, F.; König, W.: Fertigungsverfahren 2 – Schleifen, Honen, Läppen, Springer Verlag, 2005					
		 Tschätsch, H.: Praxis der Umformtechnik: Arbeitsverfahren, Maschinen, Werkzeuge, Springer Fachmedien, 2005 					
		Tönshoff, H. K.; Denkena, B.: Spanen, Springer, 2011					
		 Grote, K.H.; Feldhusen, J.: Dubbel: Taschenbuch für den Maschinenbau, Springer Vieweg, 2014 					
		Minke, E.: Handbuch zur Abrichttechnik, Riegger Diamantwerkzeuge, 1999					
		• Spur, G.; Stöferle, T.: Handbuch der Fertigungstechnik, Band 1/3 – Spanen, Carl Hanser, 2014					
		• Spur, G.; Stöferle, T: Handbuch der Fertigungstechnik, Band 2/3 – Umformen und Zerteilen, Carl Hanser, 2012					
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	/					
2	ANGABEN ZUR MODULP	PRÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)					
2a	Prüfungstyp	☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen					
		☐ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen)					
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) □ PL 1 □ SL Anzahl □ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen:					
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: / PL 2: / PL 3: / PL 4: / Sonstige Anmerkungen: /					
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 ☐ Hausarbeit ☐ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) ☐ Referat, mündlich ☐ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung ☐ Portfolio ☐ Projektbericht ☐ Praktikumsbericht ☐ Sonstiges, und zwar: 					

2e	Prüfungssprache(n)	☑ Deutsch☐ Sonstige, und z	□ Englisch	□ Spanisch	☐ Französisch
		/			



Werkzeugmaschinen (Vertiefungsmodul 1 -FT)

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	/
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Werkzeugmaschinen (Vertiefungsmodul 1 –FT)
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	, and the second
1d	Credit Points	9 CP
1e	Modulverantwortliche(r)	Bernd Kuhfuß
1f	Modultyp	Wahlpflichtmodul
1g	Modulnutzung	Bachelor Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Fertigungstechnik) Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Fertigungstechnik) In ähnlicher Form im Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen sowie im Bachelor Systems Engineering
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	keine
1j	Lerninhalte (deutsch)	Grundlagen der Fertigungseinrichtungen Vorlesungsinhalte: Definitionen und Einteilung der Werkzeugmaschinen, Wirtschaftlichkeitsrechnung mittels Maschinenstundensätzen, Gestelleinheiten (Steifigkeit, thermisches und dynamisches Verhalten), Führungen, Antriebe (Haupt- und Vorschubantriebe), Lageregelkreis, Wegmesssysteme, NC-Steuerungen, hydraulische Antriebe und Steuerungen Übungsinhalte: Auswahl einer Werkzeugmaschine für eine gegebene Fertigungsaufgabe mittels

		Ferti	igungskostenrechnung				
		• Bere	echnung einer gleitgeführte	en Gestelle	inheit		
		• Ausl	legung einer thermosymme	etrisch kon	struierten Geste	lleinheit	
		• Bere	echnung einer hydrostatisc	hen Führu	ng		
		• Bere	echnung des Hauptgetrieb	es einer W	erkzeugmaschin	е	
		• Ausl	legung des Kugelgewindet	riebs einer	Vorschubachse		
		• Ausl	legung einer hydraulisch g	esteuerten	Vorschubeinhei	t	
		Werkzeugma	aschinenkomponenten:				
		Laserstrahlbe	earbeitungsmaschinen:				
		• Lich	t und Materie				
		• Lase	erprinzip				
		• Lase	erstrahlquellen				
			erstrahlführung und -formu	ng			
		Umformmaso	-				
		• Einte	eilung Umformmaschinen				
			ssenkomponenten				
			eitsgebundene Pressen				
			gebundene Pressen				
		_	tgebundene Pressen				
			ktangetriebene Pressen				
			ngrößen von Umformmasc	hinen			
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	/	Ü				
			ntnis des Aufbaus, der Ge kzeugmaschinen	staltung ur	nd die Wirkungsv	veise von	
11/	Lernergebnisse/ Kompetenzen	Vert	tieftes Wissen im Bereich v spanende Maschinen	on Laserb	earbeitungsmas	chinen, Un	nformmaschinen
		• Fäh	· igkeit für vorgegebene nnologischen und wirtschaf				te Maschine nach
	Lernergebnisse/						
	Kompetenzen (Übersetzung englisch)	/					
			summe der Präsenz- und en a) bis c) gesondert ar			luls wird z	um Abschluss der
		a) Detailbere SWS / Prä	chnung: isenzzeit /Arbeitsstunder	ı pro Lehr	veranstaltungsa	art im Moc	lul
11	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)	⊠ 14	Vorlesung(en) mit jeweils	6	SWS mit	84	Stunden Präsenzzeit
	una Arbeitsstanden)		. sssa.ig(sii) iint jonons		insgesamt		Standon Fragorizzott
			Seminar(en) mit jeweils		SWS mit		Stunden Präsenzzeit
		⊠ 7	Übung(en) mit jeweils	2	SWS mit	14	Stunden Präsenzzeit

			Praktikum/Praktika mit		insgesamt Arbeitsstun	den	
			Begleitseminar(en) mit jeweils		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit
		⊠ 1	Laborpraktikum/-praktika mit je	7	SWS mit	7	insg. Stunden Präsenzzeit
			Tutorium/Tutorien mit		insg. Stund Präsenzzei		
			Exkursion(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Arbeitsstunden
			sonstige Lehrveranstaltung (z.B	. Blockverans	staltungen), u	nd zwar:	
		mit je	SWS / mit insgesamt		Stunden	☐ Präsenzzeit	☐ Arbeitsstunden
		= Summe der	Präsenzzeit und Arbeitsstunden:				
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und = Summe der A	Nachbereitung der Veranst Arbeitsstunden:	altungen I	ozw. Selbs	ststudium	
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)		svorbereitung (ggf. inkl. Prü Arbeitsstunden:	fungsdurd	chführung)	
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsum 270 h	nme der Präsenz- und Arbei	tsstunden	a) bis c) i	im Modul:	
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	NEIN	dentin/ein Student im Modul aus ver ung der Auswahloptionen	schiedenen L	<u>ehrveranstal</u>	tungen auswählen?	
1 n	Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch☐ Sonstige	□ Englisch [, und zwar:	□ Spanisch		Französisch	

10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Sommersemester jährlich
1p	Dauer	einsemestriges Modul /
1q	Literatur (Fakultativ)	 Mitschreibskript mit Folien der Veranstaltung Weck, M.: Werkzeugmaschinen Tönshoff, H.K.: Werkzeugmaschinen Grundlagen Milberg, J.: Werkzeugmaschinen Grundlagen Hügel, H.: Strahlwerkzeug Laser, Teubner, 1992 Eichler, J.; Eichler, H.J.: Laser - Bauformen, Strahlführung, Anwendungen, Springer Verlag, 1998 Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer Verlag, 1996 Doege, E.; Behrens B.: Handbuch Umformtechnik, Springer Verlag, 2007 Matthies, H. J.: Einführung in die Ölhydraulik, Teubner Verlag, 1995 Lange, K.: Umformtechnik Band 1: Grundlagen, Springer Verlag, 1993
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Aufgliederung: Grundlagen der Fertigungseinrichtungen: 2 SWS Vorlesung/1 SWS Übung/ 1 SWS Labor Werkzeugmaschinenkomponenten: 2 SWS Vorlesung
2	ANCAREN ZUR MODULE	PRÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)
2	ANGABEN ZUR WODULF	TOPUNG (Sielle dazu adult AT & 5 Abs. 6)
2a	Prüfungstyp	 ☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) ☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen) ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen)
		 ☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) ☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen)

2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 ☐ Hausarbeit ☐ Klausur ☐ Portfolio ☐ Praktikumsbericht ☐ Sonstiges, und zwar: Laborbericht ☐ Mündliche Prüfu ☐ Gruppenprüfung ☐ Projektbericht ☐ Kolloquium/Coll 		Referat, mündlich Referat mit schriftlicher Ausarbeitung Bachelorarbeit Masterarbeit
2e	Prüfungssprache(n)	☑ Deutsch☐ Englisch☐ Sonstige, und zwar:	□ Spanisch □	Französisch



Montagetechnik und Fertigungsverfahren (Vertiefungsmodul 2-FT)

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL				
1a	Modulkennziffer	1			
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Montagetechnik und Fertigungsverfahren (Vertiefungsmodul 2-FT)			
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Assembly Technique and Manufacturing Processes			
1d	Credit Points	9 CP			
1e	Modulverantwortliche(r)	Frank Vollertsen			
1 f	Modultyp	Wahlpflichtmodul			
1g	Modulnutzung	Bachelor Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Fertigungstechnik) Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Fertigungstechnik)			
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04			
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	keine			
1 j	Lerninhalte (deutsch)	Montagetechnik Einordnung der Montage in die Produktion Montageverfahren Manuelle und automatisierte Montage Montagegerechte Produktgestaltung Montagesysteme Schweißverfahren Systematik der Schweißverfahren, Schweißbarkeit,			

	Lerninhalte	 Ve Sci Kleben und Po Hä Pri Ve 	rfahrensübersicht Schmelzschweißer rfahrensübersicht Pressschweißen hweißnaht, Wärmeeinflusszone, Nal Hybridfügen lymere und Klebstoffklassen rtungsmechanismen von Klebstoffer üfverfahren, Kennwerte rarbeitungstechniken ebstoffauswahl und Prozessführung	ntfehler, Eigenspan	nungen und	d Verzug
1k	(Übersetzung englisch) Lernergebnisse/ Kompetenzen	Sc Be Au Eir Un	ertiefte Kenntnisse im Bereich der Mo hwerpunkte: Schweiß- und Klebever eurteilung der montagegerechten Bar swahl und Auslegung geeigneter Fü nbettung von Fügeverfahren in die M nfangreiche Kenntnisse der materia d Schweißverfahren sowie der Ausle	fahren uteilgestaltung geverfahren ontageumgebung wissenschaftlichen	Zusamme	
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	/				
		Detailangal	äsenzzeit /Arbeitsstunden pro Le	n.		
11			Vorlesung(en) mit jeweils 6	insgesamt	84	Stunden Präsenzzeit
11	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit		Seminar(en) mit jeweils Übung(en) mit jeweils	insgesamt SWS mit	84	Stunden Präsenzzeit Stunden Präsenzzeit Stunden Präsenzzeit
11	_		Seminar(en) mit jeweils	insgesamt SWS mit	84	Stunden Präsenzzeit
11	(a: Berechnung Präsenzzeit		Seminar(en) mit jeweils Übung(en) mit jeweils	insgesamt SWS mit SWS mit insgesamt insgesamt	84	Stunden Präsenzzeit
11	(a: Berechnung Präsenzzeit		Seminar(en) mit jeweils Übung(en) mit jeweils Praktikum/Praktika mit	insgesamt SWS mit SWS mit insgesamt insgesamt Arbeitsstunden	84	Stunden Präsenzzeit Stunden Präsenzzeit insg. Stunden

		☐ Exkursion(en) mit jeweils	SWS mit insgesamt	Arbeitsstunden
		□ sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockveran		
		/ mit je SWS / mit insgesamt	Stunden □ Präsenzzeit	☐ Arbeitsstunden
		= Summe der Präsenzzeit und Arbeitsstunden: /		
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen = Summe der Arbeitsstunden: /	bzw. Selbststudium	
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdur = Summe der Arbeitsstunden: /	chführung)	
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunde 270 h	n a) bis c) im Modul:	
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen /	Lehrveranstaltungen auswählen?	
1 n	Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch☐ Englisch☐ Spanisc☐ Sonstige, und zwar:	h □ Französisch	
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe Sommersemester jährlich	e, jährl. Oder WS und SoSe etc.	
1p	Dauer	einsemestriges Modul /		
1q	Literatur (Fakultativ)	 Mitschreibskript mit Folien der Veranstaltu HP. Wiendahl, B. Lotter: Montage in der 2006 Matthes, KJ.; Richter, E. (Hrsg.): Schweil Hanser Verlag, 2002 	industriellen Produktion, Sp	

		Dilthey, U.: Schweißtechnische Fertigungsverfahren, Bd. 1, Schweiß- und Schneidtechnologien, VDI-Verlag Düsseldorf, 1994				
		 Askeland, D.R.: Materialwissenschaften, Spektrum Akademischer Verlag GmbH Heidelberg, 1996 				
		Bargel, HJ.; Schulze, G.: Werkstoffkunde, Springer-Verlag Berlin Heidelberg, 2000				
		 Dilthey, U.: Schweißtechnische Fertigungsverfahren, Bd. 2, Verhalten der Werkstoffe beim Schweißen, VDI-Verlag Düsseldorf, 1995 				
		 Herold, H., Beckert, M.: Kompendium der Schweißtechnik, Bd. 3: Eignung metallischer Werkstoffe zum Schweißen, DVS-Verlag Düsseldorf, 2002 				
		 Blumenauer, H. (Hrsg.): Werkstoffprüfung, Deutscher Verlag für Grundstoffindustrie Stuttgart, 1994 				
		 Radaj, D.: Eigenspannungen und Verzug beim Schweißen, Verlag für Schweißen und verwandte Verfahren, DVS-Verlag GmbH, Düsseldorf 				
		G. Habenicht: Kleben - Grundlagen, Technologien, Anwendungen; Springer-Verlag 2008				
		Aufgliederung:				
1	Sonstige Angaben	Montagetechnik: 3 CP/90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium)				
1r	zum Modul (Fakultativ)	Schweißverfahren: 3 CP/90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium)				
		Kleben und Hybridfügen: 3 CP/90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium)				
2	ANGABEN ZUR MODULP	NGABEN ZUR MODULPRÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)				
		☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen)				
2a	Prüfungstyp	☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen				
		☐ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen)				
		PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP)				
		SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP)				
	Leistungen	PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010)				
2b	(Benennung nach Art und	□ SL Anzahl □ PVL Begründung				
	Anzahl)	O (
		Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen: /				
		PL 1: /				
		PL 1: /				
	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an	PL 3: /				
2c	der Modulnote	PL 3: / PL 4: /				
_0	(nur bei KP auszufüllen)	164. /				
	(iidi boi iii duozululleli)	Sonstige Anmerkungen:				

2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	☐ Klausur ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐	 Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) Gruppenprüfung, mündlich Projektbericht Kolloquium/Colloquium 	 □ Referat, mündlich □ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung □ Bachelorarbeit □ Masterarbeit
2e	Prüfungssprache(n)	☑ Deutsch☐ E☐ Sonstige, und zwar:	Englisch 🗆 Spanisch	□ Französisch



Modellierung soziotechnischer Systeme (Vertiefungsmodul 3-IM)

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL				
1a	Modulkennziffer	/			
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Modellierung soziotechnischer Systeme (Vertiefungsmodul 3-IM)			
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Modelling of socio-technical systems			
1d	Credit Points	6 CP			
1e	Modulverantwortliche(r)	Matthias Burwinkel			
1f	Modultyp	Pflichtmodul			
1g	Modulnutzung	Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Industrielles Management)			
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04			
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	keine			
1j	Lerninhalte (deutsch)	Die TeilnehmerInnen handeln als AkteurIn an einer fiktiven Organisation in konkreten Rollen. Die detaillierte Auswertung der Ereignisse und Erfassung von Problemen während des Systemspiels bilden die Grundlage eines fundierten Reflexions- und Lernprozesses. In einem ausgewogenen Wechsel aus Wissensvermittlung und eigenem Erleben im Systemspiel sowie in zahlreichen zusätzlichen Beispielübungen wird insbesondere die Reflexionsfähigkeit und eigenständige Denkfähigkeit gefördert, mit Blick auf: • Typische Defizite im Umgang mit Komplexität			
		 Das Wesen komplexer soziotechnischer Systeme Das Wechselspiel aus komplexer Situation und neurologischen Reaktionsmuster 			
		Reflexionsfähigkeit & Metaperspektive, Hypothesenbildung und Modellierung			

		Mentale Modelle und a	agile Lernfähigkeit		
		Szenarien statt Progner	osen – Ratio und In	tuition	
		Wie wir unser Denken	und unsere Kommi	unikation lenken	
		Methoden und Tools kennenler	nen und zielführend	anwenden	
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	1			
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	Professionalisierung der Reflex Situationen, wie z.B. Arbeitskor Modellierung, Visualisierung ur erlebnisaktivierend vermittelt. S mit komplexen Situationen erw Komplexität.	ntexten, Projektteam nd Szenarienentwick so wird die Selbstwir	ns und Entwicklungsvo dung in soziotechnisch ksamkeit der Teilnehm	rhaben. Methoden der en Systemen werden nerInnen im Umgang
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	1			
		Die Gesamtsumme der Präse Detailangaben a) bis c) geso a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeits Vorlesung(en) mit	ndert angegeben. stunden pro Lehrv		
		□ Seminar(en) mit je		insgesamt SWS mit	Stunden Präsenzzei
	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)	□ Übung(en) mit jew	eils	SWS mit insgesamt	Stunden Präsenzzeit
		□ Praktikum/Praktika	ı mit	insgesamt Arbeitsstunden	
11		□ Begleitseminar(en)	mit jeweils	SWS mit	insg. Stunden Präsenzzeit
		☐ Laborpraktikum/-pra	aktika mit je	SWS mit	insg. Stunden Präsenzzeit
		☐ Tutorium/Tutorien	mit	insg. Stunden Präsenzzeit	
		☐ Exkursion(en) mit j	eweils	SWS mit insgesamt	Arbeitsstunden
		□ sonstige Lehrveran	staltung (z.B. Blockvera	nstaltungen), und zwar:	
		mit je SWS / mit ir	-	Stunden □ Präsen	zzeit Arbeitsstunden
		= Summe der Präsenzzeit und Arbei /	itsstunden:		

	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium = Summe der Arbeitsstunden: /			
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: /			
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 180 h			
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen /			
1n	Unterrichtsprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar: 			
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Wintersemester jährlich			
1p	Dauer	einsemestriges Modul /			
1q	Literatur (Fakultativ)	 Dörner, D.; Die Logik des Misslingens, Rowohlt 2008 Förster, L.; Werteausgleichende Führung, Shaker 2005 Hüther, G.; Bedienungsanleitung für ein menschliches Gehirn, Ruprecht 2006 Malik, F.; Management: Das A und O des Handwerks, Management: Komplexität meistern, Campus 2013 O'Connor, J., McDermott, I.; Systemisches Denken verstehen und nutzen, VAK 2000 Schlippe, A., Schweizer, J.; Lehrbuch der Systemischen Therapie und Beratung, Ruprecht 2007 Schulz von Thun, F.; Miteinander Reden 1 – Störungen und Klärungen, Rowohlt 1981 			
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	/			
2	ANGABEN ZUR MODULP	RÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)			

2a	Prüfungstyp	 ✓ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) ☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☐ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) 				
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) □ PL 1 □ SL Anzahl □ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen:				
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: / PL 2: / PL 3: / PL 4: / Sonstige Anmerkungen: /				
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 □ Hausarbeit □ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) □ Referat, mündlich □ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung □ Portfolio □ Projektbericht □ Praktikumsbericht □ Sonstiges, und zwar: 				
2e	Prüfungssprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar: 				



Werkstoffe und Fertigung (Vertiefungsmodul 4–FT)

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL			
1a	Modulkennziffer	/		
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Werkstoffe und Fertigung (Vertiefungsmodul 4–FT)		
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Materials and Manufacturing		
1d	Credit Points	9 CP		
1e	Modulverantwortliche(r)	Frank Vollertsen		
1f	Modultyp	Pflichtmodul		
1g	Modulnutzung	Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Fertigungstechnik)		
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04		
1 i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	Gewünschte Vorkenntnisse aus folgenden Veranstaltungen: Grundlagen der Fertigungstechnik Werkstofftechnik 1		
1j	Lerninhalte (deutsch)	 Fertigung und Werkstoffverhalten I: Ursachen der Randzonenbeeinflussung bei spanender und abtragender Bearbeitung Arten der Randzonenbeeinflussung Grundlagen und Anwendung der Randzonenanalytik Messverfahren zur Erfassung von Oberflächengeometrie, Bearbeitungsrisse, 		

		Gefüge und
		Härte
		Praxisbeispiele zur Schadensanalyse
		Fertigung und Werkstoffverhalten II:
		Definition von Eigenspannungen
		Entstehung von Eigenspannungen
		Reichweite von Eigenspannungen
		Wirkung von Eigenspannungen
		Messung von Eigenspannungen
		o Indirekte Verfahren
		o Direkte Verfahren
		Einfluss der Bearbeitung auf die Werkstückrandzone beim
		o Drehen, Fräsen,
		o Schleifen,
		 Kugelstrahlen, Festwalzen und Wasserstrahlen.
		Lasermaterialbearbeitung:
		 Grundlagen zur Beschreibung des Lichts, Materie und Energie sowie Wechselwirkungsphänomene
		Laserprinzip
		Laserstrahlquellen
		Strahlführung und Strahlformung
		Laserstrahl-Schweißen
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	1
		 Der Studierende hat tiefgehende Kenntnisse über den Zusammenhang zwischen spanender, umformender und Laser-Bearbeitung sowie die daraus resultierenden Werkstoffeigenschaften
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	 Fähigkeit für geforderte Randzoneneigenschaften Prozesse auszuwählen und entsprechend auszulegen
		 fundierte Kenntnisse im Themenkomplex "Erfassung und Messung von Werkstoff- und Randzoneneigenschaften"
		Kenntnisse über die Funktionsweise und den Aufbau von Lasern sowie über den Einfluss des Laserbearbeitungsprozesses auf das Bauteil
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	1
11	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)	Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss der Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstunden pro Lehrveranstaltungsart im Modul

			Seminar(en) mit jeweils	SWS mit	Stunden Präsenzzeit
			Übung(en) mit jeweils	SWS mit insgesamt	Stunden Präsenzzeit
			Praktikum/Praktika mit	insgesamt Arbeitsstunden	
			Begleitseminar(en) mit jeweils	SWS mit	insg. Stunden Präsenzzeit
			Laborpraktikum/-praktika mit je	SWS mit	insg. Stunden Präsenzzeit
			Tutorium/Tutorien mit	insg. Stunden Präsenzzeit	
			Exkursion(en) mit jeweils	SWS mit insgesamt	Arbeitsstunden
			sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockveran	nstaltungen), und zwar:	
		mit je	SWS / mit insgesamt	Stunden Präsenzzeit	☐ Arbeitsstunden
			Präsenzzeit und Arbeitsstunden:		
		/			
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und N = Summe der Arb	lachbereitung der Veranstaltungen peitsstunden:	bzw. Selbststudium	
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvo = Summe der A	orbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdur rbeitsstunden:	chführung)	
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumn 270 h	ne der Präsenz- und Arbeitsstunde	n a) bis c) im Modul:	
	Darstellung der Auswahl-	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN			
1m	möglichkeiten von	Kurze Darstellung der Auswahloptionen			
	Lehrveranstaltungen im Modul		ier, um Text einzugeben.		

1n	Unterrichtsprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar:
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Sonstiges und zwar jährlich
1p	Dauer	Zweisemestriges Modul /
1 q	Literatur (Fakultativ)	 Fertigung und Werkstoffverhalten 1: Mitschreibskript mit Folien der Veranstaltung Brinksmeier, E.: Prozeß- Werkstückqualität in der Feinbearbeitung; Habilitationsschrift, VDI-Verlag; Reihe 2; Nr. 234; 1991 Davim, J. P.: Surface Integrity in Machining, Springer Verlag, Heidelberg, New York 2010 Klocke, F.; König, W.: Fertigungsverfahren Band 1; Springer Verlag Berlin, Heidelberg, New York 2008 Klocke, F.; König, W.: Fertigungsverfahren Band 2; Springer Verlag Berlin, Heidelberg, New York 2005 Merkel, M.; Thomas, K.M.: Taschenbuch der Werkstoffe; Hanser Verlag; 7. Auflage; München 2008 Fertigung und Werkstoffverhalten 2: Mitschreibskript mit Folien der Veranstaltung Brinksmeier, E.: Prozeß- Werkstückqualität in der Feinbearbeitung; Habilitationsschrift, VDI-Verlag; Reihe 2; Nr. 234; 1991 Glocker, R.: Materialprüfung mit Röntgenstrahlung; Springer Verlag Berlin, Heidelberg, New York 1991 Davim, J. P.: Surface Integrity in Machining, Springer Verlag London, Heidelberg, New York 2010 Rösler, J.; Harders, H.; Bäker, M.: Mechanisches Verhalten der Werkstoffe, Vieweg+Teubener GWV Fachverlage GmbH, Wiesbaden 2008, 3. Auflage Spieß, L.; Schwarzer, R.; Behnken, H.; Teichert, G.: Moderne Röntgenbeugung; 1. Auflage; Wiesbaden 2005 Lasermaterialbearbeitung: Vorlesungsskript Hügel, H.: Strahlwerkzeug Laser, Teubner Verlag, 1992 Eichler, J.; Eichler, H.J.: Laser – Bauformen, Strahlführung, Anwendungen, Springer Verlag, 1998
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Aufgliederung: Fertigung und Werkstoffverhalten 1: 3 CP/ 90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium) Fertigung und Werkstoffverhalten 2: 3 CP/ 90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium) Lasermaterialbearbeitung: 3 CP/ 90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium)
2	ANGABEN ZUR MODUL	PRÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)

2a	Prüfungstyp	 ☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) ☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen)
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) □ PL 3 □ SL Anzahl □ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen:
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: / PL 2: / PL 3: / PL 4: / Sonstige Anmerkungen: /
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 ☐ Hausarbeit ☐ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) ☐ Referat, mündlich ☐ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung ☐ Portfolio ☐ Projektbericht ☐ Praktikumsbericht ☐ Sonstiges, und zwar:
2e	Prüfungssprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar:



Vertiefungsrichtungsbezogener Wahlpflichtbereich – FT

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	Klicken Sie hier, um Text einzugeben.
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Vertiefungsrichtungsbezogener Wahlpflichtbereich – FT
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Optional compulsory section of specialisation subjects – Manufacturing Technology
1d	Credit Points	15 CP
1e	Modulverantwortliche(r)	Carsten Heinzel
1 f	Modultyp	Wahlpflichtmodul
1g	Modulnutzung	Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Fertigungstechnik)
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	keine
1j	Lerninhalte (deutsch)	Die angebotenen Lehrveranstaltungen haben einen fachlich-thematischen Bezug zur Vertiefungsrichtung Fertigungstechnik. Nähere Informationen sind den jeweiligen Lehrveranstaltungsbeschreibungen zu entnehmen.
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	Klicken Sie hier, um Text einzugeben.
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	Vertieftes Wissen im Bereich der in der jeweiligen Lehrveranstaltung behandelten Thematik. Der umfangreiche Auszug der angebotenen Lehrveranstaltungen bietet dabei die Möglichkeit der Kompetenzerweiterung von für Studierende relevante Themengebiete.

	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	Klicken Sie h	ier, um Text einzugeber	١.			
		Detailangabe	umme der Präsenz- und zen a) bis c) gesondert ang chnung: senzzeit /Arbeitsstunden	gegeben.			
		☐ Anzahl	Vorlesung(en) mit jeweils	Anzahl	SWS mit insgesamt	Anzahl	Stunden Präsenzzeit
			Seminar(en) mit jeweils		SWS mit		Stunden Präsenzzeit
			Übung(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Stunden Präsenzzeit
	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)		Praktikum/Praktika mit		insgesamt Arbeitsstunden		
11			☐ Begleitseminar(en) mit jeweils		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit
		☐ Laborpraktikum/-praktika mit je		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit	
			☐ Tutorium/Tutorien mit		insg. Stunden Präsenzzeit		
			Exkursion(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Arbeitsstunden
		sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockveranstaltungen), und zwar: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.					
		mit je	SWS / mit insgesamt	en.	Stunden	Präsenzzeit	☐ Arbeitsstunden
		·	Präsenzzeit und Arbeitsstunden:				
			hier, um Text einzugeb	en.			
	Workloadberechnung	b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium					
	(b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	= Summe der Ar Klicken Sie h	beitsstunden: iier, um Text einzugeber	١.			
	Workloadherechnung	c) Prüfungsv	orbereitung (ggf. inkl. Pr	üfungsdur	chführung)		
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	= Summe der A Klicken Sie h	r <mark>beitsstunden:</mark> iier, um Text einzugeber	٦.			

Workloadberechnung Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: (Gesamtsumme a-c) 450 h Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? JΑ Kurze Darstellung der Auswahloptionen Es sind Leistungen im Umfang von 15 CP durch Lehrveranstaltungen mit fachlichthematischem Bezug zur gewählten Vertiefungsrichtung zu erbringen. Auszug möglicher Lehrveranstaltungen: CP/h **SWS** SoSe WiSe Veranstaltungstitel Dozenten Montagelogistik Schuh 3 / 90 h 2 Χ 2 Tracht, Hogreve Χ Montagesystemtechnik 3 / 90 h Industrielle Planungstechnik Tracht 3 / 90 h 2 Χ Prozessnahe und In-Prozess-2 Χ Fischer 3/90h Messtechnik Fertigung und 3 / 90 h 2 Χ Heinzel Darstellung Werkstoffverhalten - Labor der Auswahlmöglichkeiten von 1m Lehrveranstaltungen im Modul Methoden zur wissensbasierten Krist 3/90 h 2 Х Montageplanung Präzisionsbearbeitung II -3 / 90 h Χ Heinzel 2 Prozesse Workshop Riemer 3 / 90 h 2 Χ Präzisionsbearbeitung 2 Χ Arbeitsvorbereitung Tracht 3 / 90 h Dynamisches Verhalten von Kuhfuß 3 / 90 h 2 Χ Werkzeugmaschinen + Labor Maschinen und Verfahren Rauschnabel, 3 / 90 h 2 Χ moderner Umformprozesse Kuhfuß Übung zu 2 Vollertsen 3 / 90 h Χ Lasermaterialbearbeitung 2 Χ Schweißtechnische Anlagen Schubert 3 / 90 h Einführung in die 2 Fischer 3 / 90 h Χ Automatisierungstechnik Präzisionsbearbeitung I -Riemer 3/90h 2 Χ Technologien

> Brinksmeier, Kuhfuß, Hoffmann,

v. Freyberg

Produktion von Verzahnungen

6 / 180 h

4

Χ

		Produktion von Verzahnungen - Labor	Brinksmeier, Kuhfuß, Hoffmann, v. Freyberg	3 / 90 h	2		х
		Maschinensysteme für die Hochgeschwindigkeitsbe- arbeitung	Kuhfuß	3 / 90 h	2		х
		Messtechnisches Seminar	Fischer	3 / 90 h	2		
		Ausgewählte Kapitel der Fertigungseinrichtungen	Kuhfuß	1 / 30 h	1	х	Х
		Präzisionsbearbeitung III – Modellbildung und Simulation	Rentsch	3 / 90 h	2	Х	
		Methoden der Messtechnik – Signal- und Bildverarbeitung	Fischer	3 / 90 h	2		X (zweijäh rig)
		Tribologie 1:Reibung und Verschleiß an Oberflächen	Schulz	3 / 90 h	2	Х	
		Tribologie 2: tribologische Phänomene auf Prüfmaschinen und in der Praxis	Schulz	3 / 90 h	2		х
		Material-integrierte Sensorische Systeme (MISS) mit Labor	Lehmhus, Bosse	6 / 180 h	4		х
		Umformtechnische Exkursion	Rauschnabel, Kuhfuß	3 / 90 h	2		x
		Hochdurchsatzverfahren für die Entwicklung neuer Werkstoffe	Ellendt, Mädler, Zoch, Heinzel	3 / 90 h	2	х	
		Verfahren der Oberflächentechnik	Mayer	3 / 90 h	2		x
		Additive Fertigung	Woizeschke	3 / 90 h	2		x
1n	Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch☑ Englisch☐ Sonstige, und zwar:Klicken Sie hier, um Text einz	□ Spanisch ugeben.	□ Fran	nzösisch		
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: Sonstiges und zwar halbjährlich	WS, jährl. Oder SoSe, jährl	l. Oder WS und	SoSe etc.		
1p	Dauer	Sonstiges, und zwar Mehrsemestriges Modul (abhängig von der Veranstaltungswahl)					
1q	Literatur (Fakultativ)	Ergibt sich aus der Wahl der Vera	nstaltungen				

1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Klicken Sie hier, um Text einzugeben.			
2	ANGABEN ZUR MODULP	RÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)			
2 a	Prüfungstyp	 ☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) ☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) 			
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) ☑ PL Anzahl ☑ SL Anzahl ☑ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.			
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. PL 2: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. PL 3: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. PL 4: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. Sonstige Anmerkungen: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.			
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 ☐ Hausarbeit ☐ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) ☐ Referat, mündlich ☐ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung ☐ Portfolio ☐ Projektbericht ☐ Praktikumsbericht ☐ Kolloquium/Colloquium ☐ Masterarbeit ☐ Sonstiges, und zwar: (Definition erfolgt in der Prüfungsordnung: ergibt sich aus der Wahl der Veranstaltungen 			
2e	Prüfungssprache(n)	 ☑ Deutsch ☑ Spanisch ☐ Sonstige, und zwar: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. 			





Vertiefung – "Industrielles Management"



Fertigungsmesstechnik und Qualitätswissenschaft (Basismodul 1-FT)

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL	ZUM MODUL		
1a	Modulkennziffer	1		
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Fertigungsmesstechnik und Qualitätswissenschaft (Basismodul 1-FT)		
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Production Metrology and Quality Science		
1d	Credit Points	6 CP		
1e	Modulverantwortliche(r)	Andreas Fischer		
1f	Modultyp	Wahlpflichtmodul		
1g	Modulnutzung	Bachelor Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Fertigungstechnik) Master Produktionstechnik I (Vertiefungsrichtung: Fertigungstechnik) Master Produktionstechnik II (Vertiefungsrichtung: Industrielles Management		
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04		
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	keine		
1j	Lerninhalte (deutsch)	 Geometrische Messtechnik mit Labor Definitionen, Grundbegriffe Abgrenzung Maß-, Form-, Welligkeits- und Rauheitsabweichung Messprinzipien der geometrischen Messtechnik Aufbau und Komponenten von Geometrie-Messgeräten Gestelle, Grundbauarten, Messachsen Maßstäbe Tastsysteme 		

		o Ste	uerung, Antriebe				
			ssdatenverarbeitung				
			sammenwirken der Kompon	enten			
			swertung geometrischer Me		proximationsm	ethoden	
			ssunsicherheit, Kalibrierung	-	-		
		• Lat	pore zur Koordinatenmesste erflächen-Messtechnik				
			Grundlagen der Qualitätswissenschaft				
			veiterte mathematische Gru	ndlagen (Sto	nchastik Statis	tik)	
			ssische Qualitätsprüfung, F			•	management
			tistische Prozesslenkung	arngitottoarn	orodoriangon,	· rairiittoii	nanagomoni,
			tistischen Versuchsplanung	(Design of	Evneriments Γ	OF)	
			nlermöglichkeits- und Einflu		•	OL)	
			Verkzeuge des QM	isarialyse (i i	IVILA)		
			alitäts- und Umweltmanage	montevetom	0		
			_	-	е		
			al Quality Management, 6-5	-	oho Aspokto ä	kologioob	o Appolito
	Lerninhalte	• Spe	ezielle Aspekte: Qualitätsko	sten, juristis	cne Aspekte, c	Kologisch	е Аѕректе
	(Übersetzung englisch)	Klicken Sie	hier, um Text einzugebe	n.			
		• Gru	ındlagen der Messtechnik g	eometrische	er Größen		
		• Ker	nntnis verschiedener Messp	rinzipien			
1k	Lernergebnisse/	Messstrategien, Auswertemethoden und Messunsicherheit					
IK	Kompetenzen	• Ker	nntnis der grundlegenden A	spekte der p	raktischen Qu	alitätswiss	enschaft
		• Ver	ständnis und Anwendung t	pischer Sta	ndardwerkzeu	ge	
		• Qu	alitätsmanagementsysteme	in Aufbau u	nd Anwendung]	
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	/					
	(Obersetzung englisch)						
		Detailangata a) Detailbere		ngegeben.			
		SWS / Pr	äsenzzeit /Arbeitsstunder	pro Lehrve	eranstaltungs	art im Mo	dul
		⊠ 14	Vorlesung(en) mit jeweils	1,75x2	SWS mit insgesamt	49	Stunden Präsenzzeit
11	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit		Seminar(en) mit jeweils		SWS mit		Stunden Präsenzzeit
	und Arbeitsstunden)		Übung(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt	21	Stunden Präsenzzeit
			Praktikum/Praktika mit		insgesamt Arbeitsstunden		
			Begleitseminar(en) mit jeweils		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit

		☐ Laborpraktikum/-praktika mit je	SWS mit	insg. Stunden Präsenzzeit
		☐ Tutorium/Tutorien mit	insg. Stunden Präsenzzeit	
		☐ Exkursion(en) mit jeweils	SWS mit insgesamt	Arbeitsstunden
		□ sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockveran	nstaltungen), und zwar:	
		mit je SWS / mit insgesamt = Summe der Präsenzzeit und Arbeitsstunden:	Stunden □ Präsenzzeit	☐ Arbeitsstunden
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen = Summe der Arbeitsstunden:	bzw. Selbststudium	
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurd = Summe der Arbeitsstunden:	chführung)	
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunder 180 h	n a) bis c) im Modul:	
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen in NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen	Lehrveranstaltungen auswählen?	2
1n	Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch☐ Englisch☐ Spanisch☐ Spanisch	h □ Französisch	
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe Wintersemester jährlich	e, jährl. Oder WS und SoSe etc.	

1p	Dauer	einsemestriges Modul
1q	Literatur (Fakultativ)	 Geometrische Messtechnik mit Labor www.aukom.info A. Weckenmann: Koordinatenmesstechnik, Carl Hanser Verlag, München, 2012 W. Jorden, W. Schütte, Form- und Lagetoleranzen – Handbuch für Studium und Praxis, Carl Hanser Verlag, München, 2012 Grundlagen der Qualitätswissenschaft R. Schmitt, T. Pfeifer: Qualitätsmanagement – Strategien, Methoden, Techniken, Carl Hanser Verlag, München, 2015 R. Schmitt, T. Pfeifer: Masing Handbuch Qualitätsmanagement, Carl Hanser Verlag, München, 2014 W. Kleppmann: Versuchsplanung – Produkte und Prozesse optimieren, Carl Hanser Verlag, München, 2016
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	E. Hering, J. Triemel, H.P. Blank: Qualitätsmanagement für Ingenieure, Springer Verlag, Berlin, 2003 Aufgliederung: Geometrische Messtechnik mit Labor: 1,5 SWS Vorlesung, 0,5 SWS Labor Grundlagen der Qualitätswissenschaft: 2 SWS Vorlesung (inkl. Übungseinheiten)
2 2a	Prüfungstyp	PRÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8) □ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) □ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen □ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen)
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) ☑ PL 2 □ SL Anzahl □ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen:
	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an	PL 1: 50 % Portfolioteilprüfung "Geometrische Messtechnik mit Labor": PL 2: 50 % Teilprüfung "Grundlagen der Qualitätswissenschaft" (schriftlich) PL 3: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.

		☐ Hausarbeit	☐ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung)	☐ Referat, mündlich
		☐ Klausur	☐ Gruppenprüfung, mündlich	☐ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung
	Prüfungsform(en)	□ Portfolio	☐ Projektbericht	☐ Bachelorarbeit
2d	(s. § 8, 9 und 10 AT BPO	☐ Praktikumsbericht	☐ Kolloquium/Colloquium	☐ Masterarbeit
	bzw. AT MPO 2010)	☐ Sonstiges, und zwar:		
		⊠ Deutsch □	Englisch Spanisch	☐ Französisch
_		☐ Sonstige, und zwar:		
2e	Prüfungssprache(n)			



Konstruktionsmethodik (Basismodul 2-AM)

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	/
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Konstruktionsmethodik (Basismodul 2-AM)
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Design Methodology
1d	Credit Points	6 CP
1e	Modulverantwortliche(r)	Klaus-Dieter Thoben
1f	Modultyp	Wahlpflichtmodul
1g	Modulnutzung	Bachelor Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Allgemeiner Maschinenbau) Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Allgemeiner Maschinenbau / Industrielles Management)
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1 i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	Gewünschte Vorkenntnisse: Besuch der Veranstaltungen Konstruktionslehre I
1 j	Lerninhalte (deutsch)	Maßgeblich für den Erfolg eines Produktes ist heute eine systematisch durchgeführte, auf neuesten wissenschaftlichen, organisationalen und technologischen Erkenntnissen aufbauende Produktentwicklung. Während der Produktlebenszyklusphase "Konstruktion / Entwicklung" müssen alle wesentlichen Produktmerkmale antizipiert und spezifiziert werden. Im Rahmen der Lehrveranstaltungen dieses Moduls werden relevante Methoden und Werkzeuge vorgestellt, die eine systematische Vorgehensweise bei der Produktentwicklung ermöglichen. Wesentliche Vorgehensmodelle werden vorgestellt, die einzelnen Phasen der Vorgehensmodelle werden Methoden und Werkzeuge zugeordnet und exemplarisch angewendet. Im Vordergrund stehen dabei die Konstruktionsphasen "Planen", "Konzipieren", "Entwerfen" und "Ausarbeiten".

	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	/					
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	Die Studierenden kennen die Herausforderungen und die Vorgehensweisen einer methodischen Produktentwicklung. Sie kennen ausgewählte Methoden, können diese den verschiedenen Phasen der Produktentwicklung zuordnen, anwenden und die erzielten Ergebnisse bewerten.					
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	/					
		Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss der Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben.					
			berechnung: / Präsenzzeit /Arbeitsstunden _I	oro Lehrve	eranstaltun	gsart im Modul	I
		⊠ 14	Vorlesung(en) mit jeweils	4	SWS mit insgesamt	56	Stunden Präsenzzeit
			Seminar(en) mit jeweils		SWS mit		Stunden Präsenzzeit
	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)		Übung(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Stunden Präsenzzeit
			Praktikum/Praktika mit		insgesamt Arbeitsstun	den	
			Begleitseminar(en) mit jeweils		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit
11			Laborpraktikum/-praktika mit je		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit
			Tutorium/Tutorien mit		insg. Stund Präsenzzei		
			Exkursion(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Arbeitsstunden
			sonstige Lehrveranstaltung (z.	B. Blockverar	nstaltungen), ı	und zwar:	
		/					
		mit je	SWS / mit insgesamt		Stunden	☐ Präsenzzeit	☐ Arbeitsstunden
		= Summ	e der Präsenzzeit und Arbeitsstunden:				
		/					

	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	 b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium = Summe der Arbeitsstunden: 64 h
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: 60 h
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 180 h
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen /
1n	Unterrichtsprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar:
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Sommersemester jährlich
1p	Dauer	einsemestriges Modul /
1q	Literatur (Fakultativ)	 Vorlesungsskripte des Fachgebiets Pahl / Beitz: Konstruktionslehre, Springer Verlag

		K. Ehrlenspiel: Integrierte Produktenwicklung, Hanser Verlag				
		Gausemeyer / Ebbesmeyer / Kallmeyer: Produktinnovation, Hanser Verlag				
		 VDI 2222 Blatt1: Konstruktionsmethodik, methodisches Entwickeln von Lösungsprinzipien 				
		 R. Koller: Konstruktionsmethoden für den Maschinen-, Geräte- und Apparatebau, Springer Verlag 				
		W. G. Rodenacker: Methodisches Konstruieren, Grundlagen, Methodik, praktische Beispiele				
		Aufgliederung:				
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Einführung in die Konstruktionsmethodik: 2 SWS Vorlesung				
	Zam Wodai (r akallaliv)	Anwendung von Konstruktionsmethoden: 2 SWS Übung				
2	ANGABEN ZUR MODULF	PRÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)				
		☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen)				
2a	Prüfungstyp	☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen				
	3 71	☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen)				
		PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP)				
		PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010)				
	Leistungen	□ PL 1 □ SL Anzahl □ PVL Begründung				
2b	(Benennung nach Art und	□ SE Alizanii □ I VE Beginnoung				
	Anzahl)	Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen:				
		,				
		PL 1: /				
		PL 2: /				
	Anteil der einzelnen					
2c	Prüfungsleistungen an der Modulnote	PL 3: /				
20	(nur bei KP auszufüllen)	PL 4: /				
	(Sonstige Anmerkungen:				
		J				
		☐ Hausarbeit ☐ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) ☐ Referat, mündlich				
		 ✓ Klausur ✓ Gruppenprüfung, mündlich ✓ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung 				
	Duilfus aufour ()	□ Portfolio □ Projektbericht □ Bachelorarbeit				
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO	☐ Praktikumsbericht ☐ Kolloquium/Colloquium ☐ Masterarbeit				
24	bzw. AT MPO 2010)	□ Sonstiges, und zwar:				

2e	Prüfungssprache(n)	☑ Deutsch☐ Spanisch☐ Französisch☐ Sonstige, und zwar:/



Industrial Engineering (Vertiefungsmodul 1-IM)

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	M.PT_IM-71
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Industrial Engineering (Vertiefungsmodul 1-IM)
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Industrial Engineering
1d	Credit Points	9 CP
1e	Modulverantwortliche(r)	Michael Freitag
1f	Modultyp	Pflichtmodul
1g	Modulnutzung	Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Industrielles Management)
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1 i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	keine
1j	Lerninhalte (deutsch)	Industrial Engineering: Die Vermittlung des Konzepts sowie des Fokus des Industrial Engineerings und der zugehörigen Methoden-Basis erfolgt anhand dieser Themeneinheiten: 1. Einführung Industrial Engineering (IE) 2. Projektmanagement – Anforderungsmanagement 3. Consulting – Organisationstechniken 4. Unternehmensprozesse – Prozessmanagement – Kennzahlensysteme 5. Qualitätsmanagement – Prozessfähigkeit

6. Fabrikplanung – Produktionssystem – Anlaufmanagement 7. Arbeitsorganisation - Ergonomie 8. IE-Methoden I: Lean Six Sigma (I) 9. IE-Methoden II: Lean Six Sigma (II) 10. IE-Methoden III: Poka Yoke - Null Fehler Produktion 11. IE-Methoden IV: TPM - KAIZEN/GEMBA - Visual Management 12. Industrie 4.0 13. Change- - Transformationsmanagement 14. Wissens- - Dokumentenmanagement Concurrent Engineering: Prinzipien und Leitbilder im Concurrent Engineering Methoden und Werkzeuge im Concurrent Engineering (Exemplarische Vertiefung ausgewählter Methoden und Werkzeuge) Unternehmensübergreifende Zusammenarbeit (Strategien, Konzepte und Modelle) Intra- und interorganisatorisches Wissensmanagement Neue Produktkonzepte und deren Einfluss auf die intra- und interorganisatorische Zusammenarbeit luK im Kontext CE (Modellierungs- und Anwendungssysteme) Vertiefung ausgewählter Inhalte an Fallbeispielen Industrial engineering: The concept as well as the focus of Industrial Engineering and the associated method basis are taught on the basis of these topic units: 1. Introduction to Industrial Engineering (IE) 2. project management - requirements management 3. consulting - organizational techniques 4. business processes - process management - key performance indicator systems 5. quality management - process capability 6. factory planning - production system - start-up management Lerninhalte 7. work organisation - ergonomics (Übersetzung englisch) 8 IE Methods I: Lean Six Sigma (I) 9 IE Methods II: Lean Six Sigma (II) 10 IE Methods III: Poka Yoke - Zero Error Production 11. IE Methods IV: TPM - KAIZEN/GEMBA - Visual Management

12. industry 4.0 13. change - transformation management 14. knowledge - document management

Concurrent Engineering:

Principles and mission statements in concurrent engineering - Methods and Tools in Concurrent Engineering (Exemplary consolidation of selected methods and tools) - Cross-company cooperation (strategies, concepts and models) - Intra- and interorganisational knowledge management - New product concepts and their influence on intra- and interorganisational cooperation - ICT in the context of CE (modelling and application systems) - Deepening selected contents with case studies Industrial Engineering: Die Vorlesung Industrial Engineering vermittelt den Gegenstand und die Einordung des Industrial Engineering im industriellen Umfeld nebst unterschiedlicher Interpretationen. Das Industrial Engineering zielt dabei auf eine hohe Produktivität der Führungs-, Kern- und Unterstützungsprozesse des Unternehmens ab. Um diese Zielsetzung zu erreichen und zum nachhaltigen Erfolg des Unternehmens beizutragen, werden Sollzustände und Standards der Prozesse durch das Industrial Engineering definiert und entwickelt. Dazu vermittelt die Vorlesung eine valide fachliche und methodische Ausgangsbasis für die praktische Arbeit als Industrial Engineer in der Industrie, welche an Fallbeispielen im Rahmen der Übungen durch die Studenten angewendet wird. Lernergebnisse/ Concurrent Engineering: 1k Kompetenzen Im Rahmen dieser Lehrveranstaltung sollen die Studierenden die wesentlichen Konzepte und Methoden des Concurrent Engineering kennen, in betriebliche Prozesse einordnen und beurteilen können. Die wesentlichen Konzepte und Methoden es Concurrent Engineering kennen und in betriebliche Prozesse einordnen können. Beurteilen können, welche Vorgehensweisen und Methoden bei welchen betrieblichen Fragestellungen einen angemessenen und nutzbringenden Einsatz finden können. In ausgewählten Themengebieten des Concurrent Engineerings exemplarische Konzepte, Methoden und Tools kennen und auf relevante praktische Fragestellungen anwenden können. Industrial engineering: The lecture Industrial Engineering conveys the subject and the classification of Industrial Engineering in an industrial environment along with different interpretations. The Industrial Engineering aims at a high productivity of the leadership, core and support processes of the company. In order to achieve this objective and contribute to the sustainable success of the company, the target states and standards of the processes are defined and developed by Industrial Engineering. In addition, the lecture provides a valid technical and methodological basis for Lernergebnisse/ practical work as an industrial engineer in industry, which is applied to case studies in Kompetenzen the context of the exercises by the students. (Übersetzung englisch)

Concurrent Engineering:

In the context of this course the students should know the essential concepts and methods of Concurrent Engineering, be able to classify them into operational processes and be able to evaluate them.

- Know the essential concepts and methods of concurrent engineering and be able to classify them in operational processes.

		 Being able to assess which procedures and methods can be applied appropriately and profitably to which operational issues. Know exemplary concepts, methods and tools in selected areas of concurrent engineering and be able to apply them to relevant practical questions. 					
		Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss der Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstunden pro Lehrveranstaltungsart im Modul					
		⊠ 28	Vorlesung(en) mit jeweils	2	SWS mit insgesamt	56	Stunden Präsenzzeit
			Seminar(en) mit jeweils		SWS mit		Stunden Präsenzzeit
		⊠ 14	Übung(en) mit jeweils	2	SWS mit insgesamt	28	Stunden Präsenzzeit
	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)		Praktikum/Praktika mit		insgesamt Arbeitsstunden		
			Begleitseminar(en) mit jeweils		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit
11			Laborpraktikum/-praktika mit je		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit
			Tutorium/Tutorien mit		insg. Stunden Präsenzzeit		
			Exkursion(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Arbeitsstunden
		/	sonstige Lehrveranstaltung (z.	B. Blockvera	anstaltungen), und	zwar:	
		mit je	SWS / mit insgesamt		Stunden	Präsenzzeit	☐ Arbeitsstunden
		= Summe der	Präsenzzeit und Arbeitsstunden:				
		/					

	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium = Summe der Arbeitsstunden: 84
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: 102
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 270 h
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen /
1 n	Unterrichtsprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar:
10	Häufigkeit	(Tumus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Sonstiges und zwar jährlich
1p	Dauer	Zweisemestriges Modul Klicken Sie hier, um Text einzugeben.
1q	Literatur (Fakultativ)	Skripte zu Lehrveranstaltung Industrial Engineering: online verfügbar unter Stud.IP Concurrent Engineering: B. Prasad, Concurrent Engineering Fundamentals – Integrated Product and Process Organisation, New Jersey, 1996 Proceedings of International Conference on Concurrent Enterprising, Jahrgänge 1996 - 2004
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Aufgliederung Industrial Engineering: 6 CP/ 180 h (14 Vorlesungen, 14 Übungen, Selbstlernstudium und Prüfungsvorbereitung)

		Concurrent Engineering: 3 CP/ 90 h (14 Vorlesungen, Selbstlernstudium und Prüfungsvorbereitung
2	ANGABEN ZUR MODULP	RÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)
2a	Prüfungstyp	 ☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) ☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen) ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen)
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) ☑ PL 2 ☐ SL Anzahl ☐ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen: /
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: / PL 2: / PL 3: / PL 4: / Sonstige Anmerkungen: /
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 ☐ Hausarbeit ☐ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) ☐ Referat, mündlich ☐ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung ☐ Portfolio ☐ Projektbericht ☐ Bachelorarbeit ☐ Praktikumsbericht ☐ Kolloquium/Colloquium ☐ Masterarbeit ☐ Sonstiges, und zwar: Essay in Gruppenarbeit
2e	Prüfungssprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar:



Industrielle Ökologie (Vertiefungsmodul 2-IM)

Datum / Version der Modulbeschreibung

06.08.2019

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	/
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Industrielle Ökologie (Vertiefungsmodul 2-IM)
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Industrial Ecology
1d	Credit Points	9 CP
1e	Modulverantwortliche(r)	Torben Stührmann
1f	Modultyp	Pflichtmodul
1g	Modulnutzung	Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Industrielles Management)
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1 i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	keine
1j	Lerninhalte (deutsch)	 Methoden und Ziele der Technikbewertung Risiko, Kosten-Nutzen, Szenarios, Ökobilanz Anwendungsgebiete der Ökobilanz Produkt- und Verfahrensvergleich, ökologische Optimierung, Handlungsempfehlungen, Gesetzgebung, Stärken und Schwächen Aufbau einer Ökobilanz: 4 Phasen Systemgrenzen + funktionelle Einheit, Sachbilanz, Wirkbilanz, Interpretation+Empfehlungen

		Methodische Details
		 Matrixmethode, Allokationsfaktoren, Gewichtungsverfahren, Charakterisierung von Umweltwirkungen, Sensitivitätsanalyse, Umgang mit stochastischen Daten (z.B. Monte-Carlo Methode)
		Umweltwirkungen
		 Treibhauseffekt, Ozonabbau, Sommersmog, Ver-sauerung, Eutrophierung, Ressourcenverbrauch,
		Praktische Beispiele
		Einführung in Software und Datenbanken zur Umweltbilanzierung
		Einfache Fallbeispiele und Tutorials
		Modellierungsansätze für Produktsysteme
		Formulierungen von angemessenen Fragestellungen
		Beschreibungskategorien für Datenqualität
		Auswertungs- und Interpretationsmethoden für Ergebnisse
		Anleitung zur Durchführung eines eigenen Fallbeispiels
		Durchführug
		 Methoden und Werkzeuge der ökologischen Bewertung von Energiesystemen: Ökobilanz, Umweltverträglichkeitsprüfung
		 Methoden und Werkzeuge der sozio-ökonomischen Bewertung von Energiesystemen: Ressourcenbedarfsanalyse und Kritikalitätsbewertung der Rohstoffe
		 Umweltwirkungen von Energiesystemen auf verschiedenen Skalen (langreichweitig, kurzreichweitig, lokal, regional, global)
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	1
		 Sie kennen die Grundlagen der Ökobilanzierung und können diese auf einfache Beispiele anwenden
		Sie verstehen in Lebenszyklen zu denken
		 Sie kennen die wichtigsten Umweltwirkungen und k\u00f6nnen ihre relative Bedeutung einsch\u00e4tzen
		 Sie k\u00f6nnen Strategien f\u00fcr eine \u00f6kologische Optimierung von Produkten und Verfahren entwickeln
		 Sie können eine Literatur-Ökobilanz auf ihre Aussagefähigkeit und Korrektheit hin bewerten
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	 Sie verstehen die Verwandtschaft und Abgrenzung gegenüber abgeleiteten Methoden (CO2 Fußabdruck, Ökologischer Fußabdruck, etc.)
		 Sie verstehen die Beschränkungen der Ökobilanz-Methodik und kennen mögliche Erweiterungen
		 Sie k\u00f6nnen die \u00f6kobilanz-Methodik in den Kreis der Technikbewertungsmethoden einordnen
		 Sie kennen die methodischen und praktischen Herausforderungen mit denen sich die Forschung derzeit beschäftigt
		 Fähigkeit zur Anwendung von Ökobilanzierungssoftware (Kalkulationssoftware und Datenbankeinbindung)
		 Verständnis des Aufbaus und Fähigkeit zur Anwendung von Ökobilanz-Datenbanken (z.B. ecoinvent, Probas, ELCD, NREL,)

Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	 Kenntnisse zu Methoden der Beschreibu Datendefekten Fähigkeit zur Systemanalyse und Modell Stoffflüsse, Emissionen) Kompetenz zur Auswahl angemessener Fragestellung Kompetenz zur Interpretation von Ergebr Verständnis für die Grundlagen und Anw Technikfolgenabschätzung und Technikb Kenntnis der wichtigsten ökologischen Al Energiesystems (Erzeugung, Verteilung, 	ierung eigener Produktsysteme (Prozesse, Umwelt-Wirkungskategorien in Bezug auf die nissen der Umweltwirkungsanalyse endungsbereiche der newertung uswirkungen verschiedener Komponenten des
Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)	Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsst Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstunden pro Lehre 42 Vorlesung(en) mit jeweils Seminar(en) mit jeweils Übung(en) mit jeweils Praktikum/Praktika mit Begleitseminar(en) mit jeweils Laborpraktikum/-praktika mit je Tutorium/Tutorien mit Exkursion(en) mit jeweils	

		□ sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockveranstaltungen), und zwar: / mit je SWS / mit insgesamt Stunden □ Präsenzzeit □ Arbeitsstunden = Summe der Präsenzzeit und Arbeitsstunden: /
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	 b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium = Summe der Arbeitsstunden: 93
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: 93
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 270 h
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? JA Kurze Darstellung der Auswahloptionen 3 von 5 Veranstaltungen müssen belegt werden.
1 n	Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch☑ Spanisch☐ Sonstige, und zwar:/
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Sommersemester jährlich
1p	Dauer	einsemestriges Modul /

1q	Literatur (Fakultativ)	 Klöpffer, Walter und Grahl, Birgit: Ökobilanz (LCA): ein Leitfaden für Ausbildung und Beruf. ISBN 978-3-527-32043-1. Weinheim: WILEY-VCH, 2009 Baumann, Henrikke; Tillmann, Anne-Marie: The Hitch Hikers's Guide to LCA: an orientation in life cycle assessment methodology and application. ISBN: 9144023642. Lund: Studentlitteratur, 2004 Guinée, Jeroen B.; Lindeijer, Erwin: Handbook on life cycle assessment: operational guide to the ISO standards. ISBN: 1402002289 ISBN. Dordrecht [u.a.]: Kluwer, 2002 Scott-Matthews, H: Life-Cycle Assessment – Quantitative Approaches for Decisions That Matter. www.lcatextbook.com Armin Grunwald (2010): Technikfolgenabschätzung: eine Einführung. edition sigma Bent Sörensen (2011): Life-cycle Analysis of Energy Systems: From Methodology to Applications Martin Kaltschmitt, Wolfgang Streicher, Andreas Wiese (2006): Erneuerbare Energien: Systemtechnik, Wirtschaftlichkeit, Umweltaspekte. Springer 					
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Aufgliederung: - Ökobilanzen: 2 SWS Vorlesung - Anwendung von Ökobilanzwerkzeugen: 2 SWS Vorlesung - Bewertung von Energiesystemen 1: 2 SWS Vorlesung - Energiewirtschaft 1: 2 SWS Vorlesung - Introduction to Design and Analysis of Energy Systems (in englischer Sprache): 2 SWS VL					
2	ANGABEN ZUR MODULPRÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)						
2a	Prüfungstyp	 ☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) ☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) 					
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) □ PL 3 □ SL Anzahl □ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen:					
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: / PL 2: / PL 3: / PL 4: / Sonstige Anmerkungen: /					

	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	☐ Hausarbeit		⊠ Referat, mündlich
		⊠ Klausur	☑ Gruppenprüfung, mündlich	☐ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung
		☐ Portfolio		☐ Bachelorarbeit
2d		☐ Praktikumsbericht	☐ Kolloquium/Colloquium	☐ Masterarbeit
		\square Sonstiges, und zwar:		
		/		
		□ Deutsch □	Englisch Spanisch	☐ Französisch
2e	Prüfungssprache(n)	☐ Sonstige, und zwar:		
		/		

Modellierung soziotechnischer Systeme (Vertiefungsmodul 3-IM)

Datum / Version der Modulbeschreibung

05.08.2020

1	ANGABEN ZUM MODUL				
1a	Modulkennziffer	1			
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Modellierung soziotechnischer Systeme (Vertiefungsmodul 3-IM)			
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Modelling of socio-technical systems			
1d	Credit Points	6 CP			
1e	Modulverantwortliche(r)	Matthias Burwinkel			
1f	Modultyp	Pflichtmodul			
1g	Modulnutzung	Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Industrielles Management)			
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04			
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	keine			
1 j	Lerninhalte (deutsch)	Die Veranstaltung fokussiert das Thema der schlanken Wertschöpfung. Als soziotechnische Systeme werden im Rahmen der Veranstaltung Organisationsstrukturen herangezogen, die klein- und mittelständische Unternehmen des produzierenden Gewerbes charakterisieren. Als Modellierungsansätze werden die Methoden des Lean Managements verwendet. Anhand typischer Wertschöpfungsprozesse solcher Unternehmen werden die relevanten Lean Management- Prinzipien vermittelt, die für die Leitung und Verantwortung der Unternehmen notwendig sind. Neben den anwendungsorientierten methodischen Lehrinhalten werden insbesondere soziotechnische Aspekte für die wirksame Umsetzung behandelt. Folgende			

		Bereiche mi	t Ziel der Verschwendungsn g der Wertschöpfungskette	ninimierun thematisie	g innerhalb einer ert:	solchen (Organisation werden		
			s Lean Managements						
		Kundenanforderungen, Unternehmensziele, Zahlen, Daten, Fakten							
			nsplanung und -Steuerung	,	,				
			erInnen: Beteiligung und Mu	ltiplikatore	n				
			ereitstellung und Logistik						
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	/	J J						
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	 Prinz Sensi 	2. Prinzipien und Methoden in KMU planen und anwenden/umsetzen						
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	/							
	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)	a) Detailber	pen a) bis c) gesondert an echnung: äsenzzeit /Arbeitsstunden Vorlesung(en) mit jeweils			art im Mod 42	dul Stunden Präsenzzeit		
			Seminar(en) mit jeweils		SWS mit		Stunden Präsenzzeit		
			Übung(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Stunden Präsenzzeit		
11			Praktikum/Praktika mit		insgesamt Arbeitsstunden				
			Begleitseminar(en) mit jeweils		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit		
			Laborpraktikum/-praktika mit je		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit		
			Tutorium/Tutorien mit		inner Otunden				
			Tutorium/Tutorien mit		insg. Stunden Präsenzzeit				

		□ sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockveranstaltungen), und zwar:					
		mit je SWS / mit insgesamt Stunden □ Präsenzzeit □ Arbeitsstunden = Summe der Präsenzzeit und Arbeitsstunden: /					
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium = Summe der Arbeitsstunden: /					
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: /					
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 180 h					
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen /					
1n	Unterrichtsprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar: 					
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Wintersemester jährlich					
1p	Dauer	einsemestriges Modul /					

Bertagnolli, Frank (2018): Lean Management. Einführung und Vertiefung in die japanische Management-Philosophie. Wiesbaden: Springer Gabler (Lehrbuch). Online verfügbar unter http://www.springer.com/.

Bullinger, Hans-Jörg; Spath, Dieter; Warnecke, Hans-Jürgen; Westkämper, Engelbert (2009): Handbuch Unternehmensorganisation. Strategien, Planung, Umsetzung. 3., neu bearb. Aufl. Berlin, Heidelberg: Springer (VDI-Buch). Online verfügbar unter http://d-nb.info/998965820/34.

Conrad, Ralph W.; Eisele, Olaf; Lennings, Frank (2019): Shopfloor-Management - Potenziale mit einfachen Mitteln erschließen. Erfolgreiche Einführung und Nutzung auch in kleinen und mittelständischen Unternehmen. Berlin, Heidelberg: Springer Berlin Heidelberg (ifaa-Edition).

Techt, Uwe (2015): Goldratt und die Theory of Constraints. Der Quantensprung im Management. Stuttgart: ibidem-Verl. (QuiStainable Business Solutions, 3).

Zollondz, Hans-Dieter (2013): Grundlagen Lean Management. Einführung in Geschichte, Begriffe, Systeme, Techniken sowie Gestaltungs- und Implementierungsansätze eines modernen Managementparadigmas. Berlin/Boston: De Gruyter; De Gruyter Oldenbourg (Edition Management).

Weiterführende/ Ergänzende Literatur:

Claussen, Peter (2012): Die Fabrik als soziales System. Wandlungsfähigkeit durch systemische Fabrikplanung und Organisationsentwicklung; ein Beispiel aus der Automobilindustrie. Wiesbaden: Springer-Gabler.

Fricke, Werner (2017): Arbeits- und Zeitwirtschaft verstehen. Von der Zeitstudie bis zur Abtaktung. Norderstedt: Books on Demand.

Jungkind, Wilfried; Könneker, Martin; Pläster, Ingo; Reuber, Mark (2018): Handbuch der Prozessoptimierung. Die richtigen Werkzeuge auswählen und zielsicher einsetzen.

1. Auflage. München: Hanser (REFA-Kompendium Arbeitsorganisation, Band 2).

Goldratt, Eliyahu M.; Cox, Jeffrey N. (2013): Das Ziel. Ein Roman über Prozessoptimierung. [5.], erw. Neuausg. Frankfurt am Main: Campus-Verlag. Online verfügbar unter http://www.content-select.com/index.php?id=bib_view&ean=9783593423579.

Kiener, Stefan; Maier-Scheubeck, Nicolas; Obermaier, Robert; Weiß, Manfred (2018): Produktionsmanagement. 11., verbesserte und erweiterte Auflage. Berlin, Boston: De Gruyter Oldenbourg. Online verfügbar unter

http://www.degruyter.com/search?f 0=isbnissn&q 0=9783110443424&searchTitles=true.

Koether, Reinhard; Meier, Klaus-Jürgen (Hg.) (2020): Lean Production für die variantenreiche Einzelfertigung. Flexibilität wird zum neuen Standard. Springer Fachmedien Wiesbaden GmbH. 2., aktualisierte und überarbeitete Auflage 2020. Wiesbaden: Springer Fachmedien Wiesbaden GmbH; Springer Gabler.

1q Literatur (Fakultativ)

		Pröpster, Markus ([2016]): Methodik zur kurzfristigen Austaktung variantenreicher Montagelinien am Beispiel des Nutzfahrzeugbaus. Dissertation. Herbert Utz Verlag, München.						
		Schmidt, Valentin ([2020]): Performancemessung schlanker Produktionssysteme. Dissertation. Springer Gabler; Springer Fachmedien Wiesbaden GmbH, Wiesbaden, Germany.						
		Stoesser, Klaus R. (2019): Prozessoptimierung für produzierende Unternehmen. 2., aktualisierte und ergänzte Auflage 2019. Wiesbaden, Germany: Springer Gabler.						
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	/						
2	ANGABEN ZUR MODULF	PRÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)						
2a	Prüfungstyp	 ✓ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) ☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☐ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) 						
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) □ PL 1 □ SL Anzahl □ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen: /						
2 c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: / PL 2: / PL 3: / PL 4: / Sonstige Anmerkungen: /						
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 ☐ Hausarbeit ☐ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) ☐ Referat, mündlich ☐ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung ☐ Portfolio ☐ Projektbericht ☐ Praktikumsbericht ☐ Sonstiges, und zwar: ☐ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) ☐ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung ☐ Bachelorarbeit ☐ Masterarbeit 						

2e	Prüfungssprache(n)	□ Deutsch	☐ Englisch	☐ Spanisch	☐ Französisch		
		☐ Sonstige, und zwar:					
		/					



Unternehmens- und Betriebsführung (Vertiefungsmodul 4-IM)

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	M.PT_IM-53
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Unternehmens- und Betriebsführung (Vertiefungsmodul 4-IM)
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Operations and Business Management
1d	Credit Points	9 CP
1e	Modulverantwortliche(r)	Michael Freitag
1 f	Modultyp	Pflichtmodul
1g	Modulnutzung	Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Industrielles Management)
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	keine
1 j	Lerninhalte (deutsch)	 Unternehmens- und Betriebsführung: Grundlagen der Führung, Führungstheorien/Führungsmodelle, Führung von Betrieben und Unternehmen, Modellierung von Führung als komplexes System, Strategie-/ Ziel-/ Struktur-/ Prozess-/ Aufgabenentwicklung als Führungsaufgabe, Coaching als Führungskompetenz, Kommunikation, Konfliktmanagement, Fragetechniken, Moderations- und Präsentationstechniken.
		Arbeits- und Betriebsorganisation: Formen der Organisation des Gesamtunternehmens

		Formen der Organisation in der Produktion
		De delle de la Contraction de
		Erzeugnisstruktur, Stücklisten Arheitenien
		Arbeitsplan Retriebedetermens remert
		Betriebsdatenmanagement
		logistische Produktionsmodellierung
		Produktionsplanung und –steuerung
		Wandlungsfähige Organisation und Logistik Operations and Business Management
		- Basics of leadership, leadership theories / leadership models, leadership of companies and enterprises, modeling of leadership as a complex system, strategy / goal / structure / process / task development as a leadership task, coaching as leadership competence, communication, conflict management, question techniques, moderation and presentation techniques.
		Work and company organisation:
	Lerninhalte	- Forms of organization of the entire company
	(Übersetzung englisch)	- Forms of organization in production
		- Product life cycle, product planning, production start-up and discontinuation
		- Product structure, parts lists
		- work schedule
		- operational data management
		- logistic production modelling
		- Production planning and control
		- Versatile organization and logistics
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	Unternehmens- und Betriebsführung: Grundlagen von "Führung/Organisation" (sach-/ziel-/personenbezogene Führung) kennen und wesentliche Aufgabenfelder von Führung/Organisation in betriebliche Gesamtzusammenhänge einordnen können. Exemplarische Vorgehensweisen, Methoden und Techniken der Führung auf betriebliche Gestaltungsaufgaben anwenden können. Übertragung von Aspekten und Regeln aus dem Bereich Kommunikation, Konfliktmanagement und Coaching auf spezifische Führungssituationen.
		Arbeits- und Betriebsorganisation:
		Kennen der wesentlichen Begrifflichkeiten der Arbeits- und Betriebsorganisation und Kennen von ausgewählten betrieblichen Vorgehensweisen, Methoden und Werkzeugen zur Arbeits- und Betriebsorganisation
	Lernergebnisse/	Operations and Business Management:
	Kompetenzen (Übersetzung englisch)	Know the basics of "leadership/organization" (factual/goal/person-related leadership) and be able to classify key areas of leadership/organization in overall operational contexts. Being able to apply exemplary procedures, methods and techniques of

		Work and co Knowledge of knowledge of company org Die Gesamts Detailangabe a) Detailbered SWS / Präs	umme der Präsenz- und en a) bis c) gesondert an	s of work and coacedures, and arbeitsstugegeben.	aching to spec and company o methods and t nden des Modu	organisation ools for wals wird zu	on and ork and m Abschluss der
		Klicke n Sie hier, □ um Text einzug eben.	Vorlesung(en) mit jeweils	Klicken Sie hier, um Text einzug eben.	SWS mit insgesamt	Klicken Sie hier, um Text einzug eben.	Stunden Präsenzzeit
			Seminar(en) mit jeweils		SWS mit		Stunden Präsenzzeit
			Übung(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Stunden Präsenzzeit
11	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)		Praktikum/Praktika mit		insgesamt Arbeitsstunden		
	and / #Bottodandon/		Begleitseminar(en) mit jeweils		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit
			Laborpraktikum/-praktika mit je		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit
			Tutorium/Tutorien mit		insg. Stunden Präsenzzeit		
			Exkursion(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Arbeitsstunden
		□ 4 Blöcke Ar Betriebsfüh	sonstige Lehrveranstaltung (z beits- und Betriebsorga nrung				und

		mit je 2 bzw. 4 SWS / mit insgesamt 76 Stunden ⊠ Präsenzzeit □ Arbeitsstunden = Summe der Präsenzzeit und Arbeitsstunden: 76
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	 b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium = Summe der Arbeitsstunden: 76
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: 118
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 270
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen Klicken Sie hier, um Text einzugeben.
1n	Unterrichtsprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Sonstiges und zwar jährlich
1p	Dauer	Zweisemestriges Modul Klicken Sie hier, um Text einzugeben.
1q	Literatur (Fakultativ)	<u>Unternehmens- und Betriebsführung:</u> • J. Rüegg-Stürm, Das St. Galler Management-Modell, Haupt 2015

		B. Blessin / A. Wick, Führen und führen lassen, UTB GmbH 2013			
		 Ch. Seeger, Harvard Business Manager 1/2016 (Harvard-Klassiker Führung), manager magazin Verlagsgesellschaft mbH 			
		Arbeits- und Betriebsorganisation:			
		 HP. Wiendahl (2014): Betriebsorganisation für Ingenieure. 8. Auflage. München: Carl Hanser Verlag. 			
		 Nyhuis, P., Deuse, J., Rehwald, J. (2013): Wandlungsfähige Produktion – Heute für morgen gestalten. 1. Auflage. Garbsen: PZH Verlag. 			
		 Nyhuis, P., Schug, G., Serwotka, H. (2007): Anlaufleitfaden für Produktionssysteme. 1. Auflage. Frankfurt/Main: VDMA Verlag. 			
	Sonstige Angaben	Aufgliederung:			
1r	zum Modul (Fakultativ)	Unternehmens- und Betriebsführung: 4 SWS Vorlesung			
		Arbeits- und Betriebsorganisation: 2 SWS Vorlesung			
2	ANGABEN ZUR MODULP	RÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)			
		☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen)			
	Prüfungstyp	☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen			
2a		☐ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen)			
		Teliptulung (17, memere Studien- oder Fraidingsleistungen, getrennt ausgewiesen)			
		PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010)			
	Leistungen	oxtimes PL 2 $oxtimes$ SL Anzahl $oxtimes$ PVL Begründung			
2b	(Benennung nach Art und	Z TE Z Z Z Z SE / MIZUM Z TVE Bogianding			
	Anzahl)	Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen:			
		/			
		7			
		PL 1: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.			
		-			
	Anteil der einzelnen	PL 2: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.			
2c	Prüfungsleistungen an der Modulnote	PL 3: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.			
	(nur bei KP auszufüllen)	PL 4: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.			
	,	Sonstige Anmerkungen:			
		/			
		'			

			☐ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung)	☐ Referat, mündlich
			☐ Gruppenprüfung, mündlich	☐ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung
	Prüfungsform(en)	☐ Portfolio	☐ Projektbericht	☐ Bachelorarbeit
2d	(s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	☐ Praktikumsbericht	☐ Kolloquium/Colloquium	☐ Masterarbeit
		☐ Sonstiges, und zwar:		
		/		
		□ Deutsch □	Englisch Spanisch	☐ Französisch
2e	Prüfungssprache(n)	☐ Sonstige, und zwar:		
		/		



Vertiefungsrichtungsbezogener Wahlpflichtbereich – IM

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL		
1a	Modulkennziffer	M.PT_IM-54	
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Vertiefungsrichtungsbezogener Wahlpflichtbereich – IM	
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Major related compulsory optional module for the major of Industrial Management	
1d	Credit Points	15 CP	
1e	Modulverantwortliche(r)	Michael Freitag	
1f	Modultyp	Wahlpflichtmodul	
1g	Modulnutzung	Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Industrielles Management)	
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04	
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	keine	
1j	Lerninhalte (deutsch)	Die angebotenen Lehrveranstaltungen haben einen fachlich-thematischen Bezug zur Vertiefungsrichtung Industrielles Management. Nähere Informationen sind den jeweiligen Lehrveranstaltungsbeschreibungen zu entnehmen.	
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	The courses offered are related to the specialisation Industrial Management. Further information can be found in the respective course descriptions.	
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	Vertieftes Wissen im Bereich der in der jeweiligen Lehrveranstaltung behandelten Thematik. Der um-fangreiche Auszug der angebotenen Lehrveranstaltungen bietet dabei die Möglichkeit der Kompe-tenzerweiterung von für Studierende relevante Themengebiete.	

	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)		rledge of the topics covered in sibility of the competence exte			•	e offered courses	
			Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss der Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben.					
		a) Detailbere SWS / Prä	chnung: senzzeit /Arbeitsstunden	pro Lehrve	eranstaltungs	art im Modu	ıl	
		□ Anza □ hl	Vorlesung(en) mit jeweils	Anzah l	SWS mit insgesamt	Anzah l	Stunden Präsenzzeit	
			Seminar(en) mit jeweils		SWS mit		Stunden Präsenzzeit	
			Übung(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Stunden Präsenzzeit	
	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)		Praktikum/Praktika mit		insgesamt Arbeitsstunden			
11			Begleitseminar(en) mit jeweils		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit	
			Laborpraktikum/-praktika mit je		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit	
			Tutorium/Tutorien mit		insg. Stunden Präsenzzeit			
			Exkursion(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Arbeitsstunden	
		□ sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockveranstaltungen), und zwar:						
		Klicken Sie	hier, um Text einzugebe	n.				
		mit je	SWS / mit insgesamt		Stunden	Präsenzzeit	☐ Arbeitsstunden	
		= Summe der	Präsenzzeit und Arbeitsstunden:					
		 Durch den Aufwand der Bearbeitung der jeweiligen Veranstaltungen definiert Die 15 CP teilen sich auf mehrere gewählte Veranstaltungen auf 						
		b) Vor- und	Nachbereitung der Verans	taltungen	bzw. Selbstst	udium		
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/	= Summe der A	rbeitsstunden:					
	Selbststudium)		ch den Aufwand der Bea 15 CP teilen sich auf mel					

	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	 c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: - Durch den Aufwand der Bearbeitung der jeweiligen Veranstaltungen definiert - Die 15 CP teilen sich auf mehrere gewählte Veranstaltungen auf 							
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und A 450 h	rbeitsstunden a) bis	c) im Modu	ıl:				
		JA Kurze Darstellung der Auswahloptionen • Es sind Leistungen im Umfar	 Es sind Leistungen im Umfang von 15 CP durch Lehrveranstaltungen mit fachlichthematischem Bezug zur gewählten Vertiefungsrichtung zu erbringen. 						
		Veranstaltungstitel	Dozenten	CP/h	WiSe	SoSe			
	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Einführung in die Automatisierungstechnik mit Labor	Fischer, Stöbener	3	Х				
		Extended Products	Thoben	3	Х				
		Fabrikplanung	Freitag	3	Х				
		Qualitätsmerkmale von Werkzeugmaschinen	Kuhfuß	3	х				
1m		Montagelogistik	Tracht	3	Х				
		Leadership im Automobilbau	Busse	3	Х				
		Arbeitsvorbereitung	Tracht	3	Х				
		Konstruktionssystematik Produktentwicklung	Thoben, Tietjen	3	Х				
		Industrial Engineering	Höhns	3	Х				
		Maschinelles Lernen und Datenanalyse in der Mess- und Prüftechnik	Bosse	6	х				
		Werkstofftechnik- Keramik	Rezwan	3	х	х			
		Keramische Prozesstechnik	Rezwan, Almeida	3		х			
		Systemanalyse (inkl. Übung)	Freitag	6		Х			

		Industrie 4.0 für Ingenieure	Tracht	3	Х
		Concurrent Engineering	Weber	3	X
		Fertigungstechnik	Karpuschewski, Schönemann	6	Х
		Grundlagen der Fertigungseinrichtung	Kuhfuß	6	Х
		Montagetechnik	Tracht	3	Х
		Anlagenplanung 1	Mießner	3	Х
		Umweltverfahrenstechnik 1	Kerzenmacher	3	Х
		Umweltverfahrenstechnik	Kerzenmacher	3	Х
		Forschung und Entwicklung im Automobilbau	Busse	3	Х
		Industrielle Planungstechnik	Tracht	3	Х
1n	Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch☐ Englisch☐ Sonstige, und zwar:Klicken Sie hier, um Text einzugel	·	☐ Französisch	
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, j Sonstiges und zwar	iährl. Oder SoSe, jährl. Ode	r WS und SoSe etc.	
		halbjährlich			
1p	Dauer	Sonstiges, und zwar Mehrsemestriges Modul (abhängig vor	n der Veranstaltungsw	ahl)	
1q	Literatur (Fakultativ)	ergibt sich aus der Wahl der Veranstaltungen			
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Klicken Sie hier, um Text einzugeben.			
2	ANGABEN ZUR MODULPRÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)				

2a	Prüfungstyp	 ☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) ☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) 			
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) ☑ PL Anzahl ☑ SL Anzahl ☑ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.			
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. PL 2: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. PL 3: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. PL 4: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. Sonstige Anmerkungen: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.			
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 ⋈ Hausarbeit ⋈ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) ⋈ Klausur ⋈ Gruppenprüfung, mündlich ⋈ Projektbericht ⋈ Praktikumsbericht ⋈ Kolloquium/Colloquium ⋈ Sonstiges, und zwar: Definition erfolgt in der Prüfungsordnung: ergibt sich aus ergeber ergibt sich aus ergibt sich aus ergibt sich aus ergibt sich	 ☑ Referat, mündlich ☑ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung ☐ Bachelorarbeit ☐ Masterarbeit der Wahl der Veranstaltungen 		
2e	Prüfungssprache(n)	☑ Deutsch☐ Englisch☐ Spanisch☐ Sonstige, und zwar:Klicken Sie hier, um Text einzugeben.	☐ Französisch		





Vertiefung – "Luftfahrttechnik"



Mechanik und Auslegung

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	/
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Mechanik und Auslegung
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Mechanics and Design
1d	Credit Points	6 CP
1e	Modulverantwortliche(r)	Axel Siegfried Herrmann
1f	Modultyp	Wahlpflichtmodul
1g	Modulnutzung	Bachelor Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Produktion in der Luft- und Raumfahrt) Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Produktion in der Luft- und Raumfahrt und Luftfahrttechnik)
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	Gewünschte Vorkenntnisse: grundlegende Kenntnisse der Mechanik
1j	Lerninhalte (deutsch)	 Stabilitätsfälle Durchschlagen, Knicken, Beulen Mikromechanische und makromechanische Modelle Versagenskriterien für Faserverbundwerkstoffe Dämpfung
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	/

	Lernergebnisse/	Erkennen und Behandeln von Instabilitäten bei Leichtbaukonstruktionen						
1k	Kompetenzen	 Kenntnis der Klassischen Laminattheorie, von deren Annahmen, H Gültigkeit sowie Mischungsregeln für Faserverbundwerkstoffe und 						
		• \	Verständnis von Versagenskrite	rien und Ke	nntnis wich	tiger Kriterien		
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	/	/					
		Detailang a) Detailb	umtsumme der Präsenz- und A gaben a) bis c) gesondert ang perechnung:	jegeben.				
		SWS/	Präsenzzeit /Arbeitsstunden p	oro Lehrve	ranstaltung	ısart im Modul		
		⊠ 14	Vorlesung(en) mit jeweils	4	SWS mit insgesamt	56	Stunden Präsenzzeit	
	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)		Seminar(en) mit jeweils		SWS mit		Stunden Präsenzzeit	
			Übung(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Stunden Präsenzzeit	
			Praktikum/Praktika mit		insgesamt Arbeitsstund	en		
			Begleitseminar(en) mit jeweils		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit	
11			Laborpraktikum/-praktika mit je		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit	
			Tutorium/Tutorien mit		insg. Stunde Präsenzzeit	n		
			Exkursion(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Arbeitsstunden	
		□ sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockveranstaltungen), und zwar:						
		/						
		mit je	SWS / mit insgesamt		Stunden	☐ Präsenzzeit	☐ Arbeitsstunden	
		= Summe	der Präsenzzeit und Arbeitsstunden:					
		/						

	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium = Summe der Arbeitsstunden: /
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: /
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 180 h
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen /
1n	Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch☐ Spanisch☐ Französisch☐ Sonstige, und zwar:Klicken Sie hier, um Text einzugeben.
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Wintersemester jährlich Klicken Sie hier, um Text einzugeben.
1p	Dauer	einsemestriges Modul Klicken Sie hier, um Text einzugeben.
1q	Literatur (Fakultativ)	 Vorlesungsskript Gross D., Hauger W., Schnell W., Wriggers P., Technische Mechanik, Band 4, Springer Berlin, 2009 Niederstadt G., e.a. Ökonomischer und ökologischer Leichtbau mit faserverstärkten Polymeren, Expert-Verlag, 1997 Konstruieren mit Faser-Kunststoff-Verbunden, Schürmann H., Springer Verlag Berlin Heidelberg, 2007
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Aufgliederung: Strukturmechanik des Leichtbaus I: 3 CP/90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium) Mechanik der Faserverbundwerkstoffe: 3 CP/90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium)
2	ANGABEN ZUR MODULP	RÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)

2a	Prüfungstyp	 □ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) □ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) 					
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) ⊠ PL 2 □ SL Anzahl □ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen: /					
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: / PL 2: / PL 3: / PL 4: / Sonstige Anmerkungen: /					
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 ☐ Hausarbeit ☐ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) ☐ Referat, mündlich ☐ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung ☐ Portfolio ☐ Projektbericht ☐ Praktikumsbericht ☐ Sonstiges, und zwar: 					
2e	Prüfungssprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar: 					



Raumfahrtsysteme

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	1
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Raumfahrtsysteme
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Space Systems
1d	Credit Points	6 CP
1e	Modulverantwortliche(r)	Benny Rievers
1f	Modultyp	Wahlpflichtmodul
1g	Modulnutzung	Bachelor Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Produktion in der Luft- und Raumfahrt) Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Produktion in der Luft- und Raumfahrt und Luftfahrttechnik)
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	keine
1 j	Lerninhalte (deutsch)	 Trägersysteme / Bemannte Systeme / Satelliten / Sonden / Eintrittssysteme Subsysteme Nutzlasten Raumfahrtpolitik / -organisation Bewegungsgleichungen für Luft- und Raumfahrzeuge Bahnmechanik von Raumflugkörpern und Planeten

		5 :	and the second s					
			nnen mit Antrieb und Luftwid					
		· inte	erplanetare Mission und ihre	Dannen				
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	1						
			Verständnis grundlegender physikalischer Zusammenhänge von Raumfahrtsystemen					
			ständnis der Interaktion der verschiedene Anwendungen		enen Systeme ur	nd der Kor	nfigurationen	
			erblick über verschiedene zu zugehörigen Requirements	r Verfügu	ng stehende Sub	systeme,	Nutzlasten und der	
	,		indlegendes Wissen zu den i anisation des Marktes	Zusamme	enhängen von Ra	umfahrtpo	olitik und der	
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen		ständnis der grundlegenden schreibung der Bewegung (P					
		• Fäh	nigkeit der Abschätzung von	Leistungs	größen			
			rerb der mathematischen Gr Inmechanischen Zusammen					
		Erwerb der mathematischen Grundlagen zur Transformation zwischen verschiedenen Koordinatensystemen						
		Fähigkeit der Berechnung einfacher Bahnmanöver						
		• Fäh	nigkeit der Beschreibung der	Satelliten	lage durch versc	hiedene V	erfahren erfahren	
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	/						
			summe der Präsenz- und A en a) bis c) gesondert ang		unden des Modu	uls wird z	um Abschluss der	
	Workloadberechnung	a) Detailbere SWS / Prä	echnung: äsenzzeit /Arbeitsstunden	pro Lehr	veranstaltungsa	rt im Mod	lul	
		⊠ 14	Vorlesung(en) mit jeweils	6	SWS mit insgesamt	84	Stunden Präsenzzeit	
			Seminar(en) mit jeweils		SWS mit		Stunden Präsenzzeit	
11	(a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)		Übung(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Stunden Präsenzzeit	
			Praktikum/Praktika mit		insgesamt Arbeitsstunden			
			Begleitseminar(en) mit jeweils		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit	

		☐ Tutorium/Tutorien mit	insg. Stunden Präsenzzeit	
		☐ Exkursion(en) mit jeweils	SWS mit insgesamt	Arbeitsstunden
		□ sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockver	anstaltungen), und zwar:	
		/ mit je SWS / mit insgesamt	Stunden ☐ Präsenzzeit	☐ Arbeitsstunden
		= Summe der Präsenzzeit und Arbeitsstunden:		
		/		
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltunger = Summe der Arbeitsstunden: /	n bzw. Selbststudium	
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdu = Summe der Arbeitsstunden: /	rchführung)	
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunde 180 h	en a) bis c) im Modul:	
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedener NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen /	Lehrveranstaltungen auswählen?	
1n	Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch☐ Englisch☐ Spanis☐ Sonstige, und zwar:/	ch □ Französisch	
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoS Sommersemester jährlich	ie, jährl. Oder WS und SoSe etc.	

1р	Dauer	einsemestriges Modul /			
1 q	Literatur (Fakultativ)	 Understanding Space, ISBN 0-07-057027-2 Space Mission Analysis and Design, Larson und Wertz, ISBN 1-881883-01-9 Human Spaceflight, Larson, ISBN 0-07-236811-X Visualizing Project Management, K. Forsberg, ISBN 0-471-57779-0 Kermode, A.C.: Mechanics of Flight. Longman Scientific & Technical, 1987. Shevell, R. S.: Fundamentals of Flight. Prentice-Hall, 1983. DIN 9300, Begriffe, Größen und Formelzeichen der Flugmechanik, Beuth-Verlag, Oktober 1990. Battin, R. H.: An Introduction to the Mathematics and Methods of Astrodynamics. AIAA Education Series, 1987. 			
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Aufgliederung: Raumflugmechanik: 3 CP/90 h (42 h Vorlesung, 48 h Selbstlernstudium) Strukturen und Systeme in der Raumfahrt: 3 CP/90 h (42 h Vorlesung, 48 h Selbstlernstudium)			
2	ANGABEN ZUR MODULP	RÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)			
2a	Prüfungstyp	 □ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) □ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) 			
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) □ PL 2 □ PVL Begründung □ Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen:			

2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: / PL 2: / PL 3: / PL 4: / Sonstige Anmerkungen: /	
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 □ Hausarbeit □ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) □ Klausur □ Gruppenprüfung, mündlich □ Projektbericht □ Praktikumsbericht □ Kolloquium/Colloquium ☑ Sonstiges, und zwar: Definition erfolgt in der Prüfungsordnung: Übungsblatt →	 □ Referat, mündlich □ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung □ Bachelorarbeit □ Masterarbeit Studienleistung
2e	Prüfungssprache(n)	☑ Deutsch☐ Englisch☐ Spanisch☐ Sonstige, und zwar:/	☐ Französisch



Bauweisen und Fertigung

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	/
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Bauweisen und Fertigung
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Design and Production
1d	Credit Points	9 CP
1e	Modulverantwortliche(r)	Axel Siegfried Herrmann
1f	Modultyp	Wahlpflichtmodul
1g	Modulnutzung	Bachelor Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Produktion in der Luft- und Raumfahrt) Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Produktion in der Luft- und Raumfahrt und Luftfahrttechnik)
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	Gewünschte Vorkenntnisse: grundlegende Kenntnisse der Werkstofftechnik
1j	Lerninhalte (deutsch)	 Entwicklungsprozess eines Verkehrsflugzeugs Anforderungen und Auslegungskriterien moderner Flugzeuge Bauweisen und ihre Vor- und Nachteile verwendete Materialien und ihre Fertigungstechnologien Fasern für Faserverbundwerkstoffe und ihre Eigenschaften Matrices und ihre Eigenschaften Qualitätskriterien und Eigenschaften verschiedener Faserverbundwerkstoffe

			uminium-, Titan- und Magnes schbauweisen sowie hybride	_	-		
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	1					
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	• Ve Ko • Ke	enntnis der Anforderungen, Bertigungstechnologien im mod ertiefte Kenntnisse der Eigens omponenten; Funktionsprinzip enntnis verschiedener meta usammenhänge zwischen We	dernen Fl schaften vo und inn allischer	ugzeugbau von Faserverbund ere Qualität von F Leichtbaumateria	-werkstof aserverbu	fen und deren undwerkstoffen ie Verständnis der
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	/					
	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)	Detailanga a) Detailbe	ntsumme der Präsenz- und iben a) bis c) gesondert an rechnung: räsenzzeit /Arbeitsstunden Vorlesung(en) mit jeweils	gegeben).		
			Seminar(en) mit jeweils		SWS mit		Stunden Präsenzzeit
			Übung(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Stunden Präsenzzeit
11			Praktikum/Praktika mit		insgesamt Arbeitsstunden		
			Begleitseminar(en) mit jeweils		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit
			Laborpraktikum/-praktika mit je		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit
			Tutorium/Tutorien mit		insg. Stunden Präsenzzeit		
			Exkursion(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Arbeitsstunden

		□ sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockveranstaltungen), und zwar: /					
		mit je SWS / mit insgesamt Stunden \square Präsenzzeit \square Arbeitsstunden					
		= Summe der Präsenzzeit und Arbeitsstunden: /					
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium = Summe der Arbeitsstunden: /					
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: /					
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 270 h					
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen Klicken Sie hier, um Text einzugeben.					
1 n	Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch☑ Spanisch☐ Französisch☐ Sonstige, und zwar:/					
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Sommersemester jährlich					
1p	Dauer	einsemestriges Modul /					

	Literatur (Fakultativ)	Vorlesungsskripte					
		 Gottstein G. Physical Foundations of Materials, Springer-Verlag Berlin Heidelberg, 2010 					
1q		 Lehmhus D., Busse M., Herrmann A.S., Kayvantash K, Structural Materials and Processes in Transportation, Wiley-VCH, 2013 					
		 Moeller E., Henning F., Handbuch des Leichtbaus - Methoden, Werkstoffe, Fertigung, Carl Hanser Verlag München Wien, 2011 					
		Konstruieren mit Faser-Kunststoff-Verbunden, Schürmann H., Springer Verlag Berlin Heidelberg, 2007					
		Aufgliederung:					
		Bauweisen und Technologien von Flugzeugstrukturen:					
	Sonstige Angaben	3 CP/90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium)					
1r	zum Modul (Fakultativ)	Technologie der polymeren Faserverbundwerkstoffe; Werkstoffe:					
		3 CP/90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium)					
		Build concepts and manufacturing technologies for metallic aircraft structures:					
		3 CP/90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium					
2	ANGABEN ZUR MODULP	ABEN ZUR MODULPRÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)					
	Prüfungstyp	☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen)					
2a		☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen					
20		☐ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen)					
		PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP)					
		PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010)					
	Leistungen	□ SL Anzahl □ PVL Begründung					
2b	(Benennung nach Art und	⊠ 1 E 3 □ 3 E Alizanii □ 1 V E Beginnoung					
	Anzahl)	Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen:					
		/					
		PL 1: /					
		PL 2: /					
	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an	PL 3: /					
2c	der Modulnote						
	(nur bei KP auszufüllen)	PL 4: /					
		Sonstige Anmerkungen:					

	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	☐ Hausarbeit		☐ Referat, mündlich
		⊠ Klausur	☑ Gruppenprüfung, mündlich	☐ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung
		☐ Portfolio	☐ Projektbericht	☐ Bachelorarbeit
2d		☐ Praktikumsbericht	☐ Kolloquium/Colloquium	☐ Masterarbeit
		☐ Sonstiges, und zwar:		
		/		
	Prüfungssprache(n)	□ Deutsch □	Englisch Spanisch	☐ Französisch
2e		☐ Sonstige, und zwar:		
		/		



Aerodynamik und Antriebe

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL		
1a	Modulkennziffer	/	
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Aerodynamik und Antriebe	
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Aerodynamics and Propulsion	
1d	Credit Points	9 CP	
1e	Modulverantwortliche(r)	Axel Siegfried Herrmann	
1 f	Modultyp	Wahlpflichtmodul	
1g	Modulnutzung	Bachelor Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Produktion in der Luft- und Raumfahrt) Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Produktion in der Luft- und Raumfahrt und Luftfahrttechnik)	
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04	
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	Gewünschte Vorkenntnisse: grundlegende Kenntnisse der Strömungslehre	
1j	Lerninhalte (deutsch)	 Windkanäle und Bestimmung der Druckverteilung angeströmter Körper Geschwindigkeitsmessungen mittels PIV und Nachlaufmessungen mit LDA Simulation von Bahn-, Übergangs- und Rendezvous-Manövern, Grundlagen der Aerodynamik Potentialtheorie Grenzschichttheorie Profil- und Tragflügeltheorie 	

	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	 Ae Expl Ve Tuil 	agflügel in Unterschall- und Ü rodynamik der Rümpfe perimentelle und numerische rschiedene Luftfahrtantriebe rbo-Luftstrahltriebwerke triebe der Raumfahrt (flüssig	Aerodyi und ihre	namik Elemente		a.)
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	Me • Gri • Ke gri • Gri	undwissen im Bereich der Messverfahren sowie Erkenner undkenntnisse und Verständ nntnis über den aktuellen Standlegenden physikalischen undlegendes Verständnis für die Luft- und Raumfahrt	i von Fel nis im Be and der f Zusamm	nlerquellen ereich der Bahnme Flugzeugaerodyna enhänge der Aero	echanik mik und \ dynamik	/erständnis der
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	/					
11	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)	Detailangal a) Detailber	tsumme der Präsenz- und zuben a) bis c) gesondert angechnung: äsenzzeit /Arbeitsstunden Vorlesung(en) mit jeweils Seminar(en) mit jeweils Übung(en) mit jeweils Praktikum/Praktika mit	gegeber).		
			Begleitseminar(en) mit jeweils		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit
			Laborpraktikum/-praktika mit je		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit
			Tutorium/Tutorien mit		insg. Stunden Präsenzzeit		
			Exkursion(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Arbeitsstunden

		□ sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockveranstaltungen), und zwar: / mit je SWS / mit insgesamt Stunden □ Präsenzzeit □ Arbeitsstunden
		= Summe der Präsenzzeit und Arbeitsstunden: /
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium = Summe der Arbeitsstunden: /
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: /
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 270 h
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen /
1n	Unterrichtsprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar:
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Sommersemester jährlich
1p	Dauer	einsemestriges Modul /

1q	Literatur (Fakultativ)	 Vorlesungsskripte Chobtov V.A., Oribital Mechanics, The Aerospace Corporation, 2002 Schlichting H., Truckenbrodt E., Aerodynamik des Flugzeugs, Springer Verlag, 2001 Anderson J.D. Fundamentals of Aerodynamics, Mcgraw-Hill Series, 2017
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Aufgliederung: Labor LuR: 3 CP/ 90 h (28 Labor, 62 h Selbstlernstudium) Aerodynamik: 3 CP/90 h (42 h Vorlesung, 48 h Selbstlernstudium) Antriebe der LuR: 3 CP/90h (42 h Vorlesung, 48 h Selbstlernstudium)
2	ANGABEN ZUR MODULP	RÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)
2 a	Prüfungstyp	 ☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) ☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen)
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) □ PL 3 □ SL Anzahl □ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen:
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: / PL 2: / PL 3: / PL 4: / Sonstige Anmerkungen: /
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 ☐ Hausarbeit ☑ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) ☐ Referat, mündlich ☐ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung ☐ Portfolio ☐ Projektbericht ☐ Bachelorarbeit ☐ Wasterarbeit ☐ Sonstiges, und zwar:

2e	Prüfungssprache(n)	☑ Deutsch☐ Englisch☐ Spanisch☐ Französisch☐ Sonstige, und zwar:
20		/



Thermodynamik und Aerodynamik

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	/
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Thermodynamik und Aerodynamik
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	/
1d	Credit Points	6 CP
1e	Modulverantwortliche(r)	Marc Avila
1f	Modultyp	Wählen Sie ein Element aus.
1g	Modulnutzung	Masterstudium Produktionstechnik Vertiefungsrichtung "Luftfahrttechnik"
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	1
1 j	Lerninhalte (deutsch)	 Höhere Aerodynamik Integral Forms of the Conservation Equations for Inviscid Flows One-Dimensional Flow Oblique Shock and Expansion Waves Quasi-One-Dimensional Flow Differential Conservation Equations for Inviscid Flows Unsteady Wave Motion

		Velocity Potential Equation
		Linearized Flow
		Conical Flow
		Thermo- und Fluiddynamik
		Dimensionsanalyse des Wärme- und Stofftransports
		Zustandsgleichungen thermodynamisch idealer und realer Gase
		Kalorische Zustandsgleichungen
		Erster und zweiter Hauptsatz der Thermodynamik
		Entropieproduktion und Maxwell-Relationen
		Expansion und Phasenübergang
		Dichte- und Druckänderung isentroper Strömungen
		Irreversibilität molekularer Mischungen
		Thermodynamische Konsistenz der Modellierung
		Transsonische technische Strömungen
		Ausbreitung von Schockwellen
		Senkrechter und schräger Verdichtungsstoß
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	Klicken Sie hier, um Text einzugeben.
		Höhere Aerodynamik
		Grundlagenverständnis der kompressiblen Strömungen
		Anwendung der Grundlagen der isentropen Strömungen
		Berechnung von Stoßvorgängen
		Thermo- und Fluiddynamik
		Erinnern:
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	Die / Der Lernende kann Modelle benennen mit denen die Änderung thermodynamischer Zustandsgrößen realer und idealer Gase beschrieben wird. Der Studierende kann Zusammenhänge innerhalb von thermofluiddynamischen Prozessen reproduzieren, in dem er sich axiomatischer Grundlagen bedient.
		Verstehen:
		Die / Der Lernende kann Zusammenhänge von Zustandsgrößen in technische Strömungen kompressibler Medien erklären sowie diffusive und konvektive Vorgänge interpretieren
		Anwenden / Analysieren:
		Die / Der Studierende kann zwischen in isentropen und verallgemeinerten Strömungsprozessen differenzieren sowie Dichte-, Druck- und Temperaturänderungen in diesen berechnen.
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	/

		Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss der Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstunden pro Lehrveranstaltungsart im Modul				
		⊠ 14	Vorlesung(en) mit jeweils	4 SWS mit insgesam	56	Stunden Präsenzzeit
			Seminar(en) mit jeweils	SWS mit		Stunden Präsenzzeit
			Übung(en) mit jeweils	SWS mit insgesam		Stunden Präsenzzeit
			Praktikum/Praktika mit	insgesam Arbeitsstu		
			Begleitseminar(en) mit jeweils	SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit
11	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)		Laborpraktikum/-praktika mit je	SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit
	,		Tutorium/Tutorien mit	insg. Stur Präsenzz		
			Exkursion(en) mit jeweils	SWS mit insgesam		Arbeitsstunden
			sonstige Lehrveranstaltung (z.B.	Blockveranstaltungen)	, und zwar:	
		1				
		mit je	SWS / mit insgesamt	Stunden	☐ Präsenzzeit	☐ Arbeitsstunden
		= Summe de	er Präsenzzeit und Arbeitsstunden:			
		/				
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	· ·	d Nachbereitung der Veransta Arbeitsstunden:	altungen bzw. Selk	oststudium	

	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: 68 h
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 180 h
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen /
1n	Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch☐ Englisch☐ Spanisch☐ Französisch☐ Sonstige, und zwar:Klicken Sie hier, um Text einzugeben.
10	Häufigkeit	(Tumus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Wintersemester jährlich
1p	Dauer	einsemestriges Modul /
1q	Literatur (Fakultativ)	Hutter: Fluid- und Thermodynamik, Springer 1995 Hänel: Molekulare Gasdynamik, Springer 2004 Atkins: Physikalische Chemie, VCH 1990 Zierep: Theoretische Gasdynamik, Karlsruhe: G. Braun 1991 (4. Aufl.) Landau/Lifschitz, Theoretische Physik VI Harri Deutsch 1991 Anderson, John D.; Modern Compressible Flow, ISBN: 0071241361 Anderson, John D.; Hypersonic and High Temperature Gas Dynamics, ISBN: 1563477807
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	/
2	ANGABEN ZUR MODULF	PRÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)

2a	Prüfungstyp	 ☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) ☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen)
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) □ PL Anzahl □ SL Anzahl □ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen:
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: / PL 2: / PL 3: / PL 4: / Sonstige Anmerkungen: /
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	□ Hausarbeit ☑ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) □ Referat, mündlich ☑ Klausur □ Gruppenprüfung, mündlich □ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung □ Portfolio □ Projektbericht □ Bachelorarbeit □ Praktikumsbericht □ Kolloquium/Colloquium □ Masterarbeit □ Sonstiges, und zwar:
2e	Prüfungssprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar:



Herstellung und Berechnung

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	/
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Herstellung und Berechnung
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	/
1d	Credit Points	9 CP
1e	Modulverantwortliche(r)	Axel Siegfried Herrmann
1f	Modultyp	Pflichtmodul
1g	Modulnutzung	Masterstudium Produktionstechnik Vertiefungsrichtung "Luftfahrttechnik"
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	Gute Mechanik-Kenntnisse
1 j	Lerninhalte (deutsch)	Technologie der polymeren Faserverbundwerkstoffe, Prozesse Ubersicht über die verwendeten Materialien Autoklav-Verfahren Pultrusion Werkzeugformen Preformen, TFP-Verfahren RTM- und Infusionsverfahren

		Automatisierung
		Zerstörende Prüfverfahren und NDT
		Fatigue and Loads
		Dynamische Lasten
		• Ermüdung
		Theorie des Beulens
		• Lochleibung
		Stabilitätsbetrachtungen
		Mechanik der Faserverbundwerkstoffe 2
		Berechnung der orthotropen Scheibe
		Berechnung der orthotropen Platte
		Kastenträger aus Faserverbundwerkstoffen
		Isotensioider Druckbehälter
		Spannungsüberhöhung
		FEM-Analyse von Faserverbundwerkstoffen
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	/
		Technologie der polymeren Faserverbundwerkstoffe, Prozesse
		Kenntnis der verschiedenen Herstellungsverfahren für FVW
		Eignung Bauteilqualitäten, Stückzahlen und Kosten
		Verfahren der QS, des Fügens, des Recyclings
		Wirtschaftlichkeit der Verfahren
1k	Lernergebnisse/	Fatigue and Loads
	Kompetenzen	Kenntnis über die dynamischen Lasten eines Flugzeugs
		• Versagen
		Konstruktive Ableitungen
		Mechanik der Faserverbundwerkstoffe 2
		Berechnung besonderer Strukturen aus Faserverbundwerkstoffen
		FEM Ansätze
	Lernergebnisse/	
	Kompetenzen	/
	(Übersetzung englisch)	

		Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss der Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstunden pro Lehrveranstaltungsart im Modul					
		⊠ 14	Vorlesung(en) mit jeweils	6	SWS mit insgesamt	84	Stunden Präsenzzeit
			Seminar(en) mit jeweils		SWS mit		Stunden Präsenzzeit
		⊠ 7	Übung(en) mit jeweils	4	SWS mit insgesamt	28	Stunden Präsenzzeit
			Praktikum/Praktika mit		insgesamt Arbeitsstunden		
			Begleitseminar(en) mit jeweils		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit
11	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)		Laborpraktikum/-praktika mit je		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit
			Tutorium/Tutorien mit		insg. Stunden Präsenzzeit		
			Exkursion(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Arbeitsstunden
		□ sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockveranstaltungen), und zwar: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.					
		mit je	SWS / mit insgesamt		Stunden \square	Präsenzzeit	☐ Arbeitsstunden
		= Summe der	Präsenzzeit und Arbeitsstunden:				
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und = Summe der A 56 h	Nachbereitung der Veran Arbeitsstunden:	staltung	en bzw. Selbstst	udium	

	Workloadberechnung	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung)
	(c: Prüfungsvorbereitung etc.)	= Summe der Arbeitsstunden:
		102 h
	Workloadberechnung	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul:
	(Gesamtsumme a—c)	270 h
		Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen?
	Darstellung der Auswahl-	NEIN
1m	möglichkeiten von	
	Lehrveranstaltungen im Modul	Kurze Darstellung der Auswahloptionen
	iii woodi	/
		□ Deutsch □ Englisch □ Spanisch □ Französisch
1n	Unterrichtsprache(n)	□ Sonstige, und zwar:
		(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc.
10	Häufigkeit	Wintersemester jährlich
		/
1 n	Dauer	Zweisemestriges Modul
1р		/
		Ehrenstein: Faserverbund-Kunststoffe: Werkstoffe – Verarbeitung – Eigenschaften, Hanser-
1 0	Literatur (Fakultativ)	Verlag; Schürmann: Konstruieren mit Faser-Kunststoff-Verbunden, Springer-Verlag
1q	Enteratur (Fananany)	H. Schürmann "Konstruieren mit Faser-Kunststoff-Verbunden", Springer-Verlag
		Skript zur Vorlesung
1	Sonstige Angaben	
1r	zum Modul (Fakultativ)	
2	ANGABEN ZUR MODULP	RÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)
		☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen)
2a	Prüfungstyp	☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen
	5	⊠ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen)

2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) □ PL Anzahl □ SL Anzahl □ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen:		
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: / PL 2: / PL 3: / PL 4: / Sonstige Anmerkungen: /		
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 ☐ Hausarbeit ☑ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) ☐ Referat, mündlich ☐ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung ☐ Portfolio ☐ Projektbericht ☐ Praktikumsbericht ☐ Sonstiges, und zwar: 		
2e	Prüfungssprache(n)	☑ Deutsch☐ Spanisch☐ Französisch☐ Sonstige, und zwar:/		



Vertiefungsbezogener Wahlpflichtbereich-LT

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	Klicken Sie hier, um Text einzugeben.
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Vertiefungsbezogener Wahlpflichtbereich-LT
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Klicken Sie hier, um Text einzugeben.
1d	Credit Points	Klicken Sie hier, um Text einzugeben.
1e	Modulverantwortliche(r)	Klicken Sie hier, um Text einzugeben.
1 f	Modultyp	Wählen Sie ein Element aus.
1g	Modulnutzung	Klicken Sie hier, um Text einzugeben.
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	Klicken Sie hier, um Text einzugeben.
1j	Lerninhalte (deutsch)	Klicken Sie hier, um Text einzugeben.
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	Klicken Sie hier, um Text einzugeben.
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	Klicken Sie hier, um Text einzugeben.

	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	Klicken Sie hier, um Text einzugeben.						
		Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss der Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstunden pro Lehrveranstaltungsart im Modul						
		□ Anzahl	Vorlesung(en) mit jeweils	Anzahl	SWS mit insgesamt	Anzahl	Stunden Präsenzzeit	
			Seminar(en) mit jeweils		SWS mit		Stunden Präsenzzeit	
			Übung(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Stunden Präsenzzeit	
			Praktikum/Praktika mit		insgesamt Arbeitsstunden			
			Begleitseminar(en) mit jeweils		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit	
11	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)		Laborpraktikum/-praktika mit je		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit	
			Tutorium/Tutorien mit		insg. Stunden Präsenzzeit			
			Exkursion(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Arbeitsstunden	
		□ Klicken Sie	sonstige Lehrveranstaltung (z. l hier, um Text einzugebe		istaltungen), und z	war:		
		mit je	SWS / mit insgesamt		Stunden	Präsenzzeit	☐ Arbeitsstunden	
		= Summe der P	räsenzzeit und Arbeitsstunden:					
		Klicken Sie	hier, um Text einzugebe	en.				

	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium = Summe der Arbeitsstunden: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.					
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.					
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- Klicken Sie hier, um Text ein		en a) bis c	e) im Mod	lul:	
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	 Kann eine Studentin/ein Student im Me JA Kurze Darstellung der Auswahloptione Es sind Leistungen im thematischem Bezug zon Auszug möglicher Leh Veranstaltungstitel Numerische Strömungsmechanik Additive Fertigung 	<u>en</u> Umfang von 15 CI zur gewählten Verti	P durch Le	hrveranst	altungen mi	wiSe
1n	Unterrichtsprache(n)	☐ Sonstige, und zwar:	ggg				
10	Häufigkeit		(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Wählen Sie ein Element aus. Klicken Sie hier um Text einzugeben				
1р	Dauer	Wählen Sie ein Element aus. Klicken Sie hier, um Text einzugeben.					
1q	Literatur (Fakultativ)	Klicken Sie hier, um Text einzugeben.					
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Klicken Sie hier, um Text ein	zugeben.				

2	ANGABEN ZUR MODULPRÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)				
2a	Prüfungstyp	 ☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) ☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☐ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) 			
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) □ PL Anzahl □ SL Anzahl □ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.			
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. PL 2: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. PL 3: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. PL 4: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. Sonstige Anmerkungen: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.			
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	□ Hausarbeit □ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) □ Referat, mündlich □ Klausur □ Gruppenprüfung, mündlich □ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung □ Portfolio □ Projektbericht □ Bachelorarbeit □ Praktikumsbericht □ Kolloquium/Colloquium □ Masterarbeit □ Sonstiges, und zwar: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.			
2e	Prüfungssprache(n)	 □ Deutsch □ Spanisch □ Französisch □ Sonstige, und zwar: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. 			





Vertiefung – "Materialwissenschaften"



Werkstofftechnik - Metalle (Basismodul 1-MW)

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	/
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Werkstofftechnik – Metalle (Basismodul 1-MW)
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Material Science - Metals
1d	Credit Points	6 CP
1e	Modulverantwortliche(r)	Rainer Fechte-Heinen
1 f	Modultyp	Wahlpflichtmodul
1g	Modulnutzung	Bachelor Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Materialwissenschaften) Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Materialwissenschaften)
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	Gewünschte Vorkenntnisse: Besuch der Grundvorlesung Werkstofftechnik
1j	Lerninhalte (deutsch)	Werkstofftechnik III - Metalle: Auswirkung der Stahlherstellung, Reinheitsgrad und Umformung auf Struktur und Eigenschaften Stahlauswahl Schadensursachen Werkstoffkundliche Grundlagen der Wärmebehandlung Einfluss von Fertigungsverfahren auf Gefüge und Eigenschaften von Bauteilen Werkstoffe des Leichtbaus I:

		Leichtbau und Leichtbauwerkstoffe im Überblick		
		Konstruktion und Beanspruchung von Leichtbaustrukturen		
		 Grundlegende metallphysikalische Mecha Werkstoffeigenschaften 	nismen zur Beeinflussung der	
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	1		
		Werkstofftechnik III - Metalle:		
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	 Vertieftes werkstoffwissenschaftliches Ve Fertigungsverfahren (Urformen, Umformenstoffeigenschaft ändern) auf Gefüge und Werkstoffen 	en, Trennen, Fügen, Beschichten,	
		Werkstoffe des Leichtbaus I:		
		 Verständnis des Zusammenhangs Werks metallischen Werkstoffen des Leichtbaus 	toff - Behandlung - Gefüge - Eigenschaften von , Grundlagen und Aluminiumlegierungen	
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	1		
	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)	Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsste Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstunden pro Lehro Vorlesung(en) mit jeweils 4		
		☐ Seminar(en) mit jeweils	SWS mit Stunden Präsenzzeit	
11		□ Übung(en) mit jeweils	SWS mit Stunden Präsenzzeit	
1.		☐ Praktikum/Praktika mit	insgesamt Arbeitsstunden	
		☐ Begleitseminar(en) mit jeweils	SWS mit insg. Stunden Präsenzzeit	
		☐ Laborpraktikum/-praktika mit je	SWS mit insg. Stunden Präsenzzeit	
		☐ Tutorium/Tutorien mit	insg. Stunden Präsenzzeit	
		☐ Exkursion(en) mit jeweils	SWS mit Arbeitsstunden insgesamt	

		□ sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockveranstaltungen), und zwar: / mit je SWS / mit insgesamt Stunden □ Präsenzzeit □ Arbeitsstunden = Summe der Präsenzzeit und Arbeitsstunden: /
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium = Summe der Arbeitsstunden: /
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: /
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 180 h
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen /
1 n	Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch☐ Spanisch☐ Französisch☐ Sonstige, und zwar:/
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Sommersemester jährlich
1p	Dauer	Zweisemestriges Modul /
1q	Literatur (Fakultativ)	 Callister, Rethwisch: Materialwissenschaften und Werkstofftechnik, Wiley-VCh, Weinheim Bargel, Schulze: Werkstoffkunde, Springer, Heidelberg Macherauch, Zoch: Praktikum in Werkstoffkunde, Vieweg+Teubner, Wiesbaden Ashby: Materials Selection in Mechanical Design, Butterworth-Heinemann, Oxford Klein: Leichtbau-Konstruktion, Vieweg, Braunschweig

		Gottstein: Physical foundations of materials, Springer-Verlag Berlin Heidelberg			
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Aufgliederung: Werkstofftechnik III –Metalle: 3 CP/90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium) Werkstoffe des Leichtbaus I: 3 CP/90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium)			
2	ANGABEN ZUR MODULP	RÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)			
2a	Prüfungstyp	 ☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) ☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) 			
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) ☑ PL 2 ☐ SL Anzahl ☐ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen: /			
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: / PL 2: / PL 3: / PL 4: / Sonstige Anmerkungen: /			
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	□ Hausarbeit ⋈ündliche Prüfung (Einzelprüfung) □ Referat, mündlich □ Klausur □ Gruppenprüfung, mündlich □ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung □ Portfolio □ Projektbericht □ Bachelorarbeit □ Praktikumsbericht □ Kolloquium/Colloquium □ Masterarbeit □ Sonstiges, und zwar: /			
2e	Prüfungssprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar: 			



Polymere und Fasern (Basismodul 2-MW)

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	/
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Polymere und Fasern (Basismodul 2-MW)
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Polymers and Fibers
1d	Credit Points	6 CP
1e	Modulverantwortliche(r)	Bernd Mayer
1f	Modultyp	Wahlpflichtmodul
1g	Modulnutzung	Bachelor Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Materialwissenschaften) Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Materialwissenschaften)
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	Gewünschte Vorkenntnisse: Besuch der Grundlagenvorlesung Werkstofftechnik
1j	Lerninhalte (deutsch)	 Werkstofftechnik - Polymere: Polymerisationsprozesse – Klassifizierung Mechanische und chemische Charakterisierung polymerer Werkstoffe; Alterung und Versagen Herstellprozesse für Kunststoffe, wesentliche Prozessschritte, Produktformen und Eigenschaften Verarbeitungsprozesse: Extrusion, Spritzguss, Kalandrieren, Thermoformen Additive Fertigungsverfahren Werkstoffauswahl, Produkte, Möglichkeiten des Recyclings, Qualitätssicherung

Workloadberechnung [a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden) Seminar(en) mit jeweils SWS mit SWS mit			_	nschaften, Herstellung, t Textilien	Anwendun	gen:		
Synthesefasern Polypropylen, Polyamid, Cellulose Carbonfasern, Glasfasern, Aramidfasern Faserherstellung Textilien und textile Prozessketten Werkstofftechnik - Polymere: Kenntnis der Polymerklassen sowie der grundlegenden Werkstoffeigenschaften Fähigkeit zur Charakterisierung polymerer Werkstoffe Grundkenntnisse im Bereich industrieller Herstellung großvolumiger Kunststoffe und Bereich der Verarbeitungsprozesse Verständnis zur Übertragung der Kenntnisse zu den Werkstoffen und deren Verarbeitung auf konkrete Produktanwendungen Fasern: Eigenschaften, Herstellung, Anwendungen: Kenntnis der Fasereigenschaften Kenntnis der Fasereigenschaften Kenntnis der Fasereigenschaften Verständnis der Funktionsweise von Textilmaschinen Verständnis der Funktionsweise von Textilmaschinen Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. Aphilosofberechnung: SWS / Präsenzzeit / Arbeitsstunden pro Lehrveranstaltungsart im Modul Vorlesungen) mit jeweils 4 SWS mit Stunden Präsen			 Faser 	reigenschaften und ihre C	Charakterisie	erung		
Carbonfasern, Giasfasern, Aramidfasern Faserherstellung Textilien und textile Prozessketten Lerninhalte (Übersetzung englisch) Werkstofftechnik - Polymere: Kenntnis der Polymerklassen sowie der grundlegenden Werkstoffelgenschaften Fähigkeit zur Charakterisierung polymerer Werkstoffe Grundkenntnisse im Bereich industrieller Herstellung großvolumiger Kunststoffe und Bereich der Verarbeitungsprozesse Verarbeitung auf konkrete Produktanwendungen Fasern: Eigenschaften, Herstellung, Anwendungen: Kenntnis der Fasereigenschaften Kenntnis von Natur-, Synthese- und Verstärkungsfasern Baumwolle, Wolle, Bastfaste Kenntnis der Technologie der Faserherstellung Verständnis der Funktionsweise von Textilmaschinen Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch) Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstunden pro Lehrveranstaltungsart im Modul 11 (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden) SwS mit Stunden Präser Lihumofen) mit jeweils SWS mit Stunden Präser			 Natur 	fasern Baumwolle, Wolle	, Bastfaserr	า		
Faserhersteilung Textilien und textile Prozessketten			• Synth	nesefasern Polypropylen,	Polyamid, 0	Cellulose		
Lerninhalte (Übersetzung englisch) Werkstofftechnik - Polymere: • Kenntnis der Polymerklassen sowie der grundlegenden Werkstoffeigenschaften • Fähigkeit zur Charakterisierung polymerer Werkstoffe • Grundkenntnisse im Bereich industrieller Herstellung großvolumiger Kunststoffe und Bereich der Verarbeitungsprozesse • Verständnis zur Übertragung der Kenntnisse zu den Werkstoffen und deren Verarbeitung auf konkrete Produktanwendungen Fasern: Eigenschaften, Herstellung, Anwendungen: • Kenntnis der Fasereigenschaften • Kenntnis der Fasereigenschaften • Kenntnis der Fasereigenschaften • Kenntnis der Faserherstellung • Verständnis der Funktionsweise von Textilmaschinen Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch) Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss Detaillangaben a) bis c) gesondert angegeben. a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit / Arbeitsstunden pro Lehrveranstaltungsart im Modul 11 Workloadberechnung Gi-Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden) Seminar(en) mit jeweils SWS mit Stunden Präsen Stunden Präsen			• Carbo	onfasern, Glasfasern, Ara	midfasern			
Lerninhalte (Übersetzung englisch) Werkstofftechnik - Polymere: Kenntnis der Polymerklassen sowie der grundlegenden Werkstoffeigenschaften Kenntnis der Polymerklassen sowie der grundlegenden Werkstoffeigenschaften Kenntnisse m Bereich industrieller Herstellung großvolumiger Kunststoffe und Bereich der Verarbeitungsprozesse Verathandis zur Übertragung der Kenntnisse zu den Werkstoffen und deren Verarbeitung auf konkrete Produktanwendungen Fasern: Eigenschaften, Herstellung, Anwendungen: Kenntnis der Fasereigenschaften Kenntnis von Natur-, Synthese- und Verstärkungsfasern Baumwolle, Wolle, Bastfasten Kenntnis der Technologie der Faserherstellung Verständnis der Funktionsweise von Textilmaschinen Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch) Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss Detaillangaben a) bis c) gesondert angegeben. a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstunden pro Lehrveranstaltungsart im Modul 11 Vorlesung(en) mit jeweils 4 SWS mit Stunden Präsen in Modul Seminar(en) mit jeweils SWS mit Stunden Präsen Litung in Herstellung SWS mit Stunden Präsen Litung in Herstellung in Herstellung in Herstellung SWS mit Stunden Präsen Litung in Herstellung in			 Faser 	rherstellung				
Werkstofftechnik - Polymere: Kenntnis der Polymerklassen sowie der grundlegenden Werkstoffeigenschaften Fähigkeit zur Charakterisierung polymerer Werkstoffe Grundkenntnisse im Bereich industrieller Herstellung großvolumiger Kunststoffe und Bereich der Verarbeitungsprozesse Verständnis zur Übertragung der Kenntnisse zu den Werkstoffen und deren Verarbeitung auf konkrete Produktanwendungen Fasern: Eigenschaften, Herstellung, Anwendungen: Kenntnis der Fasereigenschaften: Kenntnis von Natur-, Synthese- und Verstärkungsfasern Baumwolle, Wolle, Bastfase: Kenntnis der Technologie der Faserherstellung: Verständnis der Funktionsweise von Textilmaschinen Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch) Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstunden pro Lehrveranstaltungsart im Modul Vorlesung Präsenzzeit SwS mit Stunden Präsen Seminar(en) mit jeweils SWS mit Stunden Präsen Stunden Präsen St			 Textil 	ien und textile Prozesske	tten			
Kenntnis der Polymerklassen sowie der grundlegenden Werkstoffeigenschaften Fähigkeit zur Charakterisierung polymerer Werkstoffe Grundkenntnisse im Bereich industrieller Herstellung großvolumiger Kunststoffe und Bereich der Verarbeitungsprozesse Verständnis zur Übertragung der Kenntnisse zu den Werkstoffen und deren Verarbeitung auf konkrete Produktanwendungen Fasern: Eigenschaften, Herstellung, Anwendungen: Kenntnis der Fasereigenschaften Kenntnis von Natur-, Synthese- und Verstärkungsfasern Baumwolle, Wolle, Bastfase Kenntnis der Technologie der Faserherstellung Verständnis der Funktionsweise von Textilmaschinen Lernergebnisse/Kompetenzen (Übersetzung englisch) Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstunden pro Lehrveranstaltungsart im Modul Vorlesung(en) mit jeweils SWS mit Stunden Präsen Stunden Präsen			1					
Fähigkeit zur Charakterisierung polymerer Werkstoffe Grundkenntnisse im Bereich industrieller Herstellung großvolumiger Kunststoffe und Bereich der Verarbeitungsprozesse Verständnis zur Übertragung der Kenntnisse zu den Werkstoffen und deren Verarbeitung auf konkrete Produktanwendungen Fasern: Eigenschaften, Herstellung, Anwendungen: Kenntnis der Fasereigenschaften Kenntnis von Natur-, Synthese- und Verstärkungsfasern Baumwolle, Wolle, Bastfase Kenntnis der Technologie der Faserherstellung Verständnis der Funktionsweise von Textilmaschinen Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch) Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss Detailangaben a) gesondert angegeben. Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsst			Werkstofftech	nnik - Polymere:				
Carundkenntnisse im Bereich industrieller Herstellung großvolumiger Kunststoffe und Bereich der Verarbeitungsprozesse Verständnis zur Übertragung der Kenntnisse zu den Werkstoffen und deren Verarbeitung auf konkrete Produktanwendungen Fasern: Eigenschaften, Herstellung, Anwendungen: Kenntnis der Fasereigenschaften			• Kennt	tnis der Polymerklassen s	sowie der gı	rundlegenden W	erkstoffeig/	enschaften
Bereich der Verarbeitungsprozesse Verständnis zur Übertragung der Kenntnisse zu den Werkstoffen und deren Verarbeitung auf konkrete Produktanwendungen: Kenntnis der Fasereigenschaften Kenntnis von Natur-, Synthese- und Verstärkungsfasern Baumwolle, Wolle, Bastfast Kenntnis der Technologie der Faserherstellung Verständnis der Funktionsweise von Textilmaschinen Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch) Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstunden pro Lehrveranstaltungsart im Modul Vorlesung(en) mit jeweils Verständnis zur Übenrefen und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. SWS mit Stunden Präsen Stunden Prä			• Fähig	keit zur Charakterisierun	g polymerer	Werkstoffe		
Verarbeitung auf konkrete Produktanwendungen Fasern: Eigenschaften, Herstellung, Anwendungen: Kenntnis der Fasereigenschaften Kenntnis von Natur-, Synthese- und Verstärkungsfasern Baumwolle, Wolle, Bastfaset Kenntnis der Technologie der Faserherstellung Verständnis der Funktionsweise von Textilmaschinen Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch) Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstunden pro Lehrveranstaltungsart im Modul Vorlesung(en) mit jeweils Vorlesung(en) mit jeweils SWS mit Stunden Präsen SWS mit Stunden Präsen					ndustrieller H	Herstellung groß	volumiger	Kunststoffe und im
Kenntnis der Fasereigenschaften Kenntnis von Natur-, Synthese- und Verstärkungsfasern Baumwolle, Wolle, Bastfase Kenntnis der Technologie der Faserherstellung Verständnis der Funktionsweise von Textilmaschinen Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	1k	_				sse zu den Werk	stoffen und	d deren
Kenntnis von Natur-, Synthese- und Verstärkungsfasern Baumwolle, Wolle, Bastfase Kenntnis der Technologie der Faserherstellung Verständnis der Funktionsweise von Textilmaschinen Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)			Fasern: Eiger	nschaften, Herstellung,	Anwendun	gen:		
Kenntnis der Technologie der Faserherstellung Verständnis der Funktionsweise von Textilmaschinen Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)			• Kennt	tnis der Fasereigenschaft	ten			
• Verständnis der Funktionsweise von Textilmaschinen Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch) Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstunden pro Lehrveranstaltungsart im Modul □ 14 Vorlesung(en) mit jeweils 4 SWS mit insgesamt 56 Stunden Präsen Seminar(en) mit jeweils SWS mit Stunden Präsen SWS mit S			• Kennt	tnis von Natur-, Synthese	- und Verst	ärkungsfasern E	Baumwolle,	Wolle, Bastfasern
Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch) Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstunden pro Lehrveranstaltungsart im Modul Vorlesung(en) mit jeweils Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden) Ubung(en) mit jeweils Stunden Präsen Stunden Präsen			• Kennt	tnis der Technologie der	Faserherste	ellung		
Kompetenzen (Übersetzung englisch)			 Versta 	ändnis der Funktionsweis	se von Texti	Imaschinen		
Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstunden pro Lehrveranstaltungsart im Modul 14 Vorlesung(en) mit jeweils 4 SWS mit insgesamt 56 Stunden Präser Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden) Uhung(en) mit jeweils SWS mit Stunden Präsen		Kompetenzen	1					
SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstunden pro Lehrveranstaltungsart im Modul 14 Vorlesung(en) mit jeweils 4 SWS mit insgesamt 56 Stunden Präser Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden) Uhung(en) mit jeweils SWS mit Stunden Präsen						ınden des Mod	uls wird zu	um Abschluss der
Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden) □ Ühung(en) mit jeweils 4 insgesamt Stunden Präsen Stunden Präsen Stunden Präsen			-	~	n pro Lehrv	eranstaltungsa	rt im Mod	ul
1 (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden) Uhung(en) mit jeweils SWS mit Stunden Präsen			⊠ 14	Vorlesung(en) mit jeweils	4		56	Stunden Präsenzzeit
Ülbung(en) mit jeweils	11	_		Seminar(en) mit jeweils		SWS mit		Stunden Präsenzzeit
		und Arbeitsstunden)		Übung(en) mit jeweils				Stunden Präsenzzeit
□ Praktikum/Praktika mit insgesamt Arbeitsstunden				Praktikum/Praktika mit				
□ Begleitseminar(en) mit jeweils SWS mit insg. Stunden Präsenzzeit				Begleitseminar(en) mit jeweils		SWS mit		-
□ Laborpraktikum/-praktika mit je SWS mit insg. Stunden Präsenzzeit				Laborpraktikum/-praktika mit je)	SWS mit		-

		☐ Tutorium/Tutorien mit	insg. Stunden Präsenzzeit	
		☐ Exkursion(en) mit jeweils	SWS mit insgesamt	Arbeitsstunden
		□ sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockveran	staltungen), und zwar:	
		mit je SWS / mit insgesamt = Summe der Präsenzzeit und Arbeitsstunden: /	Stunden □ Präsenzzeit	☐ Arbeitsstunden
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen= Summe der Arbeitsstunden:	bzw. Selbststudium	
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurd = Summe der Arbeitsstunden:	chführung)	
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunder 180 h	n a) bis c) im Modul:	
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen be NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen	Lehrveranstaltungen auswählen?	
1n	Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch☐ Englisch☐ Spanisch☐ Sonstige, und zwar:	h □ Französisch	
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe Wintersemester jährlich	, jährl. Oder WS und SoSe etc.	
1p	Dauer	einsemestriges Modul /		
1q	Literatur (Fakultativ)	 Domininghaus, Elsner, Eyerer, Hirth: Kuns Menges, Haberstroh, Michaeli, Schmachte Hanser, München 		

		Herrmann: Script zur Vorlesung				
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Aufgliederung: Werkstofftechnik – Polymere: 3 CP/90 h (28h Vorlesung, 62 Selbstlernstudium) Fasern: Eigenschaften, Herstellung, Anwendungen: 3 CP/90 h (28h Vorlesung, 62 Selbstlernstudium)				
2	ANGABEN ZUR MODULP	RÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)				
2a	Prüfungstyp	 □ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) □ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen □ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) 				
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) □ PL 2 □ SL Anzahl □ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen:				
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: / PL 2: / PL 3: / PL 4: / Sonstige Anmerkungen: /				
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 □ Hausarbeit ☑ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) □ Referat, mündlich ☑ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung □ Portfolio □ Projektbericht □ Praktikumsbericht □ Kolloquium/Colloquium □ Masterarbeit □ Sonstiges, und zwar: 				
2e	Prüfungssprache(n)	 ☑ Deutsch ☑ Spanisch ☐ Sonstige, und zwar: 				



Technologien metallischer und keramischer Werkstoffe (Vertiefungsmodul 1-MW)

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL			
1a	Modulkennziffer	/		
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Technologien metallischer und keramischer Werkstoffe (Vertiefungsmodul 1-MW)		
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Technologies of metallic and ceramic materials		
1d	Credit Points	9 CP		
1e	Modulverantwortliche(r)	Kurosch Rezwan		
1f	Modultyp	Wahlpflichtmodul		
1g	Modulnutzung	Bachelor Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Materialwissenschaften) Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Materialwissenschaften)		
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04		
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	Gewünschte Vorkenntnisse: Besuch der Grundvorlesung Werkstofftechnik		
1 j	Lerninhalte (deutsch)	 Endformnahe Fertigungstechnologien I: Pulverherstellung und Charakterisierung Pulveraufbereitung und Formgebung der Pulver Sintern und Sinternachbehandlungen Prüfen von Sinterwerkstoffen Werkstofftechnik IV - Metalle Werkstoffverhalten unter mechanischer Belastung Monotone und zyklische Belastungen, Betriebsbelastungen 		

Grundlagen der Tribologie (Reibung, Verschleiß, Schmierung) Verschleiß und verschleißhemmende Schichten Verfahren der chemischen (CVD) und physikalischen (PVD) Gasphasenabscheidung Schichtcharakterisierung und Schichtversagen Keramische Prozesstechnik: Prozessierung von keramischen Bauteilen ausgehend vom keramischen Pulver bis zum gesinterten Bauteil fundamentale Zusammenhänge zwischen Pulvereigenschaften, Konditionierung von keramischen Schlickern und deren Überführung in Keramikbauteile mit geeigneten Formgebungsverfahren (Schwerpunkt oxid-keramische Werkstoffe) Fokus: poröse Keramiken Methoden der Endfertigung sowie der Verbindungstechnik keramischer Komponenten Mit dem Ziel der Immobilisierung von Biomolekülen (Zellen, Proteine, Enzyme) werden geeignete chemische Funktionalisierungsstrategien zur Aktivierung und Derivatisierung von gesinterten Keramiken vorgestellt Lerninhalte (Übersetzung englisch) **Endformnahe Fertigungstechnologien I:** Grundkenntnisse im Bereich pulvermetallurgische Werkstoffe, pulvermetallurgischer Fertigungsverfahren und deren zugrundeliegender physikalischer Prinzipien Werkstofftechnik IV - Metalle: Verständnis und quantitative Abschätzung des Werkstoffverhaltens unter mechanischer Belastung Übertragung des Werkstoffverhaltens bei unterschiedlichen mechanischen Belastungen (Festigkeitshypothesen, Schwingfestigkeitshypothesen, Miner-Regel) Verständnis der Verschleiß- und Reibungsmechanismen Kenntnisse über Hartstoffe, Hartstoffschichten und reibungsarme Schichten Kenntnis der CVD- und PVD -Verfahren und die wichtigsten Methoden zur Lernergebnisse/ Schichtcharakterisierung 1k Kompetenzen Keramische Prozesstechnik: Kenntnis der Prinzipien der Prozessierung von keramischen Bauteilen Kenntnis der Zusammenhänge zwischen Materialkennwerten und deren Bedeutung für das herzustellende Keramikbauteil Kenntnisse über fundamentale Unterschiede zwischen Silikat-, Oxid- und Nichtoxid-Keramiken mit den jeweils charakteristischen Eigenschaften dieser Werkstoffgruppen Kenntnis der Grundprinzipien zur Aufbereitung keramischer Massen mit Fokus auf das anzuwendende Formgebungsverfahren (Pressen, Gießen, plastische Formgebung) Fähigkeit zur Einordnung und Bewertung von entsprechenden Aufbereitungs- und Formgebungstechniken je nach geforderter Bauteilgeometrie und -eigenschaft in den Gesamtprozess Wissen um die Einflüsse von Trocknungs- und Sinterprozessen auf die Eigenschaften des Bauteils

Kenntnis der gesamten Prozessroute vom keramischen Pulver zum fertigen

gesinterten Bauteil

		• Au: Mö	sbildung eines eigenen Standpu glichkeiten bei der keramischen	ınkts bei der Einschätzung neuer ı Prozesstechnik	
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	/			
		Detailangal	oen a) bis c) gesondert angeg echnung:	peitsstunden des Moduls wird a geben. D Lehrveranstaltungsart im Mo	
		⊠ 14	Vorlesung(en) mit jeweils	SWS mit 84 insgesamt	Stunden Präsenzzeit
			Seminar(en) mit jeweils	SWS mit	Stunden Präsenzzeit
	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)		Übung(en) mit jeweils	SWS mit insgesamt	Stunden Präsenzzeit
			Praktikum/Praktika mit	insgesamt Arbeitsstunden	
11			Begleitseminar(en) mit jeweils	SWS mit	insg. Stunden Präsenzzeit
			Laborpraktikum/-praktika mit je	SWS mit	insg. Stunden Präsenzzeit
			Tutorium/Tutorien mit	insg. Stunden Präsenzzeit	
			Exkursion(en) mit jeweils	SWS mit insgesamt	Arbeitsstunden
			sonstige Lehrveranstaltung (z.B. B	lockveranstaltungen), und zwar:	
		, mit je	SWS / mit insgesamt	Stunden ☐ Präsenzze	it ☐ Arbeitsstunden
		= Summe de /	r Präsenzzeit und Arbeitsstunden:		
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)		Nachbereitung der Veranstal Arbeitsstunden:	tungen bzw. Selbststudium	

	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: /
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 270 h
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen /
1n	Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch☑ Spanisch☐ Französisch☐ Sonstige, und zwar:/
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. jedes Semester /
1р	Dauer	Zweisemestriges Modul /
1q	Literatur (Fakultativ)	 Schatt, Wieters, Kieback: Pulvermetallurgie – Technologien und Werkstoffe, Springer, Heidelberg German, Randall M: Powder Metallurgy & Particulate Materials Processing, Metal Powder Industries, Englewood, Colorado Blumenauer, Horst; Gerhard Pusch: Technische Bruchmechanik, Deutscher Verlag für Grundstoffindustrie Dahl, Winfried (Herausgeber): Werkstoffkunde Eisen und Stahl, Verlag Stahleisen, Düsseldorf Dubbel: Taschenbuch für den Maschinenbau, Springer, Heidelberg Gudehus, H.; H. Zenner: Leitfaden für eine Betriebsfestigkeitsrechnung, Stahl und Eisen, Düsseldorf Haibach, E.: Betriebsfestigkeit, Springer, Heidelberg Macherauch, Zoch: Praktikum in Werkstoffkunde, Vieweg+Teubner, Wiesbaden
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Aufgliederung: Endformnahe Fertigungstechnologien I: 3 CP/90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium) Werkstofftechnik IV – Metalle: 3 CP/90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium) Keramische Prozesstechnik: : 3 CP/90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium)
2	ANGABEN ZUR MODULP	PRÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)

2a	Prüfungstyp	 ☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) ☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) 				
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) ☑ PL 3 □ SL Anzahl □ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen: /				
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: / PL 2: / PL 3: / PL 4: / Sonstige Anmerkungen: /				
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 ☐ Hausarbeit ☐ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) ☐ Referat, mündlich ☐ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung ☐ Portfolio ☐ Projektbericht ☐ Praktikumsbericht ☐ Sonstiges, und zwar: 				
2e	Prüfungssprache(n)	 ☑ Deutsch ☑ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar: 				



Funktionale Materialien und Polymere (Vertiefungsmodul 2-MW)

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	/
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Funktionale Materialien und Polymere (Vertiefungsmodul 2-MW)
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Functional materials and polymers
1d	Credit Points	9 CP
1e	Modulverantwortliche(r)	Matthias Busse
1f	Modultyp	Wahlpflichtmodul
1g	Modulnutzung	Bachelor Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Materialwissenschaften) Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Materialwissenschaften)
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	Gewünschte Vorkenntnisse: Besuch der Grundvorlesung Werkstofftechnik
		Funktionswerkstoffe im Automobilbau:
		Wirkungsweise und Einsatz von Werkstoffen in funktionellen Anwendungen ("smart materials") unter besonderer Berücksichtigung des Automobilbaus
4.	Lorninholto (destert)	Kleben und Hybridfügen:
1j	Lerninhalte (deutsch)	Polymerisationsprozesse – Klassifizierung
		Mechanische und chemische Charakterisierung von polymeren Werkstoffen und Klebstoffen
		 Fügeverfahren: Beschreibung der Prozesse, typische Anwendungsfelder, Möglichkeiten und Grenzen

		Klebstoffe: Zusammensetzung, Eigenschaftsprofile, typische Anwendungen, Entwicklungstrends				
		Klebstoffverarbeitung, Prozessparameter, Dosierung, Prozesskontrolle, Arbeitssicherheit				
		Klebstoffauswahl, Auswahlkriterien				
		Technologien der polymeren Faserverbundwerkstoffe, Werkstoffe:				
		Einführung in die Technologie der polymeren Faserverbundwerkstoffe				
		Kunststoffe, Fasern, Textilien, Naturfaserverbundwerkstoffe				
		Sandwich-Verbundwerkstoffe				
		Technologische Kriterien				
		Prozess- und Produktanforderungen				
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)					
		Funktionswerkstoffe im Automobilbau:				
		Fähigkeit Perspektiven von Funktionswerkstoffen in zukünftigen Entwicklung	jen des			
		Automobilbaus aus technischer, wirtschaftlicher und ökologischer Sicht einzu	uschätzen			
		Kleben und Hybridfügen:				
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	Kenntnis der Fügeverfahren: Charakteristiken, Vor- und Nachteile				
IK		Klebstoffe: Einteilung, Zusammensetzung, Charakterisierung, Eigenschaftsprofile, typische Anwendungen				
		Klebstoffverarbeitung, Prozessparameter				
		Technologien der polymeren Faserverbundwerkstoffe, Werkstoffe:				
		Kenntnisse über Funktion und Aufbau von Faserverbundwerkstoffen				
		Kenntnis der Vormaterialien: Fasern, Textilien und polymere Kunststoffe				
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	1				
		Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abs Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstunden pro Lehrveranstaltungsart im Modul	chluss der			
	Workloadherechnung		en Präsenzzeit			
11	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)	□ Seminar(en) mit jeweils SWS mit Stund	len Präsenzzeit			
		□ Übung(en) mit jeweils SWS mit insgesamt Stunde	en Präsenzzeit			
		□ Praktikum/Praktika mit insgesamt Arbeitsstunden				
		□ Begleitseminar(en) mit jeweils SWS mit insg. S Präser	Stunden nzzeit			

		□ Laborpraktikum/-praktika mit je	SWS mit	insg. Stunden Präsenzzeit
		□ Tutorium/Tutorien mit	insg. Stunden Präsenzzeit	
		☐ Exkursion(en) mit jeweils	SWS mit insgesamt	Arbeitsstunden
		□ sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockveran	staltungen), und zwar:	
		mit je SWS / mit insgesamt	Stunden Präsenzzeit	☐ Arbeitsstunden
		= Summe der Präsenzzeit und Arbeitsstunden: /		
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen= Summe der Arbeitsstunden:	bzw. Selbststudium	
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdur = Summe der Arbeitsstunden: /	chführung)	
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunder 270 h	n a) bis c) im Modul:	
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen	Lehrveranstaltungen auswählen?	
1n	Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch☐ Englisch☐ Spanisc☐ Sonstige, und zwar:	h □ Französisch	
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe Sommersemester jährlich	, jährl. Oder WS und SoSe etc.	
1p	Dauer	einsemestriges Modul /		

Literatur (Fakultativ)	 Ehrenstein: Faserverbund-Kunststoffe: Werkstoffe – Verarbeitung – Eigenschaften, Hanser-Verlag, München Schürmann: Konstruieren mit Faser-Kunststoff-Verbunden, Springer-Verlag, Heidelberg
	Wulfhorst: Textile Fertigungsverfahren - eine Einführung, Hanser-Verlag, München
	Aufgliederung:
Sonstige Angaben	Funktionswerkstoffe im Automobilbau: 3 CP/90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium)
zum Modul (Fakultativ)	Kleben und Hybridfügen: 3 CP/90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium)
	Technologie der polymeren Faserverbundwerkstoffe, Werkstoffe: 3 CP/90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium)
ANGABEN ZUR MODULP	RÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)
	☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen)
Prüfungstyp	☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen
	☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen)
Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) ⊠ PL 3 □ SL Anzahl □ PVL Begründung
	Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen: /
Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: / PL 2: / PL 3: / PL 4: / Sonstige Anmerkungen: /
Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 □ Hausarbeit ☑ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) □ Referat, mündlich □ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung □ Portfolio □ Projektbericht □ Praktikumsbericht □ Sonstiges, und zwar:
Prüfungssprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar:
	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ) ANGABEN ZUR MODULP Prüfungstyp Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl) Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen) Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)



Werkstofftechnik des Leichtbaus (Vertiefungsmodul 3-MW)

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL		
1a	Modulkennziffer	/	
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Werkstofftechnik des Leichtbaus (Vertiefungsmodul 3-MW)	
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Lightweight material technologies	
1d	Credit Points	6 CP	
1e	Modulverantwortliche(r)	Rainer Fechte-Heinen	
1 f	Modultyp	Pflichtmodul	
1g	Modulnutzung	Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Materialwissenschaften)	
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04	
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	Zuvor bestandene Prüfungen: Werkstoffe des Leichtbaus I	
1j	Lerninhalte (deutsch)	Faserverbundkeramik: Prinzipien des Aufbaus und der Funktionsweise von faserverstärkten Keramiken Methoden zur Herstellung von keramischen Fasern und Kompositen Zusammenhänge zwischen dem strukturellen Aufbau (verwendete Fasern und Matrix, Interface-Eigenschaften, Orientierung der Faserverstärkung) und den resultierenden Verbundeigenschaften (z.B. Festigkeit und Bruchzähigkeit) Relevante Methoden für Charakterisierung und Modellierung der physikalischen und mechanischen Eigenschaften keramischer Fasern und Kompositen Werkstoffe des Leichtbaus II	

			miniumlegierungen		
		- Tita	anlegierungen		
		- Ma	gnesiumlegierungen		
		- Mis	schbauweisen		
		- Hyl	bride Werkstoffe und Strukturen		
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	/			
		Faserverbur	ndkeramik:		
			rmittlung vom Grund- und Spezialw hen faserverstärkten Verbundkerar		der oxidischen und
		- Kei Kompositen	nntnisse über etablierte Verfahren	zur Herstellung von ker	amischen Fasern und
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	Eigenschaft	ernen von Zusammenhängen zwis en, von mechanischen und physika odellierungsmetoden		
		verstehen u	nigkeit das mechanische Verhalten nd zu bewerten und anwendungsre swahl (keramische Fasern, kerami	elevante Entscheidunge	en über die
		Werkstoffe of	des Leichtbaus II:		
			des Zusammenhangs zwischen W chaften von metallischen Leichtbau		verfahren, Mikrostruktur
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	/			
		Detailangal	tsumme der Präsenz- und Arbeit ben a) bis c) gesondert angegeb echnung: äsenzzeit /Arbeitsstunden pro Le	en.	
		⊠ 14	Vorlesung(en) mit jeweils 4	SWS mit insgesamt	56 Stunden Präsenzzeit
	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)		Seminar(en) mit jeweils	SWS mit	Stunden Präsenzzeit
11			Übung(en) mit jeweils	SWS mit insgesamt	Stunden Präsenzzeit
			Praktikum/Praktika mit	insgesamt Arbeitsstunden	
			Begleitseminar(en) mit jeweils	SWS mit	insg. Stunden
					Präsenzzeit
			Laborpraktikum/-praktika mit je	SWS mit	insg. Stunden Präsenzzeit

		Exkursion(en) mit ieweils	SWS mit nsgesamt	Arbeitsstunden
		□ sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockveranstaltungen), und zwar:		
		mit je SWS / mit insgesamt S	Stunden □ Präsenzzeit	☐ Arbeitsstunden
		= Summe der Präsenzzeit und Arbeitsstunden: /		
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw = Summe der Arbeitsstunden: /	w. Selbststudium	
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchf = Summe der Arbeitsstunden: /	führung)	
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a 180 h	ı) bis c) im Modul:	
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehn NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen	nrveranstaltungen auswählen?	
1 n	Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch☐ Englisch☐ Spanisch☐ Sonstige, und zwar:	☐ Französisch	
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jäh Wintersemester jährlich	hrl. Oder WS und SoSe etc.	
1p	Dauer	Zweisemestriges Modul /		
1q	Literatur (Fakultativ)	 Chawla, Ceramic Matrix Composites, Chapma Matrix Composites, Wiley-VCH Verlag Ashby: Materials Selection in Mechanical Des Ostermann: Anwendungstechnologie Alumini Gottstein: Physical foundations of materials, S 	esign, Butterworth-Heiner nium, Springer-Verlag, He	mann, Oxford eidelberg

		 Lehmhus, Busse, Herrmann, Kayvantash: Structural materials and processes in transportation, Wiley-VCH, Weinheim
1 r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Aufgliederung: Faserverbundkeramik: 3 CP / 90 h (28 Vorlesung, 62 Selbstlernstudium) Werkstoffe des Leichtbaus II: 3 CP / 90 h (28 Vorlesung, 62 Selbstlernstudium)
2	ANGABEN ZUR MODULP	RÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)
2a	Prüfungstyp	 ☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) ☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen)
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) □ PL 2 □ SL Anzahl □ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen:
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: / PL 2: / PL 3: / PL 4: / Sonstige Anmerkungen: /
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	□ Hausarbeit ⋈ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) □ Referat, mündlich □ Klausur □ Gruppenprüfung, mündlich □ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung □ Portfolio □ Projektbericht □ Bachelorarbeit □ Praktikumsbericht □ Kolloquium/Colloquium □ Masterarbeit □ Sonstiges, und zwar: /
2e	Prüfungssprache(n)	☑ Deutsch☐ Englisch☐ Spanisch☐ Französisch☐✓



Technologien und Eigenschaften von Multi-Material-Systemen (Vertiefungsmodul 4-MW)

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL		
1a	Modulkennziffer	/	
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Technologien und Eigenschaften von Multi-Material-Systemen (Vertiefungsmodul 4-MW)	
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Technologies and characteristics of multi-material-systems	
1d	Credit Points	9 CP	
1e	Modulverantwortliche(r)	Axel Siegfried Herrmann	
1f	Modultyp	Pflichtmodul	
1g	Modulnutzung	Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Materialwissenschaften)	
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04	
1 i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	Gewünschte Vorkenntnisse: grundlegende Kenntnisse der Werkstofftechnik	
1j	Lerninhalte (deutsch)	 Werkstoffkundliche Grundlagen der Wärmebehandlung Thermische Wärmebehandlungsverfahren, Durchführung und Anwendung: z.B. Normalglühen, Spannungsarmglühen, Härten, Vergüten, Weichglühen, Klassifizierung von Korrosionsarten: Kontaktkorrosion, Lochfraß, Spaltkorrosion, interkristalline Korrosion, selektive Korrosion, Spannungsrisskorrosion, Wasserstoffversprödung und Hochtemperaturkorrosion Methoden und Verfahren des Korrosionsschutzes Aufbau von Korrosionsschutzlacken 	

1k	Lerninhalte (Übersetzung englisch) Lernergebnisse/ Kompetenzen	- We - Pre - Re / - Ve Stählen - Ve - Au - Ve metallischer - Me - Ke	Itrusion erkzeugformen eformen, Tailored Fibre Plac sin Transfer Moulding (RTM rmittlung grundlegender Ker rständnis der bei der Wärme swahl geeigneter Wärmebel rständnis der grundlegender Werkstoffe ethoden und Prinzipien verso nntnis der verschiedenen He gnung Bauteilqualitäten, Stüc	ntnisse zu ebehandlur nandlungsv n Korrosion hiedener k	usionsverfahren Tr Wärmebehandl Tr Wärmebehandl	orgänge und Korro verfahren	sionsarten
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	- Ve	rfahren der Qualitätssicheru	ng, des Fü	gens, des Recyc	lings	
	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)	a) Detailber SWS / Pr	äsenzzeit /Arbeitsstunden Vorlesung(en) mit jeweils	gegeben.	veranstaltungsal SWS mit insgesamt		dul Stunden Präsenzzeit
			Seminar(en) mit jeweils Übung(en) mit jeweils		SWS mit SWS mit insgesamt		Stunden Präsenzzeit Stunden Präsenzzeit
11			Praktikum/Praktika mit		insgesamt Arbeitsstunden		
			Begleitseminar(en) mit jeweils		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit
			Laborpraktikum/-praktika mit je		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit
			Tutorium/Tutorien mit		insg. Stunden Präsenzzeit		
			Exkursion(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Arbeitsstunden

		□ sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockveranstaltungen), und zwar: / mit je SWS / mit insgesamt Stunden □ Präsenzzeit □ Arbeitsstunden = Summe der Präsenzzeit und Arbeitsstunden: /
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium = Summe der Arbeitsstunden: /
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: /
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 270 h
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen
1 n	Unterrichtsprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar:
10	Häufigkeit	(Tumus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Wintersemester jährlich
1p	Dauer	einsemestriges Modul /
1q	Literatur (Fakultativ)	 Gellings: Korrosion und Korrosionsschutz von Metallen; Hanser Verlag, München Wranglén: Korrosion und Korrosionsschutz; Werkstoff Forschung und Technik Bd. 3; Springer Verlag Berlin Heitz; Henkhaus; Rahmel: Korrosionskunde im Experiment; Verlag Chemie, Weinheim Ehrenstein: Faserverbund-Kunststoffe: Werkstoffe – Verarbeitung – Eigenschaften, Hanser-Verlag, München Schürmann: Konstruieren mit Faser-Kunststoff-Verbunden, Springer-Verlag, Heidelberg

1r	Sonstige Angaben zum Modul (<i>Fakultativ</i>)	Aufgliederung: Wärmebehandlungstechnik I: 3 CP/ 90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium) Korrosion und Korrosionsschutz von Metallen: 3 CP/ 90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium) Technologie der polymeren Faserverbundwerkstoffe, Prozesse: 3 CP/ 90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium)		
2	ANGABEN ZUR MODULP	RÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)		
2 a	Prüfungstyp	 □ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) □ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) 		
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) □ PL 3 □ SL Anzahl □ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen: /		
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: / PL 2: / PL 3: / PL 4: / Sonstige Anmerkungen: /		
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 □ Hausarbeit ☑ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) □ Referat, mündlich ☑ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung □ Portfolio □ Projektbericht □ Bachelorarbeit □ Praktikumsbericht □ Kolloquium/Colloquium □ Masterarbeit □ Sonstiges, und zwar: 		
2e	Prüfungssprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar: 		



Vertiefungsrichtungsbezogener Wahlpflichtbereich - MW

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL		
1a	Modulkennziffer	Klicken Sie hier, um Text einzugeben.	
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Vertiefungsrichtungsbezogener Wahlpflichtbereich - MW	
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Specialization-related elective area - MW	
1d	Credit Points	15 CP	
1e	Modulverantwortliche(r)	Rainer Fechte-Heinen	
1f	Modultyp	Wahlpflichtmodul	
1g	Modulnutzung	Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Materialwissenschaften)	
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04	
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	keine	
1 j	Lerninhalte (deutsch)	Inhalte zum vertiefenden Studium der Werkstoffe können aus folgenden Bereichen stammen: 1. Metalle 2. Gießverfahren 3. Fertigungstechnologien 4. Additive Fertigungstechnologien 5. Keramiken 6. Biokompatible Materialien 7. Polymere	

		8. Faserverbundwerkstoffe					
		Für näheres zu einzelnen Lerninhalten, bitte Beschreibunger berücksichtigen.	n der Einzelveranstaltungen				
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	Klicken Sie hier, um Text einzugeben.					
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	Lernergebnis des vertiefungsrichtungsbezogenen Wahlpflich von werkstofftechnischem Hintergrundwissen aus Bereichen ansässigen Institute und Lehrstühle.					
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	Klicken Sie hier, um Text einzugeben.					
		Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit / Arbeitsstunden pro Lehrveranstalt					
		☐ Anzahl Vorlesung(en) mit jeweils Anzahl SWS mit insgesar	Anzahl Stunden Prasenzzeit				
	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)	□ Seminar(en) mit jeweils SWS mit	Stunden Präsenzzeit				
		□ Übung(en) mit jeweils SWS mit insgesar	Stunden Präsenzzeit				
		□ Praktikum/Praktika mit insgesar Arbeitsst					
11		□ Begleitseminar(en) mit jeweils SWS mit	insg. Stunden Präsenzzeit				
		□ Laborpraktikum/-praktika mit je SWS mit	insg. Stunden Präsenzzeit				
		□ Tutorium/Tutorien mit insg. Stu					
		□ Exkursion(en) mit jeweils SWS mit insgesar	Arbeitsstunden				
		□ sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockveranstaltungen), und zwar:					
		Klicken Sie hier, um Text einzugeben.					
		mit je SWS / mit insgesamt Stunden	☐ Präsenzzeit ☐ Arbeitsstunden				
		= Summe der Präsenzzeit und Arbeitsstunden:					
		Klicken Sie hier, um Text einzugeben.					

	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und Nachbereitung der Verans = Summe der Arbeitsstunden: Klicken Sie hier, um Text einzugeber	-	Selbststudiu	ım		
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Pr = Summe der Arbeitsstunden: Klicken Sie hier, um Text einzugeber	-	ung)			
Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c) Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Mod 450 h					ul:		
	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von	Es sind Leistungen im Umfang thematischem Bezug zur gewäl Auszug möglicher Lehrveransta	hlten Vertiefungsrigaltungen:	chtung zu er	bringen.	1	
		Veranstaltungstitel Aktuelle Entwicklungen der Technischen Keramik	Dozenten Rezwan	CP / h 1,5 / 45 h	sws 1	SoSe X	WiSe
		Bauteilentwicklung für automobile Gusskomponeneten	Kaiser, Busse	3 / 90 h	2	х	
		Bauweisen und Technologien von Flugzeugstrukturen	Klenner	3 / 90 h	2	х	
n		Biokeramik	Maas, Rezwan, Treccani	3 / 90 h	2	х	х
	Lehrveranstaltungen im Modul	Endformnahe Fertigungstechnologien	Petzoldt, Busse	3 / 90 h	2	Х	
		Fertigung und Werkstoffverhalten I	Sölter	3 / 90 h	2		Х
		1.1				l.,	1
		Fertigung und Werkstoffverhalten II	Sölter	3 / 90 h	2	X	
		Fertigung und Werkstoffverhalten II Forschung und Entwicklung im Automobilbau	Sölter Busse	3 / 90 h 3 / 90 h	2	X	
		Forschung und Entwicklung im					X
		Forschung und Entwicklung im Automobilbau	Busse	3 / 90 h	2	х	X
		Forschung und Entwicklung im Automobilbau Keramische Nanotechnologie Konstruieren mit	Busse Rezwan, Maas	3 / 90 h 3 / 90 h	2	X X	X

Leadership im Automobilbau

Leichtmetallgießen im Automobilbau

Χ

Χ

3 / 90 h

3/90 h

2

Busse

Kaiser

		E. 201					
		Einführung in die Makromolekulare Chemie (ehem. Makromolekulare Chemie – Grundlagen)	Hartwig	3 / 90 h	2	X	x
		Mechanik der Faserverbundwerkstoffe	Herrmann	3 / 90 h	2		Х
		Mechanik der Faserverbundwerkstoffe II	Herrmann	3 / 90 h	2	х	
		Modifizierung und Charakterisierung von Biomaterial-Oberflächen	Rezwan, Rioja, Brüggemann	3 / 90 h	2	х	х
		Modellbildung in der Werkstoffmechanik	Hochrainer	3 / 90 h	2		Х
		Hochdurchsatzverfahren für die Entwicklung neuer Werkstoffe	Ellendt, Mädler, Zoch, Heinzel	3 / 90 h	2	Х	
		Wärmebehandlungstechnik II	Hoffmann, Steinbacher	3 / 90 h	2	Х	
		Werkstofftechnik - Keramik	Rezwan	3/90 h	2	Х	Х
		Werkstoffverhalten in biologischer Umgebung	Ciacchi	6 / 180 h	4	Х	
		Keramiklabor	Rezwan	3 / 90 h	2	Х	Х
		Polymerkonzepte für faserverstärkte Kunststoffe	Koschek	3 / 90 h	2	Х	
		Keramische Prozesstechnik	Rezwan, Kroll	3 / 90 h	2	Х	
		Ringvorlesung: Mikro-, meso- und makroporöse nichtmetallische Materialien: Grundlagen und Anwendung (MIMENIMA)	Rezwan	3 / 90 h	2	X	x
		Maschinelles Lernen und Datenanalyse in der Mess- und Prüftechnik	Bosse	6 / 180h	3		х
		Additive Fertigung	Woizeschke	3/90 h	2		х
1n	Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch☐ Englisch☐ Sonstige, und zwar:Klicken Sie hier, um Text einzugebe	□ Spanisch	□ Franzö	sisch		
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jäh Sonstiges und zwar	rl. Oder SoSe, jährl. O	der WS und Sc	Se etc.		
1p	Dauer	halbjährlich Sonstiges, und zwar Mehrsemestriges Modul (abhängig von d	der Veranstaltungs	swahl)			

1q	Literatur (Fakultativ)	rgibt sich aus der Wahl der Veranstaltungen					
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	cken Sie hier, um Text einzugeben.					
2	ANGABEN ZUR MODULP	RÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)					
_	5."/						
2a	Prüfungstyp	 ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) 					
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) □ PL Anzahl □ SL Anzahl □ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.					
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. PL 2: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. PL 3: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. PL 4: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. Sonstige Anmerkungen: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.					
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 ☐ Hausarbeit ☐ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) ☐ Referat, mündlich ☐ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung ☐ Portfolio ☐ Projektbericht ☐ Bachelorarbeit ☐ Praktikumsbericht ☐ Kolloquium/Colloquium ☐ Masterarbeit ☐ Sonstiges, und zwar: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. 					
2e	Prüfungssprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Englisch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. 					





Vertiefung – "Verfahrenstechnik"



Stoffübertragung (Basismodul 1-VT)

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL				
1a	Modulkennziffer	/			
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Stoffübertragung (Basismodul 1-VT)			
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Mass Transfer			
1d	Credit Points	6 CP			
1e	Modulverantwortliche(r)	Sven Kerzenmacher			
1f	Modultyp	Wahlpflichtmodul			
1g	Modulnutzung	Bachelor Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Verfahrenstechnik), Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Verfahrenstechnik)			
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04			
1 i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	keine			
1 j	Lerninhalte (deutsch)	 Stoffübertragung 1: Fundamentalgleichungen und Triebkraftpotenziale zur Einstellung von Gleichgewichten, Triebkräfte, freie Energie sowie freie Enthalpie Konduktiver- und konvektiver Stofftransport/ Analogien Stofftransport in Rohrströmungen Newtonscher Fluide/Hydrodynamik und Grenzschichtausbildung Stofftransport in Rohrströmungen, Stofftransportgesetze Reaktionsstromdichte und Stofftransport in Rohrströmungen bei überlagerter chemischer Reaktion 			

		0			
		Stoffübertrag	_		
			zflächen in mehrphasigen Systen		
			nische Einrichtungen zum Disper	gieren von fluiden Partikein	
			gung fluider Partikel		
		Stoffübertragui	ng an festen und fluiden Partikelr	1	
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	1			
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen		nntnis im Bereich der Impuls- und aaktion in Ein- und Mehrphasens		ne überlagerter
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	1			
		Detailangaber a) Detailberech	nmme der Präsenz- und Arbeits na) bis c) gesondert angegebonnung: enzzeit /Arbeitsstunden pro Le	en.	
		⊠ 14	Vorlesung(en) mit jeweils 4	insgesamt 56	Stunden Präsenzzeit
			Seminar(en) mit jeweils	SWS mit	Stunden Präsenzzeit
			Übung(en) mit jeweils	SWS mit insgesamt	Stunden Präsenzzeit
	Workloadharaahaung		Praktikum/Praktika mit	insgesamt Arbeitsstunden	
11	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)		Begleitseminar(en) mit jeweils	SWS mit	insg. Stunden Präsenzzeit
			Laborpraktikum/-praktika mit je	SWS mit	insg. Stunden Präsenzzeit
			Tutorium/Tutorien mit	insg. Stunden Präsenzzeit	
			Exkursion(en) mit jeweils	SWS mit insgesamt	Arbeitsstunden
			sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Block	veranstaltungen), und zwar:	
		mit je	SWS / mit insgesamt	Stunden ☐ Präsenzzeit	☐ Arbeitsstunden
		•	äsenzzeit und Arbeitsstunden:		

	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium = Summe der Arbeitsstunden: /
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: /
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 180 h
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen /
1n	Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch☐ Spanisch☐ Französisch☐ Sonstige, und zwar:/
10	Häufigkeit	(Tumus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Wintersemester jährlich Klicken Sie hier, um Text einzugeben.
1p	Dauer	einsemestriges Modul /
1q	Literatur (Fakultativ)	 Dreyer, M.: Stoffübertragung I, Skript zur Vorlesung, U Bremen Dreyer, M.: Stoffübertragung II, Skript zur Vorlesung, U Bremen Brauer, H., Stoffaustausch einschliesslich chemischer Reaktionen, Verlag Sauerländer, Aarau und Frankfurt am Main 1971 Baehr, H., Stephan, K.: Wärme- und Stoffübertragung, 7. Auflage., Springer Verlag, Berlin 2010 Fritsching, U.: Skript zur Vorlesung MPS, Univ. Bremen
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Aufgliederung Stoffübertragung 1: 3 CP/90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium) Stoffübertragung II: 3 CP/90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium)
2	ANGABEN ZUR MODULP	RÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)

2a	Prüfungstyp	 ☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) ☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) 					
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) □ PL 2 □ SL Anzahl □ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen: /					
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: / PL 2: / PL 3: / PL 4: / Sonstige Anmerkungen: /					
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 ☐ Hausarbeit ☐ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) ☐ Referat, mündlich ☐ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung ☐ Portfolio ☐ Projektbericht ☐ Praktikumsbericht ☐ Sonstiges, und zwar: 					
2e	Prüfungssprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar: 					

Thermische und chemische Verfahrenstechnik (Basismodul 2-VT)

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL				
1a	Modulkennziffer	/			
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Thermische und chemische Verfahrenstechnik (Basismodul 2-VT)			
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Thermal and chemical process engineering			
1d	Credit Points	6 CP			
1e	Modulverantwortliche(r)	Johannes Kiefer			
1f	Modultyp	Wahlpflichtmodul			
1g	Modulnutzung	Bachelor Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Verfahrenstechnik), Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Verfahrenstechnik)			
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04			
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	Gewünschte Vorkenntnisse: Vorlesung: Technische Thermodynamik			
1j	Lerninhalte (deutsch)	 Grundlagen der Dampf-Flüssigkeits-Gleichgewichte und idealer Mischungen Reale fluide Gemische Phasenregel und Phasendiagramme Flüssig-flüssig- und Dampf-Flüssigkeitsgleichgewichte Aktivitätskoeffizienten Grundlagen technischer Trennprozesse Stöchiometrie, Thermodynamik und Mikrokinetik chemischer Reaktionen Reaktormodellierung und Reaktorauslegung 			

	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	1					
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	Fäi sovKeGrusinBe	herrschung der Begriffe und higkeit, thermodynamische Mie Zustandsänderungen vonntnis thermochemischer und undlagenwissen im Bereich nvollen Einsatz von numeristriebsparameter sowie für nulationsergebnisse	Methodik n Mehrko d reaktio der Rea schen Ve	für die Berechnun omponentensyster nskinetischer Gru ktionsmodellierun rfahren zur Ausle	g der Zusta nen anzuwe ndlagen g als Vorau gung von R	ndseigenschaften enden ssetzung für einen eaktoren und ihrer
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	/					
11	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)	Detailangal a) Detailbert SWS / Pr	tsumme der Präsenz- und den a) bis c) gesondert an echnung: äsenzzeit /Arbeitsstunden Vorlesung(en) mit jeweils Seminar(en) mit jeweils Übung(en) mit jeweils Praktikum/Praktika mit Begleitseminar(en) mit jeweils Laborpraktikum/-praktika mit je Tutorium/Tutorien mit Exkursion(en) mit jeweils sonstige Lehrveranstaltung (z. SWS / mit insgesamt	gegeber pro Leh 4	SWS mit insgesamt SWS mit insgesamt SWS mit insgesamt Arbeitsstunden SWS mit SWS mit SWS mit SWS mit ranstaltungen), und zwanstaltungen), und zwanstaltungen)	56 28	
		/ mit je	SWS / mit insgesamt	J. DIOGRAG			☐ Arbeitsstund

	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium = Summe der Arbeitsstunden: /
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: /
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 180 h
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen /
1n	Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch☐ Spanisch☐ Französisch☐ Sonstige, und zwar:/
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Sommersemester jährlich
1р	Dauer	einsemestriges Modul //
1 q	Literatur (Fakultativ)	 Vorlesungsskripte H.D. Baehr, S. Kabelac: Thermodynamik, Springer Verlag C. Lüdecke, D. Lüdecke: Thermodynamik, Springer Verlag K. Stephan, F. Mayinger, K. Schaber, P. Stephan: Thermodynamik, Band 2: Mehrstoffsysteme + Chem. Reaktionen, Springer Verlag G. Emig, E. Klemm: Technische Chemie, Springer Verlag M. Baerns, A. Behr, A. Brehm, J. Gmehling, H. Hofmann, U. Onken, A. Renken: Technische Chemie, Wiley-VCH O. Levenspiel: Chemical Reaction Engineering, John Wiley K.J. Laidler: Chemical Kinetics, Harper & Row
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Aufgliederung: Thermodynamik der Gemische: 3 CP/ 90 h (28 h Vorlesung, 28 h Übung, 34 h Selbstlernstudium)
2	ANGABEN ZUR MODULP	RÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)

2a	Prüfungstyp	 ☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) ☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) 					
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) □ PL 2 □ SL Anzahl □ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen:					
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: / PL 2: / PL 3: / PL 4: / Sonstige Anmerkungen: /					
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 □ Hausarbeit ☑ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) □ Referat, mündlich ☑ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung ☑ Portfolio □ Projektbericht □ Praktikumsbericht □ Sonstiges, und zwar: 					
2e	Prüfungssprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar: 					

Mechanische Verfahrenstechnik (Vertiefungsmodul 1-VT)

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL	ANGABEN ZUM MODUL			
1 a	Modulkennziffer	/			
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Mechanische Verfahrenstechnik (Vertiefungsmodul 1-VT)			
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Particles and Process Engineering			
1d	Credit Points	9 CP			
1e	Modulverantwortliche(r)	Lutz Mädler			
1f	Modultyp	Wahlpflichtmodul			
1g	Modulnutzung	Bachelor Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Verfahrenstechnik), Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Verfahrenstechnik)			
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04			
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	keine			
1j	Lerninhalte (deutsch)	 Chemical Engineering problems translation into systems of linear/nonlinear/differential equations Methods to solve chemical engineering problems Regression and curve fitting techniques Mehrphasenströmung: Bilanzierung und Modellierung mehrphasiger disperser Systeme Beschreibung von Transportprozessen in mehrphasigen Systemen Beschreibung von dynamischen Prozessen in mehrphasigen Systemen 			

	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	5. Be	alyse von Partikel-, Tropfen- schreibung der Kopplung zw sbeispiele der Partikeltechnologie: Trai	schenkon	tinuierlicher und		Phase
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	Ga an.UnKe Vo	lving Chemical Engineering pain knowledge and experience alyzing systems of linear, not derstanding of Solutions for controls der relevanten Transparaussetzung zur Auslegung undlagenwissen im Bereich of sein knowleden der seich der seic	e with diffe hlinear and data regres ortprozess on Mehrp	rent techniques I differential equa ssion and curve se sowie deren E hasenreaktoren	for numerications fitting prob	lems
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	/					
11	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)	Detailangal	tsumme der Präsenz- und Aben a) bis c) gesondert ang echnung: räsenzzeit /Arbeitsstunden Vorlesung(en) mit jeweils Seminar(en) mit jeweils Übung(en) mit jeweils Praktikum/Praktika mit Begleitseminar(en) mit jeweils Laborpraktikum/-praktika mit je Tutorium/Tutorien mit	gegeben.	eranstaltungsa SWS mit insgesamt SWS mit insgesamt insgesamt Arbeitsstunden SWS mit SWS mit		
			Exkursion(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Arbeitsstunden

		□ sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockveranstaltungen), und zwar: /				
		mit je SWS / mit insgesamt Stunden □ Präsenzzeit □ Arbeitsstunden = Summe der Präsenzzeit und Arbeitsstunden: /				
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium = Summe der Arbeitsstunden: /				
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: /				
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 270 h				
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen /				
1n	Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch☑ Spanisch☐ Französisch☐ Sonstige, und zwar:/				
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Sommersemester jährlich				
1p	Dauer	einsemestriges Modul /				
1q	Literatur (Fakultativ)	 Dreyer, M.: Stoffübertragung II, Skript zur Vorlesung, U Bremen Brauer, H.: Stoffaustausch einschliesslich chemischer Reaktionen, Verlag Sauerländer, Aarau und Frankfurt am Main 1971 Brauer, H.: Grundlagen der Einphasen- und Mehrphasenströmungen, Verlag Sauerländer, Aarau und Frankfurt am Main 1971 Vorlesungsskripte (Num. Methods, Stoffübertragung II, Partikeltechnologie) 				

		Zondervan, E.: A Numerical Primer for the Chemical Engineer, CRC-Press 2014					
		 Mersmann, A.: Stoffübertragung: Wärme- und Stoffübertragung, Springer-Verlag, Berlin 1986 					
		Mersmann, A., Kind, M., Stichlmair, J.: Thermische Verfahrenstechnik: Grundlagen und					
		Methoden, Springer-Verlag, Berlin 2005					
		 Baehr, H., Stephan, K.: Wärme- und Stoffübertragung, 7.Auflage., Springer-Verlag, Berlin 2010 					
		 Schubert, Heinrich (Hrsg.) Handbuch der Mechanischen Verfahrenstechnik, ISBN 978- 3-527-30577-3 - Wiley-VCH, Weinheim 2012 					
		Stieß, Matthias. Mechanische Verfahrenstechnik 1&2. Springer-Verlag, 2013.					
		Bohnet, Matthias, ed. Mechanische Verfahrenstechnik. John Wiley & Sons, 2012.					
		 Löffler, Friedrich. Staubabscheiden. Stuttgart: Thieme, 1988. Schubert, Heinrich (Hrsg.) Handbuch der Mechanischen Verfahrenstechnik, ISBN 978-3-527-30577-3 - Wiley- VCH, Weinheim 					
		 Kraume, M.: Transportvorgänge in der Verfahrenstechnik – Grundlagen und apparative Umsetzungen, Springer Verlag, Heidelberg, Berlin 2004 					
		Aufgliederung:					
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Numerical Methods for Process Engineers: 3 CP/90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium),					
		Mehrphasenströmung: 3 CP/90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium)					
	Partikeltechnologie: 3 CP/90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium)						
2	ANGABEN ZUR MODULF	PRÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)					
		Madulariifung (MD aine Studion ader Priifungeleigtungen)					
		☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen)					
2a	Prüfungstyp	 □ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) □ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen 					
2a	Prüfungstyp						
2a	Prüfungstyp	☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen					
2a		 □ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen □ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) 					
	Prüfungstyp Leistungen	 ☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) 					
2a 2b	Leistungen (Benennung nach Art und	 □ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen □ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) 					
	Leistungen	 □ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) ☑ PL 3 ☐ SL Anzahl ☐ PVL Begründung 					
	Leistungen (Benennung nach Art und	 □ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) 					
	Leistungen (Benennung nach Art und	 □ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) ☑ PL 3 ☐ SL Anzahl ☐ PVL Begründung 					
	Leistungen (Benennung nach Art und	 □ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) ☑ PL 3 ☑ SL Anzahl ☑ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen: 					
	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	 □ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) ☑ PL 3 ☑ SL Anzahl ☑ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen: / 					
	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl) Anteil der einzelnen	 □ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen) ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) ☑ PL 3					
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	 □ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen) ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) ☑ PL 3					
	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl) Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote	 □ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen) ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) ☑ PL 3					
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl) Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an	 □ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen) ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) ☑ PL 3					
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl) Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote	 □ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen) ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) ☑ PL 3					
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl) Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote	 □ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen) ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) ☑ PL 3 ☑ SL Anzahl ☑ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen: / PL 1: / PL 2: / PL 3: / PL 4: / Sonstige Anmerkungen: 					

2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 ☐ Hausarbeit ☒ Klausur ☐ Portfolio ☐ Praktikumsbericht ☐ Sonstiges, und zwar: 	 Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) □ Gruppenprüfung, mündlich □ Projektbericht □ Kolloquium/Colloquium 	 ☑ Referat, mündlich ☑ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung ☐ Bachelorarbeit ☐ Masterarbeit
2e	Prüfungssprache(n)	☑ Deutsch☑ Sonstige, und zwar:	Englisch Spanisch	☐ Französisch



Verfahrenstechnische Prozesse und Anlagen (Vertiefungsmodul 2-VT)

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	/
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Verfahrenstechnische Prozesse und Anlagen (Vertiefungsmodul 2-VT)
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Plant and process engineering
1d	Credit Points	9 CP
1e	Modulverantwortliche(r)	Fabio La Mantia
1f	Modultyp	Wahlpflichtmodul
1g	Modulnutzung	Bachelor Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Verfahrenstechnik), Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Verfahrenstechnik)
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	keine
1 j	Lerninhalte (deutsch)	 Projektmanagement, Verfahrenstechnische Fließbilder, Auswahl und Auslegung wichtiger Anlagenkomponenten Prozessintensivierung durch Ausnutzung mikroskaliger Effekte Kennzeichnung disperser Systeme am Beispiel Siebung und Bildanalyse; Experimentelle Quantifizierung einer Filtration und Filtrationskennlinien; Grundlegende Gesetzmäßigkeiten und Methoden der Stofftransportprozesse in praxisrelevanten Reaktoren Mechanical Separations (filteration, sedimentation)

	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	CrysAdsoMen	e-based separations (adsorption) stallization and precipitation orption, distillation and extra orptions separations ection of separation techniques	action	ng)		
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	Proc verfa und • Abili proc	ntnis der Grundlagen für ein duktionsprozesse in Bezug ahrenstechnische Produktioneuer Prozessfenster ty to execute design calculatesses ty to make a motivated cho	auf ökonor onsprozess ations for n	nisch und ökolog se am Beispiel wi nechanical and ra	gisch nach ichtiger An ate-based	haltige lagenkomponenten separation
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	/					
11	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)	Detailangabe a) Detailbered	summe der Präsenz- und zen a) bis c) gesondert angehan) bis c) gesondert angehan a) bis c) gesondert angehan av senzzeit /Arbeitsstunden Vorlesung(en) mit jeweils Seminar(en) mit jeweils Übung(en) mit jeweils Praktikum/Praktika mit Begleitseminar(en) mit jeweils Laborpraktikum/-praktika mit je Tutorium/Tutorien mit	gegeben.			
			Exkursion(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Arbeitsstunden

		□ sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockveranstaltungen), und zwar: / mit je SWS / mit insgesamt Stunden □ Präsenzzeit □ Arbeitsstunden = Summe der Präsenzzeit und Arbeitsstunden: /
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium = Summe der Arbeitsstunden: /
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: /
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 270 h
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen /
1 n	Unterrichtsprache(n)	☑ Deutsch☑ Spanisch☐ Französisch☐ Sonstige, und zwar:/
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Sommersemester jährlich
1p	Dauer	einsemestriges Modul //
1q	Literatur (Fakultativ)	 Schwister, K., Taschenbuch der Verfahrenstechnik (2005) Hirschberg, H.G., Handbuch Verfahrenstechnik und Anlagenbau, Springer Verlag, Berlin (1999)Sattler, K.; Kasper, W., Verfahrenstechnische Anlagen, Band 1+2, WILEY-VCH, (2000) de Haan, A.B.; Bosch, H.: Industrial Separation Processes, de Gruyter 2013 Papers and Codes for Analysis of Sepration Processes

1r 2	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ) ANGABEN ZUR MODULP	Aufgliederung: Separation Processes: 3 CP /90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium), Anlagenplanung I: 3 CP /90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium), Labor Umweltverfahrenstechnik: 1,5 CP /45 h (14 h Übung, 31 h Selbstlernstudium) Labor Prozess- und Anlagentechnik: 1,5 CP /45 h (14 h Übung, 31 h Selbstlernstudium) RÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)					
2a	Prüfungstyp	 ☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) ☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) 					
2b	Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl)	PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) □ PL 3 □ SL Anzahl □ PVL Begründung Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen: /					
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: / PL 2: / PL 3: / PL 4: / Sonstige Anmerkungen: /					
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	□ Hausarbeit ☑ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) □ Referat, mündlich ☑ Klausur □ Gruppenprüfung, mündlich ☑ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung □ Portfolio □ Projektbericht □ Bachelorarbeit □ Praktikumsbericht □ Kolloquium/Colloquium □ Masterarbeit □ Sonstiges, und zwar: /					
2e	Prüfungssprache(n)	 ☑ Deutsch ☑ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar: 					



Technische Nutzung von Mehrphasensystemen (Vertiefungsmodul 3-VT)

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	/
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Technische Nutzung von Mehrphasensystemen (Vertiefungsmodul 3-VT)
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Technical realization of multi-phase systems
1d	Credit Points	6 CP
1e	Modulverantwortliche(r)	Lutz Mädler
1f	Modultyp	Pflichtmodul
1g	Modulnutzung	Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Verfahrenstechnik)
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	keine
1j	Lerninhalte (deutsch)	 Thermische und chemische Gleichgewichte Mehrphasensysteme und deren technische Umsetzung Transportvorgänge in mehrphasigen Systemen
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	/
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	 Fähigkeit zur Beschreibung von Prozessen, die Aerosole, Nanopartikel oder Zweiphasenelemente beinhalten und Kenntnis deren technischer Umsetzung

		 Fähigkeit zur Bilanzierung von komplexen Systemen und deren praktische Anwendung innerhalb der Rektifikation und Absorption sowie Auslegung von und Füllkörperkolonnen 					
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	/					
		Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss der Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstunden pro Lehrveranstaltungsart im Modul					
		⊠ 14	Vorlesung(en) mit jeweils	4	SWS mit insgesamt	56	Stunden Präsenzzeit
			Seminar(en) mit jeweils		SWS mit		Stunden Präsenzzeit
	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)		Übung(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Stunden Präsenzzeit
			Praktikum/Praktika mit		insgesamt Arbeitsstund	den	
11			Begleitseminar(en) mit jeweils		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit
			Laborpraktikum/-praktika mit je		SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit
			Tutorium/Tutorien mit		insg. Stunde Präsenzzeit		
			Exkursion(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Arbeitsstunden
		/	sonstige Lehrveranstaltung (z.B	. Blockveran	staltungen), u	nd zwar:	
		mit je	SWS / mit insgesamt		Stunden	☐ Präsenzzeit	☐ Arbeitsstunden
		= Summe der F	Präsenzzeit und Arbeitsstunden:				
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und N = Summe der Ar /	Nachbereitung der Verans beitsstunden:	taltungen	bzw. Selbs	ststudium	

	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: /				
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 180 h				
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen				
1n	Unterrichtsprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar: 				
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Wintersemester jährlich				
1p	Dauer	einsemestriges Modul /				
1q	Literatur (Fakultativ)	 Friedlander SK. Smoke, Dust, and Haze: Fundamentals of Aerosol Dynamics. 2nd ed. New York: Oxford University Press 2000. Hinds WC. Aerosol Technology. 2nd ed. New York: John Wiley & Sons, Inc. 1999. Vorlesungsskript Grassmann, P., Widmer, F.: Einführung in die thermische Verfahrenstechnik, Walter de Gruyter Verlag, Berlin 1974 McCabe, W.L., Smith, J.C.: Unit operations of chemical engineering, McGraw Hill Book Company, New York 1976 Mersmann, A.: Thermische Verfahrenstechnik, Springer Verlag, Berlin, Heidelberg, New York 1980 Sattler, K.: Thermische Trennverfahren, Vogel Verlag, Würzburg 1977 				
1r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Aufgliederung: Bio-Verfahrenstechnik: 3 CP/ 90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium) Aerosol- und Nanotechnologie I: 3 CP/ 90 h (28 h Vorlesung, 62 Selbstlernstudium)				
2	ANGABEN ZUR MODULP	RÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)				
2a	Prüfungstyp	 □ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) □ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) 				

2b	Leistungen	Demonstrate the first state of the state of					
25	Anzahl)	☑ PL 2☑ SL Anzahl☑ PVL BegründungGgf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen:/					
2 c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: / PL 2: / PL 3: / PL 4: / Sonstige Anmerkungen: Apparateelemente 1: Portfolioprüfung, die sich aus 3 Bestandteilen mit unterschiedlicher Gewichtung zusammensetzt: 1. Schriftliche Eingangsprüfung zum Labor Gewichtung 10% 2. Versuchsprotokoll Gewichtung 10% 3. Schriftliche Klausur Gewichtung 80% Die in den jeweiligen Prüfungen erzielten Prozentpunkte werden multiplikativ gewichtet und bilden durch Addition (gewichtete Summe) die Basis für die Ermittlung der Gesamtnote. Nicht absolvierte Prüfungsbestandteile werden mit 0 Punkten gewertet.					
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	□ Hausarbeit ☒ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) ☐ Referat, mündlich ☒ Klausur ☒ Gruppenprüfung, mündlich ☐ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung ☒ Portfolio ☐ Projektbericht ☐ Bachelorarbeit ☐ Praktikumsbericht ☐ Kolloquium/Colloquium ☐ Masterarbeit ☐ Sonstiges, und zwar: /					
2e	Prüfungssprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar: 					



Anlagenplanung und Apparateauslegung (Vertiefungsmodul 4-VT)

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL				
1 a	Modulkennziffer	/			
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Anlagenplanung und Apparateauslegung (Vertiefungsmodul 4-VT)			
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	System planning and equipment design			
1d	Credit Points	9 CP			
1e	Modulverantwortliche(r)	Jorg Thöming			
1f	Modultyp	Pflichtmodul			
1g	Modulnutzung	Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Verfahrenstechnik)			
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04			
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	Gewünschte Vorkenntnisse: Modul "Thermische und chemische Verfahrenstechnik"			
1j	Lerninhalte (deutsch)	 Prinzipien und Techniken nichtlinearer Optimierung unter Randbedingungen Problemlösungsstrategien mit numerischen Optimierungsverfahren Strukturelle Optimierung verfahrenstechnischer Prozesse Wärmeübertrager (Rekuperatoren, Regeneratoren, Mischwärmeübertrager), Verdampfer, Kondensatoren: Bauarten, Gestaltungsmöglichkeiten, Anwendungsgebiete Kriterien zur Apparateauswahl, Apparateauslegung, Gestaltung Effiziente Energienutzung (mehrstufige Verdampferanlagen, Brüdenverdichtung), Beispiele ausgeführter Apparate 			

		 Leistungsmindernde Effekte und Gegenmaßnahmen (z.B. Belagbildung, nichtkondensierbare Gase, Tropfenmitriss) Komponenten (z.B. Vakuumsystem, Tropfenabscheider) Vertiefte Beschreibung realer Mischungen: Flüssig/flüssig, Flüssig-fest und Flüssig-Dampf-Gleichgewichte 				
		Aktivitätskoeffizienten Gruppenbeitragsmethoden, star		ung durch Modelle,	bspw.	
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	1				
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	 Erlernen von Optimieren Prozessgestaltung und Fähigker Synthese verfahrenstechnischer Beherrschen von Konzund Fähigkeit diese auf reale State Kenntnis verschiedener Fähigkeit Auswahl-, Ganzuwenden sowie energieeffiz 	eit diese in Verbinder Anlagen selbsts zepten zur Beschrysteme anwender wärmeübertrag estaltungs- und Au	dung mit Prozess-A tändig anwenden u eibung der Thermo n erbauarten (Gestal uslegungskriterien	Analyse, Dand kritisch odynamik Itung und für Wärme	Design und h diskutieren von Gemischen Anwendung)
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	1				
		Die Gesamtsumme der Präse Detailangaben a) bis c) geso a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeits: Vorlesung(en) mit j Seminar(en) mit jen	ndert angegeben stunden pro Lehi jeweils 6			
	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)	□	eils 2	SWS mit insgesamt	28	Stunden Präsenzzeit
11		□ Praktikum/Praktika	mit	insgesamt Arbeitsstunden		
		☐ Begleitseminar(en) r	mit jeweils	SWS mit		insg. Stunden Präsenzzeit
		⊠ Laborpraktikum/-pra	aktika mit je	SWS mit	16	insg. Stunden Präsenzzeit
		☐ Tutorium/Tutorien ı	mit	insg. Stunden Präsenzzeit		
		☐ Exkursion(en) mit j	eweils	SWS mit insgesamt		Arbeitsstunden

		□ sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockveranstaltungen), und zwar: / mit je SWS / mit insgesamt Stunden □ Präsenzzeit □ Arbeitsstunden = Summe der Präsenzzeit und Arbeitsstunden: /
	Workloadberechnung (b: Vor- und Nachbereitung/ Selbststudium)	b) Vor- und Nachbereitung der Veranstaltungen bzw. Selbststudium = Summe der Arbeitsstunden: /
	Workloadberechnung (c: Prüfungsvorbereitung etc.)	c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfungsdurchführung) = Summe der Arbeitsstunden: /
	Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 270 h
1m	Darstellung der Auswahl- möglichkeiten von Lehrveranstaltungen im Modul	Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschiedenen Lehrveranstaltungen auswählen? NEIN Kurze Darstellung der Auswahloptionen /
1n	Unterrichtsprache(n)	 ☑ Deutsch ☑ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar:
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Sonstiges und zwar jährlich
1p	Dauer	Zweisemestriges Modul /
1q	Literatur (Fakultativ)	 Edgar, T.F., Himmelblau, D.M.: Optimization of Chemical Processes, McGraw-Hill, 2000 Biegler, L. T., Grossmann, I. E., Westerberg, A. W., Systematic Methods of Chemical Process Design, Prentice Hall, Upper Saddle River, NJ, 1997 VDI-Gesellschaft (Hrsg.): VDI-Wärmeatlas, 10. bearb. u. erw. Auflage. Berlin, Heidelberg: Springer-Verlag, 2006. Hewitt, G. F.; Shires, G. L.; Bott, T. R.: Process Heat Transfer. Boca Raton, Ann Arbor, London, Tokyo: CRC Press, 1994.

		Gnielinski, V.; Mersmann, A.; Thurner, F.: Verdampfung, Kristallisation, Trocknung.				
		Braunschweig: Vieweg, 1993.				
		H.D. Baehr, S. Kabelac: Thermodynamik, Springer Verlag				
		C. Lüdecke, D. Lüdecke: Thermodynamik, Springer Verlag				
		 K. Stephan, F. Mayinger, K. Schaber, P. Stephan: Thermodynamik, Band 2: Mehrstoffsysteme + Chem. Reaktionen, Springer Verlag 				
		Aufgliederung:				
	Sonstige Angaben	Prozessoptimierung: 3 CP / 90 h (28 h Vorlesung, 14 h Übung, 48 h Selbstlernstudium)				
1r	zum Modul (Fakultativ)	Kalorische Apparate: 3 CP / 90 h (28 h Vorlesung, 14 h Übung, 16 h Labor, 32 h Selbstlernstudium)				
		Advanced dynamics and control of processes: 3 CP / 90 h (28 h Vorlesung, 62 h Selbstlernstudium)				
2	ANGABEN ZUR MODULP	RÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)				
		☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen)				
2a	Prüfungstyp	☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen				
		☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen)				
		PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP)				
	Leistungen	SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010)				
2b	(Benennung nach Art und					
	Anzahl)	□ SL Anzahl □ PVL Begründung				
		Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen: /				
2c	Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote (nur bei KP auszufüllen)	PL 1: / PL 2: / PL 3: / PL 4: / Sonstige Anmerkungen: /				
2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 ☐ Hausarbeit ☐ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung) ☐ Referat, mündlich ☐ Referat mit schriftlicher Ausarbeitung ☐ Portfolio ☐ Projektbericht ☐ Praktikumsbericht ☐ Kolloquium/Colloquium ☐ Masterarbeit ☐ Sonstiges, und zwar: Laborbericht 				
2e	Prüfungssprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar: 				



Vertiefungsrichtungsbezogener Wahlpflichtbereich - VT

Datum / Version der Modulbeschreibung

1	ANGABEN ZUM MODUL	
1a	Modulkennziffer	Klicken Sie hier, um Text einzugeben.
1b	Modultitel (deutscher Titel)	Vertiefungsrichtungsbezogener Wahlpflichtbereich – VT
1c	Modultitel (englische Übersetzung)	Applied process engineering
1d	Credit Points	15 CP
1e	Modulverantwortliche(r)	Udo Fritsching
1 f	Modultyp	Wahlpflichtmodul
1g	Modulnutzung	Master Produktionstechnik (Vertiefungsrichtung: Verfahrenstechnik)
1h	Anbietende Organisationseinheit	FB 04
1i	Empfohlene inhaltliche Voraussetzungen	keine
1j	Lerninhalte (deutsch)	Anwendung und Vertiefung verfahrenstechnischer Methoden zur Analyse und Auslegung verfahrenstechnischer Prozesse und Anlagen
	Lerninhalte (Übersetzung englisch)	Klicken Sie hier, um Text einzugeben.
1k	Lernergebnisse/ Kompetenzen	Erlernen der zur Anwendung der Grundlagen erforderlichen Methodik in der Auslegung von Grund Operationen der Verfahrenstechnik

		notw	endungsorientiertes Verstä rendigen Kopplung von Imp Auslegungsunterlagen				
	Lernergebnisse/ Kompetenzen (Übersetzung englisch)	Klicken Sie h	iier, um Text einzugeber	ı.			
		Die Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden des Moduls wird zum Abschluss der Detailangaben a) bis c) gesondert angegeben. a) Detailberechnung: SWS / Präsenzzeit /Arbeitsstunden pro Lehrveranstaltungsart im Modul					
		☐ Anzahl	Vorlesung(en) mit jeweils	Anzahl	SWS mit insgesamt	Anzahl	Stunden Präsenzzeit
			Seminar(en) mit jeweils		SWS mit		Stunden Präsenzzeit
	Workloadberechnung (a: Berechnung Präsenzzeit und Arbeitsstunden)		Übung(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Stunden Präsenzzeit
			Praktikum/Praktika mit insgesamt Arbeitsstunden				
11			Begleitseminar(en) mit jeweils	SWS mit			insg. Stunden Präsenzzeit
			Laborpraktikum/-praktika mit je	SWS mit			insg. Stunden Präsenzzeit
			Tutorium/Tutorien mit		insg. Stunden Präsenzzeit		
			Exkursion(en) mit jeweils		SWS mit insgesamt		Arbeitsstunden
		□ sonstige Lehrveranstaltung (z.B. Blockveranstaltungen), und zwar:					
		Klicken Sie	hier, um Text einzugebe	n.			
		mit je	SWS / mit insgesamt		Stunden	Präsenzzeit	☐ Arbeitsstunden
			Präsenzzeit und Arbeitsstunden:				
		Klicken Sie	hier, um Text einzugebo	en.			
	Workloadberechnung	b) Vor- und N	Nachbereitung der Verans	taltungen	bzw. Selbstst	udium	
	(b: Vor- und Nachbereitung/	= Summe der Ar	beitsstunden:				
	Selbststudium)	Klicken Sie h	ier, um Text einzugeber	١.			

			c) Prüfungsvorbereitung (ggf. inkl. Prüfun	gsdurchführung)						
		Workloadberechnung	= Summe der Arbeitsstunden:							
		(c: Prüfungsvorbereitung etc.)								
			Klicken Sie hier, um Text einzugeben.							
		Workloadberechnung (Gesamtsumme a—c)	Gesamtsumme der Präsenz- und Arbeitsstunden a) bis c) im Modul: 450 h							
			Kann eine Studentin/ein Student im Modul aus verschie	edenen Lehrveranstaltu	ıngen auswähle	en?				
			JA							
			Kurze Darstellung der Auswahloptionen							
			Es sind Leistungen im Umfang von thematischem Bezug zur gewählten	Vertiefungsrichtun	eranstaltung g zu erbringe	en mit en.	fachlich)-		
			Auszug möglicher Lehrveranstaltung	gen:		SW	SoS	<u> </u>		
			Veranstaltungstitel	Dozenten	CP / h	S	803 e	WiSe		
			Biophysikalische Modellierung	Köppen	6	4	X			
			μ-Reaktor Technik	Mießner	3 / 90 h	2	Х			
			Membrantechnik in Stoffrecycling und Energiewandlung	Thöming	3 / 90 h	2		Х		
			Prozesssimulation	Fritsching	3 / 90 h	2		Х		
			Anlagenplanung II	Mießner	3 / 90 h	2	Х			
			Optische Messmethoden der Thermodynamik (V/L)	Rathke	3 / 90 h	2		Х		
			Seminar Energietechnik	Rathke, Glade	3 / 90 h	2		Х		
			Biotechnologie & Bioverfahrenstechnik I	Kerzenmacher	3 / 90 h	2		Х		
			Biotechnologie & Bioverfahrenstechnik II	Kerzenmacher	3 / 90 h	2		Х		
		Darstellung	Labor Bioverfahrenstechnik I	Mießner	1,5 / 45 h	1		Х		
		der Auswahl-	Labor Bioverfahrenstechnik II	Mießner	1,5 / 45 h	1		X		
	1m	möglichkeiten von	Motorische Technologien	Kiefer	3 / 90 h	2	Х			
	T111	Lehrveranstaltungen	Prozess- und Anlagentechnik	Uhlenwinkel	3 / 90 h	2		X		
		im Modul	Aerosol- und Nanotechnologie II	Mädler	3 / 90 h	2		X		
			Technische Reaktionsführung II	Pesch	3 / 90 h	2		Х		
			Hochdurchsatzverfahren für die Entwicklung neuer Werkstoffe	Ellendt, Mädler, Zoch, Heinzel	3 / 90 h	2	Х			
			VT-Kolloquium & Seminare	Mädler	3 / 90 h	2	Χ	Х		
			Umweltverfahrenstechnik I	Kerzenmacher	3 / 90 h	2	Χ			
			Umweltverfahrenstechnik II	Kerzenmacher	3 / 90 h	2	Х			
			Labor Umweltverfahrenstechnik I	Kerzenmacher	1,5 / 45 h	1	Х			
			Labor Umweltverfahrenstechnik II	Kerzenmacher	1,5 / 45 h	1	Х			
			Prozesstechnik der Zerstäubung und	Ellendt, Schulz,	3 / 90 h	2	X			
			Kompaktierung Optische Partikelmesstechnik	Uhlenwinkel Wriedt	3 / 90 h	2	X			
			Biologie für Ingenieure	Colombi-Ciacchi	3 / 90 h	2		X		
			Modellierung und Simulation von	Colombi-Clacchi	3 / 90 11			^		
			Abgasnachbehandlungskomponenten	Langeheinicke	3 / 90 h			Χ		
			Thermodynamik der Gemische II	Kiefer / Rathke	3 / 90 h	2	X			
			Essential Programming in MATLAB for Process Engineers	Ellendt	3 / 90 h	2	Х			
			Modellieren mit Python	Pesch	3 / 90 h	2		Х		
			Experimentelle Messung von							
			Strömungen	Avila, Kerstin	3 / 90 h	2		Х		
			1 1 5		0 / 00	_				

Dynamics and control of processes

Numerical methods

Χ

Х

2

2

3 / 90 h

3 / 90 h

La Mantia

Ellendt

1n	Unterrichtsprache(n)	 ☑ Deutsch ☐ Spanisch ☐ Französisch ☐ Sonstige, und zwar: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. 			
10	Häufigkeit	(Turnus für Lehrangebot des Moduls) z.B.: WS, jährl. Oder SoSe, jährl. Oder WS und SoSe etc. Sonstiges und zwar jährlich			
1p	Dauer	Sonstiges, und zwar Mehrsemestriges Modul (abhängig von der Veranstaltungswahl)			
1q	Literatur (Fakultativ)	Ergibt sich aus der Wahl der Veranstaltungen			
1 r	Sonstige Angaben zum Modul (Fakultativ)	Klicken Sie hier, um Text einzugeben.			
		ĴFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)			
2	ANGABEN ZUR MODULP	PRÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8)			
2	ANGABEN ZUR MODULP	PRÜFUNG (siehe dazu auch AT § 5 Abs. 8) ☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen)			
2 2a	ANGABEN ZUR MODULP Prüfungstyp	☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen)			
		 ☐ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) ☐ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen) 			
	Prüfungstyp Leistungen (Benennung nach Art und	 □ Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) □ Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ☑ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP)			
2a	Prüfungstyp Leistungen	 Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen ▼ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) 			
2a	Prüfungstyp Leistungen (Benennung nach Art und	 Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen) Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) PL Anzahl			
2a	Prüfungstyp Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl) Anteil der einzelnen	 Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) □ PL Anzahl □ SL Anzahl □ PVL Begründung □ Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen: □ Klicken Sie hier, um Text einzugeben. PL 1: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. 			
2a 2b	Prüfungstyp Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl) Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an	 Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen) Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) PL Anzahl			
2a	Prüfungstyp Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl) Anteil der einzelnen	 Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) □ PL Anzahl □ SL Anzahl □ PVL Begründung □ Ggf. weitere Erläuterungen zu den Prüfungs- und Studienleistungen: □ Klicken Sie hier, um Text einzugeben. PL 1: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. 			
2a 2b	Prüfungstyp Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl) Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote	 Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen) ▼ Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) ▼ PL Anzahl			
2a 2b	Prüfungstyp Leistungen (Benennung nach Art und Anzahl) Anteil der einzelnen Prüfungsleistungen an der Modulnote	 Modulprüfung (MP, eine Studien- oder Prüfungsleistungen) Kombinationsprüfung (KP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen) Teilprüfung (TP, mehrere Studien- oder Prüfungsleistungen; getrennt ausgewiesen) PL = Prüfungsleistung (benoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) SL = Studienleistung (unbenoteter Bestandteil einer MP/KP/TP) PVL = Prüfungsvorleistung (Studienleistung vor einer Modulprüfung, nach § 5 Abs. 10 AT BPO bzw. MPO 2010) PL Anzahl			

2d	Prüfungsform(en) (s. § 8, 9 und 10 AT BPO bzw. AT MPO 2010)	 ☐ Hausarbeit ☐ Klausur ☐ Portfolio ☐ Praktikumsbericht ☐ Sonstiges, und zwar: Laborbericht 	⋈ Mündliche Prüfung (Einzelprüfung)⋈ Gruppenprüfung, mündlich□ Projektbericht□ Kolloquium/Colloquium	Referat, mündlich Referat mit schriftlicher Ausarbeitung Bachelorarbeit Masterarbeit
2e	Prüfungssprache(n)	☑ Deutsch☐ Sonstige, und zwar:Klicken Sie hier, um	Englisch 🗆 Spanisch Text einzugeben.	Französisch