## Amtliche Bekanntmachungen der TU Bergakademie Freiberg

CAKADENIE.

Nr. 68, Heft 2 vom 04. November 2020

## Modulhandbuch

für den

**Bachelorstudiengang** 

Wirtschaftsingenieurwesen

## Inhaltsverzeichnis

Abkürzungen	5
Additive Fertigung	6
Allgemeine Grundlagen der Vermessungs- und Instrumententechnik	7
Allgemeine, Anorganische und Organische Chemie	8
Analyse technischer Schadensfälle	10
Angewandte Geophysik	12
Angewandte Geowissenschaften I Nebenhörer	13
Anschnitt- und Speisertechnik (WIW)	14
Arbeitssicherheit	15
Aufbereitungstechnik	16
Bachelorarbeit Wirtschaftsingenieurwesen mit Kolloquium	17
Baustoffe und Dichtungsmaterialien	18
Bergbauliche Wasserwirtschaft	19
Bergrecht	20
Bergwirtschaftslehre	21
Bodenmechanik Grundlagen und Grundbau	22
Bodenmechanik Vertiefung und Grundbaustatik	24
Business Process Management und Business Intelligence	26
Dezentrale Kraft-Wärme-Kopplung	28
Druck- und Kokillenguss	30
Einführung in das Recht	31
Einführung in das Recht Einführung in die Eisenwerkstoffe	32
	33
Einführung in die Elektromobilität	34
Einführung in die Elektrotechnik	35
Einführung in die Gastechnik	
Einführung in die Geoströmungstechnik	37
Einführung in die Methode der finiten Flomente	39
Einführung in die Methode der finiten Elemente	40
Einführung in die Prinzipien der Chemie	41
Einführung in die Wissenschaftstheorie	42
Elektrische Maschinen	43
Elektrometallurgie / Galvanotechnik	44
Energie- und Rohstoffwirtschaft	46
Energiespeicher	47
Energieverfahrenstechnik	49
Energiewirtschaft	51
Entrepreneurship	52
Environmental Management and Policies	53
Erneuerbare Energien und Wasserstoff	54
Fachpraktikum Wirtschaftsingenieurwesen	55
Fertigungstechnik	56
Finanzbuchführung	58
Fluidenergiemaschinen	59
Formverfahren I	60
Gasanlagentechnik	61
Gasgerätetechnik - Technik der Gasverwendung	62
Gießen und Erstarren	63
Gießereiprozessgestaltung I	64
Grobzerkleinerungsmaschinen	65
Grundlagen der bildsamen Formgebung	66
Grundlagen der Bodenmechanik und Angewandte Gebirgsmechanik	67
Grundlagen der Bohrtechnik	69
Grundlagen der Finanzwissenschaft	70

Grundlagen der Forder- und Speichertechnik	/1
Grundlagen der Geowissenschaften für Nebenhörer	72
Grundlagen der Gewinnung/ Geotechnologische Gewinnung	73
Grundlagen der Ingenieurgeologie	75
Grundlagen der Mechanischen Verfahrenstechnik	77
Grundlagen der Physikalischen Chemie für Ingenieure	79
Grundlagen der Pyrometallurgie	81
Grundlagen der Reaktionstechnik	82
Grundlagen der Werkstofftechnologie - Erzeugung	83
Grundlagen der Werkstofftechnologie - Verarbeitung	85
Grundlagen des Marketings	87
Grundlagen des Privatrechts	88
Grundlagen Tagebautechnik	89
Gusswerkstoffe	91
Hydraulik im Bohr- und Förderprozess	92
Hydrometallurgie	93
Investition und Finanzierung	94
Investitions- und Finanzierungstheorie	95
Klassier- und Mischmaschinen	96
Komponenten von Gewinnungs- und Baumaschinen	97
Konstruktion von Gewinnungs- und Baumaschinen	98
Kosten- und Leistungsrechnung	99
Makroökonomik	100
Marketing Management	101
Maschinen- und Apparateelemente	102
Mathematik für Ingenieure 1 (Analysis 1 und lineare Algebra)	103
Mathematik für Ingenieure 2 (Analysis 2)	104
Mechanische Eigenschaften der Festgesteine	105
Mechanische Eigenschaften der Lockergesteine	106
Mess- und Regelungstechnik	107
Metallurgisches Praktikum (Stahltechnologie) I	109
Metallurgisches Praktikum (WiW)	110
Mikroökonomische Theorie	111
Nichteisenmetalle	112
Nichtmetallische Werkstoffe (Einführung Anorganisch-Nichtmetallische	113
Werkstoffe, Polymerwerkstoffe, Verbundwerkstoffe)	
Öffentliches Recht	115
Operatives Controlling	116
Partielle Differentialgleichungen für Ingenieure und Naturwissenschaftler	117
Personalmanagement	118
Physik für Ingenieure	119
Produktentwicklung und Qualitätssicherung	120
Produktion und Beschaffung	121
Produktionsmanagement	122
Professional Communication	123
Projektmanagement im Bauwesen und Betrieb	125
Prospektion von Kohlenwasserstoffen	127
Prozedurale Programmierung	128
Prozess- und Umwelttechnik	130
Roheisen- und Stahltechnologie	132
Scholarly Rhetoric	133
Seminar und Fachkolloquium Tiefbohrtechnik, Erdgas- und Erdölgewinnung	135
Sinter- und Schmelztechnik	137
Software Engineering	137
Spezielle Lagerstättenlehre der fossilen Organite	141
Speciene Lagerstattemente der 1033nen Organite	7-7-7

Spülung und Zementation	143
Stahlanwendung	144
Stahlbau	145
Stahlbeton- und Spannbetonbau 1	146
Statisches und zyklisches Werkstoffverhalten	147
Statistik für Betriebswirte	148
Steuerarten und Unternehmensbesteuerung	149
Stofftransportprozesse im porösen Untergrund	150
Strategisches Controlling	152
Strömungsmechanik I	153
Tagebauprojektierung	154
Technische Mechanik	156
Technische Thermodynamik I	157
Technische Thermodynamik II	158
Technisches Darstellen	159
Technologie der Blechumformung	160
Technologie der Massivumformung	162
Theorie der Umformung II	163
Thermische Behandlungstechnologien in der Umformtechnik	164
Thermische Verfahrenstechnik ohne Praktikum	166
Tiefbau I – Aus- und Vorrichtung, Abbauverfahren	167
Tiefbau II - Gebirgsbeherrschung, Grundlagen der Bewetterung	169
Tiefbohrtechnik im Nebenfach	171
Tunnelbautechnik und Spezialtiefbaumaschinen	172
Umweltverfahrenstechnik ohne Praktikum	174
Unternehmensführung und Organisation	176
Verkehrswegebau	177
Wärmebehandlung und Randschichttechnik	178
Werkstofftechnik	179
Werkstoffverhalten in Umformprozessen	180
Wind- und Wasserkraftanlagen/ Windenergienutzung	182
Wirtschaftsinformatik und Informationsmanagement	183

## Abkürzungen

KA: schriftliche Klausur / written exam

MP: mündliche Prüfung / oral examination

AP: alternative Prüfungsleistung / alternative examination

PVL: Prüfungsvorleistung / prerequisite

MP/KA: mündliche oder schriftliche Prüfungsleistung (abhängig von Teilnehmerzahl) / written or

oral examination (dependent on number of students)

SS, SoSe: Sommersemester / sommer semester WS, WiSe: Wintersemester / winter semester

SX: Lehrveranstaltung in Semester X des Moduls / lecture in module semester x

SWS: Semesterwochenstunden

ADFE. BA. Nr. 3584 / Stand: 19.05.2017 5 Start: SoSe 2018		
Prüfungs-Nr.: 41609		
Additive Fertigung		
Additive Manufacturing		
Zeidler, Henning / Prof. DrIng.		
Zeidler, Henning / Prof. DrIng.		
Institut für Maschinenelemente, Konstruktion und Fertigung		
1 Semester		
Die Studierenden sind in der Lage, die Verfahren der additiven Fertigung		
zu verstehen und darzulegen. Sie können Vor- und Nachteile der		
Verfahren einordnen sowie sie für Anwendungsfälle auswählen.		
Vermittlung von Kenntnissen zu Verfahren, Technologien und		
Materialien der additiven Fertigung, deren Einsatzgebiete und		
Randbedingungen. In der Übung werden ausgewählte Verfahren		
detailliert unter Einbeziehung von konkreter Maschinentechnik		
behandelt.		
Gebhardt, A.: Additive Fertigungsverfahren : additive manufacturing und		
3D-Drucken für Prototyping - Tooling - Produktion, Hanser Verlag		
München, 2016		
Klocke, F.: Fertigungsverfahren Teil: 5., Gießen, Pulvermetallurgie,		
additive Manufacturing, VDI Verlag Düsseldorf, 4. Auflage 2015		
S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)		
S1 (SS): Übung (1 SWS)		
Empfohlen:		
Fertigungstechnik, 2017-05-29		
ährlich im Sommersemester		
Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen		
der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:		
KA [90 min]		
4		
Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)		
Prüfungsleistung(en):		
KA [w: 1]		
Der Zeitaufwand beträgt 120h und setzt sich zusammen aus 45h		
Präsenzzeit und 75h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und		
Nachbereitung der Lehrveranstaltung und die Prüfungsvorbereitung.		

Daten:	GVERMTI. BA. Nr. 629 / Stand: 01.06.2015
NA o ole altra o con o c	Prüfungs-Nr.: 30101
Modulname:	Allgemeine Grundlagen der Vermessungs- und Instrumententechnik
(englisch):	General Basics of Surveying and Geodetic Instruments
Verantwortlich(e):	Donner, Ralf Ulrich / PD DrIng. habil.
Dozent(en):	Löbel, Karl-Heinz / Dr. Ing.
Institut(e):	Institut für Markscheidewesen und Geodäsie
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Eigenständige Bearbeitung und Lösung von elementaren
Kompetenzen:	vermessungstechnischen Aufgabenstellungen im Geo- und
Kompetenzem.	Umweltbereich
Inhalte:	Allg. Grundlagen d. Metrologie (Fehlerarten, Fehlerbeiträge),
initialite.	Instrumenten- und vermessungstechnische Grundlagen (Aufbau der
	Instrumente für Richtungs- und Distanzmessung, geometrisches- u.
	trigonometrisches Nivellement, Tachymetrie, Instrumentenprüfung).
	Verfahren zur Bestimmung der Lage und Höhe von Festpunkten
	(Richtungsabriss, Vorwärts- und Rückwärtseinschnitt, Bogenschnitt, freie
	Stationierung, Polygonierung, GPS). Prinzipielle Verfahren der
	topograph. Aufnahme und Absteckung (Polar-, Orthogonalverfahren,
	1, 5,
Typiccho Eachlitoratur	GPS). Workflow: Messung, Auswertung, Kartograph. Darstellung.
Typische Fachliteratur:	Baumann, Eberhard: Einfache Lagemessung und Nivellement. – 5.
	bearb. und erw. Aufl., 1999 251 S, (Vermessungskunde; Bd.1:
	Lehrbuch für Ingenieure, ISBN 3-427-79045-2
	Baumann, Eberhard: Punktbestimmung nach Höhe und Lage, 6. bearb.
	Aufl., 1998, 314 S., (Vermessungskunde; Bd.2: Übungsbuch für
	Ingenieure), ISBN 3-427-79056-8
	Witte, Bertold: Vermessungskunde und Grundlagen der Statistik für das
	Bauwesen, 2006, erarb. Aufl. 2006. XIII, 678 S. 24 cm,
	Kartoniert/Broschiert; ISBN 978-3-87907-8, Wichmann
	Matthews , Volker : Vermessungskunde. Lage-, Höhen- und Winkel-
	messungen, 2003, X, 214 S. 24 cm, Kartoniert/Broschiert; ISBN
	978-3-519-25252-8, Teubner
	Matthews, Volker: Vermessungskunde, 1997, VIII, 212 S. m. 220 Abb., 23
	cm, Kartoniert, ISBN 978-3-519-15253-8, Teubner
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (1 SWS)
	S1 (SS): Übung (1 SWS)
	S1 (SS): Praktikum (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Grundwissen der gymnasialen Oberstufe mit technischem oder
	naturwissenschaftlichen Profil
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	MP [20 bis 30 min]
	PVL: Vermessungstechnische Belegaufgaben
	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
Leistungspunkte:	3
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	MP [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 90h und setzt sich zusammen aus 45h
	Präsenzzeit und 45h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und
	Nachbereitung der Lehrveranstaltung, Anfertigung der Belegaufgaben
	und die Prüfungsvorbereitung.

Daten:	AAOC. BA. Nr. 042 / Prü-Stand: 20.04.2016 Start: WiSe 2016	
Modulname:	fungs-Nr.: 21201  Allgemeine, Anorganische und Organische Chemie	
(englisch): Verantwortlich(e):	General Inorganic and Organic Chemistry  Frisch, Gero / Prof. Dr.	
Dozent(en):	Mazik, Monika / Prof. Dr.	
Dozent(en):	Frisch, Gero / Prof. Dr.	
Institut(e):	Institut für Organische Chemie	
	Institut für Anorganische Chemie	
Dauer:	1 Semester	
Qualifikationsziele /	Die Studierenden sollen in der Lage sein, einfache chemische	
Kompetenzen:	Sachverhalte aus der Fachliteratur zu verstehen. Sie sollen einen Überblick über chemische Eigenschaften anorganischer und organischer Stoffe sowie einfache Techniken der präparativen und analytischen Chemie erlangen.	
Inhalte:	Grundlegende Konzepte der allgemeinen Chemie:	
	<ul> <li>Chemische Bindung</li> <li>Säure-Base-, Redoxreaktionen</li> <li>elektrochemische Kette</li> <li>chemisches Gleichgewicht</li> <li>Phasenregel</li> <li>Stofftrennung</li> <li>Katalyse</li> <li>Reaktionsgeschwindigkeit</li> <li>Struktur-Eigenschafts-Beziehungen anorganischer Stoffe in der Systematik des Periodensystems der chemischen Elemente und der Stoffgruppen</li> <li>Einführung in die organische Chemie:</li> <li>Elektronenkonfiguration</li> <li>räumlicher Aufbau und Bindungsverhältnisse von Kohlenstoffverbindungen</li> <li>wichtige Stoffklassen (Aliphaten, Aromate, Halogenalkane, Alkohole, Phenole, Amine, Carbonylverbindungen und Derivate, ausgewählte Naturstoffe)</li> <li>Darstellung und Reaktionen relevanter Verbindungsbeispiele</li> </ul>	
Typische Fachliteratur:	• grundlegende Reaktionsmechanismen  E. Riedel: Allgemeine und Anorganische Chemie, VCH; Ch. E. Mortimer: Chemie – Basiswissen, VCH; H. R. Christen: Grundlagen der Allgemeinen und Anorganischen Chemie, Sauerländer-Salle.  H. Kaufmann, A. Hädener: Grundlagen der organischen Chemie, Birkhäuser; A. Wollrab: Organische Chemie, Vieweg.	
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (5 SWS)	
	S1 (WS): Übung (1 SWS)	
	S1 (WS): Praktikum (2 SWS)	
Voraussetzungen für	Empfohlen:	
die Teilnahme:	Kenntnisse der gymnasialen Oberstufe; empfohlene Vorbereitung: LB	
	Chemie Sekundarstufe II; Vorkurs "Chemie" an der TU BAF	
Turnus:	iährlich im Wintersemester	
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen	
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:	
Leistungspunkten:	KA [120 min]	
	PVL: Erfolgreicher Abschluss des Praktikums und Bestehen der Testate	

	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
Leistungspunkte:	10
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 300h und setzt sich zusammen aus 120h Präsenzzeit und 180h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltungen sowie die Vorbereitung auf die Klausurarbeit.

Daten:	ASCHAD. BA. Nr. / Prü- Stand: 04.03.2020 📜 Start: SoSe 2021
	fungs-Nr.: 50411
Modulname:	Analyse technischer Schadensfälle
(englisch):	Failure Analysis
Verantwortlich(e):	Krüger, Lutz / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Biermann, Horst / Prof. DrIng. habil
	Krüger, Lutz / Prof. DrIng.
Institut(e):	Institut für Werkstofftechnik
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Das Modul vermittelt Grundlagen zur Bewertung und Vermeidung sowie
Kompetenzen:	der Analyse und Aufklärung technischer Schadenfälle aus dem Anlagen-,
	Fahrzeug- und Maschinenbau anhand von Beanspruchungsanalysen und
	experimentellen Untersuchungen. Nach erfolgreichem Abschluss des
	Moduls sollen die Studierenden in der Lage sein, klassische
	Schadensfälle richtig zu analysieren und Vorschläge zur
	Schadensvermeidung zu unterbreiten. Dazu werden von den
	Studierenden technische Schadenfälle unter Einbeziehung von
	Fachliteratur sowie Nutzung experimenteller Methoden analysiert und
	fachbezogene schriftliche und mündliche Präsentationstechniken erlernt.
Inhalte:	Erläuterung werkstofftechnischer Zusammenhänge zur Interpretation
	und Vermeidung technischer Schadensfälle.
	Einführung in die Methodik der Schadensfallanalyse, typische
	Untersuchungsverfahren, Mechanismen der Bruchbildung,
	Zerstörungsvorgänge bei Korrosions- und Verschleißbeanspruchung,
	Beispiele für typische Schadensfälle, Bruchmechanik in der
	Schadensfallanalyse. Jeder Studierende plant die Versuche zur
	Schadensfallanalyse in den Bereichen Werkstoffprüfung, Korrosion bzw.
	Mikroskopie und koordiniert die nicht selbst durchführbaren
	Untersuchungen. Die Ergebnisse müssen schriftlich mit Hinweisen zur
	Schadensvermeidung und zum beanspruchungsgerechten
	Werkstoffeinsatz dargestellt werden. Vorstellung und Diskussion der
	Arbeit schließen das Modul ab. Erlernen von Präsentationstechniken
	gehört zum Modulinhalt.
Typische Fachliteratur:	Lange, G., Pohl, M.: Systematische Beurteilung technischer
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	Schadensfälle, WILEY-VCH, Weinheim
	Neidel, A. u.a.: Handbuch Metallschäden: REM-Atlas und Fallbeispiele zur
	Ursachenanalyse und Vermeidung, 2010, Carl Hanser Verlag, München,
	Wien
	Grosch, J.: Schadenskunde im Maschinenbau: Charakteristische
	Schadensursachen - Analyse und Aussagen von Schadensfällen, 6.
	Auflage, 2014, expert-verlag
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (SS): Experimentelle Arbeiten, Literaturrecherche, Konsultationen mit
	dem Betreuer / Praktikum (4 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Benötigt werden Grundkenntnisse auf den Gebieten der
	Werkstoffwissenschaft und Werkstofftechnologie sowie der
	Werkstoffprüfung
Turnus:	iährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	AP*: Schriftliche Ausarbeitung incl. Kolloquium (30 min)
	KA* [90 min]
1	ı

	* Bei Modulen mit mehreren Prüfungsleistungen muss diese Prüfungsleistung bestanden bzw. mit mindestens "ausreichend" (4,0) bewertet sein.
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): AP*: Schriftliche Ausarbeitung incl. Kolloquium (30 min) [w: 1] KA* [w: 1]
	* Bei Modulen mit mehreren Prüfungsleistungen muss diese Prüfungsleistung bestanden bzw. mit mindestens "ausreichend" (4,0) bewertet sein.
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 90h Präsenzzeit und 90h Selbststudium.

Daten:	ANGEOPH. BA. Nr. 486 / Stand: 29.07.2011 \$\frac{1}{2}\$ Start: WiSe 2011	
	Prüfungs-Nr.: 32601	
Modulname:	Angewandte Geophysik	
(englisch):	Applied Geophysics	
Verantwortlich(e):	Buske, Stefan / Prof. Dr.	
Dozent(en):	Buske, Stefan / Prof. Dr.	
Institut(e):	Institut für Geophysik und Geoinformatik	
Dauer:	1 Semester	
Qualifikationsziele /	Ziel des Moduls ist es, den Nebenfächern einen Überblick über die in der	
Kompetenzen:	Geophysik gängigen Prospektionsverfahren der angewandten Geophysik	
	zu geben. Nach Abschluss des Moduls sollen die Studierenden die	
	Eignung der verschiedenen Verfahren für konkrete Anwendungen sowie	
	deren Vor-/Nachteile und Aussagekraft beurteilen können.	
Inhalte:	Einführung (Ziele geophysikalischer Prospektion, etc.); Methoden	
	(Gravimetrie, Magnetik, Geoelektrik, Elektromagnetik, Georadar,	
	Seismik, Bohrlochgeophysik) und für jede dieser Methoden: Grundlagen,	
	Messgeräte und -anordnungen, Auswerteverfahren,	
	Anwendungsbeispiele.	
Typische Fachliteratur:	Telford, et al., 1978, Applied Geophysics, University of Cambridge Press,	
	Sheriff & Geldart, Exploration Seismology, University of Cambridge	
	Press.	
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)	
	S1 (WS): Übung (1 SWS)	
Voraussetzungen für	Empfohlen:	
die Teilnahme:	Höhere Mathematik I für naturwissenschaftliche Studiengänge,	
	2014-06-01	
	Höhere Mathematik II für naturwissenschaftliche Studiengänge,	
	2014-06-01	
	Physik für Naturwissenschaftler I, 2012-05-10	
Turnus:	jährlich im Wintersemester	
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen	
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:	
Leistungspunkten:	KA [90 min]	
La Catalana and Laboratoria	AP: Anfertigung von Übungsprotokollen	
Leistungspunkte:	A Six Notes and the district and the Continue (1)	
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)	
	Prüfungsleistung(en):	
	KA [w: 1]	
A who a thorac of the	AP: Anfertigung von Übungsprotokollen [w: 1]	
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 120h und setzt sich zusammen aus 45h	
	Präsenzzeit und 75h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und	
	Nachbereitung der Vorlesungen, die Anfertigung der Übungsprotokolle	
	sowie die Prüfungsvorbereitung.	

Daten:	ANWGEO1N. BA. Nr. Stand: 24.03.2016 Start: WiSe 2016 515 / Prüfungs-Nr.: 30230		
Modulname:	Angewandte Geowissenschaften I Nebenhörer		
(englisch):	Applied Geoscience I		
Verantwortlich(e):	Dunger, Volkmar / PD Dr.		
Dozent(en):	<u>Dunger, Volkmar / PD Dr.</u>		
Institut(e):	Institut für Geologie		
Dauer:	1 Semester		
Qualifikationsziele /	Die Studierenden erwerben hydrologische und hydrogeologische		
Kompetenzen:	Grundkenntnisse. Sie sollen in die Lage versetzt werden, einfache		
	praktische Aufgabenstellungen in den Bereichen		
	Hydrologie/Hydrogeologie betreffend, bearbeiten zu können.		
Inhalte:	1. Hydrologische Grundlagen: Globaler und regionaler Wasserkreislauf, Wasserhaushalt. Niederschlag (Entstehung, Klassifizierung, Messung, Stark- und Bemessungsniederschläge), Schneeakkumulation und Schneeschmelze. Verdunstung (Verdunstungsarten, Verdunstungsmessund -berechnungsverfahren), Abfluss und Durchfluss (Abflusskomponenten, Wasserstands- und Durchflussmessverfahren, Möglichkeiten der Berechnung des Oberflächenabflusses).  2. Hydrogeologische Grundlagen: Unterirdische Wasserarten, Aquiferarten, Bestimmung ausgewählter hydrogeologisch relevanter Parameter, hydrogeologische Aufschlüsse, Grundwasserprobenahme,		
Typische Fachliteratur:	Grundlagen der Hydrochemie und des Grundwasserschutzes Baumgartner, Liebscher (1996): Lehrbuch der Hydrologie, Borntraeger. Dyck & Peschke (1995): Grundlagen der Hydrologie, Verlag für Bauwesen. Hölting, Coldewey (2009): Hydrogeologie		
Lehrformen:	S1 (WS): Hydrogeologie / Vorlesung (2 SWS)		
Voraussetzungen für	, , , , and general terror and ( = end)		
die Teilnahme:			
Turnus:	jährlich im Wintersemester		
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen		
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:		
Leistungspunkten:	KA [90 min]		
Leistungspunkte:	4		
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): KA [w: 1]		
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 120h und setzt sich zusammen aus 30h Präsenzzeit und 90h Selbststudium.		

Daten:	ANSPEIWIW. BA. Nr. / Stand: 21.04.2016 🖫 Start: SoSe 2017	
	Prüfungs-Nr.: 50223	
Modulname:	Anschnitt- und Speisertechnik (WIW)	
(englisch):	Gating and Feeding System (WIW)	
Verantwortlich(e):	Wolf, Gotthard / Prof. DrIng.	
Dozent(en):	Renker, Dirk / DrIng.	
Institut(e):	<u>Gießerei-Institut</u>	
Dauer:	1 Semester	
Qualifikationsziele /	Die Studierenden sollen die grundsätzlichen Vorgänge bei der	
Kompetenzen:	Formfüllung und bei der Erstarrung verstehen und das Anschnitt- und	
	Speisersystem beim Schwerkraftguss überschlägig berechnen können.	
Inhalte:	Einführung in die Thematik, Definition und Einfluss auf die	
	Gussteilqualität, Formfüllung, das Gießsystem und seine	
	Dimensionierung, Strömungsvorgänge während der Formfüllung,	
	Wärmeübertragung Gusskörper – Form, Abkühlung und Erstarrung,	
	Speisesystem, Abkühlung im festen Zustand, Eigenspannungen,	
	numerische Lösungsverfahren zur quantitativen Beschreibung der	
	Gusskörperbildung, instationäre Wärmeleitprozesse, allgemeine Lösung	
	parabolischer Differenzialgleichungen.	
Typische Fachliteratur:	Hasse, St.: Gießereilexikon. Schiele & Schöne. Berlin. 1997, 17. Auflage	
	Nielsen, F.: Gieß- und Anschnittechnik. Giesserei-Verlag GmbH.	
	Düsseldorf. 1987 Rabinovic, B.V.; Mai, R.; Drossel, G.: Grundlagen der	
	Gieß- und Speisetechnik für Sandformguß. VEB Deutscher Verlag für	
	Grundstoffindustrie. Leipzig. 1978 Richter, R.: Form- und gießgerechtes	
	Konstruieren. VEB Deutscher Verlag für Grundstoffindustrie. Leipzig.	
	1976, 3. Auflage	
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)	
	S1 (SS): Übung (1 SWS)	
Voraussetzungen für	Empfohlen:	
die Teilnahme:	Kenntnisse in Grundlagen der Werkstoffwissenschaft und der	
	Werkstofftechnologie	
Turnus:	jährlich im Sommersemester	
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen	
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:	
Leistungspunkten:	MP [30 min]	
Leistungspunkte:	4	
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)	
	Prüfungsleistung(en):	
	MP [w: 1]	
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 120h und setzt sich zusammen aus 45h	
	Präsenzzeit und 75h Selbststudium.	

Daten:	ARBSI. BA. Nr. 630 / Stand: 16.11.2010 \$\frac{1}{2}\$ Start: SoSe 2011		
	Prüfungs-Nr.: 31705		
Modulname:	Arbeitssicherheit		
(englisch):	Occupational Safety and Health		
Verantwortlich(e):	Drebenstedt, Carsten / Prof. Dr.		
Dozent(en):	Gaßner, Wolfgang / DiplIng.		
Institut(e):	Institut für Bergbau und Spezialtiefbau		
Dauer:	1 Semester		
Qualifikationsziele /	Den Studierenden sollen Grundkenntnisse der Arbeitssicherheit sowie		
Kompetenzen:	wichtige Informationen über die gesetzliche Unfallversicherung, das Verhalten bei Unfällen, die Prävention von Arbeits- und Wegeunfällen sowie von Berufskrankheiten vermittelt werden.		
 Inhalte:	Grundlagen der Arbeitssicherheit		
imate.	Sozialversicherungssysteme/ -recht		
	• Gefahren + Mensch = Gefährdung		
	<ul> <li>Gefahren: Lärm, Stäube, Dämpfe, Gase, mech. Schwingungen, opt. Wellen, el. Wellen + Felder, ionisierende Strahlung</li> </ul>		
	<ul> <li>Gefahrenminimierungsansätze, z.B. TOP: T-Technik, O- Organisation, P-Person</li> </ul>		
	<ul> <li>Motivation zu arbeitssicherem und gesundheitsbewusstem Verhalten</li> </ul>		
	Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz in der betrieblichen Praxis		
Typische Fachliteratur:	Skiba, R.: Handbuch der Arbeitssicherheit, Erich Schmidt Verlag, Vorlesungsumdrucke		
Lehrformen:	S1 (SS): Führungspraxis in der Arbeitssicherheit / Vorlesung (2 SWS) S1 (SS): HSE - Praktikum incl. Exkursion / Praktikum (1 SWS)		
Voraussetzungen für	Empfohlen:		
die Teilnahme:	Keine		
Turnus:	jährlich im Sommersemester		
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen		
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:		
Leistungspunkten:	KA [90 min]		
Leistungspunkte:	β		
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): KA [w: 1]		
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 90h und setzt sich zusammen aus 45h Präsenzzeit und 45h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltung sowie die Klausurvorbereitung.		

Daten:	MAUFBTE .MA.Nr. 002 / Stand: 24.06.2015 🖫 Start: SoSe 2010	
	Prüfungs-Nr.: 43601	
Modulname:	Aufbereitungstechnik	
(englisch):	Mineral Processing	
Verantwortlich(e):	Peuker, Urs Alexander / Prof. DrIng.	
Dozent(en):	Leißner, Thomas	
Institut(e):	Institut für Mechanische Verfahrenstechnik und Aufbereitungstechnik	
Dauer:	1 Semester	
Qualifikationsziele /	Die Studierenden werden befähigt, die Prozesse der Aufbereitungs-	
Kompetenzen:	technik u.a. mit Hilfe der Prozessgrundlagen zu verstehen, zu vertiefen	
	und die entsprechenden Apparate sinnvoll zu nutzen bzw.	
	weiterzuentwickeln sowie für die Prozessmodellierung zu verwenden.	
Inhalte:	Einleitung (Grundbegriffe, Geschichtliches), Überblick über technische	
	Makroprozesse, Kennzeichnung von Körnerkollektiven (Messung und	
	Darstellung von Partikelgrößenverteilungen, Oberflächenladung und	
	Zetapotential, Kornformcharakterisierung, Kennzeichnung der	
	Aufschluss- und Verwachsungsverhältnisse, Probenahme), Zerkleinern	
	(Grundlagen, Maschinen), Klassieren (Kennzeichnung des Trennerfolgs,	
	Grundlagen und Ausrüstungen der Strom- und Siebklassierung),	
	Sortieren (Dichtesortieren, Magnetscheiden, Flotation)	
	In der Vorlesung werden die Grundlagen der Aufbereitungstechnik	
	vermittelt. Schwerpunkte sind die Charakterisierung disperser	
	Stoffsysteme, das Zerkleinern sowie die Trennprozesse Klassieren	
	(Trennen nach der Partikelgröße) und Sortieren (Trennen nach	
	stofflichen Gesichtspunkten). Dabei werden jeweils die Grundlagen	
	sowie die Ausrüstungen behandelt.	
Typische Fachliteratur:		
	Deutscher Verlag für Grundstoffindustrie, Leipzig 1984, 1989, 1995	
	Handbuch der Mechanischen Verfahrenstechnik (Herausgeber: H.	
	Schubert), Wiley-VCH 2003	
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)	
	S1 (SS): Übung (1 SWS)	
Voraussetzungen für	Empfohlen:	
die Teilnahme:	Kenntnisse aus den Modulen Mathematik, Experimentalphysik,	
-	Strömungsmechanik	
Turnus:	jährlich im Sommersemester	
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen	
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:	
Leistungspunkten:	KA [60 min]	
Leistungspunkte:	Die Note engibt eigh enterwechend des Cowiehtung (w) eue felgenden (v)	
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)	
	Prüfungsleistung(en):	
Arboitcoufwand.	KA [w: 1]	
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 120h und setzt sich zusammen aus 45h	
	Präsenzzeit und 75h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und	
	Nachbereitung der Lehrveranstaltung sowie die Prüfungsvorbereitung.	

Daten:	BAWIW. BA. Nr. 724 / Stand: 20.04.2016 \$\frac{1}{2}\$ Start: WiSe 2016		
Daten.	Prüfungs-Nr.: 9900		
Modulname:	Bachelorarbeit Wirtschaftsingenieurwesen mit Kolloquium		
(englisch):	Bachelor Thesis Engineering and Management with Colloquium		
Verantwortlich(e):	Höck, Michael / Prof. Dr.		
Dozent(en):	HOCK, MICHGEL/ FTOLDI.		
Institut(e):	Professur Allgemeine BWL, mit dem Schwerpunkt Industriebetriebslehre		
institut(e).			
Daulari	/ Produktionswirtschaft und Log		
Dauer: Oualifikationsziele /	3 Monat(e)  Die Studierenden sellen die Eähigkeit erwerben, anhand einer kenkreten		
'	Die Studierenden sollen die Fähigkeit erwerben, anhand einer konkrete		
Kompetenzen:	Aufgabenstellung aus einem Anwendungs- oder Forschungsgebiet des		
	Wirtschaftsingenieurwesens berufstypische Arbeitsmittel und -methoden		
	anzuwenden.		
Inhalte:	Wissenschaftliche Vertiefung der Ergebnisse des Fachpraktikums oder		
	anderer Studieninhalte, z. B. durch Quellenstudium, theoretische		
	Durchdringung, Berechnung und Simulation und/ oder		
	Verallgemeinerung. Anfertigung einer ingenieur- oder		
	wirtschaftswissenschaftlichen Arbeit.		
Typische Fachliteratur:	Themenspezifische Fachliteratur.		
Lehrformen:	S1: Unterweisung, Konsultation / Abschlussarbeit (3 Mon)		
Voraussetzungen für	Obligatorisch:		
die Teilnahme:	Erbringung von mindestens 168 Leistungspunkten im		
	Bachelorstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen		
Turnus:	ständig		
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen		
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:		
Leistungspunkten:	AP*: Bachelorarbeit		
	AP*: Kolloquium		
	* Bei Modulen mit mehreren Prüfungsleistungen muss diese		
	Prüfungsleistung bestanden bzw. mit mindestens "ausreichend" (4,0)		
	bewertet sein.		
Leistungspunkte:	12		
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)		
	Prüfungsleistung(en):		
	AP*: Bachelorarbeit [w: 4]		
	AP*: Kolloquium [w: 1]		
	* Bei Modulen mit mehreren Prüfungsleistungen muss diese		
	Prüfungsleistung bestanden bzw. mit mindestens "ausreichend" (4,0)		
	bewertet sein.		
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 360h. Dieser beinhaltet die Auswertung und		
, a sciesa ai walla.	Zusammenfassung der Ergebnisse, die Niederschrift der Arbeit und die		
	Vorbereitung auf die Verteidigung. Bei einer Bearbeitung in Teilzeit ist		
	die Bearbeitungszeit entsprechend dem Verhältnis Vollzeit zu Teilzeit		
	·		
	anzupassen.		

Daten:	BAUDICH. BA. Nr. 662 / Stand: 28.04.2014 \$\mathbb{T}\$ Start: SoSe 2010		
	Prüfungs-Nr.: 31601		
Modulname:	Baustoffe und Dichtungsmaterialien		
(englisch):	Construction and Sealing Materials		
Verantwortlich(e):	Dahlhaus, Frank / Prof. DrIng.		
	Kudla, Wolfram / Prof. DrIng.		
Dozent(en): <u>Dahlhaus, Frank / Prof. DrIng.</u>			
	Kudla, Wolfram / Prof. DrIng.		
Institut(e):	Institut für Bergbau und Spezialtiefbau		
Dauer:	1 Semester		
Qualifikationsziele /	Kenntnisse über Baustoffe, Baustoffprüfung und Einsatz		
Kompetenzen:			
Inhalte:	Baustoffeigenschaften, Herstellung, Prüfung und Einsatz von Beton,		
	Stahl, Holz, Ton, Kalk, Bitumen, Asphalt usw.		
Typische Fachliteratur:	Harald Knoblauch, Ulrich Schneider: Bauchemie. Werner-Verlag		
	Silvia Weber, Günther Schelling, Erhard Bruy: Baustoffkunde. Vogel-		
	Verlag		
	Hans-Günther Wiehler u.a.: Straßenbau. Verlag für Bauwesen, Berlin		
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)		
Voraussetzungen für	Empfohlen:		
die Teilnahme: <u>Technische Mechanik, 2009-05-01</u>			
	Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18		
	Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27		
	Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27		
	Physik für Ingenieure, 2009-08-18		
Turnus:	jährlich im Sommersemester		
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen		
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:		
Leistungspunkten:	KA [120 min]		
Leistungspunkte:	3		
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)		
	Prüfungsleistung(en):		
	KA [w: 1]		
Arbeitsaufwand:	KA [w: 1] Der Zeitaufwand beträgt 90h und setzt sich zusammen aus 30h		
Arbeitsaufwand:	KA [w: 1] Der Zeitaufwand beträgt 90h und setzt sich zusammen aus 30h Präsenzzeit und 60h Selbststudium. Letzteres umfasst die		
Arbeitsaufwand:	KA [w: 1] Der Zeitaufwand beträgt 90h und setzt sich zusammen aus 30h		

Daten:	BBWAWI. BA. Nr. 666 / Stand: 02.06.2016 Start: SoSe 2016		
	Prüfungs-Nr.: 31712		
Modulname:	Bergbauliche Wasserwirtschaft		
(englisch):	Mine Water Management		
Verantwortlich(e):	Drebenstedt, Carsten / Prof. Dr.		
Dozent(en):	Drebenstedt, Carsten / Prof. Dr.		
	Hoth, Nils / Dr.		
Institut(e):	Institut für Bergbau und Spezialtiefbau		
Dauer:	1 Semester		
Qualifikationsziele /	Das Modul dient der Vermittlung von Sach- und Methodenkompetenz im		
Kompetenzen:	Fachgebiet Bergbau. Die Studierenden erwerben Wissen zum Einfluss		
	des Bergbaus auf die Quantität und Qualität des Wasserhaushalts. Sie		
	sind in der Lage, den Gebietswasserhaushalt zu bilanzieren und die		
	Anforderungen an den Hochwasserschutz zu definieren.		
Inhalte:	Einfluss des Bergbaus auf den Wasserhaushalt		
	Elemente der Wasserhaushaltsgleichung (Niederschlag,		
	Zu-/Abflüsse, Verdunstung, Speicherung)		
	Wasserhaushaltsberechnungen		
	Hochwasserschutz		
	Fallbeispiele		
Typische Fachliteratur:	Strzodka (Hrsg.), 1975, Hydrotechnik im Bergbau und Bauwesen,		
	Deutscher Verlag für Grundstoffindustrie Leipzig		
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)		
Voraussetzungen für	Empfohlen:		
die Teilnahme:	Mathematisch-naturwissenschaftliche Grundkenntnisse.		
Turnus:	jährlich im Sommersemester		
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen		
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:		
Leistungspunkten:	MP/KA (KA bei 21 und mehr Teilnehmern) [MP mindestens 20 min / KA		
	60 min]		
	PVL: Übungsaufgaben und die Teilnahme an einer Fachexkursion		
	Die Teilnehmerzahl wird in der zweiten Woche der Vorlesungszeit		
	anhand der Anwesenden in den Lehrveranstaltungen festgestellt und		
	den Studierenden wird unverzüglich mitgeteilt, wenn die mündliche		
	Prüfungsleistung durch eine Klausurarbeit ersetzt wird.		
	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.		
Leistungspunkte:	3		
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)		
	Prüfungsleistung(en):		
	MP/KA [w: 1]		
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 90h und setzt sich zusammen aus 30h		
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 90h und setzt sich zusammen aus 30h Präsenzzeit und 60h Selbststudium. Letzteres umfasst die selbständige		
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 90h und setzt sich zusammen aus 30h		

Daten:	MBERGRE. MA. Nr. 2004 Stand: 29.07.2011
	/ Prüfungs-Nr.: 32501
Modulname:	Bergrecht
(englisch):	Mining Law
Verantwortlich(e):	Schmidt, Reinhard / Prof.
Dozent(en):	Schmidt, Reinhard / Prof.
Institut(e):	Institut für Bergbau und Spezialtiefbau
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Den Studierenden sollen Grundkenntnisse des Bergrechts, sowie
Kompetenzen:	wichtige Informationen über eigene Verantwortung, Rechte und
	Pflichten, den Bergbau betreffend, vermittelt werden.
Inhalte:	Einführung in das Bergrecht : Rechtsordnung, privates, öffentliches und Verwaltungsrecht; Stellung des Bergrechts im Rechtssystem, Geschichte des Bergrechts, Bergbau als
	öffentliches Interesse im Umfeld anderer öffentlicher Interessen.  2. <b>Bundesberggesetz</b> : Zweck und Geltungsbereich,  Beweiffels estimater aus Beweiffels eine Beitritte selbiet.
	Begriffsbestimmungen, Besonderheiten im Beitrittsgebiet.  3. <b>Berechtsamtwesen</b> : (Berechtsame = Bergbauberechtigungen) Einteilung der Bodenschätze, Bergbauberechtigungen.
	4. Rechtsvorschriften ü. d. Aufsuchung, Gewinnung u.
	Aufbereitung: Betriebsplan, Verantwortliche Personen,
	Markscheidewesen.
	5. <b>Bergverordnungen</b> : Ermächtigungen, wichtige
	Bergverordnungen des Bundes und der Länder, Vorschriften
	außerhalb des Geltungsbereiches des BBergG.
	6. <b>Bergaufsicht</b> : Zuständigkeit, Grundsätze, Allgemeine
	Befugnisse und Pflichten, System der Bergaufsicht in der
	Bundesrepublik Deutschland.
	7. Sonstige Vorschriften des Bundesberggesetzes:
	Grundabtretung, Bergschäden, Baubeschränkungen, öffentliche
	Verkehrsanlagen, Untergrundspeicherung, Bohrungen, sonstige
	Tätigkeiten und Einrichtungen.
Typische Fachliteratur:	Bundesberggesetz vom 13. August 1980 mit Verordnung über die
, y processes a desinices actain	Umweltverträglichkeitsprüfung bergbaulicher Vorhaben vom 13. Juli 1990 und Einigungsvertragsgesetz vom 23.09.1990, 10. Aufl., Essen 2002;
	·
	Bergverordnung für alle bergbaulichen Bereiche (Allg. Bundesbergverordnung – ABBergV) vom 23. Oktober 1995, Essen 1995
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Keine
Turnus:	iährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [90 min]
Leistungspunkte:	3
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 90h und setzt sich zusammen aus 30h
	Präsenzzeit und 60h Selbststudium. Letzteres umfasst Vor- und
	Nachbereitung der Lehrveranstaltung, Literaturstudium sowie Prüfungs-
	vorbereitung für die Klausurarbeit.
	1. T. T. C.

Daten:	MBERGW2. BA.	Stand: 14.11.2017 📜	Start: WiSe 2017
	Nr. 2036 / Prüfungs-Nr.:		
	61417		
Modulname:	Bergwirtschaftslehre		
(englisch):	Mining Economics		
Verantwortlich(e):	Drebenstedt, Carsten / F	Prof. Dr.	
Dozent(en):	Dietze, Torsten / Prof. D	<u>r.</u>	
Institut(e):	<u>Institut für Bergbau und</u>	<u>Spezialtiefbau</u>	
Dauer:	2 Semester		
Qualifikationsziele /	Die Studierenden sollen befähigt werden, ökonomische		
Kompetenzen:	Zusammenhänge im Be	reich der Bergwirtschaft	slehre und der
	Lagerstättenwirtschaft z	zu erkennen, zu verstehe	en und zu analysieren.
Inhalte:	lm Rahmen dieser Verar	nstaltung werden Inhalte	e der
	Bergwirtschaftslehre the	ematisiert. Im Vordergru	nd stehen damit die
	Themen Lagerstätten, P	rojekt- und Unternehme	nsbewertung, optimale
	Betriebsgröße sowie Anl	agenwirtschaft und Kos	tenrechnung in
	Bergbaubetrieben.		
	Weitere Themen sind m	ineralische Rohstoffe als	s begrenzte
	Naturressourcen, ihre Vo	orkommen, Verfügbarke	eit, Bewertung und
	Klassifikation, Märkte, P	reise und Handel, Rohst	offvorsorge und
	Rohstoffsicherung sowie	e die Lagerstätte als spe	zieller Produktionsfaktor
	eines Bergbauunternehr	mens.	
Typische Fachliteratur:	Slaby, D., Wilke, F. L.: B	ergwirtschaftslehre Teil	I – Wirtschaftslehre der
	mineralischen Rohstoffe	und der Lagerstätten, \	/erlag der TU BAF,
	Freiberg 2005;	_	_
	Slaby, D. Wilke, F. L.: Be	ergwirtschaftslehre Teil I	I – Wirtschaftslehre der
	Bergbauunternehmen u	nd der Bergbaubetriebe	, Verlag der TU BAF,
	Freiberg 2006;		-
	Wahl, S. von: Bergwirtso	haft Band I – III (Hrsg. V	on Wahl), Verlag
	Glückauf GmbH, Essen 1	1991	
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 S	WS)	
	S2 (SS): Vorlesung (2 SV	VS)	
Voraussetzungen für	Empfohlen:		
die Teilnahme:	Keine		
Turnus:	jährlich im Wintersemes	ter	
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die V	ergabe von Leistungspu	nkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die N	lodulprüfung umfasst:	
Leistungspunkten:	KA: Klausur Äußere Berg	gwirtschaftslehre [60 mi	n]
	KA: Klausur Innere Berg	wirtschaftslehre [60 min	1]
Leistungspunkte:	6		
Note:	Die Note ergibt sich ent	sprechend der Gewichtu	ing (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):		
	KA: Klausur Äußere Berg	gwirtschaftslehre [w: 1]	
	KA: Klausur Innere Berg	wirtschaftslehre [w: 1]	
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträg		sammen aus 60h
	Präsenzzeit und 120h Se		
	Nachbereitung der Lehr	veranstaltung, sowie die	e Klausurvorbereitung.

Daten:	BMG-I. BA. Nr. 698 / Stand: 22.03.2019 5 Start: WiSe 2019		
	Prüfungs-Nr.: 32302		
Modulname:	Bodenmechanik Grundlagen und Grundbau		
(englisch):	Fundamentals of Soil Mechanics and Ground Engineering		
Verantwortlich(e):	Nagel, Thomas / Prof. DrIng.		
Dozent(en):	Nagel, Thomas / Prof. DrIng.		
Institut(e):	Institut für Geotechnik		
Dauer:	1 Semester		
Qualifikationsziele /	Studierende erlangen grundlegendes Fachwissen des geotechnischen		
Kompetenzen:	Ingenieurwesens auf dem Gebiet der Bodenmechanik und des Grund-		
Kompetenzen.	baus. Sie verstehen die grundlegenden		
	bodenmechanischen Berechnungsverfahren und grundbaulichen		
	Elemente. Sie sind in Lage, grundbauliche Infrastruktur und		
	geotechnische Bauwerke bodenmechanisch zu bewerten,		
	Standsicherheitsnachweise zu führen und geotechnische Berechnungen		
	auszuführen.		
Inhalte:	Bodenmechanik Grundlagen:		
	Sicherheitskonzeptionen und Nachweise in der Geotechnik		
	Spannungszustände in Lockergesteinen		
	Wasserströmung in Lockergesteinen		
	Konsolidationstheorie		
	Aktiver und passiver Erddruck		
	Standsicherheit von Böschungen		
	Grundbruch		
	Spannungsberechnung		
	Setzungsberechnung		
	<u>Grundbau:</u>		
	• Verbausysteme für Crähen und Baugruben		
	Verbausysteme für Gräben und Baugruben     Trägerhebligende		
	Trägerbohlwände     Trägerbohlwände		
	Spundwände		
	Schlitzwände		
	Pfahlwände		
	Stützflüssigkeiten zur Sicherung unterirdischer Hohlräume		
	Pfahlgründungen		
	Rechnerische Ermittlung der Tragfähigkeit von Pfählen		
	Statische und dynamische Pfahlprobebelastungen		
	Verankerungen		
	Wasserhaltung und Grundwassermanagement in Baugruben		
Typische Fachliteratur:	Förster, W.: Bodenmechanik, Teubner Verlag, 1997;		
	Kempfert, HG., Raithel, M.: Bodenmechanik und Grundbau, Bauwerk		
	Verlag, 2017;		
	Grundbau Taschenbuch, Teil I-III, Ernst-Sohn-Verlag, 2018;		
	Einschlägige Normung DIN/EN/ISO		
	Hochschulinterner Dokumentenserver: http://daemon.ifgt.tu-freiberg.de		
	Hochschulinterner Dokumentenserver: http://penguin.ifgt.tu-freiberg.de		
Lehrformen:	S1 (WS): Bodenmechanik Grundlagen / Vorlesung (2 SWS)		
	S1 (WS): Bodenmechanik Grundlagen / Übung (2 SWS)		
	S1 (WS): Grundbau / Vorlesung (1 SWS)		
	S1 (WS): Grundbau / Übung (1 SWS)		
Voraussetzungen für	Obligatorisch:		
die Teilnahme:	Mechanische Eigenschaften der Lockergesteine, 2019-03-22		
Turnus:	jährlich im Wintersemester		
rurrus.	Januari in wintersemester		

Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst: KA*: Bodenmechanik Grundlagen [180 min] KA*: Grundbau [120 min] PVL: Belege PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
	* Bei Modulen mit mehreren Prüfungsleistungen muss diese Prüfungsleistung bestanden bzw. mit mindestens "ausreichend" (4,0) bewertet sein.
Leistungspunkte:	5
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): KA*: Bodenmechanik Grundlagen [w: 1] KA*: Grundbau [w: 1]
	* Bei Modulen mit mehreren Prüfungsleistungen muss diese Prüfungsleistung bestanden bzw. mit mindestens "ausreichend" (4,0) bewertet sein.
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 150h und setzt sich zusammen aus 90h Präsenzzeit und 60h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltung und die Prüfungsvorbereitungen.

Daten:	BMG-II. BA. Nr. 691 / Stand: 22.03.2019 5 Start: SoSe 2017 Prüfungs-Nr.: 32303		
Modulname:	Bodenmechanik Vertiefung und Grundbaustatik		
(englisch):	Advanced Soil Mechanics and Ground Engineering		
Verantwortlich(e):	Nagel, Thomas / Prof. DrIng.		
Dozent(en):	Nagel, Thomas / Prof. DrIng.		
Institut(e):			
Dauer:	Institut für Geotechnik  1 Semester		
Qualifikationsziele /	Studierende erlangen erweitertes und fundiertes Fachwissen des geo-		
Kompetenzen:	technischen Ingenieurwesens auf dem Gebiet der Bodenmechanik und des Grundbaus		
Inhalte:	Bodenmechanik Vertiefung:		
	<ul> <li>Sicherheitskonzeptionen und Nachweise in der Geotechnik</li> <li>Spannungszustände in Lockergesteinen</li> <li>Wasserströmung in Lockergesteinen</li> <li>Konsolidationstheorie</li> <li>Aktiver und passiver Erddruck</li> <li>Standsicherheit von Böschungen</li> <li>Grundbruch</li> <li>Spannungsberechnung</li> <li>Setzungsberechnung</li> </ul>		
	Grundbaustatik:		
	<ul> <li>Spezielle Fragen bei Pfahlgründungen</li> <li>Pfahlroste und Pfahlgruppen</li> <li>Kombinierte Pfahl-Plattengründungen</li> <li>Flachgründungen</li> <li>Stützkonstruktionen</li> <li>Geokunststoffe in der Geotechnik</li> <li>Baugruben</li> </ul>		
Typische Fachliteratur:	<ul> <li>Unterfangungen</li> <li>Förster, W.: Bodenmechanik, Teubner Verlag, 1997;</li> </ul>		
Typische Fachiliteratur.	Kempfert, HG., Raithel, M.: Bodenmechanik und Grundbau, Bauwerk Verlag, 2017; Grundbau Taschenbuch, Teil I-III, Ernst-Sohn-Verlag, 2018; Einschlägige Normung DIN/EN/ISO Hochschulinterner Datenserver: daemon.ifgt.tu-freiberg.de Hochschulinterner Datenserver: penguin.ifgt.tu-freiberg.de		
Lehrformen:	S1 (SS): Bodenmechanik Vertiefung / Vorlesung (2 SWS) S1 (SS): Bodenmechanik Vertiefung / Übung (2 SWS) S1 (SS): Grundbaustatik / Vorlesung (1 SWS) S1 (SS): Grundbaustatik / Übung (1 SWS)		
Voraussetzungen für	Obligatorisch:		
die Teilnahme:	Bodenmechanik Grundlagen und Grundbau, 2019-03-22		
	<b>Empfohlen:</b> Benötigt werden die im Modul Bodenmechanik Grundlagen und Grundbau vermittelten Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten.		
Turnus:	jährlich im Sommersemester		
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen		
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:		
Leistungspunkten:	KA*: Bodenmechanik Vertiefung [180 min] KA*: Grundbaustatik [120 min] PVL: Belege		

	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
	* Bei Modulen mit mehreren Prüfungsleistungen muss diese Prüfungsleistung bestanden bzw. mit mindestens "ausreichend" (4,0) bewertet sein.
Leistungspunkte:	5
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): KA*: Bodenmechanik Vertiefung [w: 1] KA*: Grundbaustatik [w: 1]
	* Bei Modulen mit mehreren Prüfungsleistungen muss diese Prüfungsleistung bestanden bzw. mit mindestens "ausreichend" (4,0) bewertet sein.
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 150h und setzt sich zusammen aus 90h Präsenzzeit und 60h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltung und die Prüfungsvorbereitungen.

Daten:	BI&BPM. BA. Nr. 976 / Stand: 07.12.2015 📜 Start: WiSe 2009
	Prüfungs-Nr.: 60513
Modulname:	Business Process Management und Business Intelligence
(englisch):	Business Process Management and Business Intelligence
Verantwortlich(e):	<u>Felden, Carsten / Prof. Dr.</u>
Dozent(en):	Felden, Carsten / Prof. Dr.
Institut(e):	Institut für Wirtschaftsinformatik
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Veranstaltung bietet eine Einführung in die horizontale und vertikale
Kompetenzen:	Integration von Informationssystemen. Nach grundsätzlichen Rahmenbedingungen werden unterschiedliche Typen von IT- und Integrationsarchitekturen diskutiert. Ausgewählte Methoden, Verfahren und Werkzeuge zur Geschäftsprozessmodellierung werden theoretisch erläutert und anhand von Fallstudien in der Übung praktisch angewendet. Somit sind die Teilnehmer in der Lage, die vorgestellten Konzepte und Methoden beurteilen und anwenden zu können. Im Kontext der vertikalen Integration wird beleuchtet, wie Entscheidungsprozesse ablaufen und wie adäquate Informationen dazu bereitgestellt werden können. Dazu werden Ausprägungen Analytischer Informationssysteme vorgestellt. Die Betrachtung fundamentaler Konzepte wie z. B. das Data Warehousing werden theoretisch erläutert und anhand von Fallbeispielen praktische durchgeführt. Somit wird ein Ausgangspunkt geschaffen, auf Basis praktischer Anforderungen adäquate Lösungen zu erarbeiten und umzusetzen. Ziel der Veranstaltung ist es, den Teilnehmern ein umfassendes Verständnis über die horizontale und vertikale Integration nahe zu bringen sowie den
	geeigneten Einsatz von Methoden und Werkzeuge zur Handhabung in der Praxis bereitzustellen.
Inhalte:  Typische Fachliteratur:	1. Gestaltung der Informationsfunktion in Unternehmen 2. Risikomanagement und IT-Sicherheit 3. GoBS und GdPdU 4. Geschäftsprozessmanagement 5. e3value als Beschreibungswerkzeug 6. Objektorientierte Geschäftsprozessmodellierung 7. Referenzmodelle im Prozessmanagement 8. Controlling von Geschäftsprozessen, Business Re-Engineering 9. Business Intelligence und Wissensmanagement 10. Multidimensionalität und OLAP 11. Operational BI und Business Process Intelligence 12. IT-Hilfsmittel für das Strategische Management Heinrich, L.; Informationsmanagement, 7. Aufl., München, 2002
Typische rachinteratur.	Voß, S.; Gutenschwager, K.: Informationsmanagement, Perlin, 2001 Krcmar, H.: Informationsmanagement, 2. Aufl., Berlin, 2000 Mertens, P. (2001): Integrierte Informationsverarbeitung 1 - Administrations- und Dispositionssysteme in der Industrie, 13th ed. Wiesbaden: Gabler Mertens, P. (2002): Integrierte Informationsverarbeitung 2, 9th ed. Wiesbaden: Gabler Scheer, AW.: ARIS – Vom Geschäftsprozeß zum Anwendungssystem, 3. Aufl., Berlin, 1998 Chamoni, P.; P. Gluchowski (eds.) (1999): Analytische Informationssysteme, 2nd ed. Berlin, Heidelberg, New York: Springer Heinrich, L.; Informationsmanagement, 7. Aufl., München, 2002. Turban, E.; Aronson, J. E.; Liang, T. P. (2004): Decision Support Systems and Intelligent Systems, 7th ed. Upper Saddle River, N.J.: Prentice Hall

S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
S1 (WS): Übung (2 SWS)
Empfohlen:
Wirtschaftsinformatik und Informationsmanagement, 2009-09-11
jährlich im Wintersemester
Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
KA [90 min]
PVL: Fallstudienaufgabe
PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
6
Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
Prüfungsleistung(en):
KA [w: 1]
Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h
Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und
Nachbereitung der Lehrveranstaltungen sowie die Vorbereitung auf die
Klausurarbeit.

Daten:	DEZKWK. BA. Nr. 575 / Stand: 06.11.2015 📜 Start: WiSe 2011
	Prüfungs-Nr.: 41303
Modulname:	Dezentrale Kraft-Wärme-Kopplung
(englisch):	Decentralised Combined Heat and Power Generation
Verantwortlich(e):	<u>Krause, Hartmut / Prof. DrIng.</u>
Dozent(en):	<u>Wesolowski, Saskia / DrIng.</u>
Institut(e):	Institut für Wärmetechnik und Thermodynamik
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden erhalten einen Überblick über die Technologien zur
Kompetenzen:	dezentralen Kraft-Wärme-Kopplung (KWK). KWK-Anlagen auf der Basis von Dampfturbinen, Motoren, Gasturbinen und GuD-Anlagen werden analysiert und hinsichtlich ihrer Einsetzbarkeit bei veränderlichen Rahmenbedingungen beurteilt. Die Studierenden sollen in die Lage versetzt werden, Energieverbrauchsstrukturen unter Einbeziehung künftiger Entwicklungen einzuschätzen und zu bewerten, für die Deckung des Strom- und Wärmebedarfes mittels KWK Lösungsvorschläge zu generieren und diese gegebenenfalls zu modifizieren. Sie werden befähigt, geeignete Basistechnologien auszuwählen, den Gesamtprozess zu konzipieren, erforderliche Komponenten zu berechnen und zu kombinieren sowie Vorschläge zur Fahrweise der Anlage zu unterbreiten. Für gegebene Randbedingungen sollen die Studierenden verschiedene KWK-Anlagenkonzepte evaluieren und eine Vorzugsvariante empfehlen können
Inhalte:	<ul> <li>und eine Vorzugsvariante empfehlen können.</li> <li>Einführung (geschichtliche Entwicklung der KWK, Probleme beim</li> </ul>
	dezentralen Einsatz konventioneller Technologien, Strukturen des Strom- und Wärmebedarfes)  • Technologien für dezentrale KWK (Schwerpunkt: Dampfturbinenanlagen, Verbrennungsmotoren, Gasturbinenund GuD-anlagen)  • Thermodynamische Bewertung der KWK  • Fahrweise  • ökonomische, ökologische und rechtliche Rahmenbedingungen  • Einsatz erneuerbarer Primärenergieträger in dezentralen KWK-Anlagen
Typische Fachliteratur:	Karl, J.: Dezentrale Energiesysteme. Oldenbourg Verlag München Wien 2004; Baehr, HD.: Thermodynamik. 8.Auflage, Springer Verlag Berlin 1992; Groß, U.(Hrsg.): Arbeitsunterlagen zur Vorlesung Thermodynamik I und II. internes Lehrmaterial TU Bergakademie Freiberg 2008 Fachzeitschriften: BWK, gwf, GWI, energie/wasser-praxis DVGW u.a.
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS) S1 (WS): Übung (1 SWS)
Voraussetzungen für die Teilnahme:	Empfohlen: Technische Thermodynamik II, 2009-10-08 Technische Thermodynamik I, 2009-05-01 Wärme- und Stoffübertragung, 2009-05-01
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst: KA [180 min]
Leistungspunkte:	
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 120h und setzt sich zusammen aus 45h

Präsenzzeit und 75h Selbststudium. Letzteres umfasst Vor- und Nachbereitung der Vorlesung und Übung sowie die Prüfungsvorbereitung.

Daten:	DRUKO. MA. Nr. 306 / Stand: 25.04.2016 Start: WiSe 2016
	Prüfungs-Nr.: 50220
Modulname:	Druck- und Kokillenguss
(englisch):	High-Pressure Die Casting and Permanent Mould Casting
Verantwortlich(e):	Wolf, Gotthard / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Keßler, Andreas / DrIng.
Institut(e):	Gießerei-Institut
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Der Studierende soll in die Lage versetzt werden, anhand der im
Kompetenzen:	Rahmen des Moduls vermittelten Kenntnisse zur Prozesstechnik des
·	Druckgießverfahrens sowie des Schwerkraft- ,Kipp- und Niederdruck-
	Kokillengießverfahrens Entscheidungen über das einzusetzende
	Gießverfahren im Produktionsprozess zu treffen.
Inhalte:	Fertigungsablauf Druck- und Kokillenguss, Maschinentechnik und
	Baugruppen der Gießmaschinen, Qualitätsrelevante Prozessparameter,
	Aufbau von Gießwerkzeugen für die Dauerformverfahren, Gieß- und
	Anschnitttechnik, Entlüftung und Temperierung der Gießwerkzeuge,
	Sprühtechnik und Schlichteauftrag, Vermeidung prozessspezifischer
	Gussfehler
Typische Fachliteratur:	Brunhuber: Praxis der Druckgussfertigung, Aluminium-Taschenbuch,
	Magnesium-Taschenbuch
	Nogowizin, B.: Theorie und Praxis des Druckgusses, Verlag Schiele &
	Schön
	Ruhland, N.: Druckgießen für Praktiker, Giesserei-Verlag
	Schneider, P.: Kokillen für Leichtmetallguss, Giesserei-Verlag
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (WS): Praktikum (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Kenntnisse in Grundlagen der Werkstofftechnologie
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	MP/KA (KA bei 6 und mehr Teilnehmern) [MP mindestens 30 min / KA 60
	min]
	PVL: Erfolgreiche Teilnahme am Praktikum
	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
Leistungspunkte:	4
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	MP/KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 120h und setzt sich zusammen aus 45h
	Präsenzzeit und 75h Selbststudium. Letzteres umfasst die
	Vorlesungsbegleitung sowie die Prüfungsvorbereitung.

Daten:	EINFREC. BA. Nr. 957 / Stand: 03.06.2009 📜 Start: WiSe 2009
	Prüfungs-Nr.: 61102
Modulname:	Einführung in das Recht
(englisch):	Introduction to Law
Verantwortlich(e):	Ring, Gerhard / Prof. Dr.
Dozent(en):	Handschuh, Andreas / Dr.
Institut(e):	Professur für Bürgerliches Recht, Deutsches und Europäisches
	<u>Wirtschaftsrecht</u>
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studenten sollen einen Überblick über das System des (deutschen)
Kompetenzen:	Rechts und den Gegenstand der wichtigsten Rechtsgebiete erhalten.
Inhalte:	Am Beginn der Veranstaltung steht die Erläuterung von Begriff und
	Funktion des Rechts sowie seiner Wirkungsweise und Methodik. Sodann
	wird ein Überblick über die Systematik des deutschen Rechts gegeben.
	Anschließend werden die Grundlagen der wichtigsten Rechtsgebiete
	(Privatrecht, Staats- und Verwaltungsrecht, Europarecht, Strafrecht)
	dargestellt.
Typische Fachliteratur:	Baumann, Einführung in die Rechtswissenschaft, 9. Aufl. 2009;
	Hauptmann, Jura leicht gemacht: das juristische Basiswissen, 2. Aufl.
	2007;
	Weyand, Einführung in das Recht, 2006;
	Zippelius, Einführung in das Recht, 4. Aufl. 2003
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Keine
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [90 min]
Leistungspunkte:	3
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 90h und setzt sich zusammen aus 30h
	Präsenzzeit und 60h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und
	Nachbereitung der Lehrveranstaltungen sowie die Vorbereitung auf die
	Prüfung.

Daten:	EEISEN. MA. Nr. 224 / Stand: 17.06.2019 5 Start: WiSe 2016
	Prüfungs-Nr.: 50902
Modulname:	Einführung in die Eisenwerkstoffe
(englisch):	Introduction to Ferrous Materials
Verantwortlich(e):	Volkova, Olena / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Wendler, Marco / DrIng.
Institut(e):	Institut für Eisen- und Stahltechnologie
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele / Kompetenzen:	Die Studierenden sind in der Lage, Grundlagenkenntnisse aus dem Bereich Werkstoffwissenschaft und Werkstofftechnologie auf die Gruppe der Eisenwerkstoffe anzuwenden. Sie können das Bezeichnungssystem für Stähle anwenden und verfügen über Kenntnisse zu Gefügebildungsprozessen und Wärmebehandlungen.
Inhalte:	Bezeichnung und Normung der Stähle, Eisenlegierungen im gleichgewichtsnahen Zustand (EKD), Eisenlegierungen im Ungleichgewicht (Umwandlungen des unterkühlten Austenits, ZTU-Diagramme, Austenitbildung ZTA-Diagramme), Gefügebildungsprozesse und Wärmebehandlungen
Typische Fachliteratur:	Oettel, H.: Metallographie Wiley-VCH Verlag GmbH, 2005 B.C. De Cooman, J. Speer: Fundamentals of Steel Product, Physical Metallurgy, Assn. of Iron and Steel Engineers 1st Ed., 2011 H.K.D.H. Bhadeshia, R.W.K. Honeycombe: Steels: .Microstructure and Properties. Butterworth-Heinemann, 3rd Ed., 2006 W. Bleck: Werkstoffkunde, Stahl für Studium und Praxis.Wissenschaftsverlag Mainz, 2010
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS) S1 (WS): Seminar (1 SWS)
Voraussetzungen für die Teilnahme:	<b>Empfohlen:</b> Kenntnisse in Grundlagen der Werkstofftechnologie, Grundlagen der Werkstoffwissenschaft
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [90 min]
Leistungspunkte:	4
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 120h und setzt sich zusammen aus 45h Präsenzzeit und 75h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltungen und die Klausurvorbereitung.

Daten:	EEMOBIL. BA. Nr. 3310 /Stand: 30.03.2020 5 Start: WiSe 2022
	Prüfungs-Nr.: 42403
Modulname:	Einführung in die Elektromobilität
(englisch):	Introduction to Electric Mobility
Verantwortlich(e):	Kertzscher, Jana / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Kertzscher, Jana / Prof. DrIng.
Institut(e):	Institut für Elektrotechnik
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Ausgehend von einer Einführung in die Elektrotraktion kennen die
Kompetenzen:	Studierenden die Topologien, deren Funktionsweise sowie die
	Eigenschaften von Elektro- und Hybridantrieben. Sie werden in die Lage
	versetzt, Vorteile und Nachteile hinsichtlich Funktionsweise, Reichweite
	und Entwicklungsaufwand zu erkennen und zu formulieren. Im zweiten
	Teil lernen die Studierenden die Funktionsweise und Eigenschaften
	chemischer, elektrischer und mechanischer Energiespeicher kennen. Sie
	werden in die Lage versetzt, Vorteile und Nachteile hinsichtlich
	Funktionsweise, Eigenschaften und Einsatz in der Elektromobilität zu
	erkennen und zu bewerten.
Inhalte:	Hybrid- und Elektroantriebe:
	Hintergründe, Historie, Motivation, Rohstoffsituation, Aktueller
	Markt
	Well-to-Wheel-Analyse
	Hybridantriebe (Topologien, Aufbau, Eigenschaften)
	Elektroantriebe (Topologien, Aufbau, Eigenschaften)
	Energiespeicher:
	Klassische Energiespeicher
	Supercaps
	Elektrochemische Speicher
	Batteriemanagement
	Lade- Entladekonzepte
Typische Fachliteratur:	Hofmann: Hybridfahrzeuge: Ein alternatives Antriebskonzept für die
ypische i achiiteratur.	Zukunft, Springer-Verlag; Reif: Konventioneller Antriebsstrang und
	Hybridantriebe: mit Brennstoffzellen und alternativen Kraftstoffen,
	Teubner und Vieweg Verlag
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
Letin formen.	S1 (WS): Seminar (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Einführung in die Elektrotechnik, 2020-03-30
die reimanne.	Elektrische Maschinen, 2020-04-13
Turnus:	iährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	AP: Schriftliche Ausarbeitung und Vortrag
Leistungspunkte:	5
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
<del></del>	Prüfungsleistung(en):
	AP: Schriftliche Ausarbeitung und Vortrag [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 150h und setzt sich zusammen aus 45h
	Präsenzzeit und 105h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und
	Nachbereitung der Lehrveranstaltung und die Vorbereitung zur Prüfung.
	processor creating der Lein verdinstateding und die vorbereitung zur Frufung.

Datas	FT1 DA N. 216 / D
Daten:	ET1. BA. Nr. 216 / Prü- Stand: 30.03.2020 Start: WiSe 2021
Madulpapa	fungs-Nr.: 42401
Modulname:	Einführung in die Elektrotechnik
(englisch):	Introduction to Electrical Engineering
Verantwortlich(e):	Kertzscher, Jana / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Kertzscher, Jana / Prof. DrIng.
Institut(e):	Institut für Elektrotechnik
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden erlernen die Grundlagen der Elektrotechnik,
Kompetenzen:	ausgehend von den physikalischen Zusammenhängen und den
	elektrotechnischen Grundgesetzen. Sie werden in die Lage versetzt,
	grundlegende elektrotechnische Fragestellungen selbständig zu
	formulieren, die entsprechend der Aufgabenstellung geeigneten
	Berechnungsmethoden selbständig auszuwählen und die Aufgaben zu
	lösen. Das Basispraktikum befähigt die Studierenden experimentelle
	Untersuchungen zu grundlegenden elektrotechnischen Fragestellungen
	durchzuführen. Dabei erlernen sie sowohl die Gefahren des elektrischen
	Stromes und passende Schutzmaßnahmen und den sicheren Umgang
	mit elektrischen Betriebsmitteln als auch den Aufbau von
	Messschaltungen und den korrekten Einsatz diverser Messgeräte.
Inhalte:	Physikalische Grundbegriffe
	Berechnung Gleichstromnetze
	Elektrisches Feld
	Magnetisches Feld
	Induktionsvorgänge
	Wechselstromtechnik
	Drehstromtechnik
	Messung elektrischer Größen
	Schutzmaßnahmen
Typische Fachliteratur:	M. Albach: Elektrotechnik, Pearson Verlag;
	R. Busch: Elektrotechnik und Elektronik, B.G. Teubner Verlag Stuttgart;
	K. Lunze: Einführung Elektrotechnik, Verlag Technik
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (WS): Übung (1 SWS)
	S1 (WS): Praktikum (1 SWS)
Voraussetzungen für	Obligatorisch:
die Teilnahme:	Mathematik für Ingenieure 1 (Analysis 1 und lineare Algebra),
	2020-02-07
	oder
	Analysis 1, 2014-05-06
	Lineare Algebra 1, 2009-05-26
	Empfohlen:
	Abiturkenntnisse in Physik
Turnus:	iährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [180 min]
J-	PVL: Praktikumsversuche
	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
Leistungspunkte:	5
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 150h und setzt sich zusammen aus 60h
	Präsenzzeit und 90h Selbststudium.
	accineed and con ociocication

Daten:	EGASTEC. BA. Nr. 582 / Stand: 24.01.2017 5 Start: WiSe 2017
	Prüfungs-Nr.: 41401
Modulname:	Einführung in die Gastechnik
(englisch):	Introduction to Gas Engineering
Verantwortlich(e):	Krause, Hartmut / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Wesolowski, Saskia / DrIng.
	Krause, Hartmut / Prof. DrIng.
Institut(e):	Institut für Wärmetechnik und Thermodynamik
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Ziel ist der Erwerb der Orientierungsfähigkeit im Gasfach und der Erwerb
Kompetenzen:	von Grundkenntnissen für die Fachgebiete Gasversorgung und
	Gasverwendungstechnik. Die Studenten sollen ihre Kenntnisse aus den
	Grundlagenfächern (z.B. Thermodynamik, Strömungsmechanik,
	Werkstofftechnik etc.) auf gastechnische Fragestellungen übertragen
	und anwenden können. Sie erlangen grundlegende Kenntnisse über die
	Gewinnung, Aufbereitung und Eigenschaften der Brenngase, über die
	dazu gehörenden rechtlichen Rahmenbedingungen (Gesetze, Normen
	Regelwerke) sowie über die Struktur und die wichtigsten Anlagen in der
	öffentlichen Gasversorgung. Sie sollen in der Lage sein, ausgewählte
	Möglichkeiten der Gasverwendung zu beschreiben, zu erklären und zu
	diskutieren.
Inhalte:	Grundlagen des Gasfaches, Struktur der Gaswirtschaft
	<ul> <li>Rechtsvorschriften, Regelwerke und Normen in der Gaswirtschaft</li> </ul>
	Übersicht über die Gewinnung und Aufbereitung von Brenngasen
	Charakterisierung und Eigenschaften von Brenngasen
	<ul> <li>Grundlagen der Verbrennung gasförmiger Brennstoffe</li> </ul>
	Übersicht über die Anlagen zur öffentlichen Gasversorgung
	Übersicht über die Anlagen zur Gasverwendung
	<ul> <li>Struktur und Gegenstand des gasfachlichen Prüfwesens</li> </ul>
	Tarif- und Vertragswesen in der Gasversorgung
	<ul> <li>technische Sicherheit, Arbeitssicherheit und deren</li> </ul>
	Managementsysteme
Typische Fachliteratur:	Günter Cerbe: Grundlagen der Gastechnik, 8. Auflage,
	Klaus Homann/Thomas Hüwener/Bernhard Klocke/Ulrich Wernekinck
	(Herausgeber): Handbuch der Gasversorgungstechnik
	Logistik - Infrastruktur - Lösungen, 1. Auflage 2017,
	sowie die in den Lehrveranstaltungen jeweils angegebene, aktuelle
	Spezialliteratur
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (3 SWS)
	S1 (WS): Übung (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Technische Mechanik B - Festigkeitslehre, 2009-05-01
	Technische Thermodynamik I, 2009-05-01
	Grundlagen der Werkstofftechnik, 2009-05-05
	Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27
	Konstruktionslehre, 2009-05-01
	Strömungsmechanik I, 2009-05-01
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	MP/KA (KA bei 6 und mehr Teilnehmern) [90 min]
	AP: Vortrag max. 30 min.
Leistungspunkte:	5
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
1	Prüfungsleistung(en):

MP/KA [w: 4] AP: Vortrag max. 30 min. [w: 1]
Der Zeitaufwand beträgt 150h und setzt sich zusammen aus 60h Präsenzzeit und 90h Selbststudium. Letzteres umfasst das Nacharbeiten der Vorlesung, die Vor- und Nachbereitung der Übungen, die Ausarbeitung eines Seminarvortrages und die Vorbereitung auf die Prüfung.

Daten:	PORFLOW. BA. Nr. 514 / Stand: 16.03.2016 5 Start: WiSe 2017	
	Prüfungs-Nr.: 32701	
Modulname:	Einführung in die Geoströmungstechnik	
(englisch):	Introduction to Reservoir Engineering	
Verantwortlich(e):	Amro, Mohd / Prof. Dr.	
Dozent(en):	Amro, Mohd / Prof. Dr.	
	Rose, Frederick / Diplom-Geologe	
Institut(e):	Institut für Bohrtechnik und Fluidbergbau	
Dauer:	1 Semester	
Qualifikationsziele /	Die Studierenden lernen die Eigenschaften von porösen Medien und die	
Kompetenzen:	Thermodynamik der Porenfluide kennen. Die Grundgesetze der	
·	Strömungsmechanik in porösen Medien werden mathematisch	
	abgeleitet, in Laborpraktika angewendet und weitere Anwendungen	
	skizziert. Die Studierenden werden in die Lage versetzt, poröse/klüftige	
	Gesteine strömungsmechanisch zu beurteilen, Strömungsvorgänge in	
	der Natur zu klassifizieren u. einfache Strömungsvorgänge zu	
	berechnen.	
Inhalte:	Grundlagen der Lagerstättentechnik	
	Eigenschaften des Lagerstätteninhaltes	
	Phasenverhalten der Kohlenwasserstoffe	
	<ul> <li>Grundlagen des Ein -und Mehrphasenflusses in porösen Medien</li> </ul>	
	<ul> <li>Verdrängungsprozesse im homogenen Porenraum u.a.</li> </ul>	
	<ul> <li>Fractional Flow" Theorie nach Leverett</li> </ul>	
	<ul> <li>Flutfrontgeschwindigkeit</li> </ul>	
	<ul> <li>Welge-Gleichung für die Sättigung im Porenraum</li> </ul>	
	<ul> <li>Verdrängungsmethode nach Dykstra und Parsons</li> </ul>	
	<ul> <li>Verdrängungprozess nach Stiles</li> </ul>	
	Fließprozesse in geneigten Schichten und senkrecht zur Schicht	
	(Kegelbildung bei der Förderung der Ölbohrungen (Water	
	Coning)	
	Grundlagen der Druckleitung in porösen Medien	
Typische Fachliteratur:	Häfner, F., Pohl, A.: Geoströmungstechnik – Ein Grundriss des	
	Fachgebietes. Bergakademie Freiberg,1985;	
	Busch, K. F.; Luckner, L.; Tiemer, K.: Lehrbuch der Hydrogeologie     Geoglesselle, Worden, Bernsträmen, Stattmart, 1004.	
	/ Geohydraulik, Verlag Bornträger, Stuttgart, 1994;	
	Häfner, F.; Sames, D.; Voigt, HD.: Wärme-und Stofftransport,     Springer, Vorder, 1993	
l abréarman.	Springer Verlag, 1992	
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS) S1 (WS): Praktikum (1 SWS)	
Voraussetzungen für	Empfohlen:	
die Teilnahme:	Grundlagen der Förder- und Speichertechnik, 2016-03-02	
are remiarine.	Abschluss der Module des Grundstudiums im Diplomstudiengang	
	Geotechnik und Bergbau oder Abschluss der Pflichtmodule der ersten	
	beiden Semester im Bachelorstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen	
	oder Abschluss des Moduls "Grundlagen der Geowissenschaften für	
	Nebenhörer" im Diplomstudiengang Angewandte Mathematik sowie im	
	Masterstudiengang Angewandte Informatik	
Turnus:	jährlich im Wintersemester	
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen	
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:	
Leistungspunkten:	KA [90 min]	
	PVL: Belegaufgaben und mind. 2 Praktika mit Protokollen	
	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.	
Leistungspunkte:	4	
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)	
1		

	Prüfungsleistung(en): KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 120h und setzt sich zusammen aus 45h Präsenzzeit und 75h Selbststudium. Letzteres umfasst Belegaufgaben, Protokolle, Nacharbeit/Vertiefung des Vorlesungsstoffes, Prüfungsvorbereitung.

Daten:	EININFO. BA. Nr. 546 / Stand: 02.06.2009 5 Start: WiSe 2009		
	Prüfungs-Nr.: 11404		
Modulname:	Einführung in die Informatik		
(englisch):	Introduction to Computer Science		
Verantwortlich(e):	Jung, Bernhard / Prof. DrIng.		
Dozent(en):	Fiedler, Katja / Dr.		
Institut(e):	<u>Institut für Informatik</u>		
Dauer:	1 Semester		
Qualifikationsziele / Kompetenzen:	Kenntnisse über grundlegende Methoden der Informatik		
	2. Verständnis der Konzepte der Programmierung		
	3. Befähigung zur Einordnung von Aufgabenstellungen der Informationstechnologie		
Inhalte:	Prinzipien und Konzepte der Informatik werden vorgestellt: Aufbau von modernen Computersystemen, Informationsdarstellung im Computer, Programmiersprachen, Algorithmen. Eine Einführung in die Programmierung erfolgt am Beispiel einer prozeduralen Sprache: Datenstrukturen, Kontrollstrukturen, Abstraktionsprinzipien, Software-Technik. Die Veranstaltung wird abgerundet durch einen kurzen Überblick über diverse Komponenten moderner informationstechnologischer Systeme wie WWW und Datenbanken sowie ausgewählten Themen der Angewandten Informatik.		
Typische Fachliteratur:	G. Pomberger & H. Dobler. Algorithmen und Datenstrukturen – Eine systematische Einführung in die Programmierung. Pearson Studium. 2008. H. Herold, B. Lurz, J. Wohlrab. Grundlagen der Informatik. Praktisch - Technisch - Theoretisch. Pearson Studium. 2006. Peter Rechenberg. Was ist Informatik? Eine allgemeinverständliche Einführung. Hanser Fachbuch. 2000.		
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (4 SWS) S1 (WS): Übung (2 SWS)		
Voraussetzungen für die Teilnahme:	Empfohlen: Kenntnisse der gymnasialen Oberstufe, Nutzung von PC, WWW, Texteditoren		
Turnus:	jährlich im Wintersemester		
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen		
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:		
Leistungspunkten:	KA [120 min]		
Leistungspunkte:	/		
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): KA [w: 1]		
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 210h und setzt sich zusammen aus 90h Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltungen, die eigenständige Lösung von Übungsaufgaben sowie die Prüfungsvorbereitung.		

Daten:	EMFINEL. BA. Nr. 339 / Stand: 04.03.2020 \$\frac{1}{2}\$ Start: SoSe 2021	
	Prüfungs-Nr.: 42601	
Modulname:	Einführung in die Methode der finiten Elemente	
(englisch):	Linear Finite Element Methods	
Verantwortlich(e):	Kiefer, Björn / Prof. PhD.	
Dozent(en):	Hütter, Geralf / Dr. Ing.	
	Kiefer, Björn / Prof. PhD.	
	Roth, Stephan / Dr. Ing.	
Institut(e):	Institut für Mechanik und Fluiddynamik	
Dauer:	1 Semester	
Qualifikationsziele /	Studenten sollen in der Lage sein, FEM zur Lösung von linearen	
Kompetenzen:	partiellen Differentialgleichungen anzuwenden. Dabei verfügen sie,	
	neben grundlegenden praktischen Fertigkeiten, über die notwendigen	
	theoretischen Kenntnisse, um Ergebnisse richtig zu interpretieren und	
	sich selbständig weiterführendes Wissen zu erarbeiten.	
Inhalte:	Es werden die Grundlagen der Methode der finiten Elemente (FEM) am	
	Beispiel linearer partieller Differentialgleichungen der Mechanik	
	behandelt. Wichtigste Bestandteile sind: schwache Form des	
	Randwertproblems, Methode der gewichteten Residuen, finite Elemente	
	für quasistatische ein- und zweidimensionale Probleme, Einblick in die	
	FEM bei physikalisch nichtlinearen Problemen.	
Typische Fachliteratur:	Gross et al.: "Technische Mechanik 4 - Hydromechanik, Elemente der	
	Höheren Mechanik, Numerische Methoden". Springer-Verlag Berlin, 9.	
	Auflage, 2014.	
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)	
	S1 (SS): incl. FEM-Praktikum / Übung (1 SWS)	
Voraussetzungen für	Empfohlen:	
die Teilnahme:	Technische Mechanik, 2009-05-01	
	Technische Mechanik A - Statik, 2020-03-04	
	Technische Mechanik B - Festigkeitslehre I, 2020-03-04	
	Technische Mechanik B - Festigkeitslehre II, 2020-03-04	
Turnus:	jährlich im Sommersemester	
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen	
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:	
Leistungspunkten:	KA [120 min]	
	PVL: Erfolgreiche Teilnahme am FEM-Praktikum + FEM-Beleg	
	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.	
Leistungspunkte:	4	
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)	
	Prüfungsleistung(en):	
A who a thorac of the	KA [w: 1]	
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 120h und setzt sich zusammen aus 45h	
	Präsenzzeit und 75h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und	
	Nachbereitung der Vorlesung, sowie die Bearbeitung von Übungs- und	
	Belegaufgaben.	

EINFCHE. BA. Nr. 106 / Stand: 20.04.2016 \$\mathbb{Z}\$ Start: WiSe 2016	
Prüfungs-Nr.: 21401	
Einführung in die Prinzipien der Chemie	
Introduction to Principles of Chemistry	
Freyer, Daniela / Dr.	
Freyer, Daniela / Dr.	
Institut für Anorganische Chemie	
1 Semester	
Die Studierenden sollen zur Kommunikation über und die Einordnung	
von einfachen chemischen Sachverhalten in der Lage sein.	
Es wird in die Konzepte der allgemeinen und anorganischen Chemie	
eingeführt: Atomhülle, Elektronenkonfiguration, Systematik PSE, Typen	
der chemischen Bindung, Säure-Base- und Redoxreaktionen,	
chemisches Gleichgewicht, Stofftrennung, Katalyse,	
Reaktionsgeschwindigkeit in Verbindung mit der exemplarischen	
Behandlung der Struktur und Eigenschaften anorganischer Stoffgruppen.	
E. Riedel: "Allgemeine und Anorganische Chemie", Ch. E. Mortimer:	
"Chemie – Basiswissen"	
S1 (WS): Vorlesung (3 SWS)	
S1 (WS): Übung (1 SWS)	
S1 (WS): Praktikum (1 SWS)	
Empfohlen:	
Kenntnisse der gymnasialen Oberstufe (Grundkurs Chemie); empfohlene	
Vorbereitung: LB Chemie Sekundarstufe II, Vorkurs "Chemie" der TU BAF	
jährlich im Wintersemester	
Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen	
der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:	
KA [90 min]	
PVL: Erfolgreicher Abschluss des Praktikums und Bestehen der Testate	
PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.	
6	
Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)	
Prüfungsleistung(en):	
KA [w: 1]	
Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 75h	
Präsenzzeit und 105h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und	
Nachbereitung von Vorlesung, Übung und Praktikum sowie die	
Vorbereitung auf die Klausurarbeit.	

Daten:	WAG1. BA. Nr. 532 / S	Stand: 28.05.2009 📜	Start: SoSe 2010
	Prüfungs-Nr.: 60109	caria. 20.03.2003 🚈	Start. 303C 2010
Modulname:		enschaftstheorie	
(englisch):	Einführung in die Wissenschaftstheorie Introduction to the Theory of Science		
Verantwortlich(e):			
Dozent(en):	Albrecht, Helmuth / Prof.	Albrecht, Helmuth / Prof. Dr.	
Institut(e):	Institut für Industriearchä		und Tochnikaacchichta
Dauer:	1 Semester	lologie, Wisselfschafts-	una recimikgeschichte
		no Finführung und ein l	"Ibarblick - u dan
Qualifikationsziele / Kompetenzen:	Dem Studierenden soll ei wichtigsten erkenntnisthe Denkens und Arbeitens vo Verständnis von den Unte Wechselwirkungen der Er Technikwissenschaften u Entwicklung zu ermöglich	eoretischen Grundlagen ermittelt werden, um ih erschieden, Zusammenl ntwicklung der Sozial-, ( nd deren Verhältnis zur nen.	des wissenschaftlichen im ein ganzheitliches hängen und Geistes-, Natur- und gesellschaftlichen
Inhalte:	Das Modul führt in die erkerkenntnistheoretischen u Entwicklung von Sozial-, ( Es vermittelt deren weser und Ansätze.	und historischen Zusam Geistes-, Natur- und Teo	nmenhänge der chnikwissenschaften ein.
Typische Fachliteratur:	Kurt Wuchterl: Lehrbuch of Alan F. Chalmers: Wege of Wissenschaftstheorie. Bellürgen Mittelstraß (Hrsg.) Wissenschaftstheorie. 3 EUlrich Breilmann: Entwick Lehrmeinungen. Köln 199 Ökonomie und Wirtschaft Claudia Honegger: Konku Sozial- und Wirtschaftswissenschaft. Zürich 200	der Wissenschaft. Einführlin, Heidelberg, New Yo Enzyklopädie der Philo Bde., Mannheim, Wien Z Jungslinie wirtschaftsw 19; Ulrich Frank (Hrsg.): Esinformatik. Wiesbader Frierende Deutungen dessenschaften im Spann	nrung in die ork Tokyo 1986; osophie und Zürich 1980 ff.; issenschaftlicher Wissenschaftstheorie in n 2004; es Sozialen. Geschichts-,
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SW:	S)	
Voraussetzungen für	Empfohlen:		
die Teilnahme:	Keine		
Turnus:	jährlich im Sommersemes	ster	
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Ve	rgabe von Leistungspur	nkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Mo	odulprüfung umfasst:	
Leistungspunkten:	KA [90 min]		
Leistungspunkte:	3		
Note:	Die Note ergibt sich entsp Prüfungsleistung(en): KA [w: 1]		
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt Präsenzzeit und 60h Selb Nachbereitung der Lehrve Literaturstudium.	ststudium. Letzteres ur	nfasst Vor- und

Daten:	ELEKMA. BA. Nr. 330 / Stand: 13.04.2020 Start: WiSe 2022
	Prüfungs-Nr.: 42501
Modulname:	Elektrische Maschinen
(englisch):	Electrical Machines
Verantwortlich(e):	Kertzscher, Jana / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Kertzscher, Jana / Prof. DrIng.
Institut(e):	Institut für Elektrotechnik
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden lernen Aufbau, Wirkungsweise und stationäres
Kompetenzen:	Betriebsverhalten der wichtigsten ruhenden und rotierenden
	elektrischen Maschinen kennen. Sie werden für grundlegende
	Berechnungen an diesen Maschinen in die Lage versetzt, die
	entsprechend der Aufgabenstellung geeigneten Berechnungsmethoden
	selbständig auszuwählen und für die Lösung anzuwenden.
	Das Praktikum befähigt die Studierenden experimentelle
	Untersuchungen an den wichtigsten elektrischen Maschinen
	durchzuführen mit dem Ziel, das theoretisch vermittelte
	Betriebsverhalten praktisch nachzuvollziehen. Dabei erlernen sie sowohl
	den fachgerechten Aufbau von Messschaltungen, den Umgang mit
	elektrischen Betriebsmitteln als auch mit diversen Messgeräten. Sie
	werden befähigt, derartige Experimente selbstständig vorzubereiten,
	durchzuführen und die Ergebnisse der Experimente zu interpretieren.
Inhalte:	Grundlagen der elektrisch-mechanischen Energiewandlung
	Aufbau, Wirkungsweise, stationäres Betriebsverhalten
	Transformator
	Aufbau, Wirkungsweise, stationäres Betriebsverhalten und
	Drehzahlstellmöglichkeiten von Gleichstrommaschine,
	Asynchronmaschine und Synchronmaschine
	Praktika zu Leistungsmessung und Wirkungsgradbestimmung,
	Magnetischer Kreis und den oben genannten Maschinen
Typische Fachliteratur:	Fischer: Elektrische Maschinen, Hanser-Verlag;
	Müller, Ponick: Elektrische Maschinen, Grundlagen, Verlag Technik
	l laner, r ernert Elektrisene riasenmen, eranalagen, renag reenim
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (WS): Übung (1 SWS)
	S1 (WS): Praktikum (2 SWS)
Voraussetzungen für	Obligatorisch:
die Teilnahme:	Einführung in die Elektrotechnik, 2020-03-30
Turnus:	iährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [180 min]
	PVL: Praktikumsversuche
	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 75h
	Präsenzzeit und 105h Selbststudium.
	raserizzer and rosh sensitivation.

Daten:	EMETGLV. MA. Nr. 273 / Stand: 25.04.2016 5 Start: WiSe 2016
	Prüfungs-Nr.: 51104
Modulname:	Elektrometallurgie / Galvanotechnik
(englisch):	Electrometallurgy/Electroplating
Verantwortlich(e):	Stelter, Michael / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Thiere, Alexandra / DrIng.
Institut(e):	Institut für Nichteisen-Metallurgie und Reinststoffe
Dauer:	2 Semester
Qualifikationsziele /	Ziel ist die Vermittlung von theoretischen Kenntnissen auf dem Gebiet
Kompetenzen:	der Elektrometallurgie, um den Studierenden elektrochemische
	Verfahren zur Gewinnung und Raffination von NE-Metallen sowie
	galvanotechnische Prozesse zu vermitteln und sie in die Lage zu
	versetzen, diese Verfahren anzuwenden und technologisch weiter zu
	entwickeln. Des Weiteren lernen die Studierenden Vor- und Nachteile
	verschiedener elektrometallurgischer Prozesse kennen mit dem Ziel,
	diese anzuwenden und in verfahrenstechnischen Applikationen zu
	verbinden und zu optimieren. Die Studierenden werden befähigt, selbständig Verfahren für die Erzeugung von NE-Metallen auszuwählen
	und anzuwenden.
Inhalte:	Theoretische Grundlagen elektrochemischer Prozesse zur
ililiaite.	I - I
	Metallgewinnung und Raffination, Nernstsche Beziehung, Potential-pH-
	Diagramme Eigenschaften der Elektrolyte, Vorgänge in der
	Phasengrenzschicht, Polarisation und Überspannung, Bedeutung der
	Wasserstoffüberspannung und der Sauerstoffüberspannung für die
	Metallgewinnung und Raffination, kathodische Metallabscheidung,
	Entladung komplex gebundener Metallionen, Elektrokristallisation,
	Wirkung von Inhibitoren und Aktivatoren, Reinheit von
	Kathodenniederschlägen, Anodenprozesse bei Raffinationselektrolysen
	und Gewinnungselektrolysen, Anodenpassivierung.
	Kupferraffinationselektrolyse, Kupfergewinnungselektrolyse, Zink-
	gewinnungselektrolyse, Silberelektrolyse nach Möbius, Gewinnung von
	Aluminium und Magnesium durch Schmelzflusselektrolyse
	Grundlagen der Galvanotechnik, Verfahren zur Beschichtung und
	Umwandlung von Werkstoffoberflächen, elektrochemische Abscheidung
	von Metallen und Legierungen aus einfachen und komplex
	zusammengesetzten Elektrolyten, Wesentliche Bestandteile der
	Elektrolyte und deren Eigenschaften, Vor- Zwischen- und
	Nachbehandlungen (Reinigen, Beizen, Entfetten, Dekapieren, Spülen,
	Färben), Anlagentechnik für die Galvanik von Kleinteilen, Gestellware
	sowie Bändern und Drähten), Abwasser- und Abfallbehandlung,
	Ausgewählte Verfahren (Verkupfern, Vernickeln, Verchromen,
	Kunststoffgalvanik, Oberflächenbehandlung von Aluminium)
Typische Fachliteratur:	G. Kortüm: Lehrbuch der Elektrochemie, Verlag Chemie 1972
	A. Strauch: Galvanotechnisches Fachwissen, DVG Leipzig 1990
	T. Jelinek: Praktische Galvanotechnik, Leuze Verlag 2005
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (WS): Übung (1 SWS)
	S2 (SS): Vorlesung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Benötigt werden Kenntnisse aus den Modulen "Allgemeine,
	Anorganische und organische Chemie" und "Grundlagen der
	physikalischen Chemie" sowie "Hydrometallurgie"
Turnus:	iährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
pie vergube von	der Floadipratatigt Die Floadipratatig attitusse.

Leistungspunkten:	MP [30 min]
Leistungspunkte:	7
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): MP [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 210h und setzt sich zusammen aus 75h Präsenzzeit und 135h Selbststudium. Letzteres umfasst die Nachbereitung der Module und die Prüfungsvorbereitung.

Daten:	ERW. BA. Nr. 978 / Prü- Stand: 30.05.2016 5 Start: SoSe 2017	
	fungs-Nr.: 62408	
Modulname:	Energie- und Rohstoffwirtschaft	
(englisch):	Energy and Resource Economics and Management	
Verantwortlich(e):	Fröhling, Magnus / Prof.	
Dozent(en):	Fröhling, Magnus / Prof.	
Institut(e):	Professur Allgemeine BWL, insbesondere Rohstoffmanagement	
Dauer:	1 Semester	
Qualifikationsziele / Kompetenzen:	Studierende sind in der Lage, aus betriebswirtschaftlicher Perspektive	
	<ul> <li>Bedeutung und Auswirkungen der Energie- und Rohstoffwirtschaft zu erläutern,</li> <li>verschiedene Rohstoffe und Energieträger zu charakterisieren,</li> <li>wirtschaftlich-rechtliche Rahmenbedingungen in der Energie-</li> </ul>	
	und Rohstoffwirtschaft zu erläutern.	
Inhalte:	Unter anderem werden folgende Themen behandelt:  • Bedeutung der Energie- und Rohstoffwirtschaft	
	<ul> <li>Energieträger und Rohstoffe und deren Charakteristika</li> <li>Rechtlicher Rahmen der Energie- und Rohstoffwirtschaft</li> <li>Märkte für Energie und Rohstoffe</li> <li>Erneuerbare primäre Energieträger und Rohstoffe</li> <li>Kreislaufwirtschaft und Nutzungskaskaden</li> </ul>	
Typische Fachliteratur:	<ul> <li>Ströbele, Pfaffenberger, Heuterkes (2013): Energiewirtschaft, Oldenbourg</li> <li>Geldermann (2014): Anlagen- und Energiewirtschaft, Vahlen</li> <li>Kausch, Gutzmer, Bertau, Matschullat (Hrsg., 2011): Energie und Rohstoffe, Spektrum</li> </ul>	
Lehrformen:	S1 (SS): Energie- und Rohstoffwirtschaft / Vorlesung (2 SWS) S1 (SS): Energie- und Rohstoffwirtschaft / Übung (2 SWS)	
Voraussetzungen für die Teilnahme:		
Turnus:	jährlich im Sommersemester	
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen	
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:	
Leistungspunkten:	KA [90 min]	
Leistungspunkte:	6	
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): KA [w: 1]	
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h Präsenzzeit und 120h Selbststudium.	

Daten:	ENSPEI. BA. Nr. / Prü- Stand: 22.04.2020 5 Start: SoSe 2023 fungs-Nr.: 42513	
Modulname:		
	Energiespeicher Energy Storage	
(englisch): Verantwortlich(e):	Energy Storage	
Dozent(en):	Kertzscher, Jana / Prof. DrIng.	
Dozent(en):	Meyer, Bernd / Prof. DrIng. Mertens, Florian / Prof. Dr.	
	·	
	Kertzscher, Jana / Prof. DrIng.	
	Krause, Hartmut / Prof. DrIng.	
Inctitut(o):	<u>Fieback, Tobias / Prof. Dr. Ing.</u> Institut für Energieverfahrenstechnik und Chemieingenieurwesen	
Institut(e):		
	Institut für Physikalische Chemie Institut für Elektrotechnik	
Daller	Institut für Wärmetechnik und Thermodynamik	
Dauer:	1 Semester  Die Studierenden konnen den Aufbau, die Funktionsweise und die	
Qualifikationsziele /	Die Studierenden kennen den Aufbau, die Funktionsweise und die	
Kompetenzen:	Eigenschaften verschiedener Energiespeicher sowohl für stationäre als	
	auch für Traktionsanwendungen. Sie können Aspekte der	
	Sektorenkopplung und Bereitstellungstechnologien benennen und diese	
	in die Energieversorgung einordnen. Die Ringvorlesung wird von einem	
	Seminar begleitet. Hier vertiefen die Studierenden Ihre Kenntnisse über	
	verschiedene elektrochemische Energiespeicher durch	
	Demonstrationsexperimente. Dadurch werden sie in die Lage versetzt,	
	die grundlegenden Reaktionsabläufe zu beschreiben und die dazu	
	erforderlichen Reaktionsgleichungen anzugeben. Ausgehend davon	
	können Sie die Energiespeicher hinsichtlich ihrer Parameter, wie	
	beispielsweise Wirkungsgrad und Energiedichte vergleichen und	
	technischen Anwendungen zuordnen.	
Inhalte:	Einführung & Überblick Energiespeicher	
	Überblick der Anforderungen und Speicherkonzepte für	
	Traktionsspeicher (Elektromobilität) und stationäre Speicher	
	(regenerative Energieerzeugung)	
	mechanische Speicher (Schwungradspeicher, Druckluftspeicher,	
	Pumpspeicherwerke)	
	elektrische und elektromagnetische Speicher	
	(Doppelschichtkondensatoren, Magnetfelder)	
	elektrochemische Speicher (Li-Ionen Akkus)	
	Chemische Speicher (Energieträger, Speicher,	
	Bereitstellungstechnologien und deren Einordnung in die	
	Energieversorgung, Aspekte der Sektorenkopplung)	
	Thermische Speicher (Latentwärmespeicher, kapazitive	
	("sensible") Wärmespeicher)	
	Thermochemische Speicher (Adsorptionsspeicher)	
Typische Fachliteratur:	Platzhalter - wird später noch befüllt	
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)	
	S1 (SS): Seminar (2 SWS)	
Voraussetzungen für		
die Teilnahme:		
Turnus:	jährlich im Sommersemester	
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen	
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:	
Leistungspunkten:	AP: Schriftliche Ausarbeitung und Vortrag	
Leistungspunkte:	5	
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)	
	Prüfungsleistung(en):	

	AP: Schriftliche Ausarbeitung und Vortrag [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 150h und setzt sich zusammen aus 60h
	Präsenzzeit und 90h Selbststudium.

Daten:	EVT. BA. Nr. / Prüfungs- Stand: 09.03.2020 Start: SoSe 2023 Nr.: 40404
Modulname:	Energieverfahrenstechnik
(englisch):	Energy Process Engineering
Verantwortlich(e):	Meyer, Bernd / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Seifert, Peter / DrIng.
	Krzack, Steffen / DrIng.
	Herdegen, Volker / DrIng.
Institut(e):	Institut für Energieverfahrenstechnik und Chemieingenieurwesen
	Institut für Thermische Verfahrenstechnik, Umweltverfahrenstechnik und
	Naturstoffverfahrenstechnik
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden können die nachwachsenden und fossilen
Kompetenzen:	Energierohstoffe, insbesondere deren Eigenschaften, Energiedichten,
Kompetenzen.	Einsatzformen sowie deren Gewinnung, Bereitstellung und Konversion
	benennen, beschreiben und bewerten. Sie erwerben allgemeine
	Kenntnisse zu Energiewandlung, -verbrauch und -kosten, Grundlagen
	der Bilanzierung und Betriebskontrolle von Verbrennungsprozessen
	sowie zur eigenständigen Lösung von Aufgabenstellungen auf dem
	Gebiet des effizienten Energieeinsatzes für Prozesse und Anlagen der
	Verfahrenstechnik. Die Studierenden werden mit den Prinzipien der
	Energieeinsparung vertraut gemacht und können diese auf einfache
	energiewirtschaftliche Aufgabenstellungen anwenden und
Inhalte:	entsprechende Beispielaufgaben lösen.
innaite:	Im Modul werden die fossilen und nachwachsenden Energierohstoffe
	vorgestellt und eine Bewertung dieser nach verschiedenen Kriterien
	diskutiert. Energiedichten, mögliche Veredlungsverfahren der einzelnen
	Rohstoffe (z. B. Holzpellets, Granulate, Erd- und Biogas etc.) und weitere
	wesentliche Eigenschaften werden erläutert sowie wirtschaftliche und
	ökologische Aspekte bei Einsatz und Konversion der verschiedenen
	Energierohstoffe behandelt.
	Darüber hinaus werden Kenntnisse zu Energiequalität, Energiewandlung
	und Wirkungsgraden, zu Energiebedarf und -kosten sowie zur
	Verbrennung von Energierohstoffen, zur Bilanzierung von
	Verbrennungsprozessen und zu Berechnungsvorschriften
	verbrennungstechnischer Kenngrößen einschließlich
	Flammentemperaturen vermittelt. Prinzipien eines effizienten
	Energieeinsatzes und die Möglichkeiten der Energieeinsparung bzw.
	Energierückgewinnung bei thermischen und chemischen Prozessen der
	Verfahrenstechnik werden behandelt. Dies umfasst vorrangig:
	Anwendung der Energieverlustanalyse, Abwärmenutzung (Vorwärmung
	von Verbrennungsluft, Brennstoff, Arbeitsgut, Abhitzedampferzeugung),
	Einspareffekte durch Brüdenkompression, Rauchgasrückführung, Sauer-
	stoffanreicherung, Wärme-Kraft-Kopplung. Die theoretischen Kenntnisse
	werden in Rechenübungen an einfachen praktischen
	Aufgabenstellungen gefestigt.
Typische Fachliteratur:	Internes Lehrmaterial zur LV;
	Pohl, Walter: Mineralische und Energie-Rohstoffe: Eine Einführung zur
	Entstehung und nachhaltigen Nutzung von Lagerstätten. Schweizerbart,
	Stuttgart, 2005. ISBN 3-510-65212-6;
	Push, G., Rischmüller, H. und Weggen, K.: Die Energierohstoffe Erdöl und
	Erdgas. Ernst, Berlin, 1995. ISBN 3-433-01532-5;
	Kausch, P. et al.: Energie und Rohstoffe - Gestaltung unserer
	nachhaltigen Zukunft. Spektrum, Heidelberg, 2011. ISBN
	978-3-8274-2797-7;

	Hartmann, H.: Handbuch der Bioenergie-Kleinanlagen. Fachagentur Nachwachsende Rohstoffe, Gülzow, 2003. ISBN 3-00-011041-0; Döring, St.: Pellets als Energieträger. Springer, Berlin, Heidelberg, 2011. ISBN 978-3-642-01624-0; Baehr, H. D.: Thermodynamik: Grundlagen und technische Anwendungen, Springer Verlag, 2012. ISBN 978-3-6422-4160-4; Brandt, F.: Brennstoffe und Verbrennungsrechnung, Vulkan-Verlag, 1999. ISBN 978-3-8027-5801-0
Lehrformen:	S1 (SS): Energierohstoffe und -konversion / Vorlesung (2 SWS) S1 (SS): Industrielle Energieeffizienz / Vorlesung (2 SWS) S1 (SS): Industrielle Energieeffizienz / Übung (2 SWS)
Voraussetzungen für die Teilnahme:	<b>Empfohlen:</b> Kenntnisse der gymnasialen Oberstufe, solide Grundkenntnisse der anorganischen und organischen Chemie sowie der technischen und chemischen Thermodynamik.
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst: KA*: Energierohstoffe und -konversion [90 min] KA*: Industrielle Energieeffizienz [180 min]  * Bei Modulen mit mehreren Prüfungsleistungen muss diese Prüfungsleistung bestanden bzw. mit mindestens "ausreichend" (4,0) bewertet sein.
Leistungspunkte:	8
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): KA*: Energierohstoffe und -konversion [w: 1] KA*: Industrielle Energieeffizienz [w: 2]  * Bei Modulen mit mehreren Prüfungsleistungen muss diese Prüfungsleistung bestanden bzw. mit mindestens "ausreichend" (4,0) bewertet sein.
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 240h und setzt sich zusammen aus 90h Präsenzzeit und 150h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und Nachbereitung des Vorlesungsstoffes, die Vorbereitung auf die Übungen durch eigenständiges Lösen von Übungsaufgaben sowie die Vorbereitung auf die Klausurarbeit.

Daten:	ENWI. BA. Nr. 577 / Prü-Stand: 06.11.2015 🥦 Start: SoSe 2012
Daten:	
Modulpamo	fungs-Nr.: 41301
Modulname:	Energiewirtschaft
(englisch):	Energy Industry and Economics
Verantwortlich(e):	Krause, Hartmut / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Wesolowski, Saskia / DrIng.
Institut(e):	Institut für Wärmetechnik und Thermodynamik
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Es werden Übersichtskenntnisse zum Themenkomplex der
Kompetenzen:	Energiegewinnung, -umwandlung, -verteilung und -nutzung vermittelt.
	Neben den technischen werden auch betriebswirtschaftliche,
	ökologische, volkswirtschaftliche und soziale Aspekte behandelt. Ziel ist
	die Methoden und Begriffe der Energiewirtschaft sowie ein
	grundlegendes Verständnis über die komplexen Zusammenhänge zur
	Entwicklung des Energiemarktes und -politik zu vermitteln.
Inhalte:	<ul> <li>Methoden und Begriffe der Energiewirtschaft</li> </ul>
	Energiereserven und Ressourcen
	Entwicklung des Energieverbrauches
	Energieflussbild
	Energiepolitik
	Gesetzgebung
	Energiemarkt und Mechanismen
	Kosten/Wirtschaftlichkeitsbetrachtungen
	Energieeinsparung
	• CO <sub>2</sub> und Klima
	Ökobilanzen und kumulierter Energieverbrauch
	Regenerative Energien
Typische Fachliteratur:	Schiffer, H-W.: Energiemarkt Bundesrepublik Deutschland. Verlag TÜV
	Rheinland, Köln 2005.
	Dittmann, A. und Zschernig, J.: Energiewirtschaft. B.G. Teubner,
	Stuttgart 1998.
	Innovationsbeirat der Landesregierung von Baden-Württemberg und
	Wissenschaftlich-Technischer Beirat der Bayerischen Staatsregierung
	(Hrsg.): Zukunft der Energieversorgung. Springer Verlag, Berlin 2003.
	Hensing I.; Pfaffenberger, W.; Ströbele, W.: Energiewirtschaft:
	Einführung in Theorie und Politik, Verlag Oldenbourg, München 1998.
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (SS): Übung (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Wasserstoff- und Brennstoffzellentechnologien, 2011-07-27
die reimanne.	Wind- und Wasserkraftanlagen/ Windenergienutzung, 2011-07-27
	Dezentrale Kraft-Wärme-Kopplung, 2011-03-01
Turnus:	iährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	MP/KA (KA bei 11 und mehr Teilnehmern) [MP mindestens 30 min / KA
Leistangspankten.	90 min]
Leistungspunkte:	Д
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
14000.	Prüfungsleistung(en):
	MP/KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 120h und setzt sich zusammen aus 45h
mi neitaani wana.	Präsenzzeit und 75h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und
	Nachbereitung der Vorlesungen und Übungen sowie die
	Prüfungsvorbereitung.

Daten:	FUEPRO1. BA. Nr. 974 / Stand: 29.04.2019 \$\frac{1}{2}\$ Start: SoSe 2010
	Prüfungs-Nr.: 60612
Modulname:	Entrepreneurship
(englisch):	Entrepreneurship
Verantwortlich(e):	Sopp, Karina / Prof. Dr.
Dozent(en):	Sopp, Karina / Prof. Dr.
Institut(e):	Professur für Allgemeine BWL, insb. Entrepreneurship und
	<u>betriebswirtschaftliche Steuerlehre</u>
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden erlernen die theoretischen Grundlagen und Konzepte
Kompetenzen:	des Entrepreneurship und werden befähigt, Fragestellungen zur Gründungsplanung, zum Markteintritt, zu Wachstumsstrategien und zum Marktaustritt anwendungsorientiert zu lösen. Zudem erlernen die Studierenden einen Business Plan zu erstellen und Besonderheiten der Gründungsfinanzierung, des Social Entrepreneurship sowie des
	Corporate Entrepreneurship zu beurteilen.
Inhalte:	<ul> <li>Rahmenbedingungen und Grundlagen des Entrepreneurship;</li> <li>Geschäftsplanung und Markteintritt (inklusive Erstellung eines Business Plans);</li> <li>Wachstumsstrategien;</li> <li>Marktaustritt;</li> <li>Social Entrepreneurship;</li> <li>Corporate Entrepreneurship.</li> </ul>
Typische Fachliteratur:	Fueglistaller, U./Müller, C./Müller, S./Volery, T.: Entrepreneurship,
Lehrformen:	Modelle – Umsetzung – Perspektiven, mit Fallbeispielen aus Deutschland, Österreich und der Schweiz, 4. Aufl., Wiesbaden 2016. Fritsch, Michael: Entrepreneurship – Theorie, Empirie, Politik, 2. Aufl., Heidelberg 2019. Grichnik, Dietmar/Brettel, Malte/Koropp, Christian/Mauer, René: Entrepreneurship, Unternehmerisches Denken, Entscheiden und Handeln in innovativen und technologieorientierten Unternehmen, 2. Aufl., Stuttgart 2017. Kußmaul, Heinz: Betriebswirtschaftslehre – Eine Einführung für Einsteiger und Existenzgründer, 8. Aufl., Berlin/Boston 2016.
Lenrformen:	S1 (SS): Voriesung (2 SWS) S1 (SS): Übung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Betriebswirtschaftliche Grundkenntnisse
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [90 min]
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltung und die Klausurvorbereitung.

Data	ENVMGTPOL. MA. Nr. Version: 31.05.2018 5 Start Year: WiSe 2018
Data:	
	2909 / Examination
	number: 62403
Module Name:	Environmental Management and Policies
(English):	
Responsible:	Fröhling, Magnus / Prof.
Lecturer(s):	<u>Fröhling, Magnus / Prof.</u>
Institute(s):	Professor of Ressourcemanagement
Duration:	1 Semester(s)
Competencies:	Students are able to identify and explain environmental issues accruing
	in companies. They explain the origin of environmental impacts, the framework which has to be considered and are able to apply selected methods and tools to solve (simplified) problems accruing in practice. They discuss the status of these methods and tools with regard to real problem instances and the current scientific literature and political discussion.
Contents:	The course covers among others:
	<ul> <li>Environmental impacts of industrial and business activities,</li> <li>Societal, economic and legal frameworks of environmental protection,</li> <li>Environmental Management Systems, and</li> <li>Methods and tools of Cleaner Production.</li> </ul>
Literature:	<ul> <li>Calow (1999): Blackwells Concise Encyclopedia of Environmental Management, John Wiley &amp; Sons</li> <li>Dobson (2016): Environmental Politics, Oxford University Press</li> <li>Russo (2008): Environmental Management: Readings and Cases, Sage Pubn</li> <li>Schaltegger, Burritt, Petersen (2003): An Introduction to Corporate Environmental Management, Greenleaf Publishing</li> <li>Tinsley, Pillai (2016): Environmental Management Systems: Understanding Organizational Drivers and Barriers, Routledge</li> </ul>
Types of Teaching:	S1 (WS): Lecture Environmental Management and Policies / Lectures (2 SWS) S1 (WS): Tutorial Environmental Management and Policies / Exercises (2 SWS)
Pre-requisites:	
Frequency:	yearly in the winter semester
Requirements for Credit	For the award of credit points it is necessary to pass the module exam.
Points:	The module exam contains:  KA [90 min]  Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst: KA [90 min]
Credit Points:	6
Grade:	The Grade is generated from the examination result(s) with the following weights (w): KA [w: 4]
Workload:	The workload is 180h. It is the result of 60h attendance and 120h self-studies.

Daten:	EEW. BA. Nr. / Prüfungs-Stand: 20.03.2020
Modulname:	Erneuerbare Energien und Wasserstoff
(englisch):	Renewable Energies and Hydrogen
Verantwortlich(e):	Meyer, Bernd / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Meyer, Bernd / Prof. DrIng.
Institut(e):	Institut für Energieverfahrenstechnik und Chemieingenieurwesen
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Studierende sollen nach Absolvierung des Modules alle industriellen
Kompetenzen:	Technologien zur regenerativen Strom- und Wärmeerzeugung einschließlich der Bereitstellung und Nutzung von regenerativ erzeugtem Wasserstoff kennengelernt und verstanden haben, sodass sie auf fachspezifische Fragen kompetent und argumentativ antworten können. Dazu gehört die Einordnung/Rolle der erneuerbaren Energien in die heutige und zukünftige Energieversorgung sowie das Verständnis über Potenziale und Schwächen. Weiterhin wird auf die Wirtschaftlichkeit der Technologien eingegangen. Praktisches Wissen wird in drei Praktika und verschiedenen Exkursionen vermittelt.
Inhalte:	Windkraft, Solarthermie, Photovoltaik, Geothermie, Wasserkraft, Biomasse, Speichertechnologien, Wasserstofferzeugung, Nutzung von Wasserstoff als Brennstoff und Chemierohstoff, gesetzliche Rahmenbedingungen.
Typische Fachliteratur:	Internes Lehrmaterial zur LV; Kaltschmitt, M.: Energie aus Biomasse Springer Verlag, 2001; Kaltschmitt, M.: Erneuerbare Energien, Springer Verlag, 2006
Lehrformen:	S1 (WS): Erneuerbare Energien und Wasserstoffwirtschaft / Vorlesung (3 SWS) S1 (WS): Erneuerbare Energien und Wasserstoffwirtschaft - Praktika und Exkursionen / Praktikum (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Kenntnisse in naturwissenschaftlichen Grundlagenfächern
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für die Vergabe von	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	MP/KA: Erneuerbare Energien und Wasserstoffwirtschaft (KA bei 10 und mehr Teilnehmern) [MP mindestens 30 min / KA 90 min] PVL: Praktika und Teilnahme an mindestens einer Exkursion PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
Leistungspunkte:	5
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): MP/KA: Erneuerbare Energien und Wasserstoffwirtschaft [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 150h und setzt sich zusammen aus 60h Präsenzzeit und 90h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und Nachbereitung des Vorlesungsstoffes, die Vorbereitung auf die Praktika, das Erstellen der Protokolle sowie die Vorbereitung auf die Klausurarbeit.

Daten:	PRWIW. BA. Nr. 954 / Stand: 19.08.2020 \$\frac{1}{2}\$   Start: WiSe 2020
	Prüfungs-Nr.: 69903
Modulname:	Fachpraktikum Wirtschaftsingenieurwesen
(englisch):	Internship Engineering and Management
Verantwortlich(e):	Höck, Michael / Prof. Dr.
Dozent(en):	
Institut(e):	Professur Allgemeine BWL, mit dem Schwerpunkt Industriebetriebslehre
	/ Produktionswirtschaft und Log
Dauer:	14 Woche(n)
Qualifikationsziele /	Die Studierenden sollen erworbene Kenntnisse aus der Einführungs-, der
Kompetenzen:	Orientierungs- und der Vertiefungsphase des Studiums an einer zusammenhängenden wirtschaftsingenieurtypischen Aufgabenstellung anwenden. Sie sollen nachweisen, dass sie eine solche Aufgabe mit
	praxisnaher Anleitung lösen können. Die Studierenden sollen lernen, ihre Tätigkeit in die Arbeit des Teams einzuordnen. Sie sollen Kommunikations- und Präsentationstechniken im Arbeitsumfeld anwenden, üben und vervollkommnen.
Inhalte:	Abhängig vom gewählten Thema. Hinweise geben der Mentor bzw. der
	verantwortliche Prüfer.
	Das Fachpraktikum ist in einem Betrieb, einer praxisnahen Forschungs-
	und Entwicklungseinrichtung oder in einem Forschungslabor
	entsprechend der Studienrichtung durchzuführen. Ein Fachpraktikum in
	einer deutschen Hochschule ist nicht zulässig.
	Es umfasst wirtschaftsingenieurtypische Tätigkeiten mit Bezug zur
	Studienrichtung unter Betreuung eines qualifizierten Mentors vor Ort.
	Wünschenswert ist, dass die vorgesehenen Tätigkeiten innerhalb des
	Fachpraktikums die Voraussetzung bieten, um daraus eine
	Aufgabenstellung für eine an das Fachpraktikum anschließende
	wissenschaftliche Vertiefung innerhalb der Bachelorarbeit herzuleiten zu
	können.
Typische Fachliteratur:	Unterweisung, Coaching
Lehrformen:	S1: Unterweisung, Konsultation / Praktikum (14 Wo)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Keine
Turnus:	ständig
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	AP: Praktikumsbericht
Leistungspunkte:	18
Note:	Das Modul wird nicht benotet. Die LP werden mit dem Bestehen der
	Prüfungsleistung(en) vergeben.
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 540h. Dieser liegt innerhalb von 14 Wochen
	Präsenzzeit in der Praktikumseinrichtung.
	1

Datan	EEEEMT DA Nr 540 / Ktandi 12 02 2020 - Ktanti CaCa 2021
Daten:	FEFEMT. BA. Nr. 548 / Stand: 13.02.2020  Start: SoSe 2021
Modulname:	Prüfungs-Nr.: 41604 Fertigungstechnik
(englisch):	Manufacturing
Verantwortlich(e):	Zeidler, Henning / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Zeidler, Henning / Prof. DrIng.
Institut(e):	Institut für Maschinenelemente, Konstruktion und Fertigung
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden sind in der Lage, typische Fertigungsprozesse und
Kompetenzen:	technik des Maschinenbaus zu erläutern sowie gemäß DIN einzuordnen.
	Sie können grundlegend geeignete Fertigungsprozesse anhand des
La la a II a	Materials und der Geometrie des zu fertigenden Bauteils auswählen.
Inhalte:	Grundlagen und typische Fertigungsverfahren und
	Verfahrenshauptgruppen (DIN 8580); Zusammenhang von konstruktiver
	Gestaltung, Werkstoff und Fertigungsverfahren als Grundlage für die
	Konstruktionstechnik; Aussagen zu wichtigen Werkstoffgruppen;
	Prozessentwurf und grundsätzliches Vorgehen für die Teilefertigung im
	Maschinen- und Fahrzeugbau an Beispielen; Grundlagen der
	geometrischen Fertigungsmesstechnik
Typische Fachliteratur:	Awiszus, B., Bast, J., Dürr, H., Mayr, P. (Hrsg.): Grundlagen der
	Fertigungstechnik, 6. Aufl., Hanser Fachbuchverlag, Fachbuchverlag
	Leipzig, 2016, ISBN-13: 9783446447790
	Spur, G. (Hrsg.): Handbuch Spanen, 2. neu bearb. Aufl., Hanser
	Fachbuchverlag 2014, ISBN-13: 9783446428263
	Degner, W., Lutze, H., Smejkal, E.: Spanende Formung, 17. Aufl., Hanser
	Fachbuchverlag, 2015, ISBN-13: 9783446445444
	Klocke, F., König, W.: Fertigungsverfahren Bd. 1-5, Springer, Berlin, VDI,
	ISBN-13: 9783540234586
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (3 SWS)
	S1 (SS): Übung (2 SWS)
	S1 (SS): Praktikum (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Kenntnisse der gymnasialen Oberstufe
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA* [120 min]
	AP*: Belege der Übungen
	PVL: Praktikum
	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
	* Bei Modulen mit mehreren Prüfungsleistungen muss diese
	Prüfungsleistung bestanden bzw. mit mindestens "ausreichend" (4,0)
	bewertet sein.
Leistungspunkte:	7
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA* [w: 3]
	AP*: Belege der Übungen [w: 2]
	* Bei Modulen mit mehreren Prüfungsleistungen muss diese
	Prüfungsleistung bestanden bzw. mit mindestens "ausreichend" (4,0)
	bewertet sein.
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 210h und setzt sich zusammen aus 90h
	Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und
1	1

Nachbereitung der Lehrveranstaltungen, das Bearbeiten von Aufgaben und Belegen zur Übung und die Prüfungsvorbereitung.

Daten:	FIBU. BA. Nr. 346 / Prü- Stand: 02.06.2009 5 Start: WiSe 2009
	fungs-Nr.: 60901
Modulname:	Finanzbuchführung
(englisch):	Financial Accounting
Verantwortlich(e):	Jacob, Dieter / Prof. Dr.
Dozent(en):	Jacob, Dieter / Prof. Dr.
Institut(e):	Professur Allgemeine BWL, insbesondere Baubetriebslehre
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden sollen in der Lage sein, wichtige Geschäftsvorfälle zu
Kompetenzen:	buchen, den Unternehmenserfolg zu ermitteln und einfache Bilanzen zu
	erstellen. Darüber hinaus sollen sie die wichtigsten Grundsätze der
	Finanzbuchführung und Bilanzierung und deren Auswirkungen auf das
	unternehmerische Handeln verstehen.
Inhalte:	Ziel des Moduls "Finanzbuchführung" ist eine fundierte Einführung in die
	Methodik der doppelten Buchführung. Nach grundsätzlichen
	Erörterungen wird dargestellt, wie einzelne Geschäftsvorfälle
	buchungstechnisch zu behandeln sind und wie daraus ein
	Jahresabschluss, bestehend aus Bilanz und Gewinn- und
	Verlustrechnung, aufgestellt wird. Zudem wird auf den Aufbau und die
	Funktion von möglichen Kontenrahmen eingegangen.
Typische Fachliteratur:	Bieg, Hartmut, Buchführung, eine systematische Anleitung mit
	umfangreichen Übungen und eine ausführlichen Erläuterung der GoB,
	Herne/Berlin NWB, neueste Auflage
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (WS): Übung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Keine
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [90 min]
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h
	Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und
	Nachbereitung der Lehrveranstaltung sowie die Klausurvorbereitung.

Daten:	FLUIEM. BA. Nr. 593 / Stand: 04.03.2020 \$\frac{1}{2}\$ Start: WiSe 2020
	Prüfungs-Nr.: 41805
Modulname:	Fluidenergiemaschinen
(englisch):	Fluid Energy Machinery
Verantwortlich(e):	Schwarze, Rüdiger / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Schwarze, Rüdiger / Prof. DrIng.
2020116(011).	Heinrich, Martin / Dr. Ing.
Institut(e):	Institut für Mechanik und Fluiddynamik
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Studierende sollen verschiedene Typen und Bauarten von
Kompetenzen:	Fluidenergiemaschinen unterscheiden können. Sie sollen den idealen
itompetenzem	Energiewandlungsprozess in den Maschinen beschreiben können. Sie
	sollen die Güte realer Maschinen anhand charakteristischer
	Maschinenparameter bewerten können. Sie sollen einfache
	Anwendungen von Fluidenegiemaschinen analysieren und bewerten
	können.
Inhalte:	Einführung in Fluidenergiemaschinen
imate.	Grundlagen der Strömungsmaschinen
	Kreiselpumpen und Kreiselverdichter
	Grundlagen der Verdrängermaschinen
	Hubkolbenpumpen und Hubkolbenverdichter
	Rotationsmaschinen
Typische Fachliteratur:	W. Kalide, H. Sigloch: Energieumwandlung in Kraft- und
l pische i derinteratur.	Arbeitsmaschinen, Hanser Verlag
	K. Menny: Strömungsmaschinen, Teubner Verlag
	H. Sigloch: Strömungmaschinen, Hanser Verlag
	W. Effler u. a.: Küttner Kolbenmaschinen, Vieweg+Teubner Verlag
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (WS): Übung (1 SWS)
	S1 (WS): Praktikum (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Technische Thermodynamik II, 2016-07-04
	Technische Thermodynamik I, 2020-03-04
	Strömungsmechanik I, 2017-05-30
Turnus:	iährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [120 min]
	PVL: Testat zu allen Versuchen des Praktikums
	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
Leistungspunkte:	5
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
<del></del>	Prüfungsleistung(en):
	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 150h und setzt sich zusammen aus 60h
	Präsenzzeit und 90h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und
	Nachbereitung der Lehrveranstaltung, die Vorbereitung der Praktika, die
	selbständige Bearbeitung von Übungsaufgaben sowie die Vorbereitung
	auf die Klausurarbeit.

Daten:	FORVI. MA. 3550 / Prü- Stand: 25.04.2016 5 Start: WiSe 2016
Daten.	· I
Modulname:	fungs-Nr.: 50213 Formverfahren I
(englisch):	Forming Methods I
Verantwortlich(e):	Wolf, Gotthard / Prof. DrIng.
	•
Dozent(en):	Nitsch, Uwe / DrIng.
Institut(e):	Gießerei-Institut
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Kenntnisse des Werkstoffs Formstoff für die Gießerei      Sählicheiten Ausgaben Behateffen Werfahren
Kompetenzen:	Fähigkeiten zur Auswahl von geeigneten Rohstoffen, Verfahren
	und Fertigungsanlagen insbesondere im Bereich tongebundener
	Formstoffe
	Erkennen von Optimierungspotenzialen in der Serienfertigung
	anspruchsvoller Gussteile
Inhalte:	Grundlagen der Formtechnik (verlorene Form, Dauerform, Kernarten,
	Urformwerkzeuge), Kriterien zur Auswahl von Formverfahren, Aufbau
	von Formstoffen, Quarzsand – Eigenschaften, alternative
	Formgrundstoffe, Binder Bentonit – Aufbau und Eigenschaften,
	bentonitgebundener Formstoff, Aufbereitung, Mischerarten,
	Formtechnologien (kastengebunden, kastenlos), Bauformen von
	Formanlagen, Verdichtungsverhalten und -prinzipien (Rütteln, Pressen,
	Luftimpuls sowie kombinierte Verfahren), gießtechnologisches
	Verhalten, Rückgewinnungs- und Umlaufeigenschaften, Regenerierung
	bentonitgebundener Altsande, formstoffbedingte Gussfehler
	bentonitgebundener Formverfahren
Typische Fachliteratur:	Flemming, Tilch: Formstoffe und Formverfahren, Deutscher Verlag für
	Grundstoffindustrie Leipzig, Stuttgart, 1993, ISBN 3-342-00351-9
	Tilch, Polzin, Franke: Praxishandbuch bentonitgebundener Formstoff,
	Fachverlag Schiele und Schön GmbH Berlin, 2015, ISBN
	978-3-7949-0897-4
	Hasse: Guß- und Gefügefehler, Fachverlag Schiele und Schön GmbH;
	Berlin, 2.Auflage, 2003, ISBN 3-7949-0698-5
	Handbuch der Gußfehler, S&B Industrial Minerals GmbH, Marl, 4. Auflage
	2010
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (4 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Grundlagen der Werkstoffwissenschaft, Grundlagen der
	Werkstofftechnologie
Turnus:	iährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	MP/KA (KA bei 6 und mehr Teilnehmern) [MP mindestens 45 min / KA 90
	min]
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	MP/KA [w: 1]
 Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h
mi beitsaurwaria.	Präsenzzeit und 120h Selbststudium.
	riasenzzeit unu 12011 seibststuululli.

Daten:	GASANLT. BA. Nr. 583 / Stand: 07.04.2017 5 Start: SoSe 2017
	Prüfungs-Nr.: 41402
Modulname:	Gasanlagentechnik
(englisch):	Gas Plant Engineering
Verantwortlich(e):	Krause, Hartmut / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Krause, Hartmut / Prof. DrIng.
Institut(e):	Institut für Wärmetechnik und Thermodynamik
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Studierende sollen in der Lage sein Aufbau und Funktionsweise von
Kompetenzen:	Komponenten der Gasversorgung zu verstehen. Im Ergebnis der
	Veranstaltung sollen sie die Befähigung haben zur selbständigen
	Analyse und Lösung von Aufgaben der Planung und des Einsatzes von
La la a la a	Anlagen der öffentlichen Gasversorgung.
Inhalte:	Überblick über Aufbau und Funktion der Gasanlagen der öffentlichen
	Gasversorgungskette. Mit den Schwerpunkten:
	Erdgasförderung, Gaserzeugung, Gasspeicherung,
	Flüssig-Erdgas-Technologien (Verflüssigung, Verdampfung)
	Gasaufbereitung, Gasmischanlagen
	Verdichteranlagen
	Fern- und Regionalleitungssysteme, kommunale
	Versorgungsnetze
	Gasdruckregel- und Gasmessanlagen
	Anlagen zur Odorierung von Gasen
	Gasnetzanschluss Erneuerbarer Gase, Gaseinspeiseanlagen
	Gasnetzanschluss für Verbraucher
	Automatisierung von Gasnetzen, Dispatching, Smart Grid
	Technologien
Typische Fachliteratur:	Hohmann e.a. Hrsg.: Handbuch der Gasversorgungstechnik, Deutscher
, poetre i dermiter deur	Industrieverlag, München;
	Mischner, Hrsg.: gas2energy.net – Systemplanerische Grundlagen der
	Gasversorgung, Deutscher Industrieverlag, München;
	Cerbe, Hrsg.: Grundlagen der Gastechnik. Hanser Verlag, München;
	Es sollte jeweils die letzte Auflage genutzt werden sowie die in der
	ersten Vorlesung angegebene, aktuelle Spezialliteratur.
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (3 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Einführung in die Gastechnik, 2009-05-01
die Teililalille.	Zzgl. der Empfohlenen Fächer aus der Veranstaltung "Einführung in die
	,
Turnuc	Gastechnik iährlich im Sommersemester
Turnus:	V
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	MP/KA (KA bei 6 und mehr Teilnehmern) [MP mindestens 30 min / KA 90 min]
Leistungspunkte:	5
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
INOLE.	Prüfungsleistung(en):
Arhaitasufwand	MP/KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 150h und setzt sich zusammen aus 45h
	Präsenzzeit und 105h Selbststudium. Letzteres umfasst das
	Nacharbeiten der Vorlesung, die Bearbeitung häuslicher Übungen und
	die Prüfungsvorbereitung.

Daten:	GASGERT. BA. Nr. 584 / Stand: 25.01.2017 5 Start: SoSe 2017
	Prüfungs-Nr.: 41403
Modulname:	Gasgerätetechnik - Technik der Gasverwendung
(englisch):	Technology of Gas Utilisations
Verantwortlich(e):	Krause, Hartmut / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Wesolowski, Saskia / DrIng.
	<u>Uhlig, Volker / DrIng.</u>
	<u>Krause, Hartmut / Prof. DrIng.</u>
Institut(e):	Institut für Wärmetechnik und Thermodynamik
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	In dieser Vorlesung werden vertiefte Kenntnisse zum Themenkomplex
Kompetenzen:	der Gasverwendung vermittelt. Dabei stehen technische Aspekte im
	Vordergrund, es werden aber auch betriebswirtschaftliche, ökologische
	und volkswirtschaftliche Gesichtspunkte im Zusammenhang mit den
	zentralen Fragestellungen in der Energiewirtschaft behandelt. Ziel ist die
	Vermittlung eines grundlegenden Verständnisses über die
	Funktionsweise ausgewählter Technologien der Gasverwendung. Die
	Studierenden sollen in der Lage sein, selbstständig Aufgaben im Bereich
	der Gasanwendung und Gasgerätetechnik zu bearbeiten und zu lösen.
Inhalte:	Überblick über Aufbau und Funktion von gasbetriebenen Anlagen
	Gaseinsatz in Haushalt und Gewerbe
	Gaseinsatz in der Produktion
	Gaseinsatz in Kraftwerken, Heizwerken, Heizkraftwerken und
	Industriekraftwerken
	Erdgas als Rohstoff in der chemischen Industrie
	<ul> <li>Anforderungen des Umweltschutzes bei Einsatz von Erdgas</li> </ul>
	Technische Sicherheit beim Einsatz von Erdgas
Typische Fachliteratur:	Günter Cerbe: Grundlagen der Gastechnik, 8. Auflage 2016, sowie die in
	den Lehrveranstaltungen jeweils angegebene, aktuelle Spezialliteratur
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (3 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Einführung in die Gastechnik, 2009-05-01
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	MP/KA (KA bei 6 und mehr Teilnehmern) [90 min]
Leistungspunkte:	5
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	MP/KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 150h und setzt sich zusammen aus 45h
	Präsenzzeit und 105h Selbststudium. Letzteres umfasst das
	Nacharbeiten der Vorlesung und die Prüfungsvorbereitung.

Daten:	GIEERST. MA. Nr. 291 / Stand: 25.04.2016 5 Start: WiSe 2016
	Prüfungs-Nr.: 50905
Modulname:	Gießen und Erstarren
(englisch):	Casting and Solidification
Verantwortlich(e):	<u>Volkova, Olena / Prof. DrIng.</u>
Dozent(en):	Heller, Hans-Peter. / DrIng.
Institut(e):	Institut für Eisen- und Stahltechnologie
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele / Kompetenzen:	Das Modul vermittelt Grundlagenkenntnisse zu den Vorgängen bei der Erstarrung von Eisenwerkstoffen und zu den technologischen Abläufen beim Gießen. Nach erfolgreichem Abschluss des Moduls sind die Studierenden in der Lage, ingenieurtechnische Fragestellungen bei der Anwendung verschiedener Gießtechnologie selbständig zu beurteilen, zu
	interpretieren und zu lösen.
Inhalte:	Gießen und Erstarren von Eisenwerkstoffen, Grundlagen des Wärmetransports und der physikalischen und thermodynamischen Erscheinungen bei der Erstarrung, Keimbildung, Kristallwachstum, Gefügebildung, Stahlbehandlung vor dem Gießen, Technologien des Blockgießens, Stranggießens, horizontalen Stranggießens und endabmessungsnahen Gießens, Art und Wirkungsweise der verwendeten Apparaturen, metallurgische Vorgänge im Strang, Gießhilfsmittel, Gießpulver, Gießfehler, Qualitätskontrolle
Typische Fachliteratur:	Cramb: The Making, Shaping and Treating of Steel, Vol. 3, The AISE Steel Foundation, Pittsburgh, 2003 Schwerdtfeger: Stranggießen von Stahl, Verlag Stahleisen, Düsseldorf, 1992
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (4 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Kenntnisse in Grundlagen der Werkstofftechnologie, Physikalische Chemie
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst: KA [120 min]
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltungen und die Klausurvorbereitung.

Daten:	GIEPRO1. MA. Nr. 309 / Stand: 25.04.2015
Modulname:	Gießereiprozessgestaltung I
(englisch):	Foundry Process Design I
Verantwortlich(e):	Wolf, Gotthard / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Nitsch, Uwe / DrIng.
Bozent(CII).	Wolf, Gotthard / Prof. DrIng.
Institut(e):	Gießerei-Institut
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden sollen die Zusammenhänge eines komplexen
Kompetenzen:	Gießereibetriebes hinsichtlich der Prozessabläufe sowie einen Einstieg in
	das Gießereimanagement kennenlernen und in der Lage sein, dieses
	Wissen im späteren Berufsleben als Entscheidungshilfe heranzuziehen.
Inhalte:	Einführung in die Produktionsprozesse einer Gießerei, Grundlagen der
	Gestaltung von einzelnen Beriechen einer Gießerei,
	Gussstücknachbehandlung und zerstörungsfreie Qualitätsprüfungen,
	Einführung in eine moderne Qualitätsphilosophie
Typische Fachliteratur:	Schenk/Gottschalk: Produktionsprozesssteuerung in Gießereien, , E.
-	Franck: Organisation, Masing, W. (Hrsg.): Handbuch
	Qualitätsmanagement, DIN ISO EN 9000-9004
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (4 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Kenntnisse in der Werkstofftechnologie
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	MP/KA (KA bei 6 und mehr Teilnehmern) [MP mindestens 45 min / KA 90
	min]
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	MP/KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h
	Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst die
	Vorlesungsbegleitung, die Seminar- sowie die Prüfungsvorbereitung.

Daten:	GROBZKL. BA. Nr. 565 / Stand: 10.07.2013 📜 Start: SoSe 2014
	Prüfungs-Nr.: 42702
Modulname:	Grobzerkleinerungsmaschinen
(englisch):	Crushers
Verantwortlich(e):	Lieberwirth, Holger / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Lieberwirth, Holger / Prof. DrIng.
Institut(e):	Institut für Aufbereitungsmaschinen
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden werden befähigt zur Berechnung, Konstruktion und
Kompetenzen:	zum zielgerichteten Einsatz von Grobzerkleinerungsmaschinen.
Inhalte:	Konstruktion und Auslegung von Brechern (z.B. von Backen-, Kegel-,
	Walzen-, Prall- und Hammerbrechern), Gestaltung von
	Brecherwerkzeugen.
Typische Fachliteratur:	Höffl, K.: Zerkleinerungs- und Klassiermaschinen, Dt. Verlag für
	Grundstoffindustrie, Leipzig 1985
	Schubert, H.: Aufbereitung fester mineralischer Rohstoffe, Bd. 1, Dt.
	Verlag f. Grundstoffindustrie, Leipzig 1973
	Schubert, H.: Handbuch der Mechanischen Verfahrenstechnik, Bd. 1,
	WILEY-VCH-Verlag, Weinheim 2003
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (3 SWS)
	\$1 (SS): Übung (1 SWS)
	S1 (SS): Praktikum (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Technische Mechanik A - Statik, 2009-05-01
	Technische Mechanik B - Festigkeitslehre, 2009-05-01
	Technische Mechanik C - Dynamik, 2009-05-01
	Werkstofftechnik, 2009-08-28
	Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27
	Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27
	Konstruktionslehre, 2009-05-01
	Physik für Ingenieure, 2009-08-18
	Strömungsmechanik I, 2009-05-01
	Strömungsmechanik II, 2009-05-01
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	MP/KA (KA bei 11 und mehr Teilnehmern) [MP mindestens 60 min / KA
	90 min]
	PVL: Mindestens 90% der Praktika und Übungen erfolgreich absolviert
	(Protokolle), davon eine konstruktive Übung
	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	MP/KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 75h
	Präsenzzeit und 105h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vorbereitung
	und Bearbeitung der Übungen, Praktika und die Prüfungsvorbereitung.

Daten:	UFT1. MA. Nr. 260 / Prü-Stand: 27.06.2019 🥦 Start: WiSe 2016
Paten.	fungs-Nr.: 50306
Modulname:	Grundlagen der bildsamen Formgebung
(englisch):	Fundamentals of Plastic Deformation
Verantwortlich(e):	Prahl, Ulrich / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Schmidt, Christian / DrIng.
Institut(e):	Institut für Metallformung
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Fundierter Überblick über die Grundlagen des Fachgebietes Umform-
Kompetenzen:	technik. Bei den Studierenden sind Kenntnisse und Zusammenhänge auf
Kompetenzen.	dem Gebiet der Umformtechnik vorhanden, auf denen das weitere
	Fachstudium aufbaut. Sie sind befähigt, Umformverfahren bezüglich des
	Spannungs- und Formänderungszustandes einzuordnen, geometrische
	und kinematische Verhältnisse in der Umformzone zu bestimmen sowie
Inhalte:	Berechnungen zum Kraft- und Arbeitsbedarfs durchzuführen. Einführung in das Fachgebiet
innaite.	Mechanik der bildsamen Formgebung (als Überblick)
	1
	Definition umformtechnischer Kenngrößen
	Fließspannung und Umformvermögen und deren Abhängigkeiten bei
	Warm- und Kaltumformung (als Überblick)
	Bestimmungsverfahren für Fließspannung und Umformvermögen
	Stoffgesetze in der Umformtechnik
	analytische Bestimmung des Kraft- und Arbeitsbedarfes ausgewählter
	Umformverfahren
Typische Fachliteratur:	Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG 1990;
	Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungsverfah-
	ren, DVfG 1978;
	Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Plastomechanik, und
	Werkstoffkunde, Springer 1993;
	Handbuch der Umformtechnik, Schuler GmbH, Springer 1996
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (WS): Übung (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Kenntnisse in Grundlagen der Werkstoffwissenschaft und Grundlagen
	der Werkstofftechnologie
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [90 min]
Leistungspunkte:	4
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 120h und setzt sich zusammen aus 45h
	Präsenzzeit und 75h Selbststudium. Letzteres umfasst die Begleitung
	der Lehrveranstaltung und die Prüfungsvorbereitung.
	1-2

Daten:	BGM. BA. Nr. 640 / Prü- Stand: 03.05.2016 5 Start: WiSe 2015 fungs-Nr.: 32404
Modulname:	Grundlagen der Bodenmechanik und Angewandte Gebirgsmechanik
(englisch):	Fundamentals of Soil Mechanics and Applied Rock Mechanics
Verantwortlich(e):	Konietzky, Heinz / Prof. DrIng. habil.
Dozent(en):	Konietzky, Heinz / Prof. DrIng. habil.
Institut(e):	Institut für Geotechnik
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Studierende erlangen grundlegendes Fachwissen des geotechnischen
Kompetenzen:	Ingenieurwesens auf dem Gebiet der Bodenmechanik und der Gebirgs- mechanik. Die Studierenden werden befähigt geotechnische Sachverhalte und die in der Geotechnik angewendeten Methoden zu verstehen und zu bewerten. Weiterhin werden die Studierenden in die Lage versetzt, einfache geotechnische Sachverhalte selbst zu berechnen bzw. abzuschätzen.
Inhalte:	Bodenmechanik Grundlagen:
	<ul> <li>Spannungszustände in Lockergesteinen</li> <li>Wasserströmung in Lockergesteinen</li> <li>Konsolidationstheorie</li> <li>Bruchzustände in Lockergesteinen</li> <li>Aktiver und passiver Erddruck</li> <li>Standsicherheit von Böschungen</li> </ul>
	Angewandte Gebirgsmechanik:
Typische Fachliteratur:	<ul> <li>Kennenlernen der Grundbegriffe der Geomechanik inklusive deren mathematischen bzw. geometrischen Darstellung</li> <li>Vermittlung gebirgs- und felsmechanischer Grundlagen zur Bewertung gebirgsmechanischer Erscheinungen</li> <li>Verformungs- und Festigkeitseigenschaften von Gesteinen und geklüftetem Gebirge</li> <li>Gebirgsklassifikationen</li> <li>Sekundäre Spannungszustände für verschiedene Querschnittsformen unterirdischer Hohlräume und Ursachen für Brucherscheinungen unter der Mitwirkung von Trennflächen (Klüftung, Schichtung, Schieferung)</li> <li>Förster, W.: Bodenmechanik, Teubner Verlag, 1997;</li> </ul>
Typisene raeniteratur.	Kempfert, HG., Raithel, M.: Bodenmechanik und Grundbau, Bauwerk Verlag, 2009; Grundbau Taschenbuch, Teil I-III, Ernst-Sohn-Verlag, 2009; Einschlägige DIN-Normung; Jaeger J.C. et al.: Fundaments of Rock Mechanics, Blackwell Publ., 2007; Brady & Brown: Rock Mechanics for Underground Mining, Kluwer Academic Publishers, 2004; Hudson u. a.: Comprehensive Rock Engineering, Pergamon Press, Oxford, 1993 E-Book: Lehrstuhl Felsmechanik
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (4 SWS) S1 (WS): Übung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Theoretische Grundlagen der Geomechanik, 2014-03-21  Mechanische Eigenschaften der Festgesteine, 2014-03-21  Mechanische Eigenschaften der Lockergesteine, 2011-07-29

Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst: KA*: Bodenmechanik Grundlagen [90 min]
	KA*: Angewandte Gebirgsmechanik [90 min]
	* Bei Modulen mit mehreren Prüfungsleistungen muss diese Prüfungsleistung bestanden bzw. mit mindestens "ausreichend" (4,0) bewertet sein.
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): KA*: Bodenmechanik Grundlagen [w: 1] KA*: Angewandte Gebirgsmechanik [w: 1]
	* Bei Modulen mit mehreren Prüfungsleistungen muss diese Prüfungsleistung bestanden bzw. mit mindestens "ausreichend" (4,0) bewertet sein.
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 90h Präsenzzeit und 90h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltung und die Prüfungsvorbereitung.

Daten:	GLBT. BA. Nr. 710 / Prü- Stand: 10.02.2016 🥦 Start: WiSe 2016
	fungs-Nr.: 31903
Modulname:	Grundlagen der Bohrtechnik
(englisch):	Basics of Drilling Engineering
Verantwortlich(e):	Reich, Matthias / Prof. Dr.
Dozent(en):	Reich, Matthias / Prof. Dr.
Institut(e):	Institut für Bohrtechnik und Fluidbergbau
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Das Modul ist als bohrtechnischer Einstieg in die Vertiefungsrichtung
Kompetenzen:	"Tiefbohrtechnik, Erdgas- und Erdölgewinnung" gedacht. Die Studenten
	erhalten einen Überblick über die historische Entwicklung der Öl- und
	Gasindustrie, den Aufbau einer Bohranlage und eines typischen
	Bohrloches, sowie die erforderlichen Arbeitsgänge und Grundlagen zum
	sicheren Abteufen einer Tiefbohrung. Sie werden in die Lage versetzt,
	ein Bohrprojekt in der Fülle seiner Teilaspekte zu überblicken und zu
	beurteilen.
Inhalte:	Historische Entwicklung der Erdöl- und Gasindustrie
	Bohrlochkonstruktion
	Verrohren und Zementieren
	Bohranlage und ihre Ausrüstung
	Bohrstrangelemente, Bohrstrangdesign und Festigkeitsnachweis
	<ul> <li>primäre und sekundäre Bohrlochbeherrschung (Grundlagen)</li> </ul>
Typische Fachliteratur:	Bohrloch-Kontroll-Handbuch, Band 1 und 2 (G. Schaumberg)
	Das Moderne Rotarybohren (Ö. Alliquander)
	Bohrgeräte Handbuch (G. Schaumberg)
	Auf Jagd im Untergrund (M. Reich)
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (WS): Übung (1 SWS)
	S1 (WS): Praktikum (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Technische Mechanik, 2009-05-01
	Physik für Ingenieure, 2009-08-18
	Strömungsmechanik I, 2009-05-01
	Benötigt und erwartet wird ingenieurmäßiges Grundverständnis
	(Mathematik, Physik, Strömungstechnik, Mechanik usw.)
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [60 min]
	PVL: Versuchsprotokoll
	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
Leistungspunkte:	4
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
Autoritor C	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 120h und setzt sich zusammen aus 60h
	Präsenzzeit und 60h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und
	Nachbereitung der Lehrveranstaltung, die Durchführung des Praktikums
	mit Erstellung des Praktikumsprotokolls und die Prüfungsvorbereitung.

Daten:	GFINANZ. BA. Nr. 371 / Stand: 25.09.2009  Start: SoSe 2010  Prüfungs-Nr.: 61402
Modulname:	Grundlagen der Finanzwissenschaft
(englisch):	Principles of Public Finance
Verantwortlich(e):	Schönfelder, Bruno / Prof. Dr.
Dozent(en):	Schönfelder, Bruno / Prof. Dr.
Institut(e):	Professur für Allgemeine Volkswirtschaftslehre
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Der Studierende soll einen vertieften Einblick in einige Teilbereiche der
Kompetenzen:	finanzwissenschaftlichen Theorie erhalten.
Inhalte:	Öffentliche Güter, meritorische Güter, Einkommensverteilung, Theorie
	der Inzidenz, ökonomische Theorie der Politik, Bürokratie, Föderalismus,
	Kosten-Nutzen-Analyse, Reutenvers., Grundo.
Typische Fachliteratur:	Stiglitz J: Economics of the Public Sector. New York 2000.
	Brümmerhoff: Finanzwissenschaft München 2007
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (SS): Übung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Obligatorisch:
die Teilnahme:	Mikroökonomische Theorie, 2014-03-05
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [90 min]
	PVL: Ein schriftliches Testat oder ein strukturierter schriftlich
	vorbereiteter Diskussionsbeitrag [15 min]
	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h
	Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und
	Nachbereitung der Lehrveranstaltung und die Klausurvorbereitung.

Daten:	GFOERD. BA. Nr. 3414 / Stand: 02.03.2016 📜 Start: WiSe 2017
	Prüfungs-Nr.: 32101
Modulname:	Grundlagen der Förder- und Speichertechnik
(englisch):	Production and Storage Engineering of Oil and Gas
Verantwortlich(e):	<u>Amro, Mohd / Prof. Dr.</u>
Dozent(en):	Amro, Mohd / Prof. Dr.
Institut(e):	Institut für Bohrtechnik und Fluidbergbau
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Lehrveranstaltung vermittelt das Basiswissen in der Förder- und
Kompetenzen:	Speichertechnik. Die Studierenden sollen an Hand von typischen
	Beispielen die Untersuchung und Komplettierung von Bohrungen und
	Sonden für den Förder-/Speicherprozess kennenlernen und die
	grundlegenden technologischen Abläufe verstehen und beurteilen
	können.
Inhalte:	Die Vorlesung vermittelt grundlegende Kenntnisse zur Förderung und
	Speicherung von Erdöl-, Erdgas und zur geothermischen
	Energiegewinnung. Insbesondere werden die technologischen
	Grundlagen der Fluidförderung und Untergrundspeicherung durch
	Bohrungen und Sonden sowie ihre Komplettierung und die
	dazugehörenden untertägigen Ausrüstungen behandelt. Ausgehend von
	den Energieverhältnissen in der Lagerstätte werden die wichtigsten
	Förderverfahren vorgestellt und deren technisch/technologische
	Voraussetzungen erläutert. Durch ausgewählte Berechnungsbeispiele
	und Belegaufgaben wird der Vorlesungsstoff vertieft. Die
	Lehrveranstaltung kann als Einführungsvorlesung in die Fördertechnik
	für Hörer aus anderen Fachgebieten dienen.
Typische Fachliteratur:	Economides, M.J. et al.: Petroleum Production Systems. Prentic
l ypiserie i derinteratur.	Hall Petroleum engineering Series, 1994.
	• Economides, M.J.; Watters, L.T.; Dunn-Normann, S.: Petroleum
	Well Construction, J.Wiley&Sons, 1998, Chichester, Engl.
	Bellarby, J.: Well Completion Design, 1st Edition, 2009, Elsevier
	Science
	Jahn, F. et al.: Hydrocarbon Exploration & Production, 2nd
	Edition, 2008, Elsevier Science
	• Reich, M.; Amro, M.: Schätze aus dem Untergrund, Verlag Add-
	books, 1. Auflage, 2015
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Abschluss des Grundstudiums des Diplomstudienganges Geotechnik und
die reimanne.	Bergbau oder Abschluss der Pflichtmodule der ersten beiden Semester
	der Bachelorstudiengänge
Turnus:	iährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
	KA [60 min]
Leistungspunkten: Leistungspunkte:	D D
Note:	Die Note ereiht eich entenrechend der Cowichtung (w) aus felgenden(r)
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
Arboitas de la	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 90h und setzt sich zusammen aus 30h
	Präsenzzeit und 60h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und
	Nachbereitung der Lehrveranstaltung und die Prüfungsvorbereitung.

Daten:	GGEONEB. BA. Nr. 124 / Stand: 03.02.2014 📜 Start: WiSe 2009
	Prüfungs-Nr.: 30301
Modulname:	Grundlagen der Geowissenschaften für Nebenhörer
(englisch):	Principles of Geoscience (Secondary Subject)
Verantwortlich(e):	Breitkreuz, Christoph / Prof. Dr.
Dozent(en):	Schaeben, Helmut / Prof. Dr.
	Buske, Stefan / Prof. Dr.
	<u>Schneider, Jörg / Prof. Dr.</u>
	Breitkreuz, Christoph / Prof. Dr.
	<u>Heide, Gerhard / Prof. Dr.</u>
	Schulz, Bernhard / Prof. Dr.
Institut(e):	Institut für Geophysik und Geoinformatik
	Institut für Geologie
	<u>Institut für Mineralogie</u>
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Der Studierende soll einen Einblick in die geowissenschaftlichen
Kompetenzen:	Teilgebiete erhalten und mit den wesentlichen Prozessen des Systems
-	Erde vertraut sein.
Inhalte:	Die Lehrveranstaltung legt die Grundlage zum Verständnis des Systems
	Erde, seiner Entwicklung und der nachhaltigen Nutzung seiner
	Ressourcen. Gleichzeitig stellt die Lehrveranstaltung wesentliche
	geowissenschaftlichen Arbeitsrichtungen und Techniken wie
	Sedimentologie, Tektonik, Mineralogie, Geophysik, magmatische und
	metamorphe Petrologie, Paläontologie und marine Geologie vor. In den
	Übungsseminaren macht sich der Student mit den wichtigsten
	Mineralen, Gesteinen, Fossilien und einigen geowissenschaftlichen
	Techniken vertraut. Diskussionen und Übungen vertiefen den Lehrinhalt
	der Vorlesung.
Typische Fachliteratur:	Bahlburg & Breitkreuz 2012: Grundlagen der Geologie Elsevier
	Hamblin & Christiansen, 1998: Earth's dynamic systems Prentice Hall
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (4 SWS)
	S1 (WS): Übung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Keine.
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [90 min]
	PVL: Erfolgreiche Anfertigung von Übungsaufgaben
	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 90h
	Präsenzzeit und 90h Selbststudium. Letzteres umfasst Vor- und
	Nachbereitung der Vorlesung und Übung und die Prüfungsvorbereitung.

Daten:	GGEWINN .BA.Nr. 664 / Stand: 29.04.2016 📜 Start: WiSe 2011
	Prüfungs-Nr.: 31710
Modulname:	Grundlagen der Gewinnung/ Geotechnologische Gewinnung
(englisch):	Extraction Basics/ Geotechnical Mining Methods
Verantwortlich(e):	<u>Mischo, Helmut / Prof. DrIng.</u>
Dozent(en):	Mischo, Helmut / Prof. DrIng.
	<u>Weyer, Jürgen / DrIng.</u>
Institut(e):	Institut für Bergbau und Spezialtiefbau
Dauer:	2 Semester
Qualifikationsziele /	Die Lehrveranstaltung Grundlagen der Gewinnung ist für Studierende
Kompetenzen:	geeignet, die Kenntnisse über Vorgänge und Verfahren der
	Gesteinszerstörung, die Einsatzbereiche und die Auswahl von
	Bohrverfahren sowie über den Grundaufbau von Bohrgeräten erhalten
	wollen. In der Lehrveranstaltung geotechnologische Gewinnung werden
	den Studierenden Kenntnisse über Planung, Durchführung und
	Abschluss geotechnologischer Gewinnungsbetriebe vermittelt.
	Bestandteile sind die dazu gehörigen grundlegenden
	Extraktionstechnologien und die ihnen zugrunde liegenden
	Wirkprinzipien.
Inhalte:	Begriffe und Definitionen der Bohr- und Sprengtechnik,
	Lösearbeit
	Vorgänge und Verfahren der Gesteinszerstörung
	Bohrwerkzeugaufbau und -werkzeugeinsatz, Verschleiß an
	Bohrwerkzeugen, Einsatzgrenzen
	Schwerpunkte: drehend-spangebendes Bohren, schlagend-
	kerbendes Bohren, rollen-kerbendes Bohren
	Grundaufbau Drehbohrmaschine/ Schlagbohrmaschine,
	Bohrlafette, Bohrwagen
	Klassifikationsmöglichkeiten bei Auffahrungs- und Bohrarbeiten     Definition und Wirksprinzinien gestagbnelegischer
	Definition und Wirkprinzipien geotechnologischer  Couring und gewarfelten gehanntelle der gebanischen gewährt gebanischen gebanische gebanischen gebanische
	Gewinnungsverfahren - physikalisch, chemisch, mechanisch
	Abgrenzung gegenüber klass. Gewinnungsverfahren und     Abgrenzung gegenüber klass. Gewinnungsverfahren und
	-technologien
	Hydraulische/hydromechanische Verfahren, z.B. Lösen, Laugen,
	Fracken und die zugehörige Technologie
Typische Fachliteratur:	Schwate u.a.: Handbuch Gesteinsbohrtechnik,
	SME – Mining Engineering Handbook, Vorlesungsdruck
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
	S2 (SS): Vorlesung (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Technische Thermodynamik II, 2009-10-08
	Technische Thermodynamik I, 2009-05-01
	Technische Mechanik, 2009-05-01
	Physik für Ingenieure, 2009-08-18
	Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2016-04-20
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	in Prüfungsvariante 1:
	MP/KA (KA bei 11 und mehr Teilnehmern) [MP mindestens 30 min / KA
	90 min]
	oder
	in Prüfungsvariante 2:
	MP: Komplexprüfung mit dem Modul
	"Sprengtechnik/Grubenbewetterung" [90 min]
	r ·

	Zur Einzelmodulprüfung: Die Teilnehmeranzahl der Lehrveranstaltungen in der zweiten Woche der Vorlesungszeit wird herangezogen, um frühzeitig die Art der Prüfungsleistung festzulegen. Zur Komplexprüfung: Komplexprüfung "Gewinnung" wird bei der Prüfungsanmeldung beantragt.
Leistungspunkte:	3
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): in Prüfungsvariante 1: MP/KA [w: 1]
	oder
	in Prüfungsvariante 2:
	MP: Komplexprüfung mit dem Modul
	"Sprengtechnik/Grubenbewetterung" [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 90h und setzt sich zusammen aus 45h Präsenzzeit und 45h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltung, z.B. Exkursionen sowie die Vorbereitung auf die Prüfungsleistung.

Daten:	IG1. MA. / Prüfungs-Nr.: Stand: 20.12.2018 5 Start: SoSe 2019 35702
Modulname:	Grundlagen der Ingenieurgeologie
(englisch):	Fundamentals of Engineering Geology
Verantwortlich(e):	Butscher, Christoph / Prof. Dr.
Dozent(en):	Tondera, Detley / Dipl Geol.
	Butscher, Christoph / Prof. Dr.
Institut(e):	Institut für Geotechnik
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden können Locker- und Festgesteine sowie Gebirge
Kompetenzen:	geotechnisch klassifizieren und charakterisieren. Sie können Labor- und
	Feldversuche sowie Aufschlussverfahren und Erkundungsmethoden
	nennen, verstehen ihre Funktionsweise und diskutieren diese Kenntnisse
	in Hinblick auf ingenieurgeologische Fragestellungen. Sie können
	Vorgaben der ingenieurgeologischen Dokumentation umsetzen und sind
	in der Lage, Erkundungsergebnisse einer Baugrunduntersuchung in
	einem geotechnischen Bericht zu darzustellen und zu bewerten.
Inhalte:	Klassifikation von Fest- und Lockergestein, geotechnische Eigenschaften
	von Boden und Fels, geotechnische Parameterermittlung im Labor und
	Feld, ingenieurgeologische Aufschlussverfahren, hydrogeologische und
	geophysikalische Erkundungsmethoden, geotechnische Dokumentation
	und Berichterstattung, Baugrundkartierung (Praktikum), Erstellung eines
	geotechnischen Berichts
Typische Fachliteratur:	Prinz & Strauß (2011): Ingenieurgeologie. Spektrum Akademischer
	Verlag, Heidelberg
	Reuter, Klengel & Pašek (1992): Ingenieurgeologie. Deutscher Verlag für
	Grundstoffindustrie, Leipzig
	González de Vallejo & Ferrer (2011): Geological Engineering. CRC Press,
	Boca Raton
	Price (2009): Engineering Geology. Springerverlag, Berlin
Lehrformen:	S1 (SS): Grundlagen der Ingenieurgeologie / Vorlesung (2 SWS)
	S1 (SS): Grundlagen der Ingenieurgeologie / Übung (2 SWS)
	S1 (SS): Baugrundkartierung / Praktikum (1 SWS)
	Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Angewandte Geowissenschaften I, 2016-08-22
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA*: Grundlagen der Ingenieurgeologie [90 min]
	AP*: Bericht Baugrundkartierung PVL: Beleg Übungen
	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
	* Bei Modulen mit mehreren Prüfungsleistungen muss diese
	Prüfungsleistung bestanden bzw. mit mindestens "ausreichend" (4,0)
	bewertet sein.
Leistungspunkte:	7
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA*: Grundlagen der Ingenieurgeologie [w: 3]
	AP*: Bericht Baugrundkartierung [w: 1]
	* Bei Modulen mit mehreren Prüfungsleistungen muss diese
	Prüfungsleistung bestanden bzw. mit mindestens "ausreichend" (4,0)
I	1 3 3

bewertet sein.
Der Zeitaufwand beträgt 210h und setzt sich zusammen aus 75h Präsenzzeit und 135h Selbststudium. Der Zeitaufwand beträgt 210 h und setzt sich zusammen aus 75 h Präsenzzeit und 135 h Selbststudium.

Daten:	MVT3. BA. Nr. 563 / Prü-Stand: 06.04.2020 5 Start: SoSe 2022
	fungs-Nr.: 40301
Modulname:	Grundlagen der Mechanischen Verfahrenstechnik
(englisch):	Fundamentals of Mechanical Process Engineering
Verantwortlich(e):	Peuker, Urs Alexander / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Mütze. Thomas / DrIng.
	Peuker, Urs Alexander / Prof. DrIng.
Institut(e):	Institut für Mechanische Verfahrenstechnik und Aufbereitungstechnik
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden werden befähigt, die Prozesse der Mechanischen
Kompetenzen:	Verfahrenstechnik unter Nutzung der Mikroprozesse der
	Verfahrenstechnik zu analysieren und zu verstehen. Sie erhalten einen
	grundlegenden Überblick über die Mikroprozesse der Mechanischen
	Verfahrenstechnik und sie können dieses Wissen zur quantitativen
	Beschreibung technischer Fragestellungen anwenden.
Inhalte:	Eigenschaftsfunktion eines Partikelsystems als Betrag des dispersen
	Zustands zu den Materialeigenschaften.
	Beschreibung der Partikelgrößenverteilung (PGV), d.h.
	Verteilungsfunktionen, charakteristische Kennwerte der PGV,
	mathematische Approximationsfunktionen, Umrechnung von PGV,
	Misch- und Klassiervorgänge,
	Bewegung von Einzelpartikeln in ruhenden und bewegten Fluiden, d.h.
	Widerstandsgesetze, stationäre und beschleunigte Sinkgeschwindigkeit,
	Konzentrationseinfluss auf Partikelbewegung,
	Partikelschüttungen und Porenströmung, Porosität in Partikelsystemen,
	Widerstandsgesetze der laminaren und turbulenten Durchströmung,
	Wirbelschichten, Fluidisationsverhalten, Schüttguteigenschaften
	Partikel-Wechselwirkungen, d.h. Wechselwirklungen Partikel-Partikel und
	Partikel-Wand in gasförmiger und flüssiger (wässeriger) Phase,
	vdWaals-Kräfte, elektrostatische Kräfte, kapillare Kräfte, DLVO-
	Theorie, Auswirkungen auf Materialgesetze.
	Zerkleinerung, d.h. Partikelbruch, Beanspruchungsarten, Bruch- und
	Materialgesetze, Prozessfunktion der Zerkleinerung
	Erläuterung der Anwendung der Mikroprozesse an ausgewählten
	Prozess- und Apparatebeispielen, bspw. Gasreinigung, Mühlen,
	Wirbelschichtanlagen, Filtrationsanlagen, Zentrifugen u.a
Typische Fachliteratur:	Mechanische Verfahrenstechnik, Deutscher Verlag für
	Grundstoffindustrie, Leipzig 1990
	Handbuch der Mechanischen Verfahrenstechnik (Herausgeber: H.
	Schubert), Wiley-VCH 2002
	Stieß, M., Mechanische Verfahrenstechnik Bd. 1 und 2, Springer
	Verlag, Berlin 2008, 1997
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (3 SWS)
	S1 (SS): Übung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Kenntnisse aus den Modulen Mathematik für Ingenieure,
	Experimentalphysik, Strömungsmechanik
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [120 min]
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
•	· ·

KA [w: 1]
Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 75h Präsenzzeit und 105h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltung die Prüfungsvorbereitung.

Daten:	PCNF1. BA. Nr. 171 / Stand: 11.08.2009 5 Start: SoSe 2009
	Prüfungs-Nr.: 20501
Modulname:	Grundlagen der Physikalischen Chemie für Ingenieure
(englisch):	Introduction to Physical Chemistry for Engineers
Verantwortlich(e):	Mertens, Florian / Prof. Dr.
Dozent(en):	Mertens, Florian / Prof. Dr.
Institut(e):	Institut für Physikalische Chemie
Dauer:	2 Semester
Qualifikationsziele /	Vorlesung: Einführung in die Grundlagen der chemischen
Kompetenzen:	Thermodynamik, Kinetik und Elektrochemie.
	Praktikum: Vermittlung grundlegender physikalisch-chemischer
	Messmethoden und deren Anwendung zur Lösung thermodynamischer,
	kinetischer und elektrochemischer Problemstellungen
Inhalte:	Chemische Thermodynamik: Zustandsgröße, Zustandsvariable
	und Zustandsfunktion
	Thermische Zustandsgleichung, Ideales und reales Gas, kritische
	Erscheinungen
	Innere Energie und Enthalpie
	Thermochemie: Bildungsenthalpien, Reaktionsenthalpien,
	Kirchhoff' sches Gesetz
	Entropie und freie Enthalpie, chemisches Potential
	Phasengleichgewichte: reine Stoffe, einfache
	Zustandsdiagramme binärer Systeme
	Chemisches Gleichgewicht: Massenwirkungsgesetz,
	Temperaturabhängigkeit
	Elektrochemie: elektrochemisches Gleichgewicht, Nernstsche
	Gleichung, Elektroden und Elektrodenpotentiale, galvanische
	Zelle
	Chemische Kinetik: Reaktionsgeschwindigkeit,      Reaktionsgeschwindigkeitsgeschap
	Reaktionsordnung, Geschwindigkeitsgesetze
Typiccho Eachlitaratur	<ul> <li>Temperaturabhängigkeit der Reaktionsgeschwindigkeit</li> <li>Atkins: Einführung in die Physikalische Chemie, Wiley-VCH; Bechmann,</li> </ul>
Typische Fachliteratur:	- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	Schmidt: Einstieg in die Physikalische Chemie für Nebenfächler, Teubner
l obrformon.	Studienbücher Chemie
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (SS): Übung (1 SWS)
\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	S2 (WS): im Wintersemester / Praktikum (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Kenntnisse in allgemeiner Chemie und Physik auf Abiturniveau
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA* [90 min]
	AP*: Praktikum
	* Bei Modulen mit mehreren Prüfungsleistungen muss diese
	Prüfungsleistung bestanden bzw. mit mindestens "ausreichend" (4,0)
	bewertet sein.
Leistungspunkte:	[6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA* [w: 3]
	AP*: Praktikum [w: 1]
	* Bei Modulen mit mehreren Prüfungsleistungen muss diese

	Prüfungsleistung bestanden bzw. mit mindestens "ausreichend" (4,0) bewertet sein.
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 75h Präsenzzeit und 105h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltung, insbesondere die Erarbeitung der Protokolle für das Praktikum und die Vorbereitung auf die Klausurarbeit und Übungen.

Daten:	GPYROME. MA. Nr. 263 /Stand: 25.04.2016  Start: WiSe 2009
	Prüfungs-Nr.: 51102
Modulname:	Grundlagen der Pyrometallurgie
(englisch):	Fundamentals of Pyrometallurgy
Verantwortlich(e):	Stelter, Michael / Prof. DrIng.
Dozent(en):	lavidasa, Fatemeh / Dr.
Institut(e):	Institut für Nichteisen-Metallurgie und Reinststoffe
Dauer:	2 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden werden mit den metallurgischen
Kompetenzen:	Vorbehandlungsverfahren vertraut gemacht und können diese Verfahren
	gezielt auf die unterschiedlichen Rohstoffe anwenden. Sie können
	grundlegende Vor- und Nachteile pyrometallurgischer Verfahren
	einschätzen und geeignete Behandlungsverfahren auswählen. Bezogen
	auf das metallurgische Endprodukt können sie unterschiedliche
	Verfahrenswege aufzeigen und deren Anwendbarkeit beurteilen.
Inhalte:	- Allgemeine Charakteristik der Roh- und Hilfsstoffe
	- Energieträger für pyrometallurgische Prozesse
	- Wärmeübertragung in metallurgischen Öfen
	- Notwendigkeit der Rohstoffvorbehandlung – physikalische, chemische
	und thermische Verfahren, wie z.B. Trocknen, Kalzinieren, Zerkleinern,
	Klassieren, Mischen, Pelletieren, Brikettieren, Sintern und Rösten;
	- Thermische Konzentration von NE-Metallen,
Typische Fachliteratur:	H. Schubert: Aufbereitung fester mineralischer Rohstoffe- Bd.1, 4.
	Auflage, Verlag für Grundstoffindustrie, 1989
	F. Pawlek: Metallhüttenkunde - Walter de Gruyter, Berlin, New York,
	1983
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (WS): Übung (1 SWS)
	S2 (SS): Vorlesung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Benötigt werden Kenntnisse aus den Modulen "Allgemeine,
	Anorganische und organische Chemie" und "Grundlagen der
	physikalischen Chemie"
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [90 min]
Leistungspunkte:	7
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 210h und setzt sich zusammen aus 75h
	Präsenzzeit und 135h Selbststudium. Letzteres umfasst Vor- und
	Nachbereitung der Lehrveranstaltung, Literaturstudium und die
	Prüfungsvorbereitung.

Daten:	GREAKT. BA. Nr. 603 / Stand: 05.10.2015
Modulname:	Grundlagen der Reaktionstechnik
(englisch):	Fundamentals of Reaction Engineering
Verantwortlich(e):	Kureti, Sven / Prof. Dr. rer. nat
Dozent(en):	Kureti, Sven / Prof. Dr. rer. nat
Institut(e):	Institut für Energieverfahrenstechnik und Chemieingenieurwesen
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden können die theoretischen Grundlagen für den Betrieb
Kompetenzen:	von Chemiereaktoren beschreiben und in Bezug zur Auslegung solcher Reaktoren setzen. Sie sind in der Lage, ausgewählte chemische Reaktionen und Reaktoren unter idealisierten Bedingungen zu modellieren und zu berechnen.
Inhalte:	Definitionen, Geschwindigkeitsgesetze für einfache und komplexe Reaktionen, Verweilzeitverhalten und Berechnung idealer und nicht- idealer Reaktoren mit Berücksichtigung von Rückvermischung, Todräumen, Kurzschlussströmen, Ansätze zur Berechnung von heterogenen Reaktoren.
Typische Fachliteratur:	E. Fitzer, W. Fritz: Technische Chemie, Springer-Verlag 1989 M. Baerns, H. Hoffmann, A. Renken: Chemische Reaktionstechnik, VCH Verlag, 1999; J. Hagen: Chemische Reaktionstechnik, VCH Verlag 1993
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS) S1 (WS): Übung (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Grundlagenkenntnisse in den Fächern Chemie, Physik, Mathematik.
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten: Leistungspunkte:	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst: KA [90 min]
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
INOLE.	Prüfungsleistung(en): KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 120h und setzt sich zusammen aus 45h Präsenzzeit und 75h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und Nachbereitung der LV und die Prüfungsvorbereitung.

Daten:	GWT1ERZ. BA. Nr. 218 / Stand: 14.02.2020 % Start: WiSe 2021
Butern.	Prüfungs-Nr.: 50901
Modulname:	Grundlagen der Werkstofftechnologie - Erzeugung
(englisch):	Fundamentals of Materials Technology - Production
Verantwortlich(e):	Stelter, Michael / Prof. DrIng.
Craneworthern(e).	Volkova, Olena / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Stelter, Michael / Prof. DrIng.
Bozent(en).	Heller, Hans-Peter. / DrIng.
	Kreschel, Thilo / DrIng.
	Volkova, Olena / Prof. DrIng.
Institut(e):	Institut für Nichteisen-Metallurgie und Reinststoffe
	Institut für Eisen- und Stahltechnologie
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden erhalten einen werkstofftechnologischen Überblick
Kompetenzen:	über die Technologien in allen relevanten Bereichen der
Kompetenzen.	Werkstofftechnologie, um die Möglichkeiten und Vorteile
	unterschiedlicher Werkstoffe und deren Technologien beurteilen zu
	können und deren Einsatzmöglichkeiten in der Anwendung. Sie können
	anschließend grundlegende Verfahren analysieren und beurteilen
	bezüglich ihrer Relevanz in diversen Anwendungsgebieten. Sie erlernen
	Grenzen und weiterführende technologische Möglichkeiten zu erkennen
linkalta.	und zu nutzen.
Inhalte:	Materialkreisläufe, Rohstoffe und Energie-Ressourcen, Lebensdauer und
	Recycling, Einteilung und Einsatz der Werkstoffe (Metalle, Keramiken,
	Gläser, Kunststoffe, Verbundwerkstoffe), Werkstofftechnologische
	Grundlagen in den Bereichen Polymerwerkstoffe, keramische
	Werkstoffe, metallische Werkstoffe, Werkstoffeigenschaften,
	Anwendungen, Grundlegende Elementarprozesse (Prozesse,
	Teilprozesse, Prozessmodule) für die Erzeugung von Werkstoffen;
	physikalische, thermische und chemische Grundprozesse, wie Stoff- und
	Wärmetransport, Reduktions- und Oxidationsprozesse; Gießtechnik und
	Erstarrung in der Werkstofftechnologie, Elektrolyse, Energieeinsatz in
	den Prozessen, industrieller Umweltschutz, Beispiele für Prozessketten in
	der Werkstofftechnologie,
Typische Fachliteratur:	P. Grassman: Physikalische Grundlagen der Verfahrenstechnik
	Ullmann´s Enzyklopädie der industriellen Chemie
	Burghardt, Neuhof: Stahlerzeugung, Dt. Verlag f. Grundstoffindustrie
	F. Habashi: Handbook of Extractive Metallurgy, Wiley VCH
	H. Schubert: Aufbereitung fester mineralischer Rohstoffe, 4. Auflage,
	Verlag für Grundstoffindustrie, 1989
	F. Pawlek: Metallhüttenkunde, Walter de Gruyter, Berlin, New York, 1983
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (3 SWS)
	S1 (WS): Seminar (1 SWS)
	S1 (WS): Praktikum (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Benötigt werden Kenntnisse aus den Modulen "Allgemeine,
	Anorganische und organische Chemie" und "Grundlagen der
	physikalischen Chemie für Werkstoffwissenschaften" sowie "Grundlagen
	der Werkstoffwissenschaft" Teil I und II und Grundkenntnisse in
	Differentialgleichungen
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [180 min]
	PVL: Erfolgreich abgeschlossenes Praktikum
1	

	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 75h Präsenzzeit und 105h Selbststudium. Letzteres umfasst die Prüfungsvorbereitung sowie Vor- und Nachbereitung des Praktikums.

Fundamentals of Materials Technology - Processing	Daten:	GWT2VER. BA.Nr. 984 / Stand: 14.02.2020 \$\frac{1}{2}  \text{Start: WiSe 2017}				
Fundamentals of Materials Technology - Processing		Prüfungs-Nr.: 50301				
Verantwortlich(e):  Molf. Gotthard / Prof. DrIng. Dozent(en):  Dommaschk. Claudia / DrIng. Schmidt. Christian / DrIng. Schmidt. Christian / DrIng. Wolf. Gotthard / Prof. DrIng. Wolf. Gotthard / Prof. DrIng. Institut(e):  Sießerei-Institut Institut für Metallformung  Z Semester  Qualifikationsziele / Exemester  Werkstofftechnologie und der Verarbeitung durch Ur- und Umformen erhalten. Es werden Kenntnisse. Zusammenhänge, Methoden und Fähigkeiten vermittelt, die grundlegend für das Verständnis des weiteren Fachstudiums sind und im Rahmen von Übungen und Praktika vertieft werden.  Inhalte:  Einführung in das Fachgebiet, Einteilung der Fertigungsverfahren, die Gießerei im wirtschaftlichen und gesellschaftlichen Umfeld, Übersicht der Gießverfahren, Grundlagen der Formtechnik und Formverfahren, Dauerformverfahren, Übersicht über Gusswerkstoffe und Ihre Einsatzgebiete.  Umformtechnische Kenngrößen, Mechanik der Umformung (Spannungsund Formänderungszustände, Umformgrad, Umformgeschwindigkeit, Anisotropie, Fließortkurven), Verfestigung, Plastizität, Umformvermögen, Fließspannung, Fließkurven, Werkstofffluss, Gefüge- und Eigenschaftsbeeinflussung durch Warm- und Kaltumformung, Kraft- und Arbeitsbedarf ausgewählter Umformverfahren, Vorstellung von Produktgruppen und den dazugehörigen Werkstoffherstellungsprozesser einschließlich der Weiterverarbeitungsverfahren. Abschließend wird die Notwendigkeit einer Betrachtung der gesamten Prozesskette angesprochen.  Typische Fachliteratur: Herfurth, Ketscher, Köhler: Gießereitechnik kompakt, Gießerei-Verlag GmbH; Spur, Stöferie: Handbuch der Fertigungstechnik, Bd.1 Urformen, Carl Hanser Verlag München Wien 1981; Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DfVG, 1978; Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag	Modulname:					
Dozent(en):  Dozent(en):  Dommaschk, Claudia J. DrIng. Schmidt, Christian J. DrIng. Schmidt, Christian J. DrIng. Wolf, Gotthard J. Prof. DrIng. Institut(e):  Gießerei-Institut Institut für Metallformung  Dauer:  Qualifikationsziele / Kompetenzen:  Werkstofftechnologie und der Verarbeitung durch Ur- und Umformen erhalten. Es werden Kenntnisse, Zusammenhänge, Methoden und Fähigkeiten vermittelt, die grundlegend für das Verständnis des weiteren Fachstudiums sind und im Rahmen von Übungen und Praktika vertieft werden.  Inhalte:  Einführung in das Fachgebiet, Einteilung der Fertigungsverfahren, die Gießerei im wirtschaftlichen und gesellschaftlichen Umfeld, Übersicht der Gießverfahren, Grundlagen der Formtechnik und Formverfahren, Dauerformverfahren, Übersicht über Gusswerkstoffe und ihre Einsatzgebiete.  Umformtechnische Kenngrößen, Mechanik der Umformung (Spannungs- und Formänderungszustände, Umformgrad, Umformgeschwindigkeit, Anisotropie, Fließortkurven), Verfestigung, Plastizität, Umformvermögen, Fließspannung, Fließkurven, Werkstofffluss, Gefüge- und Eigenschaftsbeeinflussung durch Warm- und Kaltumformung, Kraft- und Arbeitsbedarf ausgewählter Umformverfahren, Vorstellung von Produktgruppen und den dazugehörigen Werkstoffherstellungsprozesser einschließlich der Weiterverarbeitungsverfahren, Abschließend wird die Notwendigkeit einer Betrachtung der gesamten Prozesskette angesprochen.  Typische Fachliteratur: Herfurth, Ketscher, Köhler: Gießereitechnik kompakt, Gießerei-Verlag, GmbH; Spur, Stöferei: Handbuch der Fertigungstechnik, Bd.1 Urformen, Carl Hanser Verlag München Wien 1981; Hensel, Polluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spiltel: Kraft- und Apraletsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DVfG, 1978; Dahl, Kopp, Apaleski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verl	(englisch):	Fundamentals of Materials Technology - Processing				
Dozent(en):    Dommaschk, Claudia / DrIng, Schmidt, Christian / DrIng, Schmidt, Christian / DrIng, Wolf, Gotthard / Prof., DrIng, Gießerei-Institut institut für Metallformung   Dauer:   2 Semester   Werkstofftechnologie und der Verarbeitung durch Ur- und Umformen erhalten. Es werden Kenntnisse, Zusammenhänge, Methoden und Fähigkeiten vermittelt, die grundlegend für das Verständnis des weiteren Fachstudiums sind und im Rahmen von Übungen und Praktika vertieft werden. Einführung in das Fachgebiet, Einteilung der Fertigungsverfahren, die Gießerei im wirtschaftlichen und gesellschaftlichen Umfeld, Übersicht der Gießverfahren, Grundlagen der Formtechnik und Formverfahren, Dauerformverfahren, Übersicht über Gusswerkstoffe und ihre Einsatzgebiete. Umformtechnische Kenngrößen, Mechanik der Umformung (Spannungsund Formänderungszustände, Umformgrad, Umformgeschwindigkeit, Anisotropie, Fließortkurven), Verfestigung, Plastizität, Umformwerighen, Fließerkurven), Verfestigung, Plastizität, Umformverigen, Fließspannung, Fließkurven, Werkstofffluss, Gefüge- und Eigenschaftsbeeinflussung durch Warm- und Kaltumformung, Kraft- und Arbeitsbedarf ausgewählter Umformverfahren, Vorstellung von Produktgruppen und den dazugehörigen Werkstoffherstellungsprozesser einschließlich der Weiterverarbeitungsverfahren, Abschließend wird die Notwendigkeit einer Betrachtung der gesamten Prozesskette angesprochen.  Typische Fachliteratur: Herfurth, Ketscher, Köhler: Gießereitechnik kompakt, Gießerei-Verlag GmbH; Spur, Stöferle: Handbuch der Fertigungstechnik, Bd.1 Urformet, Carl Hanser Verlag München Wien 1981; Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebung- verlagh, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Bd.1 Urformetchnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Spri	Verantwortlich(e):	5, 5				
Schmidt, Christian / DrIng. Wolf. Gotthard / Prof. DrIng. Institut(e): Gieberel-Institut Institut für Metallformung  Dauer: 2 Semester Qualifikationsziele / Werkstofftechnologie und der Verarbeitung durch Ur- und Umformen erhalten. Es werden Kenntnisse, Zusammenhänge, Methoden und Fähigkeiten vermittelt, die grundlegend für das Verständnis des weiteren Fachstudiums sind und im Rahmen von Übungen und Praktika vertieft werden.  Einführung in das Fachgebiet, Einteilung der Fertigungsverfahren, die Gießerei im wirtschaftlichen und gesellschaftlichen Umfeld, Übersicht der Gießverfahren, Grundlagen der Formtechnik und Formverfahren, Dauerformverfahren, Öbersicht über Gusswerkstoffe und ihre Einsatzgebiete. Umformtechnische Kenngrößen, Mechanik der Umformung (Spannungs- und Formänderungszustände, Umformgrad, Umformgeschwindigkeit, Anisotropie, Fließortkurven), Verfestigung, Plastizität, Umformvermögen, Fließspannung, Fließkurven, Werkstofffluss, Gefüge- und Eigenschaftsbeeinflussung durch Warm- und Kaltumformung, Kraft- und Arbeitsbedarf ausgewählter Umformverfahren, Vorstellung von Produktgruppen und den dazugehörigen Werkstoffferstellungsprozesser einschließlich der Weiterverarbeitungsverfahren. Abschließend wird die Notwendigkeit einer Betrachtung der gesamten Prozesskette angesprochen.  Typische Fachliteratur: Herfurth, Ketscher, Köhler: Gießereitechnik kompakt, Gießerei-Verlag GmbH; Spur, Stöferle: Handbuch der Fertigungstechnik, Bd.1 Urformen, Carl Hanser Verlag München Wien 1981: Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DrVG, 1978, Dahl, Kopp, Awelski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformte		Prahl, Ulrich / Prof. DrIng.				
Molf. Gotthard / Prof. DrIng.	Dozent(en):					
Institut(e):  Gießerei-Institut für Metallformung  Dauer: Qualifikationsziele / Die Studierenden sollen eine fundierte Einführung in das Fachgebiet der Werkstofftechnologie und der Verarbeitung durch Ur- und Umformen erhalten. Es werden Kenntnisse, Zusammenhänge, Methoden und Fähigkeiten vermittelt, die grundlegend für das Verständnis des weiteren Fachstudiums sind und im Rahmen von Übungen und Praktika vertieft werden.  Inhalte:  Einführung in das Fachgebiet, Einteilung der Fertigungsverfahren, die Gießerei im wirtschaftlichen und gesellschaftlichen Umfeld, Übersicht der Gießverfahren, Grundlagen der Formtechnik und Formverfahren, Dauerformverfahren, Übersicht über Gusswerkstoffe und ihre Einsatzgebiete.  Umformtechnische Kenngrößen, Mechanik der Umformung (Spannungsund Formänderungszustände, Umformgrad, Umformgeschwindigkeit, Anisotropie, Fließortkurven), Verfestigung, Plastizität, Umformvermögen, Fließspannung, Fließkurven, Werkstofffluss, Gefüge- und Eigenschaftsbeeinflussung durch Warm- und Kaltumformung, Kraft- und Arbeitsbedarf ausgewählter Umformverfahren, Vorstellung von Produktgruppen und den dazugehörigen Werkstoffflerstellungsprozesser einschließlich der Weiterverarbeitungsverfahren. Abschließend wird die Notwendigkeit einer Betrachtung der gesamten Prozesskette angesprochen.  Typische Fachliteratur:  Herfurth, Ketscher, Köhler: Gießereitechnik kompakt, Gießerei-Verlag GmbH; Spur, Stöferle: Handbuch der Fertigungstechnik, Bd 1 Urformen, Carl Hanser Verlag München Wien 1981; Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DfVG, 1978, Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1995; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen:  51 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) S2 (SS): Vorlesung (3 SWS) S2 (SS): Praktikum						
Dauer:   Die Studierenden sollen eine fundierte Einführung in das Fachgebiet der Kompetenzen:   Werkstofftechnologie und der Verarbeitung durch Ur- und Umformen erhalten. Es werden Kenntnisse, Zusammenhänge, Methoden und Fähigkeiten vermittelt, die grundlegend für das Verständnis des weiteren Fachstudiums sind und im Rahmen von Übungen und Praktika vertieft werden.		Wolf, Gotthard / Prof. DrIng.				
Dauer: Qualifikationsziele / Die Studierenden sollen eine fundierte Einführung in das Fachgebiet der Werkstofftechnologie und der Verarbeitung durch Ur- und Umformen erhalten. Es werden Kenntnisse, Zusammenhänge, Methoden und Fähigkeiten vermittelt, die grundlegend für das Verständnis des weiteren Fachstudiums sind und im Rahmen von Übungen und Praktika vertieft werden.  Inhalte:  Einführung in das Fachgebiet, Einteilung der Fertigungsverfahren, die Gießerei im wirtschaftlichen und gesellschaftlichen Umfeld, Übersicht der Gießverfahren, Grundlagen der Formtechnik und Formwerfahren, Dauerformverfahren, Übersicht über Gusswerkstoffe und ihre Einsatzgebiete.  Umformtechnische Kenngrößen, Mechanik der Umformung (Spannungsund Formänderungszustände, Umformgrad, Umformgeschwindigkeit, Anisotropie, Fließsynnung, Fließkurven), Verfestigung, Plastizität, Umformvermögen, Fließspannung, Fließkurven, Werkstofffluss, Gefüge- und Eigenschaftsbeeinflussung durch Warm- und Kaltumformung, Kraft- und Arbeitsbedarf ausgewählter Umformverfahren, Vorstellung von Produktgruppen und den dazugehörigen Werkstoffherstellungsprozesser einschließlich der Weiterverarbeitungsverfahren. Abschließend wird die Notwendigkeit einer Betrachtung der gesamten Prozesskette angesprochen.  Typische Fachliteratur: Herfurth, Ketscher, Köhler: Gießereitechnik kompakt, Gießerei-Verlag GmbH; Spur, Stöferle: Handbuch der Fertigungstechnik, Bd.1 Urformen, Carl Hanser Verlag München Wien 1981; Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DFVG, 1978; Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1996; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen:  51 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) 52 (SS): Vorlesung (3 SWS) 52 (SS): Porlesung (3 SWS) 52 (SS): Praktikum (1 SWS) 52 (SS): Praktikum (1 SWS) 52 (SS): Praktikum (1 SWS) 53 (SS): Praktiku	Institut(e):	<u>Gießerei-Institut</u>				
Qualifikationsziele / Kompetenzen: Werkstofftechnologie und der Verarbeitung durch Ur- und Umformen erhalten. Es werden Kenntnisse, Zusammenhänge, Methoden und Fähigkeiten vermittelt, die grundlegend für das Verständnis des weiteren Fachstudiums sind und im Rahmen von Übungen und Praktika vertieft werden.  Inhalte:  Einführung in das Fachgebiet, Einteilung der Fertigungsverfahren, die Gießerei im wirtschaftlichen und gesellschaftlichen Umfeld, Übersicht der Gießverfahren, Grundlagen der Formtechnik und Formverfahren, Dauerformverfahren, Übersicht über Gusswerkstoffe und ihre Einsatzgebiete.  Umformtechnische Kenngrößen, Mechanik der Umformung (Spannungsund Formänderungszustände, Umformgrad, Umformgeschwindigkeit, Anisotropie, Fileßorkurven), Verfestigung, Plastizität, Umformvermögen, Fileßspannung, Fileßkurven, Werkstofffluss, Gefüge- und Eigenschaftsbeeinflussung durch Warm- und Kaltumformung, Kraft- und Arbeitsbedarf ausgewählter Umformverfahren, Vorstellung von Produktgruppen und den dazugehörigen Werkstoffherstellungsprozesser einschließlich der Weiterverarbeitungsverfahren. Abschließend wird die Notwendigkeit einer Betrachtung der gesamten Prozesskette angesprochen.  Typische Fachliteratur: Herfurth, Ketscher, Köhler: Gießereitechnik kompakt, Gießerei-Verlag GmbH; Spur, Stöferle: Handbuch der Fertigungstechnik, Bd.1 Urformen, Carl Hanser Verlag München Wien 1981; Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittel: Kraft- und herbeitsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DfVG, 1978; Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1996; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen:  51 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) S2 (S5): Übung (1 SWS) S2 (SS): Übung (1 SWS) S2 (SS): Praktikum (1 SWS) S2 (SS): Praktikum (1 SWS) S2 (SS): Praktikum (1 Ferinzipien der Chemie, 2009-08-18 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Höhere Mathem						
Kompetenzen:  Werkstofftechnologie und der Verarbeitung durch Ur- und Umformen erhalten. Es werden Kenntnisse, Zusammenhänge, Methoden und Fähigkeiten vermittelt, die grundlegend für das Verständnis des weiteren Fachstudiums sind und im Rahmen von Übungen und Praktika vertieft werden.  Inhalte:  Einführung in das Fachgebiet, Einteilung der Fertigungsverfahren, die Gießerei im wirtschaftlichen und gesellschaftlichen Umfeld, Übersicht der Gießverfahren, Grundlagen der Formtechnik und Formverfahren, Dauerformverfahren, Übersicht über Gusswerkstoffe und ihre Einsatzgebiete.  Umformtechnische Kenngrößen, Mechanik der Umformung (Spannungsund Formänderungszustände, Umformgrad, Umformgeschwindigkeit, Anisotropie, Fließortkurven), Verfestigung, Plastizität, Umformvermögen, Fließspannung, Fließkurven, Werkstofffluss, Gefüge- und Eigenschaftsbeeinflussung durch Warm- und Kaltumformung, Kraft- und Arbeitsbedarf ausgewählter Umformverfahren, Vorstellung von Produktgruppen und den dazugehörigen Werkstoffherstellungsprozesser einschließlich der Weiterverarbeitungsverfahren. Abschließend wird die Notwendigkeit einer Betrachtung der gesamten Prozesskette angesprochen.  Typische Fachliteratur:  Herfurth, Ketscher, Köhler: Gießereitechnik kompakt, Gießerei-Verlag GmbH; Spur, Stöferle: Handbuch der Fertigungstechnik, Bd.1 Ufformen, Carl Hanser Verlag München Wien 1981; Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DfVG, 1978; Dahl, Kopp, Pawelski: Umformetchnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1993; Paskikum (1 SWS)  S2 (SS): Vorlesung (3 SWS)  S2 (SS): Vorlesung (3 SWS)  S2 (SS): Paktikum (1 SWS)  Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Empfohlen:  Technische Mechanik, 2009-05-01  Einführung in die Prinzipien der Chemie,						
erhalten. Es werden Kenntnisse, Zusammenhänge, Methoden und Fähigkeiten vermittelt, die grundlegend für das Verständnis des weiteren Fachstudiums sind und im Rahmen von Übungen und Praktika vertieft werden.  Inhalte: Einführung in das Fachgebiet, Einteilung der Fertigungsverfahren, die Gießerei im wirtschaftlichen und gesellschaftlichen Umfeld, Übersicht der Gießverfahren, Grundlagen der Formtechnik und Formverfahren, Dauerformverfahren, Übersicht über Gusswerkstoffe und ihre Einsatzgebiete.  Umformtechnische Kenngrößen, Mechanik der Umformung (Spannungsund Formänderungszustände, Umformgrad, Umformgeschwindigkeit, Anisotropie, Fileßortkurven), Verfestigung, Plastizität, Umformvermögen, Fließspannung, Fließkurven, Werkstofffluss, Gefüge- und Eigenschaftsbeeinflussung durch Warm- und Kaltumformung, Kraft- und Arbeitsbedarf ausgewählter Umformverfahren, Vorstellung von Produktgruppen und den dazugehörigen Werkstoffherstellungsprozesser einschließlich der Weiterverarbeitungsverfahren. Abschließend wird die Notwendigkeit einer Betrachtung der gesamten Prozesskette angesprochen.  Typische Fachliteratur: Herfurth, Ketscher, Köhler: Gießereitechnik kompakt, Gießerei-Verlag GmbH; Spur, Stöferle: Handbuch der Fertigungstechnik, Bd.1 Urformen, Carl Hanser Verlag München Wien 1981; Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DfVG, 1978; Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1996; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen: 51 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) S2 (S5): Vorlesung (3 SWS) S2 (S5): Porktikum (1 SWS) Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Empfohlen: Technische Mechanik, 2009-05-01 Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Physik für Ingenieure, 2009-05-18	Qualifikationsziele /	1				
Fähigkeiten vermittelt, die grundlegend für das Verständnis des weiteren Fachstudiums sind und im Rahmen von Übungen und Praktika vertieft werden.  Inhalte: Einführung in das Fachgebiet, Einteilung der Fertigungsverfahren, die Gießerei im wirtschaftlichen und gesellschaftlichen Umfeldt, Übersicht der Gießverfahren, Grundlagen der Formtechnik und Formverfahren, Dauerformverfahren, Übersicht über Gusswerkstoffe und ihre Einsatzgebiete.  Umformtechnische Kenngrößen, Mechanik der Umformung (Spannungsund Formänderungszustände, Umformgrad, Umformgeschwindigkeit, Anisotropie, Fließkurven, Verfestigung, Plastizität, Umformvermögen, Fließspannung, Fließkurven, Werkstofffluss, Gefüge- und Eigenschaftsbeeinflussung durch Warm- und Kaltumformung, Kraft- und Arbeitsbedarf ausgewählter Umformverfahren, Vorstellung von Produktgruppen und den dazugehörigen Werkstoffherstellungsprozesser einschließlich der Weiterverarbeitungsverfahren. Abschließend wird die Notwendigkeit einer Betrachtung der gesamten Prozesskette angesprochen.  Typische Fachliteratur:  Hefrurth, Ketscher, Köhler: Gießereitechnik kompakt, Gießerei-Verlag GmbH; Spur, Stöferle: Handbuch der Fertigungstechnik, Bd.1 Urformen, Carl Hanser Verlag München Wien 1981; Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DfVG, 1978; Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1996; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen: 51 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) S2 (SS): Vorlesung (3 SWS) S2 (SS): Praktikum (1 SWS) Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Empfohlen: Technische Mechanik, 2009-05-01 Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27	Kompetenzen:					
weiteren Fachstudiums sind und im Rahmen von Übungen und Praktika vertieft werden.  Inhalte: Einführung in das Fachgebiet, Einteilung der Fertigungsverfahren, die Gießerei im wirtschaftlichen und gesellschaftlichen Umfeld, Übersicht der Gießverfahren, Grundlagen der Formtechnik und Formverfahren, Dauerformverfahren, Übersicht über Gusswerkstoffe und ihre Einsatzgebiete.  Umformtechnische Kenngrößen, Mechanik der Umformung (Spannungsund Formänderungszustände, Umformgrad, Umformgeschwindigkeit, Anisotropie, Fließspannung, Fließkurven), Verfestigung, Plastizität, Umformvermögen, Fließspannung, Fließkurven, Werkstofffluss, Gefüge- und Eigenschaftsbeeinflussung durch Warm- und Kaltumformung, Kraft- und Arbeitsbedarf ausgewählter Umformverfahren, Vorstellung von Produktgruppen und den dazugehörigen Werkstoffherstellungsprozesser einschließlich der Weiterverarbeitungsverfahren. Abschließend wird die Notwendigkeit einer Betrachtung der gesamten Prozesskette angesprochen.  Typische Fachliteratur: Herfurth, Ketscher, Köhler: Gießereitechnik kompakt, Gießerei-Verlag GmbH; Spur, Stöferle: Handbuch der Fertigungstechnik, Bd.1 Urformen, Carl Hanser Verlag München Wien 1981; Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DfVG, 1978; Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1996; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen: 51 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) \$2 (SS): Vorlesung (3 SWS) \$2 (SS): Praktikum (1 SWS) \$2 (SS): Vorlesung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Physik für Ingenieure 2, 2009-05-05						
vertieft werden.  Inhalte: Einführung in das Fachgebiet, Einteilung der Fertigungsverfahren, die Gießerei im wirtschaftlichen und gesellschaftlichen Umfeld, Übersicht der Gießverfahren, Grundlagen der Formtechnik und Formverfahren, Dauerformverfahren, Übersicht über Gusswerkstoffe und ihre Einsatzgebiete.  Umformtechnische Kenngrößen, Mechanik der Umformung (Spannungsund Formänderungszustände, Umformgrad, Umformgeschwindigkeit, Anisotropie, Fließortkurven), Verfestigung, Plastizität, Umformvermögen, Fließspannung, Fließkurven, Werkstofffluss, Gefüge- und Eigenschaftsbeeinflussung durch Warm- und Kaltumformung, Kraft- und Arbeitsbedarf ausgewählter Umformverfahren, Vorstellung von Produktgruppen und den dazugehörigen Werkstoffherstellungsprozesser einschließlich der Weiterverarbeitungsverfahren. Abschließend wird die Notwendigkeit einer Betrachtung der gesamten Prozesskette angesprochen.  Typische Fachliteratur: Herfurth, Ketscher, Köhler: Gießereitechnik kompakt, Gießerei-Verlag GmbH; Spur, Stöferle: Handbuch der Fertigungstechnik, Bd. 1 Urformen, Carl Hanser Verlag München Wien 1981; Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DfVG, 1978; Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1996; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen: \$1 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) \$2 (SS): Vorlesung (3 SWS) \$2 (SS): Praktikum (1 SWS) Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Voraussetzungen für die Teilnahme: Technische Mechanik, 2009-05-01 Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Hysik für Ingenieure, 2, 2009-05-27						
inhalte:  Einführung in das Fachgebiet, Einteilung der Fertigungsverfahren, die Gießerei im wirtschaftlichen und gesellschaftlichen Umfeld, Übersicht der Gießverfahren, Grundlagen der Formtechnik und Formverfahren, Dauerformverfahren, Übersicht über Gusswerkstoffe und ihre Einsatzgebiete.  Umformtechnische Kenngrößen, Mechanik der Umformung (Spannungsund Formänderungszustände, Umformgrad, Umformgeschwindigkeit, Anisotropie, Fließortkurven), Verfestigung, Plastizität, Umformvermögen, Fließspannung, Fließkurven, Werkstofffluss, Gefüge- und Eigenschaftsbeeinflussung durch Warm- und Kaltumformung, Kraft- und Arbeitsbedarf ausgewählter Umformverfahren, Vorstellung von Produktgruppen und den dazugehörigen Werkstoffherstellungsprozesser einschließlich der Weiterverarbeitungsverfahren. Abschließend wird die Notwendigkeit einer Betrachtung der gesamten Prozesskette angesprochen.  Typische Fachliteratur: Herfurth, Ketscher, Köhler: Gießereitechnik kompakt, Gießerei-Verlag GmbH; Spur, Stöferle: Handbuch der Fertigungstechnik, Bd.1 Urformen, Carl Hanser Verlag München Wien 1981; Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittlei: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DfVG, 1978; Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1996; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen: 51 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) \$2 (SS): Vorlesung (3 SWS) \$2 (SS): Praktikum (1 SWS) \$2 (SS): Vorlesung (2 SWS) \$2 (SS): Vorl						
Gießerei im wirtschaftlichen und gesellschaftlichen Umfeld, Übersicht der Gießverfahren, Grundlagen der Formtechnik und Formverfahren, Dauerformverfahren, Übersicht über Gusswerkstoffe und ihre Einsatzgebiete.  Umformtechnische Kenngrößen, Mechanik der Umformung (Spannungsund Formänderungszustände, Umformgrad, Umformgeschwindigkeit, Anisotropie, Fließortkurven), Verfestigung, Plastizität, Umformvermögen, Fließspannung, Fließkurven, Werkstofffluss, Gefüge- und Eigenschaftsbeeinflussung durch Warm- und Kaltumformung, Kraft- und Arbeitsbedarf ausgewählter Umformverfahren, Vorstellung von Produktgruppen und den dazugehörigen Werkstoffherstellungsprozesser einschließlich der Weiterverarbeitungsverfahren. Abschließend wird die Notwendigkeit einer Betrachtung der gesamten Prozesskette angesprochen.  Typische Fachliteratur:  Herfurth, Ketscher, Köhler: Gießereitechnik kompakt, Gießerei-Verlag GmbH; Spur, Stöferle: Handbuch der Fertigungstechnik, Bd.1 Urformen, Carl Hanser Verlag München Wien 1981; Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DfVG, 1978; Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1996; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen:  51 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) S2 (SS): Vorlesung (3 SWS) S2 (SS): Praktikum (1 SWS) Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Empfohlen:  Technische Mechanik. 2009-05-01  Einführung in die Prinzipien der Chemie. 2009-08-18  Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27  Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27  Physik für Ingenieure. 2009-05-27  Physik für Ingenieure. 2009-05-27						
der Gießverfahren, Grundlagen der Formtechnik und Formverfahren, Dauerformverfahren, Übersicht über Gusswerkstoffe und ihre Einsatzgebiete. Umformtechnische Kenngrößen, Mechanik der Umformung (Spannungs- und Formänderungszustände, Umformgrad, Umformgeschwindigkeit, Anisotropie, Fließkurven), Verfestigung, Plastizität, Umformvermögen, Fließspannung, Fließkurven, Werkstofffluss, Gefüge- und Eigenschaftsbeeinflussung durch Warm- und Kaltumformung, Kraft- und Arbeitsbedarf ausgewählter Umformverfahren, Vorstellung von Produktgruppen und den dazugehörigen Werkstoffherstellungsprozesser einschließlich der Weiterverarbeitungsverfahren. Abschließend wird die Notwendigkeit einer Betrachtung der gesamten Prozesskette angesprochen.  Typische Fachliteratur: Herfurth, Ketscher, Köhler: Gießereitechnik kompakt, Gießerei-Verlag GmbH; Spur, Stöferle: Handbuch der Fertigungstechnik, Bd.1 Urformen, Carl Hanser Verlag München Wien 1981; Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DfVG, 1978; Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1996; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen: S1 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) S2 (SS): Vörlesung (3 SWS) S2 (SS): Übung (1 SWS) S2 (SS): Eraktikum (1 SWS) Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Empfohlen: Technische Mechanik, 2009-05-01 Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Physik für Ingenieure, 2, 2009-05-27 Physik für Ingenieure, 2, 2009-05-27 Physik für Ingenieure, 2, 2009-08-18	Inhalte:					
Dauerformverfahren, Übersicht über Gusswerkstoffe und ihre Einsatzgebiete.  Umformtechnische Kenngrößen, Mechanik der Umformung (Spannungsund Formänderungszustände, Umformgrad, Umformgeschwindigkeit, Anisotropie, Fließortkurven), Verfestigung, Plastizität, Umformvermögen, Fließspannung, Fließkurven, Werkstofffluss, Gefüge- und Eigenschaftsbeeinflussung durch Warm- und Kaltumformung, Kraft- und Arbeitsbedarf ausgewählter Umformverfahren, Vorstellung von Produktgruppen und den dazugehörigen Werkstoffherstellungsprozesser einschließlich der Weiterverarbeitungsverfahren. Abschließend wird die Notwendigkeit einer Betrachtung der gesamten Prozesskette angesprochen.  Typische Fachliteratur: Herfurth, Ketscher, Köhler: Gießereitechnik kompakt, Gießerei-Verlag GmbH; Spur, Stöferle: Handbuch der Fertigungstechnik, Bd.1 Urformen, Carl Hanser Verlag München Wien 1981; Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DfVG, 1978; Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1996; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen: 51 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) 52 (SS): Vorlesung (3 SWS) 52 (SS): Vorlesung (3 SWS) 52 (SS): Praktikum (1 SWS) 52 (SS): Praktikum (1 SWS) 52 (SS): Praktikum (1 SWS) 53 (SS): Vorlesung (3 SWS) 54 (SS): Vorlesung (4 SWS) 55 (SS): Vorlesung (5 Chemie, 2009-08-18 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Höhere						
Einsatzgebiete. Umformtechnische Kenngrößen, Mechanik der Umformung (Spannungs- und Formänderungszustände, Umformgrad, Umformgeschwindigkeit, Anisotropie, Fließortkurven), Verfestigung, Plastizität, Umformvermögen, Fließspannung, Fließkurven, Werkstofffluss, Gefüge- und Eigenschaftsbeeinflussung durch Warm- und Kaltumformung, Kraft- und Arbeitsbedarf ausgewählter Umformverfahren, Vorstellung von Produktgruppen und den dazugehörigen Werkstoffherstellungsprozesser einschließlich der Weiterverarbeitungsverfahren. Abschließend wird die Notwendigkeit einer Betrachtung der gesamten Prozesskette angesprochen.  Typische Fachliteratur: Herfurth, Ketscher, Köhler: Gießereitechnik kompakt, Gießerei-Verlag GmbH; Spur, Stöferle: Handbuch der Fertigungstechnik, Bd.1 Urformen, Carl Hanser Verlag München Wien 1981; Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DfVG, 1978; Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1996; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen: 51 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) 52 (SS): Vorlesung (3 SWS) 52 (SS): Vorlesung (3 SWS) 52 (SS): Praktikum (1 SWS) 52 (SS): Praktikum (1 SWS) 53 (SS): Praktikum (1 SWS) 54 (SS): Praktikum (1 SWS) 55 (SS): Praktikum (1 SWS) 56 (SS): Praktikum (1 SWS) 57 (SS): Vorlesung (3 SWS) 58 (SS): Vorlesung (3 SWS) 59 (SS): Vorlesung (3 SWS) 50 (SS): Vorlesung (3 SWS) 51 (SS): Vorlesung (3 SWS) 52 (SS): Vorlesung (3 SWS) 53 (SS): Vorlesung (3 SWS) 54 (SS): Vorlesung (3 SWS) 55 (SS): Vorlesung (3 SWS) 56 (SS): Vorlesung (3 SWS) 57 (SS): Vorlesung (3 SWS) 58 (SS): Vorlesung (3 SWS) 59 (SS): Vorlesung (3 SWS) 5						
Umformtechnische Kenngrößen, Mechanik der Umformung (Spannungsund Formänderungszustände, Umformgrad, Umformgeschwindigkeit, Anisotropie, Fließortkurven), Verfestigung, Plastizität, Umformvermögen, Fließspannung, Fließkurven, Werkstofffluss, Gefüge- und Eigenschaftsbeeinflussung durch Warm- und Kaltumformung, Kraft- und Arbeitsbedarf ausgewählter Umformverfahren, Vorstellung von Produktgruppen und den dazugehörigen Werkstoffherstellungsprozesser einschließlich der Weiterverarbeitungsverfahren. Abschließend wird die Notwendigkeit einer Betrachtung der gesamten Prozesskette angesprochen.  Typische Fachliteratur: Herfurth, Ketscher, Köhler: Gießereitechnik kompakt, Gießerei-Verlag GmbH; Spur, Stöferle: Handbuch der Fertigungstechnik, Bd.1 Urformen, Carl Hanser Verlag München Wien 1981; Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DfVG, 1978; Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1996; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen: S1 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) S2 (SS): Vorlesung (3 SWS) S2 (SS): Öbung (1 SWS) S2 (SS): Praktikum (1 SWS) Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Voraussetzungen für Technische Mechanik, 2009-05-01 Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Physik für Ingenieure, 2009-08-18						
und Formänderungszustände, Umformgrad, Umformgeschwindigkeit, Anisotropie, Fließortkurven), Verfestigung, Plastizität, Umformvermögen, Fließspannung, Fließkurven, Werkstofffluss, Gefüge- und Eigenschaftsbeeinflussung durch Warm- und Kaltumformung, Kraft- und Arbeitsbedarf ausgewählter Umformverfahren, Vorstellung von Produktgruppen und den dazugehörigen Werkstoffherstellungsprozesser einschließlich der Weiterverarbeitungsverfahren. Abschließend wird die Notwendigkeit einer Betrachtung der gesamten Prozesskette angesprochen.  Typische Fachliteratur: Herfurth, Ketscher, Köhler: Gießereitechnik kompakt, Gießerei-Verlag GmbH; Spur, Stöferle: Handbuch der Fertigungstechnik, Bd.1 Urformen, Carl Hanser Verlag München Wien 1981; Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DfVG, 1978; Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1996; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen:  51 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) \$52 (SS): Vorlesung (3 SWS) \$52 (SS): Übung (1 SWS) \$52 (SS): Übung (1 SWS) \$52 (SS): Praktikum (1 SWS) Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Fempfohlen: Technische Mechanik, 2009-05-01 Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Physik für Ingenieure, 2009-08-18 ährlich im Wintersemester						
Anisotropie, Fließortkurven), Verfestigung, Plastizität, Umformvermögen, Fließspannung, Fließkurven, Werkstofffluss, Gefüge- und Eigenschaftsbeeinflussung durch Warm- und Kaltumformung, Kraft- und Arbeitsbedarf ausgewählter Umformverfahren, Vorstellung von Produktgruppen und den dazugehörigen Werkstoffherstellungsprozesser einschließlich der Weiterverarbeitungsverfahren. Abschließend wird die Notwendigkeit einer Betrachtung der gesamten Prozesskette angesprochen.  Typische Fachliteratur:  Herfurth, Ketscher, Köhler: Gießereitechnik kompakt, Gießerei-Verlag GmbH; Spur, Stöferle: Handbuch der Fertigungstechnik, Bd.1 Urformen, Carl Hanser Verlag München Wien 1981; Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DfVG, 1978; Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1996; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen:  51 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d)  52 (SS): Vorlesung (3 SWS)  52 (SS): Übung (1 SWS)  52 (SS): Praktikum (1 SWS)  Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Voraussetzungen für die Teilnahme:  Technische Mechanik, 2009-05-01  Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18  Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27  Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27  Physik für Ingenieure, 2009-08-18  Turnus:  ährlich im Wintersemester		1				
Fließspannung, Fließkurven, Werkstofffluss, Gefüge- und Eigenschaftsbeeinflussung durch Warm- und Kaltumformung, Kraft- und Arbeitsbedarf ausgewählter Umformverfahren, Vorstellung von Produktgruppen und den dazugehörigen Werkstoffherstellungsprozesser einschließlich der Weiterverarbeitungsverfahren. Abschließend wird die Notwendigkeit einer Betrachtung der gesamten Prozesskette angesprochen.  Typische Fachliteratur: Herfurth, Ketscher, Köhler: Gießereitechnik kompakt, Gießerei-Verlag GmbH; Spur, Stöferle: Handbuch der Fertigungstechnik, Bd.1 Urformen, Carl Hanser Verlag München Wien 1981; Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DfVG, 1978; Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1996; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen: S1 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) S2 (SS): Vorlesung (3 SWS) S2 (SS): Übung (1 SWS) S2 (SS): Übung (1 SWS) Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Voraussetzungen für die Teilnahme: Technische Mechanik. 2009-05-01 Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Physik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Physik für Ingenieure 3, 2009-05-27						
Eigenschaftsbeeinflussung durch Warm- und Kaltumformung, Kraft- und Arbeitsbedarf ausgewählter Umformverfahren, Vorstellung von Produktgruppen und den dazugehörigen Werkstoffherstellungsprozesser einschließlich der Weiterverarbeitungsverfahren. Abschließend wird die Notwendigkeit einer Betrachtung der gesamten Prozesskette angesprochen.  Typische Fachliteratur: Herfurth, Ketscher, Köhler: Gießereitechnik kompakt, Gießerei-Verlag GmbH; Spur, Stöferle: Handbuch der Fertigungstechnik, Bd.1 Urformen, Carl Hanser Verlag München Wien 1981; Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DfVG, 1978; Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1996; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen: 51 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) S2 (SS): Vorlesung (3 SWS) S2 (SS): Übung (1 SWS) S2 (SS): Praktikum (1 SWS) Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Voraussetzungen für die Teilnahme: Technische Mechanik, 2009-05-01 Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Physik für Ingenieure, 2009-08-18 jährlich im Wintersemester		Anisotropie, Fließortkurven), Verfestigung, Plastizität, Umformvermögen,				
Arbeitsbedarf ausgewählter Umformverfahren, Vorstellung von Produktgruppen und den dazugehörigen Werkstoffherstellungsprozesser einschließlich der Weiterverarbeitungsverfahren. Abschließend wird die Notwendigkeit einer Betrachtung der gesamten Prozesskette angesprochen.  Typische Fachliteratur: Herfurth, Ketscher, Köhler: Gießereitechnik kompakt, Gießerei-Verlag GmbH; Spur, Stöferle: Handbuch der Fertigungstechnik, Bd.1 Urformen, Carl Hanser Verlag München Wien 1981; Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DfVG, 1978; Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1996; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen:  S1 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) S2 (SS): Vorlesung (3 SWS) S2 (SS): Übung (1 SWS) S2 (SS): Übung (1 SWS) Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Empfohlen: Technische Mechanik, 2009-05-01 Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Physik für Ingenieure, 2009-08-18 jährlich im Wintersemester		1 ' -				
Produktgruppen und den dazugehörigen Werkstoffherstellungsprozesser einschließlich der Weiterverarbeitungsverfahren. Abschließend wird die Notwendigkeit einer Betrachtung der gesamten Prozesskette angesprochen.  Typische Fachliteratur: Herfurth, Ketscher, Köhler: Gießereitechnik kompakt, Gießerei-Verlag GmbH; Spur, Stöferle: Handbuch der Fertigungstechnik, Bd.1 Urformen, Carl Hanser Verlag München Wien 1981; Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DfVG, 1978; Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1996; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen: S1 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) S2 (SS): Übung (1 SWS) S2 (SS): Übung (1 SWS) S2 (SS): Übung (1 SWS) Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Voraussetzungen für die Teilnahme: Empfohlen: Technische Mechanik, 2009-05-01 Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Physik für Ingenieure, 2009-08-18  Turnus: jährlich im Wintersemester						
einschließlich der Weiterverarbeitungsverfahren. Abschließend wird die Notwendigkeit einer Betrachtung der gesamten Prozesskette angesprochen.  Typische Fachliteratur: Herfurth, Ketscher, Köhler: Gießereitechnik kompakt, Gießerei-Verlag GmbH; Spur, Stöferle: Handbuch der Fertigungstechnik, Bd.1 Urformen, Carl Hanser Verlag München Wien 1981; Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DfVG, 1978; Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1996; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen: S1 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) S2 (SS): Vorlesung (3 SWS) S2 (SS): Übung (1 SWS) S2 (SS): Übung (1 SWS) S2 (SS): Praktikum (1 SWS) Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Voraussetzungen für die Technische Mechanik, 2009-05-01 Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Physik für Ingenieure, 2009-08-18  Turnus: jährlich im Wintersemester		1				
Notwendigkeit einer Betrachtung der gesamten Prozesskette angesprochen.  Typische Fachliteratur: Herfurth, Ketscher, Köhler: Gießereitechnik kompakt, Gießerei-Verlag GmbH; Spur, Stöferle: Handbuch der Fertigungstechnik, Bd.1 Urformen, Carl Hanser Verlag München Wien 1981; Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DfVG, 1978; Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1996; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen: S1 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) S2 (SS): Vorlesung (3 SWS) S2 (SS): Übung (1 SWS) S2 (SS): Übung (1 SWS) S2 (SS): Praktikum (1 SWS) Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Voraussetzungen für die Teilnahme: Technische Mechanik, 2009-05-01 Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Physik für Ingenieure, 2009-08-18  Turnus: jährlich im Wintersemester						
angesprochen.  Typische Fachliteratur: Herfurth, Ketscher, Köhler: Gießereitechnik kompakt, Gießerei-Verlag GmbH; Spur, Stöferle: Handbuch der Fertigungstechnik, Bd.1 Urformen, Carl Hanser Verlag München Wien 1981; Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DfVG, 1978; Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1996; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen: S1 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) S2 (SS): Vorlesung (3 SWS) S2 (SS): Übung (1 SWS) S2 (SS): Übung (1 SWS) S2 (SS): Praktikum (1 SWS) Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Voraussetzungen für die Technische Mechanik, 2009-05-01 Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Physik für Ingenieure, 2009-08-18		<u>-</u>				
Typische Fachliteratur:  Herfurth, Ketscher, Köhler: Gießereitechnik kompakt, Gießerei-Verlag GmbH; Spur, Stöferle: Handbuch der Fertigungstechnik, Bd.1 Urformen, Carl Hanser Verlag München Wien 1981; Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DfVG, 1978; Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1996; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen:  S1 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) S2 (SS): Vorlesung (3 SWS) S2 (SS): Übung (1 SWS) S2 (SS): Übung (1 SWS) S2 (SS): Praktikum (1 SWS) Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Voraussetzungen für die Teilnahme:  Technische Mechanik, 2009-05-01 Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Physik für Ingenieure, 2009-08-18 Turnus:  jährlich im Wintersemester						
GmbH; Spur, Stöferle: Handbuch der Fertigungstechnik, Bd.1 Urformen, Carl Hanser Verlag München Wien 1981; Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DfVG, 1978; Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1996; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen:  S1 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) S2 (SS): Vorlesung (3 SWS) S2 (SS): Übung (1 SWS) S2 (SS): Übung (1 SWS) S2 (SS): Praktikum (1 SWS) Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Voraussetzungen für die Teilnahme:  Technische Mechanik, 2009-05-01 Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Physik für Ingenieure, 2009-08-18 Turnus:  jährlich im Wintersemester	Typiccho Fachlitaratur	5 1				
Carl Hanser Verlag München Wien 1981; Hensel, Poluchin: Technologie der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DfVG, 1978; Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1996; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen: S1 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) S2 (SS): Vorlesung (3 SWS) S2 (SS): Übung (1 SWS) S2 (SS): Übung (1 SWS) S2 (SS): Praktikum (1 SWS) Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Voraussetzungen für die Teilnahme: Technische Mechanik, 2009-05-01 Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Physik für Ingenieure, 2009-08-18  Turnus: jährlich im Wintersemester	Typische Fachilteratur:					
der Metallformung, DVfG, 1990; Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungs-verfahren, DfVG, 1978; Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1996; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen: S1 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) S2 (SS): Vorlesung (3 SWS) S2 (SS): Übung (1 SWS) S2 (SS): Übung (1 SWS) S2 (SS): Praktikum (1 SWS) Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Voraussetzungen für die Teilnahme: Technische Mechanik, 2009-05-01 Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Physik für Ingenieure, 2009-08-18  Turnus: jährlich im Wintersemester						
bildsamer Formgebungs-verfahren, DfVG, 1978; Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1996; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen:  S1 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) S2 (SS): Vorlesung (3 SWS) S2 (SS): Übung (1 SWS) S2 (SS): Praktikum (1 SWS) Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Voraussetzungen für die Teilnahme:  Technische Mechanik, 2009-05-01 Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Physik für Ingenieure, 2009-08-18  Turnus:  jährlich im Wintersemester		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer-Verlag, 1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1996; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen:  S1 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) S2 (SS): Vorlesung (3 SWS) S2 (SS): Übung (1 SWS) S2 (SS): Praktikum (1 SWS) Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Voraussetzungen für die Teilnahme:  Technische Mechanik, 2009-05-01 Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Physik für Ingenieure, 2009-08-18  Turnus:  jährlich im Wintersemester		1				
1993; Schuler GmbH: Handbuch der Umformtechnik, Springer-Verlag, 1996; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen:  \$1 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) \$2 (SS): Vorlesung (3 SWS) \$2 (SS): Übung (1 SWS) \$2 (SS): Praktikum (1 SWS) Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Voraussetzungen für die Teilnahme:  Empfohlen:  Technische Mechanik, 2009-05-01 Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Physik für Ingenieure, 2009-08-18  Turnus:  jährlich im Wintersemester		1				
1996; Grundlagen der bildsamen Formgebung, Lehrbriefsammlung TU BAF  Lehrformen:  \$1 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) \$2 (SS): Vorlesung (3 SWS) \$2 (SS): Übung (1 SWS) \$2 (SS): Praktikum (1 SWS) Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Voraussetzungen für die Teilnahme:  Empfohlen: Technische Mechanik, 2009-05-01 Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Physik für Ingenieure, 2009-08-18  Turnus:  jährlich im Wintersemester		1				
BAF  Lehrformen:  \$1 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d) \$2 (SS): Vorlesung (3 SWS) \$2 (SS): Übung (1 SWS) \$2 (SS): Praktikum (1 SWS) Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Voraussetzungen für die Teilnahme:  Empfohlen:  Technische Mechanik, 2009-05-01 Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Physik für Ingenieure, 2009-08-18  Turnus:  jährlich im Wintersemester						
Lehrformen:  S1 (WS): 5 Exkursionen / Exkursion (5 d)  S2 (SS): Vorlesung (3 SWS)  S2 (SS): Übung (1 SWS)  S2 (SS): Praktikum (1 SWS)  Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Voraussetzungen für die Teilnahme:  Technische Mechanik, 2009-05-01  Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18  Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27  Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27  Physik für Ingenieure, 2009-08-18  Turnus:  Jährlich im Wintersemester		1				
S2 (SS): Vorlesung (3 SWS) S2 (SS): Übung (1 SWS) S2 (SS): Praktikum (1 SWS) Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Voraussetzungen für die Teilnahme:  Empfohlen: Technische Mechanik, 2009-05-01 Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Physik für Ingenieure, 2009-08-18  Turnus:  jährlich im Wintersemester	Lehrformen:					
S2 (SS): Übung (1 SWS) S2 (SS): Praktikum (1 SWS) Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Voraussetzungen für die Teilnahme:  Technische Mechanik, 2009-05-01 Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Physik für Ingenieure, 2009-08-18  Turnus:  jährlich im Wintersemester	Letin for men.					
S2 (SS): Praktikum (1 SWS) Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Voraussetzungen für die Teilnahme:  Technische Mechanik, 2009-05-01 Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Physik für Ingenieure, 2009-08-18  Turnus:  jährlich im Wintersemester		S2 (SS): Übung (1 SWS)				
Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.  Voraussetzungen für die Teilnahme:  Technische Mechanik, 2009-05-01  Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18  Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27  Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27  Physik für Ingenieure, 2009-08-18  Turnus:  jährlich im Wintersemester						
Voraussetzungen für die Teilnahme:  Technische Mechanik, 2009-05-01  Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18  Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27  Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27  Physik für Ingenieure, 2009-08-18  Turnus:  jährlich im Wintersemester						
die Teilnahme:  Technische Mechanik, 2009-05-01  Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18  Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27  Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27  Physik für Ingenieure, 2009-08-18  Turnus:  jährlich im Wintersemester	Voraussetzungen für					
Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Physik für Ingenieure, 2009-08-18 Turnus: jährlich im Wintersemester	die Teilnahme:					
Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Physik für Ingenieure, 2009-08-18 Turnus: jährlich im Wintersemester						
Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27  Physik für Ingenieure, 2009-08-18  Turnus: jährlich im Wintersemester						
Physik für Ingenieure, 2009-08-18  Turnus: jährlich im Wintersemester						
Turnus: jährlich im Wintersemester		l · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
Voraussetzungen für Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen	Turnus:					
	Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen				

die Vergabe von Leistungspunkten:	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst: KA*: Gießereitechnik [90 min] KA*: Umformtechnik [90 min] PVL: Erfolgreich abgeschlossenes Praktikum AP*: Teilnahme an 5 Exkursionen PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.  * Bei Modulen mit mehreren Prüfungsleistungen muss diese Prüfungsleistung bestanden bzw. mit mindestens "ausreichend" (4,0) bewertet sein.
Leistungspunkte:	7
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): KA*: Gießereitechnik [w: 1] KA*: Umformtechnik [w: 1] AP*: Teilnahme an 5 Exkursionen [w: 0]  * Bei Modulen mit mehreren Prüfungsleistungen muss diese Prüfungsleistung bestanden bzw. mit mindestens "ausreichend" (4,0) bewertet sein.
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 210h und setzt sich zusammen aus 115h Präsenzzeit und 95h Selbststudium. Letzteres umfasst die Begleitung der Lehrveranstaltung und die Prüfungsvorbereitung.

MARGR BA. Nr. 958 / Stand: 28.04.2020  Start: WiSe 2020  Prüfungs-Nr.: 60414				
Grundlagen des Marketings				
Principles of Marketing				
Leischnig, Alexander / Prof.				
Leischnig, Alexander / Prof. Leischnig, Alexander / Prof.				
Professur Allg. BWL, insbesondere Business-to-Business Marketing				
1 Semester				
Nach erfolgreichem Abschluss des Moduls sollen Studierende dazu in der				
Lage sein, Marketing als marktorientierte Unternehmensführung zu				
verstehen, Grundbegriffe des Marketings zu definieren, Perspektiven des				
Marketings zu differenzieren und zu erörtern sowie kontextbezogene				
Besonderheiten des Marketings zu erkennen und zu analysieren.				
Im Rahmen der Veranstaltung werden nach einer Einführung in das				
Fachgebiet verschiedene Perspektiven des Marketings erläutert und				
zugehörige grundlegende Konzepte und Ansätze des Marketings				
diskutiert. Ferner wird Marketing in spezifischen Kontexten beleuchtet.				
Homburg, C. (2017). Grundlagen des Marketingmanagements.				
Einführung in Strategie, Instrumente, Umsetzung und				
Unternehmensführung. 5. Aufl., Springer Gabler, Wiesbaden.				
S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)				
S1 (WS): Übung (2 SWS)				
Empfohlen:				
Keine				
jährlich im Wintersemester				
Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen				
der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:				
KA [90 min]				
6				
Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)				
Prüfungsleistung(en):				
KA [w: 1]				
Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h				
Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und				
Nachbereitung der Lehrveranstaltung und die Vorbereitung auf die				
Klausurarbeit.				

Daten:	GRULAPR. BA. Nr. 960 / Stand: 03.06.2009 🔁 Start: WiSe 2009				
	Prüfungs-Nr.: 61101				
Modulname:	Grundlagen des Privatrechts				
(englisch):	Private law (Introduction)				
Verantwortlich(e):	Ring, Gerhard / Prof. Dr.				
Dozent(en):	Ring, Gerhard / Prof. Dr.				
Institut(e):	Professur für Bürgerliches Recht, Deutsches und Europäisches				
	<u>Wirtschaftsrecht</u>				
Dauer:	1 Semester				
Qualifikationsziele /	Die Studierenden sollen über umfassende Kenntnisse aus dem Bereich				
Kompetenzen:	des Allgemeinen Teils des Bürgerlichen Rechts sowie über				
	Grundlagenkenntnisse aus den Bereichen des Schuld-, Sachen- und				
	Deliktsrechts sowie der Ungerechtfertigten Bereicherung verfügen.				
Inhalte:	In der Veranstaltung werden unter anderem das Zustandekommen von				
	Verträgen, die Geschäftsfähigkeit, die Stellvertretung, die Anfechtung,				
	das Recht der Allgemeinen Geschäftsbedingungen, Leistungsstörungen				
	im Schuldverhältnis, Grundzüge des Eigentums- und Besitzrechts, der				
	bereicherungsrechtliche Anspruch sowie die unerlaubte Handlung				
	behandelt.				
Typische Fachliteratur:	Kindl/Feuerborn, Bürgerliches Recht für Wirtschaftswissenschaftler				
7.	Kindl/Feuerborn, Übungen zum Bürgerlichen Recht für				
Wirtschaftswissenschaftler					
	Ring/Siebeck/Woitz, Privatrecht für Wirtschaftswissenschaftler				
	Medicus/Petersen, Bürgerliches Recht Brox/Walker, Allgemeiner Teil des BGB				
	Brox/Walker, Allgemeines Schuldrecht				
Lehrformen:	S1 (WS): Kombinierte Vorlesung/Übung / Vorlesung (2 SWS)				
	S1 (WS): Kombinierte Vorlesung/Übung / Übung (2 SWS)				
Voraussetzungen für	Empfohlen:				
die Teilnahme:	Keine				
Turnus:	jährlich im Wintersemester				
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen				
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:				
Leistungspunkten:	KA: Im Gutachtenstil [90 min]				
Leistungspunkte:	6				
Note:  Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgen Prüfungsleistung(en):					
					KA: Im Gutachtenstil [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h				
	Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst Vor- und				
	Nachbereitung der Lehrveranstaltung und die Prüfungsvorbereitung.				

Daten:	MTTGRUN. BA. Nr. 722 /Stand: 05.06.2016 5 Start: WiSe 2010				
Daten:	·				
Madulpama	Prüfungs-Nr.: 31701				
Modulname:	Grundlagen Tagebautechnik				
(englisch):	Basics of Surface Mining				
Verantwortlich(e):	<u>Drebenstedt, Carsten / Prof. Dr.</u>				
Dozent(en):	Drebenstedt, Carsten / Prof. Dr.				
Institut(e):	Institut für Bergbau und Spezialtiefbau				
Dauer:	1 Semester				
Qualifikationsziele /	Das Modul dient der Vermittlung von Sach- und Methodenkompetenz im				
Kompetenzen:	Fachgebiet Bergbau-Tagebau. Die Studierenden erlernen die Grundlagen				
	der Tagebautechnik und -technologie. Sie lernen den Tagebau als				
	komplexes, räumlich und zeitlich dynamisches System verstehen. Es				
	wird das grundlegende Verständnis für die Einflussfaktoren auf die				
	Geräteauswahl und den Geräteeinsatz vermittelt sowie wichtige				
	Großgeräte vorgestellt. Die Studenten können Grundsatzentscheidungen				
	zur Konzipierung eines Tagebaues treffen.				
Inhalte:	Bedeutung des Tagebaus bei der Rohstoffgewinnung				
	Begriffsbestimmungen und Symbolik				
	Etappen des Tagebaus				
	Einfluss der Lagerstätten- und Gesteinsparameter auf die Geräteauswahl				
	Grundlagen der Bildung technologischer Ketten für die Hauptprozesse				
	Lösen, Laden, Fördern und Verkippen, ggf. Zerkleinern und Lagern				
	Grundtechnologien im Tagebau; räumliche Abbauentwicklung				
	Einführung in die Technik des Großtagebaus, Berechnungsgrundlagen				
	und Fallbeispiele				
	Praktikum schneidende Gewinnung				
Typische Fachliteratur:					
1.	und II, Deutscher Verlag für Grundstoffindustrie Leipzig				
	Gruschka (Hrsg.), 1988, ABC Tagebau, Deutscher Verlag für				
	Grundstoffindustrie Leipzig				
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)				
	S1 (WS): Übung (1 SWS)				
Voraussetzungen für	Empfohlen:				
die Teilnahme:	Mathematisch-naturwissenschaftliche Grundkenntnisse				
Turnus:	jährlich im Wintersemester				
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen				
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:				
Leistungspunkten:	in Prüfungsvariante 1:				
	MP/KA: Moduleinzelprüfung (KA bei 21 und mehr Teilnehmern) [MP				
	mindestens 20 min / KA 60 min]				
	PVL: Übungsaufgaben und Teilnahme an Fachexkursionen Tagebau.				
	oder				
	in Prüfungsvariante 2:				
	MP: Für Studierende der Fachrichtung Bergbau des Studienganges				
	Geotechnik und Bergbau als Komplexprüfung mit den Modulen				
	"Tagebauprojektierung", "Tagebautechnik Steine/ Erden/ Erze" und				
	"Tagebautechnik Seminar, Auslandsbergbau" [60 min]				
	PVL: Übungsaufgaben und Teilnahme an Fachexkursionen Tagebau				
	Moduleinzelprüfung: Die Teilnehmerzahl wird in der zweiten Woche der				
	, =				
	Vorlesungszeit anhand der Anwesenden in den Lehrveranstaltungen				
	festgestellt und es wird den Studierenden unverzüglich mitgeteilt, wenn die mündliche Prüfungsleistung durch eine Klausurarbeit ersetzt wird.				
Leistungspunktor	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.				
Leistungspunkte:	Dio Noto orgibt sich ontenrachand der Cowichtung (w) aus folgenden(s)				
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)				

	Prüfungsleistung(en):			
	in Prüfungsvariante 1:			
	MP/KA: Moduleinzelprüfung [w: 1]			
	oder			
	in Prüfungsvariante 2:			
	MP: Für Studierende der Fachrichtung Bergbau des Studienganges			
	Geotechnik und Bergbau als Komplexprüfung mit den Modulen			
	"Tagebauprojektierung", "Tagebautechnik Steine/ Erden/ Erze" und			
	"Tagebautechnik Seminar, Auslandsbergbau" [w: 1]			
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 90h und setzt sich zusammen aus 45h			
	Präsenzzeit und 45h Selbststudium. Letzteres umfasst die selbständige			
	und angeleitete (z.B. Fachexkursionen) Vor- und Nachbereitung der			
	Vorlesung, sowie die Prüfungsvorbereitung.			

GUSSWS1. MA. Nr. 257 /Stand: 25.04.2016 🖫 Start: WiSe 2016				
Prüfungs-Nr.: 50201				
Gusswerkstoffe				
Casting Materials				
Wolf, Gotthard / Prof. DrIng.				
Dommaschk, Claudia / DrIng.				
Keßler, Andreas / DrIng.				
<u>Gießerei-Institut</u>				
1 Semester				
Erwerb von Kenntnissen zur Gefügebildung, Eigenschaften und				
Anwendungsbereiche der Fe- und NE-Gusswerkstoffe zur späteren				
Entscheidung bzgl. der Werkstoffauswahl im Gießereiprozess. Im				
Rahmen des Praktikums wird das erlernte Wissen praktisch umgesetzt				
und die Studierenden werden in die Lage versetzt, dieses Wissen im				
Berufsleben als Entscheidungshilfe (Werkstoffauswahl,				
Qualitätsbeurteilung) heranzuziehen.				
Gefügebildung, Einfluss der Erstarrungsgeschwindigkeit,				
Legierungssysteme, Phasendiagramme und Gefüge, Normung, Einfluss				
der Legierungselemente, Gießeigenschaften				
Liesenberg, Wittekopf: Stahlguss und Gusseisenlegierungen, Dt. Verlag				
für Grundstoffindustrie Leipzig, Stuttgart				
Hasse: Duktiles Gusseisen, Verlag Schiele & Schön, 1996				
Altenpohl: Aluminium von innen				
Aluminium Taschenbuch, Aluminium-Zentrale Düsseldorf				
Magnesium-Taschenbuch, Aluminium-Zentrale, Düsseldorf				
S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)				
S1 (WS): Praktikum (1 SWS)				
Empfohlen:				
Kenntnisse in Grundlagen der Werkstoffwissenschaft, Grundlagen der				
Werkstofftechnologie				
jährlich im Wintersemester				
Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen				
der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:				
KA [90 min]				
PVL: Erfolgreicher Abschluss des Praktikums				
PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.				
4				
Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgender Prüfungsleistung(en):				
				KA [w: 1]
Der Zeitaufwand beträgt 120h und setzt sich zusammen aus 45h				
Präsenzzeit und 75h Selbststudium. Letzteres umfasst die				
Vorlesungsbegleitung, die Praktikumvorbereitung sowie die				
Prüfungsvorbereitung.				

Daten:	MHYDRAU. MA. Nr. Stand: 16.03.2016 Start: SoSe 2017				
Daten.					
	2028 / Prüfungs-Nr.:				
	32705				
Modulname:	Hydraulik im Bohr- und Förderprozess				
(englisch):	Fluid Flow in Drilling and Production Engineering				
Verantwortlich(e):	Amro, Mohd / Prof. Dr.				
Dozent(en):	<u>Amro, Mohd / Prof. Dr.</u>				
Institut(e):	<u>Institut für Bohrtechnik und Fluidbergbau</u>				
Dauer:	2 Semester				
Qualifikationsziele /	Die Studierenden werden befähigt, die Untersuchung und technische/				
Kompetenzen:	technologische Beurteilung der Strömungsvorgänge in Bohrlöchern und				
·	Förder-, Speicher- bzw. Injektionssonden vorzunehmen und				
	entsprechende Schlussfolgerungen hinsichtlich Verfahrensauswahl, ,				
	Kosten und Sicherheit zu treffen. Der Student wird in die Lage versetzt,				
	in einer bestimmten Zeit ein komplexes technisch/ technologisches				
	Problem zu erfassen und auf der Basis der vermittelten Grundlagen und				
	seinen Fähigkeiten und Fertigkeiten einer Lösung zuzuführen und in				
	einer überzeugenden Form zu präsentieren.				
Inhalte:					
innaite.	Aufbauend auf den Gemeinsamkeiten der Fachdisziplinen Bohrtechnik,				
	Förder- und Speichertechnik hinsichtlich der Fluideigenschaften, der				
	geometrischen Randbedingungen und der technologischen				
	Besonderheiten sowie den berufsspezifischen Anforderungen erfolgt				
	eine komplexe Behandlung der grundlegenden Gesetzmäßigkeiten,				
	Technologien und Verfahren als technische Anwendung der				
	Kontinuumsmechanik / Strömungsmechanik. Durch ausgewählte				
	Berechnungsbeispiele in Form von Übungen und Belegaufgaben wird der				
	Vorlesungsstoff vertieft.				
Typische Fachliteratur:	Katz, D.L.; Lee, R.L.: Natural Gas Engineering – Production and				
	Storage. McGraw-Hill Publishing Company 1990				
	• Lake, L.W., (Ed.), Petroleum Engineering Handbook, Volume IV,				
	Joe Dunn Clegg (Ed.); Production Operations Engineering, SPE				
	2007				
	Dawe, R.A.: Modern Petroleum Technology. Institute of				
	Petroleum 2000; Published by John Wiley & Sons Ldt.				
	Chichester/England				
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)				
	S2 (WS): Vorlesung (2 SWS)				
	S2 (WS): Voriesung (1 SWS) S2 (WS): Übung (1 SWS)				
Voraussetzungen für	Empfohlen:				
die Teilnahme:	Grundlagen der Förder- und Speichertechnik, 2016-03-02				
Turnus:	jährlich im Sommersemester				
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen				
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:				
Leistungspunkten:	KA [120 min]				
	PVL: Belegaufgaben				
	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.				
Leistungspunkte:	6				
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)				
	Prüfungsleistung(en):				
	KA [w: 1]				
Aula alta a ufuu a a alu	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h				
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h				
Arbeitsauiwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und				
Arbeitsaulwand:	Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und				
Arbeitsaulwand:	<u>-</u>				

Daten:	HYDROME. MA. Nr. 264 Stand: 01.10.2014				
Duten.	/ Prüfungs-Nr.: 51103				
Modulname:	Hydrometallurgie				
(englisch):	Hydrometallurgy				
Verantwortlich(e):	Scharf, Christiane / Prof. DrIng.				
Dozent(en):	Scharf, Christiane / Prof. DrIng.				
Institut(e):	Institut für Nichteisen-Metallurgie und Reinststoffe				
Dauer:	2 Semester				
Qualifikationsziele /	Ziel ist die Vermittlung von Fachkenntnissen auf dem Gebiet der				
Kompetenzen:	Gewinnung, der Raffination und dem Recycling von NE-Metallen mit				
	hydrometallurgischen Prozessen und die Beschreibung ausgewählter				
	technologischer Prozesse.				
Inhalte:	Allgemeine Grundlagen der Hydrometallurgie, Löslichkeit von				
	Feststoffen und Gasen in Flüssigkeiten, Transportkinetik, Diffusion,				
	Konvektion, Chemische Thermodynamik, Potential-pH-Diagramme,				
	Partialdruck-pH-Diagramme, Chemische Kinetik, Homogene und				
	heterogene Reaktionen, Wasserwirtschaftliche und Umweltschutz-				
	forderungen für das Betreiben hydrometallurgischer Anlagen, Laugung,				
	Lösungs- und Aufschlussmittel, Laugungsprozesse, Reaktoren für die Laugung, Fest-Flüssig-Trennung, Fällung und Kristallisation,				
	Trennverfahren (Ionenaustausch, Flüssig-Flüssig-Extraktion,				
	Membranverfahren), Hydrometallurgische Kupfergewinnung aus				
	oxidischen Rohstoffen Hydrometallurgische Zinkgewinnung aus				
	gerösteter Zinkblende, Herstellung von Tonerde nach dem Bayer-				
	Verfahren				
Typische Fachliteratur:					
	F. Pawlek: Metallhüttenkunde, de Gruyter Verlag, Berlin 1983				
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)				
	S2 (SS): Vorlesung (1 SWS)				
	S2 (SS): Übung (1 SWS)				
Voraussetzungen für	Empfohlen:				
die Teilnahme:	Benötigt werden Kenntnisse aus den Modulen "Allgemeine,				
	Anorganische und organische Chemie" und "Grundlagen der				
physikalischen Chemie"					
Turnus:	jährlich im Wintersemester				
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen				
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:				
Leistungspunkten:	MP [30 min]				
Leistungspunkte:	5				
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)				
	Prüfungsleistung(en):				
	MP [w: 1]				
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 150h und setzt sich zusammen aus 60h				
Präsenzzeit und 90h Selbststudium. Letzteres umfasst die					
	Nachbereitung der Lehrveranstaltung und die Prüfungsvorbereitung.				

Daten:	INVUFIN. BA. Nr. 054 / Stand: 03.06.2009 5 Start: WiSe 2009				
	Prüfungs-Nr.: 60801				
Modulname:	Investition und Finanzierung				
(englisch):	Fundamentals of Investments and Finance				
Verantwortlich(e):	Horsch, Andreas / Prof. Dr.				
Dozent(en):	Horsch, Andreas / Prof. Dr.				
Institut(e):	Professur Allgemeine BWL, mit dem Schwerpunkt Investition und				
mstruc(e).	Finanzierung				
Dauer:	1 Semester				
Qualifikationsziele /	Die Studenten sollen die wichtigsten Verfahren der Investitionsrechnung				
Kompetenzen:	unter Sicherheit erlernen. Ferner sollen sie die Charakteristika der				
	grundlegenden Finanzierungsvarianten kennen und ihre Einsatz-				
	möglichkeiten und -grenzen bewerten können.				
Inhalte:	Ausgehend vom finanzwirtschaftlichen Gleichgewicht der Unternehmung				
	behandelt die Veranstaltung zunächst die wichtigsten Verfahren der				
	statischen und vor allem dynamischen Investitionsrechnung. Im				
	Anschluss werden die wichtigsten Varianten der Unternehmensfinan-				
	zierung systematisiert und in ihren Grundzügen dargestellt.				
	Zentrale Inhalte: Finanzwirtschaftliches Gleichgewicht, Kapitalwert,				
Interner Zinsfuß, Erweiterungen investitionstheoretischer Bas					
	Finanzierungsarten, Beteiligungsfinanzierung, Kreditfinanzierung,				
Zwischenformen der Finanzierung					
Typische Fachliteratur:	Blohm/Lüder/Schäfer: Investition, 9. Aufl., München (Vahlen) 2006, akt.				
*	Aufl.				
	Kruschwitz: Finanzmathematik, 4. Aufl., München (Vahlen) 2006, akt.				
Aufl.					
	Rehkugler: Grundzüge der Finanzwirtschaft, München/Wien (Olden- bourg) 2007, akt. Aufl. Zantow: Finanzwirtschaft der Unternehmung, 2. Aufl., München et al.				
	(Pearson) 2007, akt. Aufl.				
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)				
	S1 (WS): Übung (2 SWS)				
Voraussetzungen für	Empfohlen:				
die Teilnahme:	Finanzmathematik, 2009-06-01				
	Bereitschaft für die Auseinandersetzung mit finanzwirtschaftlichen				
Zusammenhängen (Cashflow-Rechnung)					
Turnus:	jährlich im Wintersemester				
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen				
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:				
Leistungspunkten:	KA [90 min]				
Leistungspunkte:	6				
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)				
Prüfungsleistung(en): KA [w: 1]					
					Arbeitsaufwand:
	Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst die Nachbe-				
	reitung der Vorlesung, die Vorbereitung der Übung sowie generelle				
	Literaturarbeit.				

IFT BA Nr 975 / Prü- Sta	and: 03 06 2009 🛪	Start: SoSe 2009						
	una. 05.00.2005 🚾	Start. 3030 2003						
	vierungstheorie	<u> </u>						
•								
	mit dem Schwernunk	rt Investition und						
·								
	tudium arwarhanan t	hoorotischon						
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		_						
	_	sichemeit) sowie						
1 -		_						
		3						
mit der Wahl optimaler Investitionsprogramme unter Unsicherheit								
Auf dieser Basis können sowohl die Irrelevanztheoreme der Finanz vertieft als auch Fragen der Portfolio-Management-Praxis behande								
						conomisch basierte		
Infragestellung der neoklassischen Konzepte. ypische Fachliteratur: Copeland/Weston/Shastri: Finanzierungstheorie und								
•	_							
Unternehmenspolitik, 4. Aufl., München et al. (Pearson) 2008, akt. Aufl. Franke/Hax: Finanzwirtschaft des Unternehmens und Kapitalmarkt, 5. Aufl., Berlin et al. (Springer) 2004, akt. Aufl. Schmidt/Terberger: Grundzüge der Investitions- und Finanzierungstheo-								
				rie, 4. Aufl., Wiesbaden (Gabler) 1997/2003, akt. Aufl.				
				S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)				
				S1 (SS): Übung (2 SWS)				
Obligatorisch:								
Investition und Finanzierung, 2009-06-03								
jährlich im Sommersemester								
Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen								
der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:								
KA [90 min]								
6								
eistungspunkte: 6  Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r  Prüfungsleistung(en):								
	80h und setzt sich zus	sammen aus 60h						
Nachbereitung der Vorlesung, die Vorbereitung der Übung								
generelle Literaturarbeit.	<i>5.</i> 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	<b> </b>						
	Investitions- und Finanz Theory of Investments and Horsch, Andreas / Prof. Dr. Horsch, Andreas / Prof. Dr. Professur Allgemeine BWL, Finanzierung  1 Semester Erweiterung der im Grunds Kompetenzen: Die Student Investitions- und Finanziere institutionalistische Modifik Ausgehend vom Problem d Fisher-Separation als Grun Irrelevanztheoreme behan mit der Wahl optimaler Inv (Portfolio Selection) und ih Auf dieser Basis können so vertieft als auch Fragen de werden. Den Abschluss bild Infragestellung der neoklas Copeland/Weston/Shastri: Unternehmenspolitik, 4. Au Franke/Hax: Finanzwirtsche Aufl., Berlin et al. (Springer Schmidt/Terberger: Grundz rie, 4. Aufl., Wiesbaden (Ga S1 (SS): Übung (2 SWS)  Obligatorisch: Investition und Finanzierur jährlich im Sommersemest Voraussetzung für die Verg der Modulprüfung. Die Mod KA [90 min] 6 Die Note ergibt sich entspr Prüfungsleistung(en): KA [w: 1] Der Zeitaufwand beträgt 1 Präsenzzeit und 120h Selb: Nachbereitung der Vorlesu	Investitions- und Finanzierungstheorie Theory of Investments and Finance Horsch, Andreas / Prof. Dr. Horsch, Andreas / Prof. Dr. Professur Allgemeine BWL, mit dem Schwerpunk Finanzierung 1 Semester Erweiterung der im Grundstudium erworbenen t Kompetenzen: Die Studenten sollen die Grundzülnvestitions- und Finanzierungstheorie (unter Uninstitutionalistische Modifikationen erlernen. Ausgehend vom Problem der Marktwertmaximie Fisher-Separation als Grundform der finanzwirtstrelevanztheoreme behandelt. Eine ausführliche mit der Wahl optimaler Investitionsprogramme u (Portfolio Selection) und ihre Erweiterung zum C Auf dieser Basis können sowohl die Irrelevanzthe vertieft als auch Fragen der Portfolio-Manageme werden. Den Abschluss bildet die institutionenöhnfragestellung der neoklassischen Konzepte. Copeland/Weston/Shastri: Finanzierungstheorie Unternehmenspolitik, 4. Aufl., München et al. (Porfanke/Hax: Finanzwirtschaft des Unternehmens Aufl., Berlin et al. (Springer) 2004, akt. Aufl. Schmidt/Terberger: Grundzüge der Investitionsrie, 4. Aufl., Wiesbaden (Gabler) 1997/2003, akt. S1 (SS): Übung (2 SWS) S1 (SS): Übung (2 SWS) Obligatorisch: Investition und Finanzierung. 2009-06-03 jährlich im Sommersemester Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunder Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst: KA [90 min] 6 Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtu Prüfungsleistung(en): KA [w: 1] Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zus Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres unschbereitung der Vorlesung, die Vorbereitung						

Datan	KLAMISCH. BA. Nr. 1012 Stand: 10.07.2013
Daten:	
NA a alcalas a cons	/ Prüfungs-Nr.: 42701
Modulname:	Klassier- und Mischmaschinen
(englisch):	Screening, Classifying and Blending Machines
Verantwortlich(e):	<u>Lieberwirth, Holger / Prof. DrIng.</u>
Dozent(en):	Lieberwirth, Holger / Prof. DrIng.
Institut(e):	Institut für Aufbereitungsmaschinen
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden werden befähigt zur Berechnung, Konstruktion und
Kompetenzen:	zum zielgerichteten Einsatz von Misch- und Klassiermachinen.
Inhalte:	Konstruktion und Auslegung von Mischern (z.B. mechanische Mischer,
	pneumatische Mischer, Flüssigkeitsmischer, Mischbetten) und
	Klassiermaschinen (z.B. statische Siebe, Schwingsiebe,
	Spannwellensiebe, Trommelsiebe).
Typische Fachliteratur:	Schubert, H.: Handbuch der Mechanischen Verfahrenstechnik, Bd. 1+2,
	WILEY-VCH-Verlag, Weinheim 2003;
	Pietsch, W.: Agglomeration Processes, WILEY-VCH-Verlag GmbH,
	Weinheim 2002;
	Weinekötter, R.; Gericke, H.: Mischen von Feststoffen, Springer Verl.
	Berlin, 1995;
	Höffl, K.: Zerkleinerungs- und Klassiermaschinen, Dt. Verlag für
	Grundstoffindustrie, Leipzig 1985;
	Schubert, H.: Aufbereitung fester mineralischer Rohstoffe, Bd. 1, Dt.
	Verlag f. Grundstoffindustrie, Leipzig 1973
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (WS): Übung (1 SWS)
	S1 (WS): Praktikum (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
Voraussetzungen für die Teilnahme:	Empfohlen: Technische Mechanik A - Statik, 2009-05-01
	Technische Mechanik A - Statik, 2009-05-01
	•
	Technische Mechanik A - Statik, 2009-05-01 Technische Mechanik B - Festigkeitslehre, 2009-05-01 Technische Mechanik C - Dynamik, 2009-05-01
	Technische Mechanik A - Statik, 2009-05-01 Technische Mechanik B - Festigkeitslehre, 2009-05-01 Technische Mechanik C - Dynamik, 2009-05-01 Werkstofftechnik, 2009-08-28
	Technische Mechanik A - Statik, 2009-05-01 Technische Mechanik B - Festigkeitslehre, 2009-05-01 Technische Mechanik C - Dynamik, 2009-05-01 Werkstofftechnik, 2009-08-28 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27
	Technische Mechanik A - Statik, 2009-05-01 Technische Mechanik B - Festigkeitslehre, 2009-05-01 Technische Mechanik C - Dynamik, 2009-05-01 Werkstofftechnik, 2009-08-28 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27
	Technische Mechanik A - Statik, 2009-05-01 Technische Mechanik B - Festigkeitslehre, 2009-05-01 Technische Mechanik C - Dynamik, 2009-05-01 Werkstofftechnik, 2009-08-28 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Konstruktionslehre, 2009-05-01
	Technische Mechanik A - Statik, 2009-05-01 Technische Mechanik B - Festigkeitslehre, 2009-05-01 Technische Mechanik C - Dynamik, 2009-05-01 Werkstofftechnik, 2009-08-28 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Konstruktionslehre, 2009-05-01 Mechanische Verfahrenstechnik, 2012-05-04
	Technische Mechanik A - Statik, 2009-05-01 Technische Mechanik B - Festigkeitslehre, 2009-05-01 Technische Mechanik C - Dynamik, 2009-05-01 Werkstofftechnik, 2009-08-28 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Konstruktionslehre, 2009-05-01 Mechanische Verfahrenstechnik, 2012-05-04 Physik für Ingenieure, 2009-08-18
	Technische Mechanik A - Statik, 2009-05-01 Technische Mechanik B - Festigkeitslehre, 2009-05-01 Technische Mechanik C - Dynamik, 2009-05-01 Werkstofftechnik, 2009-08-28 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Konstruktionslehre, 2009-05-01 Mechanische Verfahrenstechnik, 2012-05-04 Physik für Ingenieure, 2009-08-18 Strömungsmechanik I, 2009-05-01
die Teilnahme:	Technische Mechanik A - Statik, 2009-05-01 Technische Mechanik B - Festigkeitslehre, 2009-05-01 Technische Mechanik C - Dynamik, 2009-05-01 Werkstofftechnik, 2009-08-28 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Konstruktionslehre, 2009-05-01 Mechanische Verfahrenstechnik, 2012-05-04 Physik für Ingenieure, 2009-08-18 Strömungsmechanik I, 2009-05-01 Strömungsmechanik II, 2009-05-01
die Teilnahme: Turnus:	Technische Mechanik A - Statik, 2009-05-01 Technische Mechanik B - Festigkeitslehre, 2009-05-01 Technische Mechanik C - Dynamik, 2009-05-01 Werkstofftechnik, 2009-08-28 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Konstruktionslehre, 2009-05-01 Mechanische Verfahrenstechnik, 2012-05-04 Physik für Ingenieure, 2009-08-18 Strömungsmechanik I, 2009-05-01 Strömungsmechanik II, 2009-05-01 jährlich im Wintersemester
die Teilnahme:  Turnus: Voraussetzungen für	Technische Mechanik A - Statik, 2009-05-01 Technische Mechanik B - Festigkeitslehre, 2009-05-01 Technische Mechanik C - Dynamik, 2009-05-01 Werkstofftechnik, 2009-08-28 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Konstruktionslehre, 2009-05-01 Mechanische Verfahrenstechnik, 2012-05-04 Physik für Ingenieure, 2009-08-18 Strömungsmechanik I, 2009-05-01 Strömungsmechanik II, 2009-05-01 jährlich im Wintersemester Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
Turnus: Voraussetzungen für die Vergabe von	Technische Mechanik A - Statik, 2009-05-01 Technische Mechanik B - Festigkeitslehre, 2009-05-01 Technische Mechanik C - Dynamik, 2009-05-01 Werkstofftechnik, 2009-08-28 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Konstruktionslehre, 2009-05-01 Mechanische Verfahrenstechnik, 2012-05-04 Physik für Ingenieure, 2009-08-18 Strömungsmechanik I, 2009-05-01 Strömungsmechanik II, 2009-05-01 jährlich im Wintersemester Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
die Teilnahme:  Turnus: Voraussetzungen für	Technische Mechanik A - Statik, 2009-05-01 Technische Mechanik B - Festigkeitslehre, 2009-05-01 Technische Mechanik C - Dynamik, 2009-05-01 Werkstofftechnik, 2009-08-28 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Konstruktionslehre, 2009-05-01 Mechanische Verfahrenstechnik, 2012-05-04 Physik für Ingenieure, 2009-08-18 Strömungsmechanik I, 2009-05-01 Strömungsmechanik II, 2009-05-01 jährlich im Wintersemester Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst: MP/KA (KA bei 11 und mehr Teilnehmern) [MP mindestens 60 min / KA
Turnus: Voraussetzungen für die Vergabe von	Technische Mechanik A - Statik, 2009-05-01 Technische Mechanik B - Festigkeitslehre, 2009-05-01 Technische Mechanik C - Dynamik, 2009-05-01 Werkstofftechnik, 2009-08-28 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Konstruktionslehre, 2009-05-01 Mechanische Verfahrenstechnik, 2012-05-04 Physik für Ingenieure, 2009-08-18 Strömungsmechanik I, 2009-05-01 Strömungsmechanik II, 2009-05-01 jährlich im Wintersemester Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst: MP/KA (KA bei 11 und mehr Teilnehmern) [MP mindestens 60 min / KA 90 min]
Turnus: Voraussetzungen für die Vergabe von	Technische Mechanik A - Statik, 2009-05-01 Technische Mechanik B - Festigkeitslehre, 2009-05-01 Technische Mechanik C - Dynamik, 2009-05-01 Werkstofftechnik, 2009-08-28 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Konstruktionslehre, 2009-05-01 Mechanische Verfahrenstechnik, 2012-05-04 Physik für Ingenieure, 2009-08-18 Strömungsmechanik I, 2009-05-01 Strömungsmechanik II, 2009-05-01 jährlich im Wintersemester Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst: MP/KA (KA bei 11 und mehr Teilnehmern) [MP mindestens 60 min / KA 90 min] PVL: Absolvierung von mind. 90% der Praktika und Übungen (Protokolle),
Turnus: Voraussetzungen für die Vergabe von	Technische Mechanik A - Statik, 2009-05-01 Technische Mechanik B - Festigkeitslehre, 2009-05-01 Technische Mechanik C - Dynamik, 2009-05-01 Werkstofftechnik, 2009-08-28 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Konstruktionslehre, 2009-05-01 Mechanische Verfahrenstechnik, 2012-05-04 Physik für Ingenieure, 2009-08-18 Strömungsmechanik I, 2009-05-01 Strömungsmechanik II, 2009-05-01 jährlich im Wintersemester Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst: MP/KA (KA bei 11 und mehr Teilnehmern) [MP mindestens 60 min / KA 90 min] PVL: Absolvierung von mind. 90% der Praktika und Übungen (Protokolle), davon 1 konstruktive Übung
Turnus: Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:	Technische Mechanik A - Statik, 2009-05-01 Technische Mechanik B - Festigkeitslehre, 2009-05-01 Technische Mechanik C - Dynamik, 2009-05-01 Werkstofftechnik, 2009-08-28 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Konstruktionslehre, 2009-05-01 Mechanische Verfahrenstechnik, 2012-05-04 Physik für Ingenieure, 2009-08-18 Strömungsmechanik I, 2009-05-01 Strömungsmechanik II, 2009-05-01 jährlich im Wintersemester Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst: MP/KA (KA bei 11 und mehr Teilnehmern) [MP mindestens 60 min / KA 90 min] PVL: Absolvierung von mind. 90% der Praktika und Übungen (Protokolle),
Turnus: Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten: Leistungspunkte:	Technische Mechanik A - Statik, 2009-05-01 Technische Mechanik B - Festigkeitslehre, 2009-05-01 Technische Mechanik C - Dynamik, 2009-05-01 Werkstofftechnik, 2009-08-28 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Konstruktionslehre, 2009-05-01 Mechanische Verfahrenstechnik, 2012-05-04 Physik für Ingenieure, 2009-08-18 Strömungsmechanik I, 2009-05-01 Strömungsmechanik II, 2009-05-01 jährlich im Wintersemester Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst: MP/KA (KA bei 11 und mehr Teilnehmern) [MP mindestens 60 min / KA 90 min] PVL: Absolvierung von mind. 90% der Praktika und Übungen (Protokolle), davon 1 konstruktive Übung PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
Turnus: Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:	Technische Mechanik A - Statik, 2009-05-01 Technische Mechanik B - Festigkeitslehre, 2009-05-01 Technische Mechanik C - Dynamik, 2009-05-01 Werkstofftechnik, 2009-08-28 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Konstruktionslehre, 2009-05-01 Mechanische Verfahrenstechnik, 2012-05-04 Physik für Ingenieure, 2009-08-18 Strömungsmechanik I, 2009-05-01 Strömungsmechanik II, 2009-05-01 jährlich im Wintersemester Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst: MP/KA (KA bei 11 und mehr Teilnehmern) [MP mindestens 60 min / KA 90 min] PVL: Absolvierung von mind. 90% der Praktika und Übungen (Protokolle), davon 1 konstruktive Übung PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden. 5 Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
Turnus: Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten: Leistungspunkte:	Technische Mechanik A - Statik, 2009-05-01 Technische Mechanik B - Festigkeitslehre, 2009-05-01 Technische Mechanik C - Dynamik, 2009-05-01 Werkstofftechnik, 2009-08-28 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Konstruktionslehre, 2009-05-01 Mechanische Verfahrenstechnik, 2012-05-04 Physik für Ingenieure, 2009-08-18 Strömungsmechanik I, 2009-05-01 Strömungsmechanik II, 2009-05-01 jährlich im Wintersemester Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst: MP/KA (KA bei 11 und mehr Teilnehmern) [MP mindestens 60 min / KA 90 min] PVL: Absolvierung von mind. 90% der Praktika und Übungen (Protokolle), davon 1 konstruktive Übung PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden. 5 Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en):
Turnus: Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten: Leistungspunkte: Note:	Technische Mechanik A - Statik, 2009-05-01 Technische Mechanik B - Festigkeitslehre, 2009-05-01 Technische Mechanik C - Dynamik, 2009-05-01 Werkstofftechnik, 2009-08-28 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Konstruktionslehre, 2009-05-01 Mechanische Verfahrenstechnik, 2012-05-04 Physik für Ingenieure, 2009-08-18 Strömungsmechanik I, 2009-05-01 Strömungsmechanik II, 2009-05-01 jährlich im Wintersemester Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst: MP/KA (KA bei 11 und mehr Teilnehmern) [MP mindestens 60 min / KA 90 min] PVL: Absolvierung von mind. 90% der Praktika und Übungen (Protokolle), davon 1 konstruktive Übung PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden. 5 Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): MP/KA [w: 1]
Turnus: Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten: Leistungspunkte:	Technische Mechanik A - Statik, 2009-05-01 Technische Mechanik B - Festigkeitslehre, 2009-05-01 Technische Mechanik C - Dynamik, 2009-05-01 Werkstofftechnik, 2009-08-28 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Konstruktionslehre, 2009-05-01 Mechanische Verfahrenstechnik, 2012-05-04 Physik für Ingenieure, 2009-08-18 Strömungsmechanik I, 2009-05-01 Strömungsmechanik II, 2009-05-01 jährlich im Wintersemester Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst: MP/KA (KA bei 11 und mehr Teilnehmern) [MP mindestens 60 min / KA 90 min] PVL: Absolvierung von mind. 90% der Praktika und Übungen (Protokolle), davon 1 konstruktive Übung PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden. 5 Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): MP/KA [w: 1] Der Zeitaufwand beträgt 150h und setzt sich zusammen aus 60h
Turnus: Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten: Leistungspunkte: Note:	Technische Mechanik A - Statik, 2009-05-01 Technische Mechanik B - Festigkeitslehre, 2009-05-01 Technische Mechanik C - Dynamik, 2009-05-01 Werkstofftechnik, 2009-08-28 Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27 Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27 Konstruktionslehre, 2009-05-01 Mechanische Verfahrenstechnik, 2012-05-04 Physik für Ingenieure, 2009-08-18 Strömungsmechanik I, 2009-05-01 Strömungsmechanik II, 2009-05-01 jährlich im Wintersemester Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst: MP/KA (KA bei 11 und mehr Teilnehmern) [MP mindestens 60 min / KA 90 min] PVL: Absolvierung von mind. 90% der Praktika und Übungen (Protokolle), davon 1 konstruktive Übung PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden. 5 Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): MP/KA [w: 1]

Daten:	KPGBM. BA. Nr. 3320 / Stand:	28.04.2020	Start: SoSe 2021
	Prüfungs-Nr.: 41509	2010 112020	
Modulname:	Komponenten von Gewinnu	ngs- und Baum	aschinen
(englisch):	Components of Mining and Construction Machinery		
Verantwortlich(e):	Sobczyk, Martin / Prof. Dr. Ing.		
Dozent(en):	Schumacher, Lothar / DrIng.		
Institut(e):	Institut für Maschinenbau		
Dauer:	1 Semester		
Qualifikationsziele /	Vermittlung von Kenntnissen und Fähigkeiten zur Entwicklung von		
Kompetenzen:	Komponenten für Maschinen zu		
rompetenzem	mineralischer Rohstoffe über- u	_	a dell'ilanopore
Inhalte:	Einführung/Überblick zu den Ge		Baumaschinen:
	Fahrwerke (Ketten, Reifen), Tri		
	und Gewinnungswerkzeugen; C	_	
	Grabkräfte; Leistungsberechnu		
	Baumaschinen; Getriebe; Fahre	-	•
	Überlastschutz; Bedüsungssyst		
Typische Fachliteratur:	G. Kunze et. al: Baumaschinen;		,
	W. Eymer et. al.: Grundlagen d		
	G. Kuhnert: Minimierung der sp		
	maschinellen Gesteinszerstöru		
	Maschinengröße;		
	R. Plinninger: Klassifizierung ur	nd Prognose von V	Werkzeugverschleiß bei
	konventionellen Gebirgslösung	_	_
	R. Heinrich: Untersuchungen zu		_
	verschleißbestimmender Kenny		
	Hüster: Leistungsberechnung v	•	n
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)		
	S1 (SS): Übung (1 SWS)		
Voraussetzungen für	Empfohlen:		
die Teilnahme:	Maschinen- und Apparateeleme	ente, 2017-05-19	
Turnus:	jährlich im Sommersemester		
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe	von Leistungspu	nkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulpr		
Leistungspunkten:	KA [90 min]	3	
	PVL: Konzeptstudie		
	PVL müssen vor Prüfungsantrit	t erfüllt sein bzw.	nachgewiesen werden.
Leistungspunkte:	4		<u>_</u>
Note:	Die Note ergibt sich entspreche	end der Gewichtu	ng (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):		
	KA [w: 1]		
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 120h	und setzt sich zu	sammen aus 45h
	Präsenzzeit und 75h Selbststud		
	der Konzeptstudie und die Prüf		5 5

Daten:	KonGB. BA. Nr. 3415 / Stand: 01.05.2011 5 Start: WiSe 2011	
	Prüfungs-Nr.: 35301	
Modulname:	Konstruktion von Gewinnungs- und Baumaschinen	
(englisch):	Construction of Mining and Construction Machinery	
Verantwortlich(e):	Schumacher, Lothar / DrIng.	
Dozent(en):	Schumacher, Lothar / DrIng.	
Institut(e):	Institut für Maschinenbau	
Dauer:	1 Semester	
Qualifikationsziele /		
Kompetenzen:	Vermittlung von Kenntnissen und Fähigkeiten zur Entwicklung und zum Einsatz von Maschinen für die Gewinnung und den Transport	
Kompetenzen.	mineralischer Rohstoffe über- und untertage.	
Inhalte:	Überblick zur Rohstoffgewinnung aus über- und untertägigen	
innaite.		
	Lagerstätten	
	Leistungsabschätzung als Dimensionierungsgrundlage	
	Standbagger      Talashagger	
	• Fahrbagger	
	Transportfahrzeuge	
	Bandanlagen	
	Ketten-kratzerförderer	
	Walzenlader	
	Kohlenhobel	
	Teilschnittmaschinen	
	Gesteinsbohrtechnik	
	Bodenverdichtungstechnik	
	Betonbereitungs-anlagen	
	Straßenbaumaschinen	
	Surfaceminer	
	Hebetechnik	
	Massen- und Volumendurchsätze in Arbeitsketten	
Typische Fachliteratur:	Wirtschaftsverein Bergbau e.V.: Das Bergbauhandbuch;	
	W. Schwarte: Druckluftbetriebene Baugeräte;	
	G. Kunze et. al: Baumaschinen;	
	W. Eymer et. al.: Grundlagen der Erdbewegung;	
	Hüster: Leistungsberechnung von Baumaschinen	
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)	
	S1 (WS): Übung (2 SWS)	
Voraussetzungen für	Empfohlen:	
die Teilnahme:	Konstruktionslehre, 2009-05-01	
	Maschinen- und Apparateelemente, 2009-05-01	
Turnus:	jährlich im Wintersemester	
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen	
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:	
Leistungspunkten:	KA [90 min]	
Leistungspunkte:	5	
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)	
	Prüfungsleistung(en):	
	KA [w: 1]	
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 150h und setzt sich zusammen aus 60h	
	Präsenzzeit und 90h Selbststudium.	

Daten:	KOLEI. BA. Nr. 018 / Stand: 16.07.2017 🖫 Start: SoSe 2018
	Prüfungs-Nr.: 61202
Modulname:	Kosten- und Leistungsrechnung
(englisch):	Cost Accounting
Verantwortlich(e):	Rogler, Silvia / Prof. Dr.
Dozent(en):	Rogler, Silvia / Prof. Dr.
Institut(e):	Professur Allgemeine BWL, insbesondere Rechnungswesen und
	Controlling
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden sollen nicht nur in der Lage sein, verschiedene
Kompetenzen:	Kostenarten zu erfassen, eine innerbetriebliche Leistungsverrechnung
	durchzuführen sowie eine Produkt- und Betriebsergebnisrechnung
	aufzustellen, sondern auch die Methoden kritisch zu beurteilen und ggf.
	weiterzuentwickeln.
Inhalte:	Kostenbegriffe und Kostenrechnungsprinzipien
	Kostenarten-, Kostenstellen- und Kostenträgerrechnung
	Betriebsergebnisrechnung
	Teilkostenrechnung
Typische Fachliteratur:	Coenenberg/Fischer/Günther, Kostenrechnung und Kostenanalyse,
	Stuttgart; Götze, Kostenrechnung und Kostenmanagement, Berlin;
	in der jeweils aktuellen Fassung.
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (SS): Übung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Finanzbuchführung, 2009-06-02
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [90 min]
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h
	Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und
	Nachbereitung der Lehrveranstaltungen und die Vorbereitung auf die
	Klausur.

Daten:	MAKROOE. BA. Nr. 348 /Stand: 18.08.2009 5 Start: SoSe 2010
Jacon Jacon	Prüfungs-Nr.: 61401
Modulname:	Makroökonomik
(englisch):	Macroeconomics
Verantwortlich(e):	Schönfelder, Bruno / Prof. Dr.
Dozent(en):	Schönfelder, Bruno / Prof. Dr.
Institut(e):	Professur für Allgemeine Volkswirtschaftslehre
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden sollen einen Einblick in die makroökonomische Theorie
Kompetenzen:	erhalten.
Inhalte:	Konjunktur und Wachstum, Fiskalpolitik, Arbeitsmarkt, Zins und Kredit, Geldpolitik, Inflation, Staatsschuld.
Typische Fachliteratur:	Barro R.: Macroeconomics - A modern approach. Mason, 2008
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (3 SWS)
	S1 (SS): Übung (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Mikroökonomische Theorie, 2014-03-05
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [90 min]
	PVL: Schriftliches Testat [15 min]
	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h
	Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und
	Nachbereitung der Lehrveranstaltung und die Klausurvorbereitung.

Data:	MARMAN. BA. Nr. 973 / Version: 28.04.2020 Start Year: WiSe 2020 Examination number: 60411
Module Name:	Marketing Management
(English):	Marketing Management
Responsible:	Leischnig, Alexander / Prof.
Lecturer(s):	Leischnig, Alexander / Prof.
Institute(s):	Professor of Business-to-Business Marketing
Duration:	1 Semester(s)
Competencies:	After successful completion of the module, students should be able to
	describe and explain the marketing management process. In addition,
	they should be able to explain concepts and frameworks associated with
	important decision areas of marketing such as product, communication,
	sales, and pricing decisions. Students should be able to identify and
	analyze marketing problems and develop strategies to solve them.
Contents:	The module will discuss the marketing management process and it will
	look at the development and implementation of marketing strategies. A
	particular emphasis will be put on marketing decision areas and
	opportunities to derive an integrated marketing approach. In addition,
	the module will look at relationship management.
Literature:	Homburg, C., Kuester, S., & Krohmer, H. (2013). Marketing
	management: A contemporary perspective. McGraw-Hill Higher
	Education.
Types of Teaching:	S1 (WS): Lectures (2 SWS)
	S1 (WS): Exercises (2 SWS)
Pre-requisites:	Recommendations:
	<u>Grundlagen des Marketings, 2020-04-28</u>
Frequency:	yearly in the winter semester
-	For the award of credit points it is necessary to pass the module exam.
Points:	The module exam contains:
	KA [90 min]
	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
	KA [90 min]
Credit Points:	6
Grade:	The Grade is generated from the examination result(s) with the following
	weights (w):
	KA [w: 1]
Workload:	The workload is 180h. It is the result of 60h attendance and 120h self-
	studies.

Daten:	MAE. BA. Nr. 022 / Prü- Stand: 19.05.2017 📜 Start: WiSe 2009	
Daten.	fungs-Nr.: 41501	
Modulname:	Maschinen- und Apparateelemente	
(englisch):	Components of Machines and Apparatures	
Verantwortlich(e):	Kröger, Matthias / Prof. Dr.	
Dozent(en):		
	Kröger, Matthias / Prof. Dr.	
Institut(e):	Institut für Maschinenelemente, Konstruktion und Fertigung	
Dauer:	1 Semester	
Qualifikationsziele /	Die Studierenden sollen zur Analyse und Synthese einfacher	
Kompetenzen:	Konstruktionen und der Auslegung der Maschinen- und	
	Apparateelemente befähigt sein.	
Inhalte:	Behandlung der Grundlagen des Festigkeitsnachweises sowie des	
	Aufbaus und der Wirkungsweise elementarer Maschinen- und	
	Apparateelemente:	
	Methodik der Festigkeitsberechnung	
	Arten und zeitlicher Verlauf der Nennspannungen	
	Stoff-, form- und kraftschlüssige Verbindungen	
	Gewinde	
	Kupplungen	
	Dichtungen	
	Wälzlager	
	Zahn- und Hüllgetriebe	
	Federn	
	Behälter und Armaturen	
Typische Fachliteratur:	Köhler/Rögnitz: Maschinenteile 1 und 2,	
	Decker: Maschinenelemente,	
	Steinhilper/Sauer: Konstruktionselemente des Maschinenbaus 1 und 2	
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)	
	S1 (WS): Übung (2 SWS)	
Voraussetzungen für	Empfohlen:	
die Teilnahme:	Technische Mechanik, 2009-05-01	
Turnus:	jährlich im Wintersemester	
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen	
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:	
Leistungspunkten:	KA [180 min]	
	PVL: Konstruktionsbelege	
	PVL: Testate	
	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.	
Leistungspunkte:	5	
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)	
lvote.	Prüfungsleistung(en):	
	KA [w: 1]	
 Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 150h und setzt sich zusammen aus 60h	
MIDEILSAUIWAIIU.	Präsenzzeit und 90h Selbststudium. Letzteres umfasst die Bearbeitung	
	der Konstruktionsbelege und die Prüfungsvorbereitung.	

Daten:	HMING1. BA. Nr. 425 / Stand: 07.02.2020 5 Start: WiSe 2020	
Daten.	Prüfungs-Nr.: 10701	
Modulname:	Mathematik für Ingenieure 1 (Analysis 1 und lineare Algebra)	
(englisch):		
Verantwortlich(e):	Calculus 1 Bernstein, Swanhild / Prof. Dr.	
Dozent(en):	Bernstein, Swanhild / Prof. Dr.	
Dozent(en):		
logatitust(a).	Semmler, Gunter / Dr.	
Institut(e):	Institut für Angewandte Analysis	
Dauer:	1 Semester	
Qualifikationsziele /	Die Studierenden sollen die grundlegenden mathematischen Begriffe	
Kompetenzen:	der linearen Algebra und analytischen Geometrie sowie von Funktionen einer Veränderlichen beherrschen und diese auf einfache Modelle in den	
	Ingenieurwissenschaften anwenden können. Außerdem sollen sie	
	befähigt werden, Analogien und Grundmuster zu erkennen sowie	
	abstrakt zu denken.	
Inhalte:	Komplexe Zahlen	
	Zahlenfolgen und -reihen	
	Grenzwerte	
	Stetigkeit und Differenzierbarkeit von Funktionen einer reellen	
	Veränderlichen und Anwendungen	
	Anwendung der Differentialrechnung	
	Taylor- und Potenzreihen	
	Integralrechnung einer Funktion einer Veränderlichen und	
	Anwendungen	
	• Fourier-Reihen	
	Iineare Gleichungssysteme und Matrizen	
	Inneare Algebra und analytische Geometrie	
Typische Fachliteratur:	G. Bärwolff: Höhere Mathematik für Naturwissenschaftler und	
l'ypische l'achiliteratur.	Ingenieure, Spektrum akademischer Verlag, 2006 (2. Auflage);	
	T. Arens (u.a.), Mathematik, Spektrum akademischer Verlag, 2008;	
	K. Meyberg, P. Vachenauer: Höhere Mathematik I, Springer-Verlag;	
	R. Ansorge, H. Oberle: Mathematik für Ingenieure Bd. 1, Wiley-VCH	
	Verlag;	
	G. Merziger, T. Wirth: Repititorium der Höheren Mathematik, Binomi-	
	Verlag;	
	L. Papula: Mathematik für Ingenieure und Naturwissenschaftler, Bd. 1 u.	
	2, Vieweg Verlag.	
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (5 SWS)	
	S1 (WS): Übung (3 SWS)	
Voraussetzungen für	Empfohlen:	
die Teilnahme:	Kenntnisse der gymnasialen Oberstufe, empfohlen Vorkurs "Mathematik	
	für Ingenieure" der TU Bergakademie Freiberg	
Turnus:	jährlich im Wintersemester	
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen	
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:	
Leistungspunkten:	KA [180 min]	
- '	PVL: Online-Tests zur Mathematik für Ingenieure 1	
	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.	
Leistungspunkte:	9	
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)	
	Prüfungsleistung(en):	
	KA [w: 1]	
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 270h und setzt sich zusammen aus 120h	
	Präsenzzeit und 150h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und	
	Nachbereitung der Lehrveranstaltung und die Prüfungsvorbereitung.	
	practise retains der Lein verdistaltalig und die Fruidingsvorbereitung.	

Daten:	HMING2. BA. Nr. 426 / Stand: 07.02.2020 5 Start: SoSe 2021
Daten.	Prüfungs-Nr.: 10702
Modulname:	Mathematik für Ingenieure 2 (Analysis 2)
(englisch):	Calculus 2
Verantwortlich(e):	Bernstein, Swanhild / Prof. Dr.
Dozent(en):	Bernstein, Swanhild / Prof. Dr.
La al-last (a)	Semmler, Gunter / Dr.
Institut(e):	Institut für Angewandte Analysis
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden sollen die grundlegenden mathematischen Begriffe für
Kompetenzen:	Funktionen mehrerer Veränderlicher sowie von Differentialgleichungen
	beherrschen und diese auf komplexe Modelle in den
	Ingenieurwissenschaften anwenden können. Außerdem sollen sie
	befähigt werden, Analogien und Grundmuster zu erkennen sowie
	abstrakt zu denken.
Inhalte:	Eigenwertprobleme für Matrizen
	<ul> <li>Differentiation von Funktionen mehrerer Veränderlicher</li> </ul>
	Auflösen impliziter Gleichungen
	Extremwertbestimmung mit und ohne Nebenbedingungen
	gewöhnliche Differentialgleichungen n-ter Ordnung
	lineare Systeme von gewöhnlichen Differentialgleichungen 1.
	Ordnung
	Vektoranalysis
	Kurvenintegrale
	Integration über ebene und räumliche Bereiche
	Oberflächenintegrale
Typische Fachliteratur:	G. Bärwolff: Höhere Mathematik für Naturwissenschaftler und
l ypische i achilteratur.	Ingenieure, Spektrum akademischer Verlag, 2006 (2. Auflage),
	T. Arens (und andere), Mathematik, Spektrum akademischer Verlag,
	2008,
	K. Meyberg, P. Vachenauer: Höhere Mathematik I u. II, Springer-Verlag
	R. Ansorge, H. Oberle: Mathematik für Ingenieure Bd. 1 u. 2, Wiley-VCH-
	Verlag
	G. Merziger, T. Wirth: Repititorium der Höheren Mathematik, Binomi-
	Verlag
	L. Papula: Mathematik für Ingenieure und Naturwissenschaftler, Bd. 2 u.
	3, Vieweg Verlag.
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (4 SWS)
	S1 (SS): Übung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Mathematik für Ingenieure 1 (Analysis 1 und lineare Algebra),
	<u>2020-02-07</u>
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [180 min]
	PVL: Online-Tests zur Mathematik für Ingenieure 2
	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
Leistungspunkte:	7
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 210h und setzt sich zusammen aus 90h
Priberesaurwana.	Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und
	Nachbereitung der Lehrveranstaltung und die Prüfungsvorbereitungen.

Daten:	MEFG. BA. Nr. 570 / Prü-Stand: 02.03.2016 🥦 Start: SoSe 2017	
	fungs-Nr.: 32405	
Modulname:	Mechanische Eigenschaften der Festgesteine	
(englisch):	Mechanical Properties of Rocks	
Verantwortlich(e):	Konietzky, Heinz / Prof. DrIng. habil.	
Dozent(en):	Frühwirt , Thomas / Drlng.	
Institut(e):	Institut für Geotechnik	
Dauer:	1 Semester	
Qualifikationsziele /	Kennenlernen der wichtigsten mechanischen und thermo-hydro-	
Kompetenzen:	mechanischen Eigenschaften der Festgesteine sowie deren Ermittlung	
itompetenzem	im felsmechanischen Labor.	
Inhalte:	Elastische Konstanten und rheologische Eigenschaften der	
	Gesteine (Modelle und Versuchseinrichtungen)	
	Einaxiale Festigkeiten der Gesteine (Druckfestigkeit,	
	Zugfestigkeit, Scherfestigkeit)	
	Triaxiale Gesteinsfestigkeiten	
	Andere Gesteinseigenschaften (Dichte, Wassergehalt, Quellen,	
	Härte, Abrasivität)	
	Hydro-thermo-mechanisch gekoppelte Versuche	
	Zerstörungsfreie Prüftechnik Verformungsverhalten von	
	Gesteinen	
	Inhalte der aktuellen Prüfvorschriften und Normen	
	Selbstständige Durchführung und Auswertung von	
	Standardlaborversuchen	
Typische Fachliteratur:	Handbook on Mechanical Properties of Rocks, Lama, Vutukuri; 4 Bände;	
l ypiserie i derinteratur.	Verlag: Trans Tech Publications;	
	International Journal of Rock Mechanics and Mining Sciences;	
	Zeitschrift "Bautechnik" (Prüfungsempfehlungen werden dort	
	veröffenbtlicht)	
	Regeln zur Durchführung gesteins-mechanischer Versuche: DIN,	
	Euronormen, Prüfvorschriften (z. B. zur Herstellung von	
	Straßenbaumaterialien),	
	Prüfempfehlungen der International Society of Rock Mechanics,	
	Empfehlungen des AK 3.3 "Versuchstechnik Fels" der Deutschen	
	Gesellschaft für Geotechnik.	
	E-Book: Lehrstuhl Felsmechanik	
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)	
	S1 (SS): Praktikum (1 SWS)	
Voraussetzungen für	Empfohlen:	
die Teilnahme:	Technische Mechanik, 2009-05-01	
Turnus:	jährlich im Sommersemester	
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen	
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:	
Leistungspunkten:	KA [90 min]	
	PVL: Laborprotokolle	
	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.	
Leistungspunkte:	3	
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)	
	Prüfungsleistung(en):	
	KA [w: 1]	
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 90h und setzt sich zusammen aus 45h	
	Präsenzzeit und 45h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und	
	Nachbereitung der Vorlesungen und Übungen sowie die Anfertigung der	
	Versuchsprotokolle.	
L		

Daten:	MECLOCK. BA. Nr. 568 / Stand: 22.03.2019 🥦 Start: WiSe 2019
	Prüfungs-Nr.: 32301
Modulname:	Mechanische Eigenschaften der Lockergesteine
(englisch):	Mechanical Properties of Soils
Verantwortlich(e):	Nagel, Thomas / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Nagel, Thomas / Prof. DrIng.
Institut(e):	Institut für Geotechnik
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Studierende erlangen grundlegendes Fachwissen des geotechnischen
Kompetenzen:	Ingenieurwesens auf dem Gebiet der mechanischen Eigenschaften der Lockergesteine. Sie sind in der Lage, bodenmechanische Versuche durchzuführen und auszuwerten, mechanische Lockergesteine hinsichtlich ihrer Eigenschaften zu klassifizieren und charakterisieren.
Inhalte:  Typische Fachliteratur:	Mechanische Eigenschaften der Lockergesteine: Entstehung und Arten von Lockergesteinen, vom Zustand abhängige und unabhängige Eigenschaften, Kornverteilung, Konsistenzgrenzen, Klassifikation von Lockergesteinen, dynamischer Verdichtungsversuch, Kornaufbau, totale, wirksame und neutrale Spannungen, Deformationskennwerte der linear isotropen Elastizitätstheorie, Zusammendrückbarkeits- und Zeiteffekte im Oedometerversuch, Steifemodul, wirksame und scheinbare Scherfestigkeit, vereinfachter Triaxialversuch, Biaxial-versuch, echter Triaxialversuch, Bestimmung der Deformationseigenschaften und der Scherfestigkeit im Triaxialversuch, Bestimmung der Scherfestigkeit im Rahmenschergerät und im Kreisringschergerät, hydraulische Eigenschaften der Lockergesteine.
Typiselle Tuellitelucui.	Verlag, 1996; Grundbau Taschenbuch, Teil I-III, Ernst-Sohn-Verlag, 2018; Einschlägige Normung DIN/EN/ISO Dokumentenserver: http://daemon.ifgt.tu-freiberg.de Dokumentenserver: http://penguin.ifgt.tu-freiberg.de
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (WS): Praktikum (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Keine
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [90 min] PVL: Laborprotokolle PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
Leistungspunkte:	3
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 90h und setzt sich zusammen aus 45h Präsenzzeit und 45h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltung und die Prüfungsvorbereitungen.

Daten:	MURT. BA. Nr. / Prü- Stand: 26.03.2020 Start: SoSe 2022	
Madulaanaa	fungs-Nr.: 42112	
Modulname:	Mess- und Regelungstechnik	
(englisch):	Measurements and Control Engineering	
Verantwortlich(e):	Rehkopf, Andreas / Prof. DrIng.	
Dozont(on):	Sobczyk, Martin / Prof. Dr. Ing.	
Dozent(en):	Rehkopf, Andreas / Prof. DrIng.	
La al la al ( a )	Sobczyk, Martin / Prof. Dr. Ing.	
Institut(e):	Institut für Automatisierungstechnik	
	Institut für Maschinenbau	
Dauer:	1 Semester	
Qualifikationsziele / Kompetenzen:	Die Studierenden lernen die Grundlagen der Messtechnik, den Aufbau, die Funktionsweise und die Anwendung von Sensoren für die elektrische Messung nichtelektrischer Größen kennen. Sie sollen in der Lage sein, messtechnische Problemstellungen selbständig zu formulieren, die geeigneten Sensoren zu wählen mit dem Ziel der Einbeziehung in den Planungs- und Realisierungsprozess.  Die Studierenden sollen die grundlegenden systemtheoretischen Methoden der Regelungstechnik beherrschen und an einfacheren Beispielen anwenden können.	
Inhalte:	Teil Messtechnik:	
	<ul> <li>Grundlagen zur Gewinnung von Messgrößen aus einem technischen Prozess;</li> <li>Aufbereitung der Signale für moderne Informationsverarbeitungssysteme;</li> <li>Aufbau von Messsystemen sowie deren statische und dynamische Übertragungseigenschaften;</li> <li>statische und dynamische Fehler; Fehlerbehandlung;</li> <li>elektrische Messwertaufnehmer; aktive und passive Wandler;</li> <li>Messschaltungen zur Umformung in elektrische Signale;</li> <li>Anwendung der Wandler zur Temperatur-, Kraft-, Weg- und Schwingungsmessung.</li> </ul>	
Tynische Fachliteratur	Teil Regelungstechnik: Grundlegende Eigenschaften dynamischer kontinuierlicher Systeme, offener und geschlossener Kreis, Linearität / Linearisierung von Nichtlinearitäten in und um einen Arbeitspunkt, dynamische Linearisierung, Signaltheoretische Grundlagen, Systeme mit konzentrierten und verteilten Parametern, Totzeitglied, Beschreibung durch DGL´en mit Input- und Response-Funktionen sowie Übertragungsverhalten, Laplace- und Fouriertransformation, Herleitung der Übertragungsfunktion aus dem komplexen Frequenzgang, Stabilität / Stabilitätskriterien, Struktur von Regelkreisen, Aufbau eines elementaren PID-Eingrößenreglers, die Wurzelortskurve. Einführung in das Mehrgrößen-Zustandsraumkonzept. Möglichkeiten der modernen Regelungstechnik in Hinblick auf aktuelle Problemstellungen im Rahmen der Institutsforschung (Thermotronic). HR. Tränkler, E. Obermeier: Sensortechnik - Handbuch für Praxis und	
Typische Fachliteratur:	Wissenschaft, Springer Verlag Berlin; Profos/Pfeifer: Grundlagen der Messtechnik, Oldenbourg Verlag München; E. Schrüfer: Elektrische Messtechnik - Messung elektrischer und nicht elektrischer Größen, Carl Hanser Verlag München Wien J. Lunze: Regelungstechnik 1, Springer	

	J. Lunze: Automatisierungstechnik, Oldenbourg-Verlag H. Unbehauen: Regelungstechnik 1, Vieweg Vorlesungs-/Praktikumsskripte
Lehrformen:	S1 (SS): Regelungstechnik / Vorlesung (3 SWS) S1 (SS): Regelungstechnik / Übung (1 SWS)
	S1 (SS): Messtechnik / Vorlesung (2 SWS) S1 (SS): Messtechnik / Praktikum (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Mathematik für Ingenieure 1 (Analysis 1 und lineare Algebra), 2020-02-07
	Mathematik für Ingenieure 2 (Analysis 2), 2020-02-07
	Grundlagen der Elektrotechnik, 2017-12-14
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [240 min]
Leistungspunkte:	9
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en):
	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 270h und setzt sich zusammen aus 105h Präsenzzeit und 165h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltungen und die Prüfungsvorbereitungen.

Daten:	METPRA1. MA. Nr. 284 / Stand: 25.04.2016 \$\mathbb{T}\$ Start: SoSe 2017
	Prüfungs-Nr.: 50907
Modulname:	Metallurgisches Praktikum (Stahltechnologie) I
(englisch):	Metallurgical Laboratory (Steel Technology) I
Verantwortlich(e):	Volkova, Olena / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Heller, Hans-Peter. / DrIng.
Dozent(en).	Kreschel, Thilo / DrIng.
Institut(e):	· ·
Dauer:	Institut für Eisen- und Stahltechnologie  1 Semester
Qualifikationsziele /	
	Die Studierenden sind in der Lage, experimentelle Untersuchungen und
Kompetenzen:	Messungen im Fachgebiet Stahltechnologie selbständig zu planen,
 Inhalte:	durchzuführen und mit geeigneten Methoden auszuwerten. Erlangung praktischer Fähigkeiten auf den Gebieten:
lilliaite.	Messdatenerfassung; Gasanwendung/Gasmengenmessung;
	Stahlsortierung; Aufstellen von ZTU-Schaubildern; Auswertung von
	Versuchsergebnissen, Optische Temperaturmessung; Thermoelektrische
	Temperaturmessung; Härtbarkeit; Erzreduktion; Einsatzberechnungen
	Hochofen; Erstarrung von Metallen; Pfannenspülung; Bestimmung von
- · · · · · ·	Korngrößen; Phasenanteilen und Härte.
Typische Fachliteratur:	Praktikumsanleitungen des Instituts
Lehrformen:	S1 (SS): Praktikum (3 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Kenntnisse in Grundlagen der Werkstofftechnologie,
	Elektrotechnik/Messtechnik, Statistik/Numerik
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	AP*: Teilnahme an allen Praktikumsversuchen, Versuchsprotokolle und
	positiv bewertete Versuchs-Testate
	Das Modul wird nicht benotet.
	Bei Modulen mit mehreren Prüfungsleistungen muss diese
	Prüfungsleistung bestanden bzw. mit mindestens "ausreichend" (4,0)
	bewertet sein.
Leistungspunkte:	3
Note:	Das Modul wird nicht benotet. Die LP werden mit dem Bestehen der
-	Prüfungsleistung(en) vergeben.
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 90h und setzt sich zusammen aus 45h
	Präsenzzeit und 45h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und
	Nachbereitung der Lehrveranstaltungen und die Klausurvorbereitung.
	production and the district and the dist

Daten:	MPRAWIW. BA. Nr. 727 /Stand: 11.06.2020 \$\frac{1}{2}\$ Start: WiSe 2020
	Prüfungs-Nr.: 51501
Modulname:	Metallurgisches Praktikum (WiW)
(englisch):	Metallurgical Laboratory (Engineering and Management)
Verantwortlich(e):	Charitos, Alexandros / Prof.
Dozent(en):	
Institut(e):	Institut für Nichteisen-Metallurgie und Reinststoffe
Dauer:	2 Semester
Qualifikationsziele /	Erwerb experimenteller Fähigkeiten auf dem gesamten Gebiet der NE-
Kompetenzen:	Metallurgie, Verknüpfung theoretischer Kenntnisse mit Ergebnissen
	experimenteller Untersuchungen, Kritische Auswertung und Darstellung
	von Versuchsdaten, Durchführung als Gruppenpraktikum mit jeweils ca.
	3 Teilnehmern – Erwerb von Teamfähigkeit in Gruppenarbeit
Inhalte:	Im Rahmen des Praktikums sind u.a. folgende Versuche durchzuführen:
	Messtechnik, Schmelzen, Thermische Raffination, Abtrennung von Cu
	aus schwefelsauren Elektrolyten durch Flüssig-Flüssig-Extraktion, Einsatz
	von Membranverfahren in der Hydrometallurgie, Laugung und Fest-
	Flüssig-Trennung, Gewinnungs- und Raffinationselektrolyse, Raffination
	von Aluminiumschrott
Typische Fachliteratur:	Praktikumsanleitungen des Institutes und darin enthaltene
	Literaturhinweise
Lehrformen:	S1 (WS): Praktika mit Einführungsgesprächen und Testat / Praktikum (2
	SWS)
	S2 (SS): Praktikum (4 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Benötigt werden Grundkenntnisse auf dem Gebiet der
	Nichteisenmetallurgie.
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	AP: Arithmetischen Mittelwert der Noten aller Versuche (experimenteller
	Durchführung, Testat und Versuchsprotokoll)
Leistungspunkte:	<b>b</b>
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	AP: Arithmetischen Mittelwert der Noten aller Versuche (experimenteller
Arboitcoufwand.	Durchführung, Testat und Versuchsprotokoll) [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 150h und setzt sich zusammen aus 90h
	Präsenzzeit und 60h Selbststudium. Letzteres umfasst die theoretische
	Vorbereitung auf die Praktika, die Auswertung der Versuchsdaten und
	Abfassung der Protokolle.

Daten:	MIKROTH. BA. Nr. 347 / Stand: 05.03.2014 5 Start: WiSe 2014
	Prüfungs-Nr.: 60301
Modulname:	Mikroökonomische Theorie
(englisch):	Microeconomics
Verantwortlich(e):	Rübbelke, Dirk / Prof. Dr.
Dozent(en):	Rübbelke, Dirk / Prof. Dr.
Institut(e):	Professur für Allgemeine Volkswirtschaftslehre, insbesondere
	Rohstoffökonomik
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden sollen in der Lage sein, das Verhalten individueller
Kompetenzen:	Wirtschaftssubjekte (einzelwirtschaftliche Entscheidungen) zu
	analysieren und zu erklären. Die Koordination und Interaktion von
	Handlungen von Individuen im Wirtschaftsprozess stehen im
	Vordergrund.
Inhalte:	
	1. Einführung in Grundfragen und Methodik der Mikroökonomie
	2. Des Kanadia dia sana da si assa Mada
	Der Koordinationsmechanismus Markt
	2. Kanayana ahfuana in maalda asiaah ay yand maada waay Ciahtuyaisa
	3. Konsumnachfrage in neoklassischer und moderner Sichtweise
	4. Neoklassische Produktions- und Kostentheorie
	4. Neokiassische Flouuktions- und Rostentheorie
	5. Alternativer Ansätze zur Analyse gesellschaftlicher Systeme
	5. Alternative Ansatze zur Anaryse gesenschaftlicher Systeme
	6. Schlussfolgerungen: Marktversagen und Wirtschaftspolitik
	ar demassionger angem manker er bagen and rimesen aresponent
Typische Fachliteratur:	Frank, R., B. Bernanke (2008): Microeconomics, 3. Aufl. Mcgraw Hill.
	Hardes, HD., A. Uhly (2007): Grundzüge der Volkswirtschaftlehre, 9.
	Aufl., München (Oldenbourg).
	Krugman, P., R. Wells u.a. (2010): Volkswirtschaftslehre, Stuttgart
	(Schaeffer-Pöschel).
	Weise, P., W. Brandes, T. Eger, M. Kraft (2004): Neue Mikroökonomie, 5.
	Aufl., Heidelberg (Physica).
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (WS): Übung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Grundkenntnisse in Mathematik (Abiturniveau).
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA
Leistungspunkte:	Die Note ergibt sich entenrechend der Cowiehtung (w) aus felgenden(r)
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
Arbeitsaufwand:	KA [W: 1]  Dor Zoitaufwand hoträgt 180h und sotzt sich zusammen aus 60h
Arbeitsaurwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst Vor- und
	Nachbereitung der Lehrveranstaltung, Literaturstudium sowie
	Prüfungsvorbereitung für die Klausurarbeit.
	Fruitingsvolbereitung für die Klausurarbeit.

Daten:	NIEISEN. BA. Nr. 228 / Stand: 06.03.2015 \$\frac{1}{2}\$ Start: SoSe 2015
	Prüfungs-Nr.: 51005
Modulname:	Nichteisenmetalle
(englisch):	Non-ferrous Metals
Verantwortlich(e):	<u>Leineweber, Andreas / Prof. Dr. rer. nat. habil.</u>
Dozent(en):	Freudenberger, Jens / Dr. rer. nat.
Institut(e):	Institut für Werkstoffwissenschaft
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden erlernen die Grundlagen von Herstellung,
Kompetenzen:	Charakterisierung und Eigenschaften der technologisch bedeutenden
	Nichteisenmetalle und ihrer Legierungen. Sie sind in der
	Lage, Zusammenhänge zwischen den relevanten Eigenschaften und
	technischen Einsatzgebieten zu erkennen.
Inhalte:	Die für konstruktive Anwendungen bedeutendsten Nichteisenmetalle
	und ihre Legierungen werden vorgestellt. Hierbei steht die physikalische
	Metallkunde im Vordergrund der Beschreibungen; Phasendiagramme
	und deren Relevanz für heterogene Gefügereaktionen beim Gießen,
	Wärmebehandeln, sowie bei der Ver- und Umformung werden
	behandelt. Gleichwohl stehen die für die Anwendung relevanten
	Eigenschaften und ihr Bezug zum Gefüge im Vordergrund. Die Vorlesung
	konzentriert sich auf Werkstoffe auf der Basis von Aluminium, Titan,
	Magnesium, Nickel und Kupfer.
Typische Fachliteratur:	Kammer: Aluminium Taschenbuch, Aluminium Verlag; Leyens, Peters:
	Titan, WILEY VCH; Kammer: Magnesium Taschenbuch, Aluminium
	Verlag; Reed: The Superalloys Fundamentals and Applications,
	Cambridge University Press; Dies: Kupfer und Kupferlegierungen in der
	Technik, Springer-Verlag
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Einführung in die Werkstoffwissenschaft, 2013-11-18
	Grundlagen der Werkstoffwissenschaft II, 2015-03-30
T	Grundlagen der Werkstoffwissenschaft I, 2015-03-30
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [90 min]
Leistungspunkte:	Die Note ergibt eich entenrechend der Cowiehtung (w) aus felgenden(r)
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
Arbeitsaufwand:	KA [W: 1]  Der Zeitaufwand heträgt 90h und setzt sich zusammen aus 30h
Arbeitsaurwand:	Der Zeitaufwand beträgt 90h und setzt sich zusammen aus 30h Präsenzzeit und 60h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und
	Nachbereitung der Lehrveranstaltungen sowie die Prüfungsvorbereitung.

	<u> </u>
Daten:	NMETWST. BA. Nr. 931 /Stand: 10.08.2009 Start: WiSe 2009
D. A. a. alanda a sana a sa	Prüfungs-Nr.: 40901
Modulname:	Nichtmetallische Werkstoffe (Einführung Anorganisch-
	Nichtmetallische Werkstoffe, Polymerwerkstoffe,
	Verbundwerkstoffe)
(englisch):	Fundamentals of Inorganic Non-Metallic Materials
Verantwortlich(e):	Aneziris, Christos G. / Prof. DrIng.
	Joseph, Yvonne / Prof. Dr.
Dozent(en):	Aneziris, Christos G. / Prof. DrIng.
	Stoll, Michael / Prof. Dr. rer. nat.
Institut(e):	Institut für Keramik, Glas- und Baustofftechnik
	Forschungsinstitut für Leder- und Kunststoffbahnen
	Institut für Elektronik- und Sensormaterialien
Dauer:	2 Semester
Qualifikationsziele /	Im Vordergrund stehen die Grundlagen von keramischen, Polymer- und
Kompetenzen:	Verbundwerkstoffen und -Erzeugnissen.
Inhalte:	Anorganisch-nichtmetallische Werkstoffe: Grundbegriffe, Bindungsarten,
	Gitterstrukturen, Gefüge, Dichte, Mech. Festigkeit bei RT u. HT,
	Korrelation m. Bindungsarten, Wärmetransport, therm. Dehnung,
	Thermoschockverhalten, Sinterung, Silikatkeramik (Bsp. Porzellan),
	Feuerfestkeramik (Bsp. MgO-C), Ingenieurkeramik (Bsp. Aluminiumoxid/
	Zirkoniumdioxid u. Bsp. Siliziumkarbid), Funktionskeramik (Bsp. Barium-
	titanat), Gießformgebung, bildsame u. Pressformgebung, Glas, Ü1:
	Theor. Dichte, Ü2: Bildungs- u. Zersetzungsenthalpie, Industriebsp./Exk.
	Polymerwerkstoffe: Werkstoffe: Eigenschaftscharakterisierung,
	Einteilung, Kennzeichnung, Syntheseverfahren, Struktur, Bindungsarten,
	1
	Aufbauprinzip u. Infrastruktur v. Makromolekülen, Übermolekulare
	Struktur, Technologie: Grundlagen, Aufbereiten, Vorbereitende Prozesse,
	Urformen/ Beschichten, Füge- u. Trennverfahren, Nachbehandeln/
	Veredeln, Umformen/Werkzeug- u. Formenbau, Erzeugnisse u. ihre
	Eigenschaften
	Verbundwerkstoffe: Einführung, Ober- u. Grenzflächen, Aufbauprinzipien
	u. Struktur-Eigenschafts-Korrelationen v. Verbundwst., Faser- u.
	partikelverstärkte Verbundwst., Herstellung v. Verstärkungsfasern,
	Komposite m. keramischer, metallischer u. polymerer Matrix,
	Bruchmech. Aspekte, Zuverlässigkeitsbetrachtungen m. Rechenübung,
	Werkstoffauswahl/ Anwendung
Typische Fachliteratur:	Kingery et al.: Introduction to Ceramics, Wiley-Interscience, 1976;
	Salmang/Scholze: Keramik, Springer Verlag, 1982; Reed: Introduction to
	the Principles of Ceramic Processing, Wiley- Interscience, 1995;
	Rahaman: Ceramic Processing and Sintering, CRC New York, 2003;
	Chawla: Composite Materials, Springer Verlag New York, 1998, Elias:
	Makromoleküle, WILEY-VCH, 1999; Michaeli: Einführung in die
	Kunststoffverarbeitung, Wien, Hander, 1999
Lehrformen:	S1 (WS): Anorganisch-nichtmetallische Werkstoffe / Vorlesung (2 SWS)
	S1 (WS): Polymerwerkstoffe / Vorlesung (2 SWS)
	S2 (SS): Verbundwerkstoffe / Vorlesung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Vorkenntnisse Werkstofftechnik/Werkstoffkunde
Turnus:	iährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [90 min]
Leistungspunkte:	8
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)

	Prüfungsleistung(en): KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 240h und setzt sich zusammen aus 90h
	Präsenzzeit und 150h Selbststudium. Letzteres umfasst Vor- u.
	Nachbereitung der Lehrveranstaltung u. Klausurvorbereitung.

Daten:	OEFFREC. BA. Nr. 352 / Stand: 14.07.2016 5 Start: SoSe 2017
Duten.	Prüfungs-Nr.: 61501
Modulname:	Öffentliches Recht
(englisch):	Public Law
Verantwortlich(e):	laeckel, Liv / Prof.
Dozent(en):	laeckel. Liv / Prof.
Institut(e):	Professur für Öffentliches Recht
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Ziel der Veranstaltung ist es, eine Einführung in das öffentliche Recht zu
Kompetenzen:	geben. Ihr Gegenstand ist das deutsche Verfassungs- und Verwaltungsrecht.
Inhalte:	Zunächst wird ein Einblick in das Wesen und die Bedeutung der
	Grundrechte vermittelt. Dann werden die Verfassungsprinzipien des
	föderalen, republikanischen und demokratischen Sozial- und
	Rechtsstaates sowie die Bildung und Funktion der Verfassungsorgane
	behandelt. Schließlich werden Grundsätze, Aufbau, Verfahren und
	Handlungsformen der Verwaltung beschrieben. Ein besonderer
	Schwerpunkt liegt dabei auf der Darstellung des Verwaltungsaktes. Im
	Rahmen der Übung wird anhand von Fällen ergänzend ein Einblick in
	den Rechtsschutz im öffentlichen Recht gegeben.
Typische Fachliteratur:	Aktuelle Gesetzestexte:
	Beck-Texte im dtv "Basistexte Öffentliches Recht: ÖffR
	Stober (NWB Textausgabe), Wichtige Gesetze für Wirtschaftsverwaltung
	und die Öffentliche Wirtschaft
	Kirchhof/Kreuter-Kirchhof, Staats- und Verwaltungsrecht Bundesrepublik
	Deutschland,
	NomosGesetze, Öffentliches Recht
	Sodan, (NomosGesetze), Öffentliches, Privates und Europäisches
	Wirtschaftsrecht.
	Literatur:
	Detterbeck, Öffentliches Recht im Nebenfach – Verfassungsrecht,
	Verwaltungsrecht, Europarecht mit Übungsfällen, Beck Verlag
	Oberrath, Öffentliches Recht - Verfassungsrecht, Europarecht, Allg.
	Verwaltungsrecht und Verwaltungsprozessrecht mit Grundlagen des
	öffentlichen Wirtschaftsrechts, Beck Verlag
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (SS): Übung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Keine
Turnus:	iährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [90 min]
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h
	Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst Vor- und
	Nachbereitung der Lehrveranstaltungen sowie die Prüfungsvorbereitung.
	processes and act comments and actions and the control of the cont

Daten:	OPCON. BA. Nr. 362 / Stand: 16.07.2017 Start: WiSe 2017
	Prüfungs-Nr.: 61211
Modulname:	Operatives Controlling
(englisch):	Operational Management Accounting
Verantwortlich(e):	Rogler, Silvia / Prof. Dr.
Dozent(en):	Rogler, Silvia / Prof. Dr.
Institut(e):	Professur Allgemeine BWL, insbesondere Rechnungswesen und
	Controlling
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden können Instrumente des operativen Controlling
Kompetenzen:	anwenden und beurteilen. Zudem sollen sie in der Lage sein, unter Berücksichtigung der Voraussetzungen sowie Vor- und Nachteile der Verfahren Empfehlungen für die Unternehmenssteuerung abzuleiten.
Inhalte:	<ul> <li>Kostenorientiertes Controlling (Teilkostenrechnung, Kostenmanagement, Erfolgsermittlung bei langfristigen Fertigungsaufträgen)</li> <li>Steuerung des kalkulatorischen Erfolgs (Analyse von Erlös- und Kostenabweichungen)</li> <li>Controllinginstrumente für ausgewählte Entscheidungssituationen (Gewinnschwellenanalyse, Programmplanung, Preisgrenzen)</li> </ul>
Typische Fachliteratur:	Coenenberg/Fischer/Günther, Kostenrechnung und Kostenanalyse, Stuttgart; Ewert/Wagenhofer, Interne Unternehmensrechnung, Berlin u.a.; Götze, Kostenrechnung und Kostenmanagement, Berlin u.a.; Ossadnik, Controlling, München/Wien; in der jeweils aktuellen Auflage.
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS) S1 (WS): Übung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Kosten- und Leistungsrechnung, 2017-07-16
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [90 min]
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltungen und die Vorbereitung auf die Klausur.

Daten:	PDGLING. BA. Nr. 516 / Stand: 27.05.2009 📜 Start: WiSe 2009
	Prüfungs-Nr.: 10601
Modulname:	Partielle Differentialgleichungen für Ingenieure und Naturwissenschaftler
(englisch):	Partial Differential Equations for Engineers and Natural Scientists
Verantwortlich(e):	Reissig, Michael / Prof. Dr.
Dozent(en):	Bernstein, Swanhild / Prof. Dr.
, ,	Reissig, Michael / Prof. Dr.
	Wegert, Elias / Prof. Dr.
	Semmler, Gunter / Dr.
Institut(e):	Institut für Angewandte Analysis
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden sollen
Kompetenzen:	
	Grundkenntnisse zur mathematischen Modellierung kennenlernen,
	<ul> <li>mit qualitativen Eigenschaften von Lösungen vertraut gemacht werden,</li> </ul>
	Anwendermethoden wie die Fouriersche Methode und Integraltransformationen erlernen
Inhalte:	<u> </u>
limaite:	Die Vorlesung zur Analysis partieller Differentialgleichungen widmet sich zuerst der mathematischen Modellierung von Bilanzen, von Rand- und
	Anfangsbedingungen. Qualitative Eigenschaften von Lösungen
	nichtlinearer Modelle werden diskutiert. Neben der Fourierschen
	Methode wird die Methode der Integraltransformationen am Beispiel der
Trusia ale a Carabilta vatrus.	Fourier- und Laplacetransformation behandelt.
Typische Fachliteratur:	Skript zur Vorlesung;
	Burg, H.; Haf, H.; Wille, F.: Höhere Mathematik für Ingenieure, Bd. V, BG Teubner.
	R. B. Guenther and J.W. Lee: PDE of Mathematical Physics and Integral Equations, Prentice Hall, 1988.
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
Lennonnen.	S1 (WS): Übung (1 SWS)
L	Empfohlen:
die Teilnahme:	Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27
die Teililatiitie.	Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27
Turnus:	iährlich im Wintersemester
	V
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [120 min]
Leistungspunkte:	Die Note ereiht eich entenrechend der Cowiehtung (w.) aus felgen der (r.)
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
Arbaitaa. f	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 120h und setzt sich zusammen aus 45h
	Präsenzzeit und 75h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und
	Nachbereitung der Lehrveranstaltung und die Klausurvorbereitung.

Daten:	ABWLPM. BA. Nr. 007 / Stand: 15.12.2016  Start: WiSe 2009 Prüfungs-Nr.: 61003
Modulname:	Personalmanagement
(englisch):	Human Resource Management
Verantwortlich(e):	Stumpf-Wollersheim, Jutta / Prof. Dr. rer. pol.
Dozent(en):	Stumpf-Wollersheim, Jutta / Prof. Dr. rer. pol.
Institut(e):	Professur Allgemeine BWL, insbesondere Internationales Management
	und Unternehmensstrategie
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden sollen die Fähigkeit erlangen, die Funktion des
Kompetenzen:	Personalmanagements einzuschätzen und Instrumente des
	Personalmanagements fundiert zu beurteilen.
Inhalte:	Es wird das Personalmanagement als Teildisziplin der
	Betriebswirtschaftslehre eingeordnet sowie allgemeine gesellschaftliche
	und rechtliche Rahmenbedingungen der Personalwirtschaft dargestellt.
	Die wesentlichen Aufgaben eines modernen Personalmanagements, wie
	Personalplanung, Personaleinsatzkonzepte, Personalführung,
	Anreizsysteme, Personalentwicklung sowie die Organisation des
	Personalmanagements sind Kernelemente des Moduls.
Typische Fachliteratur:	Hentze, J. (2001): Personalwirtschaftslehre - Band 1 und 2; Scholz, C.
	(2012): Personalmanagement bzw. jeweils aktuellste Auflage
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (WS): Übung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Keine
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [90 min]
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h
	Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst Vor- und
	Nachbereitungszeit der Lehrveranstaltung und Prüfungsvorbereitung.

Daten:	PHI. BA. Nr. 055 / Prü- Stand: 18.08.2009 🖫 Start: WiSe 2009
	fungs-Nr.: 20701
Modulname:	Physik für Ingenieure
(englisch):	Physics for Engineers
Verantwortlich(e):	<u>Heitmann, Johannes / Prof. Dr.</u>
Dozent(en):	Heitmann, Johannes / Prof. Dr.
Institut(e):	Institut für Angewandte Physik
Dauer:	2 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden sollen physikalische Grundlagen erlernen, mit dem
Kompetenzen:	Ziel, physikalische Vorgänge analytisch zu erfassen und adäquat zu
	beschreiben.
Inhalte:	Einführung in die Klassische Mechanik, Thermodynamik und
	Elektrodynamik sowie einfache Betrachtungen zur Atom- und
	Kernphysik.
Typische Fachliteratur:	Experimentalphysik für Ingenieure
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (WS): Praktikum (2 SWS)
	S2 (SS): Vorlesung (2 SWS)
	S2 (SS): Übung (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Kenntnisse Physik/Mathematik entsprechend gymnasialer Oberstufe
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [90 min]
	PVL: Erfolgreicher Abschluss des Praktikums
	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
Leistungspunkte:	8
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 240h und setzt sich zusammen aus 105h
	Präsenzzeit und 135h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und
	Nachbereitung der Lehrveranstaltung sowie die Prüfungsvorbereitung.

Daten:	PRODQUA. MA. Nr. 319 /Stand: 25.04.2016 🥦 Start: SoSe 2018
	Prüfungs-Nr.: 50308
Modulname:	Produktentwicklung und Qualitätssicherung
(englisch):	Product Development and Quality
Verantwortlich(e):	Prahl, Ulrich / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Vogt, Hans-Peter / DrIng.
Institut(e):	Institut für Metallformung
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Fähigkeiten, um Produktentwicklungsprojekte in umformtechnischen
Kompetenzen:	Betrieben erfolgreich umzusetzen. Erstellen von Qualtitätssicherungs-
	vorgaben und -maßnahmen.
Inhalte:	Vermittelt wird die Herangehensweise bei der Definition von Projekten, deren Durchführung und der Einführung von neuen Produkten im
	Betrieb. Die Analyse der Ergebnisse mit Berücksichtigung der
	Abbruchkriterien wird anhand von Beispielen demonstriert. Anschließend
	werden die gültigen QS-Normen vorgestellt und die vorgegebenen
	Maßnahmen sowie Dokumente besprochen. Für die Produktbeispiele
	werde diese gemeinsam erarbeitet.
Typische Fachliteratur:	Béranger, G.; The Book of Steel, Lavoisier Publishing Inc. 1996
	projektbezogene Themenauswahl aus dem laufenden Schrifttum
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Kenntnisse in Grundlagen der Werkstoffwissenschaft, Grundlagen der
	Werkstofftechnologie, Grundlagen der bildsamen Formgebung
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	MP/KA*: Die MP kann in Form einer Gruppenprüfung stattfinden. (KA bei
	17 und mehr Teilnehmern) [MP mindestens 20 min / KA 60 min]
	Das Modul wird nicht benotet.
	* Bei Modulen mit mehreren Prüfungsleistungen muss diese
	Prüfungsleistung bestanden bzw. mit mindestens "ausreichend" (4,0)
	bewertet sein.
Leistungspunkte:	β
Note:	Das Modul wird nicht benotet. Die LP werden mit dem Bestehen der
	Prüfungsleistung(en) vergeben.
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 90h und setzt sich zusammen aus 30h
	Präsenzzeit und 60h Selbststudium. Letzteres umfasst die

Daten:	PRODBES. BA. Nr. 001 / Stand: 27.07.2011 5 Start: WiSe 2009
	Prüfungs-Nr.: 61301
Modulname:	Produktion und Beschaffung
(englisch):	Production and Logistics
Verantwortlich(e):	Höck, Michael / Prof. Dr.
Dozent(en):	Höck, Michael / Prof. Dr.
Institut(e):	Professur Allgemeine BWL, mit dem Schwerpunkt Industriebetriebslehre
institute(C).	/ Produktionswirtschaft und Log
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die grundlegende Terminologie aus den Bereichen Produktion und
Kompetenzen:	Beschaffung wird beherrscht, typische Probleme dieses Anwendungs- bereichs können identifiziert und gelöst werden.
Inhalte:	Es werden grundlegende Begriffe aus den Bereichen Produktion und Beschaffung eingeführt. Anhand ausgewählter Fragestellungen werden dann typische Probleme und Lösungen in diesem Anwendungsbereich diskutiert. Im Detail befasst sich die Veranstaltung mit folgenden Aspekten: 1. Grundtatbestände des industriellen Managements 2. Strategische Planung des Produktionsprogramms 3. Technologie und Umweltmanagement 4. Neuere Management-Konzepte 5. Produktionsplanung und -steuerung 6. Advanced Planning Systems (APS)
Typische Fachliteratur:	Günther, HO.; Tempelmeier, H.: Produktion und Logistik, Berlin, Springer, 6. Aufl. 2005. Hansmann, KW.: Industrielles Management, 8. Aufl., 2006.
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS) S1 (WS): Übung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Kenntnisse der Analysis und der Linearen Algebra der gymnasialen Oberstufe; Empfohlene Vorbereitung: Vorkurs Höhere Mathematik
Turnus:	ährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [90 min]
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst Vor- und Nach- bereitung von Vorlesung und Übung sowie Klausurvorbereitung.

Daten:	PROD. BA. Nr. 002 / Prü-Stand: 02.06.2009 5 Start: SoSe 2010
Duten.	fungs-Nr.: 61302
Modulname:	Produktionsmanagement
(englisch):	Production Management
Verantwortlich(e):	Höck, Michael / Prof. Dr.
Dozent(en):	Höck, Michael / Prof. Dr.
Institut(e):	Professur Allgemeine BWL, mit dem Schwerpunkt Industriebetriebslehre
	/ Produktionswirtschaft und Log
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Aufbauend auf dem Modul ,Produktion und Beschaffung' wird der
Kompetenzen:	Kenntnisstand über das Produktionsmanagement erweitert und vertieft.
	Im Mittelpunkt steht die Vermittlung von Problemlösungskompetenzen,
	um die Studierenden in die Lage zu versetzen, die komplexen
	Fragestellungen des Produktionsmanagements zu analysieren, zu
	strukturieren sowie Lösungsalternativen zu entwickeln.
Inhalte:	Die Vorlesung beschäftigt sich mit grundlegenden logistischen und
	produktionswirtschaftlichen Problemstellungen. Im Einzelnen werden
	folgenden Themengebiete behandelt:
	Prognose: Regressionsanalyse, Erfahrungskurve, Zeitreihenprognose
	Standortplanung: Steiner-Weber-Modell, WLP
	Fertigungstechnologie: Layoutplanung, Gruppenfertigung
	Prozessdesign: Prozessstruktur und -flussanalyse, Little's Law
	Prozessdesign: Warteschlangentheorie
	Bestandsmanagement: Ein- und Mehrperiodisches Bestellmengenmodel
	Produktionsplanung: Aggregierte Planung
	Materialbedarfsplanung: Brutto-Netto-Rechung
	Ablaufplanung: JSP, Meta-Heuristiken
	Projektplanung und -steuerung: RCPSP & Critical Chain Methode
	Supply Chain Management: Überblick
Typische Fachliteratur:	Thonemann (2005), Operations Management, München.
l ypische i achiliceratur.	Tempelmeier, H./Günther, O. (2007), Produktion und Logistik, Berlin.
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)
Lemionnen.	S1 (SS): Übung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Keine
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [90 min]
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
INOLE.	Prüfungsleistung(en):
	1
 Arbeitsaufwand:	KA [w: 1] Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h
Arbeitsaurwand:	<u> </u>
	Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst Vor- und
	Nachbereitung der Vorlesungen sowie die Klausurvorbereitung.

Data:	PROFCOM. BA. Nr. 349 / Version: 10.02.2012 5 Start Year: WiSe 2010
	Examination number:
	60701
Module Name:	Professional Communication
(English):	
Responsible:	Hinner, Michael B. / Prof. Dr.
Lecturer(s):	<u>Hinner, Michael B. / Prof. Dr.</u>
Institute(s):	Professor of Business English, Business Communication and Intercultural
	<u>Communication</u>
Duration:	2 Semester(s)
Competencies:	The module seeks to transmit interpersonal, group, organizational, and
	intercultural communication principles and practices so that these may
	be applied in a real world context (e.g. the resource industry,
	engineering, etc.) and help improve the participants' communication
	skills.
Contents:	The module consists of the following topics and is structured as follows:
	The first part is a lecture that introduces the participants to the
	fundamentals of applied professional communication: Communication
	theory, communication process, intercultural communication,
	intrapersonal communication, interpersonal communication,
	relationships, trust, conflict management, brain storming, decision
	making processes, group communication, communication networks,
	organizational communication, formal and informal communication,
	mass communication.
	The second part applies the concepts introduced in the lecture. The
	participants prepare a number of assignments which include application
	documents, an essay, a written report, and holding a formal
	presentation. To help the participants carry out their assignments, they
	are introduced to developing and implementing research strategies,
	data evaluation, and the documentation of reference sources. Essential
	aspects of English grammar and stylistics are also covered in the second
	part. The module is taught in English.
Literature:	Scripts for Part One and Part Two will be sold at the beginning of the
	respective semester.
	The participants are also expected to have read the following textbooks:
	Hybels, S., & Weaver, R.L. (2004). Communicating effectively, 7th ed.
	Boston: McGraw Hill; Bovée, C.L., Thill, J.V., & Schatzman, B.E. (2010).
	Business communication today, 10th ed. Upper Saddle River, NJ:
<u> </u>	Pearson Education.
Types of Teaching:	S1 (WS): Lectures (2 SWS)
D	S2 (SS): Exercises (2 SWS)
Pre-requisites:	Recommendations:
<u> </u>	Abitur-level English, or equivalent knowledge of English.
Frequency:	yearly in the winter semester
_ ·	For the award of credit points it is necessary to pass the module exam.
Points:	The module exam contains:
	KA* [90 min]
	AP*: Written assignments AP*: Presentation
	AP*: Presentation
	* In modulos requiring more than one even this even has to be record
	* In modules requiring more than one exam, this exam has to be passed
	or completed with at least "ausreichend" (4,0), respectively.
	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
1	KA* [90 min]

	AP*: Schriftliche Belegarbeiten AP*: Präsentation
	* Bei Modulen mit mehreren Prüfungsleistungen muss diese Prüfungsleistung bestanden bzw. mit mindestens "ausreichend" (4,0) bewertet sein.
Credit Points:	6
Grade:	The Grade is generated from the examination result(s) with the following weights (w):  KA* [w: 10]  AP*: Written assignments [w: 7]  AP*: Presentation [w: 3]  * In modules requiring more than one exam, this exam has to be passed
	or completed with at least "ausreichend" (4,0), respectively.
Workload:	The workload is 180h. It is the result of 60h attendance and 120h self-studies. Self-study includes preparation and follow-up work for in-class instruction as well as preparation for the written exam, i.e. "Klausurarbeit", the written assignments, and the formal presentation in English.

Datas	DMDAUDE DA N. 1012 Krand 11 01 2017 W. Krand C.C. 2010
Daten:	PMBAUBE. BA. Nr. 1012 Stand: 11.01.2017
Madellas	/ Prüfungs-Nr.: 60911
Modulname:	Projektmanagement im Bauwesen und Betrieb
(englisch):	Project Management in Construction and Operations
Verantwortlich(e):	Jacob, Dieter / Prof. Dr.
Dozent(en):	lacob, Dieter / Prof. Dr.
	<u>Müller, Clemens / Master</u>
Institut(e):	Professur Allgemeine BWL, insbesondere Baubetriebslehre
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Vermittelt werden grundlegende Kenntnisse über die Funktionen, die
Kompetenzen:	Aufbau- und Ablauforganisation und die Phasen des
	Projektmanagements im Bauwesen. Erläutert werden wesentliche
	Werkzeuge des Projektmanagements, insbesondere Netzpläne und die
	einzelnen Phasen des Projektablaufes. Weiter werden die Aufgaben und
	verschiedenen Realisierungskonstellationen der Projektbeteiligten
	einschließlich Projektmanager, Bauherr, Generalübernehmer,
	Generalplaner, Generalunternehmer und Einzelunternehmer sowie der
	Subunternehmer erklärt.
Inhalte:	Projektmanagement im Bauwesen und Betrieb
Typische Fachliteratur:	Kerzner, Harold: Project Management – A Systems Approach to
l ypiserie i derinteratar.	Planning, Scheduling, and Controlling, associated with the
	Project Management Institute (PMI), 11th Ed, 2013.
	Gralla, Mike: Baubetriebslehre Bauprozessmanagement, 1.
	Auflage, 2011.
	Köchendörfer, Bernd; Liebchen, Jens; Viering, Markus G.: Bau-      Breicktmann gement: Grundlagen und Vergebengweisen. 4
	Projektmanagement: Grundlagen und Vorgehensweisen, 4.
	Auflage, 2010.
	Berner, Fritz; Kochendörfer, Bernd; Schach, Rainer: Grundlagen      A. Garage 2014
	der Baubetriebslehre 2 – Baubetriebsplanung, 2. Auflage, 2014.
	Berner, Fritz; Kochendörfer, Bernd; Schach, Rainer: Grundlagen
	der Baubetriebslehre 3, 2. Auflage, 2015.
	Hannewald, Jens; Oepen, Ralf-Peter: Bauprojekte erfolgreich
	steuern und managen: Bauprojekt-Management in
	bauausführenden Unternehmen, Springer Vieweg (Wiesbaden),
	2013.
	<ul> <li>Schach, Rainer; Otto, Jens; Kochendörfer, Bernd; Berner, Fritz:</li> </ul>
	Baustelleneinrichtung: Grundlagen, - Planung- Praxishinweise -
	Vorschriften und Regeln, 2nd Ed, 2011.
	<ul> <li>Uher, Thomas; Adam, Zantis; Zantis: Programming and</li> </ul>
	Scheduling Techniques, 2nd Ed, 2011.
	Girmscheid, Gerhard:Strategisches
	Bauunternehmensmanagement 1nd Ed 2010.
	<ul> <li>André Borrmann, Markus König, Christian Koch, Jakob Beetz</li> </ul>
	(Hrsg.): Building Information Modeling - Technologische
	Grundlagen und industrielle Praxis, 2015, Springer (Wiesbaden).
	Günthner, Willibald; Borrmann, André (Hrsg.): Digitale Baustelle
	-innovativer Planen, effizienter Ausführen - Werkzeuge und
	Methoden für das Bauen im 21. Jahrhundert, 2011, Springer
	(Wiesbaden).
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Keine
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
hie vergabe von	Her Modulphunding. Die Modulphunding diffiasst:

Leistungspunkten:	KA [60 min]
Leistungspunkte:	З
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 90h und setzt sich zusammen aus 30h Präsenzzeit und 60h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltung sowie die Klausurvorbereitung.

Daten:	PROKW. MA. Nr. 3674 / Stand: 30.10.2018 7 Start: SoSe 2020
Daten:	Prüfungs-Nr.: 30608
Modulname:	Prospektion von Kohlenwasserstoffen
(englisch):	Prospection of Hydrocarbons
Verantwortlich(e):	Gerschel, Henny / Dr.
Dozent(en):	Gastdozenten
Institut(e):	Institut für Geologie
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden sind vertraut mit dem Ablauf und den Methoden der
Kompetenzen:	Prospektion von Kohlen und Kohlenwasserstoffen. Zudem sind sie in der
Kompetenzen.	Lage, einfache sequenzstratigraphische und lagerstättengeologische
	Fragestellungen zu bearbeiten.
Inhalte:	Es werden vertiefte Kenntnisse in der Prospektion von Kohlenwasserstoff
lilliaite.	Lagerstätten (Erdöl/Erdgas) vermittelt. Dies umfasst die Vorstellung und
	den Vergleich der Methoden der Lagerstätten-Suche und -Erkundung
	sowie verschiedener Erkundungsstrategien. Ergänzt wird der Kurs durch
	praktische Übungen an realitätsnahen Beispielen.
	praktische obungen an realitatshahen beispielen.
	Das Modul wird in Form eines 5-tägigen Kompaktkurses durch einen
	Gastdozenten angeboten. Organisatorische Fragen hierzu sind an den
	Modulverantwortlichen zu richten.
Typische Fachliteratur:	B.P. Tissot & D.H. Welte, Petroleum formation and occurrance,
	Springer, 1984.
	• F.K. North, Petroleum Geology, Unwyn Hyman, Boston, 1990.
	• D.H. Welte et al., Petroleum and Basin Evolution, Springer,
	Berlin, 1997.
	R.C. Selly, Elements of Petroleum Geology, Academic Press,
	Oxford, 1998.
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (SS): Übung (1 SWS)
Voraussetzungen für	Obligatorisch:
die Teilnahme:	Spezielle Lagerstättenlehre der fossilen Organite, 2018-10-24
	Empfohlen:
	Organische Petrologie, 2018-10-24
Turnus:	alle 2 Jahre im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	AP: Protokollierte Übungsaufgaben
Leistungspunkte:	3
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	AP: Protokollierte Übungsaufgaben [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 90h und setzt sich zusammen aus 45h
	Präsenzzeit und 45h Selbststudium. Letzteres umfasst Literaturstudium
	und Bearbeitung der Übungsaufgabe.

Data	DDODDOC DA N. 510 /Clark 10 01 2010 F. Clark W/C. 2000
Daten:	PROPROG. BA. Nr. 518 / Stand: 16.01.2019 5 Start: WiSe 2009
	Prüfungs-Nr.: 11605
Modulname:	Prozedurale Programmierung
(englisch):	Procedural Programming
Verantwortlich(e):	Zug, Sebastian / Prof. Dr.
Dozent(en):	Zug, Sebastian / Prof. Dr.
Institut(e):	Institut für Informatik
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Studierende sollen
Kompetenzen:	
	verstehen, was Algorithmen sind und welche Eigenschaften sie
	haben,
	in der Lage sein, praktische Probleme mit wohl strukturierten
	Algorithmen zu beschreiben,
	die Syntax und Semantik einer prozeduralen
	Programmiersprache beherrschen, um Algorithmen von einem
	Computer erfolgreich ausführen zu lassen,
	Datenstrukturen und algorithmische Konzepte kennen und
	<ul> <li>über Wissen ausgewählter Standardalgorithmen verfügen.</li> </ul>
Inhalte:	Grundlegende Prinzipien und Eigenschaften von Algorithmen und deren
	prozedurale Programmierung:
	Datentypen und Variablen
	Zeiger und Felder
	Anweisungen
	Ausdrücke
	Operatoren
	Kontrollstrukturen
	Blöcke und Funktionen
	Strukturen
	Typnamen und Namensräume
	Speicherklassen
	Ein- und Ausgabe
	dynamische Speicherzuweisung
	Befähigung zur Entwicklung prozeduraler Software mit der
	ANSI/ISO-C Standardbibliothek
	Algorithmen und Datenstrukturen für Sortieren
	elementare Graphenalgorithmen und dynamische
	Programmierung
Typische Fachliteratur:	Sedgwick: Algorithmen;
ypische i acimiteratur.	Kernighan, Ritchie: Programmieren in C;
	Goll, Bröckl, Dausmann: C als erste Programmiersprache;
	Isernhagen: Softwaretechnik in C und C++;
	Gumm, Sommer: Einführung in die Informatik
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (WS): Übung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Kenntnisse der Mathematik der gymnasialen Oberstufe.
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [90 min]
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
1	Prüfungsleistung(en):

	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltungen, die eigenständige Lösung von Übungsaufgaben sowie die Prüfungsvorbereitung.

Daten:	PUT / Prüfungs-Nr.: Stand: 26.03.2020 📜 Start: WiSe 2020
	40418
Modulname:	Prozess- und Umwelttechnik
(englisch):	Process and Environmental Engineering
Verantwortlich(e):	Meyer, Bernd / Prof. DrIng.
	Peuker, Urs Alexander / Prof. DrIng.
	Kureti, Sven / Prof. Dr. rer. nat
	Bräuer, Andreas / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Meyer, Bernd / Prof. DrIng.
	Peuker, Urs Alexander / Prof. DrIng.
	Kureti, Sven / Prof. Dr. rer. nat
	Bräuer, Andreas / Prof. DrIng.
Institut(e):	Institut für Energieverfahrenstechnik und Chemieingenieurwesen
	Institut für Mechanische Verfahrenstechnik und Aufbereitungstechnik
	Institut für Thermische Verfahrenstechnik, Umweltverfahrenstechnik und
	<u>Naturstoffverfahrenstechnik</u>
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden verstehen am Beispiel eines verfahrenstechnischen
Kompetenzen:	Prozesses, mit Bezug zur Prozess- und Umwelttechnik, wie die
	verschiedenen Teilbereiche der Verfahrenstechnik ineinandergreifen,
	zusammenhängen und sich zu einem vollständigen
	verfahrenstechnischen Prozess kombinieren. Sie lernen grundlegende
	Begrifflichkeiten und deren Bedeutung aus den verschiedenen
	Teilbereichen der Mechanischen Verfahrenstechnik, der Thermischen
	Verfahrenstechnik, der Energie-Verfahrenstechnik und der Chemischen
	Reaktionstechnik kennen.
Inhalte:	Am Beispiel eines verfahrenstechnischen Prozesses werden folgende
	Inhalte vermittelt:
	Thermische Verfahrenstechnik
	Konzentrationsmaße und deren Umrechnung ineinander
	Betriebsformen von Prozessen (Batch, Konti, Gegen-, Gleich-,
	Kreuzstrom)
	Energie- und Stoffbilanzen sowie Arbeitsgleichungen
	Trennprozesse der Thermischen Verfahrenstechnik
	Mechanische Verfahrenstechnik
	Konzentrationsmaße und Stoffwerte von Feststoff-Systemen
	(Schüttungen, Suspensionen, Aerosole)
	Partikel als disperse Systeme
	Kräftebilanzen an Partikeln
	Ausgewählte Teilschritte (Prozessbezug) der Mechanischen
	Verfahrenstechnik
	Vertain enseemme
	Energie-Verfahrenstechnik
	Unterscheidung Verbrennung und Vergasung (endo- und exotherme
	Prozesse)
	Prinzipien der Gas-Feststoff-Kontaktierung
	Stöchiometrie und thermodynamische Gleichgewichte
	Kennzahlen zur Kohlenstoffeinbindung
	Remizamen zur Komenstoffembilitutilg
	Chemische Reaktionstechnik
	Kinetik und Mechanismen chemischer Reaktionen
	Ideale Reaktoren
	Stoff- und Energiebilanzen chemischer Reaktoren

Typische Fachliteratur:	Rüdiger Worthoff, W. Siemes: Grundbegriffe der Verfahrenstechnik: Mit Aufgaben und Lösungen (Deutsch) Gebundenes Buch – 7. März 2012, Wiley-VCH Anja R. Paschedag: Bilanzierung in der Verfahrenstechnik: Grundlagen, Aufgaben, Lösungen (Deutsch) Gebundenes Buch – 7. Oktober 2019, Hanser  Literatur RT Kaltschmitt, M., Hartmann, H., Hofbauer, H. (Hrsg.): Energie aus Biomasse Grundlagen, Techniken und Verfahren. 3., aktualisierte Aufl., Springer Vieweg, Berlin, Heidelberg, 2016 W. Reschetilowski (Hrsg.): Handbuch chemische Reaktoren, Springer-
	Verlag
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (WS): Übung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Einführung in die Prinzipien der Chemie, 2009-08-18
	Grundlagen der Physik für Engineering, 2020-03-31
	ingenieurwissenschaftliche Grundkenntnisse
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	AP: Leistungsabfragen in den Teilbereichen
Leistungspunkte:	5
Note:	Das Modul wird nicht benotet. Die LP werden mit dem Bestehen der
	Prüfungsleistung(en) vergeben.
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 150h und setzt sich zusammen aus 60h Präsenzzeit und 90h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltung, die Vorbereitung der Praktika, die selbständige Bearbeitung von Übungsaufgaben sowie die Vorbereitung auf die Teilprüfungen.

Daten:	ROHEIS. MA. Nr. 283 / Stand: 25.04.2016 🖫 Start: WiSe 2016	
	Prüfungs-Nr.: 50904	
Modulname:	Roheisen- und Stahltechnologie	
(englisch):	Pig Iron and Steel Technology	
Verantwortlich(e):	Volkova, Olena / Prof. DrIng.	
Dozent(en):	Heller, Hans-Peter. / DrIng.	
	<u>Volkova, Olena / Prof. DrIng.</u>	
Institut(e):	Institut für Eisen- und Stahltechnologie	
Dauer:	2 Semester	
Qualifikationsziele / Kompetenzen:	Nach erfolgreichem Abschluss des Moduls verfügen die Studierenden über anwendungsbereite Kenntnisse zur Roheisenerzeugung sowie zu alternativen Technologien der primären Eisenerzeugung (Teil 1) sowie zur Stahlerzeugung (Teil 2). Sie beherrschen die dabei ablaufenden chemischen Reaktionen und haben Fähigkeiten, auf dieser Basis selbständig anwendungs- und problemorientiert ingenieurtechnische Fragestellungen zu beurteilen und zu lösen.	
Inhalte:	Teil 1: Grundlagen der chemische, physikalische und wärmetechnische Vorgänge in den Aggregaten, Technologie und Anlagentechnik der Roheisenerzeugung sowie alternativer Methoden der Eisenerzeugung aus primären Rohstoffen inklusive der Vor- und Aufbereitung der Einsatzstoffe Teil 2: Grundlagen der Stahlerzeugung, allgemeine Technologien und Anlagentechnik zur Stahlerzeugung aus primären und sekundären Rohstoffen, Frischreaktionen, Entschwefelung; Desoxidation, Gase im Stahl, metallische und nichtmetallische Einsatzstoffe. Frisch-, Feinungs- und Pfannenschlacken	
Typische Fachliteratur:	Wakelin,Fruehan,Cramb: The Making, Shaping and Treating of Steel,Vol 1-3, The AISE Steel Foundation, Pittsburgh, 1999 Biswas: Blast furnace Ironmaking, Cootha Publishing House, 1981 H. Burghardt,G. Neuhof: Stahlerzeugung, Dt. Verlag f. Grundstoffindustrie, 1982	
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (4 SWS) S2 (SS): Vorlesung (3 SWS) S2 (SS): Übung (1 SWS)	
Voraussetzungen für	Empfohlen:	
die Teilnahme:	Kenntnisse in den Grundlagen der Werkstofftechnologie	
Turnus:	jährlich im Wintersemester	
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen	
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:	
Leistungspunkten:	MP [45 min]	
Leistungspunkte:	11	
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): MP [w: 1]	
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 330h und setzt sich zusammen aus 120h Präsenzzeit und 210h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltungen und die Klausurvorbereitung.	

Data:	SCHORE. BA. Nr. 355 / Version: 14.02.2017 \$\frac{1}{2} \text{ Start Year: WiSe 2010}	
	Examination number:	
	60703	
Module Name:	Scholarly Rhetoric	
(English):		
Responsible:	Hinner, Michael B. / Prof. Dr.	
Lecturer(s):	Hinner, Michael B. / Prof. Dr.	
Institute(s):	Professor of Business English, Business Communication and Intercultural	
	<u>Communication</u>	
Duration:	1 Semester(s)	
Competencies:	The module seeks to convey how quantitative, qualitative, and content	
	analysis methods are applied in human communication and social	
	sciences so as to demonstrate how a scientific paper is researched,	
	written, presented, and discussed in English.	
Contents:	The participants will learn how to research, write, present, and discuss a	
	scientific paper. To that end, the following topics will be addressed in	
	the module:	
	Academic style and ethics	
	Formulating research questions and hypotheses	
	Quantitative, qualitative, experimental research, field studies,	
	and content analysis methods	
	Measurement in communication research	
	Paper content, style and layout	
	Documenting sources     Editions	
	• Editing	
	Presentations     Discussions	
	Discussions.	
	The module is taught in English.	
Literature:	Bryman, A. (2012). Social research methods. 4th Edition. Oxford: Oxford	
Erecratare.	University Press.	
Types of Teaching:	S1 (WS): Lectures (2 SWS)	
Pre-requisites:	Recommendations:	
. re requisites.	Abitur-level English, or equivalent knowledge of English.	
Frequency:	yearly in the winter semester	
	For the award of credit points it is necessary to pass the module exam.	
Points:	The module exam contains:	
	AP*: Written assignment	
	AP*: Presentation	
	* In modules requiring more than one exam, this exam has to be passed	
	or completed with at least "ausreichend" (4,0), respectively.	
	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen	
	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:	
	AP*: Schriftliche Belegarbeit	
	AP*: Präsentation	
	* Bei Modulen mit mehreren Prüfungsleistungen muss diese	
	Prüfungsleistung bestanden bzw. mit mindestens "ausreichend" (4,0)	
	bewertet sein.	
Credit Points:	3	
Grade:	The Grade is generated from the examination result(s) with the following	
	weights (w):	
	AP*: Written assignment [w: 4]	

	AP*: Presentation [w: 1]
	* In modules requiring more than one exam, this exam has to be passed or completed with at least "ausreichend" (4,0), respectively.
Workload:	The workload is 90h. It is the result of 30h attendance and 60h self- studies. Self-study includes preparing the written assignment and the formal presentation in English.

Daten:	SEMTBT. BA. Nr. 721 / Stand: 09.05.2016 Start: WiSe 2016		
Daten.	· I		
Modulname:	Prüfungs-Nr.: 31911		
Modulname:	Seminar und Fachkolloquium Tiefbohrtechnik, Erdgas- und Erdölgewinnung		
(englisch):	Seminar Drilling Engineering, Oil and Gas Production and Storage		
Verantwortlich(e):	Reich, Matthias / Prof. Dr.		
Dozent(en):	Amro, Mohd / Prof. Dr.		
	Strauß, Heike / Dr. rer. nat.		
	Reich, Matthias / Prof. Dr.		
	Röntzsch, Silke / DrIng.		
Institut(e):	Institut für Bohrtechnik und Fluidbergbau		
Dauer:	2 Semester		
Qualifikationsziele /	Erfahrungen im selbständigen wissenschaftlichen Arbeiten,		
Kompetenzen:	insbesondere der Erarbeitung von Inhalten wissenschaftlicher Arbeiten		
Kompetenzen.			
	und deren schriftliche und mündliche Zusammenfassung und		
	Präsentation.		
	Die Studierenden sollen ihre mündliche und schriftliche		
	Kommunikationsfähigkeit durch die freie Rede vor einem größeren		
	Publikum und die Diskussion des Vortrags verbessern. Sie sollen		
	während der Vorbereitung Erfahrungen in Arbeitsorganisation		
	(Literaturauswahl, Hilfsmittel, Zeiteinteilung) sowie Erfahrungen beim		
	Verfassen wissenschaftlicher Abhandlungen sammeln.		
Inhalte:	Seminare zu aktuellen Themen des Fachgebietes und Seminare zur		
	Erlangung wissenschaftlicher "Soft Skills" (z.B. Projektmanagement,		
	Literaturrecherche, Rhetorik, Umgang mit MS Office, FEM)		
	Ein Seminarvortrag (Sprache wahlweise deutsch oder englisch). Der		
	Vortragende sucht sich in Abstimmung mit dem Betreuer selbst ein		
	Thema aus dem Fachgebiet aus. Bei Bedarf kann auch ein Vortrag aus		
	einer vorgegebenen Themenliste ausgewählt werden. Die Bewertung		
	der Vortragsleistung liegt schwerpunktmäßig auf der Art des Vortrages.		
	Ein englischsprachiger Seminarvortrag. Dabei sucht sich der		
	Vortragende in Abstimmung mit einem Betreuer vorzugsweise selbst ein		
	Thema aus dem Fachgebiet aus. Bei der Bewertung liegt das Augenmerk		
	gleichermaßen auf Inhalt und Vortragsweise.		
Typische Fachliteratur:	Wird in Abhängigkeit vom Thema vorgegeben		
Lehrformen:	S1 (WS): Seminar (2 SWS)		
	S2 (SS): Seminar (2 SWS)		
Voraussetzungen für	Empfohlen:		
die Teilnahme:	Abschluss der Pflichtmodule des Grundstudiums Geotechnik und		
	Bergbau oder der ersten beiden Semester im Bachelorstudiengang		
	Wirtschaftsingenieurwesen		
Turnus:	iährlich im Wintersemester		
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen		
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:		
Leistungspunkten:	AP*: 20-minütiger Vortrag, Sprache wahlweise deutsch oder englisch		
Leistarigsparikteri.	AP*: 20-minutiger Vortrag in englischer Sprache		
	AP*: Teilnahme an mindestens 80% der Veranstaltungen des Moduls		
	1		
	sowie die Abgabe von Abstracts und Vortragsfolien der beiden		
	Seminarvorträge in digitaler Form		
	* Doi Madulan mit mahranan Driifi masalaistumasan musa diasa		
	* Bei Modulen mit mehreren Prüfungsleistungen muss diese		
	Prüfungsleistung bestanden bzw. mit mindestens "ausreichend" (4,0)		
	bewertet sein.		
Leistungspunkte:	<u> </u>		
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)		

	Prüfungsleistung(en): AP*: 20-minütiger Vortrag, Sprache wahlweise deutsch oder englisch [w: 1] AP*: 20-minütiger Vortrag in englischer Sprache [w: 1] AP*: Teilnahme an mindestens 80% der Veranstaltungen des Moduls sowie die Abgabe von Abstracts und Vortragsfolien der beiden Seminarvorträge in digitaler Form [w: 0]
	* Bei Modulen mit mehreren Prüfungsleistungen muss diese Prüfungsleistung bestanden bzw. mit mindestens "ausreichend" (4,0) bewertet sein.
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 150h und setzt sich zusammen aus 60h Präsenzzeit und 90h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vorbereitung von zwei Seminarvorträgen. Literaturstudium und Konsultationen.

Daten:	SINTSCH. BA. Nr. 734 / Stand: 22.09.2009 5 Start: WiSe 2009	
	Prüfungs-Nr.: 40902	
Modulname:	Sinter- und Schmelztechnik	
(englisch):	Sintering and Melting Processes	
Verantwortlich(e):	Hessenkemper, Heiko / Prof. DrIng.	
	Aneziris, Christos G. / Prof. DrIng.	
	<u>Kilo, Martin / PD Dr.</u>	
Dozent(en):	Hessenkemper, Heiko / Prof. DrIng.	
	Aneziris, Christos G. / Prof. DrIng.	
	Fischer, Undine / DrIng.	
	Kilo, Martin / PD Dr.	
Institut(e):	Institut für Keramik, Glas- und Baustofftechnik	
Dauer:	1 Semester	
Qualifikationsziele /	Der Student vertieft sich in die Sintertechnik von Keramiken und Gläsern	
Kompetenzen:	sowie metallische Werkstoffe aus der pulvermetallurgischen Route.	
Kompetenzen.	Grundlegende schmelztechnologische Zusammenhänge und Kenntnisse	
	werden vermittelt und sollen angewendet werden.	
Inhalte:	-	
innaite:	Vorlesungsteil Sintertechnik (Aneziris)	
	1 Havetala in a second Cinterate dia s	
	1. Hauptphänomene und Sinterstadien	
	2. Festphasensinterung	
	3. Treibende Kräfte	
	4. Zusammenhang zw. Grenzflächenenergie und dem	
	Materialtransport	
	5. Zeit- und Temperaturabhängigkeit	
	6. Auswirkung der Korngröße auf das Sinterverhalten	
	7. Flüssigphasensinterung	
	8. Flüssigphasensinterung ohne reaktive Schmelzphase	
	9. Flüssigphasensinterung mit reaktiver Schmelzphase	
	10. Korn- und Porenwachstum	
	11. Bewegung von Korn und Pore	
	12. Varianten des Sinterbrandes	
	13. Der Reaktionsbrand	
	14. Formgebungsverknüpfte Varianten des keramischen Brandes –	
	Druckunterstützte Sinterung	
	15. Messtechnik und Prüftechnik	
	16. Technologische Einflüsse - Ofenarten	
	1	
	17. Beispiele an oxidischen und nicht-oxidischen Werkstoffen	
	18. Sinterung von Nanometer – Werkstoffen, Chancen und Risiken	
	19. Konventionelle und Nicht-konventionelle Sintertechnologien	
	Vorlesungsteil Schmelztechnik (Hessenkemper)	
	Grundlegende Prozesse des Schmelzens und technische Realisierungen	
Typische Fachliteratur:		
prypische raciliteratur.	Salmang, H. und Scholze,H.: Keramik	
	1	
	Kingery, W.D.: Introduction to Ceramics	
	Reed, J.: Introduction to the Principles of Ceramic Processing	
	Schaeffer, H.: Allgemeine Technologie des Glases	
	Nölle, G.:Technik der Glasherstellung	
	Trier, W.: Glasschmelzöfen	
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)	
	S1 (WS): Exkursion (1 d)	
Voraussetzungen für	Empfohlen:	

die Teilnahme:	Grundlagen Glas, 2009-09-22
	Grundlagen Keramik, 2009-09-22
	Kenntnisse der gymnasialen Oberstufe Physik, Chemie
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für die Vergabe von	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	MP/KA (KA bei 10 und mehr Teilnehmern) [MP mindestens 30 min / KA 45 min]
	MP/KA (KA bei 10 und mehr Teilnehmern) [MP mindestens 30 min / KA 45 min]
	PVL: Teilnahme an zwei Exkursionen
	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
Leistungspunkte:	4
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): MP/KA [w: 1] MP/KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 120h und setzt sich zusammen aus 38h Präsenzzeit und 82h Selbststudium. Letzteres umfasst Vor- u. Nachbereitung der Vorlesung sowie Prüfungsvorbereitung.

Daten:	SE. BA. Nr. 977 / Prü- fungs-Nr.: 60504	Stand: 07.12.2015 🕏	Start: SoSe 2012
Modulname:	Software Engineering	1	-
(englisch):		<u> </u>	
Verantwortlich(e):	Felden, Carsten / Prof. D	)r	
Dozent(en):	Felden, Carsten / Prof. D		
Institut(e):	Institut für Wirtschaftsin		
Dauer:	1 Semester	<u>HOTTIGEIX</u>	
Qualifikationsziele /	Studierende sollen den	gesamten Prozess einer	Softwareentwicklung
Kompetenzen:	aufbauen und steuern können. Dazu sollen die Studierenden ein		
	Verständnis für die Rahi		
	Softwareentwicklungspr		
	· ·	_	vird in der Veranstaltung
	das Management der Sy	-	
	insbesondere die Aspek		
	•	, ,	aus erfolgt ein Überblick
			Übung wird ein Einstieg
	in die objektorientierte		
Inhalte:	1. Einführung	riodemerang and riogra	gegezen.
	1.1 Grundlagen		
	1.2 Software Manage	ment	
		der Softwareentwicklung	1
	1.4 Qualitätsmanage	_	,
	1.5 Computer Aided S		
	2. Vorgehensmodelle	Solettare Engineering	
	2.1 Projekt		
	2.2 Wasserfallmodell		
	2.3 V-Modell / Herme	5	
	2.4 Prototyping	<b>3</b>	
	2.5 Inkrementelle Sof	ftware-Entwicklung	
	2.6 Spiralmodell	in and in a second seco	
	2.7 eXtreme Program	ming, SCRUM	
	2.8 Prince2		
	3. Softwareprozesse		
	3.1 Planungsphase		
	3.2 Definitionsphase		
	3.3 Entwurfsphase		
	3.4 Implementierung	sphase	
	3.5 Abnahme- und Ei		
	3.6 Wartungs- und Pf	<b>5</b> .	
Typische Fachliteratur:	Balzert, H.: Lehrbuch de		tware-Management,
	Software-Qualitätssiche		_
	Berlin 1998		5
	Balzert, H.: Lehrbuch de	er Software-Technik: Sof	tware-Entwicklung. 2.
	Aufl., Heidelberg, Berlin	2000	_
	Sommerville, I.: Softwar	re Engineering. 6. Aufl.,	München 2001
	Wallmüller, E.: Software	-Qualitätsmanagement	in der Praxis. 2. Aufl.,
	München et al. 2001	_	
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SV	NS)	
	S1 (SS): Übung (2 SWS)		
Voraussetzungen für	Empfohlen:		
die Teilnahme:	Wirtschaftsinformatik u	nd Informationsmanage	ment, 2009-09-11
Turnus:	jährlich im Sommersem		
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die V	ergabe von Leistungspu	ınkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die N		

Leistungspunkten:	KA [90 min] PVL: Fallstudienaufgabe PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltungen sowie die Vorbereitung auf die Klausurarbeit.

Daten:	SLFO. MA. Nr. 2014 / Stand: 24.10.2018	
	Prüfungs-Nr.: 30606	
Modulname:	Spezielle Lagerstättenlehre der fossilen Organite	
(englisch):	Specific economic geology of fossil organic matter	
Verantwortlich(e):	Gerschel, Henny / Dr.	
Dozent(en):	Gerschel, Henny / Dr.	
Institut(e):	Institut für Geologie	
Dauer:	1 Semester	
Qualifikationsziele /	Die Studierenden besitzen nach Absolvierung des Moduls vertiefte	
Kompetenzen:	Kenntnisse der Genese und Lagerstättengeologie von Kohlen und	
	Kohlenwasserstoffen. Dieses Wissen befähigt sie dazu, fossile Organite	
	hinsichtlich ihrer Bildung zu bewerten und über Analogieschlüsse	
	verschiedene wissenschaftliche wie praxisnahe Fragestellungen zu	
	bearbeiten. Darüber hinaus sind die Studierenden in der Lage,	
	Fachliteratur zu recherchieren und auszuwerten sowie aus den	
	gewonnenen Erkenntnissen eine Präsentation zu entwickeln und vor	
	Fachpublikum vorzutragen.	
Inhalte:	In der <b>Vorlesung</b> werden spezielle Fragen der Genese und	
	Lagerstättenbildung fossiler Organite (Kohle / Erdöl / Erdgas) vermittelt.	
	Ein erster Vorlesungsblock befasst sich ausführlich mit	
	kohlengeologischen Aspekten. Es werden die biochemische und	
	geochemische Phase der Inkohlung detailliert erörtert und der Einfluss	
	der Moorfazies sowie deren Rekonstruktion dargestellt. Abschließend	
	erfolgt eine vertiefte Einführung zu wichtigen Braun- und Steinkohlen-	
	Vorkommen/-Lagerstätten. Der zweite Vortragsblock befasst sich mit	
	den flüssigen und gasförmigen Kohlenwasserstoffen (KW) Erdöl und	
	Erdgas. Die Akkumulation, Reife und Migration der organischen	
	Substanz in sedimentären Becken steht dabei im Fokus der Vorlesung.	
	Die petrophysikalischen und stofflichen Bedingungen, unter denen diese	
	Prozesse ablaufen, werden näher erläutert und ein Überblick zu den	
	unkonventionellen KW gegeben. Wichtige Vorkommen/Lagerstätten	
	konventioneller und unkonventioneller KW werden ebenfalls vorgestellt.	
	Im Rahmen des <b>Seminars</b> werden die nationalen und internationalen	
	Lagerstätten fossiler Organite näher beleuchtet. Hierzu sollen die	
	Studierenden eigenständig nach Fachliteratur ausgewählter Vorkommen	
	recherchieren, diese auswerten und die gewonnenen Erkenntnisse vor	
	der Seminargruppe präsentieren.	
Typische Fachliteratur:	E. Stach et al., Stachs Textbook of Coal Petrology, Gebr. Borntr.,	
ypiserie i derinteratar.	Berlin, 1982.	
	<ul> <li>C. Diessel, Coal-Bearing Depositional Systems, Springer-Verlag,</li> </ul>	
	Berlin, 1992.	
	<ul> <li>D.H. Welte et al., Petroleum and Basin Evolution, Springer, 1997.</li> </ul>	
	• G.H. Taylor et al., Organic Petrology, Gebr. Borntr., Berlin, 1998.	
	R. Vulpius, Die Braunkohlenlagerstätten Deutschlands, GDMB	
	Verlag, Clausthal-Zellerfeld, 2015.	
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)	
Letinormen.	S1 (WS): Seminar (1 SWS)	
Voraussetzungen für	Empfohlen:	
die Teilnahme:	Allgemeine Lagerstättenlehre, 2018-10-24	
are remialine.	Komplexe sedimentäre Systeme, 2016-05-27	
	Evolution der Organismen, 2018-11-09	
Turnus:	iährlich im Wintersemester	
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen	
_		
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:	

Leistungspunkten:	KA [90 min] AP: Seminarvortrag
Leistungspunkte:	5
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): KA [w: 2] AP: Seminarvortrag [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 150h und setzt sich zusammen aus 45h Präsenzzeit und 105h Selbststudium. Letzteres umfasst Literaturstudium, Vorbereitung des Seminarvortrages und Klausurvorbereitung.

Daten:	DFAC .BA.Nr. 711 / Prü- Stand: 24.02.2016 🥦 Start: WiSe 2016	
	fungs-Nr.: 34501	
Modulname:	Spülung und Zementation	
(englisch):	Drilling Fluids and Cementation	
Verantwortlich(e):	Strauß, Heike / Dr. rer. nat.	
Dozent(en):	Strauß, Heike / Dr. rer. nat.	
Institut(e):	Institut für Bohrtechnik und Fluidbergbau	
Dauer:	2 Semester	
Qualifikationsziele /	Die Studierenden sollen Sachkompetenz und fachbezogene Methoden-	
Kompetenzen:	kompetenz erlangen. Sie sollen Basiswissen auf dem Gebiet Spülung	
	/Zementation erwerben und in der Lage sein, selbständig optimale	
	Spülungs- und Zementationskonzepte zu erstellen.	
Inhalte:	Angewandte naturwissenschaftliche Grundlagen, Aufgaben,	
	Eigenschaften, Laborkennwerte, Zusammensetzung von Bohrspülungen,	
	Spülungstechnologie, Spülungstechnik	
	Aufgaben, Eigenschaften, Zusammensetzung von Zementsuspensionen	
	und Zementsteinen, Zementationstechnologie und -technik	
Typische Fachliteratur:	Arnold, W.: "Flachbohrtechnik"	
'	Fachbücher und Fachzeitschriften	
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)	
	S1 (WS): Praktikum (1 SWS)	
	S2 (SS): Vorlesung (2 SWS)	
	S2 (SS): Praktikum (1 SWS)	
Voraussetzungen für	Empfohlen:	
die Teilnahme:	Abschluss des Grundstudiums des Diplomstudienganges Geotechnik und	
	Bergbau oder der Bachelorstudiengänge	
Turnus:	jährlich im Wintersemester	
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen	
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:	
Leistungspunkten:	KA [90 min]	
- '	PVL: vorlesungsbegleitende Leistungskontrolle und Anfertigung von	
	Praktikumsprotokollen	
	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.	
Leistungspunkte:	6	
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)	
	Prüfungsleistung(en):	
	KA [w: 1]	
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 90h	
	Präsenzzeit und 90h Selbststudium. Letzteres umfasst die Anfertigung	
	der Protokolle, Nacharbeit/Vertiefung des Vorlesungsstoffes und die	
	Prüfungsvorbereitung.	

Daten:	STAHLAN. BA. Nr. 258 / Stand: 17.06.2019
Modulname:	Stahlanwendung
(englisch):	Steel Application
Verantwortlich(e):	Volkova, Olena / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Wendler, Marco / DrIng.
Institut(e):	Institut für Eisen- und Stahltechnologie
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden sollen grundlegende Kenntnisse auf dem Gebiet der
Kompetenzen:	unterschiedlichen Stahlgruppen erwerben.
Inhalte:	Abhandlung unterschiedlicher Stähle nach Beanspruchungskriterien mit Beispielen aus dem im Automobilbau (Leichtbau, Kaltumformvermögen, Crashverhalten), Maschinenbau, Elektrotechnik, chemischer Industrie, u. a., spezielle Anwendungen und Eigenschaften, Einstellung von Gefügezustände und Beeinflussung spezieller Eigenschaften.
Typische Fachliteratur:	Werkstoffkunde Stahl, Band 2: Anwendung, Verlag Stahleisen m.b.H., 1985, Düsseldorf B.C. De Cooman, J. Speer: Fundamentals of Steel Product Physical Metallurgy. Assn. of Iron and Steel Engineers, 1st Ed., 2011
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS) S1 (SS): Seminar (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Kenntnisse in Grundlagen der Werkstofftechnologie, Grundlagen der Werkstoffwissenschaft
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst: KA [90 min]
Leistungspunkte:	4
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 120h und setzt sich zusammen aus 45h Präsenzzeit und 75h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltungen und die Klausurvorbereitung.

Daten:	STBI. MA. Nr. 702 / Prü- Stand: 04.06.2020 📜 Start: WiSe 2020
	fungs-Nr.: 44102
Modulname:	Stahlbau
(englisch):	Steel Structures
Verantwortlich(e):	<u>Lieberwirth, Holger / Prof. DrIng.</u>
Dozent(en):	Meltke, Klaus / DrIng.
Institut(e):	Institut für Aufbereitungsmaschinen
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden werden befähigt, statisch beanspruchte
Kompetenzen:	Konstruktionen des Stahlbaus grundsätzlich zu konstruieren und die erforderlichen rechnerischen Nachweise zu führen. Sie sollen in die Lage versetzt werden, sowohl den Werkstoff Stahl und dessen Halbzeuge sinnvoll einzusetzen als auch geeignete Verbindungstechniken anzuwenden. Grundlage dafür sind Kenntnisse der Ermittlung von Beanspruchungen und Beanspruchbarkeiten.
Inhalte:	Die Grundlagen der Stahlbauweise werden in der Konstruktion, Berechnung und Ausführung vermittelt. Auf der Basis der technologischen Eigenschaften des Werkstoffes Stahl sowie von Erzeugnissen des konstruktiven Stahlbaus wird die Bauteilbemessung unter den Aspekten der Grenztragfähigkeit und Gebrauchstauglichkeit erläutert. Neben elastischer und plastischer Querschnittsbemessung werden stahlbautypische Stabilitätsfälle erläutert und vereinfachte Nachweisverfahren behandelt. Darüber hinaus werden die Grundlagen der Konstruktion und Berechnung geschraubter und geschweißter
Typische Fachliteratur:	Anschlüsse sowie Stöße dargelegt.  DIN EN 1993 bzw. Eurocode 3
Lehrformen:	Kahlmeyer, E., et al.: Stahlbau nach EC 3, Bemessung und Konstruktion  - Träger – Stützen – Verbindungen Luza, G., et al.: Stahlbau Grundlagen, Konstruktion, Bemessung  S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (WS): Übung (1 SWS)
Voraussetzungen für die Teilnahme:	Empfohlen:  Einführung in die Werkstofftechnik, 2020-03-04  Mathematik für Ingenieure 1 (Analysis 1 und lineare Algebra), 2020-02-07  Maschinen- und Apparateelemente, 2017-05-19  Mathematik für Ingenieure 2 (Analysis 2), 2020-02-07  Technische Mechanik A - Statik, 2020-03-04  Technische Mechanik B - Festigkeitslehre I, 2020-03-04
Turnus:	iährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst: KA [120 min] PVL: Übungsbeleg PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
Leistungspunkte:	4
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 120h und setzt sich zusammen aus 45h Präsenzzeit und 75h Selbststudium. Letzteres umfasst die Nachbereitung der Lehrveranstaltung, Literaturstudium, die Erarbeitung eines Übungsbeleges sowie die Vorbereitungen auf die Übungen und Klausurarbeit.

Daten:	BETON1. BA. Nr. 703 / Stand: 29.04.2016 \$\frac{1}{2}\$ Start: WiSe 2016
	Prüfungs-Nr.: 31804
Modulname:	Stahlbeton- und Spannbetonbau 1
(englisch):	Reinforced Concrete and Prestressed Concrete Construction I
Verantwortlich(e):	Dahlhaus, Frank / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Dahlhaus, Frank / Prof. DrIng.
Institut(e):	Institut für Bergbau und Spezialtiefbau
Dauer:	2 Semester
Qualifikationsziele /	Bemessung von Stahlbeton- und Spannbetonkonstruktionen in den
Kompetenzen:	Grenzzuständen der Tragfähigkeit und Gebrauchstauglichkeit
Inhalte:	Baustoffe Beton und Betonstahl
	Tragverhalten und allgemeine Werkstoffeigenschaften
	Sicherheitskonzept
	Einwirkungen und Widerstände sowie ihre Unsicherheiten
	Bemessung im Grenzzustand der Tragfähigkeit für Biegung und
	Normalkraft, Querkraft und Torsion
	Bemessung im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit
Typische Fachliteratur:	Leonhardt: Vorlesungen über Massivbau, Teile 1 bis 6
	Bieger: Stahlbeton- und Spannbetontragwerke nach Eurocode 2
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
	S2 (SS): Vorlesung (1 SWS)
	S2 (SS): Übung (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Technische Mechanik, 2009-05-01
	Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2015-03-12
	Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2015-03-12
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [90 min]
Leistungspunkte:	4
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 120h und setzt sich zusammen aus 60h
	Präsenzzeit und 60h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und
	Nachbereitung der Lehrveranstaltungen, die Ausarbeitung von
	Übungsaufgaben sowie die Vorbereitung auf die Klausurarbeit.

Daten:	BEAN1A. BA. Nr. 633 / Stand: 14.02.2020 Start: WiSe 2022
	Prüfungs-Nr.: 50116
Modulname:	Statisches und zyklisches Werkstoffverhalten
(englisch):	Static and cyclic Material Behaviour
Verantwortlich(e):	Biermann, Horst / Prof. DrIng. habil
Dozent(en):	Biermann, Horst / Prof. DrIng. habil
Institut(e):	Institut für Werkstofftechnik
Dauer:	2 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden sollen die Einflüsse der Beanspruchung, der Gestalt
Kompetenzen:	und der Oberflächenbeschaffenheit auf die Eigenschaften von Konstruktionswerkstoffen und Bauteilen unter quasistatischer und unter zyklischer mechanischer Beanspruchung sowohl makroskopisch beschreiben als auch aufgrund der mikroskopischen Struktur der Werkstoffe erklären können.
Inhalte:	Beanspruchung von Werkstoffen; Verhalten unter monotoner mechanischer Beanspruchung: makroskopische Gesetzmäßigkeiten, mikroskopische Vorgänge; Mechanismen der Festigkeitssteigerung; spröder und duktiler Bruch; Einflüsse auf die Festigkeit von Bauteilen. Festigkeitsverhalten unter zyklischer mechanischer Beanspruchung; Durchführung von Ermüdungsversuchen; Auswirkung einer zyklischen Beanspruchung auf metallische Werkstoffe; Ausbildung von Ermüdungsrissen; Berechnung von Ermüdungslebensdauern; Korrelation von Gefüge und Werkstoffverhalten; Einfluss der Fertigung und der Geometrie auf die Schwingfestigkeit von Bauteilen.
Typische Fachliteratur:	J. Rösler et al., Mechanisches Verhalten der Werkstoffe, SpringerVieweg, 2019 G. Gottstein, Physikalische Grundlagen der Materialkunde, Springer, Berlin, 2007 H.J. Christ, Wechselverformung von Metallen, Springer, Berlin, 1991 L. Issler et al., Festigkeitslehre - Grundlagen, Springer, Berlin, 1995 R.W. Hertzberg et al., Deformation and Fracture Mechanics of Engineering Materials, Wiley, New York, 2012
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS) S2 (SS): Vorlesung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Kenntnisse in Grundlagen der Werkstoffwissenschaft
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	MP [30 min]
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): MP [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vorlesungsbegleitung und die Prüfungsvorbereitung.

Daten:	STATBWL. BA. Nr. 006 / Stand: 03.11.2016 \$\frac{\pi}{2}\$   Start: SoSe 2009
Date	Prüfungs-Nr.: 11201
Modulname:	Statistik für Betriebswirte
(englisch):	Statistics for Business Administration
Verantwortlich(e):	Starkloff, Hans-lörg / Prof. Dr.
Dozent(en):	Wünsche, Andreas / Dr. rer. nat.
Dozent(en).	Starkloff, Hans-Jörg / Prof. Dr.
Institut(e):	Institut für Stochastik
	2 Semester
Dauer: Qualifikationsziele /	
'	Ziel der Lehrveranstaltung ist es, Grundlagen der
Kompetenzen:	Wahrscheinlichkeitsrechnung zu vermitteln und die Studenten zum
	selbstständigen und kompetenten Umgang mit statistischen Methoden
La la a III a	zu befähigen.
Inhalte:	Neben einer Behandlung von Methoden der beschreibenden Statistik
	wird in wahrscheinlichkeitstheoretische Grundlagen eingeführt (zufällige
	Ereignisse, Wahrscheinlichkeiten, Zufallsgrößen und deren
	Charakteristiken, wichtige Verteilungen). Der größte Teil des Moduls
	widmet sich der schließenden Statistik (Schätzen und Testen).
	Insbesondere werden Methoden der Stichprobenplanung und
	Qualitätskontrolle sowie statistische Analyseverfahren behandelt
	(Varianzanalyse, Korrelationsanalyse, Regressionsanalyse). Die Übungen
	bilden einen unverzichtbaren Bestandteil dieses Moduls. Hier wird u.a.
	auch statistische Software nahegebracht.
Typische Fachliteratur:	Hartung, Elpelt, Klösener: Statistik, Oldenbourg 2009
	Bleymüller, Gehlert, Gülicher: Statistik für Wirtschaftswissenschaftler,
	Verlag Vahlen 2012
	Aczel, Sounderpandian: Complete Business Statistics, McGraw Hill 2006
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (SS): Übung (2 SWS)
	S2 (WS): Vorlesung (2 SWS)
	S2 (WS): Übung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Kenntnisse der gymnasialen Oberstufe
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA* [120 min]
Leistarigsparikteri.	KA* [120 min]
	Bei Modulen mit mehreren Prüfungsleistungen muss diese
	Prüfungsleistung bestanden bzw. mit mindestens "ausreichend" (4,0)
	bewertet sein.
Loistungspunktor	bewertet sein.
Leistungspunkte:	Die Note ergibt sich entenrechand der Cowiehtung (w) aus felgenden(r)
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA* [w: 1]
	KA* [w: 1]
	* Bei Modulen mit mehreren Prüfungsleistungen muss diese
	Prüfungsleistung bestanden bzw. mit mindestens "ausreichend" (4,0)
	bewertet sein.
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 270h und setzt sich zusammen aus 120h
	Präsenzzeit und 150h Selbststudium.

Daten:	BESTEU1. BA. Nr. 364 / Stand: 29.04.2019 \$\frac{1}{2}\$ Start: SoSe 2010
	Prüfungs-Nr.: 60611
Modulname:	Steuerarten und Unternehmensbesteuerung
(englisch):	Company Taxation
Verantwortlich(e):	Sopp, Karina / Prof. Dr.
Dozent(en):	Sopp, Karina / Prof. Dr.
Institut(e):	Professur für Allgemeine BWL, insb. Entrepreneurship und
	<u>betriebswirtschaftliche Steuerlehre</u>
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden erwerben Kenntnisse über das deutsche
Kompetenzen:	Besteuerungssystem und die Ausgestaltung der Ertragsbesteuerung.
	Zudem werden die Studierenden befähigt, Zusammenhänge zwischen
	der Besteuerung und unternehmerischen Entscheidungen zu erkennen.
Inhalte:	Betriebswirtschaftlichen Grundlagen der Besteuerung;
	Überblick über das deutsche Besteuerungssystem;
	Ausgestaltung und Zusammenhänge der Einkommensteuer, Kör-
	perschaftsteuer und Gewerbesteuer;
	<ul> <li>Rechtsformbedingte Unterschiede in der Besteuerung;</li> </ul>
	• Einfluss der Besteuerung auf unternehmerische Entscheidungen.
Typische Fachliteratur:	Kußmaul, Heinz: Steuern – Einführung in die Betriebswirtschaftliche
	Steuerlehre, 3. Aufl., Berlin/Boston 2018.
	Gesetzestexte in der aktuellsten Fassung (z.B. aus dem NWB-Verlag
	oder aus dem Beck-Verlag)
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (SS): Übung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Obligatorisch:
die Teilnahme:	Grundlagen der Rechnungslegung, 2017-07-16
	oder
	Finanzbuchführung, 2009-06-02
	Abschluss eines der genannten Module.
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [90 min]
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h
	Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und
	Nachbereitung der Lehrveranstaltung sowie die Klausurvorbereitung.

<u> </u>	
Daten:	TRANSPO. BA. Nr. 713 / Stand: 02.03.2016  Start: SoSe 2017
D.A. and and an arrange	Prüfungs-Nr.: 32716
Modulname:	Stofftransportprozesse im porösen Untergrund
(englisch):	Migration Processes in Porous Media
Verantwortlich(e):	Amro, Mohd / Prof. Dr.
Dozent(en):	Amro, Mohd / Prof. Dr.
	Bilek, Felix / Dr.
Institut(e):	Institut für Bohrtechnik und Fluidbergbau
Dauer:	2 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden werden befähigt, Migrationsvorgänge von Stoffen in
Kompetenzen:	Flüssigkeiten und Gasen in porösen Untergrund zu analysieren und
	lernen verschiedene Modellkonzepte kennen, um diese zu beschreiben.
	Sie lernen technische Maßnahmen des Boden- und des
	Grundwasserschutzes im Bergbau und Deponiebau kennen. Es werden
	Maßnahmen zur Sanierung von Schadherden sowie zur Eindämmung
	und Kontrolle von Schadstoffausbreitung gelehrt.
Inhalte:	Mehrphasensystem Untergrund,
imare.	verschiedene Transportprozesse im gesättigten und
	ungesättigten Untergrund,
	<ul> <li>Phasenübergänge und Stofftransformationen,</li> </ul>
	Retardationsprozesse, Mehrphasentransport,
	Kontaminanten und Kontaminationen im Boden- und
	Grundwasserbereich,
	Methoden des Monitorings und der In-situ- und on-site Sanierung
	und Sicherung von Schadherden und Schadstoff-Fahnen.
Typische Fachliteratur:	Appelo, C.A.J.; Postma, D. (2005): Geochemistry, Groundwater
	and Pollution, second ed A.A. Balkema, Rotterdam
	Busch, KF.; Luckner, L.; Tiemer, K. (1993): Lehrbuch der
	Hydrogeologie, Band 3: Geohydraulik, Bornträger, Berlin
	Domenico, P.A.; Schwartz, F.W. (1990): Physical and Chemical
	Hydrogeology, John Wiley & Sons, New York
	Fetter, C.W. (1992): Contaminant Hydrogeology, Macmillan
	Publishing Company, New York
Lehrformen:	S1 (SS): Grundlagen des Stofftransportes im Untergrund / Vorlesung (2
	SWS)
	S2 (WS): Retardationsprozesse, Mehrphasentransport, Monitoring und
	Sanierung / Vorlesung (1 SWS)
	S2 (WS): Retardationsprozesse, Mehrphasentransport, Monitoring und
	Sanierung - als Computerpraktikum / Übung (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Abschluss des Grundstudiums des Diplomstudienganges Geotechnik und
	Bergbau oder Abschluss der Pflichtmodule der ersten beiden Semester
	der Bachelorstudiengänge
Turnus:	iährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA: Grundlagen des Stofftransportes im Untergrund im SS [90 min]
Leistungspunkten.	AP: Belegarbeiten im WS
Loistungspunktor	и
Leistungspunkte: Note:	Dio Noto orgibt sich ontsprochand der Cowishtung (w) aus folgenden(s)
INOLE.	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA: Grundlagen des Stofftransportes im Untergrund im SS [w: 2]
	AP: Belegarbeiten im WS [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 120h und setzt sich zusammen aus 60h
	Präsenzzeit und 60h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und

Nachbereitung der Lehrveranstaltung, die Anfertigung des Beleges und die Prüfungsvorbereitung.

Daten:	STCON .MA.Nr. 400 / Stand: 16.07.2017 5 Start: SoSe 2018
	Prüfungs-Nr.: 61213
Modulname:	Strategisches Controlling
(englisch):	Strategic Management Accounting
Verantwortlich(e):	Rogler, Silvia / Prof. Dr.
Dozent(en):	Rogler, Silvia / Prof. Dr.
Institut(e):	Professur Allgemeine BWL, insbesondere Rechnungswesen und
	Controlling
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden sollen die Fähigkeit erwerben, ausgewählte
Kompetenzen:	Instrumente des Controlling zur Findung und Implementierung von
	zielkonformen Unternehmensstrategien unter Berücksichtigung von
	Anreizsystemen einzusetzen und deren Eignung zu beurteilen.
Inhalte:	Instrumente zur Strategiefindung und -implementierung
	Instrumente zur Koordination dezentraler Einheiten
	Sonderprobleme des Controlling von Unternehmen der Energie-
	und Rohstoffwirtschaft
Typische Fachliteratur:	Baum/Coenenberg, Strategisches Controlling, Stuttgart; Götze/Mikus,
	Strategisches Management, Chemnitz; Koller/Goedhart/Wessels,
	Valuation – Measuring and Managing the Value of Companies, Hoboken;
	Irrek, Controlling der Energiedienstleistungsunternehmen, Köln; in der
	jeweils aktuellen Fassung.
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (SS): Übung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Operatives Controlling, 2017-07-16
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [90 min]
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h
	Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und
	Nachbereitung der Lehrveranstaltung und die Vorbereitung auf die
	Klausurarbeit.

Daten:	STROEM1. BA. Nr. 332 / Stand: 30.05.2017 5 Start: SoSe 2017
Daten.	Prüfungs-Nr.: 41801
Modulname:	Strömungsmechanik I
(englisch):	Fluid Mechanics I
Verantwortlich(e):	Schwarze, Rüdiger / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Schwarze, Rüdiger / Prof. DrIng.
Institut(e):	Institut für Mechanik und Fluiddynamik
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Studierende sollen wesentliche Grundlagen der Strömungsmechanik
Kompetenzen:	kennen. Sie sollen einfache strömungstechnische Problemstellungen,
Kompetenzem	insbesondere Stromfaden- und Rohrströmungen, analysieren können.
	Sie sollen strömungsmechanische Modellexperimente planen können.
Inhalte:	Grundlagen der Strömungsmechanik
innate.	Fluid in Ruhe
	Fluid in Rewegung
	Stromfadentheorie
	Rohrhydraulik
	Integraler Impulssatz
	Ähnlichkeitstheorie und Modelltechnik
Typische Fachliteratur:	H. Schade, E. Kunz: Strömungslehre, de Gruyter Verlag
l ypische raciniteratur.	J. H. Spurk, N. Aksel: Strömungslehre, Springer Verlag
	F. Durst: Grundlagen der Strömungsmechanik, Springer Verlag
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (3 SWS)
Lemiornen.	S1 (SS): Übung (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Technische Mechanik, 2009-05-01
	Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2015-03-12
	Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2015-03-12
	Technische Thermodynamik I, 2016-07-05
	Physik für Ingenieure, 2009-08-18
	Benötigt werden die in den Grundvorlesungen Mathematik vermittelten
	Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten.
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [120 min]
Leistungspunkte:	5
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 150h und setzt sich zusammen aus 60h
	Präsenzzeit und 90h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und
	Nachbereitung der Übungsaufgaben und Lehrveranstaltung sowie die
	Vorbereitung auf die Klausurarbeit.
	vorbereitung auf die Klausurarbeit.

Daten:	TTPLAN. BA. Nr. 669 / Stand: 06.06.2016 Start: SoSe 2016
Modulname:	Prüfungs-Nr.: 31708
	Tagebauprojektierung
(englisch):	Surface Mine Project Planning
Verantwortlich(e):	Drebenstedt, Carsten / Prof. Dr.
Dozent(en):	Drebenstedt, Carsten / Prof. Dr.
Institut(e):	Institut für Bergbau und Spezialtiefbau
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Das Modul dient der Vermittlung von Sach- und Methodenkompetenz im
Kompetenzen:	Fachgebiet Bergbau-Tagebau. Die Studierenden erlernen systematisch
	die Grundlagen für die Projektierung von Tagebauen. Sie lernen die
	komplexen Einflussfaktoren kennen, die insbesondere von den
	natürlichen Gegebenheiten, den technischen Möglichkeiten, der
	Wirtschaftlichkeit und der Umweltverträglichkeit bestimmt werden. Es
	werden die Haupt- und Nebenprozesse im Tagebausystem vorgestellt.
lua la a libra :	Die Studenten werden in die Lage versetzt Tagebaue zu projektieren.
Inhalte:	Einflussfaktoren auf die Projektierung im Tagebau; Grundlagen der
	Projektierung; Kriterien zur Auswahl der Grundtechnologie und der
	Abbauplanung; Entwurf der Hauptprozesse für die Strossen- und
	Direktförderung sowie die Rohstoffförderung; Managementsysteme für
	den Tagebauprozess; Nebenprozesse und ihre Bedeutung;
Tuningha Fachlitanatum	Umweltschutzplanung; Berechnungsgrundlagen und Fallbeispiele
Typische Fachliteratur:	Steinmetz, Mahler (Hrsg.), 1987, Tagebauprojektierung, Deutscher
	Verlag für Grundstoffindustrie Leipzig
l obrformon.	Hustrulid, Kuchta, 1998, Open Pit Mine Planning & Design, Balkema
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)
Voraussatzungen für	S1 (SS): Praktikum (1 SWS)
Voraussetzungen für die Teilnahme:	Empfohlen: Grundlagen Tagebautechnik, 2016-06-05
die Teilifaffffe.	Mathematisch-naturwissenschaftliche Grundkenntnisse.
Turnus:	iährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	in Prüfungsvariante 1:
Leistungspunkten.	MP/KA: Moduleinzelprüfung (KA bei 21 und mehr Teilnehmern) [MP
	mindestens 20 min / KA 60 min]
	PVL: Übungsaufgaben
	PVL: Fachexkursionen Tagebau
	oder
	in Prüfungsvariante 2:
	MP: Für Studierende der Fachrichtung Bergbau des Studienganges
	Geotechnik und Bergbau als Komplexprüfung mit den Modulen
	"Grundlagen Tagebautechnik", "Tagebautechnik Steine/ Erden/ Erze"
	und "Tagebautechnik Seminar, Auslandsbergbau" [60 min]
	PVL: Übungsaufgaben
	PVL: Fachexkursionen Tagebau
	Moduleinzelprüfung: Die Teilnehmerzahl wird in der zweiten Woche der
	Vorlesungszeit anhand der Anwesenden in den Lehrveranstaltungen
	festgestellt und den Studierenden wird unverzüglich mitgeteilt, wenn die
	mündliche Prüfungsleistung durch eine Klausurarbeit ersetzt wird.
	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
Leistungspunkte:	3
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
14000.	Prüfungsleistung(en):
	in Prüfungsvariante 1:
1	[]

	MP/KA: Moduleinzelprüfung [w: 1]
	oder
	in Prüfungsvariante 2:
	MP: Für Studierende der Fachrichtung Bergbau des Studienganges
	Geotechnik und Bergbau als Komplexprüfung mit den Modulen
	"Grundlagen Tagebautechnik", "Tagebautechnik Steine/ Erden/ Erze" und "Tagebautechnik Seminar, Auslandsbergbau" [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 90h und setzt sich zusammen aus 45h Präsenzzeit und 45h Selbststudium. Letzteres umfasst die selbständige und angeleitete (z.B. Fachexkursionen) Vor- und Nachbereitung der Vorlesung, sowie die Prüfungsvorbereitung.

Daten:	TM. BA. Nr. 043 / Prü- Stand: 01.05.2009 Start: WiSe 2009 fungs-Nr.: 42001
Modulname:	Technische Mechanik
(englisch):	Applied Mechanics
Verantwortlich(e):	Ams, Alfons / Prof. Dr.
Dozent(en):	Ams, Alfons / Prof. Dr.
Institut(e):	Institut für Mechanik und Fluiddynamik
Dauer:	2 Semester
Qualifikationsziele /	Einführung in die Statik, Festigkeitslehre und Dynamik. Anwendung und
Kompetenzen:	Vertiefung mathematischer Kenntnisse und Fertigkeiten bei der Lösung
	ingenieurtechnischer Probleme.
Inhalte:	Ebenes Kräftesystem, Auflager- und Gelenkreaktionen ebener Trag- und
	Fachwerke, Schnittreaktionen, Reibung, Zug- und Druckstab, Biegung
	des graden Balkens, Torsion prismatischer Stäbe, Kinematik und Kinetik
	der Punktmasse, Kinematik und Kinetik des starren Körpers, Arbeits- und
	Impulssatz, Schwingungen.
Typische Fachliteratur:	Gross, Hauger, Schnell: Statik Springer 2003
-	Schnell, Gross, Hauger: Elastostatik Springer 2005
	Hauger, Schnell, Gross: Kinetik Springer 2004
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (WS): Übung (2 SWS)
	S2 (SS): Vorlesung (2 SWS)
	S2 (SS): Übung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Kenntnisse der gymnasialen Oberstufe.
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [180 min]
Leistungspunkte:	9
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 270h und setzt sich zusammen aus 120h
	Präsenzzeit und 150h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und
	Nachbereitung der Übung, Vorlesung und Prüfungsvorbereitung.

Daten:	TTD1. BA. Nr. 024 / Prü-Stand: 04.03.2020 📜 Start: WiSe 2020
	fungs-Nr.: 41201
Modulname:	Technische Thermodynamik I
(englisch):	Engineering Thermodynamics I
Verantwortlich(e):	Fieback, Tobias / Prof. Dr. Ing.
Dozent(en):	Fieback, Tobias / Prof. Dr. Ing.
Institut(e):	Institut für Wärmetechnik und Thermodynamik
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden sollen grundlegende thermodynamische Prinzipien und
Kompetenzen:	Methoden erlernen und anwenden, um praktische Probleme auf den
	behandelten Gebieten der Technischen Thermodynamik zu beschreiben
	und zu analysieren. Mit Hilfe der grundlegenden Gleichungen sind
	anwendungsorientierte Beispielaufgaben zu berechnen.
Inhalte:	Es werden die grundlegenden Konzepte der Technischen
	Thermodynamik behandelt. Wichtige Bestandteile sind: Grundbegriffe
	(Systeme; Zustandsgrößen); 1. Hauptsatz (Energie als Zustands- und
	Prozessgröße; Energiebilanzen; Enthalpie; spezifische Wärmekapazität);
	2. Hauptsatz (Grenzen der Energiewandlung; Entropie; Entropiebilanzen;
	Exergie); reversible und irreversible Zustandsänderungen in einfachen
	Systemen; thermodynamische Eigenschaften reiner Fluide;
	Kreisprozesse; Thermodynamik der Gemische für ideale Gase und
	feuchte Luft.
Typische Fachliteratur:	K. Stephan, F. Mayinger: Thermodynamik, Springer-Verlag
	H.D. Baehr: Thermodynamik, Springer-Verlag
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (WS): Übung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Mathematik für Ingenieure 1 (Analysis 1 und lineare Algebra),
	<u>2020-02-07</u>
	Mathematik für Ingenieure 2 (Analysis 2), 2020-02-07
	Kenntnisse der gymnasialen Oberstufe
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [180 min]
Leistungspunkte:	5
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 150h und setzt sich zusammen aus 60h
	Präsenzzeit und 90h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und
	Nachbereitung der Lehrveranstaltung und die Prüfungsvorbereitung.

Daten:	TTD2. BA. Nr. 714 / Prü- Stand: 04.07.2016 5 Start: SoSe 2017
Daten.	fungs-Nr.: 41206
Modulname:	Technische Thermodynamik II
(englisch):	Engineering Thermodynamics II
Verantwortlich(e):	Fieback, Tobias / Prof. Dr. Ing.
Dozent(en):	Fieback, Tobias / Prof. Dr. Ing.
Institut(e):	Institut für Wärmetechnik und Thermodynamik
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden sollen ein vertieftes Verständnis für
Kompetenzen:	thermodynamische Prinzipien und Methoden erwerben, um komplexe
	Prozesse auf den behandelten Gebieten der Technischen
	Thermodynamik in ihrer Effizienz zu vergleichen, zu bewerten und zu
	optimieren. Mit Hilfe der grundlegenden Gleichungen sind
	anwendungsorientierte Beispielaufgaben zu berechnen.
Inhalte:	Aufbauend auf den Grundlagen aus der Technischen Thermodynamik I
	werden die dort behandelten grundlegenden Konzepte erweitert und
	vertieft. Wichtige Bestandteile sind: Adiabate Strömungsprozesse;
	Wärmeintegration und Wärmeübertragernetzwerke; Thermodynamik der
	Verbrennungsreaktionen; Wärmepumpen und Kältemaschinen;
	Thermische Kraftwerke; Kraft-Wärme-Kopplung und Kombi-Prozesse;
	Einführung in die Mischphasenthermodynamik;
	Absorptionskältemaschine.
Typische Fachliteratur:	K. Stephan, F. Mayinger: Thermodynamik, Springer-Verlag
	H.D. Baehr: Thermodynamik, Springer-Verlag
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (SS): Übung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Technische Thermodynamik I, 2016-07-05
	Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2009-05-27
	Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2009-05-27
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [180 min]
Leistungspunkte:	4
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 120h und setzt sich zusammen aus 60h
	Präsenzzeit und 60h Selbststudium. Letzteres umfaßt die Vor- und
	Nachbereitung der Lehrveranstaltung und die Prüfungsvorbereitung.

Daten:	TECHDAR. BA. Nr. 601 / Stand: 13.02.2020 📜 Start: WiSe 2021
	Prüfungs-Nr.: 41502
Modulname:	Technisches Darstellen
(englisch):	Technical Design
Verantwortlich(e):	Zeidler, Henning / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Zeidler, Henning / Prof. DrIng.
Institut(e):	Institut für Maschinenelemente, Konstruktion und Fertigung
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden haben Grundzusammenhänge technischer
Kompetenzen:	Zeichnungen verstanden und sind zur Darstellung einfacher technischer Objekte befähigt.
Inhalte:	Es werden Grundlagen des technischen Darstellens sowie ausgewählte Gebiete der darstellenden Geometrie behandelt: Darstellungsarten, Mehrtafelprojektion, Durchdringung und Abwicklung, Einführung in die Normung, Toleranzen und Passungen, Form- und Lagetolerierung, Arbeit mit einem CAD-Programm.
Typische Fachliteratur:	Hoischen: Technisches Zeichnen, Böttcher, Forberg: Technisches Zeichnen, Viebahn: Technisches Freihandzeichnen
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS) S1 (WS): Übung (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Kenntnisse der gymnasialen Oberstufe
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [120 min]
	PVL: Belege
	PVL: Testat zum CAD-Programm
	Das Modul wird nicht benotet.
	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
Leistungspunkte:	4
Note:	Das Modul wird nicht benotet. Die LP werden mit dem Bestehen der
	Prüfungsleistung(en) vergeben.
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 120h und setzt sich zusammen aus 45h
	Präsenzzeit und 75h Selbststudium. Letzteres umfasst die
	Belegbearbeitung und Prüfungsvorbereitung.

Datasa	DIFCHUM MA NE 201 /Che et 11 00 2010 F. Diversity 2021
Daten:	BLECHUM. MA. Nr. 261 /Stand: 11.06.2019
NA o di cho o co o c	Prüfungs-Nr.: 50309
Modulname:	Technologie der Blechumformung
(englisch):	Technology of Sheet Forming
Verantwortlich(e):	Prahl, Ulrich / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Guk, Sergey / DrIng.
Institut(e):	Institut für Metallformung
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Fundierte Kenntnisse ausgewählter Verfahren der Blechumformung sind
Kompetenzen:	vorhanden. Die hauptsächlichen technologischen Kriterien in der gesam-
	ten Prozesskette der Bauteilfertigung sind exemplarisch bekannt. Die
	Studierenden sind in der Lage, selbstständig geeignete
	Fertigungsverfahren und Anlagen der Blechumformung auszuwählen
	und eine Fertigungsfolge festzulegen, wobei sowohl Form als auch
	Bauteilendeigenschaften sowie Prüfverfahren besondere Beachtung
	finden.
Typische Fachliteratur:	Die Vorlesung ist nach Verfahrensgruppen gemäß der DIN 8582:2003-09 gegliedert und umfasst die gesamte Prozesskette vom Rohmaterial bis zum fertigen Bauteil einschließlich der Anlagentechnik für das Umformen der Bauteile. Es werden wichtige Blechwerkstoffe, ihre Eigenschaften und bevorzugte Anwendungsfelder angesprochen. Die gebräuchlichen Verfahren zum Prüfen der Umformeignung von Blechen werden erläutert. Der Hauptinhalt der Vorlesung ist die Darstellung einzelner Verfahren und Technologien zur Herstellung von Blechteilen. Der Werkstofffluss für das Schneiden, Biegen, Tiefziehen, Streckziehen, Hydroumformen, superplastische und inkrementelle Umformen sowie das Presshärten wird dargestellt und in Verbindung mit den Blecheigenschaften gebracht. Ebenso werden der Kraft- und Arbeitsbedarf, werkstoffliche Veränderungen und Fehler infolge der Umformung betrachtet. Ökonomische Aspekte der Blechumformung und Qualitätsanforderungen an die Teilefertigung werden behandelt.  E. Doege und BA. Behrens: Handbuch Umformtechnik: Grundlagen, Technologien, Maschinen, Springer 2006; W. König und F. Klocke: Fertigungsverfahren, Band 5: Blechbearbeitung, 3. Auflage, VDI 1995; K. Lange: Blechumformung: Grundlagen, Technologie, Werkstoffe; DGM
	Informationsgesellschaft 1983
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
\(\frac{1}{2} \cdot \frac{1}{2} \cdot \frac{1}{2	S1 (WS): Übung (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Kenntnisse in Grundlagen Werkstoffwissenschaft, Grundlagen der
	Werkstofftechnologie, Grundlagen der bildsamen Formgebung,
-	Umformmaschinen
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [60 min]
	PVL: Mehrere Testate [5 bis 10 min]
La Calonia de La	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
Leistungspunkte:	Pia Nata and the state and an extension of the state and an extens
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
Arboitoous firmandi	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 120h und setzt sich zusammen aus 45h Präsenzzeit und 75h Selbststudium. Letzteres umfasst die

|--|

Daten:	UFT3. MA. Nr. 318 / Prü-Stand: 11.06.2019 5 Start: SoSe 2020
	fungs-Nr.: 50318
Modulname:	Technologie der Massivumformung
(englisch):	Technology of Massive Forming
Verantwortlich(e):	Prahl, Ulrich / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Ullmann, Madlen / Dring.
Institut(e):	Institut für Metallformung
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Vertiefte Kenntnisse ausgewählter Verfahren der Massivumformung sind
Kompetenzen:	vorhanden. Damit lassen sich anhand ausgewählter Beispiele die
·	hauptsächlichen technologischen Kriterien der gesamten Prozesskette
	der Bauteilfertigung erfassen. Ziel ist es, die Studierenden zu befähigen,
	selbständig geeignete Fertigungsverfahren der Massivumformung
	auszuwählen und eine Fertigungsfolge zu bestimmen. Dabei sollen
	sowohl die Form als auch die Bauteilendeigenschaften im
	Gesamtergebnis besondere Beachtung finden.
Inhalte:	Hauptinhalt der Vorlesung ist die Darstellung der Technologie und
	Erläuterung von Berechnungsgrundlagen für das Freiform-, Gesenk- und
	Präzisionsschmieden sowie das Schmieden mit Langschmiedemaschinen
	und das Fließpressen. Die Vorlesung ist nach Verfahrensgruppen
	gegliedert und umfasst die gesamte Prozesskette vom Vormaterial bis
	zum fertigen Bauteil einschließlich der Anlagentechnik für das
	Umformen, die Wärme- und Nachbehandlung der Bauteile. Ebenso
	werden Kraft und Arbeitsbedarf, werkstoffliche Veränderungen und
	Fehler infolge Umformung betrachtet. Ökonomische Aspekte der
	Schmiedetechnik und Qualitätsanforderungen an die Teilefertigung bzw.
	an das Schmiedeteil werden behandelt.
Typische Fachliteratur:	Lange: Umformtechnik (Band 1: Grundlagen, Band 2:
	Massivumformung), Springer-Verlag Berlin 1984/1988; Baier, Kopp:
	Freiformschmieden Verlag Stahleisen Düsseldorf 1980; Herold, Herold,
	Schwager: Massivumformung, VEB Verlag Technik Berlin 1982; Grüning:
	Umformtechnik Vieweg Verlag Braunschweig/Wiesbaden 1986;
	Massivumformtechnik für die Fahrzeugindustrie, Band 213, Verlag
	Moderne Industrie, 2001; Adlof: Schmiedeteile, Informationsstelle IDS,
	Hagen 2006
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)
Voraussetzungen für	S1 (SS): Übung (1 SWS)  Empfohlen:
die Teilnahme:	Kenntnisse in Grundlagen der bildsamen Formgebung, Grundlagen der
die reiliarilie.	Werkstoffwissenschaft, Grundlagen und Werkstofftechnologie,
	Umformmaschinen
Turnus:	iährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	MP [30 min]
Leistungspunkte:	4
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	MP [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 120h und setzt sich zusammen aus 45h
	Präsenzzeit und 75h Selbststudium. Letzteres umfasst die
	Vorlesungsbegleitung und die Prüfungsvorbereitung.
	, 5 5 5 5 5

Daten:	THEUMF2. MA. Nr. 326 / Stand: 11.06.2019 📜 Start: SoSe 2020
	Prüfungs-Nr.: 51603
Modulname:	Theorie der Umformung II
(englisch):	Theory of Forming II
Verantwortlich(e):	Prahl, Ulrich / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Schmidtchen, Matthias / DrIng.
Institut(e):	Institut für Metallformung
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Fundierte Fähigkeiten zur thermodynamischen und kontinuums-
Kompetenzen:	mechanischen Beschreibung von Umformprozessen, Erstellung von phänomenologischen Modellen zur Beschreibung des Umform- und Temperaturzustandes sowie die dazugehörigen Modelle zur Beschreibung des Werkstoffzustandes und der wesentlichen Randbedingungen für die Umformzone. Prinzipielle Lösungsmethoden sollen verfügbar sein.
Inhalte:	Im zweiten Teil der Vorlesung werden die Modelle der Biegetheorie, der elementaren Plastizitätstheorie und der Schrankensätze für typische Umformprozesse entwickelt und auf charakteristische Beispiele angewandt. Der Schwerpunkt liegt in der Erarbeitung der theoretischen Grundlagen für Stofffluss, Spannungszustand, Kraft- und Arbeitsbedarf ausgewählter Umformverfahren sowie deren typischen Verfahrensgrenzen.  Schwerpunkte sind: Blechumformung: Modelle zum Tiefziehen, Bewertung mit Grenzformänderungsdiagramm; Stauchen: Röhrenmodell, Schrankenlösungen, Stofffluss, Spannungszustand, Stauchkraft, Werkstoffdurchformung, Einfluss der Werkzeuggeometrie auf Stofffluss und Spannungszustand; Walzspalt: Streifenmodell im Vergleich zu Aussagen der Schrankensätze und deren Lösungen, Stofffluss, Spannungszustand, Kraft- und Arbeitsbedarf; Walzenabplattung, Analogiebetrachtungen zum Stauchen; Drahtzug: Scheibenmodell, Ziehkraft, Ziehsteinbeanspruchung;
Typische Fachliteratur:	Strangpressen: Scheibenmodell, Schrankensätze, Presskraft, Stofffluss Betten: Kontinuumsmechanik, Springer-Verlag, Berlin Heidelberg 2001; Pawelski, Pawelski: Technische Plastomechanik; V. St.u.E, 2000; Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungsverfahren, DVfG 1978; Dahl, Kopp, Pawelski: Umformtechnik, Plastomechanik und Werkstoffkunde, Springer 1993; Schmidtchen: Lehrbrief: Grundlagen der Umformtechnik-II, IMF TU BAF
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS) S1 (SS): Übung (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Kenntnisse in Theorie der Umformung I
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für die Vergabe von	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	MP [20 min]
Leistungspunkte:	4
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): MP [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 120h und setzt sich zusammen aus 45h Präsenzzeit und 75h Selbststudium. Letzteres umfasst die Begleitung der Lehrveranstaltung und die Prüfungsvorbereitung.

Daten:	THBEUMF. MA. Nr. 312 / Stand: 11.06.2019 🔼 Start: SoSe 2020
	Prüfungs-Nr.: 50310
Modulname:	Thermische Behandlungstechnologien in der Umformtechnik
(englisch):	Thermal Treatment Technologies in Metal Forming
Verantwortlich(e):	<u>Prahl, Ulrich / Prof. DrIng.</u>
Dozent(en):	Guk, Sergey / DrIng.
Institut(e):	Institut für Metallformung
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Das Wissen um die physikalischen und chemischen Einflüsse auf die
Kompetenzen:	wärmetechnischen Vorgänge bei Erwärmung und Wärmebehandlung
	sowie Auswahl, Einsatz und Betrieb von industriellen
	Erwärmungsanlagen ist vorhanden und für ausgewählte Stahl- und NE-
	Werkstoffe praxistauglich verwertbar. Ebenso gelingt die Einordnung für
	einen ökonomisch vorteilhaften Betrieb von Industrieöfen - einschließlich
	der Abkühlung des Wärmgutes - in den technologischen
	Herstellungsprozess von Halbzeug und Bauteilen.
Inhalte:	Dargestellt und physikalisch begründet werden die wärmetechnischen
	Vorgänge in Öfen für warm- und kaltgeformte Produkte. Im Zusammen-
	hang damit werden sowohl wärmetechnische Stoffkennwerte von Werk-
	stoffen und Brennstoffen als auch die Vorgänge beim Wärmeübergang
	im Zusammenhang mit chemischen Reaktionen (z.B. Oxydation)
	vorgetragen. Berechnung von Temperaturfeldern, Zeiten und
	Geschwindigkeiten bei technischen Erwärmungs- und
	Abkühlungsvorgängen unter Beachtung des Werkstoffzustandes bilden
	einen weiteren Schwerpunkt. Im Vordergrund stehen die thermisch-
	aktivierten Prozesse im Wärmgut bei Erwärmung und Abkühlung, die
	anhand mathematischer Modelle vorgestellt werden. Konduktive,
	induktive und Strahlungs-Erwärmung von Lang-, Flach und
	Massivprodukten sowie Wärmeleit- und Wärmeübertragungsvorgänge
	zwischen Gasen und Wärmgut sowie im Wärmgut werden behandelt. Die
	umweltökologischen Anforderungen an die Wärmeanlagen werden
	erörtert. Aufbau, Anordnung und Wirkungsweise spezieller
	Erwärmungsanlagen im Gesamtprozess der umformenden Fertigung
	werden erläutert.
Typische Fachliteratur:	J.H. Brunklaus, F.J. Stepanek: Industrieöfen: Bau und Betrieb, Vulkan-
	Verlag 1986; A. Hensel, P. Poluchin: Technologie der Metallformung,
	DVfG Leipzig 1990; W. Heiligenstaedt: Wärmetechnische Rechnungen
	für Industrieöfen, Verlag Stahleisen M.B.H. 1951; VDI- Wärmeatlas, 6.
	Aufl. 1991; Vorlesungsunterlagen.
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (3 SWS)
\(\frac{1}{2} \)	S1 (SS): Übung (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Kenntnisse in Thermodynamik, Grundlagen der Werkstoffwissenschaft,
	Grundlagen der Werkstofftechnologie, Grundlagen der bildsamen
T	Formgebung
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	MP [30 min]
	PVL: Testate [5 bis 10 min]
Loietungenunkte	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
Leistungspunkte:	Die Note ergibt eich entenrachend der Cawiektung (w) zus falgen der (
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	MP [w: 1]

Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 150h und setzt sich zusammen aus 60h
	Präsenzzeit und 90h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vorlesungs-
	und Seminarbegleitung sowie die Prüfungsvorbereitung.

Datas	TI (T. P. P.A. P. L. V. P   C. C. 2022   C. C. 2022
Daten:	TVToP BA. Dipl. / Prü- Stand: 26.03.2020
	fungs-Nr.: 40114
Modulname:	Thermische Verfahrenstechnik ohne Praktikum
(englisch):	Thermal Process Engineering without Labcourse
Verantwortlich(e):	Bräuer, Andreas / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Bräuer, Andreas / Prof. DrIng.
Institut(e):	Institut für Thermische Verfahrenstechnik, Umweltverfahrenstechnik und
	<u>Naturstoffverfahrenstechnik</u>
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden erlernen die Grundlagen der Thermischen
Kompetenzen:	Trennverfahren durch das Zusammenführen von Gleichgewichtsdaten
	und Energie- und Stoffbilanzen in Trennstufen, sowie die Funktionsweise
	von gängigen Trennoperationen und die dafür eingesetzte
	Apparatetechnik. Sie können das erlernte Wissen anwenden um
	thermische Trennprozesse zu analysieren und auszulegen.
Inhalte:	Operationsmodi (Gleich-, Gegen- und Kreuzstrom)
	Energie und Stoffbilanzierung
	Verteilungssatz und Trennfaktoren
	Verteillangssatz and Tremnaktoren
	Trennprozesse:
	Destillation (Rektifikation) und Teilkondensation, Absorption, Adsorption
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Typiccho Fachlitaratur	Extraktion, Trocknung, Kristallisation, Membrantrennverfahren
Typische Fachliteratur:	Klaus Sattler: Thermische Trennverfahren, Grundlagen, Auslegung,
	Apparate, Wiley-VCH
	Klaus Sattler und Till Adrian: Thermische Trennverfahren, Aufgaben und
	Auslegungsbeispiele, Wiley-VCH
	Weiß, Militzer, Gramlich: Thermische Verfahrenstechnik. Deutscher
	Verlag für Grundstoffindustrie
	Robert Rautenbach: Membranverfahren: Grundlagen der Modul- und
	Anlagenauslegung (Chemische Technik Verfahrenstechnik), Springer
	Alfons Mersmann, Matthias Kind, Johann Stichlmair: Thermische
	Verfahrenstechnik: Grundlagen und Methoden (VDI-Buch), Springer
Lehrformen:	S1 (SS): Thermische Verfahrenstechnik / Vorlesung (2 SWS)
	S1 (SS): Thermische Verfahrenstechnik / Übung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Technische Thermodynamik und Prinzipien der Wärmeübertragung.
	<u>2020-03-04</u>
	Modellierung von Phasengleichgewichten und Gemischen für die Prozess-
	Simulation, 2020-03-26
	Prinzipien der Wärme- und Stoffübertragung, 2012-10-29
Turnus:	iährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	MP/KA (KA bei 10 und mehr Teilnehmern) [MP mindestens 30 min / KA
	120 min]
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
14010.	Prüfungsleistung(en):
	MP/KA [w: 1]
 Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h
MIDEILSAUIWAIIU:	Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und
	Nachbereitung der Lehrveranstaltung, die selbständige Bearbeitung von
	Übungsaufgaben sowie die Vorbereitung auf die Klausurarbeit.

Daten:	TIEBA1 .BA.Nr. 665 / Stand: 29.04.2016  Start: WiSe 2011
Daten.	Prüfungs-Nr.: 31711
Modulname:	Tiefbau I - Aus- und Vorrichtung, Abbauverfahren
(englisch):	Underground Mining I - Mine Development, Mining Methods
Verantwortlich(e):	Mischo, Helmut / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Mischo, Helmut / Prof. DrIng.
Institut(e):	Institut für Bergbau und Spezialtiefbau
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Auswahl und Konzeption lagerstättenadäquater Aus- und
Kompetenzen:	Vorrichtungsgrubenbaue
Rompetenzen.	Auswahl, Konzeptionierung und Dimensionierung von
	Abbauverfahren
	Grundlegende Kenntnisse für die Führung eines untertägigen
Inhalte:	Bergwerks
innaite:	Einführung in den Bergbau     Aus und Verrishtung
	Abbarration Remains and Cabineshahamashana
	Abbauverfahren: Bauweisen und Gebirgsbeherrschung
	Planung, Grundlagen und Aufschluss untertägiger Bergwerke     Patrick und Absoluter untertägiger Bergwerke
	Betrieb und Abschluss untertägiger Bergwerke  Betrieb und Bet
	Bergmännische Hohlraumbauten: Kavernen, Stollen, Tunnel in      Ausgehäuse Bergmännische Hohlraumbauten: Kavernen, Stollen, Stolle
	geschlossener Bauweise
E	• Fachexkursionen
Typische Fachliteratur:	Reuther, EU.: Lehrbuch der Bergbaukunde, Verlag Glückauf, Essen
	SME – Mining Engineering Handbook
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (WS): Praktikum, z.B. Fachexkursionen und Konsultationen /
5::	Exkursion (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Technische Mechanik, 2009-05-01
	Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2015-03-12
	Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2015-03-12
	Grundlagen der Geowissenschaften für Nebenhörer, 2014-02-03
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	in Prüfungsvariante 1:
	MP/KA (KA bei 21 und mehr Teilnehmern) [MP mindestens 30 min / KA
	90 min]
	oder
	in Prüfungsvariante 2:
	MP: Komplexprüfung mit den Modulen "Spezialverfahren und
	Entsorgungsbergbau", "Technologie Bergbau unter Tage", "Tiefbau II –
	Gebirgsbeherrschung, Grundlagen der Bewetterung" und "Tiefbau III –
	Versatz, Förderung und Transport" [90 min]
	Für Einzelmodulprüfung: Die Teilnehmeranzahl der Lehrveranstaltungen
	in der zweiten Woche der Vorlesungszeit wird herangezogen, um
	frühzeitig die Art der Prüfungsleistung festzulegen. Die Komplexprüfung
	wird bei der Prüfungsanmeldung beantragt.
Leistungspunkte:	3
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	in Prüfungsvariante 1:
	MP/KA [w: 1]
	MP/KA [w: 1] oder

	MP: Komplexprüfung mit den Modulen "Spezialverfahren und Entsorgungsbergbau", "Technologie Bergbau unter Tage", "Tiefbau II – Gebirgsbeherrschung, Grundlagen der Bewetterung" und "Tiefbau III – Versatz, Förderung und Transport" [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 90h und setzt sich zusammen aus 45h Präsenzzeit und 45h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltung, die Ausarbeitung von Praktikumsberichten sowie Fachexkursionen und die Vorbereitung auf die Prüfungsleistung.

Daten:	TIEFBAU2. BA. Nr. 903 / Stand: 29.04.2016 5 Start: SoSe 2015
	Prüfungs-Nr.: 31713
Modulname:	Tiefbau II - Gebirgsbeherrschung, Grundlagen der Bewetterung
(englisch):	Underground Mining II - Development, Mining Methods, Support and Mine Ventilation
Verantwortlich(e):	Mischo, Helmut / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Mischo, Helmut / Prof. DrIng.
	Weyer, Jürgen / DrIng.
Institut(e):	Institut für Bergbau und Spezialtiefbau
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Analyse der Standsicherheit
Kompetenzen:	Verstehen der Erforderlichkeit verschiedener Ausbauformen
	Verstehen und Analysieren der Funktion und Wirkung der
	verschiedenen Ausbauformen
	Einschätzen der Ausbaubelastung und -deformation
	Auswahl und Dimensionierung von Ausbau
Inhalte:	Grundlagen der Gebirgsbeherrschung,
	Unterstützungsausbau – Entwicklung vom Einzelstempel zum
	vollmechanisierten Schreitausbau
	Setzen, Rauben und Organisation von
	Unterstützungsausbausystemen
	Ankerausbau: Funktionen, Bauformen, Bestandteile
	Ausbau aus Baustoffen
	Ausbau aus Klebern/Kunstharzen
	• "Kombi" – Ausbau
	Ausbau und Funktion bei untertägigen Hohlraumbauten
	Grubenbewetterung und -klimatisierung
	<ul><li>Praktikum: Wettermessungen / Radon</li><li>3 thematische Befahrungen in der Lehrgrube</li></ul>
Typische Fachliteratur:	Reuther, EU.: Lehrbuch der Bergbaukunde, Verlag Glückauf, Essen SME
	Handbuch
	Kundel, H.: Handbuch der Mechanisierung der Kohlengewinnung, Verlag
	Glückauf, Essen
	Spruth, F.: Strebausbau in Stahl und Leichtmetall, Verlag Glückauf Essen
	Irresberger, Gräwe, Migenda: Schreitausbau für den
	Steinkohlenbergbau, Verlag Glückauf, Essen
	Roschlau, Heintze: Lehrbuch Bergbautechnologie
	Brady/Brown: Rock Mechanics for underground mining, Kluwer Academic
	Publishers, 2004
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (SS): Praktikum, Fachexkursion, Konsultationen / Praktikum (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Technische Mechanik, 2009-05-01
	Höhere Mathematik für Ingenieure 1, 2015-03-12
	Höhere Mathematik für Ingenieure 2, 2015-03-12
	Grundlagen der Geowissenschaften für Nebenhörer, 2014-02-03
	Grundkenntnisse in Mathematik, Technischer Mechanik, Geologie und Mineralogie.
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	in Prüfungsvariante 1:
J-	MP/KA (KA bei 21 und mehr Teilnehmern) [MP mindestens 30 min / KA
	90 min]
1	ı -

	oder in Prüfungsvariante 2: MP: Komplexprüfung mit den Modulen "Spezialverfahren und Entsorgungsbergbau", "Technologie Bergbau unter Tage", "Tiefbau I – Aus- und Vorrichtung, Abbauverfahren" und "Tiefbau III – Versatz, Förderung und Transport" [90 min] Für Einzelmodulprüfung: Die Teilnehmeranzahl der Lehrveranstaltungen in der zweiten Woche der Vorlesungszeit wird herangezogen, um frühzeitig die Art der Prüfungsleistung festzulegen. Die Komplexprüfung wird bei der Prüfungsanmeldung beantragt.
Leistungspunkte:	3
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): in Prüfungsvariante 1: MP/KA [w: 1] oder in Prüfungsvariante 2: MP: Komplexprüfung mit den Modulen "Spezialverfahren und Entsorgungsbergbau", "Technologie Bergbau unter Tage", "Tiefbau I – Aus- und Vorrichtung, Abbauverfahren" und "Tiefbau III – Versatz, Förderung und Transport" [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 90h und setzt sich zusammen aus 45h Präsenzzeit und 45h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltungen, die Ausarbeitung von Praktikumsberichten sowie Fachexkursionen und die Vorbereitung auf die Prüfungsleistung.

	<del></del>
Daten:	TBTNF. BA. Nr. 3476 / Stand: 28.04.2016 \$\mathbb{T}\$ Start: SoSe 2017
	Prüfungs-Nr.: 31915
Modulname:	Tiefbohrtechnik im Nebenfach
(englisch):	Drilling Engineering for Non-Petroleum Engineers
Verantwortlich(e):	Reich, Matthias / Prof. Dr.
Dozent(en):	Reich, Matthias / Prof. Dr.
Institut(e):	Institut für Bohrtechnik und Fluidbergbau
Dauer:	2 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden bekommen detaillierte Kenntnisse über alle
Kompetenzen:	wesentlichen Arbeitsabläufe und Prozesse der Tiefbohrtechnik
	vermittelt.
Inhalte:	Tiefbohrtechnik 1 (SS): Bohrlochkonstruktion (Auslegung und
	Berechnung von Rohrtouren), Richtbohrtechnik (Bohren von Kurven,
	Horizontalbohrtechnik), Bohrlochkontrolle (Drücke im Bohrloch,
	Erkennung von Kicks, Totpumpverfahren, Bekämpfung von Blowouts)
	Tiefbohrtechnik 2 (WS): automatische Bohrsysteme,
	Datenübertragung im Bohrloch, Logging while Drilling,
	Sonderbohrverfahren (Underbalanced Drilling, Offshore Drilling)
Typische Fachliteratur:	WEG-Richtlinie Futterrohrberechnung
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	Bohrloch-Kontroll-Handbuch, Band 1 und 2 (G. Schaumberg)
	Bohrgeräte Handbuch (G. Schaumberg)
	Veröffentlichungen (z. B. SPE)
Lehrformen:	S1 (SS): Tiefbohrtechnik 1 / Vorlesung (2 SWS)
	S1 (SS): Tiefbohrtechnik 1 / Übung (1 SWS)
	S2 (WS): Tiefbohrtechnik 2 / Vorlesung (1 SWS)
	S2 (WS): Tiefbohrtechnik 2 / Übung (1 SWS)
Voraussetzungen für	Obligatorisch:
die Teilnahme:	Grundlagen der Bohrtechnik, 2016-02-10
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	MP/KA (KA bei 6 und mehr Teilnehmern) [MP mindestens 45 min / KA 60
	min]
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	MP/KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 75h
, a sciesa ai waila.	Präsenzzeit und 105h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und
	Nachbereitung der Vorlesungen und die Prüfungsvorbereitung.
	machiberentung der vonlesdingen und die Fruidingsvorberentung.

Datas	FCM DA No. 2220 / Duil School OF 02 2020 F
Daten:	FSM .BA.Nr. 3330 / Prü- Stand: 05.03.2020 5 Start: SoSe 2020
	fungs-Nr.: 31918
Modulname:	Tunnelbautechnik und Spezialtiefbaumaschinen
(englisch):	Tunneling Machinery and Special Civil Engineering Machinery
Verantwortlich(e):	Sobczyk, Martin / Prof. Dr. Ing.
Dozent(en):	Schumacher, Lothar / DrIng.
	<u>Kirsten, Ulf / DrIng.</u>
	Sobczyk, Martin / Prof. Dr. Ing.
Institut(e):	Institut für Maschinenbau
Dauer:	2 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden kennen Bohrtechniken und Maschinen, die im
Kompetenzen:	Spezialtiefbau, in der Flachbohrtechnik und im Tunnelbau eingesetzt
'	werden und können diese bewerten.
Inhalte:	WS, Spezialtiefbaumaschinen: Trockenbohrverfahren, Bohren mit
	Umlaufspülung, Airlift, Thixotropie, Großdrehbohren,
	Separationsmaschinen, unkonventionelles Bohren, HDD,
	Erdschlitzmaschinen, Dickstoffpumpen, Injektionsgeräte,
	Schmalwandtechnik, Rammen, Vibratoren, Erdraketen,
	Pressbohrtechnik, Mikrotunnelmaschinen
	SS, Tunnelbautechnik: Konvergenz, Standzeit, Ausbau- und
	Sicherungstechniken, Sprengvortrieb, Sprenglochbohrwagen, Fahrlader,
	Teilschnittmaschinen, Tunnelbohrmaschinen, Ortsbruststützung,
	Schneidradformen, Radlagerung, Werkzeuge, Abdichtung, Vorschub-
	und Schneidkräfte, Leistungsberechnung
Typische Fachliteratur:	Arnold: Flachbohrtechnik
	Bieske: Bohrbrunnen
	Bayer: HDD Praxis Handbuch
	Fengler: Grundlagen der Horizontalbohrtechnik
	Maidl: Handbuch des Tunnel- und Stollenbaus
	Maidl: Tunnelbohrmaschinen im Hartgestein
	Stein: Gabenloser Leitungsbau
	Maidl et al.: Maschineller Tunnelbau im Schildvortrieb
	Schönit: Kompendium Spezialtiefbau
Lehrformen:	S2 (WS): Spezialtiefbaumaschinen / Vorlesung (2 SWS)
	S2 (WS): Spezialtiefbaumaschinen / Übung (1 SWS)
	S1 (SS): Tunnelbautechnik / Vorlesung (2 SWS)
	Die Reihenfolge der Modulsemester ist flexibel.
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Abschluss des Grundstudiums in ingenieurtechnischen
die reimanne.	Diplomstudiengängen, Abschluss der Pflichtmodule der ersten beiden
	Semester ingenieurtechnischer Bachelorstudiengänge
Turnus:	iedes Semester
	y a a a a a a a a a a a a a a a a a a a
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	PVL: Beleg Spezialtiefbaumaschinen
	KA: Spezialtiefbaumaschinen (WS) [90 min]
	KA: Tunnelbautechnik (SS) [90 min]
	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
Leistungspunkte:	
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA: Spezialtiefbaumaschinen (WS) [w: 1]
	KA: Tunnelbautechnik (SS) [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 210h und setzt sich zusammen aus 75h
	Präsenzzeit und 135h Selbststudium. Letzteres umfasst Vor- und

Nachbereitung der Lehrveranstaltung und des Beleges sowie die Prüfungsvorbereitung.

Daten:	UVToP BA. Dipl. / Prü- Stand: 30.03.2020 5 Start: SoSe 2023 fungs-Nr.: 40113
Modulname:	Umweltverfahrenstechnik ohne Praktikum
(englisch):	Environmental Engineering without Labcourse
Verantwortlich(e):	Bräuer, Andreas / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Haseneder, Roland / Dr. rer. nat.
Institut(e):	Institut für Thermische Verfahrenstechnik, Umweltverfahrenstechnik und
	Naturstoffverfahrenstechnik
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden erlernen die Zusammenhänge zwischen den
Kompetenzen:	Umweltkompartimenten Luft, Wasser und Boden, sowie technische
Kompetenzem.	Realisierungen zur Wasserreinigung, Luftreinhaltung und
	Bodendekontamination mittels klassischer verfahrenstechnischer
	Methoden und dem Einsatz biologischer Verfahren. Sie können das
	erlernte Wissen anwenden um unter Berücksichtigung rechtlicher
	Umweltaspekte Lösungsansätze für Umweltprobleme zu identifizieren
	und Prozesse zu erstellen.
Inhalte:	Einführung: Umwelt, Ökologie, Umweltschutz (US), Biokybernetik,
innaite.	Klimaschutz, Indikatoren, Nachhaltigkeit,
	produktionsintegrierter/produktintegrierter US, End of Pipe
	produktionsintegrierter/produktintegrierter 03, End of Fipe
	<u>Umweltrecht:</u> Vorsorgeprinzip, Verursacherprinzip, Kooperationsprinzip, BImSchG, BImSchV, WHG, KrWG
	Schadstoffe: Schadstoffarten, REACH, Toxizität, LD50, POPs
	Wasser: Trinkwassergewinnung, Brunnensysteme, Aufbereitung/Feinreinigung (Fällung, Flockung, Flotation, Membrantechnik, Desinfektion), kommunale Kläranlage, Industriekläranlage (Gewässergüte, CSB, BSB5, mechanisch-biologische und chemisch-physikalische Reinigungsverfahren, Biogaserzeugung
	<u>Boden:</u> Altstandorte, Altablagerungen, Sanierungsverfahren (in-situ, onsite, off-site), Hauptkontaminationen, chemische, physikalische, thermische, biologische Reinigungsverfahren
	Abfall & Recycling: Grundsätze der Kreislaufwirtschaft, umweltverträgliche Verwertungsarten
	Luft: Emission, Immission, Transmission, Deposition, primäre/sekundäre Luftverunreinigungen, Hauptkontaminationen, Luftreinhaltungstechniken (Staub-/Aerosolabscheidung, Gasabscheidung, Ab-/Adsorption, thermochemische Verfahren, Biofilter/Biowäscher)
Typische Fachliteratur:	Bank, Matthias: Basiswissen Umwelttechnik, Vogel
, pische i derinteratur.	Förstner, Ulrich: Umweltschutztechnik, Springer
	Rautenbach, Robert: Membranverfahren, Springer
	Wilhelm, Stefan: Wasseraufbereitung, Springer
	Baumbach, Günter: Luftreinhaltung, Springer
	fachdokumente.lubw.baden-wuerttemberg.de
Lehrformen:	S1 (SS): Umweltverfahrenstechnik / Vorlesung (3 SWS)
Lennonnen.	
Vorguesch-ung für	S1 (SS): Umweltverfahrenstechnik / Übung (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Prinzipien der Wärme- und Stoffübertragung, 2016-07-05 Strömungsmechanik I, 2017-02-07

	Grundlagen der Mechanischen Verfahrenstechnik, 2009-05-01
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für die Vergabe von	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	MP/KA (KA bei 10 und mehr Teilnehmern) [MP mindestens 30 min / KA 120 min]
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): MP/KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltung, die Vorbereitung der Praktika, die selbständige Bearbeitung von Übungsaufgaben sowie die Vorbereitung auf die Klausurarbeit.

Daten:	UFO. BA. Nr. 008 / Prü- Stand: 21.10.2016  Start: SoSe 2017  Stungs-Nr.: 61001
Modulname:	Unternehmensführung und Organisation
(englisch):	Management and Organization
Verantwortlich(e):	Stumpf-Wollersheim, Jutta / Prof. Dr. rer. pol.
Dozent(en):	Stumpf-Wollersheim, Jutta / Prof. Dr. rer. pol.
Institut(e):	Professur Allgemeine BWL, insbesondere Internationales Management
	<u>und Unternehmensstrategie</u>
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden sollen die Fähigkeit erlangen, unterschiedliche Formen
Kompetenzen:	der Aufbau- und Ablauforganisation zu beurteilen sowie Prozesse und
	Entwicklungen im Zusammenhang mit der Organisation fundiert zu
	beurteilen.
Inhalte:	Das Modul gibt eine umfassende Einführung in die unterschiedlichen
	Perspektiven der Organisationstheorie und -praxis als Basis für
	weiterführende Veranstaltungen sowie zukünftige berufliche Aufgaben.
	Die Veranstaltung will verdeutlichen, wie die unterschiedlichen
	Sichtweisen als Grundlage für Verhaltenssteuerungen in Unternehmen
	dienen können.
Typische Fachliteratur:	Schreyögg, G.; Geiger, D. 2016. Organisation. Grundlagen moderner
	Organisationsgestaltung.
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (SS): Übung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Keine
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [90 min]
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h
	Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst Vor- und
	Nachbereitung der Lehrveranstaltung und Prüfungsvorbereitung.

Daten:	VERKEHR .BA.Nr. 694 / Stand: 26.04.2016 \$\frac{1}{2}\$ Start: SoSe 2016
	Prüfungs-Nr.: 31604
Modulname:	Verkehrswegebau
(englisch):	Traffic Route Engineering
Verantwortlich(e):	Kudla, Wolfram / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Kudla, Wolfram / Prof. DrIng.
Institut(e):	Institut für Bergbau und Spezialtiefbau
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Kenntnisse über Konstruktion, Herstellung und Berechnung von Straßen
Kompetenzen:	und Eisenbahndämmen mit Schwerpunkt im Bereich Geotechnik /
	Erdbau
Inhalte:	Straßenquerschnitte
	Verkehrsbelastung
	Straßenbeanspruchung (AASHO-Road-Test)
	Querschnitte des Bahnkörpers
	<ul> <li>Verfahren zur Überprüfung der Verdichtung und Tragfähigkeit</li> </ul>
	Bodenbehandlung mit Bindemitteln
	Asphalt- und Betonbauweisen
	Straßenentwässerung
	Straßenbau auf wenig tragfähigem Untergrund
Typische Fachliteratur:	Velske S., Mentlein H., Eymann P.: Straßenbautechnik, Werner-Verlag
	Natzschka H.: Straßenbau
	Matthews V.: Bahnbau Teubner-Verlag
	Floss R.: ZTVE-Kommentar mit Kompendium Erd- und Felsbau
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (3 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Bodenmechanik Grundlagen und Grundbau, 2014-05-02
	Ingenieurgeologie I, 2014-05-02
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [150 min]
Leistungspunkte:	4
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 120h und setzt sich zusammen aus 45h
	Präsenzzeit und 75h Selbststudium. Letzteres umfasst die
	Nachbereitung der Lehrveranstaltung und die Prüfungsvorbereitung.

Daten:	WBRST. MA. Nr. 245 / Stand: 25.04.2016  Start: WiSe 2007
	Prüfungs-Nr.: 50102
Modulname:	Wärmebehandlung und Randschichttechnik
(englisch):	Heat Treatment and Surface Engineering
Verantwortlich(e):	Biermann, Horst / Prof. DrIng. habil
Dozent(en):	Buchwalder, Anja / DrIng.
Institut(e):	Institut für Werkstofftechnik
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Studierenden sollen grundlegende Kenntnisse über die Vielfalt der
Kompetenzen:	möglichen Wärmebehandlungsverfahren erlangen und wissen, wie durch
	diese die Eigenschaften der Werkstoffe verändert und
	zweckentsprechend eingestellt werden können, z.B. für eine
	Weiterbearbeitung oder für die betriebliche Beanspruchung. Sie sollen
	Kenntnisse über den Zusammenhang von Struktur, Gefüge und
	Eigenschaften haben und diese durch die richtige Auswahl und
	Anwendung der geeigneten Wärmebehandlungsverfahren umsetzen
	können. Mit den vermittelten Grundlagen werden sie befähigt, sich
	gegebenenfalls in spezielle Verfahren einzuarbeiten.
Inhalte:	Methoden der Wärmebehandlung und Randschichttechnik,
	technologischer Ablauf der Wärmebehandlung von Bauteilen. Zweck der
	Verfahren, Alternativen, behandelbare Werkstoffe, Korrelation von
	Behandlung und Eigenschaften, Zeit-Temperatur-Umwandlungs-
	Schaubilder, Atmosphären, Beispiele für Wärmebehandlungen.
Typische Fachliteratur:	Spur, G. u. Th. Stöferle: Handbuch der Fertigungstechnik. Bd. 4/2:
	Wärmebehandeln. Carl Hanser Verlag München 1987; Eckstein, HJ.:
	Technologie der Wärmebehandlung von Stahl. Deutscher Verlag für
	Grundstoffindustrie Leipzig, 2. Auflage 1987; Läpple, V.:
	Wärmebehandlung des Stahls. Grundlagen, Verfahren und Werkstoffe.
	Verlag Europa-Lehrmittel Nourney, Vollmer GmbH & Co. 8. Auflage
	2003; Schumann, H. u. H. Oettel: Metallografie. Wiley-VCH, Weinheim,
	2005; Eckstein, H-J.: Wärmebehandlung von Stahl,. Metallkundliche
	Grundlagen. Deutscher Verlag für Grundstoffindustrie, Leipzig, 1969.
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS)
	S1 (WS): Seminar (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Kenntnisse in Grundlagen der Werkstoffwissenschaft und Grundlagen
_	der Werkstofftechnologie
Turnus:	jährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [120 min]
Leistungspunkte:	4
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
	Prüfungsleistung(en):
Autorities C	KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 120h und setzt sich zusammen aus 45h
	Präsenzzeit und 75h Selbststudium. Letzteres umfasst die
	Vorlesungsbegleitung sowie die Prüfungsvorbereitung.

Daten:	WTECH. BA. Nr. 547 / Stand: 28.08.2009 🔁 Start: WiSe 2009
	Prüfungs-Nr.: 50402
Modulname:	Werkstofftechnik
(englisch):	Materials Engineering
Verantwortlich(e):	Krüger, Lutz / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Krüger, Lutz / Prof. DrIng.
Institut(e):	Institut für Werkstofftechnik
Dauer:	2 Semester
Qualifikationsziele /	Befähigung zum Verständnis der technisch relevanten
Kompetenzen:	Werkstoffgruppen, der unterschiedlichen Beanspruchungsarten und
	einer technisch begründeten Werkstoffauswahl.
Inhalte:	Einführung in die Werkstofftechnik (Werkstoffauswahl,
	Beanspruchungsarten, Werkstoffkenngrößen, Einteilung der Werkstoffe),
	Aufbau der Werkstoffe (Bausteine, Gitteraufbau, Gitterumwandlung,
	Gitterfehler, Gefüge, Legierung, Zustandsdiagramme), Mechanische
	Eigenschaften und Prüfung von Werkstoffen (Festigkeits- und
	Verformungsverhalten, Kennwerte), Werkstoffe des Maschinen- und
	Anlagenbaus (Metallische Werkstoffe, Kunststoffe, Keramische
	Werkstoffe, Verbundwerkstoffe), Korrosive Beanspruchung
	(Korrosionsarten, Korrosionsprüfung, Korrosionsschutz), Tribologische
	Beanspruchung (Verschleißarten, Verschleißprüfung, Verschleißschutz),
	Schadensfallanalyse.
Typische Fachliteratur:	W. Bergmann: Werkstofftechnik Teil 1 und 2, Carl Hanser Verlag, 1989
	J.J. Bargel, G. Schulze: Werkstoffkunde, VDI-Verlag, Düsseldorf, 1994
	H. Blumenauer (Hrsg.): Werkstoffprüfung, Deutscher Verlag für
	Grundstoffindustrie, Leipzig, 1994
	H. Schumann, H. Oettel: Metallografie, Wiley-VCH, Weinheim, 2004
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (3 SWS)
	S2 (SS): Vorlesung (2 SWS)
	S2 (SS): Praktikum (1 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Mathematische und naturwissenschaftliche Kenntnisse der gymnasialen
	Oberstufe und Grundkenntnisse in Festigkeitslehre.
Turnus:	iährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [90 min]
Leistangspanktern	PVL: Erfolgreicher Abschluss des Praktikums
	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
Leistungspunkte:	8
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
14000.	Prüfungsleistung(en):
	KA [w: 1]
 Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 240h und setzt sich zusammen aus 90h
Albeitsaarwana.	Präsenzzeit und 150h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und
	Nachbereitung der Lehrveranstaltung und die Prüfungsvorbereitung.
	machiberentung der Leniveranstaltung und die Fruidingsvorbefeltung.

Daten:	UFT2. MA. Nr. 314 / Prü-Stand: 11.06.2019 📜 Start: SoSe 2017
	fungs-Nr.: 50307
Modulname:	Werkstoffverhalten in Umformprozessen
(englisch):	Material Behaviour in Deformation Processes
Verantwortlich(e):	Prahl, Ulrich / Prof. DrIng.
Dozent(en):	Schmidt, Christian / DrIng.
	Prahl, Ulrich / Prof. DrIng.
Institut(e):	Institut für Metallformung
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele / Kompetenzen:	Verständnis der komplexen Zusammenhänge zwischen den werkstoff- und verfahrensbedingten Einflüssen auf das Umformverhalten. Anhand von Informationen zur chemischen Zusammensetzung, zum
	Herstellungsweg und Werkstoffzustand wird das Umformverhalten von verschiedenen metallischen Werkstoffen (z.B. Eisen/Stahl, Magnesium-, Titan-, Aluminium-, Nickel-, Formgedächtnislegierungen usw.)
	abgeschätzt. Auf Basis der verschiedenen Halbzeugherstellungsrouten erfolgt die Beurteilung des Umformvermögens der einzlenen Werkstoffe
	unter Zuhilfenahme der umformrelevanten metallphysikalschen Eigenschaften. Im Überblick werden die Gewinnung, Weiterverarbeitung und Anwendungsbeispiele erörtert.
Inhalte:	Die Haupteinflussgrößen auf das Umformverhalten metallischer Werkstoffe werden dargestellt. Zustandsdiagramme binärer und ternärer Legierungen werden für Eisen und gängige Nichteisenmetalle einzeln oder in Kombination von Legierungs- und Begleitelementen vorgestellt.
	Die daraus abzuleitenden Informationen über die Phasenzusammensetzung bei verschiedenen Temperaturen werden erläutert und in Zusammenhang mit dem Umformverhalten in Abhängigkeit von den Umformbedingungen gebracht. Beispiele von
	Fließkurven und zum Umformvermögen für ausgewählte Werkstoffe und deren verschiedene Zustände untermauern diese Zusammenhänge. Abschließend werden die Kenntnisse in Verbindung mit Verfahren der Kalt- und Warmumformung sowie den daraus resultierenden Anfor-
	derungen bezüglich des Umformverhaltens an die eingesetzten Vormaterialien bzw. Werkstoffe gebracht. In Seminaren und Praktika werden die Kenntnisse vertieft und zusätzlich Grundfähigkeiten zur Bestimmung umformungsrelevanter Werkstoffkenngrößen vermittelt.
Typische Fachliteratur:	Hensel, Spittel: Kraft- und Arbeitsbedarf bildsamer Formgebungsver- fahren, VEB Deutscher Verlag für die Grundstoffindustrie 1978 Gottstein: Physikalische Grundlagen der Metallkunde, 2. Aufl., Springer Verlag, Berlin 2001 Lange: Umformtechnik - Grundlagen, 2. Auflage im Nachdruck mit veränderter Ausstattung, Springer Verlag Berlin 2002
Lehrformen:	S1 (SS): Vorlesung (2 SWS) S1 (SS): Übung (1 SWS) S1 (SS): Praktikum (3 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Kenntnisse in Grundlagen der Werkstoffwissenschaft, Grundlagen der Werkstofftechnologie, Grundlagen bildsamen Formgebung
Turnus:	jährlich im Sommersemester
Voraussetzungen für die Vergabe von	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	MP/KA (KA bei 11 und mehr Teilnehmern) [MP mindestens 30 min / KA 90 min] PVL: Erfolgreich abgeschlossenes Praktikum (inkl. bestandener
	Praktikumstestate)

	PVL müssen vor Prüfungsantritt erfüllt sein bzw. nachgewiesen werden.
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): MP/KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 90h Präsenzzeit und 90h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vorlesungsbegleitung, Praktikums- und die Prüfungsvorbereitung.

WIWA. BA. Nr. 576 / Stand: 30.05.2017 \$ Start: SoSe 2009
Prüfungs-Nr.: 41804
Wind- und Wasserkraftanlagen/ Windenergienutzung
Wind and Hydro Power Facilities/ Energy Production by Wind Turbines
Schwarze, Rüdiger / Prof. DrIng.
Schwarze, Rüdiger / Prof. DrIng.
Institut für Mechanik und Fluiddynamik
1 Semester
Die Studierenden sollen das Dargebot von Wind- und Wasserenergie
kennen. Sie sollen die grundlegenden strömungsmechanischen
Wirkungsweisen und Betriebseigenschaften von Windenergiekonvertern
und Wasserkraftanlagen verstehen. Sie sollen diese Anlagen
ingenieurtechnisch auslegen können.
Geschichte der Wind- und Wasserkraft
Dargebot von Windenergie
Windenergienutzung
Windkraftanlagen
Dargebot von Wasserenergie
Konventionelle Wasserkraftanlagen
Offshore-Wasserkraftanlagen
R. Gasch: Windkraftanlagen, Vieweg+Teubner Verlag
E. Hau: Windkraftanlagen, Springer Verlag
CEwind eG: Einführung in die Windenergietechnik, Hanser Verlag
J. Giesecke u. a.: Wasserkraftanlagen, Springer Verlag
S1 (SS): Vorlesung (2 SWS)
S1 (SS): Übung (1 SWS)
Empfohlen:
Fluidenergiemaschinen, 2017-05-30
Strömungsmechanik I, 2009-05-01
jährlich im Sommersemester
Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
KA [90 min]
4
Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r)
Prüfungsleistung(en):
KA [w: 1]
Der Zeitaufwand beträgt 120h und setzt sich zusammen aus 45h
Präsenzzeit und 75h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und
Nachbereitung der Lehrveranstaltung, die selbständige Bearbeitung von
Übungsaufgaben sowie die Vorbereitung auf die Prüfung.

Daten:	WIINFIM. BA. Nr. 959 / Stand: 11.09.2009 🖫 Start: WiSe 2010
	Prüfungs-Nr.: 60501
Modulname:	Wirtschaftsinformatik und Informationsmanagement
(englisch):	Information Systems and Information Management
Verantwortlich(e):	<u>Felden, Carsten / Prof. Dr.</u>
Dozent(en):	Felden, Carsten / Prof. Dr.
Institut(e):	Institut für Wirtschaftsinformatik
Dauer:	1 Semester
Qualifikationsziele /	Die Veranstaltung zum Einsatz von Informations- und
Kompetenzen:	Kommunikationssystemen in Unternehmen und Organisationen gibt den
	Studierenden einen Überblick zu Hardware, Software und
	Datenorganisation. Neben der Vermittlung von Grundkenntnissen in der
	Informatik steht die Diskussion um die Entwicklung von IT-Lösungen für
	betriebswirtschaftliche Fragestellungen im Vordergrund. Dabei werden
	aktuelle Konzepte der Informationsverarbeitung (Funktionsprinzipien der
	Hardware und Struktur von Softwaresystemen), und die Anwendung von
	Datenbanksystemen vermittelt. Die Planung, Überwachung und
	Steuerung der Informationsinfrastruktur eines Unternehmens stehen im
	Vordergrund der Vorlesung "Informationsmanagement". Die
	Studierenden sollen Informationssysteme gemäß unterschiedlicher
	Informationsbedarfe in Unternehmen einordnen können sowie die
	Wirtschaftlichkeit von Informationssystemen bestimmen können. Auf
	den Ebenen des strategischen, des taktischen und des operativen Managements werden Aufgaben und IT-spezifischen Lösungen
	diskutiert. Hierbei wird besonderer Wert auf die
	Unternehmensmodellierung, die Entscheidungsunterstützung und das
	Wissensmanagement in Unternehmen gelegt. Ausgewählte Methoden,
	Verfahren und Werkzeuge werden beispielhaft vorgestellt und in der
	Übung praktisch angewendet. Die Studierenden sollen in der
	Veranstaltung lernen, betriebswirtschaftliche Anwendungssysteme nach
	ökonomischen und technischen Kriterien hinsichtlich ihrer
	Einsatzfähigkeit zu beurteilen.
Inhalte:	Gegenstand der Wirtschaftsinformatik
	2. Rechnernetze und Netzwerktopologien
	3. Strategische Rolle von Informationssystemen
	4. Gestaltung der Informationsfunktion in Unternehmen
	5. Enterprise Resource Planning (ERP)
	6. Sicherheit in der Informationsverarbeitung
	7. Enterprise Architecture Management
	8. Gestaltung und Betrieb von Informationsnetzen
	9. eXtensible Business Reporting Language
	10. Ontologien und Wissensmanagement
	11. Relationales Datenbankmodell
	12. Die Datenbanksprache Structured Query Language (SQL)
Typische Fachliteratur:	Laudon, K. C.; Laudon, J. P.; Schoder, D.: Wirtschaftsinformatik – Eine
	Einführung. München, 2006.
	Thome, R.: Grundzüge der Wirtschaftsinformatik. München, 2006.
	Hansen, H.R.; Neumann, G.: Wirtschaftsinformatik I, 8. Aufl. Stuttgart,
	2001.
	Stahlknecht, P.; Hasenkamp, U.: Einführung in die Wirtschaftsinformatik,
	10. Aufl. Berlin, 2002.
	Pernul, G.; Unland, R.: Datenbanken in Unternehmen – Analyse,
	Modellbildung und Einsatz. München, 2003.
	Elmasri, R.; Navathe, S.: Grundlagen von Datenbanksystemen, Aufl. München, 2003.
I	munichen, 2003.

	Heuer, A.; Saake, G.: Datenbanken: Konzepte und Sprachen. 2. Aufl. Bonn 2000.  Debreceny, R.; Felden, C.; Piechocki, M.: New Dimensions of Business Reporting and XBRL, 2007.  Goeken, M.; Johannsen, W.: Referenzmodell für IT- Governance, 2007. Heinrich, L.; Informationsmanagement, 7. Aufl., München, 2002.  Voß, S.; Gutenschwager, K.: Informationsmanagement, Berlin, 2001.  Krcmar, H.: Informationsmanagement, 2. Aufl., Berlin, 2000.  Scheer, AW.: ARIS – Vom Geschäftsprozeß zum Anwendungssystem, 3. Aufl., Berlin, 1998.  Turban, E.; Aronson, J. E.; Liang, T. P. (2004): Decision Support Systems and Intelligent Systems, 7th ed. Upper Saddle River, N.J.: Prentice Hall.
Lehrformen:	S1 (WS): Vorlesung (2 SWS) S1 (WS): Übung (2 SWS)
Voraussetzungen für	Empfohlen:
die Teilnahme:	Keine
Turnus:	iährlich im Wintersemester
Voraussetzungen für	Voraussetzung für die Vergabe von Leistungspunkten ist das Bestehen
die Vergabe von	der Modulprüfung. Die Modulprüfung umfasst:
Leistungspunkten:	KA [120 min]
Leistungspunkte:	6
Note:	Die Note ergibt sich entsprechend der Gewichtung (w) aus folgenden(r) Prüfungsleistung(en): KA [w: 1]
Arbeitsaufwand:	Der Zeitaufwand beträgt 180h und setzt sich zusammen aus 60h Präsenzzeit und 120h Selbststudium. Letzteres umfasst die Vor- und Nachbereitung der Lehrveranstaltungen sowie die Vorbereitung auf die Klausurarbeit.

Freiberg, den 30.Oktober 2020

gez. Prof. Dr. Klaus-Dieter Barbknecht Rektor

Herausgeber: Der Rektor der TU Bergakademie Freiberg

Redaktion: Prorektor für Bildung

TU Bergakademie Freiberg 09596 Freiberg Anschrift:

Medienzentrum der TU Bergakademie Freiberg Druck: