

DT3 / DT4 Modulhandbuch

gemeinsame Module

Master-Studiengang Digitale Technologien Abschluss: Master of Engineering (M. Eng.)

Stand Sommersemester 2022 FPO 2020 + 1. ÄO 2021

Alle Angaben ohne Gewähr.

Verbindlich ist die Prüfungsordnung in ihrer in den Amtlichen Bekanntmachungen der Fachhochschule Südwestfalen veröffentlichten Fassung.

Fachbereich

Maschinenbau - Automatisierungstechnik

Standort: Soest



Studienverlaufspläne

Legende

DT3s = dreisemestriger Studiengang Digitale Technologien, Beginn Sommersemester
 DT3w = dreisemestriger Studiengang Digitale Technologien, Beginn Wintersemester
 DT4w = viersemestriger Studiengang Digitale Technologien, Beginn Wintersemester
 DT4s = viersemesteriger Studiengang Digitale Technologien, Beginn Sommersemester

Der Klick auf das jeweilige Modul öffnet die Modulbeschreibung

Wintersemester Sommersemester Wintersemester Sommerstemester Wintersemester

DT4w, Semester 1	DT3s, Semester 1 DT4w, Semester 2	DT3s, Semester 2 DT4w, Semester 3	DT3s, Semester 3 DT4w, Semester 4	
	Big Data	Rechnernetze und IT-Sicherheit		
Ergänzungs-	Digitale Geschäftsmodelle		Masterarbeit	
semester	Arbeitswelt 4.0	Projekt		
Modul- beschreibungen	Maschinelles Lernen			
siehe gesondertes Modulhandbuch	Wahlpflichtmodul 1	Wahlpflichtmodul 3		
	Wahlpflichtmodul 2	lpflichtmodul 2 Wahlpflichtmodul 4		

DT4s, Semester 1	DT3w, Semester 1 DT4s, Semester 2	DT3w, Semester 2 DT4s, Semester 3	DT3w, Semester 3 DT4s, Semester 4	
	Big Data	Maschinelles Lernen		
Ergänzungs-	Digitale Geschäftsmodelle			
semester	Arbeitswelt 4.0	Projekt	Masterarbeit	
Modul- beschreibungen	Rechnernetze und IT-Sicherheit			
siehe gesondertes Modulhandbuch	Wahlpflichtmodul 1	Wahlpflichtmodul 3		
	Wahlpflichtmodul 2	Wahlpflichtmodul 4	Kolloquium	

Diese Studienverlaufspläne stellen die Studierbarkeit des jeweiligen Studiengangs innerhalb der Regelstudienzeit dar. Der Studienverlauf ist jedoch individuell variabel und kann den persönlichen Notwendigkeiten und Fähigkeiten angepasst werden.

Die Studieninhalte sind verbindlich!

Wahlpflichtmodule in Containern

Der Klick auf das jeweilige Modul öffnet die Modulbeschreibung

Die Container werden mit konkreten Modulen befüllt. Ein Modul innerhalb eines Containers hat eine Wertigkeit von fünf Leistungspunkten und schließt mit einer Prüfung ab. Wenn ein Container mehrere Module enthält, kann der Container gemäß der Anzahl der enthaltenen Module mehrfach als Wahlpflichtmodul gewählt werden.

Container	Module						
	Additive Produktionsverfahren						
	Material- und Bauteileigenschaften der additiven Fertigung						
Additive Fertigung	Konstruktionsmethodik für die additive Fertigung						
	Komponenten und Systeme der Prozessautomatisierung						
	Digitale Prozesse für Rapid Prototyping						
	Smarte Produktionsautomatisierung						
Automaticioruna	Additive Produktionsverfahren						
Automatisierung	Komponenten und Systeme der Prozessautomatisierung						
	Autonome Produktion						
Simulation							
	Digital Farming / Digital Agribusiness						
Cmort Forming	Prognosemodelle und Sensortechnik in der Pflanzenproduktion						
Smart Farming	Smart Livestock Farming						
	Geodaten / Geo intelligence						
	Interaction Design						
User Experience und	Webtechnologien						
Interaction Design	Usability Engineering						
	Interaktionstechnologien						
	Verhaltens- und Neuroökonomie						
E-Business und Online-Marketing	Produkt- und Innovationsmanagement						
	Konzeption und Optimierung digitaler Unternehmensprozesse						
Interdisziplinäre Themen							

	Arbeitswelt 4.0										
Prüfur	ngsnummer	Workload 150 h	Credits 5 LP	Studiensemester 1./2. Semester.		Häufigkeit des Angebots Wintersemester + Sommersemester		Dauer 1 Semester			
1	Lehrverans a) Vorles b) Übung	ung		Kontaktzeit Selbststudium 4 SWS / 60 h 90 h			a) 40 Stud	geplante Gruppengröße lierende b) 20 Studierende			
2	Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen Nach Abschluss dieses Moduls können die Studierenden die zentralen Veränderungen in der Arbeitswelt und Arbeit 4.0, insbesondere solche für die Qualifizierung von Leitungs- und Führungsaufgaben, darstellen. Sie stellen ihr Verständnis der Auswirkungen von Digitalisierung und digitaler Vernetzung auf beruflich organisierte Arbeit und das berufliche Arbeiten unter Beweis. Die Studierenden haben ein erweitertes und kritisches Verständnis von Partizipation und Mitbestimmung. Sie sind in der Lage, Geschäftsprozesse in Unternehmen und Verwaltung durch Interaktion zwischen Akteuren, Organisation und Umwelt sowie durch das Zusammenwirken von Unternehmensleitung und Betriebs- oder Personalräten aktiv zu gestalten. Sie lernen neue Formen der Arbeitsorganisation kennen und entwickeln daraus Schlüsselqualifikationen für erfolgreiche Führung. Sie sind in der Lage neue Herausforderungen proaktiv anzugehen, erproben Gestaltungsmöglichkeiten und Lösungsstrategien und können diese anschließend bewerten.										
3	unterschiedli Arbeit vermit Leitungsposi Inhalte diese Prifle Se Gr Dig Qu Ur Ur En be Fü Su Ari	ichen Schwerptelt werden. Die tionen vorbere es Moduls sincozessen der vixible Beschäft ibstorganisatic undlagen der gitalisierung der litternehmen in internehmensit	ounkten beha en Studieren eiten soll. d u.a.: Vermarktlich igungsorgani on sind hier z digitalen Tr er Arbeitsproz I die Arbeitso gesellschaftli velten: n Arbeit meint isierter Arbei etenz im Arb als Anforderu einzubringen. nanagement	ndelt. Insgesamt siden wird ein fachling: sation, betriebliche entrale Entwicklur ransformation: zesse in der Produrganisation hat. Ei iche Prozesse. t die zunehmende t und die damit verbeit 4.0: ng und Bedürfnis	soll ein n iches Wi e und ge ngslinien uktion un in theore Auflösu rbunden von Mer	nitbestimmungs- un issen vermittelt, we esellschaftliche Org 	nd partizipati elches sie auf anisationsstr on, die wichti diese Entwic äumlichen ui im Bereich d	rukturen, sowie ge Auswirkungen auf die klung und in die Einbettung von nd sachlichen Strukturen les Managements. eiten und Kompetenzen in den			
4	Lehrformen		~ (2 CMC)								
5	Teilnahmev	? SWS), Übung oraussetzung näß Prüfungsc	gen								
6	Prüfungsfor Hausarbeit		nanung								
7	Voraussetzi	ungen für die Modulprüfung		n Kreditpunkten							
8	Verwendun	g des Moduls	in folgende	n Studiengängen en, Pflichtmodul	1:						
9	Stellenwert	der Note für chtetes, arithm	die Endnote								
10		tragte/r und l									
11	Sonstige In	formationen /		mpfehlungen werd	len in de	r erste Vorlesung i	bekannt gege	eben.			

Big Data										
Kennr	nummer	Workload 150 h	Credits 5 CP	Studienseme 1./ 2. Semes		Häufigkeit des A Wintersemes Sommersem	ster +	Dauer 1 Semester		
1	Lehrverans a) Vorle b) Übun	sung		Kontaktzeit 4 SWS / 60 h	Selbststudium 90 h		geplant	e Gruppengröße a) 40 b) 20		
2	Lernergeb Die Studier (Datenstruk	nisse (learning enden können kturen und Algo	die Zusamı rithmen) w	s) / Kompetenzen menhänge zwischen ie im Großen (Big Da	ata) dar	stellen. Sie können	gebräuchlicl	ne Techniken zur		

Die Studierenden können die Zusammenhänge zwischen Datenspeicherung und -Verarbeitung im Kleinen (Datenstrukturen und Algorithmen) wie im Großen (Big Data) darstellen. Sie können gebräuchliche Techniken zur Datenhaltung und -Verarbeitung benennen und für eine gegebene Aufgabenstellung eine geeignete Technik auswählen. Neue, bisher unbekannte Technologien zur Datenspeicherung und -Verarbeitung können sie sich durch eigene Recherche erschließen und in den Kontext bekannter Techniken einordnen. Die Studierenden können die technischen Konzepte wesentlicher Typen von verteilten Systemen im Internet (z.B. Clouds, IoT) skizzieren und deren wesentliche Einsatzmöglichkeiten benennen.

Die Studierenden können für die gängigen Datenmodelle für eine Aufgabenstellung in ein geeignetes Datenschema erstellen und sind in der Lage, einfache Aufgabenstellungen der Datenanalyse mit Hilfe der Programmiersprache Python zu lösen.

Wesentliche Begrifflichkeiten im Bereich Datenverarbeitung und Big Data können die Studierenden definieren und voneinander abgrenzen. Die Studierenden können wesentliche Vorgaben des Datenschutzes und ethische Aspekte der Datenverarbeitung benennen.

3 Inhalte

Dieser Kurs bietet einen Einstieg in die computergestützte Haltung und Verarbeitung von Daten. Im ersten Teil der Veranstaltung werden Grundlagen der computergestützten Datenverarbeitung erarbeitet. Darauf aufbauend werden im zweiten Teil relationale Datenbanken und im dritten Teil verschiedene Speicherkonzepte für sehr große Datenmengen vorgestellt. Ein wesentliches Thema dieser ersten drei Teile wird die Beziehung zwischen der Art und Weise der Datenspeicherung ("Datenstrukturen") und der Effizienz der Verarbeitung für verschiedene Anwendungsfälle sein. Die Themen zum Bereich Big Data werden dann in den Kontext des Cloud Computing eingeordnet.

Im vierten Teil der Vorlesung wird abschließend ein knapper Überblick über zwei Themengebiete im Umfeld der Verarbeitung großer Datenmengen gegeben: Datenschutz und ethische Aspekte der Datenverarbeitung. Begleitet wird der Kurs von praktisch orientierten Übungen, insbesondere Programmierübungen in der Programmiersprache Python zu den jeweiligen Themengebieten.

Grundlagen der Datenverarbeitung

- Grundlagen der Speicherung und Verarbeitung von Informationen durch Computer
- Wesentliche Dateiformate für die Datenspeicherung: CSV, XML, JSON; Text- und binäre Dateien Algorithmen und Effizienz
- Das Zusammenspiel zwischen Algorithmen und Datenstrukturen und der Effizienzbegriff der Informatik
- Suchalgorithmen und Datenstrukturen f
 ür die Suche. Suchindizes.

Relationale Datenbanken

- Das Grundprinzip der relationalen Datenbank: Attribute, Tabellen, Schlüssel, Normalisierung
- Grundlagen der Datenbank-Zugriffssprache SQL

Big Data

- Transaktionaler und analytischer Datenzugriff
- Verteilte Dateisysteme und Batch-Processing
- Streaming
- Datenbanken für Big Data: Dokument-, Graph- und spaltenbasierte Datenbanken; Wide Column Stores
- Prinzipien Verteilter Datenbanken: Replikation und Partitionierung, Verfügbarkeit, Konsistenz und Skalierung Cloud Computing
- Virtualisierung und Aufbau von Clouds. Die Cloud als verteiltes System.
- Das Internet of Things, Edge- und Fog Computing

Umfeld

- Datenschutz: Wesentliche Konzepte und Vorgaben
- Ethische Aspekte der Datenverarbeitung
- 4 Lehrformen

Vorlesung (2 SWS), Übung (2 SWS)

5 Teilnahmevoraussetzungen

Formal: gemäß Prüfungsordnung

Inhaltlich: Grundkenntnisse in Programmierung

6	Prüfungsformen
	Klausur
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten
	Bestandene Modulprüfung
8	Verwendung des Moduls in folgenden Bachelor-Studiengängen:
	Digitale Technologien M.Eng.
9	Stellenwert der Note für die Endnote
	Mit CP gewichtetes, arithmetisches Mittel
10	Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende/r
	Prof. Dr. Frank Hellweg
11	Sonstige Informationen
	tbd

				Digitale G	eschä	ftsmodelle			
Prüfui	ngsnummer	Workload 150 h	Credits 5 LP	Studienseme 1./2. Semes		Häufigkeit des A Winterseme Sommersem	ster +	Dauer 1 Semester	
1	Lehrveranst a) Vorles b) Übung	ung		Kontaktzeit 4 SWS / 60 h	Selbststudium geplante Gruppengröße 90 h a) 40 Studierende b) 20 Studierende				
2	Die Studiere versteh selbstst versteh versteh heute u versteh können Unterne Darüber hina verschi Kleingre für den	en was ein Go ändig hilfreich en was eine O en was ein dy nterscheiden en was digital Merkmale vo ehmen gelten aus ist Lernzie edene erfolgre uppe eine Stra	eschäftsmod ne Werkzeug Geschäftsmo rnamisches V müssen, le Disruption n konzept-ki el, dass die S eiche Strateg ategie für ein einen eigene	e und Methoden zi dell-Innovation vor Vettbewerbsumfeld bewirkt, reativen Gründung tudierenden ijeansätze mit Vor- gegeben Fall zu een Businessplan zu	ur Entw allem u d heute en anwe und Na urstellen	icklung anwenden, inter dem Aspekt Di ausmacht bzw. wiss enden und kennen o ichteilen kennen sow und	gitalisierung en wie sich die Besonde wie in der La	modell besteht und können bewirken kann, Organisationen gestern und rheiten, die für Start-up- age sind, eigenständig in einer Studienkollegen oder	
3	den Ele Zahlreid Aldi, Wi Analyse die Digi Erfolgre von Ge Erstellu	menten Strat- che Beispiele ürth, Kärcher, e sowie Anwe talisierung vo eiche und ang schäftsmodell ng einer Grür	egie, Führung und Auspräg Tesla) und ndung dahint n Geschäftsi ewandte Stra len oder Trar ndungsstrateg	g, Management un jungsformen von beterliegenden Innovateen. ategien wie z.B. Konsformation von be gie, eines Business	d Steue ekannte ationsre enzentra stehend splans s	erung. en Geschäftsmodell- geln bzw. der dahin tionsstrategien, Blu len Geschäftsmode owie präsentationso	Innovatione terliegender e Ocean Str len. geeigneter U	ehmenssystems bestehend aus n (z.B. Apple, Google, Skype, n Muster vor allem in Bezug auf ategie, etc. zur Neuentwicklung Interlagen.	
4	Lehrformen	SWS), Übun	a (2 SWS)						
5	Teilnahmev	oraussetzun näß Prüfungs	gen						
6	Prüfungsfor Kombination	men sprüfung: Hau		mündliche Prüfung					
7	Bestandene	Modulprüfung	1	n Kreditpunkten					
8	Masterstudie	ngang Digital	e Technolog	en Studiengänger ien, Pflichtmodul	1:				
9	Mit LP gewic	der Note für htetes, arithm	netisches Mit	tel					
10	Modulbeauf Prof. DrIng	tragte/r und Thorsten Fra	hauptamtlic	h Lehrende/r					
11	Heraus Gassma Herberk Kirchho Förster Förster Maurya Friedric Simon,	alder, Pigneur forderer, Cam ann, Frankenl k, Peter: Strat ff, Heike: Alle Anja; Kreuz, Anja; Kreuz, Ash: Runnin h, Kerstin: Eri Hermann: Die Hermann: Hid	pus Verlag 2 perger, Csik: egische Unte s andere als Peter: Differ Peter: Alles, g Lean – das folgreich durc e heimlichen dden Champi	2011 Geschäftsmodelle ernehmensführung, richtig, Books on Eent Thinking, Redli außer gewöhnlich is How-to für erfolgrich Spezialisierung, Gewinner, Campus	entwick Mi-Ver Demand Ine Wirts , Ullstei reiche Ir Redline s Verlag underts	keln, Hanser-Verlag lag 2010 2009 schaftsverlag 2005 n Verlag 2007 nnovationen, O-Reill e Wirtschaftverlag 2 g 1998 , Campus Verlag 20	2013 y Verlag 20 ⁻ 007	Spielveränderer und	

- Faltin, Günther: Kopf schlägt Kapital, Hanser Verlag 2008
 Meyer, Jens-Uwe: Radikale Innovationen, Business Village Verlag 2012
 Wohland, Gerhard; Wiemeyer Matthias: Denkwerkzeuge der Höchstleister, Murmann Verlag 2007
 Schraner, Stefan: Start up Power, Schraner Erfolgslabor 2010
 Weitere Literatur gibt es nach Semesterbeginn

			Red	chnernetze und	IT-Sich	nerheit				
Kenn	nummer	Workload 150 h	Credits 5 CP	Studienseme 1./ 2 Semester		Häufigkeit des A Winterseme		Dauer 1 Semester		
1	Lehrverans a) Vorle b) Übun			Kontaktzeit 4 SWS / 60 h						
2	Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen Die Studierenden können die wichtigsten Typen von Rechnernetzen benennen und ihre wesentlichen Einsatzbereiche beschreiben. Sie können für Problemstellungen aus dem Bereich Rechnernetze sinnvolle Netzwerktypen und -Technologien auswählen und diese Auswahl begründen. Sie können in Grundzügen erklären, wie Rechnernetze funktionieren und dabei die einschlägige Fachterminologie sicher verwenden. Im Bereich der IT-Sicherheit sind die Studierenden in der Lage, die Ideen und Auswirkungen wesentlicher Angriffsmethoden zu beschreiben, und sie können Methoden zu deren Abwehr benennen. Sie können in IT- Infrastrukturen typische Schwachpunkte ausmachen und sinnvolle Empfehlungen zu deren Verbesserung aussprechen. Die Studierenden können die wesentlichen Aspekte eines betrieblichen IT-Sicherheitsmanagements benennen und mit den technischen Konzepten aus dieser Vorlesung in Zusammenhang bringen.									
3	• T • D • W • E Grundlage • T • S • G K • K	Pas Netzwerk-S Vichtige Netzwe chtzeitanwenden der IT-Siche ypische Angriff bichere Netzwer Grundlagen der Gryptographie. K Gryptographie in Der Faktor Mens	nernetzen u chichtenmod erkprotokolle ungen in Re rheit smethoden s ktopologien Kryptograph Kryptographi Rechnerne sch in der IT	e im Internet schnernetzen gegen IT-Systeme nie: Verschlüsseln u ische Protokolle. stzen: Netzwerkproto Sicherheit	ntige Tec	eren. Symmetrische	e und asym			
4	Lehrforme		-	Safety Management						
5	Teilnahme	voraussetzung mäß Prüfungso	gen							
6	Prüfungsfo Klausur									
7	Bestandene	e Modulprüfung	1	on Kreditpunkten						
8	Digitale Ted	chnologien M.E	ng.	len Bachelor-Studi	engänge	en:				
9	Mit CP gew	t der Note für vichtetes, arithm	netisches Mi	ittel						
10	Prof. Dr. Fr	uftragte/r und l ank Hellweg	hauptamtlic	ch Lehrende/r						
11	Sonstige In	nformationen								

	Maschinelles Lernen										
Prüfur	ngsnummer	Workload 150 h	LP 5 LP		ensemester Semester	_	des Angebots semester	Dauer 1 Semester			
1	Lehrveranstal a) Vorle b) Sem	esung	Kontaktzeit 4 SWS / 60 h			Selbststudium 90 h		Gruppengröße de de			
2	Die Studierend Begriffe des M wie dem überv maschineller L	se (learning outcomes len verstehen grundleg aschinellen Lernens für vachten Lernen (Klassif ernmethoden für eigen en typische Anwendung	ende Fragestell die Erklärung v kation und Reg e Anwendungsa	ungen und von Lerns ression), aufgaben :	ystemen einse vertraut. Die S	etzen. Sie sind Studierenden s	l mit den wichtigs sind in der Lage, o	ten Problemklassen, den Einsatz			
3	Griber Gr	nsatzgebiete für KI rundlagen der Mustererl estandteile eines Muster des maschinellen Lern rundmodelle für Entsche orgehensweisen des ma euronale Netze perwachtes und nicht üb eep Learning	rerkennungssys ens eidungs- und Kla eschinellen Lern berwachtes Lerr ereitung d Ergebnissen ionsverfahren b	tems assifikatio ens nen	nsaufgaben						
4	Lehrformen	SWS), Seminar (2 SWS)									
5	Teilnahmevor Formal: gemä	raussetzungen ß Prüfungsordnung nntnisse im Bereich Big									
6	Prüfungsform Klausur: 90 mi	nen									
7	Voraussetzun Bestandene M	igen für die Vergabe v odulprüfung	on Kreditpunk	ten							
8	Masterstudien	des Moduls in folgend gang Digitale Technolog	gien, Pflichtmod	•							
9	Mit CP gewich	er Note für die Endnot tetes, arithmetisches M	ittel								
10	Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende Prof. Dr. Katharina Stahl										
11	Sonstige Info	rmationen hlungen werden am An	fang des Seme	sters gege	eben.						

			Masterarbei	t und Kolloquium				
Prüfungsnummer Workload Credits Studiensemester Hä 750 h 25 LP Masterarbeit 3./4. Semester. + 5 LP Kolloquium			Häufigkeit des Angebots nach Bedarf	Dauer 1 Semester				
1 Lehrverans	Lehrveranstaltungen Kontaktzeit Selbststudium geplante Gruppengröße //. 750 h //.							
Der/die Stu die Regeln komplexe T strukturiere Kommunika Das Kolloqu befähigt ist,	dierende bearb des wissensch hemen von pra n, plausibel zu ution von Proble uium ergänzt di die Erkenntnis hänge und ihre	eitet eine aftlichen A aktischer A argument emlösunge e Mastera sse der Ma	Arbeitens und wendet Aktualität und theoretigieren und zu einem wasprozess und Ergebni arbeit und ist selbststät asterarbeit, ihre fachlich	diese bei der Bearbeitun scher Relevanz inhaltlich issenschaftlich qualifizie s und stellt diese als sch undig zu bewerten. Es di chen und methodischen	ld der Digitalen Technologien. En ng der Aufgabenstellung an. En n zu durchdringen, sie nachvoll: erten Ergebnis zu führen. Er/sie nriftliche Leistung dar. ent der Feststellung, ob der/die Grundlagen, ihre fachübergreif begründen sowie ihre Bedeutu	/sie ist fähig, ziehbar zu beherrscht die Studierende enden		
Inhalte Die Mastera im fachliche ihrer Lösun kann in eine	arbeit ist eine e en Kontext rele g. In fachlich g em Unternehm	vanten Au eeigneten en durchg	fgabenstellung mit eir Fällen kann sie als U eführt werden.	ner ausführlichen Besch ntersuchung fachliterari	tiven, ökonomischen, experime reibung der Problemstellung un scher Inhalte konzipiert sein. Di vie der gewählten Methodik und	d Erläuterung e Masterarbeit		
anschließer	nde Fachdiskus							
4 Lehrforme								
	voraussetzung mäß Prüfungsd							
6 Prüfungsfo		ranung						
7 Vorausset	zungen für die		von Kreditpunkten ndenes Kolloquium					
8 Verwendur		in folger	nden Studiengängen	1:				
9 Stellenwer	t der Note für chtetes, arithm	die Endn	ote					
10 Modulbeau								
	nformationen i							

				Interdiszi	plinäre	es Projekt				
Prüfui	ngsnummer	Workload 450 h	Credits 15 LP	Studienseme 2./3. Semester			Dauer 1 Semester			
1	Lehrveranst	altungen		Kontaktzeit 4 SWS / 60 h	S	elbststudium 390 h	(geplante Gruppengröße		
2	Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen Die Studierenden können ihr im Studium erworbenes Theoriewissen und ihre praxisorientierten Kompetenzen mit den Erwartungen der Berufspraxis verknüpfen. Sie sind vertraut mit den wesentlichen Zielsetzungen, Anforderungskriterien und Wirkprinzipien digitaler Themenschwerpunkte. Sie konzipieren den Bearbeitungsprozess einer typischen Aufgabenstellung, entwickeln systematisch den Problemlösungsweg, wissen Methoden und Instrumente kompetent einzusetzen, vernetzen sich in Teams und kommunizieren wesentliche Prozessschritte und Ergebnisse sowohl intern, als auch extern. Die Studierenden wenden die im Laufe des Studiums erarbeiteten Kenntnisse an einem komplexen praxisorientierten Projekt an. Sie können dieses Projekt mit dem im Studium erworbenen Wissen von der Aufgabenstellung bis zur Realisierung ausarbeiten.									
3	Inhalte Formulierung eines Gesamtzieles im Hinblick auf die gestellten Anforderungen Festlegung des Lösungsweges und der Teilaufgaben zur Erreichung des geforderten Ergebnisses Auseinandersetzung mit dem Konzept und den funktionalen Fragestellungen Entwurf sowie Durchführung der erforderlichen Projektschritte Dokumentation und Präsentation der Ergebnisse									
4	Lehrformen Vorlesung (2	SWS), Prakt	ikum (2 SW	(S)						
5	Teilnahmev	oraussetzun näß Prüfungs	gen	~,						
6	Prüfungsfor Projektarbeit									
7		ungen für die Modulprüfung		on Kreditpunkten						
8	Verwendung Masterstudie	g des Moduls ngang Digital	in folgeno e Technolo	den Studiengänger gien, Pflichtmodul	1:					
9		der Note für htetes, arithm								
10	Modulbeauf Alle Lehrend	tragte/r und en, die die Pr	hauptamtli	ch Lehrende/r chaft gemäß § 23 Ab	satz 2 F	RPO erfüllen				
11	Sonstige Inf	formationen								

			I	Additive Prod	duktio	onsverfahren					
Prüfur	ngsnummer	Workload 150 h	Credits 5 LP	Studienseme 1./2. Semes		Häufigkeit des A Sommersem		Dauer 1 Semester			
1	Lehrveranst a) Vorles b) Übung	altungen ung		Kontaktzeit 4 SWS / 60 h		elbststudium 90 h		geplante Gruppengröße 15 Studierende			
2	Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen Die Studierenden kennen Sie wesentlichen Aspekte Additiver Produktionsverfahren und können diese anhand ihrer spezifischen Eigenschaften klassifizieren. Sie beherrschen die wesentlichen Aspekte der Fabrikplanung für additive Produktionsverfahren und können Fabrikstrukturen hinsichtlich ihrer Eignung für Additive Produktionsverfahren evaluieren. Dabei beherrschen die Studierenden die Ermittlung von Produktivitätspotenzialen für additive Produktionsverfahren. Sie planen Konzepte zur Automatisierung und Qualitätssicherung in der Additiven Serienfertigung von kundenindividuellen Produkten. Ebenso beherrschen die Studierenden die Approximation von Fertigungszeit und -kosten und können Geschäftsmodelle für die Additive Serienfertigung entwickeln.										
3	 Kla Fa Pla Pro Au Qu Ap Ge Be Hy 	assifizierung ubrikplanung fünnung und Beroduktivitätsportomatisierung lalitätssicheru proximation deschäftsmodel nichmark Analbride Additive	nd Eigenschauf die Additive wertung von tenziale in der der kundening in der Adder Fertigungs le der dezentlyse von Addir Fertigung –	ndividuellen Additi ditiven Serienfertig szeit und -kosten fi tralen Serienfertigu itiven Produktions	tigungs fahren ür die ac r additiv ven Ser ung ür die A ung verfahre konventi	Iditive Fertigung en Produktionsverfa ienfertigung dditive Serienfertigu	ng	onsverfahren			
4	Lehrformen Vorlesung (2	SWS), Übun	g (2 SWS)								
5	Teilnahmev	oraussetzung näß Prüfungsc	gen								
6	Zulassung zu	t: 60 – 120 mi ur Modulprüfu	ng nach best					itudienleistungen wird von der/dem ufzuwendende Zeit ist im Workload			
7	Voraussetzu Bestandene	Modulprüfung		n Kreditpunkten							
8	Master Digita	ale Technolog	ien, Wahlpflic			ditive Fertigung und	im Contain	er Automatisierung			
9	Mit LP gewic	der Note für htetes, arithm	etisches Mitt	el							
10		tragte/r und l André Goeke		n Lehrende/r							
11	Medizinted Möhrle, M.: " Kranz, J.: "M Berlin (201 Kaierle, S.; L Springer V	mplementieru hnik", Springe Gestaltung vo ethodik und F 7) achmayer, R. ieweg Verlag,	er Vieweg Ve on Fabrikstruk Richtlinien für ; Lippert, R. I Berlin (2018	rlag, Berlin Heidell kturen für die addit die Konstruktion v B.: "Additive Serier	berg (20 tive Fert von lase nfertigui	015) igung", Springer Vie radditiv gefertigten L	weg Verlag eichtbaustrund Handlu	der Luftfahrtindustrie und ı, Berlin (2018) rukturen", Springer Vieweg Verlag, ungsfelder für die Anwendung",			

				Autonom	ne Pro	duktion				
Prüfui	ngsnummer	Workload 150 h	Credits 5 LP	Studienseme 2./3. Semest		Häufigkeit des A Winterseme		Dauer 1 Semester		
1	Lehrverans a) Vorles b) Übung	ung		Kontaktzeit 4 SWS / 60 h		elbststudium 90 h	(geplante Gruppengröße 15 Studierende		
2	Die Studierenden kennen die wesentlichen Aspekte der Technologiepolitik für das System Produktion sowie den Einfluss globaler Trends auf dieses System. Sie können strategische Konzepte der Produktion erkennen und auf aktuelle Aufgabenstellungen anwenden. Sie beherrschen die Aspekte der Fertigungstechnologien und der digitalen Produktion. Die Studierenden können Anforderungen an eine Lernfähige Produktion formulieren und die Nachhaltigkeit im System Produktion evaluieren. Dabei beherrschen Sie die Auswahl von Steuerungsstrukturen für autonome Produktionssysteme und können geeignete Varianten der Implementierung von Strategien der Produktion auswählen.									
3	Inhalte Technologiepolitik für das System Produktion Das System Produktion unter dem Einfluss globaler Markttrends strategische Konzepte für das System Produktion Technologien mit strukturverändernder Wirkung Vernetzte Produktion Digitale Produktion Lernfähige Produktion Nachhaltigkeit im Lebenszyklus des Systems Produktion Autonomie in der prozessübergreifenden Planung Steuerungsstrukturen für autonome Produktionssysteme Anwendungen der Autonomen Produktion (z. B. Fräsen oder Laserschweißen) Implementierung von Strategien in das System Produktion									
5		SWS), Übun								
5		oraussetzung näß Prüfungsd eine								
6	Zulassung zu Lehrenden zu enthalten.	it: 60 – 120 mi ur Modulprüfu u Beginn des	ng nach best Semesters k	onkretisiert. Die fü				itudienleistungen wird von der/dem ufzuwendende Zeit ist im Workload		
7	Bestandene	Modulprüfung		n Kreditpunkten						
8	Master Digita	ale Technolog	ien, Wahlpflid	en Studiengängen chtmodul im Conta		omatisierung				
9	Mit LP gewic	der Note für chtetes, arithm	etisches Mitt	tel						
10	Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende/r Prof. Drlng. André Goeke									
11	Sonstige Informationen Westkämper, E.; Löffler, C.: "Technologien, Konzepte und Wege in die Praxis", Springer Verlag, Berlin (2016) Pfeiffer, T.; Schmitt, R.: "Autonome Produktionszellen – Komplexe Prozesse flexibel automatisieren", Springer Verlag, Berlin und Heidelberg (2006) Klocke, F.; Pritschow, G.: "Autonome Produktion", Springer Verlag, Berlin und Heidelberg (2004)									
	Weitere Literaturangaben werden zu Beginn der Lehrveranstaltung bekannt gegeben.									

			Di	igital Farming / Dig	gital Agribusiness	3	
Prüfu	ngsnummer	Workload 150 h	Credits 5 LP	Studiensemester 1./2. Semester	Häufigkeit des A Sommersem		Dauer 1 Semester
1		altungen orlesung eminar		Kontaktzeit 4 SWS / 60 h	Selbststudium 90 h		geplante Gruppengröße 15 Studierende
2	Lernergebni	isse (learning	g outcomes)	/ Kompetenzen:			
	Informationsi agrarkomme Fachwissen i Tierhaltung u arbeiten, ihre und Datenho	technologie (I rzielle Anwen in Projekte mi und Pflanzenb e Chancen un heit sensibilis	CT) einschlie dungen. Sie s t digitalen An au, Farmmar d Risiken beu iert und könn ähigkeit zum	ßlich der Künstlichen Ir sind in der Lage, mit IC wendungen einzubring nagementsysteme sowi irteilen und Dritte dazu en fallspezifisch möglich selbständigen Arbeiten	atelligenz (KI) in Bezug T-Experten interdiszip en. Sie kennen und ve e stufenübergreifende schulen. Sie sind für F he Lösungen ableiten	g auf landwillinär zu ko erstehen wie Plattformke ragen der	operieren und agrarisches chtige digitale Anwendungen in onzepte, können mit ihnen IT-Sicherheit, Betriebssicherheit
3	Informationsi Inhalte	management,	Arbeitstechn	iken.			
	 Gru Gru Ian Nu Au dig Gru ibo Big Pri IT- 	undlagen Date undlagen Bild undlagen Kün dwirtschaftlich tzung satellite swertung und itale Anwende undlagen der erbetriebliche g Data Mining nzipien, Char Sicherheit, Be	enschnittstelle erkennung ur stliche Intellig nen Produktion nobasierter Poutstung von ungen, Teilau Online-Vermaund stufenüber und Risiletriebssicherh	on ositionierungssignale un Luftbildern von Drohne tomatisierung und Rob arktung/Absatzmittlung bergreifende digitale Ko Prinzipien, Chancen u	munikation/M2M, atwicklungspfade des find Geographischer Information und Satelliten sowie otik in Tierhaltung und von Agrar- und Leben nzepte und Datenbanknd Risiken der Ökonory, digitale Business-Metalenten und Risiken der Ökonory,	ormationss e von Land I Pflanzenb smitteln, B ken, mie digitale	maschinendaten, au,. etriebsmitteln und Technik,
	• Ch	ancen und Ri	siken vollauto	matisierter Landwirtscl	naft auf Grundlage Kür		• , ,
				rtschaft für Kleinbetrieb derungen der Veränder		•	und Schwellenländern, relt.
4	Lehrformen	SWS), Semi			. g se. <u>_</u>		
5	Teilnahmev	oraussetzung näß Prüfungso	gen				
6	Prüfungsfor		rearhoit and s	niindliche Briifung			
7	Voraussetzu	ıngen für die	Vergabe vo	nündliche Prüfung n Kreditpunkten			
8	Verwendung		in folgende	n Studiengängen:			
9	Stellenwert	der Note für	die Endnote	chtmodul im Container	Smart Farming		
10		htetes, arithm tragte/r und		el n Lehrende/r:			
11	Jeweils neueste Deutscher Bund Bundesministeri Bundesministeri Bundesministeri Rifkin, J.: Die Nu Chikoye, D., Go London.	ormationen: Auflage: lestag: Sachstanium für Ernährunium für Ernährunium für Ernährunium für Bildung uull-Grenzkosten-	d Digitalisierung g und Landwirtsc g und Landwirtsc nd Forschung: D Gesellschaft. S.F o, N.: Smart Tec	-	haft. BMEL Bonn/Berlin. en - Chancen der Digitalisier Acker und Stall. Bioökonom	ie.de/Digitale	

			Di	gitale Prozesse	e für R	apid Prototypin	g			
Prüfur	ngsnummer	Workload 150 h	Credits 5 LP	Studienseme 2./3. Semes		Häufigkeit des A Winterseme		Dauer 1 Semester		
1	Lehrverans a) Vorles b) Übung	taltungen ung		Kontaktzeit 4 SWS / 60 h		elbststudium 90 h	į.	geplante Gruppengröße 15 Studierende		
	Die Studiere Bauteilgesta	nden kennen	die verschied			nrungslosen 3D-Sca ren konstruktiven Be		nso können sie für die weitere umwandeln		
3	Inhalte Ziel der Veranstaltung ist es, den Studierenden die verschiedenen Verfahren von 3D Scannern aufzuzeigen und in deren Arbeitsweise einzuführen. Sie lernen von Körpern ein digitales räumliches Abbild zu erstellen. Dazu werden sie selbständig Maschinenteile erfassen und ein Datenmodell durch eine Anzahl von Punkten in einem räumlichen Koordinatensystem erstellen. Die Studenten lernen die Flächenrückführung als Teil des Reverse-Engineering-Prozesses anzuwenden. Sie lernen zur Digitalisierung die Filterung der gemessenen Punkte, die Umwandlung der Punktewolken in Polygonflächen zur eigentlichen Flächenrückführung, um ein strukturiertes CAD-Modell, zur weiteren Bearbeitung, zu erstellen									
4	Lehrformer	1		•	ui woito	ren bearbeitang, za	CISCHCII			
5	Vorlesung (2 SWS), Praktikum (2 SWS) Teilnahmevoraussetzungen Formal: gemäß Prüfungsordnung Inhaltlich: -									
6		it, 120 min. ur Modulprüfu						tudienleistungen wird von der/dem ıfzuwendende Zeit ist im Workload		
7	Voraussetz	ungen für die Modulprüfung		on Kreditpunkten						
8	Verwendun	g des Moduls	in folgende	en Studiengängen chtmodul im Conta		ditive Fertigung				
9	Stellenwert	der Note für chtetes, arithm	die Endnote)		<u> </u>				
10	Modulbeau		hauptamtlic	h Lehrende/r						
11	Sonstige Informationen Literaturempfehlungen: 1) Künne: Maschinenelemente kompakt - Technisches Zeichnen; 3. Auflage; Soest Maschinenelemente-Verlag 2013; ISBN-10: ISBN 3-937651-16-0 2) Westkämper, Warnecke: Einführung in die Fertigungstechnik; 5. Auflage; B. G. Teubner GmbH, Stuttgart/Leipzig/Wiesbaden 2002; ISBN 3-519-46323-7 FHB-SWF: Soest; Regal ZHU2081									
	3) Fr 3.,	itz, Schulze: F	ertigungstecl uflage; VDI-\	hnik; /erlag, Düsseldorf	1995; IS	SBN 3-18-401394-4				

				Geodaten /	Geo	Intelligence				
Prüfu	ngsnummer	Workload 150 h	Credits 5 LP	Studienseme 2./3. Semester	ester	Häufigkeit des A Winterseme		Dauer 1 Semester		
1	Lehrverans	taltungen	,	Kontaktzeit	5	Selbststudium	į į	geplante Gruppengröße		
		orlesung		4 SWS / 60 h		90 h		15 Studierende		
		bungen								
2	Lernergebn	isse (learning	g outcomes)	/ Kompetenzen:						
	Die Studierenden sind mit den wichtigsten Quellen sowie den technischen Grundlagen zur Gewinnung/Bereitstellung von georeferenzierten Daten vertraut. Sie kennen die relevanten Datenformate und können den potenziellen Nutzwert von Geo-Dat bewerten. Sie kennen die Möglichkeiten der Zusammenführung und Auswertung georeferenzierter Daten aus verschiedenen Quellen und die sich daraus ergebenden Anwendungsmöglichkeiten zur Optimierung biologischer, technischer und ökonomiscl Prozesse mit dem Schwerpunkt auf Anwendungen in der Bioökonomie. Sie sind mit den aktuellen technischen Möglichkeiten d Kommunikations- und Informationstechnologie zur Gewinnung und Auswertung von Geo-Daten vertraut und können auf dieser Grundlage mit IT-Experten interdisziplinär kooperieren bzw. agrarisches Fachwissen in gemeinsame Projekte einbringen. Schlüsselqualifikationen: Fähigkeit zum selbständigen Arbeiten, Teamfähigkeit, analytische und kreative Fähigkeiten, Informationsmanagement, Arbeitstechniken.									
3	Inhalte	management,	Albeitateeni	iii.						
		tellitentechnol	logie. Positio	nierungssignale, s	atelliter	nbasierte Luftbilder u	nd ihre Aus	sagen.		
			•	nbasierte Luftbilde				J 1		
			-	andwirtschaftlicher		_				
	_	tenschnittstell			i iviasci	iiiioii,				
				•						
		-		ormationssystemen, eoreferenzierten Daten aus verschiedenen Quellen,						
			•					and the law on a sund more		
		itzurig zusarri Itomatisierung	-	Komplexer Geo-D	raten zt	ar Entscheidungshille	e, zui Pioze	ssoptimierung und zur		
		•		Cünatliahar Intallias	on= (KI)	Adurab / mit Caa Da	ton			
	• Au	Splick Anwend	uungen von r	vunstiicher intellige	enz (Ki)) durch / mit Geo-Da	ten.			
	Ertragskarte Zusammenfü Erstellung von sowie in prazi	n und Karten a ühren und Aus on elektronisch	aus anderen swerten von D nen Applikatio	Quellen. Eigenes l Daten aus verschie onskarten für Land	Einlese edenen Imasch	n von Geodaten aus Quellen. Umgang m inen. Integration exte	Beispielbet it Geo-Infor erner Geo-D	von maschinengenerierten trieben in Anwendungen und mationssystemen (GIS). Daten in Geoinformationssysteme ersionen der jeweils aktuellsten		
4	Lehrformen		gen (2 SWS)							
5		oraussetzung								
	Formal: gen	näß Prüfungso								
	Inhaltlich: -									
6	Prüfungsfoi		national and the t	rambonata Dolla		ad an Danisan de C		rannt manahar		
7				onkrete Prutungst n Kreditpunkten	orm wii	rd zu Beginn des Sei	mesters bek	tannt gegeben		
′		ungen für die Modulprüfung	9	ıı Kreditpulikteli						
8				n Studiengänger):					
_	Master Digita	ale Technolog	ien, Wahlpflio	chtmodul im Conta	iner Sn	nart Farming				
9	Stellenwert	der Note für	die Endnote							
10		chtetes, arithm								
	Prof. Dr. B. N	∕listele	-	n Lehrende/r:						
11	Jeweils neue Betriebsanle		echnische I	Handbücher mar ementsysteme.	rktgäng	iger GIS-Systeme,	Konvertie	erungsprogramme, Schlagkartei-,		
		J		: ,						

				Intera	ction l	Design			
Prüfur	ngsnummer	Workload 150 h	Credits 5 LP	Studienseme 1./2. Semes		Häufigkeit des Sommerser		Dauer 1 Semester	
1	Lehrveranst a) Vorlest b) Übung			Kontaktzeit 4 SWS / 60 h		elbststudium 90 h		geplante Gruppengröße 15 Studierende	
2	 Die Studierenden sind in der Lage nutzerzentriert zu denken und beherrschen nutzerzentrierte Gestaltungsprogen. Die Studierenden kennen gestalterische und konzeptionelle Grundlagen sowie verschiedene Lösungsstrategie Design-Repertoires und können mit diesem Wissen Schnittstellen zwischen Mensch und Maschine mit hoher Experience konzipieren und gestalten. Sie stellen in anwendungsorientierten Aufgaben eigenständige Kompetenz, Stilsicherheit und konzeptionelle Souveränität im Entwurf unter Beweis. Die Studierenden erlangen weiter die Fähigkeit, die dazu notwendigen Methoden (z.B. Prototyping, Card Sorti Usability Testing inkl. Auswertung) selbstständig einzusetzen. Die Studierenden verfügen über Diskussionsvermögen und Kritikfähigkeit. Sie sind in der Lage ihre Stärken in Entwicklungsprozess einzubringen und eigene Annahmen zurückzustellen. Ihre Entscheidungsfähigkeit in Gestaltungsfragen im Interaction Design wird gefestigt. 								
3	Grundlagen, Im Modul we Grundlagen De Spo	konzeptionelle rden u.a. folge undlagen des sign, u.a. Des ezifische Thec	en Vorgehen en de Themer Designs (Klä Ign Thinking) brie und Praxe und Interake gende Mod Jser Experie aparadigmen ungsmuster tzerzentriertign und Herle Test von Pro	sweisen und diver n diskutiert: rung grundsätzlich is des Interaktions tionsformen elle für Mensch-M nce), (Gestaltungs en Anforderungsan itung der Informati	ner Frag designs aschine a-)Mode nalyse fonsarch großen	en, z.B. typische A S: -Systeme Ille und Prozesse	rbeitsweiser	ch auf die Vermittlung von Design- n, Prozesse und Methodik im per Prototyping, Wireframing bis	
4		SWS), Übung	, ,						
5		oraussetzung näß Prüfungso							
6	Prüfungsfor Portfolio. Ein:		len in der ers	sten Veranstaltung	bekanı	nt gegeben.			
7		ı ngen für die Modulprüfung	Vergabe vo	n Kreditpunkten					
8				n Studiengängen chtmodul im Conta		eraktionsdesign			
9	Stellenwert der Note für die Endnote Mit LP gewichtetes, arithmetisches Mittel								
10	Modulbeauf Prof. Dr. Mar	tragte/r und h kus Strick	auptamtlich	n Lehrende/r					
11	Sonstige Informationen / Literatur: M. Herczeg: Interaktionsdesign - Oldenbourg-Verlag, 2006 A. Cooper, R. Reimann et al. (2014): About Face: The Essentials of Interaction Design Y. Rogers, H. Sharp, et al. (2019): Interaction Design: Beyond Human-Computer Interaction								

				Interaktio	nsted	hnologien			
Prüfung	snummer	Workload 150 h	Credits 5 LP	Studienseme 2./3. Semes		Häufigkeit des A		Dauer 1 Semester	
1	Lehrveranst a) Vorlesu b) Praktiki	ıng		Kontaktzeit 4 SWS / 60 h	,	Selbststudium 90 h		geplante Gruppengröße 15 Studierende	
1) -	Nach Abschlu (u.a. Physica lyse und Bew ken kennen,	uss des Modu l Computing, l rertung unterz	ls können d Mixed Real iehen und d andardaufg	ity, Gestenbedienun mit Experten fachmä jaben als auch ausg	igen, C annisch	onversational Interfa diskutieren. Sie lerr	nces) entwic nen zudem (oderner Interaktionstechnologien ekeln, diese einer kritischen Ana- die Grundlagen gängiger Techni- derner Interaktionstechnologien	
	Inhalte Die Gestaltung innovativer interaktiver Anwendungssysteme ist für das Interaction Design von zentraler Bedeutung. Die technische Entwicklung geht in Richtung Internet of Things und zu Interaktionen im Raum durch Gestensteuerung und Mixed- Reality-Anwendungen. Studierende müssen entsprechende Interaktionstechnologien kennen, um in interdisziplinären Teams mitwirken zu können. Infolgedessen zielt das Modul "Interaktionstechnologien" auf die Exploration und Entwicklung sowie den Transfer und die Evaluation von neuartigen Benutzerschnittstellen und innovativen Interaktionstechnologien aus folgenden Bereichen ab: - Physical Computing (z.B. Arduino und Raspberry Pi) - Smart Augmented Reality Glasses (Datenbrillen) - Virtual Reality Brillen (z.B. Oculus Quest, Sony Playstation VR) - Gestenbedienung (z.B. Azure Kinect, Leap Motion) - Conversational Interfaces (z.B. Alexa, Google Home) - Brain-Computer-Interfaces (z.B. Emotiv EPOC+) - Wearable Computers (z.B. Apple Watch)								
	Lehrformen Vorlesung (2	SWS), Praktil	kum (2 SW	S)					
I	Formal: gem	oraussetzung äß Prüfungso ie Module "Int	rdnung	esign" und "Webtech	nologie	en" (Semester 1) soll	lten bestand	den sein	
	Prüfungsfor Portfolio	men							
		ıngen für die Modulprüfung	Vergabe v	on Kreditpunkten					
				len Studiengängen lichtmodul im Conta		ser Experience & Int	eraction De	sign"	
		der Note für o							
		t ragte/r und h es. Markus Str		ch Lehrende/r					
11 :	Sonstige Inf	ormationen /	Literatur:						
	Borenstein, G Making Thing		ion with Kii	nect, Processing, Ar	duino,	and MakerBot, O'Re	illy: Farnha	m.	
	Craig, Alan B Understandin Igoe, Tom (2	ng Augmented	Reality: C	oncepts and Applica	ntions, I	Morgan Kaufmann: E	Burlington.		
		gs Talk: Using Iliam E. / Crai			no to s	ee, hear, and feel yo	ur world, 3r	d Edition, O'Reilly: Farnham.	
	Understandin	ng Virtual Rea	lity: Interfac	ce, Application, and l	Design	, 2nd Edition, Morga	n Kaufmanı	n: Burlington.	
1									

		Kompor	nenten un	d Systeme	der P	rozessautoma	atisieru	ng	
Prüfur	ngsnummer	Workload 150 h	Credits 5 LP	Studienseme 2./3. Semes		Häufigkeit des A Winterseme		Dauer 1 Semester	
1	Lehrveranst a) Vorlest b) Übung	ung		Kontaktzeit 4 SWS / 60 h	S	elbststudium 90 h		geplante Gruppengröße 15 Studierende	
2	Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen Die Studierenden kennen die wesentlichen Architekturen und Elemente eines komplexen Automatisierungssystems und sind in der Lage solche Systeme auf Basis konkreter Aufgabenstellungen zu konzeptionieren. Hierbei beherrschen Sie den Umgang mit den typischen Planungsunterlagen der elektrischen Mess-, Steuer- und Regelungstechnik komplexer Prozess- und Produktionsanlagen. Sie sind in der Lage die unterschiedlichen Steuerungselemente, sowie die notwendigen Aktoren und Sensoren auszuwählen und zugehörige Kommunikationskonzepte zu entwickeln. Hierbei kennen Sie die typischen Kommunikationsstandards und Bussysteme der Automatisierungstechnik und wissen diese zu unterscheiden. Des Weiteren sind die Studierenden in der Lage grundlegende Prinzipien der Steuerungs- und Regelungstechnik auf spezifische Applikationen anzuwenden und diese auch im Kontext des generellen Prozesses zu bewerten. Des Weiteren beherrschen Sie grundlegende Methoden zur Bewertung der funktionalen Sicherheit von Automatisierungssystemen.								
3	Inhalte								
4	Lehrformen Vorlesung (2		g (2 SWS)						
5	Teilnahmevo Formal: gem Inhaltlich: ke	oraussetzung näß Prüfungsc	gen						
6	Prüfungsfor Klausurarbeit Zulassung zu	men t: 60 – 120 mi ır Modulprüfu	ng nach besta					tudienleistungen wird von der/dem ufzuwendende Zeit ist im Workload	
7	Bestandene I	Modulprüfung	<u> </u>	n Kreditpunkten					
8				n Studiengänger htmodul im Conta		omatisierung			
9	Stellenwert of	der Note für							
10		tragte/r und	hauptamtlich						
11	Sonstige Informationen Heimbold, T.: "Einführung in die Automatisierungstechnik", Hanser Verlag, Berlin (2014) Baur, J., Kaufmann, H., Pflug, A: "Automatisierungstechnik: Grundlagen – Komponenten - Systeme", Verlag Europa Lehrmittel, Haan (2017) Schnell, G., Wiedemann, B.: "Bussysteme in der Automatisierungs- und Prozesstechnik", Springer Vieweg, Berlin und Heidelberg (2019) Weitere Literaturangaben werden zu Beginn der Lehrveranstaltung bekannt gegeben.								
<u></u>	Weitere Litera	aturangaben	werden zu Be	ginn der Lehrvera	anstaltur	ng bekannt gegeben			

			Konstru	ktionsmethod	ik für	die additive Fer	rtigung			
Prüfu	ingsnummer	Workload 150 h	Credits 5 LP	Studienseme 2./3. Semes		Häufigkeit des A Winterseme		Dauer 1 Semester		
1	Lehrveranst a) Vorlesu b) Übung			Kontaktzeit 4 SWS / 60 h	S	elbststudium 90 h		geplante Gruppengröße 15 Studierende		
2	Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen Die Studierenden haben vertieftes Wissen in den Konstruktionsregeln und der Konstruktionsmethodik für verschiedene additive Fertigungsverfahren. Sie beherrschen die Theorien und Denkansätze, die den Konstruktionsregeln zu Grunde liegen. Sie können diese auf reale Bauteilkonstruktionen übertragen und anwenden. Sie können Bauteile bezüglich ihrer Eignung für verschiedene Fertigungsverfahren analysieren und bewerten. Sie beherrschen die konstruktive Verbesserung und Anpassung für die additive Bauteilherstellung. Sie können die Bauteile verschiedenen additiven Herstellungsverfahren zuordnen und geeignete Verfahren für die Bauteilherstellung auswählen. Die Studierenden können den Einsatz und die Auswahl verschiedener additiver Herstellungsverfahren und die zugehörigen Konstruktionsregeln in Diskussionsrunden argumentativ vertreten. Sie können die Druckergebnisse bezüglich der Eignung der gewählten Verfahren und der richtigen Anwendung von Konstruktionsregeln selbstkritisch analysieren und zu bewerten. Sie können in Gruppen Verbesserungen erarbeiten und bekannte Zusammenhänge auf neue Anwendungsfelder übertragen. Sie beherrschen die Erarbeitung neuer Konstruktionsregeln für neue Fertigungsverfahren, das selbstkritische Reflektieren der Wirkungsweise und das Hinterfragen und Vergleichen neuer Regeln mit bereits bekannten.									
3	Inhalte Die Studierenden lernen die bekannten Konstruktionsregeln und Konstruktionsmethoden für die Bauteilkonstruktion für unterschiedliche additive Herstellungsverfahren. Sie lernen die Anwendung der Regeln an Beispielen und die Übertragung auf neue Bauteile. Sie lernen den Hintergrund und den Einsatz von Stützgeometrie, die Bauteilorientierung im Bauraum abhängig von Bauteilgeometrie, Material und Herstellungsverfahren, die qualitativen Einflüsse verschiedener Parameter auf Maßhaltigkeit, Formgenauigkeit, Nacharbeitsaufwand und Bauteilfestigkeit. Sie lernen das Potential der additiven Fertigung für verschiedene Bauteile einzuschätzen und die Bauteile bezüglich der Potentialausnutzung zu optimieren. Dabei stehen Bauteilgewicht, Bauteilfestigkeit, Bauteilfunktion und Energieeffizienz im Vordergrund. An praktischen Beispielen vertiefen die Studierenden ihr Wissen, konstruieren optimierte Bauteile und fertigen sie mittels verschiedener additiver Herstellungsverfahren. Anschließend lernen sie die Bauteilbewertung und die Bewertung der angewandten Konstruktionsregeln und die Ableitung von Rückschlüssen									
4	aus den Erke Lehrformen Vorlesung (2		kum (2 SWS))						
5	Teilnahmevo Formal: gem	oraussetzung näß Prüfungso ie Lehrverans	gen ordnung staltungen <i>Ma</i>		leigensa	chaften der additiver	n Fertigung	und Additive Produktionsverfahren		
6	Prüfungsfor Klausurarbei									
7		ıngen für die		n Kreditpunkten						
8	Verwendung	des Moduls	in folgende	n Studiengänger htmodul im Conta		ditive Fertigung				
9	Stellenwert Mit LP gewic	der Note für	die Endnote			5 5				
10	Modulbeauf Prof. DrIng.	tragte/r und	hauptamtlich							
11	Sonstige Inf Skript zur Vo	ormationen								

		Konze	ption und	Optimierung d	igitalisierter Unterne	hmensproz	zesse		
Prüfu	ngsnummer	Workload 150 h	Credits 5 LP	Studienseme 2./3. Semester	ster Häufigkeit des Wintersem		Dauer 1 Semester		
1	Lehrveranst		0 21	Kontaktzeit 4 SWS / 60 h	Selbststudium 90 h	ge	eplante Gruppengröße rlesung (40), Übung (20)		
2	Die Studiere	nden	,) / Kompetenzen	penszyklus sowie die vers	•	anisationalen Fähigkeiten, die für		
	eir • sin	e erfolgreiche d in der Lage	Konzeption , Geschäftsp	ı, Optimierung und l prozesse zu modelli	Digitalisierung von Geschä eren	iftsprozessen i	notwendig sind		
	 können Schwachstellen in Geschäftsprozessen identifizieren und Optimierungsmöglichkeiten aufzeigen kennen verschiedene technische Methoden zur Digitalisierung von Geschäftsprozessen beherrschen eine einfache, low-code Form der Prozessdigitalisierung, zum Beispiel Robotic Process Automation 								
3	Inhalte Einführung in das Geschäftsprozessmanagement (Business Process Management, BPM): Geschäftsprozesse, BPM-Lebenszyklus, BPM Reifegradmodelle, Organisationale Fähigkeiten für das BPM (BPM Capability Areas) Modellierung von Geschäftsprozessen mittel Business Process Model and Notation Identifikation von Schwachstellen und Optimierungsmöglichkeiten aufbauend auf dem Lean-Ansatz zur Vermeidung von Verschwendung Einführung in Robotic Process Automation, Workflow Management, Mustererkennung, Kognitive Agenten Implementierung von beispielhaften Prozessen in einer Low-Code-Umgebung, zum Beispiel Robotic Process Automation								
4	Lehrformen Vorlesung (2	SWS), Übun	g (2 SWS)						
5	Teilnahmev	oraussetzung näß Prüfungso	gen						
6	Prüfungsfor Portfolio								
7	Bestandene	Modulprüfung		on Kreditpunkten					
8	Master Digita	ale Technolog	ien, Wahlpfli		: iner E-Business und Onlin	e-Marketing			
9	Mit LP gewic	der Note für htetes, arithm	etisches Mit	tel					
10	Prof. Dr. Ral	f Plattfaut	hauptamtlic	h Lehrende/r					
11	Sonstige Informationen Becker, Jörg; Kugeler, Martin; Rosemann, Michael (Hg.) (2012): Prozessmanagement. Ein Leitfaden zur prozessorientierten Organisationsgestaltung. Siebte, korrigierte und erweiterte Auflage. Berlin, Heidelberg: Springer Gabler. Vom Brocke, Jan; Rosemann, Michael (Hg.) (2015): Handbook on Business Process Management 1. Introduction, Methods, and Information Systems. 2nd ed. 2015. Berlin, Heidelberg, s.l.: Springer Berlin Heidelberg. Lacity, Mary Cecelia; Willcocks, Leslie (2018): Robotic process and cognititve automation. The next phase. Stratford-upon-Avon,								
	, ,	ire: SB Publis	•	(2010). Nobolio pro	Jooss and Cognitive autor	nadon. The ne.	nt pridoo. Ottatiora-apori-Avori,		

		Ma	aterial- un	d Bauteileigens	chaft	en der additive	n Fertigu	ing
Prüfu	ngsnummer	Workload 150 h	Credits 5 LP	Studiensemes 1./2. Semeste		Häufigkeit des A Sommersem		Dauer 1 Semester
1	a) Vorlesu b) Semina c) Praktik	ung ar		Kontaktzeit 4 SWS / 60 h	S	elbststudium 90 h		geplante Gruppengröße 15 Studierende
2	Die Studierer beschreiben. Verarbeitung Weiterhin kön Möglichkeiter Die Studierer mechanische deren Bautei Die Studierer	nden können Sie sind in de seigenschafte nnen Sie met der Nachbe nden können Eigenschaftnachbehandlinden können	die Materiala er Lage, Met en zu deuten allurgische u handlung he Materialien d ten der Baut ungen ableit werkstoffspe	allpulver zu charakte . Sie können Verarb nd mechanische Eig ranziehen. ler additiven Fertigu eile aus Kunststoff a en und geeignete O	erisiere eitung gensch ng aus analysi berfläc	en und deren Erzeur sprozesse hinsichtli aften der Bauteile a s Kunststoff heranzie eren und beurteilen shenbearbeitungsve	gungschara ich zu erzie ius Metall u ehen und b . Außerden erfahren her	elender Eigenschaften modifizieren. Intersuchen und analysieren sowie ewerten. Sie können die n können Sie Auswirkungen von
3	Inhalte Einleitung Ber Iso Gro Metallpulver Gro Pul Ver Eig Metallische E Me Me Wä Ber Ob Ein Materialien a Pu Fila Ha Ma Bauteile auf I Ob Ein	griffe und Def tropes Grund undmaterialiei öße, Form, Ve verherstellun rarbeitungseig enschaften Bauteile tallographie: chanische Eig irmebehandlu schichtungen: erflächen, Ob satzgebiete us Kunststoff lver: Größe, F amente: Arten rze und weite terialverhalter Kunststoff chanische Eig erflächen, Ob satzgebiete	initionen material – Ar n (Materialar erteilung, Arte g, Pulvermet genschaften: Gefüge, Pore genschaften, ingen, Verdic Werkstoffe, ierflächenbea	nisotrope Bauteileige ten): Verknüpfung z en, Eigenschaften allurgie, Legierungs Schmelzpunkte, Ers en und Kerben, Dich Eigenspannungen chten deren Eigenschafte arbeitung ung, Arten, Eigenschaften hung und Verarbeitung	u den itechnil starrur ate und und de en und haften,	Verfahren der additik und intermetallisch ng, Einfluss von Prod I deren Untersuchur eren Ermittlung Anwendungsgebiet	he Phasen zessparam ng	etern auf die resultierenden
4	Lehrformen			Praktikum (1 SWS)		Densmille		
5	Teilnahmev	oraussetzung näß Prüfungso	gen ordnung					
6	Prüfungsfor Klausurarbei	t						
7	Bestandene	Modulprüfung	_	on Kreditpunkten				
8	Master Digita	le Technolog	ien, Wahlpfli	en Studiengängen: chtmodul im Contair		ditive Fertigung		
9	Stellenwert Mit LP gewic	htetes, arithm	etisches Mit	tel				
10	Prof. DrIng.	Nathalie Wei		h Lehrende/r				
11	Sonstige Inf		rden am Anfa	ang des Semesters	gegeb	en.		

			Pi	rodukt- und Inr	novation	nsmanagemer	nt			
Prüfui	ngsnummer	Workload 150 h	Credits 5 LP	Studienseme 1/2. Semester	ester	Häufigkeit des A		Dauer 1 Semester		
1		taltungen orlesung eminar				bststudium 90 h		eplante Gruppengröße 15 Studierende		
2	Studierender Lage sind, di sollen befähi	n erwerben fu ie Entwicklung	ndierte Kenn g bedarfsger e Verantwort	echter Produkte un ung für ein Produkt	d deren V	ermarktung zu ur	nterstützen u	managements, so dass sie in der nd voran zu treiben. Studierende us hinweg zu tragen, um damit		
3	Inhalte									
4	Lehrformen Vorlesung (2	SWS), Semi	nar (2 SWS)							
5	Teilnahmev	oraussetzung näß Prüfungso	gen							
6	Prüfungsfor Portfolio	rmen								
7	Voraussetzi Bestandene	Modulprüfung		on Kreditpunkten						
8				en Studiengängen chtmodul im Conta		siness und Online	e-Marketing			
9	Stellenwert	der Note für htetes, arithm	die Endnote	9						
10	Modulbeauf	tragte/r und								
11	Modulbeauftragte/r und hauptamtlich Lehrende/r: Prof. Dr. M. Mergenthaler Sonstige Informationen: Litaratur: Jeweils neueste Auflage: Bruhn, M./Hadwich, K.: Produkt- und Servicemanagement. Konzepte - Methoden - Prozesse, München 2006. Albers, S./Herrmann, A. (Hrsg.) (2002): Handbuch Produktmanagement. Strategieentwicklung, Produktplanung, Organisation, Kontrolle, 2. Aufl., Wiesbaden. Herrmann, A./Huber, F. (2008): Produktmanagement: Grundlagen, Methoden, Beispiele, Wiesbaden. Begleitend: Lebensmittelzeitung. Weitere Literatur wird in der Lehrveranstaltung bekannt gegeben.									

		Prog	nosemod	elle und Senso	rtechr	nik in der Pflanz	enprodul	ktion	
Prüfur	ngsnummer	Workload 150 h	Credits 5 LP	Studienseme 1./2. Semester	ster	Häufigkeit des A Sommersem		Dauer 1 Semester	
1		taltungen orlesung eminar		Kontaktzeit 4 SWS / 60 h				geplante Gruppengröße 15 Studierende	
2	Die Studierenden erwerben Kenntnisse über agrarmeteorologische Grunddaten der nachhaltigen Pflanzenproduktion und über dabhängigkeit der Ertragsbildung von Klimafaktoren. Sie können Witterungsabläufe über Messdaten bewerten, darstellen und i Zusammenhang mit Klimadaten diskutieren sowie als Interpretationshilfe für physiologische Prozesse des Pflanzenwachstum nutzen. Auf dieser Basis werden auch die Grundlagen für die Nutzung von Entscheidungs-, Prognose- und Simulationsmodelle i Pflanzenschutz und im Pflanzenbau gelegt. Voraussetzung dafür sind Grundkenntnisse des Pflanzenbaues und de Populationsentwicklung von Schadpflanzen und Schaderregern. Mit Hilfe aktueller Witterungsabläufe und pflanzenbauliche Parameter werden die Studierenden in die Lage versetzt, Kalkulations- und Schätzverfahren für produktionstechnische Maßnahme mit Hilfe von Sensortechnologien anzuwenden und Beratungsempfehlungen abzuleiten. Von besonderer Bedeutung ist dies für den umweltsensiblen Bereiche des Pflanzenbaues wie Düngungsstrategien und Verfahren des Pflanzenschutzes mit de entsprechenden Prognosemodellen unter Berücksichtigung von Kosten-Nutzen-Betrachtung. Schlüsselqualifikationen: wissenschaftliches Arbeiten, analytische Fähigkeiten, kritische Bewertung von Daten.								
3	Inhalte Mess-, Kontroll- und Steuerungstechniken in der Pflanzenproduktion Einsatz von Sensortechnik und Managementsoftware Kennzahlen für den Betriebsmitteleinsatz, Ertrag, Qualität, Energiewirkungsgrad und Umweltbeanspruchung. Meteorogenes Umfeld der pflanzlichen Produktion (Bodenwärme, Klimaänderung und Pflanzenbau, klimatische Wasserbilanz) Klima und pflanzenbauliche Maßnahmen, Wasser- und Nährstoffversorgung Interaktion von Klima, Boden und Pflanzenproduktion, ökologische Begleitstrukturen in der Agrarlandschaft, Wetter- und Bewirtschaftungsmanagement.								
5	Teilnahmev	SWS), Prakti oraussetzung	gen	3)					
,	Inhaltlich: -	näß Prüfungso	ordnung						
6	Prüfungsfor Portfolio								
7	Bestandene	Modulprüfung		on Kreditpunkten					
8	Master Digita	ale Technolog	ien, Wahlpfli	en Studiengängen chtmodul im Contai		nart Farming			
9	Mit LP gewic	der Note für chtetes, arithm	etisches Mit	tel					
10	Prof. Dr. Ver	ena Haberlah	-Korr	h Lehrende/r:					
11	Buchner/Mül Pflanzenbau	es, Band 1 Ka	000): Grundla ap. 10, Herau	-	up, N.,	Agrarmeteorologie i Oehmichen, J., Ver		oau; In: Lehrbuch des n.	
	Es werden E	xkursionen zu	ı Betrieben u	ınd dem Versuchsg	ut Merl	klingsen durchgefüh	rt		

				Smart Live	estoc	k Farming			
Prüfui	Prüfungsnummer Workload 150 h		Credits 5 LP	Studiensemester 2./3. Semester		Häufigkeit des Angebots Wintersemester		Dauer 1 Semester	
1	Lehrveranstaltungen a) Vorlesung b) Seminar			Kontaktzeit 4 SWS / 60 h	S	Selbststudium 90 h		geplante Gruppengröße 15 Studierende	
2	Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen: Die Studierenden sind mit den organisatorischen und technischen Möglichkeiten der Bestandsführung und -kontrolle vertraut und haben einen Überblick zu Anwendungen im Bereich smart farming.								
3	Inhalte Management in der landwirtschaftlichen Nutztierhaltung und smart farming. Managementprogramme in der Tierhaltung (Sauenplaner und Milchviehplaner), Tierwohlindikatoren in der Nutztierhaltung, Betriebliche Eigenkontrolle, Anwendungen von smart farming Applikationen anhand von Beispielen.								
4	Lehrformen Vorlesung (2	SWS), Prakti	kum (2 SWS	3)					
5	Teilnahmev	Teilnahmevoraussetzungen Formal: gemäß Prüfungsordnung							
6	Prüfungsfor		ısarbeit und	mündliche Prüfung					
7	Voraussetzu Bestandene	ıngen für die Modulprüfung	Vergabe vo	on Kreditpunkten					
8	Master Digita	ale Technolog	ien, Wahlpfli	en Studiengängen chtmodul im Conta		nart Farming			
9	Mit LP gewic	der Note für htetes, arithm	etisches Mit	tel					
10	Prof. Dr. Mar	tin Ziron	hauptamtlic	h Lehrende/r:					
11	Sonstige Informationen: Litaraturhinweise werden zu Beginn des Semesters gegeben								

			S	Smarte Produkt	tionsa	utomatisierung							
Prüfu	ngsnummer	Workload 150 h	Credits 5 LP	Studienseme 1./2. Semes		Häufigkeit des Angebots Sommersemester		Dauer 1 Semester					
1	Lehrveranstaltungen a) Vorlesung b) Praktikum			Kontaktzeit 4 SWS / 60 h	Selbststudium 90 h		geplante Gruppengröße 15 Studierende						
2				/ Kompetenzen	•		•						
	Die Studiere	Die Studierenden kennen unterschiedliche Kamerasysteme und die Funktionsweisen. Sie können ein selbststeuerndes											
		konzept mit Hilfe von Kameratechnologie aufbauen und programmieren. Die Studierenden beherrschen die richtige											
	Komponentenauswahl für die Schnittstellenübergreifende autonome Produktionssteuerung. Sie können intelligente Programmstrukturen erkennen und gewöhnliche Automatisierungstechnik optimieren. Sie können Anforderungen für eine												
	resilente, variantenreiche, automatisierte Produktion formulieren. Sie beherrschen das Schnittstellenmanagement und die												
								-Programmierung verstehen und					
						smarte Produktions							
3	Inhalte							, J, - p					
	• He	rausforderung	gen und Anfo	rderungen für die	Automa	tisierungstechnik							
				lage für Smarte Pro									
	• Au			ung durch Kamera									
				chiedlicher Kamer									
				ertungsmöglichkei									
				Digitale Fabrik un				1					
						stregelnder Cyber-P							
				teiligenter Program ationstechnik und l		g für ein selbststeue	rnaes Syste	em					
		•					cioruna						
		Kollaborierende Roboter im Umfeld einer intelligenten Produktionsautomatisierung MES Systems in einer Smort Festen.											
		The system is a second of the											
							mit anderer	n Programmiersprachen					
	 Python als Programmiersprache für selbstlernende Systeme und vergleich mit anderen Programmiersprachen Neue Wertschöpfungsformen 						Trogrammerspraction						
4	Lehrformen		,	•									
	Vorlesung (2	SWS), Prakti	kum (2 SWS)									
5	Teilnahmev	oraussetzun	gen										
		näß Prüfungsd	ordnung										
	Inhaltlich: -												
6	Prüfungsfor					T. 1.4. 40 M	T.''.O. CO.N	Pro Con					
7		•			ıtungen	: Teil 1: 40 Minuten,	Tell 2: 60 N	viinuten					
7		ungen für die Modulprüfung		n Kreditpunkten									
8				n Studiengängen	١•								
				chtmodul im Conta		omatisierung							
9		der Note für				<u>g</u>							
	Mit LP gewic	htetes, arithm	etisches Mitt	el									
10		tragte/r und											
		. André Goeke	e, Martin Jata	M. Sc.									
11	_	Sonstige Informationen											
	Brauckmann, Otto: Smart Production: Wertschöpfung durch Geschäftsmodelle. 1. Aufl Berlin Heidelberg New York: Spring Verlag, 2014. Bauernhansl, Thomas; Hompel, Michael ten; Vogel-Heuser, Birgit: Industrie 4.0 in Produktion, Automatisierung und Logistik												
	Anwendung · Technologien · Migration. 2014. Aufl Wiesbaden: Springer Fachmedien Wiesbaden, 2014. Bracht, Uwe; Geckler, Dieter; Wenzel, Sigrid: Digitale Fabrik: Methoden und Praxisbeispiele. 2. Aufl Berlin Heidelberg New												
		ger-Verlag, 2		, olyllale Fa	IUIIK . IVI	eulouen und Plaxis	neishiele. Z	. Auii Deiiiii Heidelberg New					
	i ork. Optii	igo: Voilag, Z	U 1U.										

				Usability	y Eng	gineering					
Prüfungsnummer Workload 150 h		Credits 5 LP			Häufigkeit des Angebots Wintersemester		Dauer 1 Semester				
1	1 Lehrveranstaltungen a) Vorlesung b) Praktikum			Kontaktzeit 4 SWS / 60 h	;	Selbststudium 90 h		geplante Gruppengröße 15 Studierende			
2	Lernergebnisse (learning outcomes) / Kompetenzen Die Studierenden beherrschen die Methoden des Usability Engineering. Sie können mit Experten über den Usability Engineering Lifecycle von Systemen diskutieren. Sie sind zudem in der Lage die erlernten Kriterien und Methoden zur Beurteilung der Qualität und Gebrauchstauglichkeit von Systeme praktisch einzusetzen und die Planungs- und Entwicklungsprozess von Systemen aktiv zu begleiten.										
3	klassischen F Bedürfnissen dafür, dass N ein:	Usability Engineering ist ein iterativer Prozess zur Sicherstellung der Gebrauchstauglichkeit von Systemen. Es verläuft parallel zur klassischen Planungs- und Entwicklungsarbeit und überprüft fortlaufend die Konformität des Systems zu den definierten Zielen und Bedürfnissen der späteren Nutzer. Werden Abweichungen vom Soll-Zustand festgestellt, so trägt das Usability Engineering Sorge dafür, dass Nachbesserungen erfolgen. Das Modul "Usability Engineering" geht in diesem Zusammenhang auf folgende Themen ein:									
	 Begriffliche Grundlagen (insbesondere Qualität, Usability, User Experience und Ergonomie) Vermittlung verhaltenstheoretischer Grundlagen (u.a. Psychologie sowie Arbeits- und Kognitionswissenschaften) Management des Usability Engineering Lifecycles (Analyse, Konzeption, Entwicklung, Einführung, Optimierung, Relaunch) Kriterien zur Evaluierung der Usability (u.a. DIN EN ISO 9241-10, Richtlinie 90/270/EWG, Heuristiken nach Nielsen) Methoden zur Evaluierung der Usability (u.a. Befragungsmethoden, Beobachtungsmethoden, Datenauswertungen) Darstellung aktueller Werkzeuge, wie z.B. Entwicklungs- und Testumgebungen Behandlung von Sonderthemen: Qualität von grafischen Schnittstellen, Übertragungssystemen und interaktiven Systemen 										
4	Lehrformen Vorlesung (2 SWS), Praktikum (2 SWS)										
5	Formal: gem	oraussetzung iäß Prüfungso ie Module "Int	rdnung	sign" und "Webtech	nologie	en" (Semester 1) sollt	en bestand	den sein			
6	Prüfungsfor Portfolio	Prüfungsformen Portfolio									
7		Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten Bestandene Modulprüfung									
8				en Studiengängen: chtmodul im Contai		ser Experience & Inte	eraction De	sign"			
9		der Note für o									
10		tragte/r und h		h Lehrende/r							
11	 Jacobsen, Auflage, R Krug, Stev Nielsen, J Norman, L Vahlen: M Richter, M Shneidern 	Rheinwerk Con re (2014): Don akob (1994): L Don / Eschenf ünchen. ichael / Flücki	Lorena (20 nputing: Bor 't Make Me Isability Eng elder, Christ ger, Markus sant, Cathe	nn. Think! Web Usabilii yineering, Morgan K ian (2016): The De D. (2016): Usability	ty: Das Kaufma sign o	s intuitive Web, mitp E an: Amsterdam. f Everyday Things: P UX kompakt: Produkte	Business: F sychologie e für Menso	l UX-Methoden praxisnah erklärt, 2. Frechen. und Design der alltäglichen Dinge, chen, Springer Vieweg: Heidelberg. Effective Human-Computer Interac-			

				Verhaltens- u	nd Ne	uroökonomie			
Prüfu	ngsnummer	Credits 5 LP	Studiensemester 1/2. Semester		Häufigkeit des Angebots Sommersemesterr		Dauer 1 Semester		
1	Lehrveranstaltungen a) Vorlesung b) Übungen			Kontaktzeit 4 SWS / 60 h	Selbststudium 90 h			geplante Gruppengröße 15 Studierende	
2	Studierender Neuroökonor verhaltensök	n erwerben fu mie. Sie sind i conomischer k	ndierte Kenr in der Lage a Kenntnisse b	an der Entwicklung ezüglich der Bio-Si	Bedarfs gnalver	sgerechter digitaler l arbeitung mitzuarbe	Lösungen a iten. Die Stı	Bereich der Verhaltens- und ufgrund vertiefender udierenden kennen Methoden und ction (HCI) zu optimieren.	
3	Inhalte								
4	Lehrformen Vorlesung (2	SWS), Übun	gen (2 SWS)					
5	Teilnahmev	oraussetzung näß Prüfungso	gen						
6	Prüfungsfor Portfolio	rmen							
7	Voraussetzi	ungen für die Modulprüfung		on Kreditpunkten					
8	Verwendung	g des Moduls	in folgende	en Studiengängen chtmodul im Conta	ı: iner E-F	Business und Online	e-Marketing		
9	Stellenwert	der Note für chtetes, arithm	die Endnote	;		and orimic			
10	Modulbeauf			h Lehrende/r:					
11	Sonstige Inf Jeweils neue Peyrolon, Pa Reimann, Ma	formationen: este Auflage: ablo. Grundzü artin. Neuroök	ge der Neuro conomie : Gr	oökonomie : So ent undlagen – Method staltung bekannt ge	en – Ar	wendungen			

				Webte	echno	logien					
Prüfungsnummer		Workload 150 h	Credits 5 LP		Studiensemester 1./2. Semester		Angebots mester	Dauer 1 Semester			
1	Lehrveranst a) Vorlest b) Praktik	ung		Kontaktzeit 4 SWS / 60 h	S	Selbststudium 90 h		geplante Gruppengröße 15 Studierende			
2	Nach Abschl diese eigens nander zu ve	uss des Modu täntig umsetze erlinken. Sie be	ls kennen di en. Darüber l eherrschen z	ninaus sind sie in d udem die Konzept	ler Lage ion und	e, Webinhalte sema Erstellung dynamis	ntisch zu str scher Websit	s World Wide Web und können rukturieren, zu gestalten und mitei- tes. Weiterhin können sie server- den.			
3	Inhalte Das World Wide Web setzt als Anwendung auf dem Internet auf. Es verwendet HTML als Auszeichnungssprache und CSS für die Darstellung. Die technischen Grundlagen von Web-Anwendungen und der Web-Anwendungserstellung werden vorgestellt und mittels Übungen praktisch vertieft. Das Modul ist hierzu wie folgt aufgebaut: - Einführung: Entwicklungsmethoden und –prozesse, Projektmanagement, Medienrecht, Software-Patente, Autorenwerkzeuge - Client Programmierung I: HTML, XML-Sprachkonzept, XHTML - Client Programmierung II: CSS, Skripts, Applets, Plug-ins - Server Programmierung II: Servlets, Modellierung von Web-Anwendungen - Programmierschnittstellen: DOM - Webkonzeption, Informationsarchitektur, Taxonomien - Web-Usability und User Experience - Web-Autorensysteme, Webtools & -editoren - Webgestaltung, Templatedesign und Webtypografie										
4	Lehrformen Vorlesung (2	SWS), Praktil	kum (2 SWS)							
5	Formal: gem	oraussetzung näß Prüfungso eine besonder	rdnung	tzungen; empfohle	en werd	en Grundkenntniss	e der Informa	atik			
6	Prüfungsfor Projektarbeit	men (Webprojekt)									
7		ıngen für die Modulprüfung		n Kreditpunkten							
8				n Studiengängen chtmodul im Conta		eraktionsdesign					
9		der Note für d htetes, arithm									
10	Modulbeauf Prof. Dr. Mar	tragte/r und h	nauptamtlich	n Lehrende/r							
11	Sonstige Inf	Sonstige Informationen / Literatur:									
	Webtechnolo	Bühler, Peter / Schlaich, Patrick / Sinner, Dominik (2018): Webtechnologien – JavaScript – PHP – Datenbank, Springer Vieweg: Heidelberg.									
	Webtechnolo	Barres, Jörg (2015): Webtechnologien – All in One: Eine praxisorientierte Einführung in moderne Webtechnologien, Books on Demand: Norderstedt.									
	Scott, Bill / Neil, Theresa (2009): Designing Web Interfaces, O'Reilly and Associates, Köln										
	Fuchs, Paul HTML5 und		teiger: Der le	eichte Weg zur eige	enen W	ebseite, BMU Verla	ng Landshut				