Modulhandbuch

des Bachelor-Studiengangs

Service Engineering

Bachelor of Engineering (B.Eng.)
Fachbereich 2: Informatik und Ingenieurwissenschaften Computer Science and Engineering

Inhaltsverzeichnis

1.	Qualifikationsziele	4
	Gesamtkompetenz	4
	Fachkompetenzen	4
	Fachmethodik	4
	Fachethik	5
	Fachübergreifende Kompetenzen	
	Systemische Kompetenzen	
	Empfohlener Studienverlaufsplan für Studierende der Allgemeinen Studienvariante	
	Empfohlener Studienverlaufsplan für Studierende der Dualen Studienvariante	
	Modul- und Prüfungsübersicht für Studierende der Allgemeinen Studienvariante	
	Modul- und Prüfungsübersicht für Studierende der Dualen Studienvariante	
	Modulbeschreibung	
Ma	athematik 1	
	Mathematik 1 (Vorlesung)	
	Mathematik 1 (Übungen)	
Te	chnische Mechanik 1 - Statik	
	Technische Mechanik 1 - Statik (Vorlesung)	
	Technische Mechanik 1 - Statik (Übung)	
	Konstruktion von Maschinenteilen	
	Konstruktion von Maschinenteilen (Vorlesung)	
	Konstruktion von Maschinenteilen (Übung)	
	Einführung in das rechnergestützte Konstruieren (Rechnerpraktikum)	
	Grundlagen Service Engineering	
	Grundlagen Service Engineering (Vorlesung)	
	Fertigungstechnik (Vorlesung)	
	Fertigungstechnik (vonesung)	
	Mathematik 2	
	Mathematik 2 (Vorlesung)	
	Mathematik 2 (Übung)	
	Technische Mechanik 2 - Elastostatik	
	Technische Mechanik 2 - Elastostatik (Vorlesung)	
	Technische Mechanik 2 - Elastostatik (Übung)	
	Konstruktion von Baugruppen	
	Maschinenelemente 1 und Konstruktion von Baugruppen (Vorlesung)	
	Auslegung und Konstruktion von Baugruppen (Übung)	
	Tutorium Maschinenelemente 1	
	Rechnerpraktikum CAD 1	
	Industriebetriebslehre für Service Engineering	
	Industriebetriebslehre (Vorlesung)	
	Industriebetriebslehre (Übung)	
	Technical English B1	47
	Technical English 1 (B1)	48
	Technical English 2 (B1)	49
	Technical English B2	50
	Technical English 1 (B2)	51
	Technical English 2 (B2)	
	Werkstoffkunde und Einführung in Service Engineering	53
	Einführung in den Maschinenbau	
	Werkstoffkunde 1 (Vorlesung)	
	Werkstoffprüfung 1 (Labor)	
	Werkstoffkunde 2 (Vorlesung)	
	Werkstoffprüfung 2 (Labor)	
Ob	ojektorientierte Programmierung	
	Objektorientierte Programmierung (Vorlesung)	62

Objektorientierte Programmierung (Ubung)	63
Einführung Maschinendynamik	64
Einführung in die Maschinendynamik (Vorlesung)	65
Labor Diadem	66
Elektrotechnik	
Vertrags- und Haftungsrecht	70
Vertrags- und Haftungsrecht (Seminar)	71
Rechnungswesen	72
Rechnungswesen (Vorlesung)	
Rechnungswesen (Übung)	
Automatisierungstechnik	
Automatisierungstechnik (Vorlesung)	
Automatisierungstechnik (Labor)	
Industrial Engineering and Quality Management	
Industrial Engineering and Quality Management (Lectures)	
Industrial Engineering (Laboratory)	
Angewandte Messtechnik	
Angewandte Messtechnik (Vorlesung)	
Industrielle Messtechnik (Labor)	
Elektronik	
Industriegütermarketing und Projektierung	
Industriegutermarketing (Seminar)	
Projektierung (Seminar)	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Kosten-/ Leistungsrechnung und Service Management	
Kosten-/ Leistungsrechnung und Service Management (Vorlesung)	
Kosten-/ Leistungsrechnung und Service Management (Übung)	
Business Analytics	
Business Analytics (Vorlesung)	
Business Analytics (Übung)	
Interdisziplinäres Studium Generale	
Wahlpflichtmodul	
Product Service Studies	
Introduction Product Service Studies (Lectures)	
Project Product Service Studies	
Projekt Service Engineering	
Praxisphase	
Praxisphase	
Seminar Praxisphase	
Seminar Kommunikation	
Bachelor-Arbeit mit Kolloquium	
Betrieblicher Studienabschnitt I	
Betrieblicher Studienabschnitt I	
Betrieblicher Studienabschnitt II	113
Betrieblicher Studienabschnitt II	114
Präsentationstechnik (Seminar)	115
Wissenschaftliches Arbeiten (Seminar)	116
Betrieblicher Studienabschnitt III	
Betrieblicher Studienabschnitt III	118
Betrieblicher Studienabschnitt IV	119
Betrieblicher Studienabschnitt IV	120
Seminar Kommunikation	121
Betrieblicher Studienabschnitt V	122
Betrieblicher Studienabschnitt V	123

1. Qualifikationsziele

Ziel des Bachelor-Studiengangs Service Engineering ist es, den Absolventinnen und Absolventen sowohl der Allgemeinen als auch der Dualen Studienvariante folgende Kompetenzen zu vermitteln:

Gesamtkompetenz

Die Absolventinnen und Absolventen erwerben in einem auf den drei Säulen Service-Management, Maschinenbau und Elektrotechnik/Informationstechnik beruhenden Studium fachliche und fachübergreifende Kompetenzen, die sie für anspruchsvolle Querschnittsaufgaben von Produkten und Produkt-Service-Systemen in der industriellen Praxis – "Service Engineering" – oder für ein weiterführendes Master-Studium qualifizieren.

Auf Grund der Anlage des Curriculums sind sie befähigt, in industriellen Serviceabteilungen (Kundendienst) zu arbeiten und servicespezifisches Wissen mit unternehmerischem Handeln zu verbinden. Sie können Neuerungen aus Wissenschaft und Forschung verstehen und mit spezifischen Kundenanforderungen in Zusammenhang bringen. Sie verfügen über die erforderlichen fachlichen und überfachlichen Kompetenzen, um Dienstleistungen abgestimmt auf die Erzeugnisse ihres Unternehmens kundenorientiert zu entwickeln und in verschiedenen Konstellationen als Produkt-Service-Systeme rentabel zu betreiben. Die so definierten Service-Produkte können sie eigenständig und in Abgrenzung zum klassischen Produktmarketing vertreiben.

Die Auswahl und der Zuschnitt der ingenieurwissenschaftlichen Module legt einen Berufseinstieg vorzugsweise im Service-Management verschiedener Zweige des Maschinenbaus nahe, wobei die breite Anlage des Curriculums auch andere Karrieren zulässt.

Die curriculare Struktur des Studiums entspricht aufgrund der Mischung von technischen und wirtschaftlichen Modulen der Form eines Wirtschaftsingenieurstudiums. Anders als beim klassischen Wirtschaftsingenieur liegen jedoch die wirtschaftlichen Schwerpunkte auf den Gebieten der Service-Entwicklung, des Service-Managements, des Vertriebs und des Marketings von Dienstleistungen in den Industriegüterbranchen.

Fachkompetenzen

Fachwissen

Die Absolventinnen und Absolventen verfügen über grundlegende Kenntnisse und Fähigkeiten der Mathematik, der angewandten Informatik sowie über grundlegende Kenntnisse und Fähigkeiten der Ingenieurdisziplinen Elektrotechnik und Maschinenbau, zugeschnitten auf die Erfordernisse des Berufsfeldes "Service Engineering". Vom ersten Semester an erwerben sie die erforderlichen Kenntnisse der Betriebswirtschaft, des Marketings, der Entwicklung und der operativen Organisation von Ingenieurdienstleistungen.

Bei der Lösung konkreter Aufgaben und in der Auseinandersetzung mit praktischen Anwendungsbeispielen, insbesondere aus den Bereichen der Produktentwicklung sowie der Investitionsgüterindustrie, wenden sie ihr Wissen an, erkennen Wissenslücken und sind in der Lage, diese anforderungsgerecht zu schließen.

Sie verbinden die Grundlagen der drei Fachgebiete und beziehen diese Kenntnisse in ihre Tätigkeit ein; insbesondere sind sie über betriebswirtschaftliche Wirkmechanismen ihrer Tätigkeit orientiert.

Fachmethodik

Die Absolventinnen und Absolventen beherrschen Methoden

- der Elektrotechnik/Elektronik,
- der Datenverarbeitung,
- der Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik,
- der Produktentwicklung (Produktgestaltung und elementare Berechnung),
- der Analyse Technischer Schwingungen bzw. akustischer Signale,
- des Produktions- und Qualitätsmanagements,
- der Industriebetriebslehre und der Betriebswirtschaft,
- des Marketings und des Dienstleistungsmanagements,

Durch die so gebündelte Methodenkompetenz sind sie qualifiziert für die Tätigkeitsfelder der Entwicklung integrierter Produkt- und Servicekonzepte im Berufsfeld "Service Engineering".

Fachethik

Die Absolventinnen und Absolventen erkennen und reflektieren an sie gestellte fachliche Anforderungen ebenso wie ihre berufliche Verantwortung für Menschen, Gesellschaft und Ökologie.

Fachübergreifende Kompetenzen

Instrumentelle Kompetenzen

Die Absolventinnen und Absolventen beherrschen Präsentationstechniken, Instrumente des Selbst- und Projektmanagements sowie der wissenschaftlichen Informationsbeschaffung und -verarbeitung.

Sie haben gelernt, Anforderungen, Probleme und Ergebnisse ihrer Arbeit in deutscher und englischer Sprache auszudrücken.

Diese instrumentellen Fähigkeiten werden zunächst im Modul Grundlagen Service Engineering trainiert, des Weiteren in den Modulen mit Projektcharakter bis hin zu den drei, das Studium abschließenden, Projektmodulen.

Fachbezogene Englischkurse sind modul-integriert in den ersten beiden Semestern und im fünften Semester verankert. Die beiden Module mit englischen Modultiteln, sind in englischer Sprache vorgesehen.

Interpersonelle Kompetenzen

In wechselnden Kunden- und Lieferantenbeziehungen verstehen die Absolventinnen und Absolventen Wünsche und Erwartungen ihrer Geschäftspartner und sind in der Lage, eigene Anforderungen zu formulieren und eigene Leistungen darzustellen.

Die so beschriebene Kommunikationsfähigkeit gewinnt dann eine internationale Dimension, wenn die Absolventinnen und Absolventen von der Möglichkeit eines Auslandsaufenthaltes Gebrauch gemacht haben. Dies wird insbesondere für das Modul Praxisphase (Berufspraktisches Semester bzw. für die Module 28a bis 28e (Betriebliche Studienabschnitte) von der Hochschule und den industriellen Partnern bzw. Kooperationspartnern des Studiengangs unterstützt und gefördert.

Systemische Kompetenzen

Die Absolventinnen und Absolventen erkennen betriebliche Anforderungen und die strategische Dimension einer nachhaltigen Kundenzufriedenheit und Kundenbindung. Sie begreifen ihre integrierende Rolle im arbeitsteiligen System zwischen Herstellern und Abnehmern und füllen sie flexibel und kompetent aus.

Sie sind darauf vorbereitet, Projekt- oder Führungsverantwortung insbesondere im Bereich der Entwicklung und Umsetzung komplexer Servicedienstleistungen zu übernehmen.

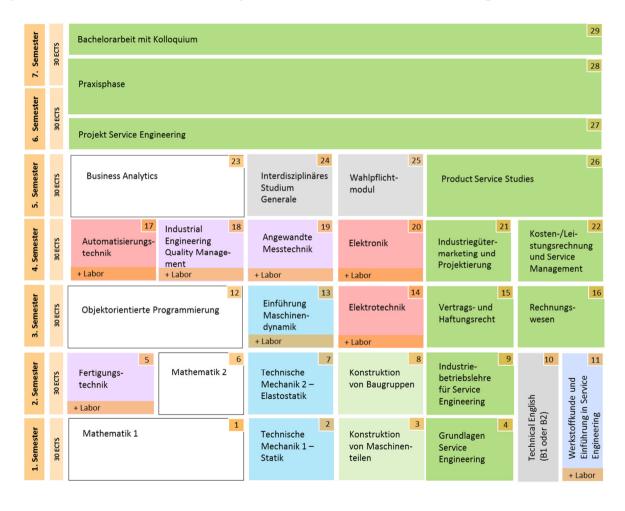
Durch den Einblick, den sie in den verschiedenen Disziplinen erworben haben, sind sie insbesondere darauf vorbereitet, tiefer gehende fachliche Expertise anzufordern und in ihre Aufgaben einzubinden.

Im Modul interdisziplinäres Studium Generale haben sie exemplarisch die Fähigkeit zur interdisziplinären Zusammenarbeit erprobt. Sie haben ihre Sensibilität für die Denkweisen fachfremder Disziplinen entwickelt und gelernt, wirtschaftliche und technische Zusammenhänge im Raum unterschiedlicher wissenschaftlicher Disziplinen und politischer Interessen verständlich zu machen.

Duale Studienvariante

Wesentlicher Bestandteil der Dualen Studienvariante ist zudem der systematische und kontinuierliche Theorie-Praxis-Transfer. Neben den gemeinsamen Zielen hinsichtlich der oben genannten Kompetenzen wenden die Absolventinnen und Absolventen der Dualen Studienvariante über ihr gesamtes Studium hinweg regelmäßig ihre an der Hochschule erworbenen Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten unmittelbar in ihrem branchenspezifischen Arbeitsumfeld an. In fünf Betrieblichen Studienabschnitten in den ersten fünf Semestern üben sie berufspraktische Tätigkeiten bei einem Kooperationspartner aus. Durch diese andauernde und strukturierte Verbindung von wissenschaftlichen Inhalten und praktischen Anteilen während des gesamten Studiums erfahren, vertiefen und reflektieren die Absolventinnen und Absolventen in besonders hohem Maße den Theorie-Praxis-Transfer.

2. Empfohlener Studienverlaufsplan für Studierende der Allgemeinen Studienvariante¹



Legende

Interdissjolnäre Module

Grundlagen

Lehbereich Konstruktion/Maschine nelemente
Lehbereich Fertigung und Produktion

Lehbereich Mechanik

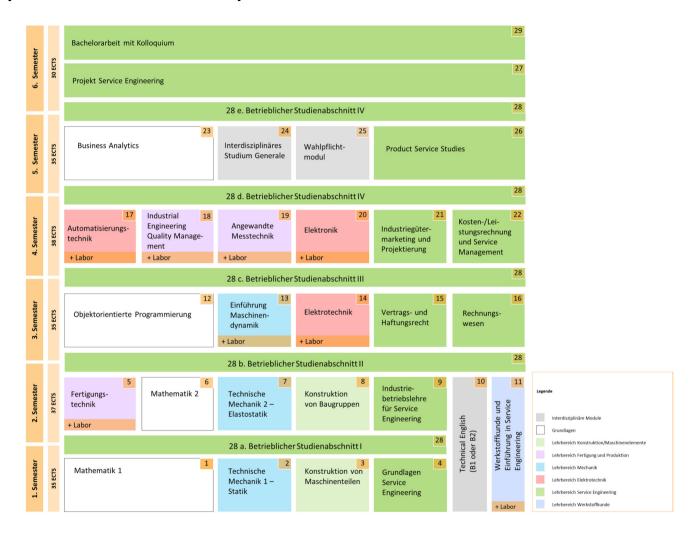
Lehbereich Beistrotechnik

Lehbereich Senvice Engineering

Lehbereich Werkstofffunde

¹ Diese Anlage beinhaltet die thematischen Zusammenhänge der Module sowie die empfohlene Reihenfolge der Module im Studienverlauf der Allgemeinen Studienvariante.

3. Empfohlener Studienverlaufsplan für Studierende der Dualen Studienvariante²



² Diese Anlage beinhaltet die thematischen Zusammenhänge der Module sowie die empfohlene Reihenfolge der Module im Studienverlauf der Dualen Studienvariante.

4. Modul- und Prüfungsübersicht für Studierende der Allgemeinen Studienvariante

				•				
Nr.	Modul	Sem.	Prüf. Art	Art des LN	Sprache	E C T S	Work- load	Gew.
	Mathematik 1							
1	Mathematik (Vorlesung)	1	PL	K 90 min.	Deutsch	10	300	2
	Mathematik (Übung)	1						
	Technische Mechanik 1 – Statik							
2	Technische Mechanik 1 – Statik (Vorlesung)	1	PL	K 120 min.	Deutsch	5	150	1
	Technische Mechanik 1 – Statik (Übung)	1						
	Konstruktion von Maschinenteilen							
,	Konstruktion von Maschinenteilen (Vorlesung)	1	PL	K 90 min.	Doutsch	_	150	1
3	Konstruktion von Maschinenteilen (Übung)	1			Deutsch	5	150	1
	Einführung in das rechnergestützte Konstruieren	1						
4	Grundlagen Service Engineering				Doutsch	5	150	1
4	Vorlesung Grundlagen Service Engineering	1	PL	mündl. Prüf.	Deutsch	3	150	1
	Fertigungstechnik							
5	Fertigungstechnik (Vorlesung)	2	PL	K 90 min.	Deutsch	5	150	1
	Fertigungstechnik/-messtechnik (Labor)	2	VL					
	Mathematik 2							
6	Mathematik 2 (Vorlesung)	2	PL	K 90 min.	Deutsch	5	150	1
	Mathematik 2 (Übung)	2	F L	K 90 IIIII.				
	Technische Mechanik 2 – Elastostatik							
7	TM2 – Elastostatik (Vorlesung)	2	PL	K 120 min.	Deutsch	5	150	1
	TM2 – Elastostatik (Übung)	2						
	Konstruktion von Baugruppen							
	Maschinenelemente 1 und Konstruktion von Baugruppen (Vorlesung)	2	PL	K 180 min.				
8	Auslegung und Konstruktion von Baugrup- pen (Übung)	2			Deutsch	5	150	1
	Rechnerpraktikum CAD 1	2						
	Tutorium Maschinenelemente 1	2						
	Industriebetriebslehre für Service Engine-							
9	Verlagung Industriabetriabelahra	2		K 90 min.	Deutsch	5	150	1
	Vorlesung Industriebetriebslehre Übung Industriebetriebslehre	2	PL					
	Technical English B1							
10. 1	Technical English 1 (B1)	1		Portfolio- prüfung	Englisch	5	150	1
	Technical English 2 (B1)	2	-	prurung				
10.	Technical English B2		-					
2	Technical English 1 (B2)	1		Portfolio-	Englisch	5	150	1
				I .	1			

Stand: 12.04.2021

Nr.	Modul	Sem.	Prüf. Art	Art des LN	Sprache	E C T S	Work- load	Gew.
				prüfung				
	Technical English 2 (B2)	2						
	Werkstoffkunde und Einführung in Ser-							
	vice Engineering							
	Einführung in Service Engineering	1	VL					
11	Werkstoffkunde 1 (Vorlesung)	1			Deutsch	5	150	1
	Werkstoffkunde 2 (Vorlesung)	2	PL	Portfolio-				
	Werkstoffkunde 1 (Labor)	1	PL	prüfung				
	Werkstoffkunde 2 (Labor)	2						
	Objektorientierte Programmierung							
	Objektorientierte Programmierung	3	PL	Draiaktarhait				
12	(Vorlesung)	3	PL	Projektarbeit	Deutsch	10	300	2
	Objektorientierte Programmierung	3						
	(Übung)	,						
	Einführung Maschinendynamik							
13	Vorlesung Einführung Maschinendynamik	3	PL	K 90 min.	Deutsch	5	150	1
	für Service Engineering			K 30 111111				
	Labor Diadem	3	VL					
	Elektrotechnik	_						
14	Vorlesung Elektrotechnik	3	PL	K 90 min.	Deutsch	5	150	1
	Labor Elektrische Messtechnik	3	VL					
	Vertrags- und Haftungsrecht							
15	Seminar Vertrags- und Haftungsrecht	3	PL	K 120 min.	Deutsch	5	150	1
	Schriftliche Lernkontrolle	3	VL					
	Rechnungswesen				Dantask	_	150	
16	Vorlesung Rechnungswesen	3	PL	K 90 min.	Deutsch	5		1
	Übung Rechnungswesen	3						
	Automatisierungstechnik							
17	Automatisierungstechnik (Vorlesung)	4	PL	K 90 min.	Deutsch	5	150	1
	Automatisierungstechnik (Labor)	4	VL					
	Industrial Engineering and Quality Man-							
	agement				Deutsch/			
18	Industrial Engineering and Quality Man-	4	PL		Englisch	5	150	1
	agement	4	\ /I	mündl. Prüf.				
	CNC Laboratory	4	VL					
40	Angewandte Messtechnik	_				_	450	
19	Messtechnik (Vorlesung)	4	PL	K 90 min.	Deutsch	5	150	1
	Industrielle Messtechnik (Labor) Elektronik	4	VL	-				
20	Vorlesung Elektronik	4	PL	K 90 min.	Deutsch	_	150	1
20	Labor Elektronik	4	VL	K 30 IIIII.	Deatscii	5	130	1
	Industriegütermarketing und Projektie-	7	V L	-		+		
	rung							
21	Industriegütermarketing	4		Portfolio-	Deutsch	5	150	1
	Projektierung	4	PL	prüfung				
22	Kosten-/ Leistungsrechnung und Service			<u> </u>	Deutsch	5	150	1

Nr.	Modul	Sem.	Prüf. Art	Art des LN	Sprache	E C T S	Work- load	Gew.
	Management							
	Vorlesung Kosten-/ Leistungsrechnung und Service Management	4	PL	K 90 min.				
	Übung Kosten-/ Leistungsrechnung und Service Management	4						
	Business Analytics	_ <u>-</u>	<u> </u>					
23	Vorlesung Business Analytics	5	PL	K 90 min.	Deutsch	10	300	2
	Übung Business Analytics	5						
	Interdisziplinäres Studium Generale							
24		5	PL	Projektarbeit mit Präsenta- tion	Deutsch	5	150	1
	Wahlpflichtmodul aus Katalog]
25		5	PL	Je nach Mo- dul		5	150	1
	Product Service Studies							
26	Introduction to Product Service Studies	5		Dortfol:-	Englisch	10	300	2
20	Project Product Service Studies	5	PL	Portfolio- prüfung	LIIGIISCII	10	300	_
	Projekt Service Engineering							
27	Projekt	6	PL	Bericht und mündl. Prä- sentation		15	450	6
	Praxisphase							
	Praxisphase	6/7	PL	Bericht und mündl. Prä- sentation				
	Seminar Kommunikation	6/7	VL	Reflektion in Form von Rollenspielen				
28	Seminar Präsentationstechnik	6/7	VL	Anwendung von Präsen- tationstech- niken	30		900	4
	Seminar wissenschaftliches Arbeiten	6/7	VL	Reflektion in Form vom Wortbeiträ- gen				
	Bachelor-Arbeit mit Kolloquium							
20	Bachelor-Arbeit	7		Bachelor-	Dout	1 -	450	10
29	Kolloquium	7	PL	Arbeit und Kolloquium	Deutsch	15	450	10

Legende:

LN = Leistungsnachweis $\ddot{\textbf{U}} = \ddot{\textbf{U}} \textbf{bung} \, / \qquad \textbf{LN} = \textbf{Leistungsnachweis}$ Rechnerübung

SWS = Semesterwochenstunden / S = Seminar PL = Prüfungsleistung

Lehrform

V = (seminaristische) Vorlesung Proj. = Projekt VL = Vorleistung
L = Laborpraktikum SL = Studienleistung

K = Klausur

5. Modul- und Prüfungsübersicht für Studierende der Dualen Studienvariante

Nr.	Modul	Sem.	Prüf. Art	Art des LN	Sprache	E C T S	Work- load	Gew.
	Mathematik 1							
1	Mathematik (Vorlesung)	1	PL	K 90 min.	Deutsch	10	300	2
	Mathematik (Übung)	1						
	Technische Mechanik 1 - Statik							
2	Technische Mechanik 1 – Statik (Vorlesung)	1	PL	K 120 min.	Deutsch	5	150	1
	Technische Mechanik 1 – Statik (Übung)	1						
	Konstruktion von Maschinenteilen							
2	Konstruktion von Maschinenteilen (Vorlesung)	1	PL	K 90 min.	Doutsels	_	150	1
3	Konstruktion von Maschinenteilen (Übung)	1			Deutsch	5	150	1
	Einführung in das rechnergestützte Konstruieren	1						
4	Grundlagen Service Engineering				Doutsch	5	150	1
4	Vorlesung Grundlagen Service Engineering	1	PL	mündl. Prüf.	Deutsch	3	130	1
	Betrieblicher Studienabschnitt I							
28. a	Betrieblicher Studienabschnitt I	1	PL	Bericht und mündl. Prä- sentation	Deutsch	5	150	0,8
	Fertigungstechnik							
5	Fertigungstechnik (Vorlesung)	2	PL	K 90 min.	Deutsch	5	150	1
	Fertigungstechnik/-messtechnik (Labor)	2	VL					
	Mathematik 2							
6	Mathematik 2 (Vorlesung)	2			Deutsch	5	150	1
	Mathematik 2 (Übung)	2	PL	K 90 min.				
	Technische Mechanik 2 – Elastostatik							
7	TM2 – Elastostatik (Vorlesung)	2	PL	K 120 min.	Deutsch	5	150	1
	TM2 – Elastostatik (Übung)	2						
	Konstruktion von Baugruppen							
	Maschinenelemente 1 und Konstruktion von Baugruppen (Vorlesung)	2	PL	K 180 min.				
8	Auslegung und Konstruktion von Baugruppen (Übung)	2			Deutsch	5	150	1
	Rechnerpraktikum CAD 1	2						
	Tutorium Maschinenelemente 1	2						
	Industriebetriebslehre für Service Engine-							
9	ering			K 90 min.	Deutsch	5	150	1
	Vorlesung Industriebetriebslehre	2	PL		200000			-
	Übung Industriebetriebslehre	2						
	Technical English B1			Portfolio-	-			
10. 1	Technical English 1 (B1)	1	-	prüfung	Englisch	5	150	1
	Technical English 2 (B1)	2						
10.	Technical English B2				Englisch	5	150	1

Stand: 12.04.2021

Nr.	Modul	Sem.	Prüf. Art	Art des LN	Sprache	E C T S	Work- load	Gew.
2	Technical English 1 (B2)	1		Portfolio- prüfung				
	Technical English 2 (B2)	2						
	Werkstoffkunde und Einführung in Service Engineering							
	Einführung in Service Engineering	1	VL					
11	Werkstoffkunde 1 (Vorlesung)	1			Deutsch	5	150	1
	Werkstoffkunde 2 (Vorlesung)	2		Portfolio-				
	Werkstoffkunde 1 (Labor)	1	PL	prüfung				
	Werkstoffkunde 2 (Labor)	2						
	Betrieblicher Studienabschnitt II							
	Betrieblicher Studienabschnitt II	2	PL	Bericht und mündl. Prä- sentation	-			
28 b	Seminar Präsentationstechnik	2	VL	Anwendung von Präsentations-techniken	Deutsch	7	210	0,8
	Seminar wissenschaftliches Arbeiten	2	VL	Reflektion in Form vom Wortbeiträ- gen				
	Objektorientierte Programmierung							
12	Objektorientierte Programmierung (Vorlesung)	3	PL	Projektarbeit	Deutsch	10	300	2
	Objektorientierte Programmierung (Übung)	3						
	Einführung Maschinendynamik							
13	Vorlesung Einführung Maschinendynamik für Service Engineering	3	PL	K 90 min.	Deutsch	5	150	1
	Labor Diadem	3	VL					
	Elektrotechnik							
14	Vorlesung Elektrotechnik	3	PL	K 90 min	Deutsch	5	150	1
	Labor Elektrische Messtechnik	3	VL					
	Vertrags- und Haftungsrecht							
15	Seminar Vertrags- und Haftungsrecht	3	PL	K 120 min.	Deutsch	5	150	1
	Schriftliche Lernkontrolle	3	VL					
	Rechnungswesen							
16	Vorlesung Rechnungswesen	3	PL	K 90min.	Deutsch	5	150	1
	Übung Rechnungswesen	3					<u> </u>	
	Betrieblicher Studienabschnitt III							
28c	Betrieblicher Studienabschnitt III	3	PL	Bericht und mdl. Präsen- tation	Deutsch	5	150	0,8
	Automatisierungstechnik							
17	Automatisierungstechnik (Vorlesung)	4	PL		Deutsch	5	150	1
Ι,	Automatisierungstechnik (Labor)	4	VL	K 90 min.	Deatstil		130	
18	Industrial Engineering and Quality Management				Deutsch/ Englisch	5	150	1

						T _F		
Nr.	Modul	Sem.	Prüf. Art	Art des LN	Sprache	E C T S	Work- load	Gew.
	Industrial Engineering and Quality Management	4	PL	mündl. Prüf.				
	CNC Laboratory	4	VL					
	Angewandte Messtechnik							
19	Messtechnik (Vorlesung)	4	PL	K 90 min.	Deutsch	5	150	1
	Industrielle Messtechnik (Labor)	4	VL					
	Elektronik							
20	Vorlesung Elektronik	4	PL	K 90 min.	Deutsch	5	150	1
	Labor Elektronik	4	VL				-	
21	Industriegütermarketing und Projektie- rung				Deutsch	5	150	1
	Industriegütermarketing	4	PL	Portfolio-				_
	Projektierung	4		prüfung				
	Kosten-/ Leistungsrechnung und Service Management				-			
22	Vorlesung Kosten-/ Leistungsrechnung und Service Management	4	PL	K 90 min.	Deutsch	5	150	1
	Übung Kosten-/ Leistungsrechnung und Service Management	4						
	Betrieblicher Studienabschnitt IV							
28 d	Betrieblicher Studienabschnitt IV	eblicher Studienabschnitt IV 4 PL		Bericht und mündl. Prä- sentation	Deutsch 8		240	0,8
u	Seminar Kommunikation	4	VL	Reflexion in Form von Rollenspielen				
	Business Analytics							
23	Vorlesung Business Analytics	5	PL	K 90 min.	Deutsch	10	300	2
	Übung Business Analytics	5						
	Interdisziplinäres Studium Generale							
24		5	PL	Projektarbeit mit Präsenta- tion	Deutsch	5	150	1
	Wahlpflichtmodul aus Katalog							
25		5	PL	Je nach Mo- dul		5	150	1
	Product Service Studies							
26	Introduction to Product Service Studies	5			Englisch	10	300	2
	Project Product Service Studies	5	PL	Portfolio- prüfung	21.6113011			_
	Betrieblicher Studienabschnitt V							
28 e	Betrieblicher Studienabschnitt V	5	PL	Bericht und mündl. Prä- sentation	Deutsch 5		150	0,8
	Projekt Service Engineering					1.5	455	
27	Projekt	6	PL	Bericht und mündl. Prä-	Deutsch	15	450	6

Nr.	Modul	Sem.	Prüf. Art	Art des LN	Sprache	E C T S	Work- load	Gew.
				sentation				
	Bachelor-Arbeit mit Kolloquium							
29	Bachelor-Arbeit	7		Bachelor-	Deutsch	15	450	10
	Kolloquium	7	PL	Arbeit und Kolloquium				

Legende:

LN = Leistungsnachweis $\ddot{U} = \ddot{U}bung / LN = Leistungsnachweis$

Rechnerübung

SWS = Semesterwochenstunden / S = Seminar PL = Prüfungsleistung

Lehrform (seminaristische) Vorlesung Proj. = Projekt

= (seminaristische) Vorlesung Proj. = Projekt VL = Vorleistung
L = Laborpraktikum SL = Studienleistung

K = Klausur

5. Modulbeschreibung

Modultitel	Mathematik 1
Modulnummer	1
Modulcode	
Studiengang	Service Engineering
Verwendbarkeit des Moduls	Maschinenbau, Maschinenbau Doppelabschluss (UCA), Produktentwicklung und Technisches Design
Dauer des Moduls	Ein Semester
Empfohlenes Semester im Studienverlauf	1. Semester
Art des Moduls	Pflichtmodul
ECTS-Punkte (CP) / Workload (h)	10 CP / 300 h
Empfohlene inhaltliche Vor- kenntnisse	Vorkurs Mathematik
Voraussetzungen für die Teil- nahme am Modul	Keine
Voraussetzungen für die Teil- nahme an der Modulprüfung	Keine
Modulprüfung	Klausur, 90 Minuten
Lernergebnisse und Kompetenzen	Die Studierenden haben nach Abschluss des Moduls die damit einhergehenden Rechentechniken verstanden, und sind in der Lage, Muster, die die Anwendung einer Rechentechnik erlauben, in sachlichen Zusammenhängen zu identifizieren und damit die Rechentechniken selbstständig auszuwählen, zu kombinieren und anzuwenden. Dazu zählen insbesondere: algebraische Ausdrücke umformen; bestimmte Gleichungen und Gleichungssysteme lösen; Matrizen- und Vektorrechnung durchführen; ingenieur-technische Probleme mit mathematischen Modellen beschreiben.
Inhalte des Moduls	Mathematik 1 (Vorlesung) Mathematik 1 (Übung)
Lehrformen des Moduls	Vorlesung, Übung
Sprache	Deutsch
Häufigkeit des Angebots von Modulen	Jedes Wintersemester
Modulkoordination	Prof. Dr. Becker
Hinweise	Keine

Name der Unit	Mathematik 1 (Vorlesung)
Code	
Name des Moduls	Mathematik 1
Inhalte der Unit	Inhalte dieses Modules sind Grundbegriffe der Mengenlehre, reelle Zahlen, Vektor- und Matrixrechnung inklusive Determinanten, lineare Gleichungssysteme, komplexe Zahlen, Funktionen, Zahlenfolgen, Grenzwerte sowie elementare Differential- und Integralrechnung einer reellen Variablen sowie deren erste Anwendungen.
Lehrformen der Unit	Vorlesung
SWS der Unit	6 SWS
Workload (h) der Unit	180 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	90 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	35 h
Anteil Selbststudium (h)	55 h
Anteil Praxiszeit (h)	0 h
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Becker, Dr. Machold, Dr. Ziegler, NN
Basis – Literatur	Vorlesungsunterlagen Glyn James, Modern Engineering Mathematics, Pearson (z.B. 5th ed, 2015, auch als ebook verfügbar) Lothar Papula, Mathematik für Ingenieure und Naturwissenschaftler, Band 1+2, Springer Vieweg (z.B. 14. Aufl., 2014,2015, auch als ebook verfügbar) A. Fetzer u. H. Fränkel, Mathematik 1, Springer Berlin Heidelberg (z.B. 11. Aufl., 2012, auch als ebook verfügbar)
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Name der Unit	Mathematik 1 (Übungen)
Code	
Name des Moduls	Mathematik 1
Inhalte der Unit	Siehe Unit "Mathematik 1 (Vorlesung)"
Lehrformen der Unit	Übung, Gruppenarbeit. Die Übungen in kleinen Gruppen dienen dazu, an Hand von Aufgaben den Vorlesungsstoff zu festigen und zu vertiefen und darüber hinaus die Prüfung vorzubereiten.
SWS der Unit	2 SWS
Workload (h) der Unit	120 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	30 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	0 h
Anteil Selbststudium (h)	90 h
Anteil Praxiszeit (h)	0 h
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Becker, Dr. Machold, Dr. Ziegler, NN
Basis – Literatur	Vorlesungsunterlagen Glyn James, Modern Engineering Mathematics, Pearson (z.B. 5th ed, 2015, auch als ebook verfügbar) Lothar Papula, Mathematik für Ingenieure und Naturwissenschaftler, Band 1+2, Springer Vieweg (z.B. 14. Aufl, 2014,2015, auch als ebook verfügbar) A. Fetzer u. H. Fränkel, Mathematik 1, Springer Berlin Heidelberg (z.B. 11. Aufl., 2012, auch als ebook verfügbar)
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Modultitel	Technische Mechanik 1 - Statik
Modulnummer	2
Modulcode	
Studiengang	Service Engineering
Verwendbarkeit des Moduls	Maschinenbau, Maschinenbau Doppelabschluss (UCA), Produktentwicklung und Technisches Design, Maschinenbau (Online)
Dauer des Moduls	Ein Semester
Empfohlenes Semester im Studienverlauf	1. Semester
Art des Moduls	Pflichtmodul
ECTS-Punkte (CP) / Workload (h)	5 CP / 150 h
Empfohlene inhaltliche Vor- kenntnisse	Keine
Voraussetzungen für die Teil- nahme am Modul	Keine
Voraussetzungen für die Teil- nahme an der Modulprüfung	Keine
Modulprüfung	Klausur, 120 Minuten
Lernergebnisse und Kompetenzen	Die Studierenden kennen und verstehen die grundlegenden Prinzipien, auf denen statische Berechnungen basieren. Sie analysieren mit Hilfe der Modellvorstellung des starren Körpers technische Problemstellungen und verstehen die Anwendungen der statischen Gleichgewichtsbedingungen in der Ebene und im Raum sowie des Schnittprinzips zur Ermittlung äußerer Reaktionskräfte als zentrale Aussagen der Statik. Hierdurch werden sie zur selbstständigen Lösung von statisch bestimmten Aufgabenstellungen befähigt. Die Studierenden bilden abstrakte Berechnungsmodelle und bewerten und interpretieren die daraus resultierenden Berechnungsergebnisse.
Inhalte des Moduls	Technische Mechanik 1 - Statik (Vorlesung) Technische Mechanik 1 - Statik (Übung)
Lehrformen des Moduls	Vorlesung, Übung
Sprache	Deutsch
Häufigkeit des Angebots von Modulen	Jedes Wintersemester
Modulkoordination	Prof. Dr. Dominico, Prof. Dr. Hennerici, Prof. Dr. Huß
Hinweise	Keine

Name der Unit	Technische Mechanik 1 - Statik (Vorlesung)
Code	
Name des Moduls	Technische Mechanik 1 - Statik
Inhalte der Unit	 Resultierende ebener und räumlicher, zentraler und allgemeiner Kraftsysteme; Gleichgewichtsbedingungen in der Ebene und im Raum; Massen-, Volumen-, Flächen- und Linienschwerpunkte; Lager- und Verbindungsreaktionen von ein- und mehrteiligen Tragwerken in der Ebene und im Raum; Fachwerke; Haftung (Haftreibung) und Reibung (Gleitreibung).
Lehrformen der Unit	Vorlesung
SWS der Unit	4 SWS
Workload (h) der Unit	100 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	60 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	15 h
Anteil Selbststudium (h)	25 h
Anteil Praxiszeit (h)	0 h
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Dominico, Prof. Dr. Hennerici, Prof. Dr. Huß, Dr. Simonsen
Basis – Literatur	Dankert, J., Dankert, H.: Technische Mechanik. Springer, 7. Auflage 2013. Gross, D., Hauger, W., Schröder, J., Wall, W.: Technische Mechanik 1, Statik. Springer, 13. Auflage 2016. Hibbeler, R. C.: Technische Mechanik 1, Statik. Pearson, 12. Auflage 2012. Richard, H. A., Sander, M.: Technische Mechanik, Statik. Springer Vieweg, 5. Auflage 2016. Romberg, O., Hinrichs, N.: Keine Panik vor Mechanik!., Springer, 8. Auflage 2011.
Art und Form des Leistungsnachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungsnachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Name der Unit	Technische Mechanik 1 - Statik (Übung)
Code	
Name des Moduls	Technische Mechanik 1 - Statik
Inhalte der Unit	Die Übungen in kleinen Gruppen dienen dazu, anhand von Aufgaben den Vorlesungsstoff zu festigen und zu vertiefen und darüber hinaus die Prüfung vorzubereiten.
Lehrformen	Übung
SWS der Unit	2 SWS
Workload (h)	50 h
Anteil der Präsenzzeit	30 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung	10 h
Anteil Selbststudium	10 h
Anteil Praxiszeit	0 h
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Dominico, Prof. Dr. Hennerici, Prof. Dr. Huß, Dr. Simonsen
Basis – Literatur	Arbeitsblätter und Übungssammlung
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise	Keine

Modultitel	Konstruktion von Maschinenteilen
Modulnummer	3
Modulcode	
Studiengang	Service Engineering
Verwendbarkeit des Moduls	Maschinenbau, Maschinenbau Doppelabschluss (UCA), Produktentwicklung und Technisches Design
Dauer des Moduls	Ein Semester
Empfohlenes Semester im Studienverlauf	1. Semester
Art des Moduls	Pflichtmodul
ECTS-Punkte (CP) / Workload (h)	5 CP / 150 h
Empfohlene inhaltliche Vor- kenntnisse	Keine
Voraussetzungen für die Teil- nahme am Modul	Keine
Voraussetzungen für die Teil- nahme an der Modulprüfung	Keine
Modulprüfung	Klausur, 90 Minuten
Lernergebnisse und Kompetenzen	Die Studierenden können normgerechte Einzelteilzeichnungen lesen und erstellen und erhalten ein grundlegendes Baugruppenverständnis. Sie kennen die wichtigsten Normteile (z. B. Verbindungselemente, z.B. Schrauben, Passfedern) in ihrer Darstellung und Funktion und können diese im Rahmen der Montage- übung ein- und ausbauen. Zusätzlich erwerben die Studierenden Grundkenntnisse im rechnerunterstützen Konstruieren. Die Studierenden sind in der Lage, räumliche Körper normgerecht in Dreitafelprojektion und als dreidimensionale Freihandskizzen maßstäblich darzustellen. Sie verfügen über eine saubere und präzise Arbeitsweise beim Erstellen von technischen Dokumenten. Sie haben grundlegende Kenntnisse im über Normen zur Darstellung von technischen Bauteilen und sind in der Lage, einen vollständigen Zeichnungssatz zu erstellen. Sie verstehen die Zusammenhänge zwischen Einzelteil- und Gesamtzeichnungen, Fertigungs- und Rohteilzeichnungen sowie Stücklisten und erkennen Zusammenhänge zwischen Fertigungsverfahren und Dokumentation. Die Studierenden entwickeln ihre Selbstkompetenz und die im späteren Beruf geforderte Verlässlichkeit, indem sie - unter Anleitung der oder des Lehrenden - einzelne Teilaufgaben der semesterbegleitenden Konstruktionsaufgaben zeitgerecht, das heißt dem zuvor veröffentlichen Plan entsprechend vorlegen.
Inhalte des Moduls	Konstruktion von Maschinenteilen (Vorlesung) Konstruktion von Maschinenteilen (Übung) Einführung in das rechnergestützte Konstruieren
Lehrformen des Moduls	Vorlesung, Übung, Montageübung, Rechnerpraktikum
Sprache	Deutsch
Häufigkeit des Angebots von	Jedes Wintersemester
Modulen	
Modulen Modulkoordination	Prof. Dr. Britz, Prof. Dr. Völz

Name der Unit	Konstruktion von Maschinenteilen (Vorlesung)
Code	
Name des Moduls	Konstruktion von Maschinenteilen
Inhalte der Unit	Technisches Zeichnen und Darstellende Geometrie, CAD, Normen und Normteile, Zeichnungsangaben, Tolerierungsgrundsätze, Maß-, Form- und Lagetoleranzen, Passungen, Oberflächenangaben.
Lehrformen der Unit	Vorlesung
SWS der Unit	4 SWS
Workload (h) der Unit	80 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	60 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	10 h
Anteil Selbststudium (h)	10 h
Anteil Praxiszeit (h)	0 h
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Britz, Prof. Dr. Völz
Basis – Literatur	Umdrucke zur Vorlesung Hoischen, H., Fritz, A. (2018): Technisches Zeichnen. 36. Auflage, Cornelsen-Girardet-Verlag: Berlin Tabellenbuch Metall (2017). 47. Auflage. Haan-Gruiten: Europa-Lehrmittelverlag Labisch/Weber (2007): Technisches Zeichnen. 5. Auflage. Berlin, Heidelberg: Springer-Verlag Fachkunde Metall (2017). 58. Auflage. Haan-Gruiten: Europa-Lehrmittelverlag
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Name der Unit	Konstruktion von Maschinenteilen (Übung)
Code	
Name des Moduls	Konstruktion von Maschinenteilen
Inhalte der Unit	Normgerechte Detail- und Schnittdarstellungen; Erstellen werkstattgerechter Zeichnungen: Rohteil- und Fertigteilzeichnungen einschl. Bemaßung, Tolerierung, Oberflächenangaben usw.; Einfache Gesamtzeichnungen mit Stückliste; Getriebemontageübung
Lehrformen der Unit	Übung (Hörsaal- und Hausübungen, Montageübung)
SWS der Unit	1 SWS
Workload (h) der Unit	45 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	15 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	0 h
Anteil Selbststudium (h)	30 h
Anteil Praxiszeit (h)	0 h
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Britz, Prof. Dr. Völz
Basis – Literatur	Britz, S., Völz, D., Schellenberger, S.: Umdrucke zur Vorlesung und zur Getriebemontageübung, DIN-Taschenbücher Berlin: Beuth-Verlag Klein, M. (2008): Einführung in die DIN-Normen. 14. Auflage. Wiesbaden: Verlag Vieweg+Teubner Hoischen, H., Fritz, A. (2018): Technisches Zeichnen. 36. Auflage. Cornelsen- Girardet-Verlag: Berlin Labisch/Weber (2007): Technisches Zeichnen. 5. Auflage. Berlin, Heidelberg: Springer-Verlag Fachkunde Metall (2017). 58. Auflage. Haan-Gruiten: Europa-Lehrmittelverlag
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Name der Unit	Einführung in das rechnergestützte Konstruieren (Rechnerpraktikum)
Code	
Name des Moduls	Konstruktion von Maschinenteilen
Inhalte der Unit	Im Rechnerpraktikum "Einführung in das rechnergestützte Konstruieren" am Ende des ersten Semesters erhalten die Studierenden eine erste Einführung im Umgang mit einer 3D-CAD-Software. Das zuvor "von Hand" trainierte räumliche Vorstellungsvermögen, 3D-Körper zweidimensional über drei Ansichten darzustellen, wird mit diesem Praktikum rechnergestützt vertieft. Das Erlernen der 3D-CAD-Software erfolgt mit Hilfe von einfachen geometrischen Körpern. Im Vordergrund stehen die zwei gängigen Vorgehensweisen beim Konstruieren mit 3D-CAD-Systemen: das Extrudieren und das Rotieren. Basis für beide Modellierungsmethodiken ist die 2D-Skizze, die als Basis des 3D-CAD-Modells durchdacht aufgebaut werden muss. Mit der anschließenden mengentheoretischen Verknüpfung (Vereinigung, Durchschnitt und Differenz) können komplexere Geometrien erzeugt werden. Zur Vervollständigung der Körpers wird in dieser Einführung mit einfachen Funktionen gearbeitet, z.B. Erzeugen von Verrundungen und Fasen. Nach einer gemeinsamen Einführung in das 3D-CAD-System können Studierende je nach individuellem Tempo über Selbststudium (Blended Learning) die Inhalte vertiefen.
Lehrformen der Unit	Rechnerpraktikum
SWS der Unit	1 SWS
Workload (h) der Unit	25 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	15 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	0 h
Anteil Selbststudium (h)	10 h
Anteil Praxiszeit (h)	0 h
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Völz
Basis – Literatur	Vorlesungsunterlagen (Skript, Folien) PTC University Learning Exchange – Creo 4.0 (Internetportal) Vanja, S.; Meyer, A. (2018): Creo Parametric 4.0 für Einsteiger – kurz und bündig: Grundlagen mit Übungen. 5. Auflage. Wiesbaden: Springer/Vieweg- Fachmedienverlag
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Modultitel	Grundlagen Service Engineering
Modulnummer	4
Modulcode	
Studiengang	Service Engineering
Verwendbarkeit des Moduls	
Dauer des Moduls	Ein Semester
Empfohlenes Semester im Studienverlauf	1. Semester
Art des Moduls	Pflichtmodul
ECTS-Punkte (CP) / Workload (h)	5 CP /150 h
Empfohlene inhaltliche Vor- kenntnisse	Keine
Voraussetzungen für die Teil- nahme am Modul	Keine
Voraussetzungen für die Teil- nahme an der Modulprüfung	Keine
Modulprüfung	Mündliche Prüfung (mindestens 15, höchstens 20 Minuten)
Lernergebnisse und Kompetenzen	Die Studierenden sind mit dem Konzept Produkt-Service-System vertraut. Ihnen ist die Wertigkeit von Produkt-Service-Systemen in der Wertschöpfung der Unternehmen bewusst und sie kennen die Vielfalt der Dienstleistungsangebote von Unternehmen. Sie können das ingenieurwissenschaftliche Wissen identifizieren, auf das solche Produkt-Service-Systeme aufbauen. Sie sind sich der Rolle des/der Service-Ingenieurs/-in als Bindeglied zwischen Kunden und Unternehmen bewusst. Die Studierenden können die wesentlichen Begriffe und Konzepte auch in englischer Sprache erklären.
Inhalte des Moduls	Grundlagen Service Engineering (Vorlesung)
Lehrformen des Moduls	Vorlesung
Sprache	Deutsch
Häufigkeit des Angebots	Jedes Wintersemester
Modulkoordination	Prof. Dr. Stegelmeyer
Hinweise	

Name der Unit	Grundlagen Service Engineering (Vorlesung)
Code	
Name des Moduls	Grundlagen Service Engineering
Inhalte der Unit	Einführung in das Arbeitsfeld, Konzept von Produkt-Service-Systemen, Bedeutung von Dienstleistungen in Unternehmen der Industriegüterbranchen, Beispiele von Produkt-Service-Systemen in unterschiedlichen Branchen. Historische Entwicklung: von einer am Neugeschäft orientierten Produktion zur serviceorientierten Produktion. Zusammenhang von Produktentwicklung und Dienstleistungsangebot, Rolle und Aufgaben von Service-IngenieurInnen. Die Begriffe und Konzepte von Produkt-Service-Systemen werden erläutert und geübt; die Studenten können die wesentlichen Begriffe und Konzepte auch in englischer Sprache erklären.
Lehrformen der Unit	Vorlesung
SWS der Unit	4 SWS
Workload (h) der Unit	150 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	60 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	60 h
Anteil Selbststudium (h)	30 h
Anteil Praxiszeit (h)	
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Stegelmeyer
Basis – Literatur	Barkawi, Karim; Baader, Andreas; Montanus, Sven (2006): Erfolgreich mit After Sales Services. Geschäftsstrategien für Servicemanagement und Ersatzteillogistik. Berlin, Heidelberg: Springer-Verlag Berlin Heidelberg. Pepels, Werner (2012): Servicemanagement. München: Oldenbourg, R. Vorlesungsunterlagen
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Modultitel	Fertigungstechnik
Modulnummer	5
Modulcode	
Studiengang	Service Engineering
Verwendbarkeit des Moduls	Maschinenbau, Maschinenbau Doppelabschluss (UCA), Produktentwicklung und
	Technisches Design
Dauer des Moduls	Ein Semester
Empfohlenes Semester im	2. Semester
Studienverlauf	
Art des Moduls	Pflichtmodul
ECTS-Punkte (CP) / Workload (h)	5 CP / 150 h
Empfohlene inhaltliche Vor- kenntnisse	Keine
Voraussetzungen für die Teil- nahme am Modul	Keine
Voraussetzungen für die Teil- nahme an der Modulprüfung	Versuche im Labor mit schriftlicher Ausarbeitung, Gesamtaufwand 18 Stunden
Modulprüfung	Klausur, 90 Minuten
Lernergebnisse und Kompetenzen	 Die Studierenden kennen die unterschiedlichen Fertigungsverfahren und können sie gemäß DIN 8580 einordnen. Sie kennen die zu Grunde liegenden Prinzipen der verschiedenen Verfahren und können erzielbare Qualität, Durchsatz und Leistungsfähigkeit der Verfahren bewerten. Sie sind in der Lage, Fertigungsverfahren nach unterschiedlichen Leitfragen miteinander zu vergleichen und können: unterschiedliche Verfahren technologisch beurteilen, fertigungstechnische Anforderungen für ein beispielhaftes Produkt analysieren und formulieren, die Kosten für ein Fertigungsverfahren berechnen und einschätzen. Die Studierenden verstehen, dass bei der Auswahl von Fertigungsverfahren neben der Ökonomie auch Aspekte des Umwelt- und Arbeitsschutzes eine Rolle spielen. Die Studierenden verstehen die Einordnung fertigungstechnischer Aspekte in einer industriellen Organisation. Sie sind in der Lage, anhand von Produkten Fertigungsprozessabläufe in der Gruppe zu diskutieren und zu definieren und die kommerziellen Auswirkungen der Definition auf die industrielle Unternehmung einzuschätzen. Sie wissen, dass eine Optimierung fertigungstechnischer Zielgrößen nur im Zusammenhang einer ganzheitlichen Betrachtung der Prozessketten möglich ist.
Inhalte des Moduls	Fertigungstechnik (Vorlesung) Fertigungstechnik (Labor)
Lehrformen des Moduls	Vorlesung, Labor
Sprache	Deutsch
Häufigkeit des Angebots von Modulen	Jedes Sommersemester
Modulkoordination	Prof. Dr. Großkreutz, Prof. Dr. Michalke

Name der Unit	Fertigungstechnik (Vorlesung)
Code	
Name des Moduls	Fertigungstechnik
Inhalte der Unit	 Übersicht über die Fertigungsverfahren und ihre Einteilung nach DIN 8580: Urformen (Verfahren und Beispiele) Umformen (Verfahren und Beispiele) Trennen (Verfahren und Beispiele) Fügen (Verfahren und Beispiele) Technische und wirtschaftliche Beurteilung der Verfahren unter Berücksichtigung verschiedener Werkstoffgruppen: metallische Werkstoffe, keramische Werkstoffe, polymere Werkstoffe; Anforderungen an die Produktgestaltung; beispielhafte Darstellung der wichtigsten Prozessparameter für ausgewählte Verfahren; Definition von Fertigungsprozessketten an ausgewählten Produktbeispielen.
Lehrformen der Unit	Vorlesung
SWS der Unit	4 SWS
Workload (h) der Unit	120 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	60 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	15 h
Anteil Selbststudium (h)	0 h
Anteil Praxiszeit (h)	45 h
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Großkreutz, Prof. Dr. Michalke, N.N.
Basis – Literatur	Fritz, A.: Fertigungstechnik. Springer-Vieweg Verlag, Wiesbaden 2015 König W.; Klocke, F.: Fertigungsverfahren. Band 1: Drehen, Fräsen, Bohren. VDI-Verlag, Düsseldorf 2008 König W.; Klocke, F.: Fertigungsverfahren. Band 2: Schleifen, Honen, Läppen. VDI-Verlag, Düsseldorf 2005 König W.; Klocke, F.: Fertigungsverfahren. Band 4: Umformen. VDI-Verlag, Düsseldorf 2006 König W.; Klocke, F.: Fertigungsverfahren. Band 5: Gießen, Pulvermetallurgie, additive Manufacturing. VDI-Verlag, Düsseldorf 2015 Koether, R.; Sauer, A.: Fertigungstechnik für Wirtschaftsingenieure. Hanser Verlag, München 2017 Schmid, D.; Heine, B.: Industrielle Fertigung. Verlag Europa-Lehrmittel, Haan-Gruiten 2013 Tschätsch, H.: Praxis der Umformtechnik. Vieweg + Teubner Verlag, Wiesbaden, 2008 Witt, G. (Hrsg.): Taschenbuch der Fertigungstechnik: Carl Hanser Verlag, Leipzig 2006
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit Bewertung des Leistungs-	Keine Keine
nachweises der Unit	
Hinweise zur Unit	Keine

Name der Unit	Fertigungstechnik (Labor)
Code	
Name des Moduls	Fertigungstechnik
Inhalte der Unit	Fertigungstechnische Versuche, z. B.:
	 Umformversuch, z. B. Thermoformen eines polymeren Werkstoffs unter Variation der Prozessgrößen (Temperatur, Zeit,), Diskussion der Ergebnisse Zerspanungsversuch, z.B. Drehen unter Variation der Prozessgrößen (Schnittgeschwindigkeit, Vorschub, Schnitttiefe,), Diskussion der Ergebnisse Urformversuch, z. B. Erzeugung eines Gussteils mit verlorener Form und Dauermodell, Diskussion der Ergebnisse Urformversuch, z. B. Extrudieren oder Spritzgießen eines polymeren Werkstoffs unter Variation der Prozessgrößen (Temperatur, Druck,), Diskussion der Ergebnisse
Lehrformen	Labor
SWS der Unit	0,8 SWS
Workload (h)	30 h
Anteil der Präsenzzeit	12 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung	0 h
Anteil Selbststudium	18 h
Anteil Praxiszeit	0 h
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Großkreutz, Prof. Dr. Michalke, N.N.
Basis – Literatur	Fritz, A.: Fertigungstechnik. Springer-Vieweg Verlag, Wiesbaden 2015 König W.; Klocke, F.: Fertigungsverfahren. Band 1: Drehen, Fräsen, Bohren. VDI- Verlag, Düsseldorf 2008 König W.; Klocke, F.: Fertigungsverfahren. Band 2: Schleifen, Honen, Läppen. VDI-Verlag, Düsseldorf 2005 König W.; Klocke, F.: Fertigungsverfahren. Band 4: Umformen. VDI-Verlag, Düsseldorf 2006 König W.; Klocke, F.: Fertigungsverfahren. Band 5: Gießen, Pulvermetallurgie, additive Manufacturing. VDI-Verlag, Düsseldorf 2015 Koether, R.; Sauer, A.: Fertigungstechnik für Wirtschaftsingenieure. Hanser Verlag, München 2017 Schmid, D.; Heine, B.: Industrielle Fertigung. Verlag Europa-Lehrmittel, Haan-Gruiten 2013 Tschätsch, H.: Praxis der Umformtechnik. Vieweg + Teubner Verlag, Wiesbaden, 2008 Witt, G. (Hrsg.): Taschenbuch der Fertigungstechnik: Carl Hanser Verlag, Leipzig 2006
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Versuche im Labor mit schriftlicher Ausarbeitung, Gesamtaufwand 10 Stunden
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	bestanden / nicht bestanden
Hinweise	Keine

Modultitel	Mathematik 2
Modulnummer	6
Modulcode	
Studiengang	Service Engineering
Verwendbarkeit des Moduls	Maschinenbau, Maschinenbau Doppelabschluss (UCA), Produktentwicklung und Technisches Design
Dauer des Moduls	Ein Semester
Empfohlenes Semester im Studienverlauf	2. Semester
Art des Moduls	Pflichtmodul
ECTS-Punkte (CP) / Workload (h)	5 CP / 150 h
Empfohlene inhaltliche Vor- kenntnisse	Vorkurs Mathematik, Mathematik 1
Voraussetzungen für die Teil- nahme am Modul	Keine
Voraussetzungen für die Teil- nahme an der Modulprüfung	Keine
Modulprüfung	Klausur, 90 Minuten
Lernergebnisse und Kompetenzen	Die Studierenden verstehen nach Abschluss des Moduls die damit einhergehenden Rechentechniken und sind in der Lage, Rechentechniken selbstständig auswählen, kombinieren und anwenden zu können, um fachliche Aufgaben zu lösen. Dazu zählen insbesondere die Verwendung von Taylorreihen, das Lösen einfacher gewöhnlicher Differentialgleichungen sowie die ersten grundlegenden Rechentechniken der Analysis mehrerer Veränderlicher.
Inhalte des Moduls	Mathematik 2 (Vorlesung) Mathematik 2 (Übung)
Lehrformen des Moduls	Vorlesung, Übung
Sprache	Deutsch
Häufigkeit des Angebots von Modulen	Jedes Sommersemester
Modulkoordination	Prof. Dr. Becker
Hinweise	Keine

Name der Unit	Mathematik 2 (Vorlesung)
Code	
Name des Moduls	Mathematik 2
Inhalte der Unit	Taylorreihen, Fourierreihen, gewöhnliche Differentialgleichungen, Differential- und Integralrechnung mehrerer reeller Variablen und Anwendungen.
Lehrformen der Unit	Vorlesung
SWS der Unit	3 SWS
Workload (h) der Unit	90 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	45 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	20 h
Anteil Selbststudium (h)	25 h
Anteil Praxiszeit (h)	0 h
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Becker
Basis – Literatur	Vorlesungsunterlagen Glyn James, Modern Engineering Mathematics, Pearson (z.B. 5th ed, 2015, auch als ebook verfügbar) Lothar Papula, Mathematik für Ingenieure und Naturwissenschaftler, Band 1+2, Springer Vieweg (z.B. 14. Aufl., 2014, 2015, auch als ebook verfügbar) A. Fetzer u. H. Fränkel, Mathematik 1, Springer Berlin Heidelberg (z.B. 11. Aufl., 2012, auch als ebook verfügbar)
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Name der Unit	Mathematik 2 (Übung)
Code	
Name des Moduls	Mathematik 2
Inhalte der Unit	Siehe Unit "Mathematik 2 (Vorlesung)"
Lehrformen der Unit	Übung, Gruppenarbeit. Die Übungen in kleinen Gruppen dienen dazu, an Hand von Aufgaben den Vorlesungsstoff zu festigen und zu vertiefen und darüber hinaus die Prüfung vorzubereiten.
SWS der Unit	2 SWS
Workload (h) der Unit	60 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	30 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	0 h
Anteil Selbststudium (h)	30 h
Anteil Praxiszeit (h)	0 h
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Becker
Basis – Literatur	Übungsunterlagen, Vorlesungsunterlagen Glyn James, Modern Engineering Mathematics, Pearson (z.B. 5th ed, 2015, auch als ebook verfügbar) Lothar Papula, Mathematik für Ingenieure und Naturwissenschaftler, Band 1+2, Springer Vieweg (z.B. 14. Aufl., 2014, 2015, auch als ebook verfügbar) A. Fetzer u. H. Fränkel, Mathematik 1, Springer Berlin Heidelberg (z.B. 11. Aufl., 2012, auch als ebook verfügbar)
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Modultitel	Technische Mechanik 2 - Elastostatik
Modulnummer	7
Modulcode	
Studiengang	Service Engineering
Verwendarkeit des Moduls	Maschinenbau, Maschinenbau Doppelabschluss (UCA), Produktentwicklung und Technisches Design, Maschinenbau (Online)
Dauer des Moduls	Ein Semester
Empfohlenes Semester im Studienverlauf	2. Semester
Art des Moduls	Pflichtmodul
ECTS-Punkte (CP) / Workload (h)	5 CP / 150 h
Empfohlene inhaltliche Vor- kenntnisse	Das Modul baut auf den erworbenen Kenntnissen bzw. Kompetenzen des folgenden Moduls auf: Technische Mechanik 1 - Statik
Voraussetzungen für die Teil- nahme am Modul	Keine
Voraussetzungen für die Teil- nahme an der Modulprüfung	Keine
Modulprüfung	Klausur, 120 Minuten
Lernergebnisse und Kompetenzen	Die Studierenden kennen und verstehen die grundlegenden Prinzipien, auf denen lineare elastostatische Berechnungen basieren. Sie analysieren technische Systeme deformierbarer Körper mit linearelastischem Materialverhalten, verstehen die Anwendungen des Schnittprinzips zur Ermittlung innerer Reaktionskräfte und sind in der Lage, die daraus resultierenden Bauteilbeanspruchungen zu interpretieren. Sie werden damit befähigt, Aufgaben aus dem Bereich der Elastostatik (Grundbeanspruchungsarten und Bauteilverformungen) zu bearbeiten und zu lösen. Die Studierenden bilden abstrakte Berechnungsmodelle und bewerten und interpretieren die daraus resultierenden Berechnungsergebnisse.
Inhalte des Moduls	Technische Mechanik 2 - Statik (Vorlesung) Technische Mechanik 2 - Statik (Übung)
Lehrformen des Moduls	Vorlesung, Übung
Sprache	Deutsch
Häufigkeit des Angebots von Modulen	Jedes Sommersemester
Modulkoordination	Prof. Dr. Dominico, Prof. Dr. Hennerici, Prof. Dr. Huß
Hinweise	Keine

Name der Unit	Technische Mechanik 2 - Elastostatik (Vorlesung)
Code	
Name des Moduls	Technische Mechanik 2 - Elastostatik
Inhalte der Unit	Ebener und räumlicher Spannungszustand, Elastizitätsgesetz und Festigkeitshypothesen; Schnittgrößen, Beanspruchungen und Verformungen beim elastischen Balken (gerade und schiefe Biegung mit und ohne Längskraft, Querkrafteinfluss, Torsion); Knotenverschiebungen und Stabkräfte in statisch bestimmten und unbestimmten Stabwerken.
Lehrformen der Unit	Vorlesung
SWS der Unit	4 SWS
Workload (h) der Unit	100 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	60 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	15 h
Anteil Selbststudium (h)	25 h
Anteil Praxiszeit (h)	0 h
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Dominico, Prof. Dr. Hennerici, Prof. Dr. Huß, Dr. Simonsen
Basis – Literatur	Dankert, J., Dankert, H.: Technische Mechanik. Springer, 7. Auflage 2013. Gross, D., Hauger, W., Schröder, J., Wall, W.: Technische Mechanik 2, Elastostatik. Springer, 13. Auflage 2017. Hibbeler, R. C.: Technische Mechanik 2, Festigkeitslehre. Pearson, 8. Auflage 2013. Richard, H. A., Sander, M.: Technische Mechanik, Festigkeitslehre. Springer Vieweg, 5. Auflage 2015. Romberg, O., Hinrichs, N.: Keine Panik vor Mechanik!, Springer, 8. Auflage 2011.
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Name der Unit	Technische Mechanik 2 - Elastostatik (Übung)
Code	
Name des Moduls	Technische Mechanik 2 - Elastostatik
Inhalte der Unit	Die Übungen in kleinen Gruppen dienen dazu, anhand von Aufgaben den Vorlesungsstoff zu festigen und zu vertiefen und darüber hinaus die Prüfung vorzubereiten.
Lehrformen der Unit	Übung
SWS der Unit	2 SWS
Workload (h) der Unit	50 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	30 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	10 h
Anteil Selbststudium (h)	10 h
Anteil Praxiszeit (h)	0 h
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Dominico, Prof. Dr. Hennerici, Prof. Dr. Huß, Dr. Simonsen
Basis – Literatur	Arbeitsblätter und Übungssammlung
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Modultitel	Konstruktion von Baugruppen
Modulnummer	8
Modulcode	
Studiengang	Service Engineering
Verwendbarkeit des Moduls	Maschinenbau, Maschinenbau Doppelabschluss (UCA), Produktentwicklung und
verwendbarkeit des Moddis	Technisches Design
Dauer des Moduls	Ein Semester
Empfohlenes Semester im	2. Semester
Studienverlauf	
Art des Moduls	Pflichtmodul
ECTS-Punkte (CP) / Workload	5 CP / 150 h
(h)	3 61 / 136 11
Empfohlene inhaltliche Vor-	Gute Kenntnisse und Fähigkeiten aus dem Modul Konstruktion von Maschinen-
kenntnisse	teilen; gute Kenntnisse und Fähigkeiten aus dem Modul Technische Mechanik 1 -
	Statik
Voraussetzungen für die Teil-	Keine
nahme am Modul	
Voraussetzungen für die Teil-	Keine
nahme an der Modulprüfung	
Modulprüfung	Klausur, 180 Minuten
Lernergebnisse und	Die Studierenden kennen und verstehen die Anforderungen, Grundregeln (z.B.
Kompetenzen	einfach, eindeutig, sicher), Prinzipien (z.B. Kraftleitung und Kraftfluss) und Richt-
Kompetenzen	linien (z.B. Fertigungsgerecht, Montagegerecht) zur Gestaltung.
	Sie können einfache Baugruppen und Mechanismen mit bewegten Teilen, Lage-
	rungen und Gehäuse unter Berücksichtigung der Grundregeln, Prinzipien und
	Richtlinien funktions- und beanspruchungsgerecht konstruieren und die dazu
	erforderlichen Maschinenelemente (z.B. Verbindungselemente, Dichtungen,
	Achsen, Wellen, Lager, Führungen, Stirnradgetriebe) auswählen, dimensionieren
	und fachgerecht gestalten.
	Sie sind in der Lage, Gesamt- und Einzelteilzeichnungen zu erstellen, die sie in
	richtiger Weise aufeinander beziehen.
	Sie kennen den Aufbau technischer Unterlagen zur Gesamtzeichnung (z.B. Stück-
	listen, Fertigungs- und Montageanweisungen, Arbeitsplan) und können diese
	selbstständig verfassen.
	Bei der Bearbeitung der Konstruktionsaufgabe während des Semesters beweisen
	sie ihre Fähigkeit zur Selbst- und Zeitorganisation.
	Die Studierenden entwickeln ihre Selbstkompetenz und die im späteren Beruf
	geforderte Verlässlichkeit, indem sie - unter Anleitung der oder des Lehrenden -
	einzelne Teilaufgaben der semesterbegleitenden Konstruktionsaufgaben zeitge-
	recht, das heißt dem zuvor veröffentlichen Plan entsprechend vorlegen.
Inhalte des Moduls	Maschinenelemente 1 und Konstruktion von Baugruppen (Vorlesung)
	Auslegung und Konstruktion von Baugruppen (Übung)
	Tutorium Maschinenelemente 1
	Rechnerpraktikum CAD 1
Lehrformen des Moduls	Vorlesung, Übung, Hörsaaltutorium, Rechnerpraktikum
Sprache	Deutsch
Häufigkeit des Angebots von	Jedes Sommersemester
Modulen	
Modulkoordination	Prof. Dr. Britz, Prof. Dr. Schiefer, Prof. Dr. Völz
Hinweise	Keine
	· ·

Name der Unit	Maschinenelemente 1 und Konstruktion von Baugruppen (Vorlesung)
Code	
Name des Moduls	Konstruktion von Baugruppen
Inhalte der Unit	 Einführung in die Konstruktionslehre Anforderungen, Grundregeln (z.B. einfach, eindeutig, sicher), Prinzipien (z.B. Kraftleitung und Kraftfluss) und Richtlinien (z.B. Fertigungsgerecht, Montagegerecht) zur Gestaltung von Bauteilen und Baugruppen Funktions- und beanspruchungsgerechtes Konstruieren einfacher Baugruppen und Mechanismen mit bewegten Teilen, Lagerungen und Gehäuse unter Berücksichtigung der Grundregeln, Prinzipien und Richtlinien Bauarten, An- und Verwendung, Auswahl, Dimensionierung und fachgerechte Gestaltung von Maschinenelementen und ihres Umfelds (z.B. Verbindungselemente wie Schweiß-, Bolzen-, Stift-, Schrauben-, Niet- und Welle-Naben-Verbindungen, Dichtungen, Elemente der drehenden Bewegung wie Achsen, Wellen, Lager und Lagerungen inkl. statischem und dynamischem Tragfähigkeitsnachweis, Führungen, einfache Zahnradgetriebe) Gesamt-, Einzelteil- und Rohteilzeichnungen Funktions-, fertigungs- und montagegerechte Festlegung der Maß, Form- und Lagetoleranzen sowie Oberflächenangaben Aufbau und Verfassen technischer Unterlagen zur Gesamtzeichnung (z.B. Stücklisten, Fertigungs- und Montageanweisungen)
Lehrformen der Unit	Vorlesung
SWS der Unit	4 SWS
Workload (h) der Unit	70 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	60 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	10 h
Anteil Selbststudium (h)	Erfolgt im Rahmen der Anwendung in Übung und Hörsaaltutorium
Anteil Praxiszeit (h)	0 h
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Britz, Prof. Dr. Schiefer
Basis – Literatur	Pahl, G., Beitz, W., Feldhusen, J., Grote, KH. (2007): Konstruktionslehre — Grundlagen erfolgreicher Produktentwicklung Methoden und Anwendung. 7. Auflage. Berlin, Heidelberg: Springer-Verlag Haberhauer, H. (2014): Maschinenelemente. 17. Auflage. Berlin, Heidelberg: Springer-Verlag Hoischen, H., Fritz, A. (2018): Technisches Zeichnen. 36. Auflage. Berlin: Cornelsen-Girardet-Verlag Britz, S., Schiefer, E.: Vorlesungsumdrucke Maschinenelemente 1 und Konstruktion von Baugruppen Britz, S., Schiefer, E.; Schellenberger, S.: Übungsumdrucke zur Vorlesung Maschinenelemente 1 und Konstruktion von Baugruppen Niemann, Winter, Höhn (2005): Maschinenelemente Band 1 – 3. 4. Auflage. Berlin, Heidelberg: Springer-Verlag Steinwender, F., Christian, E. (1997): Konstruieren im Maschinenwesen. München: Prentice Hall-Verlag Conrad, KJ. (2008): Taschenbuch der Konstruktionstechnik. 2. Auflage. Fachbuchverlag Leipzig im Hanser-Verlag, Krahn, Heinrich; Eh, Dieter; Lauterbach, Th. (2005): 1000 Konstruktionsbeispiele f.d. Praxis. München: Hanser-Verlag Kurz, Hintzen, Laufenberg (2009): Konstruieren, Gestalten, Entwerfen. 4.Auflage.Vieweg+Teubner-Verlag: Wiesbaden

	Dubbel: Taschenbuch für den Maschinenbau (2018). Grote et al. (Hrsg.). 25. Auflage. Berlin, Heidelberg: Springer-Verlag sowie weitere, einschlägige Maschinenelemente-Literatur, z.B. Decker, Köhler/Rögnitz, Steinhilper/Sauer
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Name der Unit	Auslegung und Konstruktion von Baugruppen (Übung)
Code	
Name des Moduls	Konstruktion von Baugruppen
Inhalte der Unit	 Rechnerische Auslegung und konstruktive Gestaltung von einfachen Baugruppen oder einfachen Mechanismen unter vorgegebenen Randbedingungen Schwerpunkte: Funktions- und beanspruchungsgerechtes Konstruieren von einfachen Baugruppen und Mechanismen mit bewegten Teilen, Lagerungen und Gehäuse unter Anwendung der Grundregeln, Prinzipien und Richtlinien zur Gestaltung Auswahl, Dimensionierung und fachgerechte Gestaltung der erforderlichen Maschinenelemente und ihres Umfelds (z.B. Verbindungselemente wie Welle-Naben-Verbindungen, Dichtungen, Achsen, Wellen, Lager und Lagerungen inkl. statischem und dynamischem Nachweis, einfache Zahnradgetriebe) Dokumentation der rechnerischen Auslegung (Dimensionierung) Erstellen von Handentwürfen Erstellen von Gesamt-, Einzelteil- und Rohteilzeichnungen inkl. funktions-, fertigungs- und montagegerechter Festlegung der Maß, Form- und Lagetoleranzen sowie Oberflächenangaben; Verfassen technischer Unterlagen zur Gesamtzeichnung (z.B. Stücklisten, Fertigungs- und Montageanweisungen, Kaufteilenachweise) Selbst- und Zeitorganisation
Lehrformen der Unit	Übung
SWS der Unit	2 SWS
Workload (h) der Unit	40 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	30 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	0 h
Anteil Selbststudium (h)	10 h
Anteil Praxiszeit (h)	0 h
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Britz, Prof. Dr. Schiefer, Prof. Dr. Völz
Basis – Literatur	Pahl, G., Beitz, W., Feldhusen, J., Grote, KH. (2007): Konstruktionslehre – Grundlagen erfolgreicher Produktentwicklung Methoden und Anwendung. 7. Auflage. Berlin, Heidelberg: Springer-Verlag Haberhauer, H. (2014): Maschinenelemente. 17. Auflage. Berlin, Heidelberg: Springer-Verlag Hoischen, H., Fritz, A. (2018): Technisches Zeichnen. 36. Auflage. Berlin: Cornelsen-Girardet-Verlag Britz, S.; Schiefer, E.: Vorlesungsumdrucke Maschinenelemente 1 und Konstruktion von Baugruppen Britz, S.; Schiefer, E.; Schellenberger, S.: Übungsumdrucke zur Vorlesung Maschinenelemente 1 und Konstruktion von Baugruppen Niemann, Winter, Höhn (2005): Maschinenelemente Band 1 – 3. 4. Auflage. Berlin, Heidelberg: Springer-Verlag Steinwender, F.; Christian, E. (1997): Konstruieren im Maschinenwesen. München: Prentice Hall-Verlag Conrad, Klaus-Jörg (2008): Taschenbuch der Konstruktionstechnik. 2. Auflage. Fachbuchverlag Leipzig im Hanser-Verlag, Krahn, Heinrich; Eh, Dieter; Lauterbach, Th. (2005): 1000 Konstruktionsbeispiele

	f.d. Praxis. München: Hanser-Verlag Kurz, Hintzen, Laufenberg (2009): Konstruieren, Gestalten, Entwerfen. 4. Auflage. Vieweg+Teubner-Verlag: Wiesbaden Dubbel: Taschenbuch für den Maschinenbau (2018). Grote et al. (Hrsg.). 25. Auflage. Berlin, Heidelberg: Springer-Verlag sowie weitere, einschlägige Maschinenelemente-Literatur, z.B. Decker, Köhler/Rögnitz, Steinhilper/Sauer
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Name der Unit	Tutorium Maschinenelemente 1
Code	
Name des Moduls	Konstruktion von Baugruppen
Inhalte der Unit	Vertiefung von Themen der Maschinenelemente 1 insbesondere der Dimensionierung von Maschinenelementen (z.B. Verbindungselemente wie Schweiß-, Bolzen-, Stift-, Schrauben-, Niet- und Welle-Naben-Verbindungen, Dichtungen, Elemente der drehenden Bewegung wie Achsen, Wellen, Lager und Lagerungen inkl. statischem und dynamischem Tragfähigkeitsnachweis, Führungen, einfache Zahnradgetriebe) sowie ausgewählter Aspekte der Konstruktion von Baugruppen durch betreutes, selbständiges Bearbeiten von Übungsaufgaben in Kleingruppen. Betreuung und Anleitung zum selbständigen Lösen der Übungsaufgaben durch Dozenten und Tutoren.
Lehrformen der Unit	Hörsaaltutorium
SWS der Unit	0,5 SWS
Workload (h) der Unit	20 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	7,5 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	0 h
Anteil Selbststudium (h)	12,5 h
Anteil Praxiszeit (h)	0 h
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Britz, Prof. Dr. Schiefer, Prof. Dr. Völz; M. Eng. Schellenberger, M. Eng. Eisenträger, Tutorinnen und Tutoren
Basis – Literatur	Haberhauer, H.: Maschinenelemente (2014). 17. Auflage. Berlin, Heidelberg: Springer-Verlag Britz, S.; Schiefer, E.: Vorlesungsumdrucke Maschinenelemente 1 und Konstruktion von Baugruppen Britz, S.; Schiefer, E.; Schellenberger, S.: Übungsumdrucke zur Vorlesung Maschinenelemente 1 und Konstruktion von Baugruppen Niemann, Winter, Höhn (2005): Maschinenelemente Band 1 – 3. 4. Auflage. Berlin, Heidelberg: Springer-Verlag Dubbel: Taschenbuch für den Maschinenbau (2018): Grote et al. (Hrsg.). 25. Auflage. Berlin, Heidelberg: Springer-Verlag sowie weitere, einschlägige Maschinenelemente-Literatur, z.B. Decker, Köhler/Rögnitz, Steinhilper/Sauer
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Name der Unit	Rechnerpraktikum CAD 1
Code	
Name des Moduls	Konstruktion von Baugruppen
Inhalte der Unit	 Vertiefung der 3D-CAD-Software-Kenntnisse: Modellierung von technischen Einzelteilen im 3D-CAD-System: Anwenden der grundlegenden Modellierungsmethodiken zum Erstellen von Baugruppen, weiterführende Modellierungsmethoden: Produktionsverfahren, Schrauben; Vertiefen der Skizzenkenntnisse, Arbeiten mit Hilfsgeometrien (Hilfspunkte, -achsen, -ebenen), komplexe Features (Bohrungen, Mustern, Spiegeln, etc.), Teilefamilien Erstellen von robusten Modellen: Parametrik, Setzen von Beziehungen, Manipulation von Modellen Baugruppenmodellierung: Zusammenbau von Einzelteilen zu Baugruppen mit unterschiedlichen Positionierungsmöglichkeiten (über Koordinatensysteme, über Bedingungen, als bewegliche Einzelteile, flexible Komponenten, Mehrfachpositionierung), Verwalten von Varianten
Lehrformen der Unit	Rechnerpraktikum
SWS der Unit	1 SWS
Workload (h) der Unit	20 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	15 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	0 h
Anteil Selbststudium (h)	5 h
Anteil Praxiszeit (h)	0 h
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Völz
Basis – Literatur	Haberhauer, H.: Maschinenelemente (2014). 17. Auflage. Berlin, Heidelberg: Springer-Verlag Vogel, Manfred u. Ebel, Paul (2012): Creoparametric, Creo Simulate: Einstieg in die konstruk. und Simulation mit Creo 1.0. Hanser Verlag München Albrecht, Hartmut: Vorlesungs- und Übungsumdruck Pro/Engineer Wyndorps, Paul (2010): 3D-Konstruktionen mit Pro/ENGINEER Wildfire 5.0. 5. Auflage. Haan-Gruiten: Europa-Lehrmittelverlag, Britz, Stefan; Steinwender, Florian (2006): 3D-Konstruktion mit Solid Edge. Fachbuchverlag Leipzig im Carl Hanser Verlag Schabacher/Vanja (2009): Solid Edge - kurz und bündig. Wiesbaden: Vieweg-Verlag Stürmer, Ulf (2004): Flächen- und Volumenmodellierung von Bauteilen mit Pro/E Wildfire, Fachbuchverlag Leipzig im Carl-Hanser-Verlag sowie weitere einschlägige CAD-Literatur
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Modultitel	Industriebetriebslehre für Service Engineering
Modulnummer	9
Modulcode	
Studiengang	Service Engineering
Verwendbarkeit des Moduls	
Dauer des Moduls	Ein Semester
Empfohlenes Semester im Studienverlauf	2. Semester
Art des Moduls	Pflichtmodul
ECTS-Punkte (CP) / Workload (h)	5 CP / 150 h
Empfohlene inhaltliche Vor- kenntnisse	Keine
Voraussetzungen für die Teil- nahme am Modul	Keine
Voraussetzungen für die Teil- nahme an der Modulprüfung	Keine
Modulprüfung	Klausur, 90 Minuten
Lernergebnisse und Kompetenzen	Die Studierenden kennen das funktionale Geschehen in Industriebetrieben. Sie können wichtige Entscheidungen treffen. So kennen sie unterschiedliche Rechtsformen und verstehen Inhalt und Ziele des Personalmanagements. Sie kennen die betrieblichen Leistungsbereiche wie Vertrieb, Einkauf, Produktion und Logistik. Ihnen sind die gebräuchlichen Methoden zur Umsetzung von Problemen in Lösungsvorschläge vertraut. Sie können verschiedene Managementwerkzeuge auswählen und anwenden.
Inhalte des Moduls	Industriebetriebslehre (Vorlesung) Industriebetriebslehre (Übung)
Lehrformen des Moduls	Vorlesung, Übung
Sprache	Deutsch
Häufigkeit des Angebots	Jedes Sommersemester
Modulkoordination	Prof. Dr. Stegelmeyer
Hinweise	

Name der Unit	Industriebetriebslehre (Vorlesung)
Code	
Name des Moduls	Industriebetriebslehre für Service Engineering
Inhalte der Unit	Normativer Rahmen und Compliance, Rechtsformen, Personalmanagement, Strategie, Organisation, Innovationsmanagement, Beschaffung, Produktion, ERP, Logistik Managementwerkzeuge
Lehrformen der Unit	Vorlesung
SWS der Unit	3 SWS
Workload (h) der Unit	100 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	30 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	30 h
Anteil Selbststudium (h)	40 h
Anteil Praxiszeit (h)	
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Stegelmeyer
Basis – Literatur	Dietmar Vahls/Jan Schäfer-Kunz, Einführung in die Betriebswirtschaftslehre, neueste Auflage, Schäfer/Poeschel Verlag Wöhe, Einführung in die allgemeine Betriebswirtschaftslehre, neueste Auflage, Vahlen Verlag
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Name der Unit	Industriebetriebslehre (Übung)
Code	
Name des Moduls	Industriebetriebslehre für Service Engineering
Inhalte der Unit	Übungen zum Inhalt der Vorlesung, zum Beispiel Beurteilung von Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern, Mitarbeitergespräch, Prozessmanagement, Managementwerkzeuge zur Strategieentwicklung, Businessplanentwicklung
Lehrformen der Unit	Übung
SWS der Unit	2 SWS
Workload (h) der Unit	50 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	30 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	10 h
Anteil Selbststudium (h)	10 h
Anteil Praxiszeit (h)	
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Stegelmeyer
Basis – Literatur	Dietmar Vahls/Jan Schäfer-Kunz, Einführung in die Betriebswirtschaftslehre, neueste Auflage, Schäfer/Poeschel Verlag Wöhe, Einführung in die allgemeine Betriebswirtschaftslehre, neueste Auflage, Vahlen Verlag Wöhe, Kaiser, Döring, Übungsbuch zur allgemeinen Betriebswirtschaftslehre, neueste Auflage, Vahlen Verlag
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Module title	Technical English B1
Module number	10.1
Module code	
Study program	Service Engineering
Module usability	Mechanical Engineering, Mechanical Engineering Double Degree Programme
·	(UCA), Product Development and Technical Design
Module duration	Two semesters
Recommended semester	1 st and 2 nd semester
Module type	Compulsory elective module
ECTS (CP) / Workload (h)	5 CP / 150 h
Recommended previous knowledge	English level of A2 (CEFR) or equivalent
Module prerequisites	None
Module examination requirements	Active participation in language practice sessions related to oral skills, reading, writing and oral communication in a variety of forms (with 75% certified participation) is essential in order to successfully complete the portfolio examination.
Module examination	 A portfolio examination consisting of the following: At the end of the 1st semester, a written examination based on class language training content (60 minutes / 35%) At the end of the 2nd semester, a written examination based on class language training content (60 minutes / 35%) A presentation based on class language training content (at least 10, at most 15 minutes / 30%) The examination is considered passed if a student has gained at least 60% of total attainable points.
Learning outcomes and skills	 Language practice will relate to mechanical engineering themes and include the following skills: selecting relevant information from listening and reading texts active participation in information exchange activities presenting straightforward oral and written descriptions or reports on assorted engineering themes writing simple coherent texts related to engineering themes presentations on engineering-related themes in logical and comprehensible format
Module contents	Technical English 1 (B1) Technical English 2 (B1)
Module teaching methods	A variety of communicative language sessions combined with structural explanations
Module language	English
Module availability	Each semester
Module coordination	Matthew Cohn
Comments	None

Unit title	Technical English 1 (B1)
Code	
Module title	Technical English B1
Unit contents	 Training in daily oral communication Reading and aural comprehension practice through engineering-related texts and videos Construction of engineering-related texts Structural explanations and practice, e.g. the active and passive voice, the superlative Extension of vocabulary, particularly as the latter relates to technical themes, e.g. description of forms and structures
Unit teaching methods	A variety of communicative language sessions combined with structural explanations
Semester periods (hours) per week	2 SWS
Unit workload (h)	75 h
Class hours (h)	30 h
Total time of examination incl. preparation (h)	20 h
Total time of individual study (h)	25 h
Total time of practical training (h)	0 h
Unit language	English
Lecturer	Matthew Cohn, other lecturers from the Language Centre (FSZ)
Recommended reading	David Bonamy: Technical English 3 (B1/B2). Course Book. Pearson 2011. Additional aural and reading material will be utilised from engineering sources and relevant technical magazines.
Assessment type and form of the unit	Active participation in language practice sessions related to oral skills, reading, writing and oral communication in a variety of forms (with 75% certified participation) is essential in order to successfully complete the portfolio examination.
Assessment grading of the unit	None
Unit comments	None

Unit title	Technical English 2 (B1)
Code	
Module title	Technical English B1
Unit contents	 Training in oral presentation skills Reading and aural comprehension practice through engineering-related texts and videos Structural explanations and practice, e.g. verb forms Extension of vocabulary, e.g. related to automotive themes or the description of technical procedures Training in email communication in an engineering context Oral communication skills with international colleagues
Unit teaching methods	A variety of communicative language sessions combined with structural explanations
Semester periods (hours) per week	2 SWS
Unit workload (h)	75 h
Class hours (h)	30 h
Total time of examination incl. preparation (h)	20 h
Total time of individual study (h)	25 h
Total time of practical training (h)	0 h
Unit language	English
Lecturer	Matthew Cohn, other lecturers from the Language Centre (FSZ)
Recommended reading	David Bonamy: Technical English 3 (B1/B2). Course Book. Pearson 2011. Additional aural and reading material will be utilised from engineering sources and relevant technical magazines.
Assessment type and form of the unit	Active participation in language practice sessions related to oral skills, reading, writing and oral communication in a variety of forms (with 75% certified participation) is essential in order to successfully complete the portfolio examination.
Assessment grading of the unit	None
Unit comments	None

Module title	Technical English B2
Module number	10.2
Module code	
Study program	Service Engineering
Module usability	Mechanical Engineering, Mechanical Engineering Double Degree Programme
	(UCA), Product Development and Technical Design
Module duration	Two semesters
Recommended semester	1 st and 2 nd semester
Module type	Compulsory elective module
ECTS (CP) / Workload (h)	5 CP /150
Recommended previous knowledge	English level of B1 (CEFR) or equivalent.
Module prerequisites	None
Module examination re-	Active participation in language practice sessions related to aural skills, reading,
quirements	writing and oral communication in a variety of forms (with 75% certified partici-
	pation) is essential in order to successfully complete the portfolio examination.
Module examination	A portfolio examination consisting of the following:
	1. At the end of the 1 st semester, a written examination based on class lan-
	guage training content (60 minutes / 35%)
	2. At the end of the 2 nd semester, a written examination based on class lan-
	guage training content (60 minutes / 35%)
	3. A presentation based on class language training content (at least 10, at most
	15 minutes / 30%)
	The examination is considered passed if a student has gained at least 60% of total attainable points.
Learning outcomes and skills	Language practice will relate to mechanical engineering themes and include the following skills:
	selecting relevant information from listening and reading texts
	active participation in discussions, whereby students can express and defend their own opinions
	 preparing comprehensive oral and written descriptions and reports on a
	broad spectrum of engineering themes
	 presentations on engineering-related themes in logical and comprehensible
	format, with appropriate explanation of relevant theses.
Module contents	Technical English 1 (B2)
	Technical English 2 (B2)
Module teaching methods	A variety of communicative language sessions combined with structural explana-
_	tions
Module language	English
Module availability	Each semester
Module coordination	Matthew Cohn
Comments	None

Unit title	Technical English 1 (B2)
Code	
Module title	Technical English B2
Unit contents	Development of discussion and argumentation skills; Reading and aural comprehension practice through authentic engineering- related texts and videos; Construction of engineering-related texts; Structural explanations and practice, e.g. use of relevant verb tense when de- scribing mechanical process; Extension of vocabulary, particularly as the latter relates to technical themes, e.g. description of mechanical components and moulding technology; Training in email communication in an engineering context.
Unit teaching methods	A variety of communicative language sessions combined with structural explanations
Semester periods (hours) per week	2
Unit workload (h)	75 h
Class hours (h)	30 h
Total time of examination incl. preparation (h)	20 h
Total time of individual study (h)	25 h
Total time of practical training (h)	0 h
Unit language	English
Lecturer	Matthew Cohn, other lecturers from the Language Centre (FSZ)
Recommended reading	David Bonamy: Technical English 3 (B1/B2). Course Book. Pearson 2011. Additional aural and reading material will be utilised from engineering sources and relevant technical magazines.
Assessment type and form of the unit	Active participation in language practice sessions related to aural skills, reading, writing and oral communication in a variety of forms (with 75% certified participation) is essential in order to successfully complete the portfolio examination.
Assessment grading of the unit	None
Unit comments	None

Unit title	Technical English 2 (B2)
Code	
Module title	Technical English B2
Unit contents	Training in oral and written presentation skills with emphasis on representing individual viewpoints; Reading and aural comprehension practice through engineering-related texts and videos; Structural explanations and practice, e.g. use of the future perfect in technical forecasting; Extension of vocabulary, e.g. related to autonomous driving or descriptions of mechanical problems; Oral communication skills at meetings with international colleagues; Production of resumes/CVs and email employment applications for engineers.
Unit teaching methods	A variety of communicative language sessions combined with structural explanations
Semester periods (hours) per week	2
Unit workload (h)	75 h
Class hours (h)	30 h
Total time of examination incl. preparation (h)	20 h
Total time of individual study (h)	25 h
Total time of practical training (h)	0 h
Unit language	English
Lecturer	Matthew Cohn, other lecturers from the Language Centre (FSZ)
Recommended reading	David Bonamy: Technical English 3 (B1/B2). Course Book. Pearson 2011. Additional aural and reading material will be utilised from engineering sources and relevant technical magazines.
Assessment type and form of the unit	Active participation in language practice sessions related to aural skills, reading, writing and oral communication in a variety of forms (with 75% certified participation) is essential in order to successfully complete the portfolio examination.
Assessment grading of the unit	None
Unit comments	None

Modultitel	Werkstoffkunde und Einführung in Service Engineering
Modulnummer	11
Modulcode	
Studiengang	Service Engineering
Verwendbarkeit des Moduls	Maschinenbau, Maschinenbau Doppelabschluss (UCA), Produktentwicklung und Technisches Design
Dauer des Moduls	Zwei Semester
Empfohlenes Semester im Studienverlauf	1. und 2. Semester
Art des Moduls	Pflichtmodul
ECTS-Punkte (CP) / Workload (h)	5 CP / 150 h
Empfohlene inhaltliche Vor- kenntnisse	Keine
Voraussetzungen für die Teil- nahme am Modul	Keine
Voraussetzungen für die Teil- nahme an der Modulprüfung	Projektarbeit (Bearbeitungszeit 8 Tage) mit Präsentation in der Gruppe (mindestens 5 und höchstens 15 Minuten pro Person und max. 60 Minuten insgesamt), Gesamtaufwand 21 Stunden
Modulprüfung	Portfolioprüfung bestehend aus: Erstes Semester
	 Laborprüfbericht (Bearbeitungszeit 2 Wochen), Gewichtung 10% Versuchsauswertung (Bearbeitungszeit 2 Wochen), Gewichtung 10% Bericht zum Laborpraktikum (Bearbeitungszeit 2 Wochen), Gewichtung 5% Klausur (45 Minuten), Gewichtung 25%
	Zweites Semester
	 5. Laborprüfbericht (Bearbeitungszeit 2 Wochen), Gewichtung 15% 6. schriftliche Versuchsauswertung (Bearbeitungszeit 2 Wochen), Gewichtung 10%
	7. Klausur (45 Minuten), Gewichtung 25%
	Die Prüfung gilt als bestanden, wenn mindestens 50 % der möglichen Punktzahl erreicht wurden.
Lernergebnisse und Kompetenzen	Aufgrund der Teilnahme an der Vorleistung "Einführung in den Maschinenbau" sind die Studierenden in der Lage elementare Techniken des wissenschaftlichen Arbeitens anzuwenden, insbesondere Internet-, Literatur- und Datenbank-
	recherchen, wissenschaftliches Zitieren und Schreiben sowie erste Lösungsan-
	sätze für ingenieurtechnische Aufgaben arbeitsteilig im Team zu entwickeln.
	Sie haben ein grundlegendes Verständnis der Bedeutung mathematisch-
	naturwissenschaftlicher und ingenieurwissenschaftlicher Grundlagen für die
	Lösung anwendungstechnischer Probleme erworben. Sie erkennen die Notwen-
	digkeit und sind motiviert, sich die erforderlichen mathematischen, natur- und
	ingenieurwissenschaftlichen Grundlagen anzueignen.
	Die Studierenden sind orientiert über die fachlichen Anforderungen ihres Studi-
	ums, die Struktur des Studiums, die Organisation der Hochschule und die Mög-
	lichkeiten studentischer Partizipation.
	Die Studierenden vertiefen diese Wissensgrundlage aus dem Startprojekt in dem direkt anschließenden Grundlagenfach "Werkstoffkunde. Die Studierenden
	 erlernen das Basiswissen über den Aufbau von Werkstoffen. Sie können den strukturellen Aufbau von unterschiedlichen Werkstoffgruppen beschreiben und den Zusammenhang mit den daraus resultierenden mechanischen Ei- genschaften erklären. Anhand von konkreten Werkstoffen können sie die Eigenschaften durch den strukturellen Aufbau begründen.
	Eigenschaften durch den strukturenen Aufbau begrunden.

	 sind in der Lage Werkstoffkennwerte zu ermitteln und Werkstoffe zu charakterisieren. Sie können zerstörende und zerstörungsfreie Prüfverfahren gemäß den jeweiligen Vorgaben durchführen, auswerten und dokumentieren. Sie besitzen ein Verständnis für Notwendigkeit der dabei verwendeten Messmittel und Werkzeuge. kennen die unterschiedlichen Möglichkeiten der Beeinflussung der Werkstoffeigenschaften. Sie können den Einfluss der äußeren Beanspruchung (z.B. plastische Verformung, Temperatur) auf die innere Struktur beschreiben und Strategien zur gezielten Eigenschaftsveränderung vorschlagen. erkennen den Zusammenhang zwischen der Werkstoffkunde, der Technischen Mechanik, der Fertigungstechnik und der Konstruktion. erkennen unterschiedliche Phänomene im Materialverhalten und können entsprechende Prüfungen und Kennwerte zu deren Beschreibung zuordnen. lernen die Grundzüge des wissenschaftlichen Schreibens bzw. der technischen Dokumentation kennen.
Inhalte des Moduls	Einführung in den Maschinenbau Werkstoffkunde 1 (Vorlesung) Werkstoffprüfung 1 (Labor) Werkstoffkunde 2 (Vorlesung) Werkstoffprüfung 2 (Labor)
Lehrformen des Moduls	Projektarbeit, Vorlesung, Labor
Sprache	Deutsch
Häufigkeit des Angebots von Modulen	Jedes Wintersemester
Modulkoordination	Prof. Dr. Michalke, Prof. Dr. Wuttke, Prof. Dr. Dominico
Hinweise	Die Vorleistung wird erst am Ende des 2. Semesters mit dem Abschluss der Portfolioprüfung überprüft.

Name der Unit	Einführung in den Maschinenbau
Code	
Name des Moduls	Werkstoffkunde und Einführung in den Maschinenbau
Inhalte der Unit	Das Startprojekt unterstützt in besonderer Weise den Rollenübergang von der Schule zur Hochschule. Während der ersten zwei Wochen des Studiums bearbeiten die Studierenden ein Teamprojekt mit einer technischen Problemstellung. Dazu begleitend erhalten sie in sogenannten Inputvorträgen grundlegende fachliche Hilfestellung zur Bearbeitung der Aufgabenstellung und erwerben Techniken des wissenschaftlichen Arbeitens (wissenschaftliche Recherche, wissenschaftliches Schreiben und Zitieren sowie Ergebnisdokumentation). Im Rahmen des Startprojektes lernen die Studierenden, wie eine Problemlösung im Team abläuft und welche Tätigkeitsfelder zur Tätigkeit in einem ingenieurtechnischen Arbeitsumfeld gehören. Sie verstehen, dass zur Problemlösung sowohl Grundlagenwissen als auch die Kenntnis von Methoden und Anwendungswissen gehören. Im Laborpraktikum (vorzugsweise Fertigungsmesstechnik/Koordinatenmesstechnik) lernen sie, einen abstrakten, allgemeinen Zugang zu einem grundlegenden technischen Gegenstand (hier z.B. die Maß-, Form- und Lagetoleranzen) mit einem konkreten, beispielhaften Herangehen (hier z.B. das Messen eines Werkstücks und seiner Formelemente) zu verbinden. Dies schließt eine Reflexion mathematischer Algorithmen ein (im gewählten Beispiel: Regression, Darstellung von Ebenen und Zylindern durch den Prozessrechner, Bewertung der Messunsicherheit). Sie erkennen die Notwendigkeit und sind motiviert, sich die erforderlichen mathematischen, natur- und ingenieurwissenschaftlichen Grundlagen anzueignen. Weitere kurze Inputs, z.B. zur Selbstorganisation der Hochschule und den Möglichkeiten studentischer Partizipation, zum curricularen Aufbau des Studiums und zur Prüfungsordnung sowie zur internationalen Dimension des Studiums runden die Lehrveranstaltung ab.
Lehrformen der Unit	Projektarbeit, Labor, Vorlesung
SWS der Unit	Startprojekt (inkl. Inputvorträge): 0,1 SWS je 6er-Gruppe Laborpraktikum: 0,2 SWS je 6er-Gruppe
Workload (h) der Unit	40 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	16 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	10 h
Anteil Selbststudium (h)	11 h
Anteil Praxiszeit (h)	3 h
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Alle Dozenten der Lehreinheit Maschinenbau
Basis – Literatur	N. Franck, J. Stary: Die Technik wissenschaftlichen Arbeitens, Ferdinand Schöningh, Paderborn, München, Wien, Zürich 17. Auflage 2013 W. Kropp: Studienarbeiten interaktiv, Erfolgreich wissenschaftlich denken, schreiben, präsentieren, Erich Schmidt Verlag, Berlin 2010 M.R. Theisen: Wissenschaftliches Arbeiten, Franz Vahlen Verlag, München, 16.Auflage 2013 M. Hartmann, R. Funk, H. Nietmann: Präsentieren, zielgerichtet und adressatenorientiert, Beltz Verlag, Weinheim, Basel, Berlin (9. Auflage 2012 W. Jorden: Form- und Lagetoleranzen, Carl Hanser Verlag München, Wien, 9. Auflage 2017

Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Projektarbeit (Bearbeitungszeit 8 Tage) mit Präsentation in der Gruppe (mind. 5 und max. 15 Minuten pro Person und max. 60 Minuten insgesamt, Hinweise beachten), Gesamtaufwand 21 Stunden
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	bestanden / nicht bestanden
Hinweise zur Unit	Teilnahme Inputvorträge: 6·1,33 = 8 Stunden; Projektbearbeitung: 20 Stunden Teilnahme Abschlusswettbewerb: 4 Stunden; Laborpraktikum: 8 h (3h Input, 3h Durchführung, 2h Bericht) Schriftliche Dokumentation des Startprojektes und des Laborberichtes als Gruppenbericht (max. 18 Seiten)

Name der Unit	Werkstoffkunde 1 (Vorlesung)
Code	
Name des Moduls	Werkstoffkunde und Einführung in den Maschinenbau
Inhalte der Unit	Aufbau der Werkstoffe (Bindungsarten, kristalliner und amorpher Aufbau) Kristallgittertypen und die zugeh. Verformungs- und Verfestigungsmech. Zustandsdiagramme und Entstehung von Gefügestrukturen Phänomen der Diffusion in Festkörpern Eisenbasiswerkstoffe / Eisen Kohlenstoff-Schaubild Wärmebehandlung der Stähle Nichteisenmetalle Ausscheidungshärten von Aluminiumlegierungen
Lehrformen der Unit	Vorlesung
SWS der Unit	2 SWS
Workload (h) der Unit	37,5 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	30 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	2,5 h
Anteil Selbststudium (h)	5 h
Anteil Praxiszeit (h)	0 h
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Michalke, Prof. Dr. Wuttke
Basis – Literatur	Bargel, Schulze (2018): Werkstoffkunde, Heidelberg: VDI/Springer. Greven, Magin (2015): Werkstoffkunde und Werkstoffprüfung für technische Berufe, Verlag Handwerk und Technik Seidel (2014), Werkstofftechnik, Hanser Fachbuchverlag Schwab (2016), Werkstoffkunde und Werkstoffprüfung für Dummies, Wiley-Vch Verlag GmbH Bäker, Harders, Rösler (2016): Mechanisches Verhalten der Werkstoffe, Springer Fachmedien Wiesbaden Gomeringer, Wieneke, Heinzler, Kilgus, Menges (2017): Tabellenbuch Metall, Europa-Lehrmittel
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Name der Unit	Werkstoffprüfung 1 (Labor)
Code	
Name des Moduls	Werkstoffkunde und Einführung in den Maschinenbau
Inhalte der Unit	Praktische Durchführung und Auswertung von ausgewählten Werkstoffprüfverfahren, z.B. Härteprüfung, Metallografie
Lehrformen der Unit	Labor
SWS der Unit	0,5 SWS
Workload (h) der Unit	17,5 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	7,5 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	5 h
Anteil Selbststudium (h)	5 h
Anteil Praxiszeit (h)	0 h
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Michalke, DiplIng. (FH) Stöss, Prof. Dr. Tscheuschner, Prof. Dr. Wuttke
Basis – Literatur	Bargel, Schulze (2018): Werkstoffkunde, Heidelberg: VDI/Springer. Greven, Magin (2015): Werkstoffkunde und Werkstoffprüfung für technische Berufe, Verlag Handwerk und Technik Seidel (2014), Werkstofftechnik, Hanser Fachbuchverlag Schwab (2016), Werkstoffkunde und Werkstoffprüfung für Dummies, Wiley-Vch Verlag GmbH Bäker, Harders, Rösler (2016): Mechanisches Verhalten der Werkstoffe, Springer Fachmedien Wiesbaden Gomeringer, Wieneke, Heinzler, Kilgus, Menges (2017): Tabellenbuch Metall, Europa-Lehrmittel
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Name der Unit	Werkstoffkunde 2 (Vorlesung)
Code	
Name des Moduls	Werkstoffkunde und Einführung in den Maschinenbau
Inhalte der Unit	Herstellung, Aufbau und Einteilung von Polymerwerkstoffen Aufbau und Eigenschaften von Keramiken und Gläsern Aufbau und Eigenschaften von Verbundwerkstoffe Phänomene des Werkstoffverhaltens (elastische und plastische Verformung, Kriechen/Relaxation, Ermüdung) Umwelteinflüsse (Korrosion) Werkstoffprüfverfahren (Härteprüfung, Metallografie, Zugversuch, Kerbschlagbiegeversuch, Ultraschallprüfung, Ermüdungsprüfung, Zeitstandprüfung)
Lehrformen der Unit	Vorlesung
SWS der Unit	2 SWS
Workload (h) der Unit	37,5 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	30 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	2,5 h
Anteil Selbststudium (h)	5 h
Anteil Praxiszeit (h)	0 h
Sprache der Unit	Deutsch, mit englischsprachigen Anteilen
Lehrende/-r	Prof. Dr. Michalke, Prof. Dr. Wuttke
Basis – Literatur	Bargel, Schulze (2018): Werkstoffkunde, Heidelberg: VDI/Springer. Greven, Magin (2015): Werkstoffkunde und Werkstoffprüfung für technische Berufe, Verlag Handwerk und Technik Seidel (2014), Werkstofftechnik, Hanser Fachbuchverlag Schwab (2016), Werkstoffkunde und Werkstoffprüfung für Dummies, Wiley-Vch Verlag GmbH Bäker, Harders, Rösler (2016): Mechanisches Verhalten der Werkstoffe, Springer Fachmedien Wiesbaden Gomeringer, Wieneke, Heinzler, Kilgus, Menges (2017): Tabellenbuch Metall, Europa-Lehrmittel
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Name der Unit	Werkstoffprüfung 2 (Labor)
Code	
Name des Moduls	Werkstoffkunde und Einführung in den Maschinenbau
Inhalte der Unit	Praktische Durchführung und Auswertung von ausgewählten Werkstoffprüfverfahren, z.B. Zugversuch, Ultraschallprüfung, Kerbschlagbiegeversuch
Lehrformen	Labor
SWS der Unit	0,5 SWS
Workload (h)	17,5 h
Anteil der Präsenzzeit	7,5 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung	5 h
Anteil Selbststudium	5 h
Anteil Praxiszeit	0 h
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Michalke, DiplIng. (FH) Stöss, Prof. Dr. Tscheuschner, Prof. Dr. Wuttke
Basis – Literatur	Bargel, Schulze (2018): Werkstoffkunde, Heidelberg: VDI/Springer. Greven, Magin (2015): Werkstoffkunde und Werkstoffprüfung für technische Berufe, Verlag Handwerk und Technik Seidel (2014), Werkstofftechnik, Hanser Fachbuchverlag Schwab (2016), Werkstoffkunde und Werkstoffprüfung für Dummies, Wiley-Vch Verlag GmbH Bäker, Harders, Rösler (2016): Mechanisches Verhalten der Werkstoffe, Springer Fachmedien Wiesbaden Gomeringer, Wieneke, Heinzler, Kilgus, Menges (2017): Tabellenbuch Metall, Europa-Lehrmittel
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise	Keine

Modultitel	Objektorientierte Programmierung
Modulnummer	12
Modulcode	
Studiengang	Service Engineering
Verwendbarkeit des Moduls	Internationaler Bachelor-Studiengang Business Information Systems (Wirtschaftsinformatik), Engineering Business Information Systems (Wirtschaftsinformatik)
Dauer des Moduls	Ein Semester
Empfohlenes Semester im Studienverlauf	3. Semester
Art des Moduls	Pflichtmodul
ECTS-Punkte (CP) / Workload (h)	10 CP / 300 h
Empfohlene inhaltliche Vor- kenntnisse	Keine
Voraussetzungen für die Teil- nahme am Modul	Nachweis des Vorpraktikums
Voraussetzungen für die Teil- nahme an der Modulprüfung	Keine
Modulprüfung	Projektarbeit (Bearbeitungszeit 15 Wochen)
Lernergebnisse und Kompetenzen	Die Studierenden können selbständig und eigenverantwortlich Programme entwerfen, algorithmisch und objektorientiert denken, moderne Software-konzepte einsetzen, Programme erstellen und dokumentieren. Aufbauend auf der Erstellung einführender Programme, sind die Studierenden in der Lage, Aufgabenstellungen systematisch in ausführbare Programme umzusetzen: Klassen zu identifizieren und Beziehungen zu modellieren, objektorientiert zu implementieren sowie auftretende Fehler während der Entwicklung bzw. Ausführung zu erkennen und zu beseitigen. Weiterführende objektorientierte Konzepte und Techniken, wie Vererbung, Polymorphismus, Persistenz, Ein-/ Ausgabe in Dateien und Datenbanken und Design-Patterns können sicher angewendet werden. Die Studierenden verfügen über programmiertechnische Fertigkeiten und Kompetenzen, die für die Sensibilisierung von Fragestellungen in weiterführenden Lehrveranstaltungen wie Software Engineering, Datenbanken, Web-basierte bzw. Prozessgetriebene Anwendungssysteme unerlässlich sind. Die in diesem Modul vermittelten Kompetenzen helfen Absolventinnen und Absolventen nach Abschluss ihres Studiums in allen avisierten Einsatzfeldern, insbesondere in der Softwareentwicklung und im Consulting.
Inhalte des Moduls	Objektorientierte Programmierung
Lehrformen des Moduls	Vorlesung, Übung, selbstbestimmtes Lernen durch Einsatz neuer Medien
Sprache	Deutsch
Häufigkeit des Angebots	Jedes Wintersemester
Modulkoordination	Prof. Dr. Buhr
Hinweise	Keine

Name der Unit	Objektorientierte Programmierung (Vorlesung)
Code	
Name des Moduls	Objektorientierte Programmierung
Inhalte der Unit	Die Studierenden sollen an das Entwerfen und Erstellen qualitativ guter Programme im Sinne der Objektorientierung herangeführt werden. Unter anderem werden folgende Inhalte vermittelt: Datentypen, Variablendeklaration Anweisungen, Operatoren, Anweisungsblöcke, Kontrollstrukturen eindimensionale, mehrdimensionale Felder Klassen, Objekte, Methoden Vererbung, Polymorphismus Ausnahmebehandlung, Zusicherungen, Annotationen Dynamische Datenstrukturen abstrakte Klassen und Interfaces, Generizität XML-Verarbeitung Persistenz von Objekten, Dateien, Datenströme und Datenbanken Graphische Benutzeroberflächen Die Studierenden können objektorientierte Konzepte programmiertechnisch sicher umsetzen und werden sensibilisiert für weiterführende Themen, wie z.B. Architektur und Design objektorientierter Systeme, Softwareentwicklungsprozess und Softwarequalitätssicherung.
Lehrformen der Unit	Vorlesung
SWS der Unit	4 SWS
Workload (h) der Unit	150 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	68 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	12 h
Anteil Selbststudium (h)	70 h
Anteil Praxiszeit (h)	0 h
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Buhr, Prof. Dr. Fink
Basis – Literatur	Gosling, J. et al., "The Java Language Specification," Oracle Corp. Horstmann, C. S., Cornell, G. "Core Java", Grundlagen (Band 1 und Band 2), Addison-Wesley, München Jobst, F. "Programmieren in Java," Hanser, München Krüger, G. "Handbuch der Java-Programmierung," Addison-Wesley, München Liang, Y. D. "Introduction to Java Programming," Prentice Hall, New Jersey Ratz, D., et al., "Grundkurs Programmieren in Java,", Hanser, München Samschke, K. "Java. Einstieg für Anspruchsvolle.," Pearson, München Aktuelle Literaturhinweise werden zu Beginn des Semesters bekanntgegeben.
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	CNW: 0.0556 (0.0556), Kapazität: 5/36/50

Name der Unit	Objektorientierte Programmierung (Übung)
Code	
Name des Moduls	Objektorientierte Programmierung
Inhalte der Unit	Die Studierenden sollen an das Entwerfen und Erstellen qualitativ guter Programme im Sinne der Objektorientierung herangeführt werden. Unter anderem werden folgende Inhalte vermittelt: Datentypen, Variablendeklaration Anweisungen, Operatoren, Anweisungsblöcke, Kontrollstrukturen eindimensionale, mehrdimensionale Felder Klassen, Objekte, Methoden Vererbung, Polymorphismus Ausnahmebehandlung, Zusicherungen, Annotationen Dynamische Datenstrukturen abstrakte Klassen und Interfaces, Generizität XML-Verarbeitung Persistenz von Objekten, Dateien, Datenströme und Datenbanken Graphische Benutzeroberflächen Die Studierenden können objektorientierte Konzepte programmiertechnisch sicher umsetzen und werden sensibilisiert für weiterführende Themen, wie z.B. Architektur und Design objektorientierter Systeme, Softwareentwicklungsprozess und Softwarequalitätssicherung.
Lehrformen der Unit	Übung
SWS der Unit	4 SWS
Workload (h) der Unit	150 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	68 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	12 h
Anteil Selbststudium (h)	70 h
Anteil Praxiszeit (h)	0 h
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Buhr, Prof. Dr. Fink
Basis – Literatur	Siehe Unit Objektorientierte Programmierung (Vorlesung)
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	CNW: 0.3333 (0.3333), Kapazität: 5/18/18

Modultitel	Einführung Maschinendynamik
Modulnummer	13
Modulcode	
Studiengang	Service Engineering
Verwendbarkeit des Moduls	
Dauer des Moduls	Ein Semester
Empfohlenes Semester im Stu- dienverlauf	3. Semester
Art des Moduls	Pflichtmodul
ECTS-Punkte (CP) / Workload (h)	5 CP / 150 h
Empfohlene inhaltliche Vor-	Kenntnisse in Statik und Elastostatik, empfohlen ist der Besuch der Lehrveran-
kenntnisse	staltung Differentialgleichungen
Voraussetzungen für die Teil- nahme am Modul	Nachweis des Vorpraktikums
Voraussetzungen für die Teil- nahme an der Modulprüfung	Erfolgreicher Abschluss des Labors Diadem (Labortestate: schriftliche Ausarbeitung zu jedem Versuch, Gesamtaufwand 30 Stunden)
Modulprüfung	Klausur, 90 Minuten
Lernergebnisse und	Vorlesung "Einführung in die Maschinendynamik":
Kompetenzen	 Fachwissen: Die Studierenden kennen die Grundgesetze der Kinetik. Sie kennen die Begriffe des Schwingers mit einem und mehreren Freiheitsgraden, sowie deren freie und erzwungene Schwingungen. Sie haben einen Überblick über die wichtigsten Phänomene, die in der Maschinendynamik für die Diagnose von Maschinen herangezogen werden können. Insbesondere sind ihnen die Grundbegriffe der Rotordynamik bekannt. Fachmethodik: Die Studierenden können einfache mechanische Ersatzsysteme für schwingungsfähige Systeme analysieren. Sie können anhand unterschiedlicher Charakteristika im Frequenzverlauf von Schwingungen einfache Schadensdiagnosen vornehmen. Labor Diadem: Die Studierenden können eine einfache Messkette aufbauen und in der Schwingungsmessung einsetzen. Sie können mittels Fouriertransformation, freie Schwingungen analysieren und die Eigenfrequenz eines einfachen Schwingers ermitteln.
Inhalte des Moduls	Maschinendynamik (Vorlesung) Labor Diadem
Lehrformen des Moduls	Vorlesung, Übungen, Labor
Sprache	Deutsch
Häufigkeit des Angebots	Jedes Sommersemester
Modulkoordination	Prof. Dr. Huß
	riui. Di. iiuis
Hinweise	

Name der Unit	Einführung in die Maschinendynamik (Vorlesung)
Code	
Name des Moduls	Einführung Maschinendynamik
Inhalte der Unit	 Kinematik und Kinetik von Massepunkten Kräfte- und Momentensatz Impuls- und Drallsatz Signale im Zeit-/Frequenzbereich (Fourier-Transformation) Bewegungsgleichung von Schwingern mit einem und mehreren Freiheitsgraden Freie Schwingungen Erzwungene Schwingungen Grundzüge Rotordynamik Phänomenologie typischer Schäden an Maschinen
Lehrformen der Unit	Vorlesung
SWS der Unit	4 SWS
Workload (h) der Unit	120 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	60 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	20 h
Anteil Selbststudium (h)	40 h
Anteil Praxiszeit (h)	
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Huß
Basis – Literatur	Gross, D., Hauger, W., Schnell, W., Schröder, J.: "Technische Mechanik", Bd. 3, Kinetik. Springer, 2004. Magnus, K.; Popp, K.; Sextro, W.: "Schwingungen", 8. Auflage, Vieweg+Teubner, 2008 Gasch, R.; Nordmann, R.; Pfützner, H.: "Rotordynamik", Springer, 2006
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Name der Unit	Labor Diadem
Code	
Name des Moduls	Einführung Maschinendynamik
Inhalte der Unit	 Einführung in Diadem Messkette, Grundbegriffe der digitalen Messtechnik Analytische Berechnung einfacher Schwingungssysteme Schadensdetektion durch Messung und Analyse von Schwingungen
Lehrformen der Unit	Labor, seminaristischer Unterricht
SWS der Unit	1 SWS
Workload (h) der Unit	30 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	15 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	
Anteil Selbststudium (h)	15 h
Anteil Praxiszeit (h)	
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Dominico, DiplIng. Weimar
Basis – Literatur	http://www.ni.com/diadem/ Thiel: Elektrisches messen nichtelektrischer Größen, Vieweg + Teubner, 3. Auflage 1990
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Testate Labor Diadem
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	bestanden / nicht bestanden
Hinweise zur Unit	

Modultitel	Elektrotechnik
Modulnummer	14
Modulcode	
Studiengang	Service Engineering
Verwendbarkeit des Moduls	Maschinenbau Doppelabschlussprogramm (UCA)
Dauer des Moduls	Ein Semester
Empfohlenes Semester im Studienverlauf	3. Semester
Art des Moduls	Pflichtmodul
ECTS-Punkte (CP) / Workload (h)	5 CP / 150 h
Empfohlene inhaltliche Vor- kenntnisse	Keine
Voraussetzungen für die Teil- nahme am Modul	Nachweis des Vorpraktikums
Voraussetzungen für die Teil- nahme an der Modulprüfung	Versuche im Labor mit schriftlicher Ausarbeitung zu jedem Versuch, Gesamtaufwand 9 Stunden
Modulprüfung	Klausur, 90 Minuten
Lernergebnisse und Kompetenzen	Die Studierenden können die inhaltlichen Grundlagen der Gleich- und Wechselstromtechnik wiedergeben und erläutern.
	Sie sind in der Lage elektrische Schaltungen zu entwerfen und zu dimensionieren.
Inhalte des Moduls	Elektrotechnik (Vorlesung) Labor Elektrische Messtechnik
Lehrformen des Moduls	Seminaristischer Unterricht, Labor
Sprache	Deutsch
Häufigkeit des Angebots	Jedes Wintersemester
Modulkoordination	Prof. Dr. Hollstein
Hinweise	

Name der Unit	Elektrotechnik (Vorlesung)
Code	
Name des Moduls	Elektrotechnik
Inhalte der Unit	Gleichstromkreis, elektrisches Feld, elektrisches Strömungsfeld, elektrostatisches Feld, magnetisches Feld, Wechselstromtechnik
Lehrformen der Unit	Seminaristischer Unterricht mit integrierter Übung
SWS der Unit	4 SWS
Workload (h) der Unit	120 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	60 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	Im Selbststudium (s.u.) ist die Vorbereitung für die Modulprüfung enthalten
Anteil Selbststudium (h)	60 h
Anteil Praxiszeit (h)	
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. E. Linnebach
Basis – Literatur	Frohne H et al: Moeller Grundlagen der ET, Teubner Verlag Stuttgart 2002; Lunze K: Einführung in die ET, Hüthig Verlag Heidelberg 1968; Grafe H, Loose J, Kühn H: Grundlagen der ET Band 1 – Gleichspannungstechnik und Band 2 – Wechselspannungstechnik, Hüthig Verlag Heidelberg 1972 und 1973 Aktuelle Literaturhinweise werden zu Beginn des Semesters bekanntgegeben
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Name der Unit	Elektrische Messtechnik (Labor)
Code	
Name des Moduls	Elektrotechnik
Inhalte der Unit	Laborversuche zu den Inhalten der Unit Elektrotechnik (Vorlesung)
Lehrformen der Unit	Labor
SWS der Unit	1 SWS
Workload (h) der Unit	30 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	12 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	
Anteil Selbststudium (h)	18 h
Anteil Praxiszeit (h)	
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. K. Schmidt
Basis – Literatur	Aktuelle Literaturhinweise werden zu Beginn des Semesters bekanntgegeben
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Versuche im Labor mit schriftlicher Ausarbeitung zu jedem Versuch, Gesamtaufwand 9 Stunden
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	bestanden/nicht bestanden
Hinweise zur Unit	Zur Teilnahme am Labor ist die rechtzeitige Anmeldung erforderlich.

Modultitel	Vertrags- und Haftungsrecht
Modulnummer	15
Modulcode	
Studiengang	Service Engineering
Verwendbarkeit des Moduls	
Dauer des Moduls	Ein Semester
Empfohlenes Semester im	3. Semester
Studienverlauf	
Art des Moduls	Pflichtmodul
ECTS-Punkte (CP) / Workload	5 CP / 150 h
(h)	
Empfohlene inhaltliche Vor-	Modul Grundlagen Service Engineering
kenntnisse	Modul Industriebetriebslehre für Service Engineering
Voraussetzungen für die Teil-	Nachweis des Vorpraktikums
nahme am Modul	
Voraussetzungen für die Teil-	Schriftliche Lernkontrolle, 30 Minuten, Gesamtdauer 20 Stunden
nahme an der Modulprüfung	
Modulprüfung	Klausur, 120 Minuten
Lernergebnisse und	Die Studierenden überschauen den Bereich des Auftragswesens. Sie kennen die
Kompetenzen	rechtlichen Grundlagen der Vertragsgestaltung und des Haftungsrechts soweit,
	dass sie mit Juristen kommunizieren können.
	Sie kennen die Inhalte und Konsequenzen vertrags- und haftungsrechtlicher
	Festlegungen und sind in der Lage, diese mit Kunden zu diskutieren.
	Die Studierenden sind kompetent in der Einschätzung von Anforderungen des
	eigenen Unternehmens und der Kunden. Sie können darüber in unterschiedli-
	chen Settings kommunizieren.
	Die Studierenden kennen die Grundzüge des Produkthaftungsrechts und können
	dieses in das Rechtssystem der BRD einordnen. Sie verstehen die aus der Pro-
	dukthaftung resultierenden Pflichten für Produzenten und haben diese an all-
	gemeinen Beispielen (u.a. Contergan, Holzschutzmittel, Amalgam, Silikon) sowie
	an besonderen Beispielen der Kraftfahrzeugtechnik vertieft.
	Sie sind in der Lage, das Verhältnis zwischen Natur- und Ingenieurwissen-
	schaften und Rechtsprechung angemessen zu erörtern und können auch zwi-
	schen zivilrechtlicher und strafrechtlicher Produkthaftung unterscheiden.
Inhalte des Moduls	Seminar Vertrags- und Haftungsrecht
Lehrformen des Moduls	Seminar mit integrierten Übungen
Sprache	Deutsch
Häufigkeit des Angebots	Jedes Wintersemester
Modulkoordination	Prof. Dr. Stegelmeyer
Hinweise	Keine

Name der Unit	Vertrags- und Haftungsrecht (Seminar)
Code	
Name des zugehörigen Moduls	Vertrags- und Haftungsrecht
Lehrende/r	Prof. Dr. Kupjetz
Inhalte der Unit	Vertragsarten (Dienstleistungsvertrag, Werkvertrag, u.a.), Allgemeine Geschäftsbedingungen, Haftung, Gesetzliche Bestimmungen (BGB, HGB, Produkthaftungsgesetz, u.a.), VOB/VOL, Verdingungsordnungen Vertragsinhalt, Vertragsänderungen, Besonderheiten internationaler Zusammenarbeit
Lehrform	Seminar mit integrierten Übungen
SWS der Unit	4 SWS
Arbeitsaufwand (h) / Work- load	150 h
Anteil der Präsenzzeit	50 h
Anteil Prüfungszeit incl. Prüfungsvorbereitung	50 h
Anteil Praxiszeit	
Anteil Selbststudium	50 h
Sprache der Unit	Deutsch
Basis – Literatur	Berens, Holger; Engel, Hans-Peter (Hrsg.), Wichtige Wirtschaftsgesetze für Bachelor/Master, Band 1, jeweils neueste Auflage, nwb Verlag. Im Rahmen der Veranstaltung zur Verfügung gestellte Urteile und Fälle.
Art und Form des Leistungs- nachweises	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises	Keine
Hinweise	Keine

NA I. Jaka - I	
Modultitel	Rechnungswesen
Modulnummer	16
Modulcode	
Studiengang	Service Engineering
Verwendbarkeit des Moduls	
Dauer des Moduls	Ein Semester
Empfohlenes Semester im	3. Semester
Studienverlauf	
Art des Moduls	Pflichtmodul
ECTS-Punkte (CP) / Workload	5 CP / 150 h
(h)	
Empfohlene inhaltliche Vor-	Modul Industriebetriebslehre für Service Engineering
kenntnisse	
Voraussetzungen für die Teil-	Nachweis des Vorpraktikums
nahme am Modul	
Voraussetzungen für die Teil-	Keine
nahme an der Modulprüfung	
Modulprüfung	Klausur, 90 Minuten
Lernergebnisse und	Die Studierenden können die Techniken des betrieblichen Rechnungswesens auf
Kompetenzen	betriebliche Fragestellungen anwenden.
	Überfachliche Kompetenzen: Sie verfügen über eine verbesserte Strukturie-
	rungsfähigkeit und können kaufmännische Techniken anwenden. Sie können
	Prinzipien des Rechnungswesens auf neue Sachverhalte übertragen.
Inhalte des Moduls	Rechnungswesen (Vorlesung)
	Rechnungswesen (Übung)
Lehrformen des Moduls	Vorlesung, Übung
Sprache	Deutsch
Häufigkeit des Angebots	Jedes Wintersemester
Modulkoordination	Prof. Dr. Stegelmeyer
Hinweise	

Name der Unit	Rechnungswesen (Vorlesung)
Code	
Name des Moduls	Rechnungswesen
Inhalte der Unit	Externes Rechnungswesen: Grundzüge der Buchungstechnik und der Bilanzierung, Erstellen von Jahresabschlüssen, Konzern-Konsolidierung
Lehrformen der Unit	Vorlesung
SWS der Unit	3 SWS
Workload (h) der Unit	100 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	45 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	25 h
Anteil Selbststudium (h)	30 h
Anteil Praxiszeit (h)	
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Stegelmeyer
Basis – Literatur	Schmolke, Deitermann, Industrielles Rechnungswesen - IKR, neueste Auflage, Winklers Verlag Vahls, Schäfer-Kunz, Einführung in die Betriebswirtschaftslehre, neueste Auflage, Schäfer/Poeschel Verlag Wöhe, Einführung in die allgemeine Betriebswirtschaftslehre, neueste Auflage, Vahlen Verlag
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	keine

Name der Unit	Rechnungswesen (Übung)
Code	
Name des Moduls	Rechnungswesen
Inhalte der Unit	Einfache und zusammengesetzte Buchungssätze Erstellung und Umgang mit Bilanzen, Kapitalflussrechnung, Konsolidierung
Lehrformen der Unit	Übung
SWS der Unit	1 SWS
Workload (h) der Unit	50 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	20 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	30 h
Anteil Selbststudium (h)	
Anteil Praxiszeit (h)	
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Stegelmeyer
Basis – Literatur	Schmolke, Deitermann, Industrielles Rechnungswesen - IKR, neueste Auflage, Winklers Verlag Vahls, Schäfer-Kunz, Einführung in die Betriebswirtschaftslehre, neueste Auflage, Schäfer/Poeschel Verlag Wöhe, Einführung in die allgemeine Betriebswirtschaftslehre, neueste Auflage, Vahlen Verlag
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Modultitel	Automatisierungstechnik
Modulnummer	17
Modulcode	
Studiengang	Service Engineering
Verwendbarkeit des Moduls	Maschinenbau, Maschinenbau Doppelabschluss (UCA)
Dauer des Moduls	Ein Semester
Empfohlenes Semester im	4. Semester
Studienverlauf	
Art des Moduls	Pflichtmodul
ECTS-Punkte (CP) / Workload (h)	5 CP / 150 h
Empfohlene inhaltliche Vor- kenntnisse	Mathematik 1, Mathematik 2, Elektrotechnik
Voraussetzungen für die Teil- nahme am Modul	Nachweis des Vorpraktikums
Voraussetzungen für die Teil- nahme an der Modulprüfung	Versuche im Labor mit schriftlicher Ausarbeitung, Gesamtaufwand 15 Stunden
Modulprüfung	Klausur, 90 Minuten
Lernergebnisse und Kompetenzen	Die Studierenden haben ein grundlegendes Verständnis für die technische Logik und die Prinzipien der linearen Systemtheorie und der linearen Regelungstechnik
	erworben. Sie kennen die Elemente und die Funktionsweise eines Automatisierungssystems. Sie sind in der Lage, speicherprogrammierbare Steuerungen (SPS) zu programmieren. Sie sind befähigt, das dynamische Verhalten von Systemen einzuordnen, zu modellieren und zu analysieren, sowie Funktionsbausteine und zu erstellen. Sie können Regelkreise als Mittel der Automatisierung einsetzen und analysieren und mittels aktueller Projektierungssoftware kleine Automatisierungsaufgaben lösen.
Inhalte des Moduls	Automatisierungstechnik (Vorlesung) Automatisierungstechnik (Labor)
Lehrformen des Moduls	Vorlesung, Labor
Sprache	Deutsch
Häufigkeit des Angebots von Modulen	Jedes Sommersemester
Modulkoordination	Prof. Dr. Auermann
Hinweise	Keine

Name der Unit	Automatisierungstechnik (Vorlesung)
Code	
Name des Moduls	Automatisierungstechnik
Inhalte der Unit	Einführung in die Grundlagen der Steuerungstechnik, Einführung in die Grundlagen der Regelungstechnik, Lösungsmethoden für einfache Automatisierungsaufgaben mithilfe grafischer und textueller Programmierung nach IEC 61131-3, Analyse der Struktur und des Verhaltens linearer Regelkreise, Lösung einfacher linearer regelungstechnischer Aufgaben
Lehrformen der Unit	Vorlesung
SWS der Unit	4 SWS
Workload (h) der Unit	120 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	60 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	30 h
Anteil Selbststudium (h)	30 h
Anteil Praxiszeit (h)	0 h
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Auermann
Basis – Literatur	Praktische Regeltechnik: anwendungsorientierte Einführung für Maschinenbauer und Elektrotechniker/ Peter F. Orlowski H., Springer Vieweg, 2013 Regelungstechnik 1 - Systemtheoretische Grundlagen, Analyse und Entwurf einschleifiger Regelungen / Jan Lunze, Berlin: Springer Vieweg, 2016 Taschenbuch der Regelungstechnik: mit MATLAB und Simulink / von Holger Lutz; Wolfgang Wendt, Haan-Gruiten: Verl. Europa-Lehrmittel Nourney, Vollmer, 2014 Das Ingenieurwissen: Regelungs- und Steuerungstechnik / Heinz Unbehauen; Frank Ley, Springer Vieweg, 2014 IEC 60050-351 Internationales Elektrotechnisches Wörterbuch – Teil 351: Leittechnik IEC 61131 und EN 61499
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Name der Unit	Automatisierungstechnik (Labor)
Code	
Name des Moduls	Automatisierungstechnik
Inhalte der Unit	Versuch Grundlagen der digitalen Steuerungstechnik, Versuch Grundlagen der pneumatischen Steuerungstechnik, Entwurf und Realisierung einer SPS-Anlagensteuerung, Versuch Regelkreiseinstellung, Versuch Unstetige Regelung, Versuch Temperatur/Drehzahlregelung
Lehrformen der Unit	Labor
SWS der Unit	1 SWS
Workload (h) der Unit	30 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	15 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	0 h
Anteil Selbststudium (h)	15 h
Anteil Praxiszeit (h)	0 h
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Auermann, DiplIng. (FH) M.Eng. Wenigmann
Basis – Literatur	Versuchsumdrucke, Vorlesungsskript des Dozenten
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Versuche im Labor mit schriftlicher Ausarbeitung, Gesamtaufwand 15 Stunden
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	bestanden / nicht bestanden
Hinweise zur Unit	Keine

Modultitel	Industrial Engineering and Quality Management
Module titel	madathar Engineering and Quanty Management
Modulnummer	18
Module number	
Modulcode	
Module code	
Studiengang	Service Engineering
Study programme	
Verwendbarkeit des Moduls	Maschinenbau, Maschinenbau Doppelabschluss (UCA),
Module usability	Mechanical Engineering, Mechanical Engineering Double Degree Programme
,	(UCA)
Dauer des Moduls	ein Semester
Module duration	One semester
Empfohlenes Semester im	4. Semester
Studienverlauf	4th semester
Recommended semester	Ten semester
Art des Moduls	Pflichtmodul
Module type	Compulsory module
ECTS-Punkte (CP) / Workload	5 CP / 150 h
(h)	
ECTS-Points (CP) / Workload	
(h)	
Empfohlene inhaltliche Vor-	Keine / none
kenntnisse	
Recommended previous	
knowledge	
Voraussetzungen für die Teil-	Nachweis des Vorpraktikums
nahme am Modul	Confirmation of pre-study industrial internship
Module prerequisites	
Voraussetzungen für die Teil-	Bearbeiten ausgewählter Teilaufgaben in Gruppenarbeit, Kurzreferat in Klein-
nahme an der Modulprüfung	gruppen (mind. 5 und max. 10 Minuten pro Person, max. 60 Minuten
Module examination require-	Gesamtpräsentation), Gesamtaufwand 3 Stunden
ments	Working on selected subtasks in group work, short presentation in small groups
	(at least 5, at most 10 minutes per person, max. 60 minutes total presentation),
	total individual study time 3 hours
Modulprüfung	Mündliche Prüfung (mindestens 15 und höchstens 30 Minuten) /
Module examination	Oral examination (at least 15, at most 30 minutes)
Lernergebnisse und	Ein übergeordnetes Ziel dieses Moduls ist eine vertiefte Praxis der deutschen
Kompetenzen	und englischen Fachsprache. Die Studierenden sind in der Lage, Gegenstände
Learning outcomes and skills	und Methoden des Produktions- und Qualitätsmanagements zu erfassen, sie
	einzuordnen und zu beschreiben. Sie können dieses Verständnis sowohl in der
	deutschen als auch in der englischen Fachsprache ausdrücken.
	An overarching goal of this module is a deeper practice of the professional lan-
	guage, as well in German as in English. Students are able, to classify and to de-
	scribe the subjects and methods in the field of Industrial Engineering and Quality Management. They express their understanding as well in German's as in Eng-
	lish's professional language.
	Die Studierenden können die Idealtypen einer industriellen Produktion identifi-
	zieren und beschreiben und ihnen die zugehörigen Prozesse zuordnen.
	Sie können die Anforderungen der DIN ISO D 9001: 2015 benennen und Schritte
	zur Zertifizierung eines Qualitätsmanagementsystems ableiten.
	The participants are able to identify and describe the ideal types of structures of
	an industrial production. They are able to classify the related processes.
	They report the requirements of the DIN ISO D 9001: 2015 and deduce the steps
	of the certification of a quality management system.
	Sie können Analysemethoden des Produktions- und Qualitätsmanagements
	Se kennen marysemetrioden des riodaktions und Quantatsmanagements

	erklären und exemplarisch anwenden.
	Sie beschreiben das Schema der Kostenkalkulation, setzen die geforderten
	Randbedingungen ein und kalkulieren die Herstellkosten.
	They are able to explicate the analysis methods in the fields of industrial engi-
	neering and quality management as well as their exemplary application.
	They are able to describe the scheme of cost calculation, insert the required side-
	conditions and calculate the manufacturing costs.
	Sie sind in der Lage, Aufgaben der Arbeitsplanung zu lösen und Arbeitspläne im
	Team zu erstellen. Sie können Herstellprozesse analysieren und sie auf verschie-
	dene Zielsetzungen hin optimieren. Ihre Arbeits- und Lernergebnisse präsentie-
	ren sie sowohl vor der Gruppe als auch vor den Prüfenden.
	They are able to solve problems of process planning and to work out work plans
	in a team. They analyse manufacturing processes and can optimise them in rela-
	tion to various objectives. They plead their working and learning outcomes facing
	their group as well as the examinators.
	Die Studierenden kennen aktuelle Entwicklungen zur digitalen Fabrik, die Mög-
	lichkeiten von CAP-, CAM- und CAQ-Systemen, ERP und MES sowie Systemen zur
	Fabrikplanung und Materialflusssimulation.
	The Students know the current developments to a digital factory, the scope of
	CAP-, CAM- and CAQ-Systems, ERP and MES and software-systems on factory
	planning and the simulation of material flow.
	Ein übergeordnetes Ziel des Moduls ist die Kenntnis der deutschen und engli-
	schen Fachsprache. Die Studierenden sind in der Lage, sich sowohl in der deut-
	schen als auch in der englischen Fachsprache ausdrücken, und Fachbegriffe in
	Diskussionen anzuwenden.
	An overarching goal of this module is a deeper knowledge of the professional
	language, as well in German as in English. Students are able to express them-
	selves as well in German as in English and use technical terms in discussions.
Inhalte des Moduls	Industrial Engineering and Quality Management (Lectures)
Module contents	Industrial Engineering (Laboratory)
Lehrformen des Moduls	Seminaristische Vorlesung, Laborpraktikum
Module teaching methods	Seminaristic lectures, laboratory practice
Sprache	Deutsch und Englisch
Module language	German and English
Häufigkeit des Angebots	Jedes Sommersemester
Module availability	Each summer semester
Modulkoordination	Prof. Dr. Ludwig, Prof. Dr. Rollmann
Module coordination	
Hinweise	Das Laborpraktikum Industrial Engineering Laboratory findet in der Regel wäh-
Comments	rend der vorlesungsfreien Zeit statt (Blockwoche).
	The Industrial Engineering Laboratory regularly takes place as a week-time
	summer school.
	1

Name der Unit Unit title	Industrial Engineering and Quality Management (Lectures)
Code	
Name des Moduls Module title	Industrial Engineering and Quality Management
Inhalte der Unit Unit contents	Grundlegende Definitionen zum Industrial Engineering und Produktionsmanagement, Methoden der Prozess- und Arbeitsplanung, Fertigungslogistik, Fertigungssteuerung, Kosteneinflüsse, Digitalisierung usw. Fundamental definitions in the field of industrial engineering and production management, methods of process and work planning, manufacturing logistics and work flow control, cost effects, digitalization etc. Grundlegende Definitionen des Qualitätsmanagements, Qualitätssicherung und Prüfplanung, Wareneingangsprüfung nach AQL, SPC und Qualitätsregelkarten, Digitalisierung usw. Fundamental definitions in the field of quality management, quality assurance and planning of inspections, tests of incoming goods after AQL, SPC and quality control charts etc.
Lehrformen der Unit Unit teaching methods	Vorlesung Lectures
SWS der Unit Semester periods (hours) per week	4 SWS
Workload (h) der Unit Unit workload (h)	105 h
Anteil der Präsenzzeit (h) Class hours (h)	60 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h) Total time of examination incl. preparation (h)	30 h
Anteil Selbststudium (h) Total time of individual study (h)	15 h
Anteil Praxiszeit (h) Total time of practical training (h)	0 h
Sprache der Unit Unit language	Deutsch und Englisch German and English
Lehrende/-r Lecturer	Prof. Dr. Ludwig, Prof. Dr. Rollmann
Basis – Literatur Recommended reading	H.O. Günther, H. Tempelmeier: Produktion und Logistik, Springer-Verlag Berlin, Heidelberg, New York (1994, 1995, 1997, 2000) H.O. Günther: Produktion und Logistik: Supply Chain und Operations Management, Norderstedt: Bools on Demand (2014) K. Ehrlenspiel: Integrierte Produktentwicklung: Denkabläufe, Methodeneinsatz, Zusammenarbeit, Carl Hanser Verlag München, Wien (2009) K. Gutenschwager: Simulation in Produktion und Logistik: Grundlagen und Anwendungen, Springer-Verlag Berlin, Heidelberg (2017) Pfeifer, T. und Schmitt, R.: Qualitätsmanagement: Strategien – Methoden – Techniken; Hanser Brüggemann, H. und Bremer P.: Grundlagen Qualitätsmanagement: Von den Werkzeugen über Methoden zum TQM; Wiesbaden: Springer Vieweg.

Praxis, Hanser : 2011. Pfeifer, T. und Schmitt, R. : Masing Handbuch Qualitätsmanagement ; Hanser. Kamiske, Gerd F. : Handbuch QM-Methoden : Die richtige Methode auswählen und erfolgreich umsetzen ; Hanser. Franz J. Brunner ; Karl W. Wagner : Taschenbuch Qualitätsmanagement — Leitfaden für Studium und Praxis, Hanser, München (2011) Karl W. Wagner: PQM, Prozessorientiertes Qualitätsmanagement — Leitfaden zur Umsetzung der DIN ISO 9001, Hanser, München (2010) Qualitätsmanagement: QM-Systeme und Verfahren; Normen, Beuth-Verlag, Berlin (2010) Qualitätsmanagement und Statistik; Normen, Beuth-Verlag, Berlin (2010) R. Schmidt, T. Pfeifer: Qualitätsmanagement: Strategien, Methoden, Techniken, Hanser, München (2015) G. Kirschling: Qualitätsregelkarten für meßbare Merkmale – SPC, Vieweg, Braunschweig (1998) K. Bernecke: SPC 3 – Anleitung zur statistischen Prozessregelung: Qualitätsregelkarten, Prozessbeurteilungen, Beuth-Verlag, Berlin (1990) Pfeifer, T.: Quality Management - Strategies, Methods, Techniques; Hanser. Process Quality Control – Schilling 0-87389-655-6 Quality Audits for Improved Performance – Arter 0-87389-263-1 Statistical Thinking – Hoerl, Snee 0-534-3815-8 Statistical Methods for Quality Control – Kume 4-90624-34-2 Introduction to Statistical Quality Control – Kume 4-90624-34-2 Introduction to Statistical Quality Control – Montgomery 0-471-30353-4 Implementing Six Sigma – Breyfogle 0-471-26572-1 Acceptance Sampling in Quality Control – Schilling 978-1-58488-952-6 Fourth Generation Management – Joiner 0-07-032715-7 Understanding Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-13-2 Quality Flanning & Analysis – Juran and Gryna 0-07-033368-0 Understanding Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-13-2 Quality Flanning & Analysis – Juran and Gryna 0-07-033368-0 Understanding Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-13-2 Quality Flanning & Analysis – Juran and Gryna 0-07-033368-0 Understanding Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-13-2 Quality Flancing & Analysis – Juran and Gryna 0-07-0333		Herrmann, J. und Fritz, H.: Qualitätsmanagement: Lehrbuch für Studium und
und erfolgreich umsetzen; Hanser. Franz J. Brunner; Karl W. Wägner: Taschenbuch Qualitätsmanagement – Leitfaden für Studium und Praxis, Hanser, München (2011) Karl W. Wagner: PQM, Prozessorientiertes Qualitätsmanagement – Leitfaden zur Umsetzung der DIN ISO 9001, Hanser, München (2010) Qualitätsmanagement: QM-Systeme und Verfahren; Normen, Beuth-Verlag, Berlin (2010) Qualitätsmanagement und Statistik; Normen, Beuth-Verlag, Berlin (2010) R. Schmidt, T. Pfeifer: Qualitätsmanagement: Strategien, Methoden, Techniken, Hanser, München (2015) G. Kirschling: Qualitätsregelkarten für meßbare Merkmale – SPC, Vieweg, Braunschweig (1998) K. Bernecke: SPC 3 – Anleitung zur statistischen Prozessregelung: Qualitätsregelkarten, Prozessbeurteilungen, Beuth-Verlag, Berlin (1990) Pfeifer, T.: Quality Management - Strategies, Methods, Techniques; Hanser. Process Quality Control – Schilling 0-87389-655-6 Quality Audits for Improved Performance – Arter 0-87389-263-1 Statistical Thinking – Hoerl, Snee 0-534-38158-8 Statistical Methods for Quality Control – Kume 4-906224-34-2 Introduction to Statistical Quality Control – Montgomery 0-471-30353-4 Implementing Six Sigma – Breyfogle 0-471-26572-1 Acceptance Sampling in Quality Control – Schilling 978-1-58488-952-6 Fourth Generation Management – Joiner 0-07-032715-7 Understanding Variation – Wheeler 0-945320-35-3 Total Quality Planning & Analysis – Juran and Gryna 0-07-039368-0 Understanding Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-13-2 Quality Function Deployment – Cohen 0-201-63330-2 Advanced Topics in Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-45-0 Keine None Art und Form des Leistungsnach- weises der Unit Assessment type and form of the unit Hinweise zur Unit Keine		Pfeifer, T. und Schmitt, R.: Masing Handbuch Qualitätsmanagement; Hanser.
den für Studium und Praxis, Hanser, München (2011) Karl W. Wagner: PQM, Prozessorientiertes Qualitätsmanagement — Leitfaden zur Umsetzung der DIN ISO 9001, Hanser, München (2010) Qualitätsmanagement: QM-Systeme und Verfahren; Normen, Beuth-Verlag, Berlin (2010) Qualitätsmanagement und Statistik; Normen, Beuth-Verlag, Berlin (2010) R. Schmidt, T. Pfeifer: Qualitätsmanagement: Strategien, Methoden, Techniken, Hanser, München (2015) G. Kirschling: Qualitätsregelkarten für meßbare Merkmale – SPC, Vieweg, Braunschweig (1998) K. Bernecke: SPC 3 – Anleitung zur statistischen Prozessregelung: Qualitätsregelkarten, Prozessbeurteilungen, Beuth-Verlag, Berlin (1990) Pfeifer, T.: Quality Management - Strategies, Methods, Techniques; Hanser. Process Quality Control – Schilling 0-87389-655-6 Quality Audits for Improved Performance – Arter 0-87389-263-1 Statistical Methods for Quality Control – Kume 4-906224-34-2 Introduction to Statistical Quality Control – Kume 4-906224-34-2 Introduction to Statistical Quality Control – Schilling 978-1-58488-952-6 Fourth Generation Management – Joiner 0-07-032715-7 Understanding Variation – Wheeler 0-945320-35-3 Total Quality Control – Feigenbaum 0-07-020354-7 Quality Function Deployment – Cohen 0-201-63330-2 Advanced Topics in Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-45-0 Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit Assessment type and form of the unit Bewertung des Leistungsnach- weises der Unit Assessment grading of the unit Hinweise zur Unit Keine None		
Karl W. Wagner: PQM, Prozessorientiertes Qualitätsmanagement – Leitfaden zur Umsetzung der DIN ISO 9001, Hanser, München (2010) Qualitätsmanagement: QM-Systeme und Verfahren; Normen, Beuth-Verlag, Berlin (2010) Qualitätsmanagement und Statistik; Normen, Beuth-Verlag, Berlin (2010) R. Schmidt, T. Pfeifer: Qualitätsmanagement: Strategien, Methoden, Techniken, Hanser, München (2015) G. Kirschling: Qualitätsregelkarten für meßbare Merkmale – SPC, Vieweg, Braunschweig (1998) K. Bernecke: SPC 3 – Anleitung zur statistischen Prozessregelung: Qualitätsregelkarten, Prozessbeurteilungen, Beuth-Verlag, Berlin (1990) Pfeifer, T.: Quality Management - Strategies, Methods, Techniques; Hanser. Process Quality Control – Schilling 0-87389-655-6 Quality Audits for Improved Performance – Arter 0-87389-263-1 Statistical Thinking – Hoerl, Snee 0-534-38158-8 Statistical Methods for Quality Control – Kume 4-906224-34-2 Introduction to Statistical Quality Control – Kome 4-906224-34-2 Introduction to Statistical Quality Control – Schilling 978-1-58488-952-6 Fourth Generation Management – Joiner 0-07-032715-7 Understanding Variation – Wheeler 0-945320-35-3 Total Quality Control – Feigenbaum 0-07-020354-7 Quality Planning & Analysis – Juran and Gryna 0-07-039368-0 Understanding Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-13-2 Quality Pluntion Deployment – Cohen 0-201-63330-2 Advanced Topics in Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-45-0 Art und Form des Leistungsnachweises der Unit Assessment type and form of the unit Bewertung des Leistungsnachweises der Unit Assessment grading of the unit Hinweise zur Unit Keine Hinweise zur Unit Keine		Franz J. Brunner ; Karl W. Wagner : Taschenbuch Qualitätsmanagement – Leitfa-
Qualitätsmanagement: QM-Systeme und Verfahren; Normen, Beuth-Verlag, Berlin (2010) Qualitätsmanagement und Statistik; Normen, Beuth-Verlag, Berlin (2010) R. Schmidt, T. Pfeifer: Qualitätsmanagement: Strategien, Methoden, Techniken, Hanser, München (2015) G. Kirschling: Qualitätsregelkarten für meßbare Merkmale – SPC, Vieweg, Braunschweig (1998) K. Bernecke: SPC 3 – Anleitung zur statistischen Prozessregelung: Qualitätsregel- karten, Prozessbeurteilungen, Beuth-Verlag, Berlin (1990) Pfeifer, T.: Quality Management - Strategies, Methods, Techniques; Hanser. Process Quality Control – Schilling 0-87389-655-6 Quality Audits for Improved Performance – Arter 0-87389-263-1 Statistical Thinking – Hoerl, Snee 0-534-38158-8 Statistical Methods for Quality Control – Montgomery 0-471-30353-4 Implementing Six Sigma – Breyfogle 0-471-26572-1 Acceptance Sampling in Quality Control – Schilling 978-1-58488-952-6 Fourth Generation Management – Joiner 0-07-032715-7 Understanding Variation – Wheeler 0-945320-35-3 Total Quality Control – Feigenbaum 0-07-020354-7 Quality Planning & Analysis – Juran and Gryna 0-07-039368-0 Understanding Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-13-2 Quality Function Deployment – Cohen 0-201-63330-2 Advanced Topics in Statistical Process Control - Wheeler 0-945320-45-0 Keine None Art und Form des Leistungsnachweises der Unit Assessment type and form of the unit Bewertung des Leistungsnach- weises der Unit Assessment grading of the unit Hinweise zur Unit Keine		
Beuth-Verlag, Berlin (2010) Qualitätsmanagement und Statistik; Normen, Beuth-Verlag, Berlin (2010) R. Schmidt, T. Pfeifer: Qualitätsmanagement: Strategien, Methoden, Techniken, Hanser, München (2015) G. Kirschling: Qualitätsregelkarten für meßbare Merkmale – SPC, Vieweg, Braunschweig (1998) K. Bernecke: SPC 3 – Anleitung zur statistischen Prozessregelung: Qualitätsregelkarten, Prozessbeurteilungen, Beuth-Verlag, Berlin (1990) Pfeifer, T.: Quality Management - Strategies, Methods, Techniques; Hanser. Process Quality Control – Schilling 0-87389-655-6 Quality Audits for Improved Performance – Arter 0-87389-263-1 Statistical Thinking – Hoerl, Snee 0-534-38158-8 Statistical Methods for Quality Control – Kume 4-906224-34-2 Introduction to Statistical Quality Control – Montgomery 0-471-30353-4 Implementing Six Sigma – Breyfogle 0-471-26572-1 Acceptance Sampling in Quality Control – Schilling 978-1-58488-952-6 Fourth Generation Management – Joiner 0-07-032715-7 Understanding Variation – Wheeler 0-945320-35-3 Total Quality Control – Feigenbaum 0-07-020354-7 Quality Planning & Analysis – Juran and Gryna 0-07-039368-0 Understanding Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-13-2 Quality Function Deployment – Cohen 0-201-63330-2 Advanced Topics in Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-45-0 Art und Form des Leistungsnach- weises der Unit Assessment type and form of the unit Bewertung des Leistungsnach- weises der Unit Assessment grading of the unit Hinweise zur Unit Keine		
Qualitätsmanagement und Statistik; Normen, Beuth-Verlag, Berlin (2010) R. Schmidt, T. Pfeifer: Qualitätsmanagement: Strategien, Methoden, Techniken, Hanser, München (2015) G. Kirschling: Qualitätsregelkarten für meßbare Merkmale – SPC, Vieweg, Braunschweig (1998) K. Bernecke: SPC 3 – Anleitung zur statistischen Prozessregelung: Qualitätsregelkarten, Prozessbeurteilungen, Beuth-Verlag, Berlin (1990) Pfeifer, T.: Quality Management - Strategies, Methods, Techniques; Hanser. Process Quality Control – Schilling 0-87389-655-6 Quality Audits for Improved Performance – Arter 0-87389-263-1 Statistical Thinking – Hoerl, Snee 0-534-38158-8 Statistical Methods for Quality Control – Kume 4-906224-34-2 Introduction to Statistical Quality Control – Montgomery 0-471-30353-4 Implementing Six Sigma – Breyfogle 0-471-26572-1 Acceptance Sampling in Quality Control – Schilling 978-1-58488-952-6 Fourth Generation Management – Joiner 0-07-032715-7 Understanding Variation – Wheeler 0-945320-35-3 Total Quality Control – Feigenbaum 0-07-020354-7 Quality Planning & Analysis – Juran and Gryna 0-07-039368-0 Understanding Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-13-2 Quality Function Deployment – Cohen 0-201-63330-2 Advanced Topics in Statistical Process Control - Wheeler 0-945320-45-0 Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit Assessment type and form of the unit Bewertung des Leistungsnach- weises der Unit Assessment grading of the unit Keine None		Qualitätsmanagement: QM-Systeme und Verfahren; Normen,
Beuth-Verlag, Berlin (2010) R. Schmidt, T. Pfeifer: Qualitätsmanagement: Strategien, Methoden, Techniken, Hanser, München (2015) G. Kirschling: Qualitätsregelkarten für meßbare Merkmale – SPC, Vieweg, Braunschweig (1998) K. Bernecke: SPC 3 – Anleitung zur statistischen Prozessregelung: Qualitätsregelkarten, Prozessbeurteilungen, Beuth-Verlag, Berlin (1990) Pfeifer, T.: Quality Management - Strategies, Methods, Techniques; Hanser. Process Quality Audits for Improved Performance – Arter 0-87389-263-1 Statistical Thinking – Hoerl, Snee 0-534-38158-8 Statistical Methods for Quality Control – Kume 4-906224-34-2 Introduction to Statistical Quality Control – Montgomery 0-471-30353-4 Implementing Six Sigma – Breyfogle 0-471-26572-1 Acceptance Sampling in Quality Control – Schilling 978-1-58488-952-6 Fourth Generation Management – Joiner 0-07-032715-7 Understanding Variation – Wheeler 0-945320-35-3 Total Quality Control – Feigenbaum 0-07-020354-7 Quality Planning & Analysis – Juran and Gryna 0-07-039368-0 Understanding Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-13-2 Quality Function Deployment – Cohen 0-201-63330-2 Advanced Topics in Statistical Process Control - Wheeler 0-945320-45-0 Keine None Keine None Keine None Keine None Keine None		Beuth-Verlag, Berlin (2010)
R. Schmidt, T. Pfeifer: Qualitätsmanagement: Strategien, Methoden, Techniken, Hanser, München (2015) G. Kirschling: Qualitätsregelkarten für meßbare Merkmale – SPC, Vieweg, Braunschweig (1998) K. Bernecke: SPC 3 – Anleitung zur statistischen Prozessregelung: Qualitätsregelkarten, Prozessbeurteilungen, Beuth-Verlag, Berlin (1990) Pfeifer, T.: Quality Management - Strategies, Methods, Techniques; Hanser. Process Quality Control – Schilling 0-87389-655-6 Quality Audits for Improved Performance – Arter 0-87389-263-1 Statistical Thinking – Hoerl, Snee 0-534-38158-8 Statistical Methods for Quality Control – Kume 4-906224-34-2 Introduction to Statistical Quality Control – Montgomery 0-471-30353-4 Implementing Six Sigma – Breyfogle 0-471-26572-1 Acceptance Sampling in Quality Control – Schilling 978-1-58488-952-6 Fourth Generation Management – Joiner 0-07-032715-7 Understanding Variation – Wheeler 0-945320-35-3 Total Quality Control – Feigenbaum 0-07-020354-7 Quality Planning & Analysis – Juran and Gryna 0-07-039368-0 Understanding Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-13-2 Quality Function Deployment – Cohen 0-201-63330-2 Advanced Topics in Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-45-0 Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit Assessment type and form of the unit Bewertung des Leistungsnach- weises der Unit Assessment grading of the unit Hinweise zur Unit Keine None		=
Hanser, München (2015) G. Kirschling: Qualitätsregelkarten für meßbare Merkmale – SPC, Vieweg, Braunschweig (1998) K. Bernecke: SPC 3 – Anleitung zur statistischen Prozessregelung: Qualitätsregelkarten, Prozessbeurteilungen, Beuth-Verlag, Berlin (1990) Pfeifer, T.: Quality Management - Strategies, Methods, Techniques; Hanser. Process Quality Control – Schilling 0-87389-655-6 Quality Audits for Improved Performance – Arter 0-87389-263-1 Statistical Thinking – Hoerl, Snee 0-534-38158-8 Statistical Methods for Quality Control – Kume 4-906224-34-2 Introduction to Statistical Quality Control – Montgomery 0-471-30353-4 Implementing Six Sigma – Breyfogle 0-471-26572-1 Acceptance Sampling in Quality Control – Schilling 978-1-58488-952-6 Fourth Generation Management – Joiner 0-07-032715-7 Understanding Variation – Wheeler 0-945320-35-3 Total Quality Planning & Analysis – Juran and Gryna 0-07-039368-0 Understanding Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-13-2 Quality Planning & Analysis – Juran and Gryna 0-07-039368-0 Understanding Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-13-2 Quality Function Deployment – Cohen 0-201-63330-2 Advanced Topics in Statistical Process Control - Wheeler 0-945320-45-0 Keine None Keine None Keine None Keine None Keine None		
schweig (1998) K. Bernecke: SPC 3 – Anleitung zur statistischen Prozessregelung: Qualitätsregel- karten, Prozessbeurteilungen, Beuth-Verlag, Berlin (1990) Pfeifer, T.: Quality Management - Strategies, Methods, Techniques; Hanser. Process Quality Control – Schilling 0-87389-655-6 Quality Audits for Improved Performance – Arter 0-87389-263-1 Statistical Thinking – Hoerl, Snee 0-534-38158-8 Statistical Methods for Quality Control – Kume 4-906224-34-2 Introduction to Statistical Quality Control – Montgomery 0-471-30353-4 Implementing Six Sigma – Breyfogle 0-471-26572-1 Acceptance Sampling in Quality Control – Schilling 978-1-58488-952-6 Fourth Generation Management – Joiner 0-07-032715-7 Understanding Variation – Wheeler 0-945320-35-3 Total Quality Control – Feigenbaum 0-07-020354-7 Quality Planning & Analysis – Juran and Gryna 0-07-039368-0 Understanding Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-13-2 Quality Function Deployment – Cohen 0-201-63330-2 Advanced Topics in Statistical Process Control - Wheeler 0-945320-45-0 Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit Assessment type and form of the unit Bewertung des Leistungsnach- weises der Unit Assessment grading of the unit Keine None Keine None		
karten, Prozessbeurteilungen, Beuth-Verlag, Berlin (1990) Pfeifer, T.: Quality Management - Strategies, Methods, Techniques; Hanser. Process Quality Control – Schilling 0-87389-655-6 Quality Audits for Improved Performance – Arter 0-87389-263-1 Statistical Thinking – Hoerl, Snee 0-534-38158-8 Statistical Methods for Quality Control – Kume 4-906224-34-2 Introduction to Statistical Quality Control – Montgomery 0-471-30353-4 Implementing Six Sigma – Breyfogle 0-471-26572-1 Acceptance Sampling in Quality Control – Schilling 978-1-58488-952-6 Fourth Generation Management – Joiner 0-07-032715-7 Understanding Variation – Wheeler 0-945320-35-3 Total Quality Control – Feigenbaum 0-07-020354-7 Quality Planning & Analysis – Juran and Gryna 0-07-039368-0 Understanding Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-13-2 Quality Function Deployment – Cohen 0-201-63330-2 Advanced Topics in Statistical Process Control - Wheeler 0-945320-45-0 Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit Assessment type and form of the unit Bewertung des Leistungsnach- weises der Unit Assessment grading of the unit Keine None Keine None		
Beuth-Verlag, Berlin (1990) Pfeifer, T.: Quality Management - Strategies, Methods, Techniques; Hanser. Process Quality Control – Schilling 0-87389-655-6 Quality Audits for Improved Performance – Arter 0-87389-263-1 Statistical Thinking – Hoerl, Snee 0-534-38158-8 Statistical Methods for Quality Control – Kume 4-906224-34-2 Introduction to Statistical Quality Control – Montgomery 0-471-30353-4 Implementing Six Sigma – Breyfogle 0-471-26572-1 Acceptance Sampling in Quality Control – Schilling 978-1-58488-952-6 Fourth Generation Management – Joiner 0-07-032715-7 Understanding Variation – Wheeler 0-945320-35-3 Total Quality Control – Feigenbaum 0-07-020354-7 Quality Planning & Analysis – Juran and Gryna 0-07-039368-0 Understanding Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-13-2 Quality Function Deployment – Cohen 0-201-63330-2 Advanced Topics in Statistical Process Control -Wheeler 0-945320-45-0 Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit Assessment type and form of the unit Bewertung des Leistungsnach- weises der Unit Assessment grading of the unit Keine None Keine None Keine None		K. Bernecke: SPC 3 – Anleitung zur statistischen Prozessregelung: Qualitätsregel-
Pfeifer, T.: Quality Management - Strategies, Methods, Techniques; Hanser. Process Quality Control – Schilling 0-87389-655-6 Quality Audits for Improved Performance – Arter 0-87389-263-1 Statistical Thinking – Hoerl, Snee 0-534-38158-8 Statistical Methods for Quality Control – Kume 4-906224-34-2 Introduction to Statistical Quality Control – Montgomery 0-471-30353-4 Implementing Six Sigma – Breyfogle 0-471-26572-1 Acceptance Sampling in Quality Control – Schilling 978-1-58488-952-6 Fourth Generation Management – Joiner 0-07-032715-7 Understanding Variation – Wheeler 0-945320-35-3 Total Quality Control – Feigenbaum 0-07-020354-7 Quality Planning & Analysis – Juran and Gryna 0-07-039368-0 Understanding Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-13-2 Quality Function Deployment – Cohen 0-201-63330-2 Advanced Topics in Statistical Process Control - Wheeler 0-945320-45-0 Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit Assessment type and form of the unit Bewertung des Leistungsnach- weises der Unit Assessment grading of the unit Keine None Keine None Keine None Keine None Keine None		karten, Prozessbeurteilungen,
Process Quality Control – Schilling 0-87389-655-6 Quality Audits for Improved Performance – Arter 0-87389-263-1 Statistical Thinking – Hoerl, Snee 0-534-38158-8 Statistical Methods for Quality Control – Kume 4-906224-34-2 Introduction to Statistical Quality Control – Montgomery 0-471-30353-4 Implementing Six Sigma – Breyfogle 0-471-26572-1 Acceptance Sampling in Quality Control – Schilling 978-1-58488-952-6 Fourth Generation Management – Joiner 0-07-032715-7 Understanding Variation – Wheeler 0-945320-35-3 Total Quality Control – Feigenbaum 0-07-020354-7 Quality Planning & Analysis – Juran and Gryna 0-07-039368-0 Understanding Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-13-2 Quality Function Deployment – Cohen 0-201-63330-2 Advanced Topics in Statistical Process Control -Wheeler 0-945320-45-0 Keine Assessment type and form of the unit Bewertung des Leistungsnach- weises der Unit Assessment grading of the unit Keine None Keine None Keine None Keine None		
Quality Audits for Improved Performance – Arter 0-87389-263-1 Statistical Thinking – Hoerl, Snee 0-534-38158-8 Statistical Methods for Quality Control – Kume 4-906224-34-2 Introduction to Statistical Quality Control – Montgomery 0-471-30353-4 Implementing Six Sigma – Breyfogle 0-471-26572-1 Acceptance Sampling in Quality Control – Schilling 978-1-58488-952-6 Fourth Generation Management – Joiner 0-07-032715-7 Understanding Variation – Wheeler 0-945320-35-3 Total Quality Control – Feigenbaum 0-07-020354-7 Quality Planning & Analysis – Juran and Gryna 0-07-039368-0 Understanding Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-13-2 Quality Function Deployment – Cohen 0-201-63330-2 Advanced Topics in Statistical Process Control -Wheeler 0-945320-45-0 Keine None Bewertung des Leistungsnachweises der Unit Assessment type and form of the unit Bewertung des Leistungsnachweises der Unit Assessment grading of the unit Keine None Keine None Keine None		
Statistical Thinking – Hoerl, Snee 0-534-38158-8 Statistical Methods for Quality Control – Kume 4-906224-34-2 Introduction to Statistical Quality Control – Montgomery 0-471-30353-4 Implementing Six Sigma – Breyfogle 0-471-26572-1 Acceptance Sampling in Quality Control – Schilling 978-1-58488-952-6 Fourth Generation Management – Joiner 0-07-032715-7 Understanding Variation – Wheeler 0-945320-35-3 Total Quality Control – Feigenbaum 0-07-020354-7 Quality Planning & Analysis – Juran and Gryna 0-07-039368-0 Understanding Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-13-2 Quality Function Deployment – Cohen 0-201-63330-2 Advanced Topics in Statistical Process Control - Wheeler 0-945320-45-0 Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit Assessment type and form of the unit Bewertung des Leistungsnach- weises der Unit Assessment grading of the unit Keine None Keine None Keine None		
Statistical Methods for Quality Control – Kume 4-906224-34-2 Introduction to Statistical Quality Control – Montgomery 0-471-30353-4 Implementing Six Sigma – Breyfogle 0-471-26572-1 Acceptance Sampling in Quality Control – Schilling 978-1-58488-952-6 Fourth Generation Management – Joiner 0-07-032715-7 Understanding Variation – Wheeler 0-945320-35-3 Total Quality Control – Feigenbaum 0-07-020354-7 Quality Planning & Analysis – Juran and Gryna 0-07-039368-0 Understanding Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-13-2 Quality Function Deployment – Cohen 0-201-63330-2 Advanced Topics in Statistical Process Control - Wheeler 0-945320-45-0 Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit Assessment type and form of the unit Bewertung des Leistungsnach- weises der Unit Assessment grading of the unit Hinweise zur Unit Keine Keine		
Introduction to Statistical Quality Control – Montgomery 0-471-30353-4 Implementing Six Sigma – Breyfogle 0-471-26572-1 Acceptance Sampling in Quality Control – Schilling 978-1-58488-952-6 Fourth Generation Management – Joiner 0-07-032715-7 Understanding Variation – Wheeler 0-945320-35-3 Total Quality Control – Feigenbaum 0-07-020354-7 Quality Planning & Analysis – Juran and Gryna 0-07-039368-0 Understanding Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-13-2 Quality Function Deployment – Cohen 0-201-63330-2 Advanced Topics in Statistical Process Control - Wheeler 0-945320-45-0 Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit Assessment type and form of the unit Bewertung des Leistungsnach- weises der Unit Assessment grading of the unit Hinweise zur Unit Keine Keine		=
Implementing Six Sigma – Breyfogle 0-471-26572-1 Acceptance Sampling in Quality Control – Schilling 978-1-58488-952-6 Fourth Generation Management – Joiner 0-07-032715-7 Understanding Variation – Wheeler 0-945320-35-3 Total Quality Control – Feigenbaum 0-07-020354-7 Quality Planning & Analysis – Juran and Gryna 0-07-039368-0 Understanding Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-13-2 Quality Function Deployment – Cohen 0-201-63330-2 Advanced Topics in Statistical Process Control - Wheeler 0-945320-45-0 Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit Assessment type and form of the unit Bewertung des Leistungsnach- weises der Unit Assessment grading of the unit Keine Hinweise zur Unit Keine		·
Acceptance Sampling in Quality Control – Schilling 978-1-58488-952-6 Fourth Generation Management – Joiner 0-07-032715-7 Understanding Variation – Wheeler 0-945320-35-3 Total Quality Control – Feigenbaum 0-07-020354-7 Quality Planning & Analysis – Juran and Gryna 0-07-039368-0 Understanding Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-13-2 Quality Function Deployment – Cohen 0-201-63330-2 Advanced Topics in Statistical Process Control -Wheeler 0-945320-45-0 Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit Assessment type and form of the unit Bewertung des Leistungsnachweises der Unit Assessment grading of the unit Hinweise zur Unit Keine Keine		
Fourth Generation Management – Joiner 0-07-032715-7 Understanding Variation – Wheeler 0-945320-35-3 Total Quality Control – Feigenbaum 0-07-020354-7 Quality Planning & Analysis – Juran and Gryna 0-07-039368-0 Understanding Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-13-2 Quality Function Deployment – Cohen 0-201-63330-2 Advanced Topics in Statistical Process Control - Wheeler 0-945320-45-0 Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit Assessment type and form of the unit Bewertung des Leistungsnach- weises der Unit Assessment grading of the unit Hinweise zur Unit Keine Keine		
Understanding Variation – Wheeler 0-945320-35-3 Total Quality Control – Feigenbaum 0-07-020354-7 Quality Planning & Analysis – Juran and Gryna 0-07-039368-0 Understanding Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-13-2 Quality Function Deployment – Cohen 0-201-63330-2 Advanced Topics in Statistical Process Control - Wheeler 0-945320-45-0 Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit Assessment type and form of the unit Bewertung des Leistungsnachweises der Unit Assessment grading of the unit Hinweise zur Unit Keine Keine		
Total Quality Control – Feigenbaum 0-07-020354-7 Quality Planning & Analysis – Juran and Gryna 0-07-039368-0 Understanding Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-13-2 Quality Function Deployment – Cohen 0-201-63330-2 Advanced Topics in Statistical Process Control - Wheeler 0-945320-45-0 Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit Assessment type and form of the unit Bewertung des Leistungsnachweises der Unit Assessment grading of the unit Hinweise zur Unit Keine Keine		=
Quality Planning & Analysis – Juran and Gryna 0-07-039368-0 Understanding Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-13-2 Quality Function Deployment – Cohen 0-201-63330-2 Advanced Topics in Statistical Process Control - Wheeler 0-945320-45-0 Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit Assessment type and form of the unit Bewertung des Leistungsnachweises der Unit Assessment grading of the unit Hinweise zur Unit Keine Keine Keine		
Understanding Statistical Process Control – Wheeler 0-945320-13-2 Quality Function Deployment – Cohen 0-201-63330-2 Advanced Topics in Statistical Process Control - Wheeler 0-945320-45-0 Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit Assessment type and form of the unit Bewertung des Leistungsnach- weises der Unit Assessment grading of the unit Hinweise zur Unit Keine		
Quality Function Deployment – Cohen 0-201-63330-2 Advanced Topics in Statistical Process Control -Wheeler 0-945320-45-0 Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit Assessment type and form of the unit Bewertung des Leistungsnachweises der Unit Assessment grading of the unit Hinweise zur Unit Keine Keine None		
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit Assessment type and form of the unit Bewertung des Leistungsnach- weises der Unit Assessment grading of the unit Hinweise zur Unit Keine Keine None		
nachweises der Unit Assessment type and form of the unit Bewertung des Leistungsnachweises der Unit Assessment grading of the unit Hinweise zur Unit None Keine None Keine		Advanced Topics in Statistical Process Control -Wheeler 0-945320-45-0
Assessment type and form of the unit Bewertung des Leistungsnachweises der Unit Assessment grading of the unit Hinweise zur Unit Keine	Art und Form des Leistungs-	Keine
the unit Bewertung des Leistungsnachweises der Unit Assessment grading of the unit Hinweise zur Unit Keine	nachweises der Unit	None
Bewertung des Leistungsnachweises der Unit Assessment grading of the unit Hinweise zur Unit Keine	Assessment type and form of	
weises der Unit Assessment grading of the unit Hinweise zur Unit Keine	the unit	
Assessment grading of the unit Hinweise zur Unit Keine	Bewertung des Leistungsnach-	Keine
unit Hinweise zur Unit Keine	weises der Unit	None
Hinweise zur Unit Keine	Assessment grading of the	
	unit	
Unit comments None	Hinweise zur Unit	Keine
	Unit comments	None

Name der Unit <i>Unit title</i>	Industrial Engineering (Laboratory)
Code	
Name des Moduls Module title	Industrial Engineering and Quality Management
Inhalte der Unit Unit contents	Einführung zur CNC-Technik und manuelle NC-Programmierung nach DIN 66025; ausgewählte Aufgaben aus: CNC-Arbeitsplanung, Werkzeugauswahl und –Vorbereitung elementare NC-Programmierung, Anwendung von Zyklen fortgeschrittene NC-Programmierung, grafisch interaktive Konturbeschreibung, Verwendung von Unterprogrammen und Konturzyklen Maschine einrichten, NC-Programmtest, CNC-Fertigung technisch-wirtschaftliche Optimierung Analyse der Fertigungszeiten und –kosten Prüfplanung und Qualitätsprüfung, Statistische Prozessregelung (SPC), Maschinen- und Prozessfähigkeit Recherche und Präsentation zu speziellen Fragen der Produktionstechnik und des Qualitätsmanagements Halbtagesexkursion zu Firmen im Frankfurter Raum Introduction to CNC-Technology und manual NC-Programming after DIN 66025; selected tasks as follows: CNC work planning and tooling elementary NC- Programming, use of cycles advanced NC-Programming, grafical interactive description of complex shapes, use of subroutines and contour cyclesn set-up of the machine tool, test of the NC-Program, CNC-manufacturing technical and economical optimization analysis of manufacturing times and costs Planning and performing of quality-inspections, Statistical Process Control (SPC), capability of machine and process Research and presentation about selected issues of Industrial Engineering and Quality Management Half-day excursion to a companie in the surrounding
Lehrformen der Unit Unit teaching methods	Laborpraktikum / laboratory practice
SWS der Unit Semester periods (hours) per week	2 SWS
Workload (h) der Unit Unit workload (h)	45 h
Anteil der Präsenzzeit (h) Class hours (h)	30 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h) Total time of examination incl. preparation (h)	0 h
Anteil Selbststudium (h) Total time of individual study (h)	3 h
Anteil Praxiszeit (h) Total time of practical training (h)	12 h

Sprache der Unit Unit language	Deutsch und Englisch German and English
Lehrende/-r Lecturer	Prof. Dr. Ludwig, DiplIng. Weimar M.H.Edu.
Basis – Literatur Recommended reading	H.B. Kief, NC-CNC-Handbuch, Hanser, München (2008)
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit Assessment type and form of the unit	Bearbeiten ausgewählter Teilaufgaben mit steigendem Schwierigkeitsgrad in Gruppenarbeit, Teilnahme an der Exkursion, Kurzreferat in Kleingruppen Elaboration of selected tasks with rising complexity as team work, attendance at the company excursion, short presentation in small groups
Bewertung des Leistungsnach- weises der Unit Assessment grading of the unit	bestanden / nicht bestanden passed / not passed
Hinweise zur Unit Unit comments	Das Laborpraktikum Industrial Engineering Laboratory findet in der Regel während der vorlesungsfreien Zeit statt (Blockwoche). The Industrial Engineering Laboratory regulary takes place as a week-time summer school.

Modultitel	Angewandte Messtechnik
Modulnummer	19
Modulcode	
Studiengang	Service Engineering
Verwendbarkeit des Moduls	Maschinenbau, Maschinenbau Doppelabschluss (UCA), Produktentwicklung und Technisches Design
Dauer des Moduls	Ein Semester
Empfohlenes Semester im	4. Semester
Studienverlauf	4. Jeniestei
Art des Moduls	Pflichtmodul
ECTS-Punkte (CP) / Workload	5 CP / 150 h
(h)	0 51 / 250 11
Empfohlene inhaltliche Vor-	Keine
kenntnisse	
Voraussetzungen für die Teil- nahme am Modul	Nachweis des Vorpraktikums
Voraussetzungen für die Teil-	Versuche im Labor mit schriftlicher Ausarbeitung, Gesamtaufwand 15 Stunden
nahme an der Modulprüfung	Versuche im Eason ime semintmener / lasar sericang, desamitaan wana 13 seamach
Modulprüfung	Klausur, 90 Minuten
Lernergebnisse und Kompetenzen	Die Studierenden beherrschen den sicheren Umgang mit messtechnischen Begriffen und physikalischen Einheiten. Sie kennen grundlegende sowie elektrische
Kompetenzen	Messprinzipien, -methoden und -verfahren und beherrschen Programmierspra-
	chen für Messsysteme und Koordinatenmessgeräte.
	Die Studierenden kennen die elektrische Messkette, die Methoden der Fehler-
	rechnung, insbesondere zur Bestimmung der Messunsicherheit vom Messwert bzw. Messgerät.
	Die Studierenden sind in der Lage, spezifische und elektrische Messketten und
	vollständige Messsysteme aufzubauen und notwendige Justier- bzw. Kalibriertätigkeiten durchzuführen. Sie können geeignete Verfahren zum Messen nicht
	elektrischer Größen rational auswählen und komplexe, industrieorientierte
	Messaufgaben sicher lösen. Die Studierenden beherrschen sowohl das Erstellen
	übersichtlicher Messprotokolle als auch die Präsentation der Vorgehensweise beim Umgang mit modernen Messsystemen.
	Die Studierenden erkennen die Zusammenhänge zwischen "Konstruktion – Fer-
	tigung – Messen" innerhalb der Qualitätssicherungssysteme und können die fachlichen Anforderungen bezüglich der Bedeutung der Messtechnik in betriebli-
	chen und gesellschaftlichen Prozessen reflektieren.
	Bei der Generierung kundenspezifischer Messprojekte zeigen die Studierenden
	eine sowohl rationale als auch systematische Arbeitsweise. Sie beherrschen
	Präsentationstechniken bezüglich messtechnischer Abläufe unter Verwendung moderner Informationssysteme zur Optimierung inner- und außerbetrieblicher
	Arbeitsprozesse.
	Die Studierenden verfügen über Kenntnisse bezüglich der Wechselbeziehungen
	zwischen Auftraggeber und Auftragnehmer. Sie haben sich eine dementsprechende Kommunikationsfähigkeit angeeignet und können messtechnische Prob-
	leme teamorientiert lösen.
	Mit dem Wissen um die Bedeutung der Zusammenarbeit zwischen Konstruktion, Fertigungs- und Messtechnikabteilung erkennen die Studierenden ihre Verant-
	wortung im arbeitsteiligen System. Sie haben dementsprechend Fähigkeiten zur interdisziplinären Zusammenarbeit bei gesamtbetrieblichen Arbeitsabläufen
	entwickelt.
Inhalte des Moduls	Angewandte Messtechnik (Vorlesung)
	Industrielle Messtechnik (Labor)
Lehrformen des Moduls	Vorlesung, Labor
	j

Sprache	Deutsch
Häufigkeit des Angebots von	Jedes Sommersemester
Modulen	
Modulkoordination	DiplIng. Hoffmann, Prof. Dr. Auermann
Hinweise	Keine

Angewandte Messtechnik Inhalte der Unit Inhalte der Wesstechnik, Inhalte der Unit Inhalte der Wesstechnik, Inhalte der Wesstechnik, Essen 1987 Inhalte der Unit Inhalte der Unit Inhalte der Wesstechnik, Essen 1987 Inhalte der Unit Inhalte der Unit Essen 1987 Inhalte der Unit	Name der Unit	Angewandte Messtechnik (Vorlesung)
of Grundbegriffe der Messtechnik; of Grundbegriffe der Messtechnik; of Messprinzipien und Aufbau von Messketten; of Messprinzipien und Elinsatz verschiedenartiger Sensoren; of Messen mit LASER-Technik; of Operationsverstärker in der Messtechnik; of Wersen mit Haser nichtelektrischer Größen; of Messen mit programmierbaren Messsystemen und – Software; of Messen mit LASER-Technik;	Code	
Messprinzipien und Aufbau von Messketten; Funktionsprinzip und Einsatz verschiedenartiger Sensoren; Messen mit LASER-Technik; Operationsverstärker in der Messtechnik; Verfahren zum Messen nichtelektrischer Größen; Messen mit programmierbaren Messsystemen und – Software; Messunsicherheit und vollständiges Messergebnis Workload (h) der Unit Asws Workload (h) der Unit Ob h Anteil der Präsenzzeit (h) Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h) Anteil Praxiszeit (h) Oh Sprache der Unit Deutsch Lehrende/-r DiplIng. Hoffmann Profos, P.; Industrielle Messtechnik; Essen 1987 Dutschke, W.; Fertigungsmesstechnik; Stuttgart 1996 Stetter, H.; Messtechnik an Maschinen und Anlagen; Stuttgart 1992 Schöne, A.; Messtechnik; Berlin; 1997 Neumann, HJ.; Präzisionsmesstechnik; Leipzig 2004 Bantel, M.; Grundlagen der Messtechnik; Leipzig 2004 Ch. von Grünigen, D.; Digitale Signalverarbeitung; Leipzig 2004 Hoffmann/Trentmann; Praxis der PC-Messtechnik; München 2003 Art und Form des Leistungshachweises der Unit Bewertung des Leistungshachweises der Unit Keine Keine	Name des Moduls	Angewandte Messtechnik
Lehrformen der Unit 5WS der Unit 4 SWS Workload (h) der Unit 105 h Anteil der Präsenzzeit (h) Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h) Anteil Praxiszeit (h) Anteil Praxiszeit (h) 5De Anteil Praxiszeit (h) 6De Anteil Praxiszei	Inhalte der Unit	 Messprinzipien und Aufbau von Messketten; Funktionsprinzip und Einsatz verschiedenartiger Sensoren; Messen mit LASER-Technik; Operationsverstärker in der Messtechnik; Verfahren zum Messen nichtelektrischer Größen; Messen mit programmierbaren Messsystemen und – Software;
SWS der Unit Workload (h) der Unit Anteil der Präsenzzeit (h) Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h) Anteil Selbststudium (h) Anteil Praxiszeit (h) O h Sprache der Unit Deutsch DiplIng. Hoffmann Profos, P.; Industrielle Messtechnik; Essen 1987 Dutschke, W.; Fertigungsmesstechnik; Stuttgart 1996 Stetter, H.; Messtechnik an Maschinen und Anlagen; Stuttgart 1992 Schöne, A.; Messtechnik; Berlin; 1997 Neumann, HJ.; Präzisionsmesstechnik in der Fertigung mit Koordinatenmessgeräten; 2004 Bantel, M.; Grundlagen der Messtechnik; Leipzig 2000 Bantel, M.; Messgeräte-Praxis; Leipzig 2004 Ch. von Grünigen, D.; Digitale Signalverarbeitung; Leipzig 2004 Hoffmann/Trentmann; Praxis der PC-Messtechnik; München 2003 Art und Form des Leistungsnachweises der Unit Bewertung des Leistungsnachweises der Unit Keine	Lehrformen der Unit	
Workload (h) der Unit Anteil der Präsenzzeit (h) Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h) Anteil Selbststudium (h) Anteil Selbststudium (h) Anteil Praxiszeit (h) Oh Sprache der Unit Lehrende/-r Basis – Literatur Profos, P.; Industrielle Messtechnik; Essen 1987 Dutschke, W.; Fertigungsmesstechnik; Stuttgart 1996 Stetter, H.; Messtechnik an Maschinen und Anlagen; Stuttgart 1992 Schöne, A.; Messtechnik; Berlin; 1997 Neumann, HJ.; Präzisionsmesstechnik in der Fertigung mit Koordinatenmessgeräten; 2004 Bantel, M.; Grundlagen der Messtechnik; Leipzig 2000 Bantel, M.; Messgeräte-Praxis; Leipzig 2004 Ch. von Grünigen, D.; Digitale Signalverarbeitung; Leipzig 2004 Hoffmann/Trentmann; Praxis der PC-Messtechnik; München 2003 Art und Form des Leistungsnachweises der Unit Bewertung des Leistungsnachweises der Unit Keine	SWS der Unit	
Anteil der Präsenzzeit (h) Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h) Anteil Selbststudium (h) Anteil Selbststudium (h) Anteil Praxiszeit (h) O h Sprache der Unit Deutsch Basis – Literatur Profos, P.; Industrielle Messtechnik; Essen 1987 Dutschke, W.; Fertigungsmesstechnik; Stuttgart 1996 Stetter, H.; Messtechnik an Maschinen und Anlagen; Stuttgart 1992 Schöne, A.; Messtechnik in der Fertigung mit Koordinatenmessgeräten; 2004 Bantel, M.; Grundlagen der Messtechnik; Leipzig 2000 Bantel, M.; Grundlagen der Messtechnik; Leipzig 2004 Ch. von Grünigen, D.; Digitale Signalverarbeitung; Leipzig 2004 Hoffmann/Trentmann; Praxis der PC-Messtechnik; München 2003 Art und Form des Leistungsnachweises der Unit Bewertung des Leistungsnachweises der Unit		13.13
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h) Anteil Selbststudium (h) Anteil Praxiszeit (h) O h Sprache der Unit Lehrende/-r Basis – Literatur Profos, P.; Industrielle Messtechnik; Essen 1987 Dutschke, W.; Fertigungsmesstechnik; Stuttgart 1996 Stetter, H.; Messtechnik an Maschinen und Anlagen; Stuttgart 1992 Schöne, A.; Messtechnik; Berlin; 1997 Neumann, HJ.; Präzisionsmesstechnik in der Fertigung mit Koordinatenmessgeräten; 2004 Bantel, M.; Grundlagen der Messtechnik; Leipzig 2000 Bantel, M.; Grundlagen der Messtechnik; Leipzig 2004 Ch. von Grünigen, D.; Digitale Signalverarbeitung; Leipzig 2004 Hoffmann/Trentmann; Praxis der PC-Messtechnik; München 2003 Art und Form des Leistungsnachweises der Unit Keine Keine	. ,	
Anteil Praxiszeit (h) Sprache der Unit Deutsch DiplIng. Hoffmann Basis – Literatur Profos, P.; Industrielle Messtechnik; Essen 1987 Dutschke, W.; Fertigungsmesstechnik; Stuttgart 1996 Stetter, H.; Messtechnik an Maschinen und Anlagen; Stuttgart 1992 Schöne, A.; Messtechnik; Berlin; 1997 Neumann, HJ.; Präzisionsmesstechnik in der Fertigung mit Koordinatenmessgeräten; 2004 Bantel, M.; Grundlagen der Messtechnik; Leipzig 2000 Bantel, M.; Messgeräte-Praxis; Leipzig 2004 Ch. von Grünigen, D.; Digitale Signalverarbeitung; Leipzig 2004 Hoffmann/Trentmann; Praxis der PC-Messtechnik; München 2003 Art und Form des Leistungsmachweises der Unit Bewertung des Leistungsmachweises der Unit Keine	Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	10 h
Deutsch Lehrende/-r DiplIng. Hoffmann Basis – Literatur Profos, P.; Industrielle Messtechnik; Essen 1987 Dutschke, W.; Fertigungsmesstechnik; Stuttgart 1996 Stetter, H.; Messtechnik an Maschinen und Anlagen; Stuttgart 1992 Schöne, A.; Messtechnik; Berlin; 1997 Neumann, HJ.; Präzisionsmesstechnik in der Fertigung mit Koordinatenmessgeräten; 2004 Bantel, M.; Grundlagen der Messtechnik; Leipzig 2000 Bantel, M.; Messgeräte-Praxis; Leipzig 2004 Ch. von Grünigen, D.; Digitale Signalverarbeitung; Leipzig 2004 Hoffmann/Trentmann; Praxis der PC-Messtechnik; München 2003 Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit Keine Keine	Anteil Selbststudium (h)	35 h
Lehrende/-r Basis – Literatur Profos, P.; Industrielle Messtechnik; Essen 1987 Dutschke, W.; Fertigungsmesstechnik; Stuttgart 1996 Stetter, H.; Messtechnik an Maschinen und Anlagen; Stuttgart 1992 Schöne, A.; Messtechnik; Berlin; 1997 Neumann, HJ.; Präzisionsmesstechnik in der Fertigung mit Koordinatenmessgeräten; 2004 Bantel, M.; Grundlagen der Messtechnik; Leipzig 2000 Bantel, M.; Messgeräte-Praxis; Leipzig 2004 Ch. von Grünigen, D.; Digitale Signalverarbeitung; Leipzig 2004 Hoffmann/Trentmann; Praxis der PC-Messtechnik; München 2003 Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit Keine Keine	Anteil Praxiszeit (h)	0 h
Profos, P.; Industrielle Messtechnik; Essen 1987 Dutschke, W.; Fertigungsmesstechnik; Stuttgart 1996 Stetter, H.; Messtechnik an Maschinen und Anlagen; Stuttgart 1992 Schöne, A.; Messtechnik; Berlin; 1997 Neumann, HJ.; Präzisionsmesstechnik in der Fertigung mit Koordinatenmessgeräten; 2004 Bantel, M.; Grundlagen der Messtechnik; Leipzig 2000 Bantel, M.; Messgeräte-Praxis; Leipzig 2004 Ch. von Grünigen, D.; Digitale Signalverarbeitung; Leipzig 2004 Hoffmann/Trentmann; Praxis der PC-Messtechnik; München 2003 Art und Form des Leistungsnachweises der Unit Bewertung des Leistungsnachweises der Unit	Sprache der Unit	Deutsch
Dutschke, W.; Fertigungsmesstechnik; Stuttgart 1996 Stetter, H.; Messtechnik an Maschinen und Anlagen; Stuttgart 1992 Schöne, A.; Messtechnik; Berlin; 1997 Neumann, HJ.; Präzisionsmesstechnik in der Fertigung mit Koordinatenmessgeräten; 2004 Bantel, M.; Grundlagen der Messtechnik; Leipzig 2000 Bantel, M.; Messgeräte-Praxis; Leipzig 2004 Ch. von Grünigen, D.; Digitale Signalverarbeitung; Leipzig 2004 Hoffmann/Trentmann; Praxis der PC-Messtechnik; München 2003 Keine Rewertung des Leistungs- nachweises der Unit Keine	Lehrende/-r	DiplIng. Hoffmann
nachweises der Unit Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit Keine	Basis – Literatur	Dutschke, W.; Fertigungsmesstechnik; Stuttgart 1996 Stetter, H.; Messtechnik an Maschinen und Anlagen; Stuttgart 1992 Schöne, A.; Messtechnik; Berlin; 1997 Neumann, HJ.; Präzisionsmesstechnik in der Fertigung mit Koordinatenmessgeräten; 2004 Bantel, M.; Grundlagen der Messtechnik; Leipzig 2000 Bantel, M.; Messgeräte-Praxis; Leipzig 2004 Ch. von Grünigen, D.; Digitale Signalverarbeitung; Leipzig 2004
nachweises der Unit	Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit Keine	Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
	Hinweise zur Unit	Keine

Name der Unit	Industrielle Messtechnik (Labor)
Code	
Name des Moduls	Angewandte Messtechnik
Inhalte der Unit	 Messen nicht-elektrischer Größen (z. B. Druck, Temperatur, Drehzahl, Drehmoment) mit speziellen Sensoren bzw. Messketten. Bestimmung von Länge, Position, Oberflächen-Strukturen durch Einsatz geeigneter Messsysteme. Messen mit programmierbaren Systemen und entsprechender Software
Lehrformen der Unit	Labor
SWS der Unit	1 SWS
Workload (h) der Unit	45 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	15 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	15 h
Anteil Selbststudium (h)	15 h
Anteil Praxiszeit (h)	0 h
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	DiplIng. Hoffmann
Basis – Literatur	Versuchsvorlagen
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Versuche im Labor mit schriftlicher Ausarbeitung, Gesamtaufwand 15 Stunden
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	bestanden / nicht bestanden
Hinweise zur Unit	Keine

Modultitel	Elektronik
Modulnummer	20
Modulcode	
Studiengang	Service Engineering
Verwendbarkeit des Moduls	Maschinenbau Doppelabschlussprogramm (UCA)
Dauer des Moduls	Ein Semester
Empfohlenes Semester im	4. Semester
Studienverlauf	
Art des Moduls	Pflichtmodul
ECTS-Punkte (CP) / Workload	5 CP / 150 h
(h)	
Empfohlene inhaltliche Vor-	Vorlesung Elektrotechnik
kenntnisse	Labor Elektrotechnik
Voraussetzungen für die Teil-	Nachweis des Vorpraktikums
nahme am Modul	
Voraussetzungen für die Teil-	Versuche im Labor mit schriftlicher Ausarbeitung zu jedem Versuch, Gesamtauf-
nahme an der Modulprüfung	wand 9 Stunden
Modulprüfung	Klausur, 90 Minuten
Lernergebnisse und	Die Studierenden können die Funktionsweise elektronischer Bauelemente und
Kompetenzen	ihre Beschreibung in Simulationsprogrammen (SPICE) darstellen und die Wir-
	kungsweise von analogen und digitalen Schaltkreisen auf vertiefter Ebene skiz-
	zieren.
	Die Studierenden sind in der Lage elektronischer Schaltungen zu entwerfen und
	zu dimensionieren. Sie können Schnittstellenprobleme zwischen digitalen und
	analogen Schaltkreisen erkennen und analysieren. Simulationswerkzeugen kön-
	nen sie einsetzen. Die Studierenden können Techniken wissenschaftlichen Arbei-
	tens anwenden.
Inhalte des Moduls	Elektronik (Vorlesung)
Lehrformen des Moduls	Elektronik (Labor) Seminaristischer Unterricht, Labor
Sprache	Deutsch Lodge Server erzer erzerten
Häufigkeit des Angebots	Jedes Sommersemester
Modulkoordination	Prof. Dr. Hollstein
Hinweise	

Name der Unit	Elektronik (Vorlesung)
Code	
Name des Moduls	Elektronik
Inhalte der Unit	Aufbau und Wirkungsweise von Halbleiterdioden, Bipolar- und Feldeffekttransistoren. Grundschaltungen von Kleinsignalverstärkern. Differenzverstärker und Funktionsprinzipien der integrierten Schaltungstechnik. Operationsverstärker und seine Grundschaltungen. Grundschaltungen der digitalen Schaltungstechnik. Digital/Analog und Analog/Digital-Umsetzer. Simulation von digitalen / analogen Schaltkreisen
Lehrformen der Unit	Seminaristischer Unterricht
SWS der Unit	4 SWS
Workload (h) der Unit	120 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	60 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	Im Selbststudium enthalten
Anteil Selbststudium (h)	60 h
Anteil Praxiszeit (h)	
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Hollstein
Basis – Literatur	Tietze; Schenk: Halbleiterschaltungstechnik, Springer-Verlag Aktuelle Literaturhinweise werden zu Beginn des Semesters bekanntgegeben
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungsnach- weises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Name der Unit	Elektronik (Labor)
Code	
Name des Moduls	Elektronik
Inhalte der Unit	Laborversuche zu den Inhalten der Unit Labor Elektronik
Lehrformen der Unit	Labor
SWS der Unit	1 SWS
Workload (h) der Unit	30 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	0 h (Präsenzzeit = Praxiszeit)
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	
Anteil Selbststudium (h)	15 h
Anteil Praxiszeit (h)	15 h
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Frau Brunner, Prof. Dr. Hollstein
Basis – Literatur	Arbeitsblätter Aktuelle Literaturhinweise werden zu Beginn des Semesters bekanntgegeben
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Versuche im Labor mit schriftlicher Ausarbeitung zu jedem Versuch, Gesamtaufwand 9 Stunden
Bewertung des Leistungsnach- weises der Unit	bestanden/nicht bestanden
Hinweise zur Unit	Zur Teilnahme am Labor ist die rechtzeitige Anmeldung erforderlich. Näheres wird durch Aushang geregelt.

Modultitel	Industriegütermarketing und Projektierung
Modulnummer	21
Modulcode	
Studiengang	Service Engineering
Verwendbarkeit des Moduls	
Dauer des Moduls	Ein Semester
Empfohlenes Semester im	4. Semester
Studienverlauf	
Art des Moduls	Pflichtmodul
ECTS-Punkte (CP) / Workload	5 CP / 150 h
(h)	
Empfohlene inhaltliche Vor- kenntnisse	Keine
Voraussetzungen für die Teil-	Nachweis des Vorpraktikums
nahme am Modul	
Voraussetzungen für die Teil-	Keine
nahme an der Modulprüfung	
Modulprüfung	Prüfungsleistung Portfolio:
	1. schriftliche Hausarbeit, Bearbeitungszeit 2 Wochen (15%) 2. schriftliche Hausarbeit zu einer Fallstudie, Bearbeitungszeit 2 Wochen (15 %)
	3. mündliche Prüfung Industriegütermarketing, mindestens 15 bis höchstens 20
	Minuten (40%)
	4. Klausur Projektierung, 60 Minuten (30%).
	Die Bestehensgrenze liegt bei 50 %.
Lernergebnisse und	Die Studierenden kennen die Kernthemen des Marketings, welche die Planung
Kompetenzen	und Gestaltung aller absatzwirtschaftlichen Prozesse auf der Basis eines Markt-
	und kundenspezifischen Managements umfassen. Sie überschauen die Instru-
	mente zur Gestaltung konkreter Maßnahmen des operativen Marketings. Dar-
	über hinaus sind sie in der Lage die zur systematischen Prüfung, Bewertung und
	Steuerung des Marketingprozesses notwendigen Techniken anzuwenden. Die
	Studierenden kennen die Grundlagen der Marktanalyse, nach denen auf der
	Basis von Daten über Märkte, Kunden, Wettbewerber und Umfeld relevante
	Entscheidungen zu treffen sind. Sie können aus der Installierten Basis das
	Marktpotenzial, das Marktvolumen und den Marktanteil ableiten. Dabei dienen
	die Analyse der Kunden und der Wettbewerber als wesentliche Grundlage. Die
	Studierenden wissen den Geschäftstypen-Ansatz anzuwenden, insbesondere auf
	den Anlagenbau.
	Die Studierenden konzipieren aus Einzelapparaten, Maschinen und Mess-/ Re-
	geleinrichtungen komplette Anlagen. Sie sind sowohl mit den technischen als
	auch den wirtschaftlichen Zielen der Anlagentechnik und –planung vertraut und
Inhalte des Moduls	begründen die Auswahl der Einzelkomponenten. Industriegütermarketing (Seminar)
initialite des ivioduis	Projektierung (Seminar)
Lehrformen des Moduls	Seminar
Sprache	Deutsch
Häufigkeit des Angebots	Jedes Sommersemester
Modulkoordination	Prof. Dr. Stegelmeyer
Hinweise	

Name der Unit	Industriegütermarketing (Seminar)
Code	
Name des Moduls	Industriegütermarketing und Projektierung
Inhalte der Unit	Planung und Gestaltung des Industriegütermarketings, Strategisches Marketing, Marketing-Instrumente, Marketing-Controlling, Informationen für Marketingent-scheidungen, Grundlagen der Marktforschung, Marktanalyse, Kundenanalyse, Wettbewerbsanalyse, Unternehmensanalyse, Informationsmanagement intern/extern
Lehrformen der Unit	Seminar mit integrierten Übungen
SWS der Unit	4 SWS
Workload (h) der Unit	100 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	60 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	20 h
Anteil Selbststudium (h)	20 h
Anteil Praxiszeit (h)	
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Dirk Stegelmeyer
Basis – Literatur	Klaus Backhaus/Markus Voeth: Industriegütermarketing, neueste Auflage, Vahlen Verlag, München
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Name der Unit	Projektierung (Seminar)
Code	
Name des Moduls	Industriegütermarketing und Projektierung
Inhalte der Unit	Planungsphasen, Fließbilder, Komponenten (Apparate/Maschinen, Rohrleitungen, Armaturen, Mess-/Regeltechnikeinrichtungen), Dokumentation verfahrenstechnischer Anlagen
Lehrformen der Unit	Seminar
SWS der Unit	2 SWS
Workload (h) der Unit	50 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	30 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	10 h
Anteil Selbststudium (h)	10 h
Anteil Praxiszeit (h)	
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Niklas Döring
Basis – Literatur	
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	keine

Modultitel	Kosten-/Leistungsrechnung und Service Management
Modulnummer	22
Modulcode	
Studiengang	Service Engineering
Verwendbarkeit des Moduls	
Dauer des Moduls	Ein Semester
Empfohlenes Semester im Studienverlauf	4. Semester
Art des Moduls	Pflichtmodul
ECTS-Punkte (CP) / Workload (h)	5 CP / 150 h
Empfohlene inhaltliche Vor-	Modul Industriebetriebslehre für Service Engineering
kenntnisse	Modul Rechnungswesen
Voraussetzungen für die Teil- nahme am Modul	Nachweis des Vorpraktikums
Voraussetzungen für die Teil- nahme an der Modulprüfung	Keine
Modulprüfung	Klausur, 90 Minuten
Lernergebnisse und Kompetenzen	Die Studierenden kennen die wichtigsten Grundbegriffe und Methoden des internen Rechnungswesens. Sie sind mit den kaufmännischen Grundlagen und den Methoden des operativen Betriebes von Produkt-Service-Systemen vertraut. Sie können diese Kenntnisse und Methoden auf einfache Fälle der beruflichen Praxis anwenden. Sie können Soll-/Ist-Analysen durchführen, deren Gründe ermitteln und Lösungsvorschläge erarbeiten.
Inhalte des Moduls	Kosten-/ Leistungsrechnung und Service Management Kosten-/ Leistungsrechnung und Service Management (Übung)
Lehrformen des Moduls	Vorlesung, Übung
Sprache	Deutsch
Häufigkeit des Angebots	Jedes Sommersemester
Modulkoordination	Prof. Dr. Stegelmeyer
Hinweise	

Name der Unit	Kosten-/Leistungsrechnung und Service Management (Vorlesung)
Code	
Name des Moduls	Kosten-/Leistungsrechnung und Service Management
Inhalte der Unit	Internes Rechnungswesen: Grundbegriffe der Kosten-/ Leistungsrechnung (z.B. BAB, Deckungsbeitragsrechnung, Plankostenrechnung) Service Management (z.B. Steuern, Transferpricing)
Lehrformen der Unit	Vorlesung
SWS der Unit	3 SWS
Workload (h) der Unit	100 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	45 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	25 h
Anteil Selbststudium (h)	30 h
Anteil Praxiszeit (h)	
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Stegelmeyer
Basis – Literatur	Schmolke, Deitermann, Industrielles Rechnungswesen - IKR, neueste Auflage, Winklers Verlag Wöhe, Einführung in die allgemeine Betriebswirtschaftslehre, neueste Auflage, Vahlen Verlag
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Name der Unit	Kosten-/Leistungsrechnung und Service Management (Übung)
Code	
Name des zugehörigen Moduls	Kosten-/Leistungsrechnung und Service Management
Lehrende/r	Prof. Dr. Stegelmeyer
Inhalte der Unit	Kostenartenrechnung, Kostenstellenrechnung, Kostenträgerrechnung, Kurzfristige Erfolgsrechnung, Plankostenrechnung, Prozesskostenrechung, Target Costing, Incoterms, Steuern, Transferpricing, Betriebsstättenproblematik
Lehrform	Übung
SWS der Unit	1 SWS
Arbeitsaufwand (h) / Work-load	50 h
Anteil der Präsenzzeit	20 h
Anteil Prüfungszeit incl. Prüfungsvorbereitung	30 h
Anteil Praxiszeit	
Anteil Selbststudium	
Sprache der Unit	Deutsch
Basis – Literatur	Schmolke, Deitermann, Industrielles Rechnungswesen - IKR, neueste Auflage, Winklers Verlag Wöhe, Einführung in die allgemeine Betriebswirtschaftslehre, neueste Auflage, Vahlen Verlag
Art und Form des Leistungs- nachweises	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises	Keine
Hinweise	

Modultitel	Business Analytics
Modulnummer	23
Modulcode	
Studiengang	Service Engineering
Verwendbarkeit des Moduls	Engineering Business Information Systems (Wirtschaftsinformatik)
Dauer des Moduls	Ein Semester
Empfohlenes Semester im	5. Semester
Studienverlauf	
Art des Moduls	Pflichtmodul
ECTS-Punkte (CP) / Workload (h)	10 CP / 300 h
Empfohlene inhaltliche Vor- kenntnisse	Empfohlen sind Inhalte der Module Wirtschaftsinformatik, Betriebswirtschaftslehre, Datenbanken, Statistik, Datenschutz- und Onlinerecht, Data Warehouses und E-Business bzw. vergleichbare Kenntnisse
Voraussetzungen für die Teil- nahme am Modul	Keine
Voraussetzungen für die Teil- nahme an der Modulprüfung	Keine
Modulprüfung	Klausur, 90 Minuten
Lernergebnisse und	Kenntnisse (Wissen):
Kompetenzen	 Die Studierenden kennen wichtige Methoden, Verfahren und ausgewählte Standardsoftware zur Gewinnung handlungsrelevanter Informationen für unternehmerische Entscheidungen aus größeren Datenmengen. Methodik: Die Studierenden sind in der Lage, einfachere analytische Fragestellungen aus der beruflichen Praxis selbständig und methodisch sicher zu bearbeiten, auch unter Beachtung des Schutzes der Privatsphäre der betroffenen Personen. Die Studierenden sind in der Lage, vorgegebene Analyseergebnisse kritisch zu evaluieren und ggf. vorhandenes Verbesserungspotenzial aufzuzeigen. Fachunabhängige Kompetenzen: In der Vorlesung und in den Übungen von den Studierenden gemeinsam bearbeitete Aufgaben können anschaulich visualisiert, präsentiert und gegenüber fachlicher Kritik vertreten werden. Die in diesem Modul vermittelten Kompetenzen helfen Absolventinnen und Absolventen in allen avisierten Einsatzfeldern, insbesondere im Kundenbeziehungs- und Geschäftsprozessmanagement, sowie im Controlling und Consulting.
Inhalte des Moduls	Business Analytics (Vorlesung)
	Business Analytics (Übung)
Lehrformen des Moduls	Vorlesung, Übung
Sprache	Deutsch
Häufigkeit des Angebots	Jedes Wintersemester
Modulkoordination	Prof. Dr. Fink
Hinweise	Keine

Name der Unit	Business Analytics (Vorlesung)
Code	206214BAV
Name des Moduls	Business Analytics
Inhalte der Unit	 Im Rahmen dieser Veranstaltung werden vermittelt: Aufgaben des analytischen CRM, Datenexploration, -bereinigung und –anreicherung, Data Warehouses und Data Marts, OLAP und Data Mining (insb. Klassifikation, Clustering, Assoziationsanalyse), Simulation und Optimierung, Planung, Durchführung und Bewertung ausgewählter Analysen, beispielsweise: Kundenwertanalysen, Kundensegmentierung, Kundencharakterisierung, Zielgruppenanalysen, Cross Selling- und Up Selling-Analysen, Abwanderungsanalysen und Kundenrisikoanalysen. Best Practices (z.B. im Bereich Data Cleansing) und Standards (z.B. CRISP-DM, PMML) im internationalen Umfeld, Informationsverteilung und Portalintegration und Marktübersicht und Trends
Lehrformen der Unit	Vorlesung
SWS der Unit	4 SWS
Workload (h) der Unit	150 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	68 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	12 h
Anteil Selbststudium (h)	70 h
Anteil Praxiszeit (h)	0 h
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Fink
Basis – Literatur	Foreman, J. W. "BIG DATA smart mit Excel analysieren", Wiley, 2015 Hippner, H., Hubrich, B., und Wilde, K. D. "Grundlagen des CRM: Strategie, Geschäftsprozesse und IT-Unterstützung" Gabler, Wiesbaden, 2011 Höschel, HP. "CRM intern - Mit Data-Mining die besten Kunden finden. Data-Mining für Marketing und Vertrieb einfach erklärt" Sequenz Medien Produktion, 2006 Linoff, G., und Berry, M. "Data Mining Techniques. For Marketing, Sales and Customer Relationship Management" Wiley, Indianapolis (IN), 2011 Pierson L. "Data Science for Dummies", Wiley, 2015 Aktuelle Literaturhinweise werden zu Beginn des Semesters bekanntgegeben.
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	CNW: 0.1111 (0.1111) Kapazität: 5/36/50

Name der Unit	Business Analytics (Übung)
Code	206214BAVÜ
Name des Moduls	Business Analytics
Inhalte der Unit	 Im Rahmen der Übung werden Aufgaben zu folgenden Themen bearbeitet: Erstellen und Anpassen von Pivot-Tabellen, Bedingte Formatierung, Diagrammtypen und Diagrammbearbeitung, Reporting und Dashboarding, Statistische Maße, Zeitreihen-, Trend- und Ausreisseranalyse, Regressions- und Korrelationsanalyse, Statistisches Testen, Klassifikation inkl. Modellevaluierung, Clustering und Zeitreihenprognose und Simulation und Optimierung.
Lehrformen der Unit	Übung
SWS der Unit	4 SWS
Workload (h) der Unit	150 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	68h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	12 h
Anteil Selbststudium (h)	70 h
Anteil Praxiszeit (h)	0 h
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Prof. Dr. Fink
Basis – Literatur	Siehe Vorlesungsbeschreibung
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	CNW: 0.2222 (0.2222) Kapazität: 5/18/18

Modultitel	Interdisziplinäres Studium Generale
Modulnummer	24
Studiengang	Service Engineering
	Es gilt die Allgemeine Modulbeschreibung Interdisziplinäres Studium Generale
	gemäß Anlage 1 zu § 7 Abs. 12 S. 1 der Allgemeinen Bestimmungen für Prü-
	fungsordnungen mit den Abschlüssen Bachelor und Master an der Frankfurt
	University of Applied Sciences (AB Bachelor/Master) vom 10. November 2004
	(Staatsanzeiger für das Land Hessen 2005 S. 519) in der Fassung der Änderung
	vom 23. Oktober 2019 (veröffentlicht am 6. Januar 2020 auf der Internetseite in
	den Amtlichen Mitteilungen der Frankfurt University of Applied Sciences).

Modultitel	Wahlpflichtmodul
Modulnummer	25

Die für den Studiengang vorgesehenen WP-Module werden jedes Semester aus einem bestehenden Modulpool im Fachbereichsrat beschlossen.

Module title	Product Service Studies
Module number	26
Module code	
Study programme	Service Engineering
Module usability	
Module duration	One semester
Recommended semester	5 th semester
Module type	Compulsary module
ECTS-Points (CP) / Workload (h)	10 CP / 300 h
Recommended previous knowledge	Modul Rechnungswesen, Kosten-/Leistungsrechnung und Service Management, Modul Industriegütermarketing und Projektierung
Module prerequisites	Proof of the completed pre-study internship
Module examination requirements	
Module examination	Portfolio examination: 1. Presentation, at least 7 and at most 8 minutes, 10 % 2. Presentation, at least 7 and at most 8 minutes, 10% 3. Written Report (6 weeks processing time) with presentation (at least 5 and at most 15 minutes), 80 % The pass mark is 50 %.
Learning outcomes and skills	In this module the students combine their technical know-how with their knowledge in engineering, accounting and marketing and apply the academic skills in a comprehensive study, improving their English skills. The students know product-service-concepts of exemplified industries. They can analyse, describe and evaluate different concepts in different industries and know why this industries behave in different behavior. This enables them to modify proven concepts and apply them to specific needs of a given company. They know how to present their results in a suitable way.
Module contents	Introduction to Product Service Studies Project Product Service Studies
Module teaching methods	Lectures, Project
Module language	English
Module availability	Each winter semester
Module coordination	Prof. Dr. Stegelmeyer
Comments	

Unit title	Introduction Product Service Studies (Lectures)
Code	
Module title	Product Service Studies
Unit contents	Formal structure of the study regarding market, customers, competitors and the company in focus. Where to obtain information and how to judge it. The students learn how to structure a scientific work, plagiarism, copyright, literature research and presentation of scientific products.
Unit teaching methods	Lectures
Semester periods (hours) per week	1 SWS
Unit workload (h)	30 h
Class hours (h)	15 h
Total time of examination incl. preparation (h)	
Total time of individual study (h)	15 h
Total time of practical training (h)	
Unit language	English
Lecturer	Prof. Dr. Stegelmeyer
Recommended reading	Dominico, Stefan: Hinweise zum Aufbau einer wissenschaftlichen Arbeit, aktu- ellste Version Lecture notes
Assessment type and form of the unit	None
Assessment grading of the unit	None
Unit comments	

Unit title	Project Product Service Studies
Code	
Module title	Product Service Studies
Unit contents	Identification and definition of the subject to focus on. Develop and elaboration of the project based on the lecture. Application of academic skills, trying out the capabilities beginning with simple subjects embedded in the course product service studies.
Unit teaching methods	Project
Semester periods (hours) per week	0,8 SWS
Unit workload (h)	270 h
Class hours (h)	12h
Total time of examination incl. preparation (h)	53 h
Total time of individual study (h)	205 h
Total time of practical training (h)	
Unit language	English
Lecturer	Prof. Dr. Stegelmeyer
Recommended reading	Student's research for information about a determined industry by internet or other means
Assessment type and form of the unit	None
Assessment grading of the unit	None
Unit comments	

Modultitel	Projekt Service Engineering
Modulnummer	27
Modulcode	
Studiengang	Service Engineering
Verwendbarkeit des Moduls	
Dauer des Moduls	Ein Semester
Empfohlenes Semester im Stu- dienverlauf	6. Semester
Art des Moduls	Pflichtmodul
ECTS-Punkte (CP) / Workload (h)	15 CP / 450 CP
Empfohlene inhaltliche Vor- kenntnisse	Abschluss der Module der ersten fünf Semester
Voraussetzungen für die Teil-	Nachweis des Vorpraktikums
nahme am Modul	Module des Studiengangs im Umfang von mindestens 120 ECTS-Punkten
Voraussetzungen für die Teil- nahme an der Modulprüfung	Keine
Modulprüfung	Projektarbeit, Gewichtung 80% Bearbeitungszeit 12 Wochen mit Präsentation (mindestens. 15 und höchstens 20 Minuten), Gewichtung 20%
Lernergebnisse und Kompetenzen	Die Studierenden weisen die notwendigen gründlichen Fachkenntnisse und Kompetenzen für die Bearbeitung einer Projektaufgabe des Service Engineering nach. Sie sind in der Lage die Zusammenhänge des Themas im Studienzusammenhang zu überblicken und die Aufgabe methodisch und weitgehend selbständig auf wissenschaftlicher Grundlage zu bearbeiten. Sie beherrschen die Methoden des Projektmanagements und sind qualifiziert in der Teamarbeit unterschiedliche Funktionen zu übernehmen. Sie sind in der Lage eigenes Planen und Handeln kritisch zu reflektieren und in die Entwicklung von Problemlösungen zu integrieren. Sie beherrschen unterschiedliche Kommunikationstechniken und können so Analysen und Lösungen mit verschiedenen Zielgruppen diskutieren.
Inhalte des Moduls	Projekt
Lehrformen des Moduls	Lehrgespräche zum Projektfortschritt
Sprache	Deutsch
Häufigkeit des Angebots von Modulen	Jedes Semester
Modulkoordination	Prof. Dr. Stegelmeyer
Hinweise	

Modultitel	Praxisphase
Modulnummer	28
Modulcode	
Studiengang	Service Engineering
Verwendbarkeit des Moduls	Service Engineering
Dauer des Moduls	Ein Semester
Empfohlenes Semester im Stu-	6./7. Semester
dienverlauf	
Art des Moduls	Pflichtmodul (für Studierende der Allgemeinen Studienvariante)
ECTS-Punkte (CP) / Workload	30 CP / 900 h
(h)	
Empfohlene inhaltliche Vor-	Empfohlen: Erfolgreicher Abschluss aller Module der ersten fünf Studiensemes-
kenntnisse	ter
Voraussetzungen für die Teil-	Nachweis des Vorpraktikums
nahme am Modul	Module des Studiengangs im Umfang von mindestens 120 ECTS-Punkten
Voraussetzungen für die Teil- nahme an der Modulprüfung	Erfolgreicher Abschluss Seminar Präsentationstechniken (Präsentation und aktives Einbringen in die Präsentation anderer, Gesamtaufwand 8 Stunden), Seminar wissenschaftlichen Arbeiten (Übungsaufgaben, Gesamtaufwand 6 Stunden) und Seminar Kommunikation (Rollenspiel, mindestens 10, höchstens 15 Minuten, Gesamtaufwand 8 Stunden)
Modulprüfung	Praxisphase (22 Wochen) Praxisbericht (Bearbeitungszeit 4 Wochen) mit Präsen-
	tation (mindestens 15 und höchstens 45 Minuten)
Lernergebnisse und	In der Praxisphase (Berufspraktisches Semester) orientieren sich die Studieren-
Kompetenzen	den im angestrebten Berufsfeld und bereiten sich so auf die Aufnahme einer späteren Berufstätigkeit vor. Die Studierenden vertiefen und bearbeiten die hier gemachten Erfahrungen in einem Seminar. In der beruflichen Praxis können die Studierenden ihre theoretischen Kenntnisse aus den vorangegangenen Semestern praktisch anwenden und hinsichtlich einer künftigen beruflichen Tätigkeit einordnen. In diesem Modul überprüfen die Studierenden, inwieweit sie den Theorie-Praxis-Transfer beherrschen und sie analysieren ihre Fortschritte. Außerdem erfahren sie in dieser Phase Anregungen für die Bachelor-Arbeit. Neben der fachlichen Arbeit machen sich die Studierenden mit betrieblichen Abläufen und Organisationen vertraut. Sie sind in der Lage, selbstständig und verantwortungsbewusst im Kontext des Unternehmens zu arbeiten. Mit der eigenständigen Orientierung im angestrebten Berufsfeld und in der Kooperation beziehungsweise in der Teamarbeit mit Anderen intensivieren sie ihre außerfachlichen Kompetenzen; sie kommunizieren mit Kollegen/-innen, Vorgesetzten und Kunden/-innen und können ihre Rolle in diesen Beziehungen verantwortlich ausfüllen. Im Rahmen des Berufspraktischen Semesters wählt der Student eine betriebliche relevante Aufgabenstellung, die er im Rahmen der betrieblichen Tätigkeit in einen Praxisbericht reflektiert.
Inhalte des Moduls	Praxisphase, Seminar Präsentationstechnik, Seminar Wissenschaftliches Arbeiten, Seminar Kommunikation
Lehrformen des Moduls	Praxisphase, Seminar
Sprache	Deutsch
•	
Häufigkeit des Angebots von Modulen	Jedes Semester
Modulkoordination	Dipl. Ing. (FH) Liebscher
Hinweise	Zur Durchführung siehe "Praxisphasenordnung für nicht-duale Bachelor- Studiengänge des Fachbereichs 2"

Name der Unit	Praxisphase
Code	
Name des Moduls	Praxisphase
Inhalte der Unit	Die Inhalte richten sich nach den Möglichkeiten des jeweiligen Unternehmens bzw. der Institution, in denen die Studierenden tätig sind
Lehrformen der Unit	Praxisphase
SWS der Unit	0,1 SWS
Workload (h) der Unit	840 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	
Anteil Selbststudium (h)	
Anteil Praxiszeit (h)	840 h
Sprache der Unit	Deutsch; bei Praxisphase im Ausland eine andere Sprache
Lehrende/-r	
Basis – Literatur	Keine
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Praxisphase (22 Wochen), Praxisbericht (Bearbeitungszeit 4 Wochen) mit Präsentation (mind.15 Minuten und max. 45 Minuten)
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Noten 1 bis 4; 5 = nicht bestanden
Hinweise zur Unit	Zur Durchführung siehe "Praxisphasenordnung für nicht-duale Bachelor- Studiengänge des Fachbereichs 2"

Name der Unit	Seminar Praxisphase
Code	
Name des Moduls	Praxisphase
Inhalte der Unit	 Präsentationstraining: Präsentation eines Themas/ Projekts vor einer Gruppe, Präsentationstechniken und Methoden, unterschiedliche Medien und deren Einsatz "Einf. in das wiss. Arbeiten": Aufbau einer wissenschaftlichen Arbeit (Quellen, Zitate, Gliederung, etc.)
Lehrformen der Unit	Seminar
SWS der Unit	1 SWS
Workload (h) der Unit	40 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	15 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	
Anteil Selbststudium (h)	25 h
Anteil Praxiszeit (h)	
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Dipl. Ing. (FH) Liebscher
Basis – Literatur	
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Teilnahme
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	bestanden / nicht bestanden
Hinweise zur Unit	Zur Durchführung siehe "Praxisphasenordnung für nicht-duale Bachelor- Studiengänge des Fachbereichs 2"

Name der Unit	Seminar Kommunikation
Code	
Name des Moduls	Praxisphase
Inhalte der Unit	Kommunikation
	Gesprächsführung
	Eskalationsmanagement
Lehrformen der Unit	Seminar
SWS der Unit	1 SWS
Workload (h) der Unit	20 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	15 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vor-	
bereitung (h)	
Anteil Selbststudium (h)	5 h
Anteil Praxiszeit (h)	
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Frau Feller
Basis – Literatur	Andreas Edmüller/Heinz Jiranek, Konfliktmanagement, neueste Auflage, Haufe-
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Lexware Verlag 2010 Teilnahme
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	bestanden / nicht bestanden
Hinweise zur Unit	

Modultitel	Bachelor-Arbeit mit Kolloquium
Modulnummer	29
Modulcode	
Studiengang	Service Engineering
Verwendbarkeit des Moduls	
Dauer des Moduls	Ein Semester
Empfohlenes Semester im	7. Semester (für Studierende der Allgemeinen Studienvariante)
Studienverlauf	6. Semester (für Studierende der Dualen Studienvariante)
Art des Moduls	Pflichtmodul
ECTS-Punkte (CP) / Workload	15 CP (davon entfallen 12 ECTS-Punkte auf die Bachelor-Arbeit und 3 ECTS-
(h)	Punkte auf das Kolloquium) / 450 h (davon entfallen 90 h auf das Kolloquium)
Empfohlene inhaltliche Vor- kenntnisse	Keine
Voraussetzungen für die Teil- nahme am Modul	Erfolgreicher Abschluss der Module 1 bis 27
Voraussetzungen für die Teil-	Erfolgreicher Abschluss der Module 1 bis 28 bis zur Durchführung des Kolloqui-
nahme an der Modulprüfung	ums (für Studierende der Allgemeinen Studienvariante)
	Erfolgreicher Abschluss der Module 1 bis 27 und 28a bis 28e bis zur Durchfüh-
	rung des Kolloquiums (für Studierende der Dualen Studienvariante)
Modulprüfung	Bachelor-Arbeit (Gewichtung 80%), Bearbeitungszeit 12 Wochen und Kolloquium
	(Dauer: mind. 30 Minuten und max. 45 Minuten, Gewichtung 20%)
Lernergebnisse und	Die Studierenden beherrschen die fachlichen und überfachlichen Fähigkeiten um
Kompetenzen	als Service-Ingenieur/in selbständig ein komplexes Thema ihres Fachs zu bearbeiten.
	Die Studierenden haben ihre Kompetenzen der wissenschaftlichen Arbeitstech-
	niken vertieft. Sie haben geeignete ingenieurwissenschaftliche Problemlösungs-
	methoden ausgewählt und erfolgreich zur Problemlösung angewendet. Sie ha-
	ben ihre Fähigkeit zur wissenschaftlichen Dokumentation und Präsentation be-
	wiesen und können ihre Ergebnisse gegenüber fachlicher Kritik vertreten.
Inhalte des Moduls	Bachelor-Arbeit mit Kolloquium
Lehrformen des Moduls	Selbstständiges Arbeiten
Sprache	Deutsch
Häufigkeit des Angebots	Jedes Semester, flexible Handhabung
Modulkoordination	Prof. Dr. Stegelmeyer
Hinweise	

Modultitel	Betrieblicher Studienabschnitt I
Modulnummer	28a
Modulcode	
Studiengang	Service Engineering
Verwendbarkeit des Moduls	
Dauer des Moduls	5 Wochen
Empfohlenes Semester im Studienverlauf	1. Semester
Art des Moduls	Pflichtmodul (für Studierende der Dualen Studienvariante)
ECTS-Punkte (CP) / Workload (h)	5 CP / 150 h
Empfohlene inhaltliche Vor- kenntnisse	Erfolgreicher Abschluss aller Module des ersten Studiensemesters
Voraussetzungen für die Teil- nahme am Modul	Nachweis des Vorpraktikums
Voraussetzungen für die Teil- nahme an der Modulprüfung	Keine
Modulprüfung	Praxisbericht (Bearbeitungszeit 5 Wochen) mit Präsentation (mindestens 15, höchstens 20 Minuten)
Lernergebnisse und Kompetenzen	Die Studierenden erhalten im ersten Betrieblichen Studienabschnitt einen Überblick über den generellen Aufbau, die unterschiedlichen Bereiche und Ziele des Kooperationsunternehmens.
	 Nach Absolvieren des Moduls können die Studierenden den Aufbau und die unterschiedlichen Funktionsbereiche des Unternehmens umschreiben und darstellen,
	die erworbenen Erfahrungen aus dem Studium reflektierend beschreiben und im Austausch mit Kolleginnen und Kollegen in den Unternehmenskon- text einordnen,
	 sowie die Struktur des Unternehmens beschreiben. Inhaltlich haben sie z.B. den Theorie-Praxis-Transfer bzgl. des Konzeptes des Produkt-Service-Systems, der Produkt- oder Vorrichtungskonstruktion oder in der Werkstoffprüfung vertieft.
Inhalte des Moduls	Betrieblicher Studienabschnitt I
Lehrformen des Moduls	Praxisphase
Sprache	Deutsch
Häufigkeit des Angebots	Jedes Wintersemester
Modulkoordination	Prof. Dr. Dirk Stegelmeyer
Hinweise	

Name der Unit	Betrieblicher Studienabschnitt I
Code	
Name des Moduls	Betrieblicher Studienabschnitt I
Inhalte der Unit	Die Inhalte richten sich nach den Möglichkeiten des jeweiligen Unternehmens bzw. der Institution, in denen die Studierenden tätig sind, z.B. in der Produktoder Vorrichtungskonstruktion oder in der Werkstoffprüfung.
Lehrformen der Unit	Praxisphase
SWS der Unit	0,1 SWS
Workload (h) der Unit	150 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	1,5 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	18,5 h
Anteil Selbststudium (h)	
Anteil Praxiszeit (h)	130 h
Sprache der Unit	Deutsch; bei Betrieblichem Studienabschnitt im Ausland eine andere Sprache
Lehrende/-r	
Basis – Literatur	Keine
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Modultonde Service Engineering Studiengang Service Engineering Verwendbarkeit des Moduls 10 Wochen Empfohlenes Semester im Studienverlauf 2. Semester deinverlauf Pflichtmodul (für Studierende der Dualen Studienvariante) ECTS-Punkte (CP) / Workload (h) Pflichtmodul (für Studierende der Dualen Studienvariante) Empfohlene inhaltliche Vorkententnisse Frolgreicher Abschluss aller Module der ersten zwei Studiensemester kenntnisse Voraussetzungen für die Teilnahme am Modul Nachweis des Vorpraktikums Voraussetzungen für die Teilnahme an der Modulprüfung Erfolgreicher Abschluss Seminar Praxisphase (praktische Anwendung verschiedener Präsentationstechniken im Rahmen persönlicher und fachlicher Fragestellungen) Modulprüfung Praxisbericht (Bearbeitungszeit 10 Wochen) mit Präsentation (mindestens 15, höchstens 20 Minuten) Lernergebnisse und Im zweiten Betrieblichen Studienabschnitt können die Studierenden erste geeignete betriebliche Aufgaben oder Projekte aus dem Bereich des Service Engineering unterstützen (z.B. vor- bzw. nachbereitende Arbeiten übernehmen). Mit den Aufgaben vertiefen sie praktisches Fachwissen in einzelnen Sachgebieten und Prozessen. Nach Absolvieren des Moduls können die Studierenden • Aufgaben, Anforderungen, Organisation und Vorgehensweisen (ggf. Aufgaben en stertiebliche Aufgaben oder Projekte aus dem Studiern und unter Berücksichtigung des wissenschaftlichen Arbeitens beschreiben und pröz	Modultitel	Betrieblicher Studienabschnitt II
Service Engineering Service Engineering	Modulnummer	28b
Verwendbarkeit des Moduls 10 Wochen	Modulcode	
Dauer des Moduls 10 Wochen	Studiengang	Service Engineering
Empfohlenes Semester im Studienverlauf Art des Moduls ECTS-Punkte (CP) / Workload (h) Empfohlene inhaltliche Vorkenntnisse Voraussetzungen für die Teilnahme am Modul Voraussetzungen für die Teilnahme an der Modulprüfung Modulprüfung Modulprüfung Praxisbericht (Bearbeitungszeit 10 Wochen) mit Präsentation (mindestens 15, höchstens 20 Minuten) Im zweiten Betriebliche Aufgaben oder Projekte aus dem Bereich des Service Engineering unterstützen (z.B. vor - bzw. nachbereitende Arbeiten übernehmen). Mit den Aufgaben vertiefen sie praktisches Fachwissen in einzelnen Sachgebieten und Prozessen. Nach Absolvieren des Moduls können die Studierenden Inhalte des Moduls Betrieblicher Studienabschnitt II Seminar Praxisphase Lehrformen des Moduls Praxisphase, Seminar Pro. Dr. Dirk Stegelmeyer Modulkoordination Pfo. Dr. Dirk Stegelmeyer	Verwendbarkeit des Moduls	
dienverlauf Art des Moduls ECTS-Punkte (CP) / Workload (h) Empfohlene inhaltliche Vorkenntiisse Voraussetzungen für die Teilnahme am Modul Voraussetzungen für die Teilnahme ander Modulprüfung Modulprüfung Erfolgreicher Abschluss Seminar Praxisphase (praktische Anwendung verschiedener Präsentationstechniken im Rahmen persönlicher und fachlicher Fragestellungen) Modulprüfung Praxisbericht (Bearbeitungszeit 10 Wochen) mit Präsentation (mindestens 15, höchstens 20 Minuten) Lernergebnisse und Kompetenzen Kompetenzen Aufgaben vertiefen sie praktisches Fachwissen in einzelnen Sachgebieten und Prozessen. Nach Absolvieren des Moduls können die Studierenden und Prozessen. Nach Absolvieren des Moduls können die Studierenden Aufgaben, Anforderungen, Organisation und Vorgehensweisen (ggf. Aufgabenaufteilung, Prozesse, erste Lösungswege) erläutern und unter Berücksichtigung des wissenschaftlichen Arbeitens beschreiben und präsentieren, die bisher erworbenen Kompetenzen aus dem Studium in Grundzügen anwenden. Inhaltlich haben sie z.B. den Theorie-Praxis-Transfer in der Produkt- oder Vorrichtungskonstruktion mit CAD, in der Werkstoffprüfung, in der Fertigungstechnik oder der Angewandten Informatik vertieft. Inhalte des Moduls Praxisphase Lehrformen des Moduls Praxisphase, Seminar Sprache Deutsch Häufigkeit des Angebots Modulkoordination Prof. Dr. Dirk Stegelmeyer	Dauer des Moduls	10 Wochen
ECTS-Punkte (CP) / Workload (h) Empfohlene inhaltliche Vorkenntnisse Voraussetzungen für die Teilnahme am Modul Voraussetzungen für die Teilnahme an der Modulprüfung Modulprüfung Modulprüfung Modulprüfung Momer Prässentationstechniken im Rahmen persönlicher und fachlicher Fragestellungen) Praxisbericht (Bearbeitungszeit 10 Wochen) mit Präsentation (mindestens 15, höchstens 20 Minuten) Im zweiten Betrieblichen Studienabschnitt können die Studierenden erste geeignete betriebliche Aufgaben oder Projekte aus dem Bereich des Service Engineering unterstützen (z.B. vor- bzw. nachbereitende Arbeiten übernehmen). Mit den Aufgaben vertiefen sie praktisches Fachwissen in einzelnen Sachgebieten und Prozessen. Nach Absolvieren des Moduls können die Studierenden • Aufgaben, Anforderungen, Organisation und Vorgehensweisen (ggf. Aufgabenaufteilung, Prozesse, erste Lösungswege) erläutern und unter Berücksichtigung des wissenschaftlichen Arbeitens beschreiben und präsentieren, • fachliche Bezüge zu ihren Studieninhalten herstellen, • die bisher erworbenen Kompetenzen aus dem Studium in Grundzügen anwenden. Inhaltlich haben sie z.B. den Theorie-Praxis-Transfer in der Produkt- oder Vorrichtungskonstruktion mit CAD, in der Werkstoffprüfung, in der Fertigungstechnik oder der Angewandten Informatik vertieft. Betrieblicher Studienabschnitt II Seminar Praxisphase Lehrformen des Moduls Praxisphase, Seminar Sprache Jedes Sommersemester Modulkoordination Prof. Dr. Dirk Stegelmeyer	· · · · · · · · · · · · · · · · · ·	2. Semester
(h) Empfohlene inhaltliche Vorkennthisse Voraussetzungen für die Teilnahme am Modul Nachweis des Vorpraktikums Voraussetzungen für die Teilnahme an der Modulprüfung Erfolgreicher Abschluss Seminar Praxisphase (praktische Anwendung verschiedener Präsentationstechniken im Rahmen persönlicher und fachlicher Fragestellungen) Modulprüfung Praxisbericht (Bearbeitungszeit 10 Wochen) mit Präsentation (mindestens 15, höchstens 20 Minuten) Lernergebnisse und Ilm zweiten Betrieblichen Studienabschnitt können die Studierenden erste geeignet betriebliche Aufgaben oder Projekte aus dem Bereich des Service Engineering unterstützen (z.B. vor- bzw. nachbereitende Arbeiten übernehmen). Mit den Aufgaben vertiefen sie praktisches Fachwissen in einzelnen Sachgebieten und Prozessen. Nach Absolvieren des Moduls können die Studierenden • Aufgaben, Anforderungen, Organisation und Vorgehensweisen (ggf. Aufgabenaufteilung, Prozesse, erste Lösungswege) erläutern und unter Berücksichtigung des wissenschaftlichen Arbeitens beschreiben und präsentieren, • fachliche Bezüge zu ihren Studieninhalten herstellen, • die bisher erworbenen Kompetenzen aus dem Studium in Grundzügen anwenden. Inhaltlich haben sie z.B. den Theorie-Praxis-Transfer in der Produkt- oder Vorrichtungskonstruktion mit CAD, in der Werkstoffprüfung, in der Fertigungstechnik oder der Angewandten Informatik vertieft. Inhalte des Moduls Betrieblicher Studienabschnitt II Seminar Praxisphase Jedes Sommersemester Modulkoordination Prof. Dr.	Art des Moduls	Pflichtmodul (für Studierende der Dualen Studienvariante)
kenntnisseNachweis des VorpraktikumsVoraussetzungen für die Teilnahme am ModulErfolgreicher Abschluss Seminar Praxisphase (praktische Anwendung verschiedener Präsentationstechniken im Rahmen persönlicher und fachlicher Fragestellungen)ModulprüfungPraxisbericht (Bearbeitungszeit 10 Wochen) mit Präsentation (mindestens 15, höchstens 20 Minuten)Lernergebnisse undIm zweiten Betrieblichen Studienabschnitt können die Studierenden erste geeignete betriebliche Aufgaben oder Projekte aus dem Bereich des Service Engineering unterstützen (z.B. vor- bzw. nachbereitende Arbeiten übernehmen). Mit den Aufgaben vertiefen sie praktisches Fachwissen in einzelnen Sachgebieten und Prozessen.Nach Absolvieren des Moduls können die Studierenden• Aufgaben, Anforderungen, Organisation und Vorgehensweisen (ggf. Aufgabenaufteilung, Prozesse, erste Lösungswege) erläutern und unter Berücksichtigung des wissenschaftlichen Arbeitens beschreiben und präsentieren,• fachliche Bezüge zu ihren Studieninhalten herstellen,• die bisher erworbenen Kompetenzen aus dem Studium in Grundzügen anwenden.Inhaltlich haben sie z.B. den Theorie-Praxis-Transfer in der Produkt- oder Vorrichtungskonstruktion mit CAD, in der Werkstoffprüfung, in der Fertigungstechnik oder der Angewandten Informatik vertieft.Inhalte des ModulsBetrieblicher Studienabschnitt IISeminar PraxisphaseEethrformen des ModulsPraxisphase, SeminarSpracheDeutschHäufigkeit des AngebotsJedes SommersemesterModulkoordinationProf. Dr. Dirk Stegelmeyer		7 CP / 210 h
Nach Absolvieren des Moduls können die Studierenden Aufgaben, Anforderungen, Organisation und Vorgehensweisen (ggf. Aufgabenaufteilung, Prozesse, erste Lösungswege) erläutern und unter Berücksichtigung des wissenschaftlichen Arbeitens beschreiben und präsentieren, Inhalte des Moduls Betrieblicher Studienabschnitt II Seminar Praxisphase Lehrformen des Moduls Praxisphase, Seminar Sprache Deutsch Häufigkeit des Angebots Jedes Sommersemester Erfolgreicher Abschluss Seminar Praxisphase (praktische Anwendung verschiedenen Prasisphase) Erfolgreicher Abschluss Seminar Praxisphase (praktische Anwendung verschiedenen Pragestellungen) Erfolgreicher Abschluss Seminar Praxisphase (praktische Anwendung verschieden und fachlicher Fragestellungen) Im zweiten Betrieblichen Studienabschnitt können die Studierenden erste geeignete betriebliche Aufgaben oder Projekte aus dem Bereich des Service Engineering unterstützen (z.B. vor- bzw. nachbereitende Arbeiten übernehmen). Mit den Aufgaben vertiefen sie praktisches Fachwissen in einzelnen Sachgebieten und Prozessen. Nach Absolvieren des Moduls können die Studierenden • Aufgaben, Anforderungen, Organisation und Vorgehensweisen (ggf. Aufgabenaufteilung, Prozesse, erste Lösungswege) erläutern und unter Berücksichtigung des wissenschaftlichen Arbeitens beschreiben und präsentieren, • fachliche Bezüge zu ihren Studieninhalten herstellen, • die bisher erworbenen Kompetenzen aus dem Studium in Grundzügen anwenden. Inhaltlich haben sie z.B. den Theorie-Praxis-Transfer in der Produkt- oder Vorrichtungskonstruktion mit CAD, in der Werkstoffprüfung, in der Fertigungstechnik oder der Angewandten Informatik vertieft. Betrieblicher Studienabschnitt II Seminar Praxisphase Lehrformen des Moduls Praxisphase, Seminar Sprache Deutsch Häufigkeit des Angebots Jedes Sommersemester	-	Erfolgreicher Abschluss aller Module der ersten zwei Studiensemester
nahme an der Modulprüfung dener Präsentationstechniken im Rahmen persönlicher und fachlicher Fragestellungen) Prakisbericht (Bearbeitungszeit 10 Wochen) mit Präsentation (mindestens 15, höchstens 20 Minuten) Im zweiten Betrieblichen Studienabschnitt können die Studierenden erste geeignete betriebliche Aufgaben oder Projekte aus dem Bereich des Service Engineering unterstützen (z.B. vor- bzw. nachbereitende Arbeiten übernehmen). Mit den Aufgaben vertiefen sie praktisches Fachwissen in einzelnen Sachgebieten und Prozessen. Nach Absolvieren des Moduls können die Studierenden • Aufgaben, Anforderungen, Organisation und Vorgehensweisen (ggf. Aufgabenaufteilung, Prozesse, erste Lösungswege) erläutern und unter Berücksichtigung des wissenschaftlichen Arbeitens beschreiben und präsentieren, • fachliche Bezüge zu ihren Studieninhalten herstellen, • die bisher erworbenen Kompetenzen aus dem Studium in Grundzügen anwenden. Inhaltlich haben sie z.B. den Theorie-Praxis-Transfer in der Produkt- oder Vorrichtungskonstruktion mit CAD, in der Werkstoffprüfung, in der Fertigungstechnik oder der Angewandten Informatik vertieft. Inhalte des Moduls Betrieblicher Studienabschnitt II Seminar Praxisphase Lehrformen des Moduls Praxisphase, Seminar Sprache Deutsch Häufigkeit des Angebots Jedes Sommersemester Modulkoordination Prof. Dr. Dirk Stegelmeyer	_	Nachweis des Vorpraktikums
höchstens 20 Minuten) Lernergebnisse und		dener Präsentationstechniken im Rahmen persönlicher und fachlicher Fragestel-
Nompetenzen nete betriebliche Aufgaben oder Projekte aus dem Bereich des Service Engineering unterstützen (z.B. vor- bzw. nachbereitende Arbeiten übernehmen). Mit den Aufgaben vertiefen sie praktisches Fachwissen in einzelnen Sachgebieten und Prozessen. Nach Absolvieren des Moduls können die Studierenden • Aufgaben, Anforderungen, Organisation und Vorgehensweisen (ggf. Aufgabenaufteilung, Prozesse, erste Lösungswege) erläutern und unter Berücksichtigung des wissenschaftlichen Arbeitens beschreiben und präsentieren, • fachliche Bezüge zu ihren Studieninhalten herstellen, • die bisher erworbenen Kompetenzen aus dem Studium in Grundzügen anwenden. Inhaltlich haben sie z.B. den Theorie-Praxis-Transfer in der Produkt- oder Vorrichtungskonstruktion mit CAD, in der Werkstoffprüfung, in der Fertigungstechnik oder der Angewandten Informatik vertieft. Inhalte des Moduls Betrieblicher Studienabschnitt II Seminar Praxisphase Lehrformen des Moduls Praxisphase, Seminar Deutsch Häufigkeit des Angebots Modulkoordination Prof. Dr. Dirk Stegelmeyer	Modulprüfung	
Seminar Praxisphase Lehrformen des Moduls Praxisphase, Seminar Sprache Deutsch Häufigkeit des Angebots Jedes Sommersemester Modulkoordination Prof. Dr. Dirk Stegelmeyer	_	 nete betriebliche Aufgaben oder Projekte aus dem Bereich des Service Engineering unterstützen (z.B. vor- bzw. nachbereitende Arbeiten übernehmen). Mit den Aufgaben vertiefen sie praktisches Fachwissen in einzelnen Sachgebieten und Prozessen. Nach Absolvieren des Moduls können die Studierenden Aufgaben, Anforderungen, Organisation und Vorgehensweisen (ggf. Aufgabenaufteilung, Prozesse, erste Lösungswege) erläutern und unter Berücksichtigung des wissenschaftlichen Arbeitens beschreiben und präsentieren, fachliche Bezüge zu ihren Studieninhalten herstellen, die bisher erworbenen Kompetenzen aus dem Studium in Grundzügen anwenden. Inhaltlich haben sie z.B. den Theorie-Praxis-Transfer in der Produkt- oder Vorrichtungskonstruktion mit CAD, in der Werkstoffprüfung, in der Fertigungstech-
Lehrformen des ModulsPraxisphase, SeminarSpracheDeutschHäufigkeit des AngebotsJedes SommersemesterModulkoordinationProf. Dr. Dirk Stegelmeyer	Inhalte des Moduls	
Häufigkeit des Angebots Jedes Sommersemester Modulkoordination Prof. Dr. Dirk Stegelmeyer	Lehrformen des Moduls	
Häufigkeit des Angebots Jedes Sommersemester Modulkoordination Prof. Dr. Dirk Stegelmeyer	Sprache	
Modulkoordination Prof. Dr. Dirk Stegelmeyer		
HINWEISE I	Hinweise	

Name der Unit	Betrieblicher Studienabschnitt II
Code	
Name des Moduls	Betrieblicher Studienabschnitt II
Inhalte der Unit	Die Inhalte richten sich nach den Möglichkeiten des jeweiligen Unternehmens bzw. der Institution, in denen die Studierenden tätig sind, z.B. in der Produktoder Vorrichtungskonstruktion mit CAD, in der Werkstoffprüfung, in der Fertigungstechnik oder der Angewandten Informatik.
Lehrformen der Unit	Praxisphase
SWS der Unit	0,1 SWS
Workload (h) der Unit	150 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	1,5 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	18,5 h
Anteil Selbststudium (h)	
Anteil Praxiszeit (h)	130 h
Sprache der Unit	Deutsch; bei Betrieblichem Studienabschnitt im Ausland eine andere Sprache
Lehrende/-r	
Basis – Literatur	Keine
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Name der Unit	Präsentationstechnik (Seminar)
Code	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Name des Moduls	Betrieblicher Studienabschnitt II
Inhalte der Unit	Präsentationstraining: Präsentation eines Themas/Projekts vor einer Gruppe, Präsentationstechniken und Methoden, unterschiedliche Medien und deren Einsatz
Lehrformen der Unit	Seminar
SWS der Unit	0,5 SWS
Workload (h) der Unit	30 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	8 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	
Anteil Selbststudium (h)	22 h
Anteil Praxiszeit (h)	
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Dipl. Ing. (FH) Liebscher
Basis – Literatur	
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Teilnahme
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	bestanden / nicht bestanden
Hinweise zur Unit	

Name der Unit	Wissenschaftliches Arbeiten (Seminar)
Code	
Name des Moduls	Betrieblicher Studienabschnitt II
Inhalte der Unit	"Einf. in das wiss. Arbeiten": Aufbau einer wissenschaftlichen Arbeit (Quellen, Zitate, Gliederung, etc.)
Lehrformen der Unit	Seminar
SWS der Unit	0,5 SWS
Workload (h) der Unit	30 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	7,5h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	
Anteil Selbststudium (h)	22,5 h
Anteil Praxiszeit (h)	
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Dipl. Ing. (FH) Liebscher
Basis – Literatur	
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Teilnahme
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	bestanden / nicht bestanden
Hinweise zur Unit	

Modultitel	Betrieblicher Studienabschnitt III
Modulnummer	28c
Modulcode	
Studiengang	Service Engineering
Verwendbarkeit des Moduls	
Dauer des Moduls	5 Wochen
Empfohlenes Semester im Stu- dienverlauf	3. Semester
Art des Moduls	Pflichtmodul (für Studierende der Dualen Studienvariante)
ECTS-Punkte (CP) / Workload (h)	5 CP / 150 h
Empfohlene inhaltliche Vor- kenntnisse	Erfolgreicher Abschluss aller Module der ersten drei Studiensemester
Voraussetzungen für die Teil- nahme am Modul	Nachweis des Vorpraktikums
Voraussetzungen für die Teil- nahme an der Modulprüfung	keine
Modulprüfung	Praxisbericht (Bearbeitungszeit 5 Wochen) mit Präsentation (mindestens 15, höchstens 20 Minuten)
Lernergebnisse und Kompetenzen	 Im dritten Betrieblichen Studienabschnitt können die Studierenden Tätigkeiten im Bereich des Service Engineering übernehmen und angeleitet bearbeiten und lösen. Mit den Aufgaben vertiefen sie praktisches Fachwissen und können ihr theoretisches Wissen in die Praxis übertragen und festigen. Nach Absolvieren des Moduls können die Studierenden ihre bereits erworbenen Kompetenzen durch den Einsatz im Unternehmen anwendungsbezogen vertiefen, einzelne Aufgaben ggf. auch innerhalb von Projekten übernehmen und sich in fachübergreifende Zusammenhänge eindenken, Aufgaben, Anforderungen, Organisation und Vorgehensweisen sowie Vorund Nachteile ggf. Hürden erläutern und unter Berücksichtigung des wissenschaftlichen Arbeitens beschreiben und präsentieren, die erworbenen Erfahrungen auch aus dem Studium sowie die Vorgehensweisen innerhalb des Unternehmens mit Fachvertreterinnen und Fachvertretern und ggf. Kolleginnen und Kollegen besprechen und reflektierend beschreiben. Inhaltlich haben sie z.B. den Theorie-Praxis-Transfer in der Maschinendynamik oder im Vertrags- und Haftungsrecht vertieft.
Inhalte des Moduls	Betrieblicher Studienabschnitt III
Lehrformen des Moduls	Praxisphase
Sprache	Deutsch
Häufigkeit des Angebots	Jedes Wintersemester
Modulkoordination	Prof. Dr. Dirk Stegelmeyer
Hinweise	

Name der Unit	Betrieblicher Studienabschnitt III
Code	
Name des Moduls	Betrieblicher Studienabschnitt III
Inhalte der Unit	Die Inhalte richten sich nach den Möglichkeiten des jeweiligen Unternehmens bzw. der Institution, in denen die Studierenden tätig sind, z.B. in der Maschinendynamik oder im Vertrags- und Haftungsrecht.
Lehrformen der Unit	Praxisphase
SWS der Unit	0,1 SWS
Workload (h) der Unit	150 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	1,5 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	18,5 h
Anteil Selbststudium (h)	
Anteil Praxiszeit (h)	130 h
Sprache der Unit	Deutsch; bei Betrieblichem Studienabschnitt im Ausland eine andere Sprache
Lehrende/-r	
Basis – Literatur	Keine
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Modultitel	Betrieblicher Studienabschnitt IV
Modulnummer	28d
Modulcode	200
Studiengang	Service Engineering
Verwendbarkeit des Moduls	
Dauer des Moduls	10 Wochen
Empfohlenes Semester im Stu-	4. Semester
dienverlauf	
Art des Moduls	Pflichtmodul (für Studierende der Dualen Studienvariante)
ECTS-Punkte (CP) / Workload (h	8 CP / 240 h
Empfohlene inhaltliche Vor- kenntnisse	Erfolgreicher Abschluss aller Module der ersten vier Studiensemester
Voraussetzungen für die Teil- nahme am Modul	Nachweis des Vorpraktikums
Voraussetzungen für die Teil- nahme an der Modulprüfung	Seminar Kommunikation (Durchführung von Rollenspielen), Gesamtaufwand 8 Stunden
Modulprüfung	Praxisbericht (Bearbeitungszeit 10 Wochen) mit Präsentation (mindestens 15, höchstens 20 Minuten)
Lernergebnisse und Kompetenzen	 Im vierten Betrieblichen Studienabschnitt können die Studierenden betriebliche Aufgaben oder Projekte weitgehend eigenständig auch innerhalb eines Teams übernehmen, und sich am zukünftig angestrebten Berufsfeld orientieren. Nach Absolvieren des Moduls können die Studierenden betriebliche Aufgaben oder Projekte, die für den Studiengang Service Engineering besonders geeignet sind, übernehmen und weitgehen eigenständig lösen und einen Bezug zu ihren bisher erworbenen theoretischen Kompetenzen herstellen, betriebliche Aufgabenstellungen oder Projekte sowie deren Lösungswege mit theoretischem, methodischem ggf. betriebswirtschaftlichem Wissen begründen und unter Berücksichtigung des wissenschaftlichen Arbeitens beschreiben, begründen und präsentieren, im Team lösungsorientiert zusammenarbeiten und eigenes Konfliktverhalten erkennen. Unstimmigkeiten können sie professionell begegnen, sich mit Fachvertreterinnen und Fachvertretern fachlich austauschen und ihre Vorgehensweisen begründen. Ferner können sie sozial und kulturell geprägte Rollen wahrnehmen und unterscheiden sowie gesellschafsrelevante Aspekte aufzeigen. Inhaltlich haben sie z.B. den Theorie-Praxis-Transfer in der Messtechnik, der
	Kosten-Leistungsrechnung oder der Automatisierungstechnik vertieft.
Inhalte des Moduls	Betrieblicher Studienabschnitt IV Seminar Kommunikation
Lehrformen des Moduls	
Sprache	Praxisphase, Seminar Deutsch
Häufigkeit des Angebots	Jedes Sommersemester
Modulkoordination	Prof. Dr. Dirk Stegelmeyer
	רוטו. טוו א אנפצפוווופייפו
Hinweise	

Name der Unit	Betrieblicher Studienabschnitt IV
Code	
Name des Moduls	Betrieblicher Studienabschnitt IV
Inhalte der Unit	Die Inhalte richten sich nach den Möglichkeiten des jeweiligen Unternehmens bzw. der Institution, in denen die Studierenden tätig sind, z.B. in der Messtechnik, der Kosten-Leistungsrechnung oder der Automatisierungstechnik.
Lehrformen der Unit	Praxisphase
SWS der Unit	0 SWS
Workload (h) der Unit	220 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	1,5 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	18,5 h
Anteil Selbststudium (h)	
Anteil Praxiszeit (h)	200 h
Sprache der Unit	Deutsch; bei Praxisphase im Ausland eine andere Sprache
Lehrende/-r	
Basis – Literatur	Keine
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine

Name der Unit	Seminar Kommunikation
Code	
Name des Moduls	Betrieblicher Studienabschnitt IV
Inhalte der Unit	Kommunikation
	Gesprächsführung
	Eskalationsmanagement
Lehrformen der Unit	Seminar
SWS der Unit	1 SWS
Workload (h) der Unit	20 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	15 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vor-	
bereitung (h)	
Anteil Selbststudium (h)	5 h
Anteil Praxiszeit (h)	
Sprache der Unit	Deutsch
Lehrende/-r	Frau Feller
Basis – Literatur	Andreas Edmüller/Heinz Jiranek, Konfliktmanagement, neueste Auflage, Haufe-
	Lexware Verlag 2010
Art und Form des Leistungs-	Teilnahme
nachweises der Unit	
Bewertung des Leistungs-	bestanden / nicht bestanden
nachweises der Unit	
Hinweise zur Unit	

Modultitel	Betrieblicher Studienabschnitt V
Modulnummer	28e
Modulcode	
Studiengang	Service Engineering
Verwendbarkeit des Moduls	
Dauer des Moduls	5 Wochen
Empfohlenes Semester im Stu-	5. Semester
dienverlauf	
Art des Moduls	Pflichtmodul (für Studierende der Dualen Studienvariante)
ECTS-Punkte (CP) / Workload (h)	5 CP / 150 h
Empfohlene inhaltliche Vor- kenntnisse	Erfolgreicher Abschluss aller Module der ersten fünf Studiensemester
Voraussetzungen für die Teil- nahme am Modul	Nachweis des Vorpraktikums
Voraussetzungen für die Teil- nahme an der Modulprüfung	Keine
Modulprüfung	Praxisbericht (Bearbeitungszeit 5 Wochen) mit Präsentation (mind. 15 und max. 20 Minuten)
Lernergebnisse und Kompetenzen	 Im fünften Betrieblichen Studienabschnitt können die Studierenden Lösungsansätze für betriebliche Aufgaben oder Projekte eigenständig oder im Team entwickeln, die sich am Berufsfeld Service Engineering orientieren. Nach Absolvieren des Moduls können die Studierenden Lösungsansätze für Aufgaben und Projekte im Bereich des Service Engineerings ei-genständig entwickeln und umsetzen, betriebliche Aufgabenstellungen oder Projekte sowie deren Lösungswege mit theoretischem, methodischem und betriebswirtschaftlichem Wissen auch im Team erarbeiten und unter Berücksichtigung des wissenschaftlichen Arbeitens beschreiben, begründen und präsentieren, im Team lösungsorientiert zusammenarbeiten und eigenes Konfliktverhalten erkennen und Unstimmigkeiten professionell begegnen und diese klären, Lösungswege können Sie mit Fachvertreterinnen und Fachvertretern fachlich und sachbezogen diskutieren und methodisch begründen, andere Sichtweisen verstehen und reflektieren, sozial und kulturell geprägte Rollen einschätzen und reflektieren sowie gesellschafs-relevante und verantwortungsethische Aspekte aufzeigen. Inhaltlich haben sie z.B. den Theorie-Praxis-Transfer an einer Aufgabenstellung eines Wahlpflichtmoduls vertieft.
Inhalte des Moduls	Betrieblicher Studienabschnitt V
Lehrformen des Moduls	Praxisphase
Sprache	Deutsch
Häufigkeit des Angebots	Jedes Wintersemester
Modulkoordination	Prof. Dr. Dirk Stegelmeyer
Hinweise	5 ,

Name der Unit	Betrieblicher Studienabschnitt V
Code	
Name des Moduls	Betrieblicher Studienabschnitt V
Inhalte der Unit	Die Inhalte richten sich nach den Möglichkeiten des jeweiligen Unternehmens bzw. der Institution, in denen die Studierenden tätig sind, z.B. im Rahmen einer Aufgabenstellung eines Wahlpflichtmoduls.
Lehrformen der Unit	Praxisphase
SWS der Unit	0,1 SWS
Workload (h) der Unit	150 h
Anteil der Präsenzzeit (h)	1,5 h
Anteil Prüfungszeit inkl. Vorbereitung (h)	18,5 h
Anteil Selbststudium (h)	
Anteil Praxiszeit (h)	130 h
Sprache der Unit	Deutsch; bei Praxisphase im Ausland eine andere Sprache
Lehrende/-r	
Basis – Literatur	Keine
Art und Form des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Bewertung des Leistungs- nachweises der Unit	Keine
Hinweise zur Unit	Keine