

На правах рукописи

Руководство пользователя Unifloc 7.22 VBA

Unifloc 7 VBA

Unifloc 7.22 VBA

Москва 2020

Оглавление

	Стр.
Введение	9
Глава 1. Макросы VBA для проведения расчётов	10
1.1 Работа с VBA	10
1.2 Ручной запуск надстройки	10
1.3 Установка надстройки для автоматического запуска	11
1.4 Редактор VBE	12
1.5 Особенности VBA и соглашения Unifloc 7.22 VBA	12
Глава 2. Модель ”пласт - скважина - скважинное оборудование” и пользовательские функции Unifloc 7.22 VBA	15
2.1 Физико-химические свойства флюидов - PVT	16
2.1.1 Обозначения PVT параметров	16
2.1.2 Выбор набора PVT корреляций	18
2.1.3 Стандартные условия	19
2.1.4 Кодирование PVT свойств в строке.	20
2.1.5 Соотношение некоторых свойств пластовых флюидов	22
2.1.6 PVT_pb_atma давление насыщения	26
2.1.7 PVT_rs_m3m3 – газосодержание	28
2.1.8 PVT_bo_m3m3 – объёмный коэффициент нефти	31
2.1.9 PVT_bg_m3m3 – объёмный коэффициент газа	34
2.1.10 PVT_bw_m3m3 – объёмный коэффициент воды	36
2.1.11 PVT_mu_oil_cP – вязкость нефти	38
2.1.12 PVT_mu_gas_cP – вязкость газа	40
2.1.13 PVT_mu_wat_cP – вязкость воды	42
2.1.14 PVT_rho_oil_kgm3 – плотность нефти	44
2.1.15 PVT_rho_gas_kgm3 – плотность газа	46
2.1.16 PVT_rho_wat_kgm3 – плотность воды	48
2.1.17 PVT_Z – коэффициент сжимаемости газа	50
2.2 Расчёт свойств потока	54
2.2.1 MF_q_mix_m3day – расход газожидкостной смеси	54

	Стр.
2.2.2 MF_rho_mix_kgm3 – плотность газожидкостной смеси	55
2.2.3 MF_gas_fraction_d – доля газа в потоке	55
2.2.4 MF_p_gas_fraction_atma – целевое давления для заданной доли газа в потоке	56
2.2.5 MF_rp_gas_fraction_m3m3 – целевой газовый фактор для заданной доли газа в потоке	58
2.3 Сепарация газа в скважине	59
2.3.1 MF_ksep_natural_d – естественная сепарация газа	60
2.3.2 ESP_ksep_gasseparator_d – сепарация газа ротормым газосепаратором	60
2.3.3 MF_ksep_total_d – общая сепарация газа	62
2.4 Расчёт многофазного потока в штуцере	62
2.4.1 MF_p_choke_atma – Расчет давления на входе или на выходе штуцера	66
2.4.2 MF_q_choke_sm3day – функция расчёта дебита жидкости через штуцер	68
2.4.3 MF_calibr_choke_fast – простая и быстрая функция настройки модели штуцера	69
2.4.4 MF_calibr_choke – продвинутая функция настройки модели штуцера	70
2.5 Расчет многофазного потока в трубе	72
2.5.1 MF_p_pipe_atma – функция расчета давления на конце трубы	75
2.5.2 MF_calibr_pipe, MF_calibr_pipeline - функция калибровки расчета участка трубы	79
2.5.3 MF_dpdl_atmm – функция расчета градиента давления по многофазной корреляции Ансари	83
2.5.4 MF_p_pipeline_atma - функция расчета трубопровода с учетом профиля и температуры	85
2.6 Расчет многофазного потока в пласте	89
2.6.1 IPR_pi_sm3dayatm – расчёт продуктивности	91
2.6.2 IPR_pwf_atm – расчёт забойного давления по дебиту и продуктивности	92

2.6.3	IPR_qliq_sm3day – расчёт дебита по забойному давлению и продуктивности	92
2.7	Расчет УЭЦН	94
2.7.1	ESP_head_m – расчёт номинального напора ЭЦН	96
2.7.2	ESP_eff_fr – расчёт номинального КПД ЭЦН	97
2.7.3	ESP_power_W – расчёт номинальной мощности потребляемой ЭЦН	98
2.7.4	ESP_id_by_rate – выбор типового насоса по номинальному дебиту	99
2.7.5	ESP_dp_atm – расчет перепада давления развиваемого ЭЦН	99
2.7.6	Кодирование параметров ЭЦН в строке	100
2.7.7	ESP_system_calc – расчет параметров работы УЭЦН	102
2.7.8	Электромеханический расчёт погружного электрического двигателя ПЭД	103
2.8	Моделирование скважины	109
2.8.1	Расчет снизу вверх	110
2.8.2	Расчет сверху вниз	111
2.9	Расчет узлового анализа	113
2.10	Технологический режим добывающих скважин	115
2.10.1	old_pwf_calc_atma – расчёт забойного давления по динамическому уровню	116
2.10.2	old_pwf_calc_p_intake_atma – расчёт забойного давления по давлению на приеме	116
2.10.3	old_Prpump_calc_atma – расчёт давления на приеме по динамическому уровню	117
2.10.4	old_Potential_Pwf_atma – расчёт целевого забойного давления по доле газа	117
2.10.5	old_BB_Pwf_atma – расчёт забойного давления фонтанирующей скважины по буферному давлению	117
2.10.6	old_BB_Pwf_Pin_atma – расчёт забойного давления по давлению на приеме по корреляции Беггса-Брилла	118
	Единицы измерений	120

	Стр.
Список сокращений и условных обозначений	121
Словарь терминов	122
Список литературы	124
Приложение А. Автоматически сгенерированное описание	125
A.1 crv_fit_linear	126
A.2 crv_fit_poly	126
A.3 crv_fit_spline_1D	127
A.4 crv_interpolation	128
A.5 crv_interpolation_2D	129
A.6 crv_intersection	130
A.7 crv_parametric_interpolation	130
A.8 crv_solve	131
A.9 Ei	132
A.10 ESP_calibr_calc	132
A.11 ESP_decode_string	133
A.12 ESP_dp_atm	133
A.13 ESP_eff_fr	134
A.14 ESP_encode_string	135
A.15 ESP_gasseparator_name	137
A.16 ESP_head_m	138
A.17 ESP_id_by_rate	138
A.18 ESP_ksep_gasseparator_d	139
A.19 ESP_name	140
A.20 ESP_optRate_m3day	140
A.21 ESP_power_W	140
A.22 ESP_p_atma	141
A.23 ESP_rate_max_sm3day	142
A.24 ESP_system_calc	143
A.25 E_1	143
A.26 GLV_d_choke_mm	144
A.27 GLV_IPO_p_atma	144

A.28	GLV_IPO_p_close	145
A.29	GLV_IPO_p_open	146
A.30	GLV_p_atma	146
A.31	GLV_p_bellow_atma	147
A.32	GLV_p_close_atma	147
A.33	GLV_p_vkr_atma	148
A.34	GLV_q_gas_sm3day	148
A.35	GLV_q_gas_vkr_sm3day	149
A.36	GL_decode_string	149
A.37	GL_encode_string	150
A.38	IPR_pi_sm3dayatm	150
A.39	IPR_pwf_atma	151
A.40	IPR_qliq_sm3day	151
A.41	MF_calibr_choke	152
A.42	MF_calibr_choke_fast	153
A.43	MF_calibr_pipe	153
A.44	MF_calibr_pipeline	155
A.45	MF_CJT_Katm	157
A.46	MF_dpdl_atmm	157
A.47	MF_fit_pipe_m3day	158
A.48	MF_gas_fraction_d	160
A.49	MF_ksep_natural_d	160
A.50	MF_ksep_total_d	161
A.51	MF_mu_mix_cP	161
A.52	MF_p_choke_atma	162
A.53	MF_p_gas_fraction_atma	163
A.54	MF_p_pipeline_atma	164
A.55	MF_p_pipe_atma	165
A.56	MF_q_choke_sm3day	167
A.57	MF_q_mix_rc_m3day	168
A.58	MF_rho_mix_kgm3	168
A.59	MF_rp_gas_fraction_m3m3	169
A.60	motor_CosPhi_d	169

A.61	motor_CosPhi_slip	170
A.62	motor_Eff_d	171
A.63	motor_Eff_slip	172
A.64	motor_I_A	172
A.65	motor_I_slip_A	173
A.66	motor_M_Nm	174
A.67	motor_M_slip_Nm	174
A.68	motor_Name	175
A.69	motor_Pnom_kW	175
A.70	motor_S_d	176
A.71	nodal_pwf_atma	177
A.72	PVT_bg_m3m3	178
A.73	PVT_bo_m3m3	180
A.74	PVT_bw_m3m3	181
A.75	PVT_compressibility_gas_1atm	183
A.76	PVT_compressibility_oil_1atm	184
A.77	PVT_compressibility_wat_1atm	186
A.78	PVT_cp_gas_JkgC	187
A.79	PVT_cp_oil_JkgC	189
A.80	PVT_cp_wat_JkgC	190
A.81	PVT_cv_gas_JkgC	192
A.82	PVT_decode_string	193
A.83	PVT_encode_string	193
A.84	PVT_mu_gas_cP	195
A.85	PVT_mu_oil_cP	196
A.86	PVT_mu_wat_cP	198
A.87	PVT_pb_atma	199
A.88	PVT_rho_gas_kgm3	201
A.89	PVT_rho_oil_kgm3	202
A.90	PVT_rho_wat_kgm3	203
A.91	PVT_rs_m3m3	205
A.92	PVT_salinity_ppm	206
A.93	PVT_ST_liqgas_Nm	208

A.94	PVT_ST_oilgas_Nm	209
A.95	PVT_ST_watgas_Nm	211
A.96	PVT_z	212
A.97	transient_def_cd	214
A.98	transient_def_cs_1atm	214
A.99	transient_def_pd	215
A.100	transient_def_pwf_atma	215
A.101	transient_def_td	216
A.102	transient_def_t_day	216
A.103	transient_pd_radial	217
A.104	transient_pwf_radial_atma	218
A.105	wellESP_plin_pintake_atma	219
A.106	well_plin_pwf_atma	220
A.107	well_pwf_plin_atma	222

Введение

Документ описывает набор макросов и функций Unifloc 7.22 VBA для проведения инженерных расчетов систем нефтедобычи в Excel. Модуль предназначен для изучения математических моделей систем нефтедобычи и развития навыков проведения инженерных расчётов.

Макросы и функции Unifloc 7.22 VBA охватывают основные элементы математических моделей систем «пласт - скважина - скважинное оборудование» - модель физико-химических свойств пластовых флюидов (PVT модель), модели многофазного потока в трубах, скважинном оборудовании, пласте, модели скважин и узлового анализа систем нефтедобычи.

Для использования Unifloc 7.22 VBA требуются навыки уверенного пользователя MS Excel, желательно знание основ программирования и теории добычи нефти.

Алгоритмы реализованные в Unifloc 7.22 VBA не претендуют на полноту и достоверность и ориентированы на учебные задачи и проведение простых расчётов. Руководство пользователя также не претендует на полноту описания системы (часто получается, что описание отстаёт от текущего состояния Unifloc 7.22 VBA). Все приводится как есть. Более надёжным способом получения достоверной информации о работе макросов Unifloc 7.22 VBA является изучение непосредственно расчётного кода в редакторе VBE.

https://github.com/khabibullinra/unifloc_vba

Хабибуллин Ринат (khabibullin.ra@gubkin.ru)

Глава 1. Макросы VBA для проведения расчётов

Расчёты Unifloc 7.22 VBA выполняются с использованием макросов, написанных на языке программирования Visual Basic for Application (VBA), встроенном в Excel [[wikipedia VBA](#)].

Макросы Unifloc 7.22 VBA могут быть использованы различными способами. В самом простом варианте для использования Unifloc 7.22 VBA не требуется программировать (писать код на VBA), достаточно уметь вызывать необходимые функции из рабочей книги Excel, создавая расчётные модули. В более сложном и мощном варианте использования на основе функций Unifloc 7.22 VBA можно создавать свои макросы, которые могут быть вызваны, например, по нажатию кнопки. Это упрощает проведение больших массовых расчётов, но требует написания кода на VBA. Самый продвинутый вариант подразумевает создание собственных программ на основе объектной модели Unifloc 7.22 VBA.

Исходный код расчётных модулей находится в отдельном файле - надстройке Excel - файле с расширением.xlam. Для использования макросов данная надстройка должна быть запущена в программе Excel при проведении расчётов. Ее можно каждый раз запускать вручную или установить для автоматического запуска при старте Excel. Подробное описание процедуры установки надстройки можно найти на сайте Microsoft по ключевым словам "[добавление и удаление надстроек в Excel](#)".

1.1. Работа с VBA

1.2. Ручной запуск надстройки

Для работы с надстройкой рекомендуется ручной способ ее запуска, описанный в данном разделе. (альтернативный способ описан в следующем разделе). Ручной запуск надстройки не требует ее установки на компьютере. Это бывает удобно, когда версия надстройки часто меняется. Для этого необходимо открыть файл надстройки непосредственно в Excel, например двойным щелчком по фай-

лу с расширением.xlam в проводнике. При этом Excel откроется, но никаких документов в нем не появится, а сама надстройка будет загружена и готова к использованию. Надстройка alglib.xlam должна находиться в одной папке с надстройкой Unifloc 7.22 VBA. Она будет автоматически загружена. Убедиться, что надстройка загружена можно по наличию закладки "unifloc" на панели кнопок Excel. Там же можно найти кнопку для проверки версии надстройки и исправления путей к надстройке.

При переносе файла использующего макросы Unifloc 7.22 VBA на другой компьютер, при запуске может возникать сообщение, что связанный файл надстройки не найден. Это происходит поскольку Excel при использовании функций любой надстройки автоматически при вызове функции сохраняет полный путь к надстройке. При изменении положения надстройки на компьютере (например при переносе на новый компьютер) excel не может автоматически исправить путь и требует действий пользователя.

При получении такого сообщения возможны два варианта действий. Первый - в окне запроса следует выбрать кнопку "изменить" и указать правильное положение файла надстройки. Второй - в окне запроса указать - продолжить (или отменить обновление связанных файлов). После того как окно закроется, на закладке "unifloc" выбрать кнопку «исправить ссылки на надстройку». После этого для всех вызовов функций надстройки Unifloc 7.22 VBA ссылки на надстройку будут исправлены автоматически. Отчёт об исправлении можно найти в окне immediate редактора VBE.

1.3. Установка надстройки для автоматического запуска

1. На вкладке Файл выберите команду Параметры, а затем — категорию Надстройки.
2. В поле Управление выберите пункт Надстройки Excel, а затем нажмите кнопку Перейти. Откроется диалоговое окно Надстройки.
3. Чтобы установить и активировать надстройку Unifloc 7.22 VBA, нажмите кнопку Обзор (в диалоговом окне Надстройки), выберите файл надстройки, а затем нажмите кнопку ОК.

4. Аналогично надстройке Unifloc 7.22 VBA потребуется установить надстройку `alglib.xlam`
5. Надстройка появится в списке надстроек. Галочка активации надстройки должна быть установлена

После установки и активации надстройки, встроенными в нее макросами можно будет пользоваться в любой книге Excel на данном компьютере. При переносе расчётных файлов на другой компьютер для сохранения их работоспособности должна быть передана и установлена и надстройка. При переносе файлов использующих функции Unifloc 7.22 VBA с другого компьютера или на другой компьютер может потребоваться исправить путь к надстройке. Это можно сделать с использованием соответствующей кнопки на закладке "unifloc".

1.4. Редактор VBE

Чтобы получить доступ к макросам в текущей версии расчётного модуля для выполнения упражнений необходимо:

- Запустить Excel запустив рабочую книгу для выполнения упражнений
- Нажать комбинацию клавиш <Alt-F11>
- Откроется новое окно с редактором макросов VBA (Рис. 1.1). Иногда в литературе окно редактирования макросов обозначают как VBE (Visual Basic Enviroment)
- Окне VBE можно изучить структуру проекта (набора макросов и других элементов). Раздел со структурой проекта можно открыть из меню <Вид – Обзоратель проекта>. Макросы располагаются в ветках «модули» и «модули классов»

1.5. Особенности VBA и соглашения Unifloc 7.22 VBA

Строки, начинающиеся со знака ' являются комментариями. В VBE они выделяются зелёным цветом. На исполнение макросов не влияют.

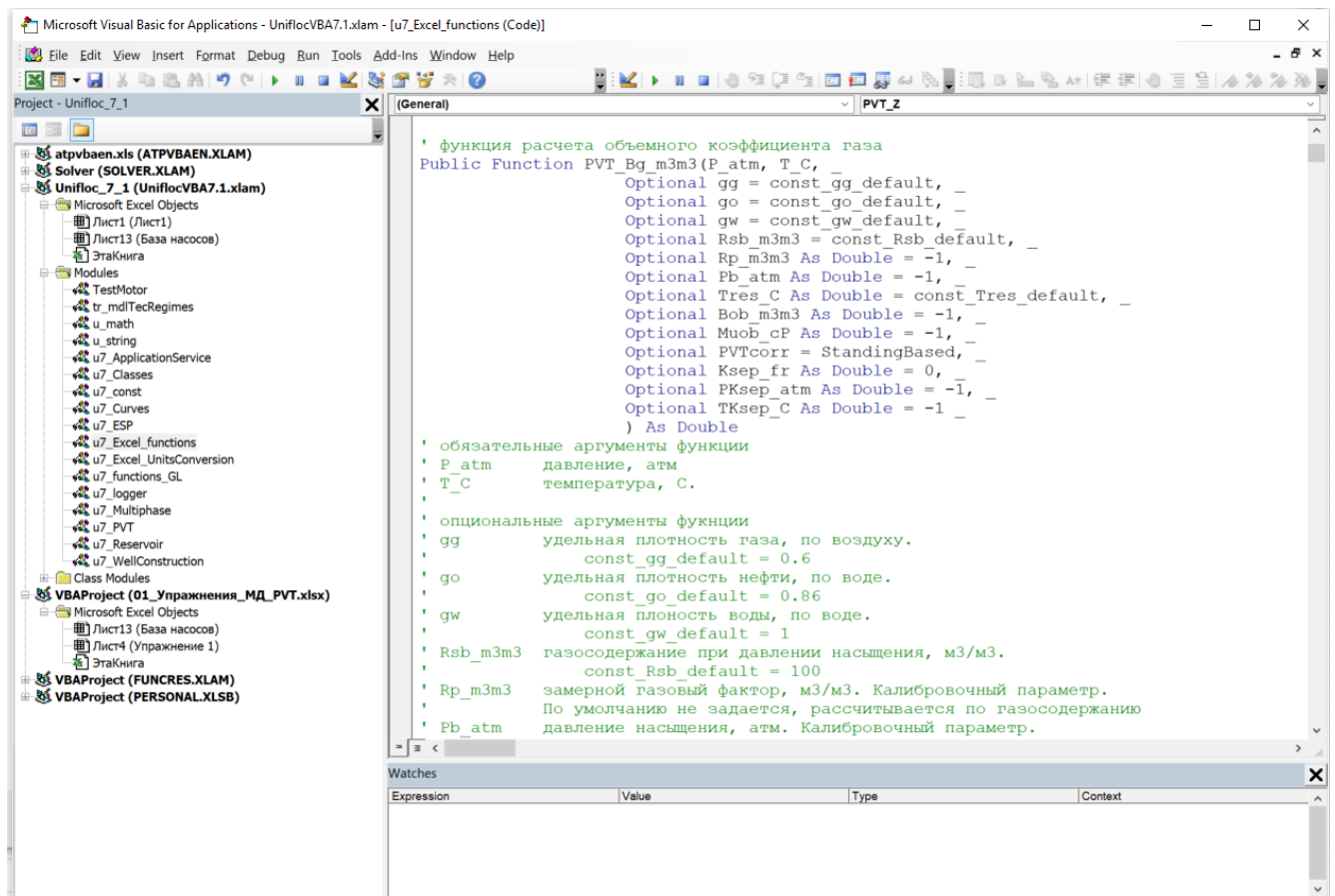


Рис. 1.1 — Окно редактора VBE

Для многих макросов не обязательно задавать все параметры. Некоторые значения параметров могут не задаваться – тогда будут использованы значения параметров, принятые по умолчанию. Параметры, допускающие задание по умолчанию, помечены в исходном коде ключевым словом **Optional**.

При создании макросов в основном использовались международные обозначения переменных, принятые в монографиях общества инженеров нефтяников SPE. Список наиболее употребляемых обозначений приведён в приложении.

При создании макросов для обозначения переменных разработчики старались придерживаться следующих соглашений (не всегда успешно впрочем)

- название переменной или функции отражает физический смысл
- лучше длинное и понятное название, чем короткое и непонятное, разделители слов в названиях - знаки подчёркивания (там, где это возможно)
- для расчётных функций название может содержать (последовательно) - префикс, указывающий группу функций, расчётное значение, ключевые параметры, на основе которых проводится расчёт, размерность результата

- для минимизации путаницы с размерностями физических величин все размерные переменные в названии содержат явное указание размерности

Глава 2. Модель ”пласт - скважина - скважинное оборудование” и пользовательские функции Unifloc 7.22 VBA

Набор функций Unifloc 7.22 VBA описывает математическую модель системы нефтедобычи, часто обозначаемой как модель ”пласт - скважина - скважинное оборудование”. Модель состоит из набора элементов - алгоритмов, описывающих ключевые физические процессы в системе нефтедобычи, существенно влияющие на результаты расчётов и на решения, которые могут быть приняты на основе расчётов.

К основным элементам системы можно отнести следующие модели:

- модель физико-химических свойств пластовых флюидов
- модель многофазного потока в трубопроводе, элементах инфраструктуры, скважинном оборудовании
- модель многофазного потока в стволе скважины
- модель многофазного потока в пласте и призабойной зоне скважины
- модель работы УЭЦН
- модель работы скважины как системы ”пласт - скважина - скважинное оборудование”

Ключевым параметром модели нефтедобычи является распределение давления и температуры в системе. Моделирование всех элементов системы направлено, как правило, на то, чтобы восстановить распределение давления.

Модель нефтедобычи напрямую отражается в объектной модели Unifloc 7.22 VBA и в наборе пользовательских функций. Пользовательскими функциями называются функции VBA которые могут быть напрямую использованы из рабочих книг Excel.

В этом разделе модель нефтедобычи и ее элементы описаны как набор пользовательских функций, позволяющих провести расчёты из рабочей книги. Более полный набор пользовательских функций и их описание можно найти в коде надстройки или в приложении ”Автоматически сгенерированное описание”

2.1. Физико-химические свойства флюидов - PVT

Для расчёта физико-химических свойств пластовых флюидов используется модель нелетучей нефти. Для всех функций, реализующих расчёт с учётом PVT свойств необходимо задавать одинаковый полный набор параметров, описывающих нефть, газ и воду. При этом для некоторых частных функций не все параметры будут влиять на результат расчёта, тем не менее эти параметры должны быть определены. Это сделано для унификации методик расчёта – при любом вызове функции проводится расчёт всех свойств модели нелетучей нефти, но возвращаются только необходимые данные. Эта особенность может замедлить расчёты с использованием пользовательских функций Excel по сравнению с функциями объектной модели Unifloc 7.22 VBA.

2.1.1. Обозначения PVT параметров

Типовой набор PVT параметров приведён ниже:

- γ_g - gamma_gas - удельная плотность газа, по воздуху. Стандартное обозначение переменной gamma_gas. Безразмерная величина. Следует обратить внимание, что удельная плотность газа по воздуху не совпадает с плотностью воздуха в г/см³, поскольку плотность воздуха при стандартных условиях `Const const_rho_air = 1.205` при температуре 20 °C и давлении 101325 Па для сухого воздуха. По умолчанию задается значение `const_gg_default = 0.6`
- γ_o - gamma_oil - удельная плотность нефти, по воде. Стандартное обозначение переменной gamma_oil. Безразмерная величина, но по значению совпадает с плотностью в г/см³. По умолчанию задаётся значение `const_go_default = 0.86`
- γ_w - gamma_wat - удельная плотность воды, по воде. Стандартное обозначение переменной gamma_wat. Безразмерная величина, но по значению совпадает с плотность в г/см³. По умолчанию задаётся значение `const_gw_default = 1` Плотность воды может отличаться от задаваемой по умолчанию, например для воды с большой минерализацией.

- r_{sb} - газосодержание при давлении насыщения, м3/м3. Стандартное обозначение в коде Rsb_m3m3. Значение по умолчанию `const_Rsb_default = 100`
- R_p - замерной газовый фактор, м3/м3. Стандартное обозначение в коде Rp_m3m3. Калибровочный параметр. По умолчанию используется значение равное газосодержанию при давлении насыщения. Если задаётся значение меньшее, чем газосодержание при давлении насыщения, то последнее принимается равным газовому фактору (приоритет у газового фактора, потому что как правило это замерное значение в отличии от газосодержания определяемого по результатам лабораторных исследований проб нефти).
- P_b - давление насыщения, атм. Стандартное обозначение в коде Pb_atm. Калибровочный параметр. По умолчанию не задаётся, рассчитывается по корреляции. Если задан, то все расчёты по корреляциям корректируются с учётом заданного параметра. При задании давления насыщения обязательно должна быть задана температура пласта – температура при которой было определено давление насыщения.
- T_{res} - пластовая температура, °C. Стандартное обозначение в коде Tres_C. Учитывается при расчёте давления насыщения. По умолчанию принято значение 90 °C.
- B_{ob} - объёмный коэффициент нефти, м3/м3. Стандартное обозначение в коде Bob_m3m3. Калибровочный параметр. По умолчанию рассчитывается по корреляции. Если задан, то все расчёты по корреляциям корректируются с учётом заданного параметра.
- μ_{ob} - вязкость нефти при давлении насыщения, сП. Стандартное обозначение Muob_cP. Калибровочный параметр. По умолчанию рассчитывается по корреляции. Если задан, то все расчёты по корреляциям корректируются с учётом заданного параметра.
- PVTcorr - номер набора PVT корреляций используемых для расчёта.
 - StandingBased = 0 - на основе корреляции Стендинга
 - McCainBased = 1 - на основе корреляции Маккейна
 - StraigthLine = 2 - на основе упрощённых зависимостей
- PVTstr - закодированная строка с параметрами PVT. Если задана - перекрывает другие значения. Позволяет задать PVT параметры ссылкой всего на одну ячейку в Excel. Введена для удобства использования функций

с большим числом параметров из Excel. Может быть сгенерирована вызовом функции `PVT_Encode_string`.

- K_s – коэффициент сепарации газа. Определяет изменение свойств флюида после отделения части газа из потока в результате сепарации при определённых давлении и температуре. По умолчанию предполагается, что сепарации нет $K_s=0$. Для корректного задания свойств флюида после сепарации части газа необходимо также задать параметры P_{ksep} , T_{ksep}
- P_{ksep} - Давление при которой произошла сепарация части газа. Необходимо для расчёта свойств флюида с учётом сепарации.
- T_{ksep} - Температура при которой произошла сепарация части газа. Необходимо для расчёта свойств флюида с учётом сепарации.

2.1.2. Выбор набора PVT корреляций

В Unifloc 7.22 VBA реализована возможность проведения расчётов по нескольким наборам корреляций - набору на основе корреляций Стендинга, на основе корреляций МакКейна. PVT корреляции позволяют восстановить все необходимые для расчётов параметры из минимального набора исходных данных - плотности газа γ_g , плотности дегазированной нефти γ_o и газосодержания при давлении насыщения r_{sb} .

Выбор корректного набора корреляций позволит более корректно описать поведение системы «пласт - скважина - скважинное оборудование».

На практике для повышения точности моделирования широко применяется задание расширенного набора исходных PVT параметров - калибровочных параметров: давления насыщения P_b , объёмного коэффициента нефти при давлении насыщения B_{ob} , вязкости нефти при давлении насыщения μ_{ob} .

Применение калибровочных параметров значительно снижает зависимость результатов расчётов от выбора корреляции, хотя и не устраняет такую зависимость полностью. Поэтому при отсутствии других соображений, рекомендуется использовать для расчётов набор на основе корреляций Стендинга (быстрее считает по сравнению с МакКейном) и применять калибровочные параметры.

Также полезно помнить, что калибровочные параметры, могут значительно исказить результаты рассчитанные по корреляциям. Например корреляция может

дать давление насыщения P_b около 100 бар. Если вы введёте калибровочное значение давления насыщения P_b 20 бар, программной ошибки в расчёте не возникнет, но в реальности расхождение давления насыщения по корреляции от фактического в 5 раз маловероятно. Скорее всего, в этом случае данные не корректны. Возможность возникновения подобных рассогласований данных следует всегда иметь в виду и применять калибровочные параметры с осторожностью.

2.1.3. Стандартные условия

Многие параметры нефти, газа и воды существенно зависят от давления и температуры. Например объем занимаемый определённым количеством газа примерно в два раза снизится при повышении давления в два раза.

Поэтому для удобства фиксации и сравнения параметров они часто приводятся к стандартным или нормальным условиям - определённым давлениям и температуре.

Принятые в разных дисциплинах и разных организациях точные значения давления и температуры в стандартных условиях могут различаться (смотри например https://en.wikipedia.org/wiki/Standard_conditions_for_temperature_and_pressure), поэтому указание значений физических величин без уточнения условий, в которых они приводятся, может приводить к ошибкам. Наряду с термином «стандартные условия» применяется термин «нормальные условия». «Нормальные условия» обычно отличаются от «стандартных» тем, что под нормальным давлением принимается давление равное $101\,325\text{ Па} = 1\text{ атм} = 760\text{ мм рт. ст.}$

Обычно в монографиях SPE принято, что стандартное давление для газов, жидкостей и твёрдых тел, равное 10^5 Па (100 кПа, 1 бар); стандартная температура для газов, равная 15.6 °C соответствующая 60 °F .

В Российском ГОСТ 2939-63 принято, что стандартное давление для газов, жидкостей и твёрдых тел, равное 10.13^5 Па (101325 Па, 1 атм); стандартная температура для газов, равная 20 °C соответствующая 68 °F .

В Unifloc 7.22 VBA приняты следующие значения стандартных условий

```
Public Const const_psc_atma As Double = 1
Public Const const_tsc_C = 20
Public Const const_convert_atma_Pa = 101325
```

2.1.4. Кодирование PVT свойств в строке.

Свойства пластовых флюидов должны быть заданы для любого расчета связанного с добычей нефти. Для полного задания свойств флюидов в модели Unifloc 7.22 VBA требуется указать более 10 параметров. Это не всегда бывает удобно делать, особенно если проводится расчет с использованием нескольких функций. Необходимость контролировать большое количество входных параметров функций на расчетном листе Excel может приводить к ошибкам, опечаткам. Для удобства в большинстве функций Unifloc 7.22 VBA создан режим упрощенного задания PVT параметров с использованием кодирования в строке. Кодирование осуществляется функцией PVT_encode_string. Результатом кодирования является строка, содержащая данные обо всех необходимых параметрах. Строку можно использовать в качестве аргумента в расчетах требующих указания PVT свойств.

```
' Функция кодирования параметров PVT в строку,
' для передачи PVT свойств в прикладные функции Унифлок.
Public Function PVT_encode_string( _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
    Optional ByVal ksep_fr = 0, _
    Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
    Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
    Optional ByVal gas_only As Boolean = False _
```

```

)
' gamma_gas - удельная плотность газа, по воздуху.
'             По умолчанию const_gg_ = 0.6
' gamma_oil - удельная плотность нефти, по воде.
'             По умолчанию const_go_ = 0.86
' gamma_wat - удельная плотность воды, по воде.
'             По умолчанию const_gw_ = 1
' rsb_m3m3 - газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'             По умолчанию const_rsb_default = 100
' rp_m3m3 - замерной газовый фактор, м3/м3.
'             Имеет приоритет перед rsb если rp < rsb
' pb_atma - давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'             Опциональный калибровочный параметр,
'             если не задан или = 0, то рассчитывается по корреляции.
' tres_C - пластовая температура, С.
'             Учитывается при расчете давления насыщения.
'             По умолчанию const_tres_default = 90
' bob_m3m3 - объемный коэффициент нефти при давлении насыщения
'             и пластовой температуре, м3/м3.
'             По умолчанию рассчитывается по корреляции.
' muob_cP - вязкость нефти при давлении насыщения.
'             и пластовой температуре, сП.
'             По умолчанию рассчитывается по корреляции.
' PVTcorr - номер набора PVT корреляций для расчета:
'             0 - на основе корреляции Стендинга;
'             1 - на основе кор-ии Маккейна;
'             2 - на основе упрощенных зависимостей.
' ksep_fr - коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'             нефти после сепарации части свободного газа.
'             Зависит от давления и температуры
'             сепарации газа, которые должны быть явно заданы.
' p_ksep_atma - давление при которой была сепарация
' t_ksep_C - температура при которой была сепарация
' gas_only - флаг - в потоке только газ
'             по умолчанию False (нефть вода и газ)
' результат - закодированная строка

```

Декодировать строку PVT свойств можно с использованием функции PVT_decode_string. Результатом работы функции декодирования является либо экземпляр класса CPVT, который можно использовать в VBA функциях для проведения расчетов, либо PVT строка демонстрирующая корректность декодирования.

```

' функция расшифровки параметров PVT закодированных в строке
Public Function PVT_decode_string( _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal getStr As Boolean = False)
' str_PVT - строка с параметрами PVT
' getStr - флаг проверки работы функции
' по умолчанию False (0) - функция выдает объект CPVT
' если задать True - функция раскодирует строку и снова закодирует
' и выдаст строку (можно использовать из рабочей книги)
' результат - объект CPVT

```

u7_Excel_functions_service - модуль в котором можно найти функции кодирования.

2.1.5. Соотношение некоторых свойств пластовых флюидов

Приведем в этом разделе несколько картинок, рассчитанных с использованием Unifloc 7.22 VBA показывающих соотношение некоторых параметров для различных типов флюидов. Расчет проведен с использованием ex010.PVT.xlsm и его можно повторить. Картинки представляются интересными и полезными, но не вписываются в описание отдельных функций, поэтому приводятся тут. Интересное наблюдение по этим графикам - это то, что свойства газа сильно отличаются от свойств жидкости. При этом свойства газа сильно меняются с давлением.

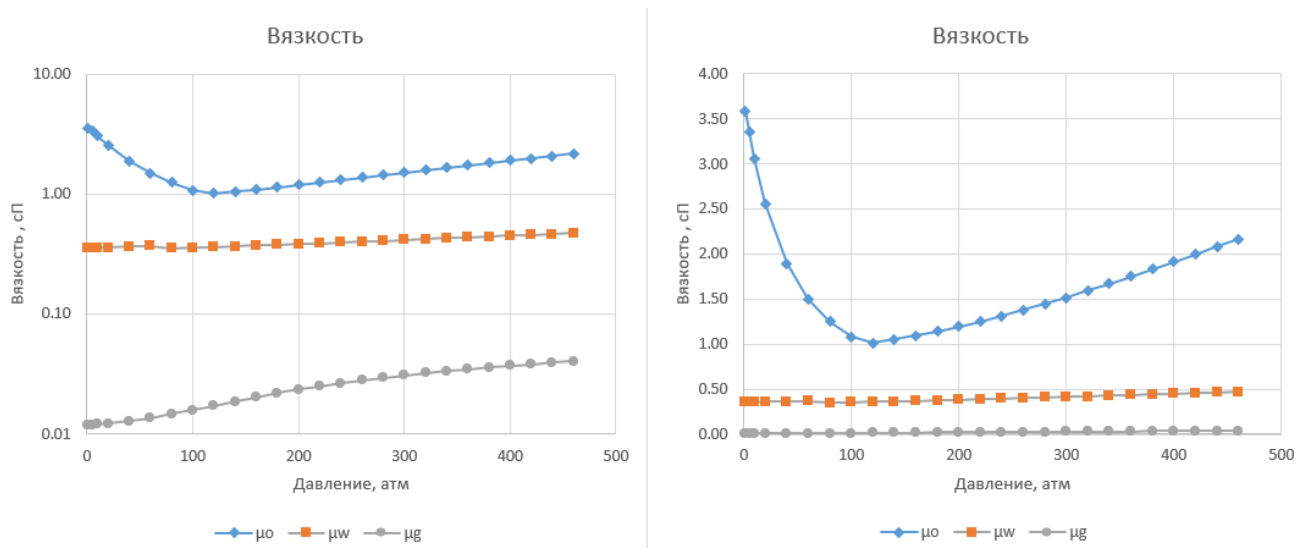


Рис. 2.1 — Зависимость вязкости от давления для нефти, газа и воды. Обычные и полулогарифмические координаты

Вязкость газа сильно меньше чем для нефти и воды, поэтому ее логично показать в полулогарифмических координатах. Также заметно для нефти, что давление насыщения сильно влияет.

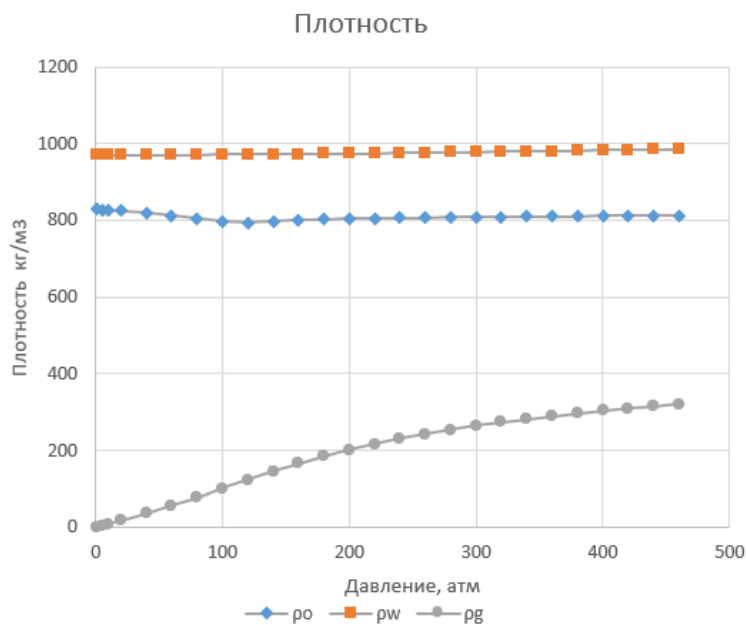


Рис. 2.2 — Зависимость плотности от давления для нефти, газа и воды

Плотность газа сильно растет с давлением, но при этом в диапазоне интереса остается заметно ниже плотности нефти и воды.

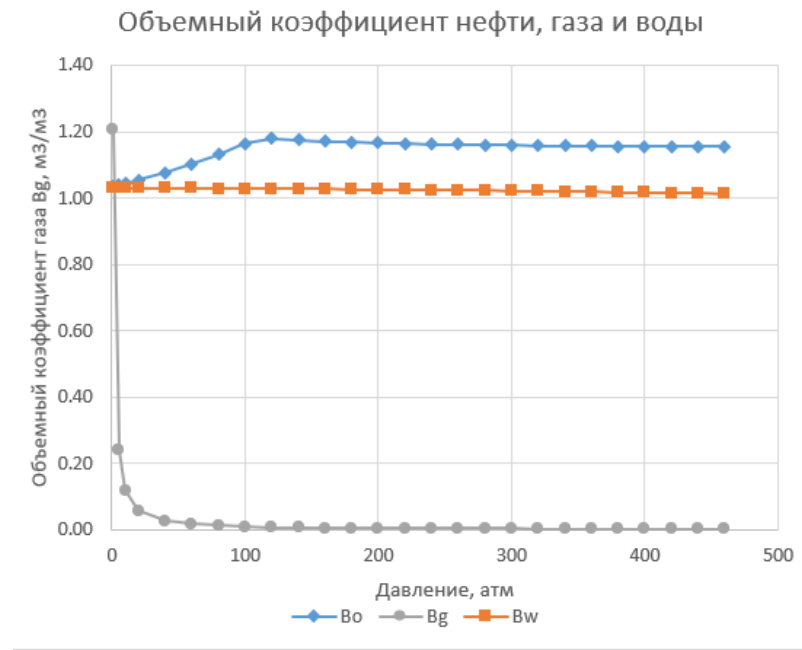


Рис. 2.3 — Зависимость объемного коэффициента от давления для нефти, газа и воды

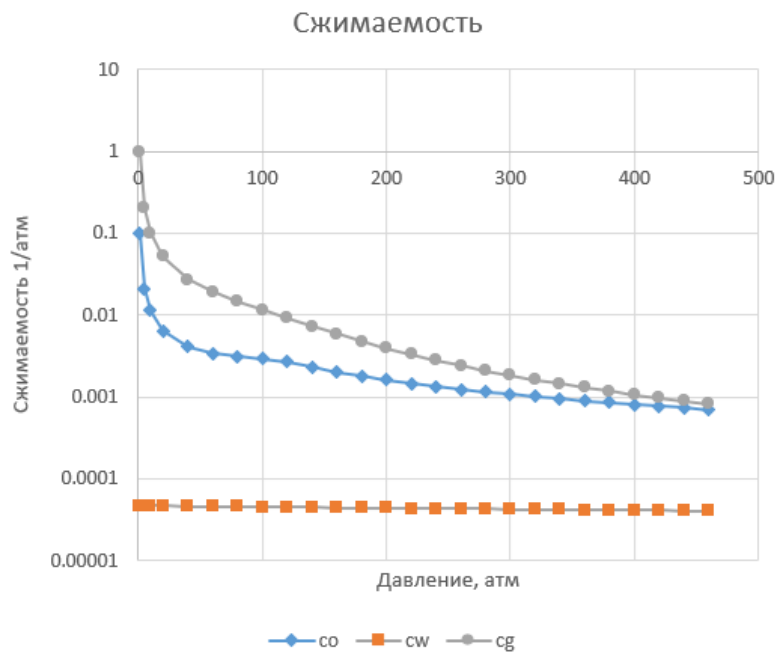


Рис. 2.4 — Зависимость сжимаемости от давления для нефти, газа и воды

Объемный коэффициент и сжимаемость непосредственно связаны между собой. Для нефти это справедливо только для насыщенной нефти.

$$B = B_{ref} e^{c(p-p_{ref})}$$

Для газа сжимаемость зависит от z фактора

$$c_g = \frac{1}{p} - \frac{1}{z} \frac{dz}{dp}$$

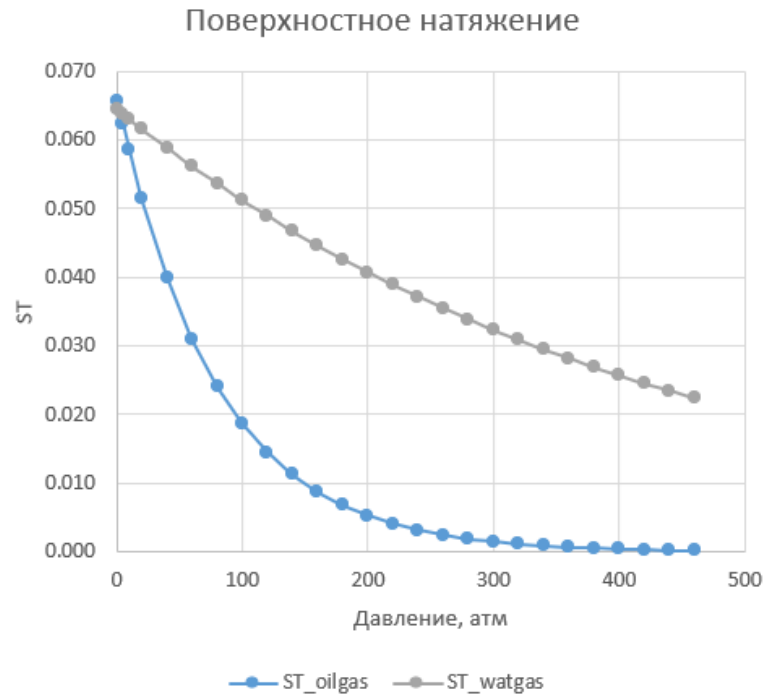


Рис. 2.5 — Зависимость коэффициента поверхностного натяжения нефть-газ и вода-газ от давления

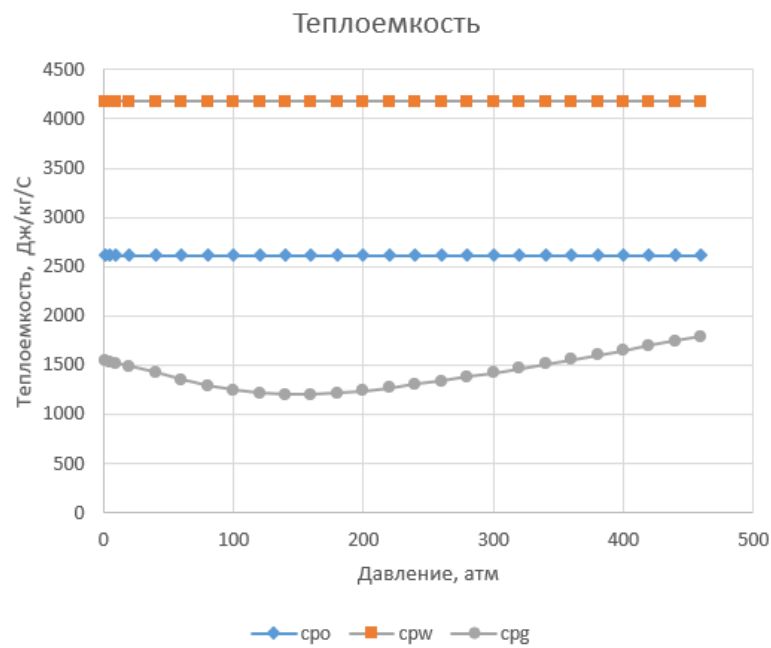


Рис. 2.6 — Зависимость теплоемкости при постоянном давлении от давления

2.1.6. PVT_pb_atma давление насыщения

Функция рассчитывает давление насыщения по известным данным газосодержания при давлении насыщения, γ_g, γ_o, T_r .

При проведении расчётов с использованием значения давления насыщения, следует помнить, что давление насыщения является функцией температуры. В частности при калибровке результатов расчётов на известное значение давления насыщения P_b следует указывать значение пластовой температуры T_r при котором давление насыщения было получено.

В наборе корреляций на основе корреляции Стендинга расчет давления насыщения проводится по корреляции Стендинга [1]

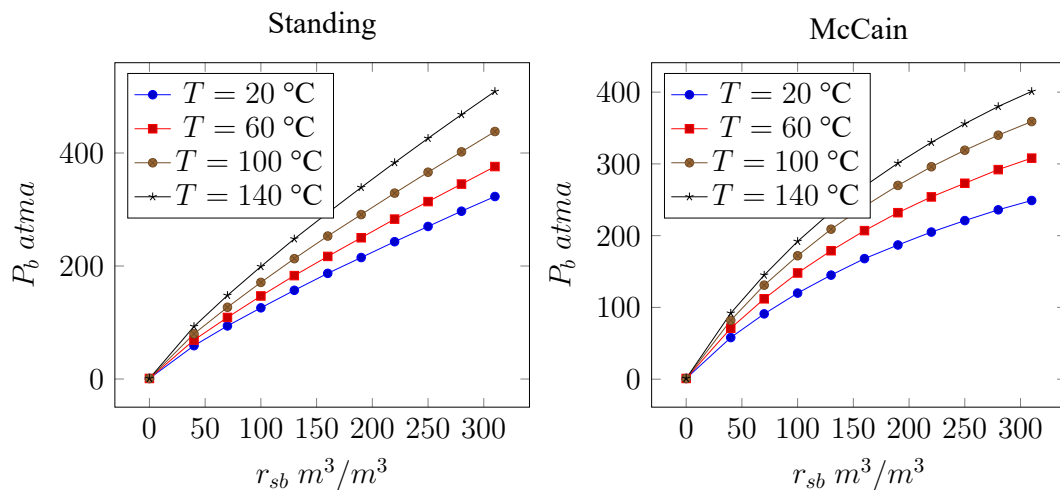
```
' Расчет давления насыщения
Public Function PVT_pb_atma( _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
    Optional ByVal ksep_fr = 0, _
    Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
    Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = "")
' t_C      температура, C.
' gamma_gas удельная плотность газа, по воздуху.
'          const_gg_ = 0.6
' gamma_oil удельная плотность нефти, по воде.
'          const_go_ = 0.86
' gamma_wat удельная плотность воды, по воде.
'          const_gw_ = 1
' rsb_m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'          const_rsb_default = 100
' rp_m3m3   замерной газовый фактор, м3/м3.
'          имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
```

```

' pb_atma    Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'            Опциональный калибровочный параметр,
'            если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C     пластовая температура, С.
'            Учитывается при расчете давления насыщения.
'            const_tres_default = 90
' bob_m3m3   объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP    вязкость нефти при давлении насыщения
'            По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr    номер набора PVT корреляций для расчета
'            Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'            McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'            straigth_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr     коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'            нефти после сепарации доли свободного газа.
'            изменение свойств нефти зависит от условий
'            сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma    давление при которой была сепарация
' t_ksep_C      температура при которой была сепарация
' str_PVT      закодированная строка с параметрами PVT.
'            если задана - перекрывает другие значения
'
' результат - число - давление насыщения.

```

Пример расчёта с использованием функции PVT_pb_atma для различных наборов PVT корреляций приведён на рисунке ниже. Видно, что результаты расчетов по различным корреляциям дают качественно схожие результаты, но не совпадают друг с другом. Отличия, по всей видимости, обусловленные применением различных наборов исходных данных, использовавшихся авторами. Поэтому при проведении расчетов для конкретного месторождения актуальной является задача выбора адекватного набора корреляций. Макросы Unifloc 7.22 VBA позволяют провести расчет с использованием различных подходов, но при этом выбор корреляции остается за пользователем.



При проведении расчётов с использованием набора корреляций на основе корреляций МакКейна следует учитывать, что они работают только для температур более $18^\circ C$. При более низких значениях температуры расчёт будет проводиться для $18^\circ C$.

Обратите внимание, что для функции `PVT_pb_atma` набор аргументов отличается от набора для всех остальных функций `PVT`. Для расчёта давления насыщения нет необходимости задавать давление при котором будет проведён расчёт, так как давление является результатом расчёта.

2.1.7. `PVT_rs_m3m3` – газосодержание

Газосодержание это отношения объёма газа растворённого в нефти приведённого к стандартным условиям к объёму дегазированной нефти приведённой к стандартным условиям.

$$r_s = \frac{V_{g,sc}}{V_{o,sc}}$$

Газосодержание является одним из ключевых свойств нефти при расчётах производительности скважин и работы скважинного оборудования. Динамика изменения газосодержания при изменении давления и температуры во многом определяет количество свободного газа в потоке и должна учитываться при проведении расчётов.

При задании `PVT` свойств нефти часто используют значение газосодержания при давлении насыщения r_{sb} - определяющее объём газа растворённого

в нефти в пластовых условиях. В модели флюида Unifloc 7.22 VBA газосодержание при давлении насыщения является исходным параметром нефти и должно быть обязательно задано.

Следует отличать газосодержание в нефти при давлении насыщения r_{sb} и газовый фактор r_p .

$$r_p = \frac{Q_{g,sc}}{Q_{o,sc}}$$

Газовый фактор r_p в отличие от газосодержания r_{sb} является, вообще говоря, параметром скважины - показывает отношение объёма добытого из скважины газа к объёму добытой нефти приведённые к стандартным условиям. Газосодержание же является свойством нефти - показывает сколько газа растворено в нефти. Если газ добываемый из скважины это газ который выделился из нефти в процессе подъёма, что характерно для недонасыщенных нефтей, то значения газового фактора и газосодержания будут совпадать. Если газ поступает в скважину не непосредственно из добываемой нефти, а например фильтруется из газовой шапки или поступает через негерметичность ствола скважины - то в такой скважине газовый фактор может значительно превышать значение газосодержания. Такая ситуация может быть смоделирована в Unifloc 7.22 VBA. Для этого необходимо наряду с газосодержанием при давлении насыщения r_{sb} задать значение газового фактора r_p . В этом случае газосодержание при давлении насыщения r_{sb} будет определять динамику выделения попутного газа из нефти при снижении давления, а газовый фактор R_p определять общее количество газа в потоке.

При определённых условиях газовый фактор может быть меньше газосодержания. Это происходит, когда газ выделяется в призабойной зоне и скапливается в ней, не поступая в скважину вместе с нефтью. При этом в скважину поступает частично дегазированная нефть. Такие условия возникают редко, требуют определённого набора параметров, существуют на скважине ограниченное время и представляют интерес больше для разработчиков нежели чем для технологов. С точки зрения анализа работы скважины и скважинного оборудования можно считать, что значение газового фактора не может быть меньше газосодержания при давлении насыщения. Такой предположение реализовано в Unifloc 7.22 VBA. При этом значение газового фактора технически легче измерить чем газосодержание - поэтому при противоречии значений газового фактора и газосодержания при давлении насыщения приоритет отдаётся газовому фактору.

```

' расчет газосодержания
Public Function PVT_rs_m3m3( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
    Optional ByVal ksep_fr = 0, _
    Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
    Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma      давление, атм
' t_C         температура, С.
' gamma_gas   удельная плотность газа, по воздуху.
'             const_gg_ = 0.6
' gamma_oil   удельная плотность нефти, по воде.
'             const_go_ = 0.86
' gamma_wat   удельная плотность воды, по воде.
'             const_gw_ = 1
' rsb_m3m3    газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'             const_rsb_default = 100
' rp_m3m3     замерной газовый фактор, м3/м3.
'             имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma     Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'             Опциональный калибровочный параметр,
'             если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C      пластовая температура, С.
'             Учитывается при расчете давления насыщения.
'             const_tres_default = 90
' bob_m3m3    объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP     вязкость нефти при давлении насыщения
'             По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr     номер набора PVT корреляций для расчета
'             Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'             McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'             straigth_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей

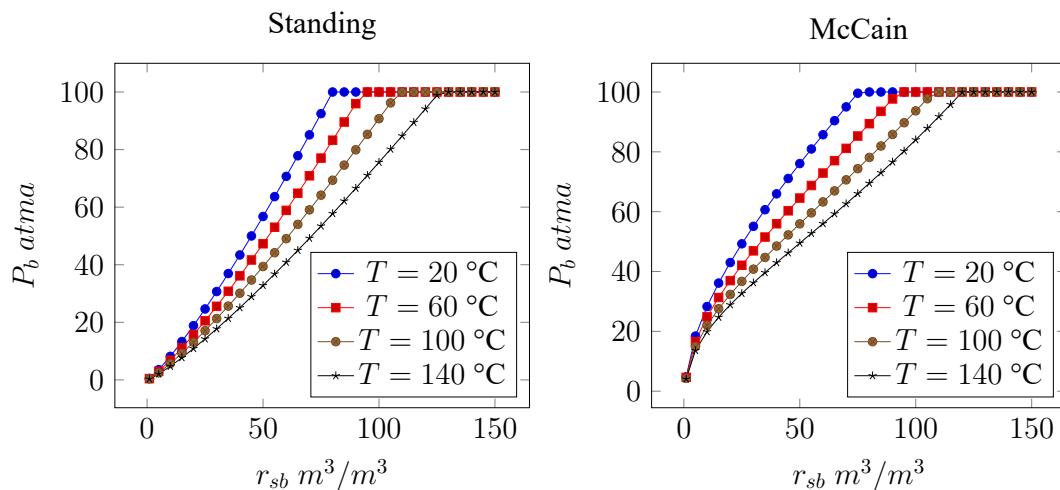
```

```

' ksep_fr    коэффициент сепарации – определяет изменение свойств
'            нефти после сепарации доли свободного газа.
'            изменение свойств нефти зависит от условий
'            сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma    давление при которой была сепарация
' t_ksep_C      температура при которой была сепарация
' str_PVT       закодированная строка с параметрами PVT.
'               если задана – перекрывает другие значения
'
' результат – число – газосодержание при
'             заданных термобарических условиях, м3/м3.

```

Примеры расчёта с использованием функции PVT_Rs_m3m3 для различных наборов PVT корреляций приведён на рисунке ниже.



2.1.8. PVT_bo_m3m3 – объёмный коэффициент нефти

Функция рассчитывает объёмный коэффициент нефти для произвольных термобарических условий. Объёмный коэффициент нефти определяется как отношение объёма занимаемого нефтью в пластовых условиях к объёму занимаемому нефтью при стандартных условиях.

$$B_o = \frac{V_{o,rc}}{V_{o,sc}}$$

Нефть в пласте занимает больший объем, чем на поверхности, за счёт растворенного в ней газа. Соответственно объёмный коэффициент нефти обычно имеет значение больше единицы при давлениях больше чем стандартное.

Для калибровки значения объёмного коэффициента можно использовать значение объёмного коэффициента нефти при давлении насыщения B_{ob} .

Следует отметить, что вообще говоря значение объёмного коэффициента нефти при давлении насыщения не является значением при пластовых условиях (при давлении выше давления насыщения играет роль сжимаемость нефти), однако при анализе производительности скважины и скважинного оборудования можно условно считать, что значение объёмного коэффициента при давлении насыщения соответствует значению объёмного коэффициента в пластовых условиях.

```
' расчет объемного коэффициента нефти
Public Function PVT_bo_m3m3( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
    Optional ByVal ksep_fr = 0, _
    Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
    Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma    давление, атм
' t_C       температура, С.
' gamma_gas удельная плотность газа, по воздуху.
'           const_gg_ = 0.6
' gamma_oil удельная плотность нефти, по воде.
'           const_go_ = 0.86
' gamma_wat удельная плотность воды, по воде.
'           const_gw_ = 1
' rsb_m3m3  газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'           const_rsb_default = 100
```



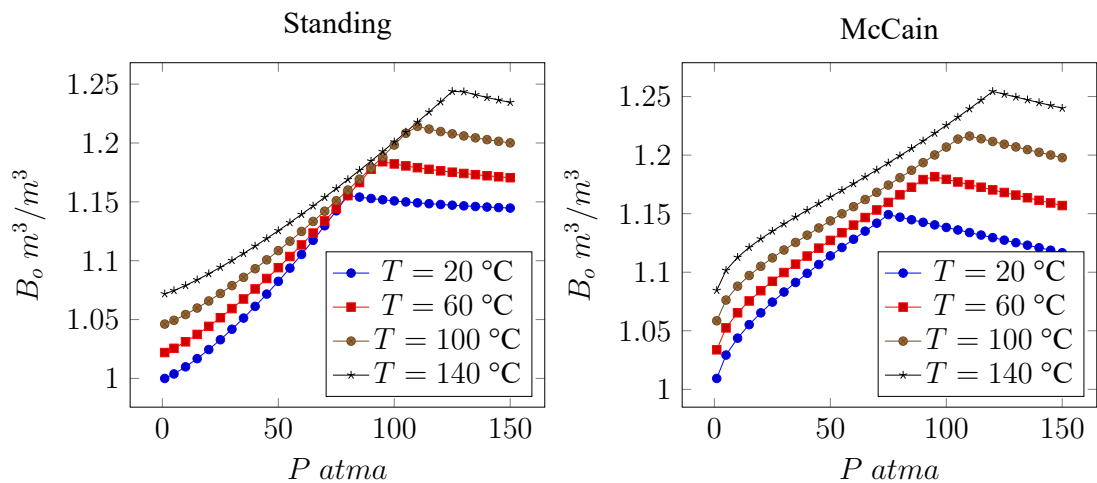
```

' rp_m3m3      замерной газовой фактор, м3/м3.
'              имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma      Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'              Опциональный калибровочный параметр,
'              если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C       пластовая температура, С.
'              Учитывается при расчете давления насыщения.
'              const_tres_default = 90
' bob_m3m3     объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP      вязкость нефти при давлении насыщения
'              По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr      номер набора PVT корреляций для расчета
'              Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'              McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'              straight_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr      коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'              нефти после сепарации доли свободного газа.
'              изменение свойств нефти зависит от условий
'              сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma   давление при которой была сепарация
' t_ksep_C      температура при которой была сепарация
' str_PVT       закодированная строка с параметрами PVT.
'              если задана - перекрывает другие значения
'
' результат - число
' Возвращает значение объемного коэффициента нефти, м3/м3
' для заданных термобарических условий.
' В основе расчета корреляции PVT

```

Примеры расчёта с использованием функции PVT_bo_m3m3 для различных наборов PVT корреляций приведены на рисунках ниже.

Объёмный коэффициент нефти хорошо коррелирует со значением газосодержания. Поэтому различный вид кривых на рисунке ниже связан с первую очередь с различным газосодержанием при проведении расчётов.



2.1.9. PVT_bg_m3m3 – объёмный коэффициент газа

Функция рассчитывает объёмный коэффициент нефтяного газа для произвольных термобарических условий.

Объёмный коэффициент газа определяется как отношение объёма, занимаемого газом для произвольных термобарических условий (при определённом давлении и температуре), к объёму, занимаемому газом при стандартных условиях.

$$B_g = \frac{V_{g,rc}(P,T)}{V_{g,sc}}$$

Значение объёмного коэффициента газа может быть определено исходя из уравнения состояния газа

$$PV = z\nu RT$$

откуда можно получить

$$B_g = z \frac{P_{sc}}{P} \frac{T}{T_{sc}}$$

где P_{sc} , T_{sc} давление (атм) и температура (К) при стандартных условиях, P , T давление (атм) и температура (°К) при расчетных условиях, z коэффициент сверхсжимаемости газа, который вообще говоря зависит от давления и температуры $z = z(P,T)$.

```

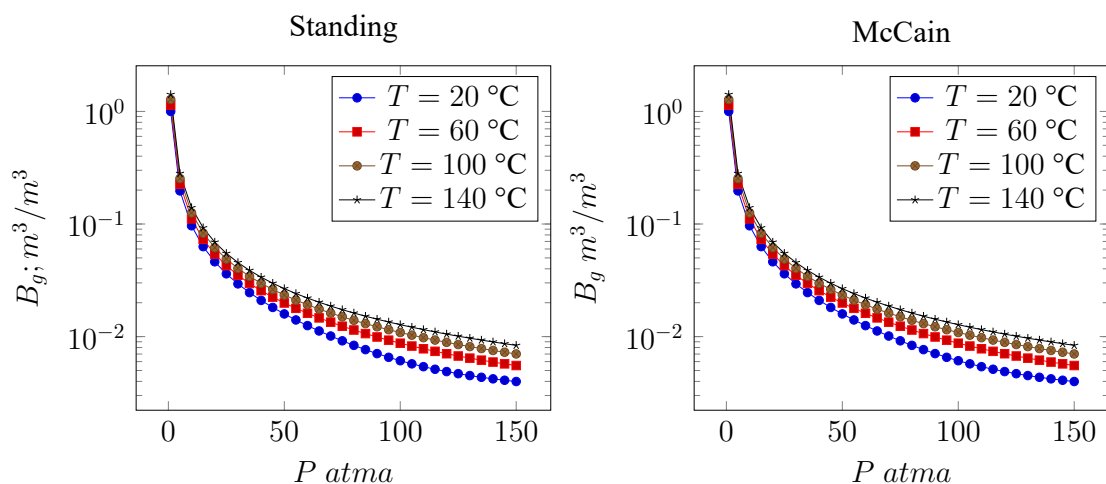
' функция расчета объемного коэффициента газа
Public Function PVT_bg_m3m3( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
    Optional ByVal ksep_fr = 0, _
    Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
    Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma      давление, атм
' t_C         температура, С.
' gamma_gas   удельная плотность газа, по воздуху.
'             const_gg_ = 0.6
' gamma_oil   удельная плотность нефти, по воде.
'             const_go_ = 0.86
' gamma_wat   удельная плотность воды, по воде.
'             const_gw_ = 1
' rsb_m3m3    газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'             const_rsb_default = 100
' rp_m3m3     замерной газовый фактор, м3/м3.
'             имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma     Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'             Опциональный калибровочный параметр,
'             если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C      пластовая температура, С.
'             Учитывается при расчете давления насыщения.
'             const_tres_default = 90
' bob_m3m3    объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP     вязкость нефти при давлении насыщения
'             По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr     номер набора PVT корреляций для расчета
'             Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'             McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'             straigth_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей

```

```

' ksep_fr    коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'            нефти после сепарации доли свободного газа.
'            изменение свойств нефти зависит от условий
'            сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma    давление при которой была сепарация
' t_ksep_C      температура при которой была сепарация
' str_PVT      закодированная строка с параметрами PVT.
'              если задана - перекрывает другие значения
'
' Возвращает значение объемного коэффициента газа, м3/м3
' для заданных термобарических условий.
' В основе расчета корреляция для z фактора

```



2.1.10. PVT_bw_m3m3 – объёмный коэффициент воды

Функция рассчитывает объёмный коэффициент воды для произвольных термобарических условий.

Объёмный коэффициент воды определяется как отношение объёма занимаемого водой для произвольных термобарических условий (при определённом давлении и температуре) к объёму, занимаемому водой при стандартных условиях.

$$B_w = \frac{V_{w,rc}(P,T)}{V_{w,sc}}$$

```

' расчет объемного коэффициента воды
Public Function PVT_bw_m3m3( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
    Optional ByVal ksep_fr = 0, _
    Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
    Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma      давление, атм
' t_C         температура, С.
' gamma_gas   удельная плотность газа, по воздуху.
'             const_gg_ = 0.6
' gamma_oil   удельная плотность нефти, по воде.
'             const_go_ = 0.86
' gamma_wat   удельная плотность воды, по воде.
'             const_gw_ = 1
' rsb_m3m3    газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'             const_rsb_default = 100
' rp_m3m3     замерной газовый фактор, м3/м3.
'             имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma     Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'             Опциональный калибровочный параметр,
'             если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C      пластовая температура, С.
'             Учитывается при расчете давления насыщения.
'             const_tres_default = 90
' bob_m3m3    объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP     вязкость нефти при давлении насыщения
'             По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr     номер набора PVT корреляций для расчета
'             Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'             McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'             straigth_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей

```

```

' ksep_fr    коэффициент сепарации – определяет изменение свойств
'            нефти после сепарации доли свободного газа.
'            изменение свойств нефти зависит от условий
'            сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma    давление при которой была сепарация
' t_ksep_C      температура при которой была сепарация
' str_PVT       закодированная строка с параметрами PVT.
'               если задана – перекрывает другие значения
'
' результат – число
' Возвращает значение объемного коэффициента воды, м3/м3
' для заданных термобарических условий.
' В основе расчета корреляции PVT

```

2.1.11. PVT_mu_oil_cP – вязкость нефти

Функция рассчитывает вязкость нефти при заданных термобарических условиях по корреляции. Расчёт может быть откалиброван на известное значение вязкости нефти при давлении равном давлению насыщения и при пластовой температуре за счёт задания калибровочного параметра μ_{ob_cP} . При калибровке динамика изменения будет соответствовать расчету по корреляции, но значения будут масштабированы таким образом, чтобы при давлении насыщения удовлетворить калибровочному параметру.

При расчёте следует обратить внимание, что значение вязкости коррелирует со значением плотности нефти. Как правило вязкость тяжёлых нефтей выше чем для легких.

При расчёте с использованием набора корреляций на основе корреляции Стендинга - вязкость как дегазированной нефти и нефти с учетом растворенного газа рассчитывается по корреляции Беггса Робинсона [1]. Корреляции для расчета вязкости разгазированной и газонасыщенной нефти, разработанные Beggs & Robinson, основаны на 2000 замерах 600 различных нефтей. Диапазоны значений основных свойств, использованных для разработки данной корреляции, приведены в таблице ниже.

давление, атма	8.96...483.
температура, °C	37...127
газосодержание, $r_s \text{ м}^3/\text{м}^3$	3.6...254
относительная плотность нефти по воде, γ_o	0.725...0.956

```

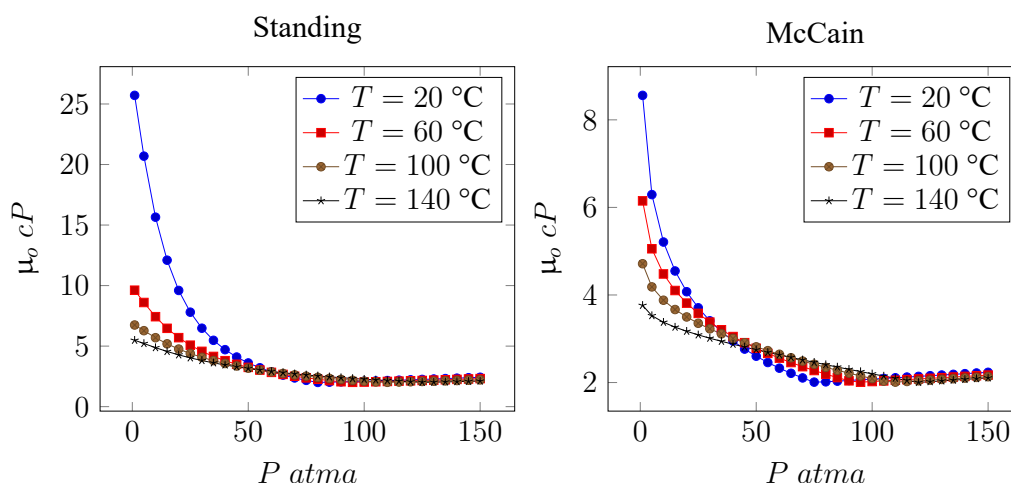
' расчет вязкости нефти
Public Function PVT_mu_oil_cP( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
    Optional ByVal ksep_fr = 0, _
    Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
    Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma    давление, атм
' t_C       температура, C.
' gamma_gas удельная плотность газа, по воздуху.
'           const_gg_ = 0.6
' gamma_oil удельная плотность нефти, по воде.
'           const_go_ = 0.86
' gamma_wat удельная плотность воды, по воде.
'           const_gw_ = 1
' rsb_m3m3  газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'           const_rsb_default = 100
' rp_m3m3   замерной газовый фактор, м3/м3.
'           имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma   Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'           Опциональный калибровочный параметр,
'           если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C    пластовая температура, C.
'           Учитывается при расчете давления насыщения.
'           const_tres_default = 90
' bob_m3m3  объемный коэффициент нефти, м3/м3.

```

```

' muob_cP      вязкость нефти при давлении насыщения
'              По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr      номер набора PVT корреляций для расчета
'              Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'              McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'              straight_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr      коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'              нефти после сепарации доли свободного газа.
'              изменение свойств нефти зависит от условий
'              сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma  давление при которой была сепарация
' t_ksep_C     температура при которой была сепарация
' str_PVT      закодированная строка с параметрами PVT.
'              если задана - перекрывает другие значения
'
' результат - число - вязкость нефти
'              при заданных термобарических условиях, сП

```



2.1.12. PVT_mu_gas_cP – вязкость газа

Функция рассчитывает вязкость газа при заданных термобарических условиях. Результат расчета в сП. Используется подход предложенный Lee [2], который хорошо подходит для большинства натуральных газов. В отличие от нефти и других жидкостей вязкость газа, как правило, значительно ниже, что определяет высокую подвижность газа. Более подробное описание методов расчета вязкости газа можно найти на странице http://petrowiki.org/gas_viscosity


```

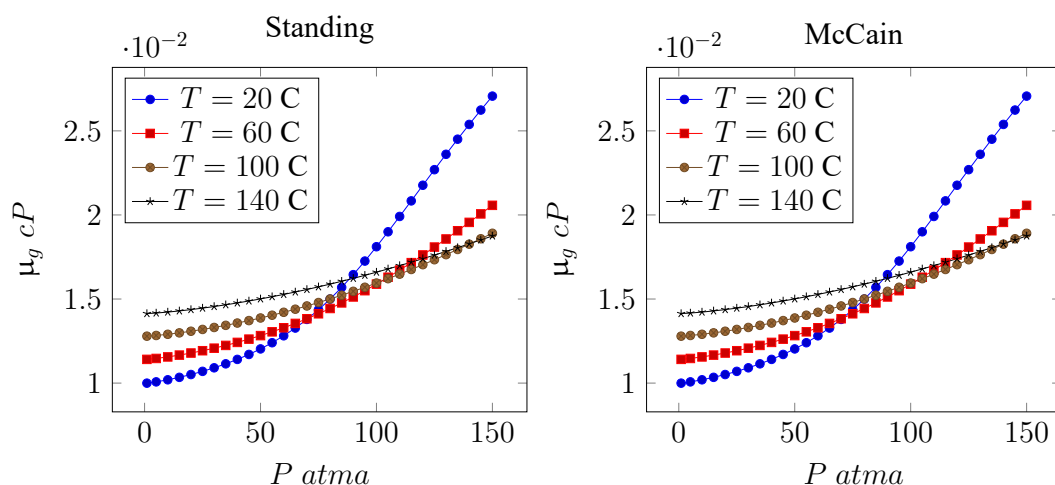
' расчет вязкости газа
Public Function PVT_mu_gas_cP( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
    Optional ByVal ksep_fr = 0, _
    Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
    Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma      давление, атм
' t_C         температура, С.
' gamma_gas   удельная плотность газа, по воздуху.
'             const_gg_ = 0.6
' gamma_oil   удельная плотность нефти, по воде.
'             const_go_ = 0.86
' gamma_wat   удельная плотность воды, по воде.
'             const_gw_ = 1
' rsb_m3m3    газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'             const_rsb_default = 100
' rp_m3m3     замерной газовый фактор, м3/м3.
'             имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma     Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'             Опциональный калибровочный параметр,
'             если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C      пластовая температура, С.
'             Учитывается при расчете давления насыщения.
'             const_tres_default = 90
' bob_m3m3    объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP     вязкость нефти при давлении насыщения
'             По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr     номер набора PVT корреляций для расчета
'             Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'             McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'             straigth_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей

```

```

' ksep_fr    коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'            нефти после сепарации доли свободного газа.
'            изменение свойств нефти зависит от условий
'            сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma    давление при которой была сепарация
' t_ksep_C      температура при которой была сепарация
' str_PVT       закодированная строка с параметрами PVT.
'               если задана - перекрывает другие значения
'
' результат - число - вязкость газа
'               при заданных термобарических условиях, сП

```



2.1.13. PVT_mu_wat_cP – вязкость воды

Функция рассчитывает вязкость воды при заданных термобарических условиях. Результат расчета выдается в сП. Вязкость воды зависит от давления, температуры и наличия растворенных примесей. В общем вязкость воды растет при росте давления, снижении температуры, повышении солености. Растворение газа почти не влияет на вязкость воды и в расчетах не учитывается. Расчет проводится по корреляции McCain [3]

Более подробное описание методов расчета вязкости газа можно найти на странице http://petrowiki.org/Produced_water_properties

```

' расчет вязкости воды
Public Function PVT_mu_wat_cP( _

```

```

ByVal p_atma As Double, _
ByVal t_C As Double, _
Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
Optional ByVal pb_atma = -1, _
Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
Optional ByVal muob_cP = -1, _
Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
Optional ByVal ksep_fr = 0, _
Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma      давление, атм
' t_C        температура, С.
' gamma_gas   удельная плотность газа, по воздуху.
'             const_gg_ = 0.6
' gamma_oil   удельная плотность нефти, по воде.
'             const_go_ = 0.86
' gamma_wat   удельная плотность воды, по воде.
'             const_gw_ = 1
' rsb_m3m3    газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'             const_rsb_default = 100
' rp_m3m3     замерной газовый фактор, м3/м3.
'             имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma     Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'             Опциональный калибровочный параметр,
'             если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C      пластовая температура, С.
'             Учитывается при расчете давления насыщения.
'             const_tres_default = 90
' bob_m3m3    объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP     вязкость нефти при давлении насыщения
'             По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr     номер набора PVT корреляций для расчета
'             Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'             McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'             straigth_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr     коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'             нефти после сепарации доли свободного газа.

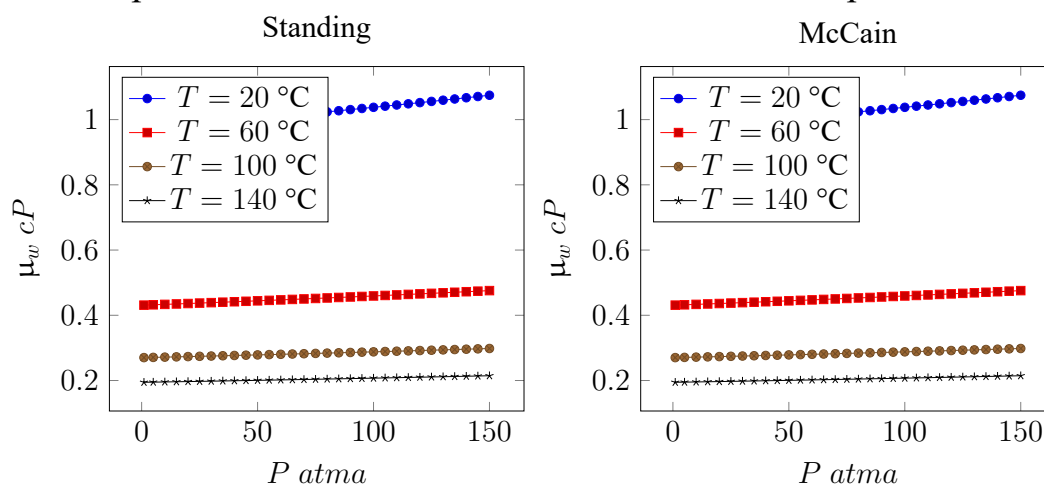
```

```

'           изменение свойств нефти зависит от условий
'           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma    давление при которой была сепарация
' t_ksep_C       температура при которой была сепарация
' str_PVT        закодированная строка с параметрами PVT.
'               если задана - перекрывает другие значения
'
' результат - число - вязкость воды
'               при заданных термобарических условиях, сП

```

Следует отметить, что вязкость воды достаточно сильно зависит от температуры, в то время как зависимость от давления менее выражена.



2.1.14. PVT_rho_oil_kgm3 – плотность нефти

Функция вычисляет значение плотности нефти при заданных термобарических условиях. Результат расчёта имеет размерность кг/м³.

$$\rho_{o,rc}(P,T) = 1000 \frac{\gamma_o + r_s(P,T)\gamma_g \frac{\rho_{air}}{1000}}{B_o(P,T)}$$

При расчёте плотности нефти при заданных условиях учитывается, что дополнительно к массе нефти при стандартных условиях, определяющей ее плотность, в нефти растворена определённая масса газа, которая должна быть учтена.

```

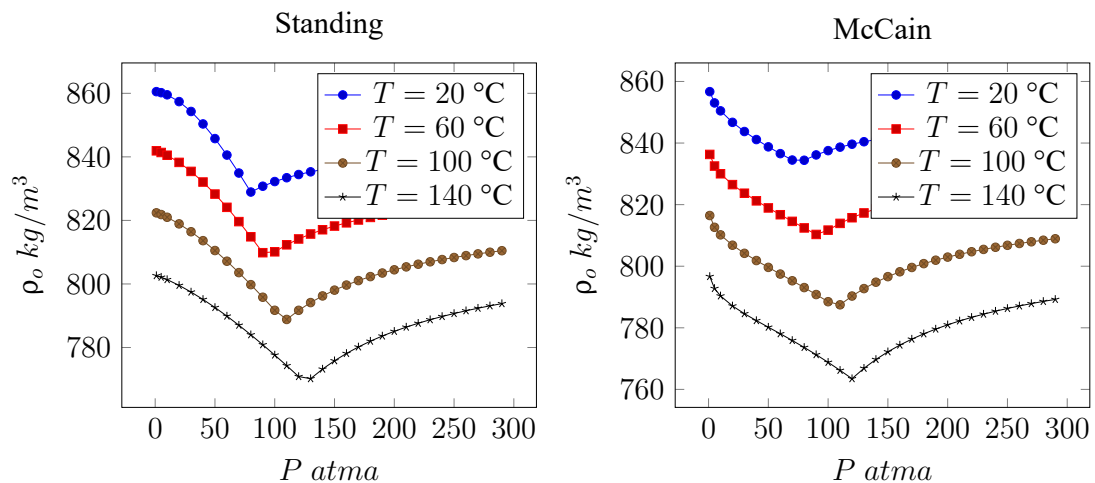
' расчет плотности нефти в рабочих условиях
Public Function PVT_rho_oil_kgm3( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
    Optional ByVal ksep_fr = 0, _
    Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
    Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma      давление, атм
' t_C         температура, С.
' gamma_gas   удельная плотность газа, по воздуху.
'             const_gg_ = 0.6
' gamma_oil   удельная плотность нефти, по воде.
'             const_go_ = 0.86
' gamma_wat   удельная плотность воды, по воде.
'             const_gw_ = 1
' rsb_m3m3    газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'             const_rsb_default = 100
' rp_m3m3     замерной газовый фактор, м3/м3.
'             имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma     Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'             Опциональный калибровочный параметр,
'             если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C      пластовая температура, С.
'             Учитывается при расчете давления насыщения.
'             const_tres_default = 90
' bob_m3m3    объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP     вязкость нефти при давлении насыщения
'             По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr     номер набора PVT корреляций для расчета
'             Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'             McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'             straigth_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей

```

```

' ksep_fr    коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'            нефти после сепарации доли свободного газа.
'            изменение свойств нефти зависит от условий
'            сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma    давление при которой была сепарация
' t_ksep_C      температура при которой была сепарация
' str_PVT       закодированная строка с параметрами PVT.
'              если задана - перекрывает другие значения
'
' результат - число - плотность нефти
'              при заданных термобарических условиях, кг/м3.

```



2.1.15. PVT_rho_gas_kgm3 – плотность газа

Плотность газа при заданных термобарических условиях целиком определяется объёмным коэффициентом газа B_g .

$$\rho_{g,rc}(P,T) = \frac{\gamma_g \rho_{air}}{B_g(P,T)}$$

```

' расчет плотности газа в рабочих условиях
Public Function PVT_rho_gas_kgm3( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw, _

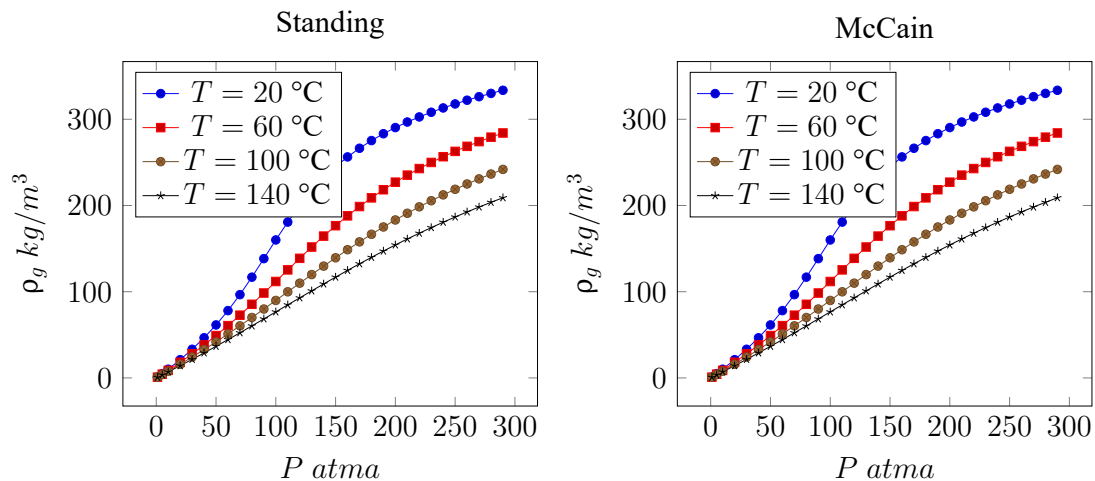
```

```

Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
Optional ByVal pb_atma = -1, _
Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
Optional ByVal muob_cP = -1, _
Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
Optional ByVal ksep_fr = 0, _
Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma      давление, атм
' t_C         температура, С.
' gamma_gas   удельная плотность газа, по воздуху.
'             const_gg_ = 0.6
' gamma_oil   удельная плотность нефти, по воде.
'             const_go_ = 0.86
' gamma_wat   удельная плотность воды, по воде.
'             const_gw_ = 1
' rsb_m3m3     газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'             const_rsb_default = 100
' rp_m3m3      замерной газовый фактор, м3/м3.
'             имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma      Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'             Опциональный калибровочный параметр,
'             если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C       пластовая температура, С.
'             Учитывается при расчете давления насыщения.
'             const_tres_default = 90
' bob_m3m3     объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP      вязкость нефти при давлении насыщения
'             По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr      номер набора PVT корреляций для расчета
'             Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'             McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'             straigth_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr      коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'             нефти после сепарации доли свободного газа.
'             изменение свойств нефти зависит от условий
'             сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma   давление при которой была сепарация
' t_ksep_C      температура при которой была сепарация
' str_PVT       закодированная строка с параметрами PVT.

```

```
'      если задана - перекрывает другие значения
'
' результат - число - плотность газа
'      при заданных термобарических условиях, кг/м3.
```



2.1.16. PVT_rho_wat_kgm3 – плотность воды

Плотность воды при заданных термобарических условиях целиком определяется объёмным коэффициентом воды B_w .

$$\rho_{w,rc}(P,T) = \frac{\gamma_w}{B_w(P,T)}$$

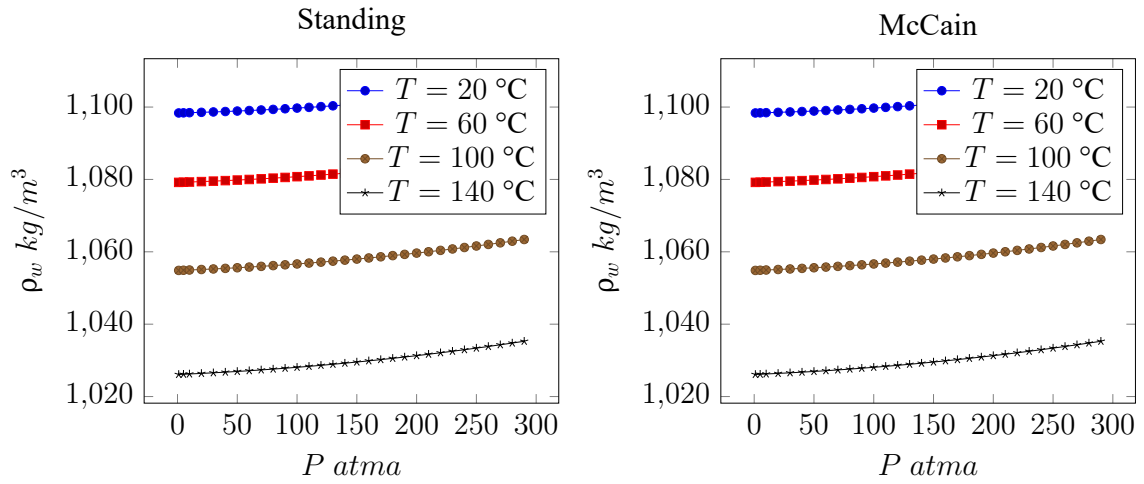
```
' расчет плотности воды в рабочих условиях
Public Function PVT_rho_wat_kgm3 ( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
```



```

Optional ByVal ksep_fr = 0, _
Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma      давление, атм
' t_C         температура, С.
' gamma_gas   удельная плотность газа, по воздуху.
'             const_gg_ = 0.6
' gamma_oil   удельная плотность нефти, по воде.
'             const_go_ = 0.86
' gamma_wat   удельная плотность воды, по воде.
'             const_gw_ = 1
' rsb_m3m3    газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'             const_rsb_default = 100
' rp_m3m3     замерной газовый фактор, м3/м3.
'             имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma     Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'             Опциональный калибровочный параметр,
'             если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C      пластовая температура, С.
'             Учитывается при расчете давления насыщения.
'             const_tres_default = 90
' bob_m3m3    объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP     вязкость нефти при давлении насыщения
'             По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr     номер набора PVT корреляций для расчета
'             Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'             McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'             straigth_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr     коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'             нефти после сепарации доли свободного газа.
'             изменение свойств нефти зависит от условий
'             сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma  давление при которой была сепарация
' t_ksep_C     температура при которой была сепарация
' str_PVT      закодированная строка с параметрами PVT.
'             если задана - перекрывает другие значения
'
' результат - число - плотность воды
'             при заданных термобарических условиях, кг/м3.

```



2.1.17. PVT_Z – коэффициент сверхсжимаемости газа

Функция позволяет рассчитать коэффициент сверхсжимаемости газа.

$$PV = z\nu RT$$

Коэффициент сверхсжимаемости задает поправку на объем реального газа по сравнению с идеальным при изменении давления или температуры. https://en.wikipedia.org/wiki/Compressibility_factor. Отличный обзор методов вычисления z можно найти <https://github.com/f0nzie/zFactor>. Для расчета коэффициента сверхсжимаемости реализовано три варианта. Первый приведенный Беггсом и Бриллом (1973) простой, быстрый но не очень точный, особенно для больших давлений.

$$z = A + \frac{1 - A}{e^B} + Cp_{pr}^D,$$

$$A = 1.39(T_{pr} - 0.92)^{0.5} - 0.36T_{pr} - 0.10,$$

$$B = (0.62 - 0.23T_{pr})p_{pr} + \left(\frac{0.066}{T_{pr} - 0.86} - 0.037 \right) p_{pr}^2 + \frac{0.32p_{pr}^2}{10^E}$$

$$C = 0.132 - 0.32 \log(T_{pr}), \quad D = 10^F,$$

$$E = 9(T_{pr} - 1) \text{ and } F = 0.3106 - 0.49T_{pr} + 0.1824T_{pr}^2$$

Второй вариант метода Дранчук, Абу Кассем (1975), основанный на решении кубического уравнения состояния - более точный, но медленный (так как уравнение

решается итерациями)

$$z = \frac{0.27P_{pr}}{yT_{pr}},$$

где y решение уравнения

$$\begin{aligned} & \left[R_5 y^2 (1 + A_{11} y^2) e^{(-A_{11} y^2)} \right] + R_1 y - \frac{R_2}{y} + R_3 y^2 - R_4 y^5 + 1 = 0 \\ & R_1 = A_1 + \frac{A_2}{T_{pr}} + \frac{A_3}{T_{pr}^3} + \frac{A_4}{T_{pr}^4} + \frac{A_5}{T_{pr}^5}, \quad R_2 = \frac{0.27P_{pr}}{T_{pr}} \\ & R_3 = A_6 + \frac{A_7}{T_{pr}} + \frac{A_8}{T_{pr}^2}, \quad R_4 = A_9 \left(\frac{A_7}{T_{pr}} + \frac{A_8}{T_{pr}^2} \right), \quad R_5 = \frac{A_{10}}{T_{pr}^3} \\ & A_1 = 0.3265, \quad A_2 = -1.0700, \quad A_3 = -0.5339, \quad A_4 = 0.01569, \\ & A_5 = -0.05165, \quad A_6 = 0.5475, \quad A_7 = 0.7361, \quad A_8 = 0.1844, \\ & A_9 = 0.1056, \quad A_{10} = 0.6134, \quad A_{11} = 0.7210 \end{aligned}$$

Третий вариант (активирован по умолчанию начиная с версии 7.14) вариант Kareem, Al-Marhoun (2015) [4]

$$z = \frac{DP_{pr}(1 + y + y^2 - y^3)}{(DP_{pr} + Ey^2 - Fy^G)(1 - y)^3}$$

$$y = \frac{DP_{pr}}{\left(\frac{1+A^2}{C} - \frac{A^2 B}{C^3} \right)},$$

где

$$\begin{aligned} t &= \frac{1}{T_{pr}}, \\ A &= a_1 t e^{a_2(1-t)^2} P_{pr}, \quad B = a_3 t + a_4 t^2 + a_5 t^6 P_{pr}^6, \\ C &= a_9 + a_8 t P_{pr} + a_7 t^2 P_{pr}^2 + a_6 t^3 P_{pr}^3 \\ D &= a_{10} t e^{a_{11}(1-t)^2}, \quad E = a_{12} t + a_{13} t^2 + a_{14} t^3, \\ F &= a_{15} t + a_{16} t^2 + a_{17} t^3, \quad G = a_{18} + a_{19} t \end{aligned}$$

a_1	0.317842	a_{11}	-1.966847
a_2	0.382216	a_{12}	21.0581
a_3	-7.768354	a_{13}	-27.0246
a_4	14.290531	a_{14}	16.23
a_5	0.000002	a_{15}	207.783
a_6	-0.004693	a_{16}	-488.161
a_7	0.096254	a_{17}	176.29
a_8	0.166720	a_{18}	1.88453
a_9	0.966910	a_{19}	3.05921
a_{10}	0.063069		

Это вариант реализует явный расчет (без итераций) и обладает достаточно хорошей точностью.

Переключение метода расчета реализуется только в коде атрибутом `zCorr` экземпляра класса `CPVT`.

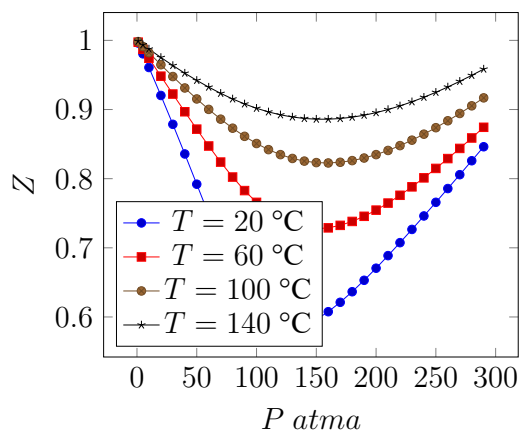
```
' расчет коэффициента сверхсжимаемости газа
Public Function PVT_z( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
    Optional ByVal ksep_fr = 0, _
    Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
    Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma      давление, атм
' t_C         температура, С.
' gamma_gas   удельная плотность газа, по воздуху.
'             const_gg_ = 0.6
' gamma_oil   удельная плотность нефти, по воде.
'             const_go_ = 0.86
' gamma_wat   удельная плотность воды, по воде.
```

```

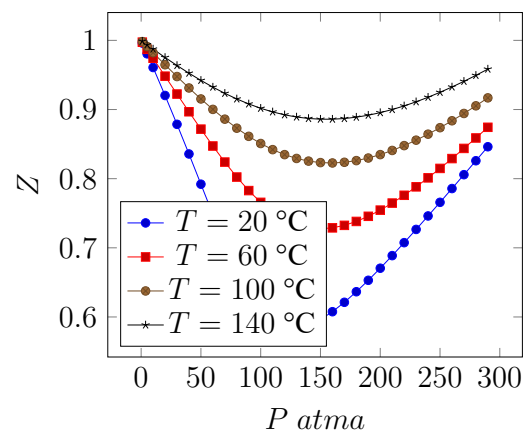
'          const_gw_ = 1
'  rsb_m3m3  газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'          const_rsb_default = 100
'  rp_m3m3   замерной газовой фактор, м3/м3.
'          имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
'  pb_atma   Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'          Опциональный калибровочный параметр,
'          если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
'  tres_C    пластовая температура, C.
'          Учитывается при расчете давления насыщения.
'          const_tres_default = 90
'  bob_m3m3  объемный коэффициент нефти, м3/м3.
'  muob_cP   вязкость нефти при давлении насыщения
'          По умолчанию рассчитывается по корреляции
'  PVTcorr   номер набора PVT корреляций для расчета
'          Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'          McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'          straigth_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
'  ksep_fr   коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'          нефти после сепарации доли свободного газа.
'          изменение свойств нефти зависит от условий
'          сепарации газа, которые должны быть явно заданы
'  p_ksep_atma   давление при которой была сепарация
'  t_ksep_C       температура при которой была сепарация
'  str_PVT        закодированная строка с параметрами PVT.
'          если задана - перекрывает другие значения
'
'  результат - число - z фактор газа.
'          коэффициент сверхсжимаемости газа,
'          безразмерная величина

```

Standing



McCain



2.2. Расчёт свойств потока

В отличие от функций расчета PVT (физико-химических свойств флюидов) функции расчета свойства потока учитывают дополнительные параметры потока флюидов - Q - дебит, объемный расход флюидов, f_w - обводненность, R_p - газовый фактор. В функциях свойств потока используется префикс MF_.

Параметры потока, такие как расход ГЖС, доля газа в потоке, вязкость ГЖС важны для расчета и анализа работы скважин и скважинного оборудования.

2.2.1. MF_q_mix_m3day – расход газожидкостной смеси

Функция позволяет рассчитать объемный расход газожидкостной смеси при заданных термобарических условиях. Объемный расход ГЖС важен например для подбора УЭЦН в скважине, так как именно определяет в какой точке характеристики УЭЦН будет работать. При наличии свободного газа в потоке расход ГЖС может быть значительно больше расхода жидкости на поверхности фиксируемого расходомером.

$$Q_{mix,rc} = Q_{w,sc}B_w(P,T) + Q_{o,sc}B_o(P,T) + Q_{o,sc}(R_p - R_s(P,T))B_g(P,T)$$

Расход ГЖС определяется как сумма расходов отдельных фаз, приведенных к соответствующим термобарическим условиям, с учетом того, что часть газа будет растворена в нефти.

```
' расчет объемного расхода газожидкостной смеси
' для заданных термобарических условий
Public Function MF_q_mix_rc_m3day( _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT)
' qliq_sm3day- дебит жидкости на поверхности
' fw_perc      - объемная обводненность
' p_atma       - давление, атм
' t_C          - температура, С.
```

```
' str_PVT      - закодированная строка с параметрами PVT.
'
'              если задана - перекрывает другие значения
' результат    - число - расход ГЖС, м3/сут.
```

2.2.2. MF_rho_mix_kgm3 – плотность газожидкостной смеси

Функция позволяет рассчитать плотность газожидкостной смеси при заданных термобарических условиях.

$$\rho_{mix,rc} = \left(\frac{\rho_{w,sc}}{B_w} f_w + \frac{\rho_{o,sc} + r_s \rho_{g,sc}}{B_o} (1 - f_w) \right) (1 - f_g) + \frac{\rho_{g,sc}}{B_g} f_g$$

```
' расчет плотности газожидкостной смеси для заданных условий
Public Function MF_rho_mix_kgm3( _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT)
' qliq_sm3day- дебит жидкости на поверхности
' fw_perc      - объемная обводненность
' p_atma       - давление, атм
' t_C          - температура, С.
' str_PVT      - закодированная строка с параметрами PVT.
'              если задана - перекрывает другие значения
' результат    - число - плотность ГЖС, кг/м3.
```

2.2.3. MF_gas_fraction_d – доля газа в потоке

Функция расчёта доли свободного газа в потоке (без учёта проскальзывания) в зависимости от термобарических условий для заданного флюида.

$$f_g = \frac{Q_{gas_rc}(1 - k_{sep_add})}{Q_{wat_rc} + Q_{oil_rc} + Q_{gas_rc}(1 - k_{sep_add})}$$

где все объемные расходы фаз приведены в соответствующих термобарических условиях, а $k_{sep,add}$ - дополнительный коэффициент сепарации, учитывающий удаление части свободного газа из потока. Следует помнить, что значение коэффициента сепарации может быть учтено при формировании параметров флюида в Unifloc 7.22 VBA, в частности, в PVT строке. Там требуется указать значение коэффициента сепарации, давление и температуру сепарации. Значение $k_{sep,add}$ является дополнительным по отношению сепарации заданной в свойствах флюида. Учет сепарации и в PVT строке и в параметре $k_{sep,add}$ приведет к двойному учету! Доля газа в потоке является одним из ключевых параметров ограничивающих производительность систем механизированной добычи - ЭЦН и других насосов.

```
' расчет доли газа в потоке
Public Function MF_gas_fraction_d( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal fw_perc = 0, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal ksep_add_fr As Double = 0)
' p_atma    - давление, атм
' t_C       - температура, С.
' fw_perc   - обводненность объемная
' str_PVT   - закодированная строка с параметрами PVT.
'           - если задана - перекрывает другие значения
' ksep_add_fr - коэффициент сепарации дополнительный
'           - для сепарации заданной в потоке. применяется
'           - для сепарации при искомом давлении
' результат - число - доля газа в потоке
'           (расходная без проскальзывания)
```

2.2.4. MF_p_gas_fraction_atma – целевое давления для заданной доли газа в потоке

Функция расчёта давления при котором достигается заданная доля свободного газа в потоке (без учёта проскальзывания). Значение давления при котором достигается определённая доля газа в потоке может быть найдено из решения

уравнения, определяющего долю газа.

$$f_g = \frac{Q_{gas_rc}(1 - k_{sep_add})}{Q_{wat_rc} + Q_{oil_rc} + Q_{gas_rc}(1 - k_{sep_add})}$$

Решение в Unifloc 7.22 VBAреализовано итеративное, методом деления отрезка пополам (дихотомия). При вызове функции пересчитывается состояние смеси с различными термобарическими условиями. Поэтому расчёт проводится относительно медленно. Следует помнить, что значение коэффициента сепарации может быть учтено при формировании параметров флюида в Unifloc 7.22 VBA, в частности, в PVT строке. Там требуется указать значение коэффициента сепарации, давление и температуру сепарации. Значение k_{sep_add} является дополнительным по отношению сепарации заданной в свойствах флюида. Учет сепарации и в PVT строке и в параметре k_{sep_add} приведет к двойному учету! Задание k_{sep_add} позволит оценить целевое давление на приеме для ЭЦН при известной доли газа и известном ожидаемом значении сепарации газа. Отметим, что значение сепарации может быть оценено по корреляционным зависимостям. Но такие зависимости требуют знания давления сепарации, а следовательно их учет совместно с алгоритмом расчета давления при котором достигается определенная доля газа потребует итеративного решения, что выходит за рамки данной функции (например из за того, что это потребует задания дополнительных параметров конфигурации скважины).

```
' расчет давления при котором
' достигается заданная доля газа в потоке
Public Function MF_p_gas_fraction_atma( _
    ByVal free_gas_d As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal ksep_add_fr As Double = 0)
' free_gas_d - допустимая доля газа в потоке;
' t_C        - температура, C;
' fw_perc    - объемная обводненность, проценты %;
' str_PVT    - закодированная строка с параметрами PVT.
'            Если задана - перекрывает другие значения.
' ksep_add_fr - коэффициент сепарации дополнительный
'            для сепарации заданной в потоке. применяется
'            для сепарации при искомом давлении
' результат  - число - давление, атма.
```

2.2.5. MF_rp_gas_fraction_m3m3 – целевой газовый фактор для заданной доли газа в потоке

Функция расчёта газового фактора R_p при котором достигается заданная доля свободного газа в потоке (без учёта проскальзывания) . Значение давления при котором достигается определённая доля газа в потоке может быть найдено из решения уравнения, определяющего долю газа.

$$f_g = \frac{Q_{gas_rc}(1 - k_{sep_add})}{Q_{wat_rc} + Q_{oil_rc} + Q_{gas_rc}(1 - k_{sep_add})}$$

Решение в Unifloc 7.22 VBA реализовано итеративное, методом деления отрезка пополам (дихотомия). При вызове функции пересчитывается состояние смеси с различными термобарическими условиями. Поэтому расчёт проводится относительно медленно.

Следует помнить, что значение коэффициента сепарации может быть учтено при формировании параметров флюида в Unifloc 7.22 VBA, в частности, в PVT строке. Там требуется указать значение коэффициента сепарации, давление и температуру сепарации. Значение k_{sep_add} является дополнительным по отношению сепарации заданной в свойствах флюида. Учет сепарации и в PVT строке и в параметре k_{sep_add} приведет к двойному учету! Задание k_{sep_add} позволит оценить целевой газовый фактор при известной доле газа, давлении на приеме и ожидаемом значении сепарации газа. Отметим, что значение сепарации может быть оценено по корреляционным зависимостям. Но такие зависимости требуют знания как давления сепарации так и газового фактора, а следовательно их учет совместно с алгоритмом расчета газового фактора при котором достигается определенная доля газа потребует итеративного решения, что выходит за рамки данной функции (например из за того, что это потребует задания дополнительных параметров конфигурации скважины).

```
' расчет газового фактора
' при котором достигается заданная доля газа в потоке
Public Function MF_rp_gas_fraction_m3m3( _
    ByVal free_gas_d As Double, _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
```

```

Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
Optional ByVal Rp_limit_m3m3 As Double = 500, _
Optional ByVal ksep_add_fr As Double = 0)
' free_gas_d - допустимая доля газа в потоке
' p_atma      - давление, атм
' t_C         - температура, С.
' fw_perc     - объемная обводненность, проценты %;
' str_PVT     - закодированная строка с параметрами PVT.
'             если задана - перекрывает другие значения
' Rp_limit_m3m3 - верхняя граница оценки ГФ
' ksep_add_fr - коэффициент сепарации дополнительный
'             для сепарации заданной в потоке. применяется
'             для сепарации при искомом давлении
' результат  - число - газовый фактор, м3/м3.

```

2.3. Сепарация газа в скважине

В скважинах оборудованных системами механизированной добычи нефти важную роль играет процесс сепарации газа на приёме насоса. Под сепарацией газа понимается отделение части свободного газа из потока и перенаправление его по отдельному гидравлическому каналу на поверхность. В результате сепарации газа меняются свойства флюида, поступающего в насос и НКТ выше насоса. В частности меняются давление насыщения и газосодержание при давлении насыщения для флюида после сепарации. Более детальные модели флюида и сепарации могут показать, что при сепарации может поменяться и другие параметры - например состав газа после разгазирования. В модели нелетучей нефти реализованной в Unifloc 7.22 VBA эти эффекты не учитываются.

Оценка величины сепарации может быть проведена приведёнными ниже функциями.

2.3.1. MF_ksep_natural_d – естественная сепарация газа

Функция рассчитывает естественную сепарацию газа на приёме насоса в скважине с использованием корреляции Маркеса [5]. Результат - безразмерная величина в диапазоне от 0 до 1.

```
' расчет натуральной сепарации газа на приеме насоса
Public Function MF_ksep_natural_d( _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    ByVal p_intake_atma As Double, _
    Optional ByVal t_intake_C As Double = 50, _
    Optional ByVal d_intake_mm As Double = 90, _
    Optional ByVal d_cas_mm As Double = 120, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT)
' qliq_sm3day    - дебит жидкости в поверхностных условиях
' fw_perc        - обводненность
' p_intake_atma  - давление сепарации
' t_intake_C     - температура сепарации
' d_intake_mm    - диаметр приемной сетки
' d_cas_mm       - диаметр эксплуатационной колонны
' str_PVT        - закодированная строка с параметрами PVT.
'                - если задана - перекрывает другие значения
' результат     - число - естественная сепарация
```

2.3.2. ESP_ksep_gasseparator_d – сепарация газа роторным газосепаратором

Функция рассчитывает сепарацию газа с использованием роторного газосепаратора, являющегося обычно частью компоновки УЭЦН. Данный расчет основан на результатах испытания характеристик роторных газосепараторов, выполненных в РГУ нефти и газа имени И.М.Губкина [6].

Следует отметить, что несмотря на хорошее соответствие промысловых исследований и расчетов с использованием корреляции для естественной и искусственной сепарации [6] к результатам стендовых исследований стоит относиться с осторожностью. Основой осторожности могут быть следующие соображения: характеристики различных газосепараторов достаточно сильно отличаются друг

от друга - есть удачные конструкции и не очень, при этом результаты стендовых испытаний доступны только для ограниченного набора конструкций, стендовые условия достаточно сильно отличаются от скважинных - ниже давление, другие модельные рабочие жидкости, точно оценить коэффициент сепарации газосепаратора в промышленных условиях затруднительно - набор таких данных для сравнения ограничен.

Тем не менее изучение результатов стендовых испытаний полезно при проведении расчетов и развивает инженерную интуицию.

```
' расчет коэффициента сепарации газосепаратора
' по результатам стендовых испытаний РГУ нефти и газа
Public Function ESP_ksep_gasseparator_d( _
    ByVal gsep_type_TYPE As Integer, _
    ByVal gas_frac_d As Double, _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    Optional ByVal freq_Hz As Double = 50) As Double
' MY_SEPFACOR - Вычисление коэффициента сепарации в точке
' gsep_type_TYPE - тип сепаратора (номер от 1 до 29)
' 1 - 'GDNK5'
' 2 - 'VGSA (VORTEX) '
' 3 - 'GDNK5A'
' 4 - 'GSA5-1'
' 5 - 'GSA5-3'
' 6 - 'GSA5-4'
' 7 - 'GSAN-5A'
' 8 - 'GSD-5A'
' 9 - 'GSD5'
' 10 - '3MNGB5'
' 11 - '3MNGB5A'
' 12 - '3MNGDB5'
' 13 - '3MNGDB5A'
' 14 - 'MNGSL5A-M'
' 15 - 'MNGSL5A-TM'
' 16 - 'MNGSL5-M'
' 17 - 'MNGSL5-TM'
' 18 - 'MNGSLM 5'
' 19 - 'MNGD 5'
' 20 - 'GSIK 5A'
' 21 - '338DSR'
' 22 - '400GSR'
' 23 - '400GSV'
' 24 - '400GSVHV'
```

```

'      25 - '538 GSR'
'      26 - '538 GSVHV'
'      27 - '400FSR(OLD) '
'      28 - '513GRS(OLD) '
'      29 - '675HRS'
'
'      gas_frac_d      - газосодержание на входе в газосепаратор
'      qliq_sm3day     - дебит жидкости в стандартных условиях
'      freq_Hz         - частота вращения, Гц

```

2.3.3. MF_ksep_total_d – общая сепарация газа

Функция рассчитывает полную сепарацию газа на приёме насосе в скважине по известным значениям естественной сепарации газа и коэффициента сепарации газосепаратора. Результат - безразмерная величина в диапазоне от 0 до 1.

$$K_{sep_total} = K_{sep_nat} + (1 - K_{sep_nat})K_{sep_gassep}$$

```

' расчет общей сепарации на приеме насоса
Public Function MF_ksep_total_d( _
    ByVal SepNat As Double, _
    ByVal SepGasSep As Double)
' SepNat      - естественная сепарация
' SepGasSep   - искусственная сепарация (газосепаратор)
    MF_ksep_total_d = SepNat + (1 - SepNat) * SepGasSep
End Function

```

2.4. Расчёт многофазного потока в штуцере

Штуцер или локальное гидравлическое сопротивление - элемент скважины или системы трубопроводов, применяемых для создания дополнительного перепада давления в системе и ограничения потока. Возможны различные варианты

реализации штуцера - со штуцерной камерой, с угловым краном, позволяющим менять диаметр штуцера и другие. Ключевым параметром штуцера является диаметр d_{choke} определяющий его способность к ограничению потока.

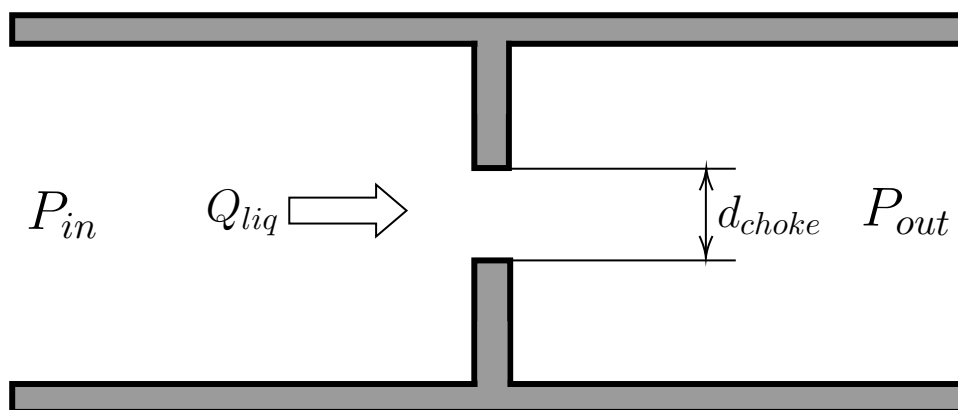


Рис. 2.7 — Схема локального гидравлического сопротивления - штуцера

Как и у любого элемента гидравлического потока есть три ключевых параметра - давление на входе P_{in} , давление на выходе P_{out} и расход газожидкостной смеси, обычно задаваемый в стандартных условиях Q_{liq} . Задание любых двух элементов позволяет вычислить третий. При задании трех элементов модель штуцера может быть настроена на замеры за счёт подбора калибровочного параметра.

Следует обратить внимание, расчёт перепада давления в штуцере сильно зависит от направления расчета. При фиксированном давлении на выходе P_{out} , что для скважины и штуцера на устье соответствует заданному давлению в линии, для любого расхода ГЖС через штуцер можно найти соответствующее значение давления на входе, пример показан на рисунке 2.8.

А вот при фиксированном давлении на входе P_{in} или фиксированном буферном давлении P_{buf} не для всякого расхода ГЖС можно рассчитать давление на выходе, смотри рисунок 2.9. При фиксированном давлении на входе P_{in} существует максимальный расход ГЖС, который можно прокачать через штуцер с заданным диаметром проходного канала. Такой расход называется критическим. При критическом расходе в канале штуцера скорость потока достигает скорости звука и давление на входе перестает зависеть от давления за штуцером. Величина критического расхода через штуцер зависит от давления на входе, поскольку с повышением давления увеличивается скорость звука в среде.

Вертикальная линия на графике зависимости давления на выходе P_{out} от дебита при критическом расходе показывает, что давление не определяется однозначно, а может принимать любое значение на вертикальной линии. Подобная

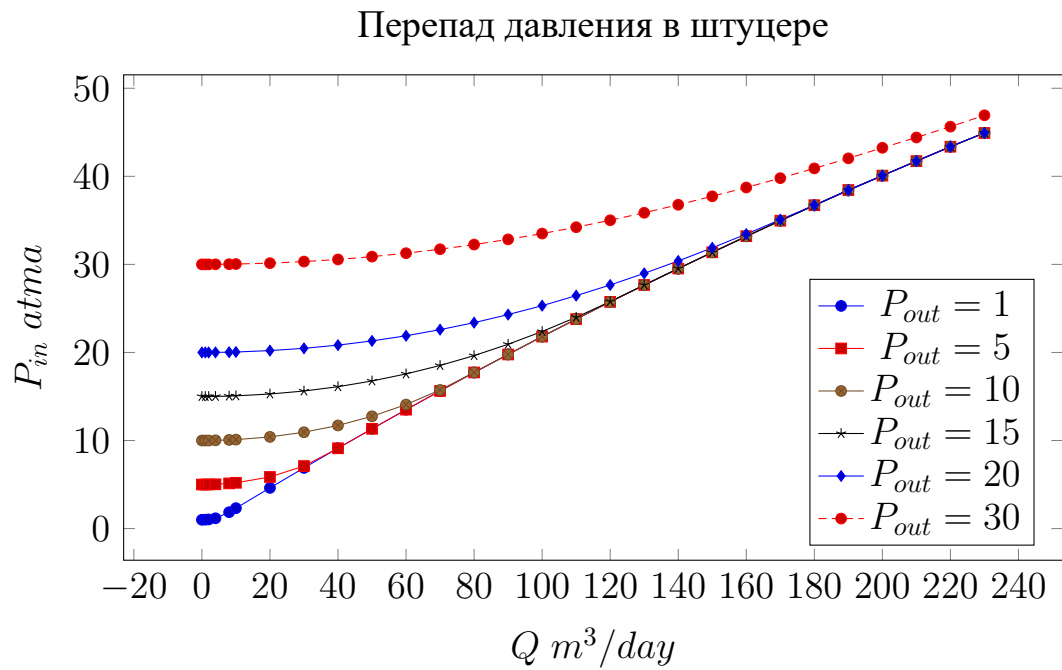


Рис. 2.8 — Кривые зависимости давления на входе в штуцер от дебита при фиксированном давлении на выходе из штуцера P_{out}

неоднозначность расчетного давления на выходе штуцера может осложнять расчеты и должна учитываться инженером разрабатывающим расчетный модуль или проводящим расчёты.

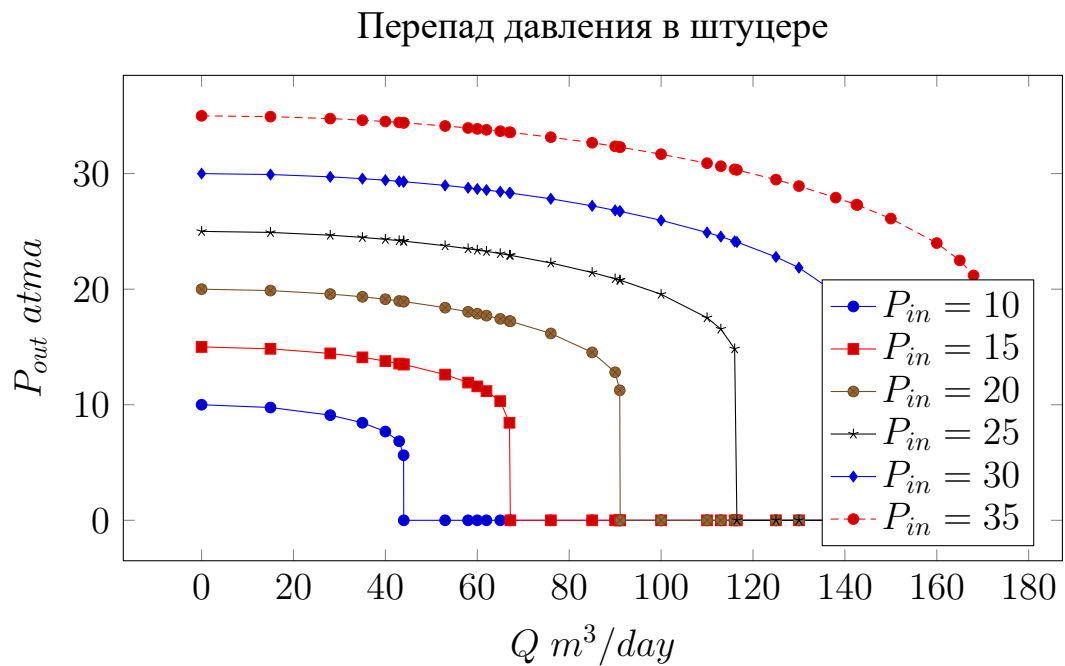


Рис. 2.9 — Кривые зависимости давления на выходе из штуцера от дебита при фиксированном давлении на входе в штуцер P_{in}

Функции расчета штуцера позволяют настроить модель штуцера на замерные данные. Настройка проводится за счет параметра калибровки c_{calibr} `c_calibr_fr`. Параметр калибровки c_{calibr} применяется как множитель на дебит при расчете характеристики штуцера.

$$Q_{real} = Q_{calc} * c_{calibr}$$

Таким образом $c_{calibr} = 1$ отключает калибровку. А изменение c_{calibr} позволит изменить характеристику штуцера для согласования с измерениями, пример показан на рисунке 2.10.

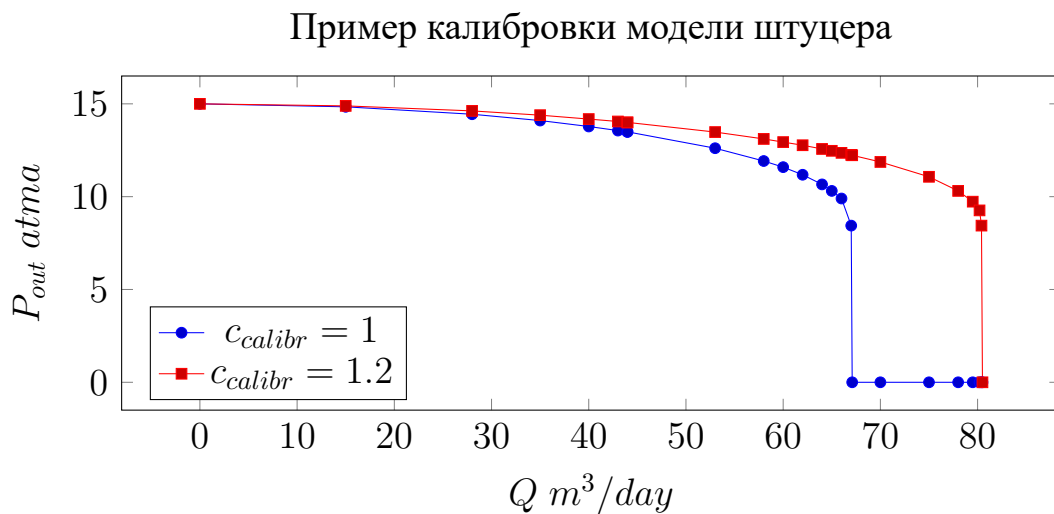


Рис. 2.10 — Кривые зависимости давления на выходе из штуцера от дебита при фиксированном давлении на входе в штуцер P_{in}

Все функции для расчета штуцера содержат в названии слово `choke`.

Результатом работы функций является массив значений содержащий давление на входе в штуцер P_{in} , давление на выходе из штуцера P_{out} , температуру потока в штуцере T_{choke} , калибровочный коэффициент штуцера c_{calibr} . Выходной массив содержит две строки - в первой находятся значения, во второй подписи. Это позволяет при необходимости вывести только значения в той же строке в которой проводился расчет. Значение в первой строке и в первом столбце зависит от настройки функции (параметра `calc_along_flow` для функции `MF_p_choke_atma`) и содержит основной результат расчета. Значения в последующих столбцах не зависят от настройки функции и показывают все результаты расчета. Для вывода массива в Excel следует выбрать необходимый диапазон ячеек, в который будут выводиться результаты в виде массива, затем ввести в адресную

строку вызов функции и нажать комбинацию клавиш - Cntrl-Shift-Enter. После этого название функции в адресной строке должно отображаться в фигурных скобках, рисунок 2.11. При необходимости внести коррективы в вызов функции также необходимо подтверждать свои действия комбинацией клавиш Cntrl-Shift-Enter.

	B	C	D	E	F	G
31	Буферное давление	26	атм			
32	Рассчитать линейное давление	25.7	26.0	25.7	30.0	1.0
33		Pout, atma	intake_atm	p_out_atma	t_choke_C	c_calibr_fr
34						
35	Линейное давление	5	атм			
36	Рассчитать буферное давление	6.4	6.4	5.0	30.0	1.0
37		Pin, atma	intake_atm	p_out_atma	t_choke_C	c_calibr_fr
38						
39	Рассчитать подстроечный параметр					
40		0.21	26	5	30	0.21
41		c_calibr_fr	intake_atm	p_out_atma	t_choke_C	c_calibr_fr
42						
43	Рассчитать дебит через штуцер					
44		25	26	5	30	0.21
45		Qliq	intake_atm	p_out_atma	t_choke_C	c_calibr_fr
46						

Рис. 2.11 — Пример вывода результата расчета в массив

Функции расчета штуцера поддерживают расчет потока чистого газа через штуцер. Для этого в PVT строке надо установить `gas_only=True` и задать расход газа параметром `q_gas_sm3day` в соответствующей функции.

2.4.1. MF_p_choke_atma – Расчет давления на входе или на выходе штуцера

Функция позволяет рассчитать давление на входе или выходе штуцера по известному давлению на противоположном конце при известных параметрах потока (дебите жидкости, обводнённости, газовому фактору). Расчёт проводится по корреляции Перкинса [7] с учётом многофазного потока.

```

' расчет давления в штуцере
Public Function MF_p_choke_atma( _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    ByVal d_choke_mm As Double, _
    Optional ByVal p_calc_from_atma As Double = -1, _
    Optional ByVal calc_along_flow As Boolean = True, _
    Optional ByVal d_pipe_mm As Double = 70, _
    Optional ByVal t_choke_C As Double = 20, _
    Optional ByVal c_calibr_fr As Double = 1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal q_gas_sm3day As Double = 0)

' qliq_sm3day    - дебит жидкости в поверхностных условиях
' fw_perc        - обводненность
' d_choke_mm     - диаметр штуцера (эффективный)
' p_calc_from_atma - давление с которого начинается расчет, атм
'                  граничное значение для проведения расчета
'                  либо давление на входе, либо на выходе
' calc_along_flow - флаг направления расчета относительно потока
'                  если = 1 то расчет по потоку
'                  ищется давление на выкиде по известному давлению на входе,
'                  ищется линейное давление по известному буферному
'                  если = 0 то расчет против потока
'                  ищется давление на входе по известному давлению на выходе,
'                  ищется буферное давление по известному линейному
' d_pipe_mm      - диаметр трубы до и после штуцера
' t_choke_C      - температура, С.
' c_calibr_fr    - поправочный коэффициент на штуцер
'                  1 - отсутствие поправки
'                  Q_choke_real = c_calibr_fr * Q_choke_model
' str_PVT        - закодированная строка с параметрами PVT.
'                  если задана - перекрывает другие значения
' q_gas_sm3day   - свободный газ. дополнительный к PVT потоку.
' результат      - число - давления на штуцере на расчетной стороне.
'                  массив значений с параметрами штуцера

```

Если при формировании PVT строки задать параметр `gas_only=True`, то расчет будет проведен для потока газа заданного параметром `q_gas_sm3day`.

2.4.2. MF_q_choke_sm3day – функция расчёта дебита жидкости через штуцер

Функция позволяет рассчитать по известному буферному давлению и линейному давлению дебит жидкости. Расчет проводится по корреляции Перкинса [7] с учетом многофазного потока.

```
' функция расчета дебита жидкости через штуцер
' при заданном входном и выходном давлениях
Public Function MF_q_choke_sm3day( _
    ByVal fw_perc As Double, _
    ByVal d_choke_mm As Double, _
    ByVal p_in_atma As Double, _
    ByVal p_out_atma As Double, _
    Optional ByVal d_pipe_mm As Double = 70, _
    Optional ByVal t_choke_C = 20, _
    Optional ByVal c_calibr_fr As Double = 1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal q_gas_sm3day As Double = 0)
' fw_perc      - обводненность
' d_choke_mm   - диаметр штуцера (эффективный)
' p_in_atma    - давление на входе (высокой стороне)
' p_out_atma   - давление на выходе (низкой стороне)
' d_pipe_mm    - диаметр трубы до и после штуцера
' t_choke_C    - температура, С.
' c_calibr_fr  - поправочный коэффициент на штуцер
'              1 - отсутствие поправки (по умолчанию)
'              Q_choke_real = c_calibr_fr * Q_choke_model
' str_PVT      - закодированная строка с параметрами PVT.
'              если задана - перекрывает другие значения
' q_gas_sm3day - дополнительный поток свободного газа
' результат    - расход и массив результатов
```

Если при формировании PVT строки задать параметр `gas_only=True`, то расчет будет проведен для потока газа.

2.4.3. MF_calibr_choke_fast – простая и быстрая функция настройки модели штуцера

Функция позволяет рассчитать корректирующий фактор для модели штуцера, позволяющий согласовать результаты замеров давления и дебита. Расчет проводится по корреляции Перкинса [7] с учетом многофазного потока.

Это быстрый способ расчета калибровочного коэффициента. По факту он просто вычисляется исходя из модели штуцера. В более сложной функции калибровки MF_calibr_choke расчет будет проводиться дольше, так как подстроечные параметры подбираются итеративным алгоритмом, зато имеется возможность подбора нескольких различных параметров.

```
' расчет корректирующего фактора (множителя) модели штуцера под замеры
' быстрый расчет - калибровка вычисляется
Public Function MF_calibr_choke_fast( _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    ByVal d_choke_mm As Double, _
    Optional ByVal p_in_atma As Double = -1, _
    Optional ByVal p_out_atma As Double = -1, _
    Optional ByVal d_pipe_mm As Double = 70, _
    Optional ByVal t_choke_C As Double = 20, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal q_gas_sm3day As Double = 0)
' qliq_sm3day    - дебит жидкости в ст. условиях
' fw_perc        - обводненность
' d_choke_mm     - диаметр штуцера (эффективный), мм
' p_in_atma      - давление на входе (высокой стороне)
' p_out_atma     - давление на выходе (низкой стороне)
' d_pipe_mm      - диаметр трубы до и после штуцера, мм
' t_choke_C      - температура, С.
' str_PVT        - закодированная строка с параметрами PVT,
'                - если задана - перекрывает другие значения
' q_gas_sm3day   - свободный газ. дополнительный к PVT потоку.
' результат     - число - калибровочный коэффициент для модели.
'                - штуцера - множитель на дебит через штуцер
```

Если при формировании PVT строки задать параметр gas_only=True, то расчет проведен не будет.

2.4.4. MF_calibr_choke – продвинутая функция настройки модели штуцера

Функция позволяет рассчитать корректирующий фактор для модели штуцера, позволяющий согласовать результаты замеров давления и дебита. Расчет проводится по корреляции Перкинса [7] с учетом многофазного потока.

Настройка может проводиться за счет подбора различных параметров. Тип калибровки выбирается параметром `calibr_type`. В текущей реализации может быть подобран только один из перечисленных ниже параметров.

- `calibr_type=0` Калибровочный коэффициент многофазной корреляции для гравитационной составляющей C_{calibr_grav} . Ищется в диапазоне от 0.5 до 1.5.
- `calibr_type=1` Калибровочный коэффициент многофазной корреляции для трения C_{calibr_fric} . Ищется в диапазоне от 0.5 до 1.5.
- `calibr_type=2` Газовый фактор R_p . Ищется в диапазоне $[20, 2R_p]$ относительно заданного газового фактора.
- `calibr_type=3` Обводненность f_w . Значение ищется в диапазоне $[0, 1]$.
- `calibr_type=4` Дебит жидкости Q_{liq} . Значение ищется в диапазоне от $[0, Q_{liq} * 1.5]$ относительно заданного дебита жидкости.
- `calibr_type=5` Дебит жидкости Q_{gas} . Значение ищется в диапазоне от $[0, Q_{gas} * 2]$ относительно заданного дебита газа или в диапазоне $[0, 10000]$ м3/сут если дебит газа не задан.

Результат расчета - массив с подобранным параметром или сообщением о невозможности подбора, информацией о количестве итераций.

```
' расчет корректирующего фактора (множителя) модели штуцера под замеры
' медленный расчет - калибровка подбирается
Public Function MF_calibr_choke( _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    ByVal d_choke_mm As Double, _
    Optional ByVal p_in_atma As Double = -1, _
    Optional ByVal p_out_atma As Double = -1, _
    Optional ByVal d_pipe_mm As Double = 70, _
    Optional ByVal t_choke_C As Double = 20, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal q_gas_sm3day As Double = 0, _
```

```

Optional ByVal calibr_type As Integer = 0)

' qliq_sm3day    - дебит жидкости в ст. условиях
' fw_perc        - обводненность
' d_choke_mm     - диаметр штуцера (эффективный), мм
' p_in_atma      - давление на входе (высокой стороне)
' p_out_atma     - давление на выходе (низкой стороне)
' d_pipe_mm      - диаметр трубы до и после штуцера, мм
' t_choke_C      - температура, С.
' str_PVT        - закодированная строка с параметрами PVT,
'                  если задана - перекрывает другие значения
' q_gas_sm3day   - свободный газ. дополнительный к PVT потоку.
' calibr_type    - тип калибровки
'                  0 - подбор параметра c_calibr
'                  1 - подбор диаметра штуцера
'                  2 - подбор газового фактор
'                  3 - подбор обводненности
'                  4 - подбор дебита жидкости
'                  5 - подбор дебита газа свободного
' результат      - число - калибровочный коэффициент для модели.
'                  штуцера - множитель на дебит через штуцер

```

Если при формировании PVT строки задать параметр `gas_only=True`, то расчет проведен не будет.

2.5. Расчет многофазного потока в трубе

Для расчета участка трубы с использованием пользовательских функций Unifloc 7.22 VBA применяется схема показанная на рисунке 2.12.

Участок трубы задается прямым с постоянным наклоном θ длиной L , постоянного диаметра d . Угол θ меняется от -90 до 90 градусов Цельсия. Причем положительные наклоны угла соответствуют наклону трубы вниз, а отрицательные вверх. Изначально все расчеты отлаживались для скважин, где принято, чтобы на устье координата равна нулю и росла с глубиной. Так и осталось вплоть до текущей версии Unifloc 7.22 VBA. Направление потока в трубе задается отдельным параметром в соответствующих функциях. Следует помнить, что не все гидравлические корреляции поддерживают расчет параметров нисходящего потока (Беггс Брилл работает, для расчета нагнетательных скважин рекомендуется применять эту корреляцию с обводненностью $f_w = 100\%$, Ансари только для потока вверх). Угол наклона $\theta = 0$ соответствует потоку в горизонтальном участке трубопровода.

Труба имеет постоянную по всей длине шероховатость стенок. Шероховатость влияет на коэффициент трения при расчете потока и проявляется при относительно больших скоростях потока. Подробнее про шероховатость и трение в потоке жидкости можно почитать в [8]

Для проведения расчета в трубе вдоль нее вводится система координат. Координата соответствует измеренной длине трубы. Расчет давления проводится относительно введенных координат. Для расчёта распределения давления в трубе необходимо задать граничное значение давления на одном из концов трубы. Оно задается параметром `p_calc_from_atma`. Температура потока в точке, где задается давление, определяется параметром `t_calc_from_C`, температура на другом конце трубы параметром `t_calc_to_C`. В функциях где надо задать значение давления с двух сторон, используются обозначения `p_calc_from_atma` и `p_calc_to_atma` соответственно обозначающие давление на разных сторонах трубы.

Направление расчета, как и направление потока относительно введенной системы координат определяется параметром `calc_flow_direction`

Возможны следующие варианты задания параметра расчета, смотри рисунок 2.13.

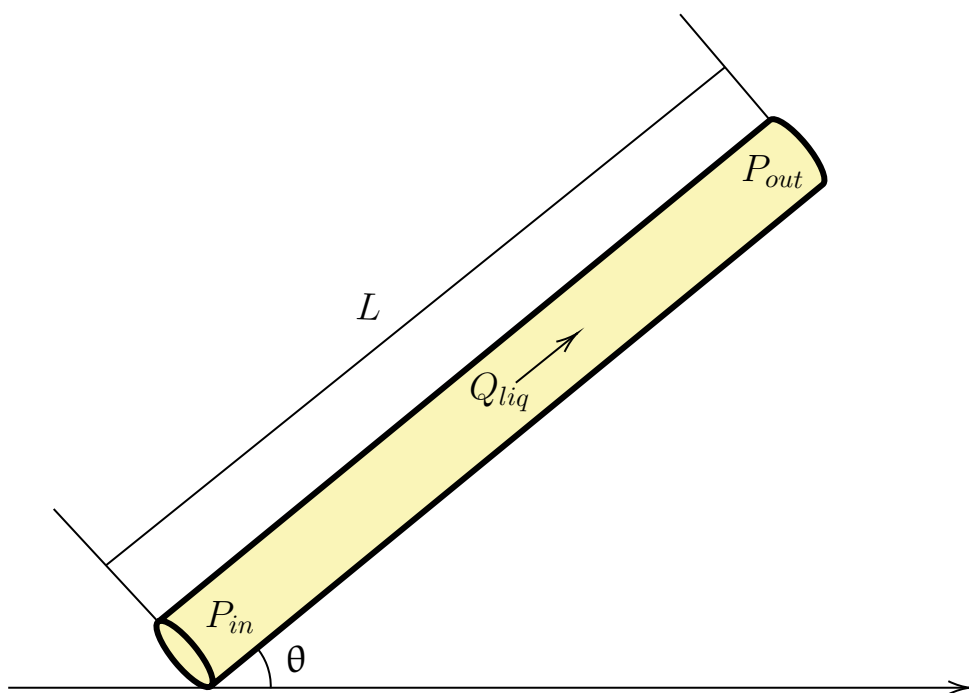


Рис. 2.12 — Схема трубы принятая для расчётов с использованием пользовательских функций

1. `calc_flow_direction=11` расчет идет в направлении роста координаты, и поток идет в том же направлении, смотри рисунок 2.13 а).
2. `calc_flow_direction=10` расчет идет в направлении роста координаты, а поток идет в противоположном направлении, смотри рисунок 2.13 б).
3. `calc_flow_direction=01` расчет идет в направлении убывания координаты, а поток идет в направлении роста координаты, смотри рисунок 2.13 с).
4. `calc_flow_direction=00` расчет идет в направлении убывания координаты и поток идет в том же направлении, смотри рисунок 2.13 д).

Схема расчета `calc_flow_direction=00` для случая вертикальной добывающей скважины соответствует расчету распределения давления "снизу вверх от забойного давления к устьевому, если считать что координата направлена "сверху вниз". То есть если на устье начало координат, а на забое координата равна измеренной глубине, то давление `p_calc_from_atma` соответствует забойному, а `p_calc_to_atma` устьевому.

Схема расчета `calc_flow_direction=11` для случая вертикальной нагнетательной скважины соответствует расчету распределения давления "сверху вниз от устьевого давления к забойному, если считать что координата направлена

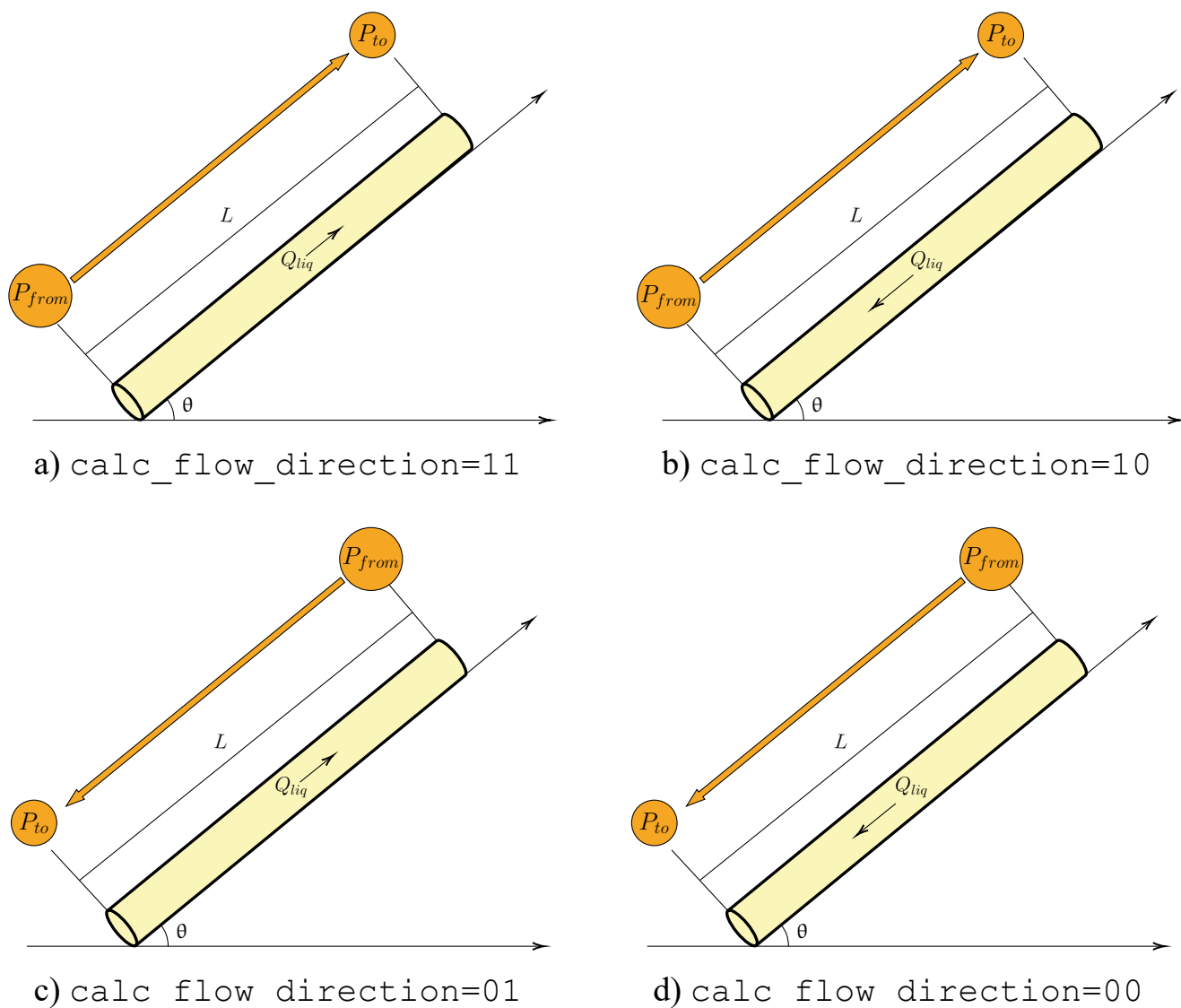


Рис. 2.13 — Схема расчета распределения давления против потока

”сверху вниз”. То есть если на устье начало координат, а на забое координата равна измеренной глубине, то давление `p_calc_from_atma` соответствует устьевому, а `p_calc_to_atma` забойному.

Расчет распределения давления в трубе основан на многофазных корреляциях. Выбор типа корреляции определяется параметром `hydr_corr`. В текущей версии Unifloc 7.22 VBA реализован следующий набор гидравлических корреляций:

1. `hydr_corr = 0`. Корреляция Беггса Брилла.
2. `hydr_corr = 1`. Корреляция Ансари.
3. `hydr_corr = 2`. Корреляция TUFFP Unified.
4. `hydr_corr = 3`. Корреляция Грея, модифицированная.
5. `hydr_corr = 4`. Корреляция Хайгедорна Брауна.

6. `hydr_corr = 5`. Корреляция Сахарова Мохова.

7. `hydr_corr = 10`. Расчет на основе плотности газа, без учета жидкости.

Ниже на рисунке 2.14 приведены результаты расчёта кривой оттока (перепада давления в вертикальной трубе) для различных корреляций, реализованных в Unifloc 7.22 VBA.

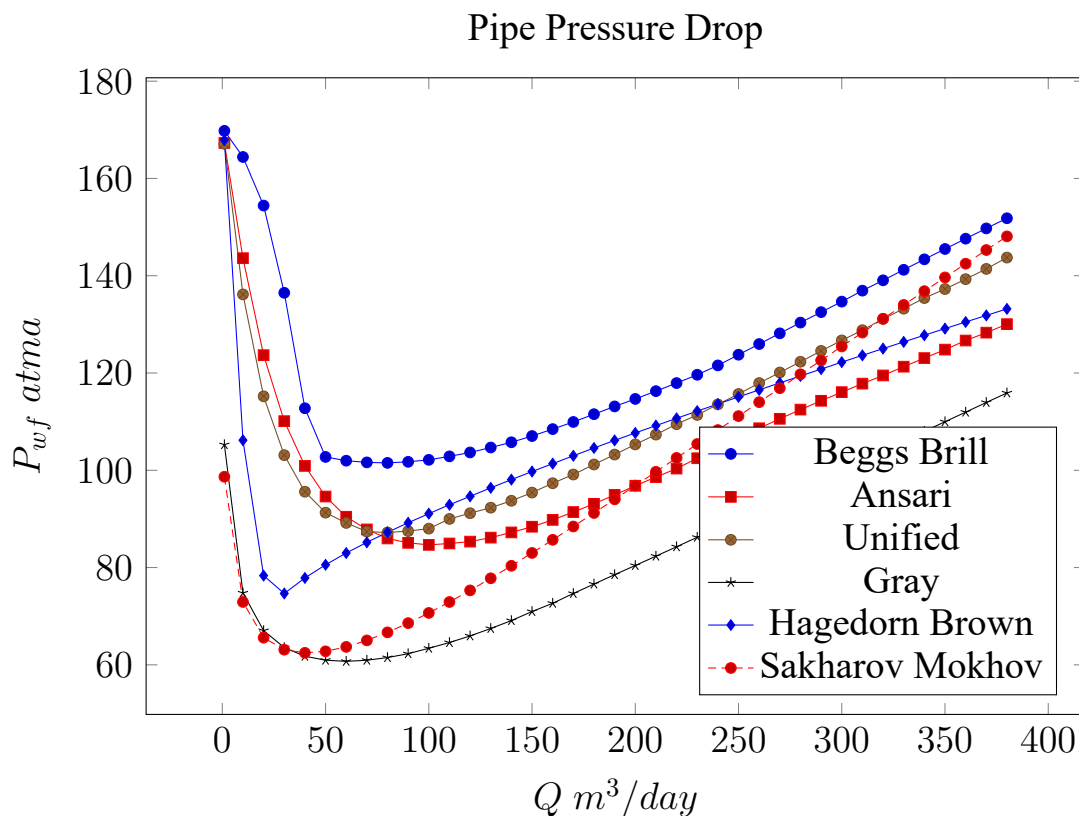


Рис. 2.14 — Кривые характеристики многофазного потока для вертикальных труб рассчитанные с использованием различных корреляций

2.5.1. MF_p_pipe_atma – функция расчета давления на конце трубы

Функция позволяет рассчитать перепад давления в участке трубопровода. Функция обеспечивает несколько режимов расчёта. Некоторые особенности работы функции `MF_p_pipe_atma()`

- Свойства флюида в трубе определяются параметром `str_PVT`, который в свою очередь может быть задан функцией `PVT_encode()`.

- Дополнительно в поток может быть включен свободный газ. Задается параметром q_gas_sm3day определяющим объемный расход приведенный к стандартным условиям. Свободный газ суммируется с газом определяемым исходя из заданных свойств флюида.
- Если при определении str_PVT указан параметр $gas_only = 1$, то расчет распределения давления в трубе будет проводиться для газа, наличие жидкости в потоке учитываться не будет. В текущей версии Unifloc 7.22 VBA при расчете потока газа трение газа не учитывается, перепад давления в газовой линии не зависит от расхода газа, зависит только от плотности газа.
- Если параметр дебита жидкости $qliq_sm3day = 0$ равен нулю, расчет проводится для режима барботажа (ZNLF - zero net liquid flow) - движения газа через неподвижный столб жидкости. Расход газа должен быть задан параметром q_gas_sm3day . В текущей версии Unifloc 7.22 VBA расчет барботажа проводится за счет переключения на механистическую корреляцию Ансари. Попытка построить график зависимости перепада давления от дебита для других корреляций может дать нелогичный результат около нулевого дебита (скачек перепада давления). Рекомендуются без необходимости для $qliq_sm3day = 0$ не считать при построении графиков.
- Распределение температуры для функции расчета участка скважины ограничено одной моделью - линейного распределения температуры потока вдоль трубы. Для учета температуры необходимо задать параметры $t_calc_from_C$ и $t_calc_to_C$ определяющие температуру на концах трубы. В трубе значения будут проинтерполированы по длине. Если второй параметр

Результатом работы функций является массив значений содержащий давление и температуру флюида на входе в трубу P_{in}, T_{in} , давление и температуру флюида на выходе из трубы P_{out}, T_{out} , калибровочные коэффициент многофазной корреляции для гравитационной составляющей и для трения $C_{calibr_grav}, C_{calibr_fric}$. Выходной массив содержит две строки - в первой находятся значения, во второй подписи. Это позволяет при необходимости вывести только значения в той же строке в которой проводился расчет. Значение в первой строке и в первом столбце зависит от настройки функции (параметра $calc_along_flow$ для функции $MF_p_pipe_atma$) и содержит основной результат расчета. Значения в после-

дующих столбцах не зависят от настройки функции и показывают все результаты расчета. Для вывода массива в Excel следует выбрать необходимый диапазон ячеек, в который будут выводиться результаты в виде массива, затем ввести в адресную строку вызов функции и нажать комбинацию клавиш - Cntrl-Shift-Enter. После этого название функции в адресной строке должно отображаться в фигурных скобках, аналогично функции расчета давления в штуцере, рисунок 2.11. При необходимости внести коррективы в вызов функции также необходимо подтвердить свои действия комбинацией клавиш Cntrl-Shift-Enter.

```
' расчет распределения давления и температуры в трубе
' с использованием многофазных корреляций
Public Function MF_p_pipe_atma( _
    ByVal p_calc_from_atma As Double, _
    ByVal t_calc_from_C As Double, _
    ByVal t_calc_to_C As Double, _
    ByVal length_m As Double, _
    ByVal theta_deg As Double, _
    ByVal d_mm As Double, _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    Optional ByVal q_gas_sm3day As Double = 0, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal calc_flow_direction As Integer = 11, _
    Optional ByVal hydr_corr As H_CORRELATION = 0, _
    Optional ByVal c_calibr = 1, _
    Optional ByVal roughness_m As Double = 0.0001, _
    Optional ByVal out_curves As Integer = 1, _
    Optional ByVal out_curves_num_points As Integer = 20)
'p_calc_from_atma - давление с которого начинается расчет, атм
'
'                       граничное значение для проведения расчета
' t_calc_from_C      - температура в точке где задано давление, C
' t_calc_to_C        - температура на другом конце трубы
'
'                       по умолчанию температура вдоль трубы постоянна
'                       если задано то меняется линейно по трубе
' length_m           - Длина трубы, измеренная, м
' theta_deg          - угол направления потока к горизонтали
' d_mm               - внутренний диаметр трубы
' qliq_sm3day         - дебит жидкости в поверхностных условиях
'
'                       если qliq_sm3day =0 и q_gas_sm3day > 0
'
'                       тогда считается барботаж газа через жидкость
' fw_perc            - обводненность
' q_gas_sm3day        - свободный газ. дополнительный к PVT потоку.
```

```

' str_PVT          - закодированная строка с параметрами PVT.
'                  если задана - перекрывает другие значения
'                  если задан флаг gas_only = 1 то жидкость не учитывается
' calc_flow_direction - направление расчета и потока
'                  относительно координат
'                  если = 11 расчет и поток по координате
'                  если = 10 расчет по, поток против координат
'                  если = 00 расчет и поток против координате
'                  если = 01 расчет против, поток по координате
' hydr_corr        - гидравлическая корреляция, H_CORRELATION
'                  BeggsBrill = 0
'                  Ansari = 1
'                  Unified = 2
'                  Gray = 3
'                  HagedornBrown = 4
'                  SakharovMokhov = 5
' c_calibr         - поправка на гравитационную составляющую
'                  перепада давления, если дать ссылку на две ячейки,
'                  то вторая будет поправка на трение
' roughness_m      - шероховатость трубы
' out_curves       - флаг вывод значений между концами трубы
'                  0 минимум, 1 основные, 2 все значения.
'                  вывод может замедлять расчет (не сильно)
' out_curves_num_points - количество точек для вывода значений
'                  между концами трубы.
' результат       - число - давление на другом конце трубы atma.
'                  или массив - первая строка значения
'                  вторая строка - подписи

```

Результатом работы функции является массив, содержащий давления и температуру на концах трубы, калибровочные параметры, а также значения ряда параметров между концами трубы. Вывод значений между концами трубы может быть отключен установкой `out_curves=False`. При необходимости проведения массовых расчетов можно вывести только одно значение (или одну строку значений) штатными средствами Excel.

= MF_p_pipe_atma(qliq,fw,L_m,p_2,0,+strPVT,theta,d_mm,,,,,,,,,1,15)							
82.31	50	30	50	82.31	50	1	1
p_result_atma	t_result_C	p_1, atma	t_1, C	p_2, atma	t_2, C	c_calibr_grav	c_calibr_fric
num	h,m	hvert,m	p,atma	t,C	HI	fpat	t_amb, C
1	0.00	0.00	30.00	50.00	0.48	1	50
2	71.43	71.43	33.01	50.00	0.50	1	50
3	142.86	142.86	36.14	50.00	0.53	1	50
4	214.29	214.29	39.37	50.00	0.55	1	50
5	285.71	285.71	42.74	50.00	0.57	1	50
6	357.14	357.14	46.24	50.00	0.59	1	50
7	428.57	428.57	49.83	50.00	0.61	1	50
8	500.00	500.00	53.52	50.00	0.63	1	50
9	571.43	571.43	57.36	50.00	0.65	1	50
10	642.86	642.86	61.28	50.00	0.67	1	50
11	714.29	714.29	65.28	50.00	0.69	3	50
12	785.71	785.71	69.39	50.00	0.71	3	50
13	857.14	857.14	73.62	50.00	0.73	3	50
14	928.57	928.57	77.93	50.00	0.75	3	50
15	1000.00	1000.00	82.31	50.00	0.76	3	50

Рис. 2.15 — Пример вывода результатов расчета функции MF_p_pipe_atma() для out_curves=True

= MF_p_pipe_atma(qliq,fw,L_m,p_2,0,+strPVT,theta,d_mm,,,,,,,,,0,15)							
82.31	50	82.30704901	50	30.00	50	1	1
p_calc_atma	t_calc_C	p_in_atma	t_in_C	p_out_atma	t_out_C	c_calibr_grav	c_calibr_fric

Рис. 2.16 — Пример вывода результатов расчета функции MF_p_pipe_atma() для out_curves=False

2.5.2. MF_calibr_pipe, MF_calibr_pipeline - функция калибровки расчета участка трубы

Функция калибровки позволяет настроить модель потока в трубе под замеры давления на концах трубы. Настройка может проводиться за счет подбора различных параметров. Тип калибровки выбирается параметром `calibr_type`. В текущей реализации может быть подобран только один из перечисленных ниже параметров.

- `calibr_type=0` Калибровочный коэффициент многофазной корреляции для гравитационной составляющей c_{calibr_grav} . Ищется в диапазоне от 0.5 до 1.5.
- `calibr_type=1` Калибровочный коэффициент многофазной корреляции для трения c_{calibr_fric} . Ищется в диапазоне от 0.5 до 1.5.
- `calibr_type=2` Газовый фактор R_p . Ищется в диапазоне $[20, 2R_p]$ относительно заданного газового фактора.
- `calibr_type=3` Обводненность f_w . Ищется в диапазоне $[0, 1]$.
- `calibr_type=4` Дебит жидкости Q_{liq} . Ищется в диапазоне от $[0, Q_{liq} * 1.5]$ относительно заданного дебита жидкости.
- `calibr_type=5` Дебит жидкости Q_{gas} . Ищется в диапазоне от $[0, Q_{gas} * 2]$ относительно заданного дебита газа или в диапазоне $[0, 10000]$ м³/сут если дебит газа не задан.

Результат расчета - массив с подобранным параметром или сообщением о невозможности подбора, информацией о количестве итераций.

```
' подбор параметров потока через трубу при известном
' перепаде давления с использованием многофазных корреляций
Public Function MF_calibr_pipe( _
    ByVal p_calc_from_atma As Double, _
    ByVal p_calc_to_atma As Double, _
    ByVal t_calc_from_C As Double, _
    ByVal t_calc_to_C As Double, _
    ByVal length_m As Double, _
    ByVal theta_deg As Double, _
    ByVal d_mm As Double, _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    Optional ByVal q_gas_sm3day As Double = 0, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal calc_flow_direction As Integer = 11, _
    Optional ByVal hydr_corr As H_CORRELATION = 0, _
    Optional ByVal c_calibr = 1, _
    Optional ByVal roughness_m As Double = 0.0001, _
    Optional ByVal calibr_type As Integer = 0)
'p_calc_from_atma - давление с которого начинается расчет, атм
'                    граничное значение для проведения расчета
' t_calc_from_C    - температура в точке где задано давление, C
' t_calc_to_C      - температура на другом конце трубы
'                    по умолчанию температура вдоль трубы постоянна
```



```

'                                     если задано то меняется линейно по трубе
' length_m                         - Длина трубы, измеренная, м
' theta_deg                       - угол направления потока к горизонтали
' d_mm                           - внутренний диаметр трубы
' qliq_sm3day                     - дебит жидкости в поверхностных условиях
'                                     если qliq_sm3day =0 и q_gas_sm3day > 0
'                                     тогда считается барботаж газа через жидкость
' fw_perc                         - обводненность
' q_gas_sm3day                   - свободный газ. дополнительный к PVT потоку.
' str_PVT                        - закодированная строка с параметрами PVT.
'                                     если задана - перекрывает другие значения
'                                     если задан флаг gas_only = 1 то жидкость не учитывается
' calc_flow_direction             - направление расчета и потока
'                                     относительно координат
'                                     если = 11 расчет и поток по координате
'                                     если = 10 расчет по, поток против координат
'                                     если = 00 расчет и поток против координате
'                                     если = 01 расчет против, поток по координате
' hydr_corr                      - гидравлическая корреляция, H_CORRELATION
'                                 BeggsBrill = 0
'                                 Ansari = 1
'                                 Unified = 2
'                                 Gray = 3
'                                 HagedornBrown = 4
'                                 SakharovMokhov = 5
' c_calibr                       - поправка на гравитационную составляющую
'                                 перепада давления, если дать ссылку на две ячейки,
'                                 то вторая будет поправка на трение
' roughness_m                    - шероховатость трубы
' out_curves                     - флаг вывод значений между концами трубы
'                                 0 минимум, 1 основные, 2 все значения.
'                                 вывод может замедлять расчет (не сильно)
' out_curves_num_points          - количество точек для вывода значений
'                                 между концами трубы.
' результат                      - число - давление на другом конце трубы атма.
'                                 или массив - первая строка значения
'                                 вторая строка - подписи

```

Подбор параметра может быть осуществлен для трубопровода, в котором может быть учтен профиль и более сложная температурная модель.

```

' подбор параметров потока через трубу при известном
' перепаде давления с использованием многофазных корреляций
Public Function MF_calibr_pipeline( _
    ByVal p_calc_from_atma As Double, _
    ByVal p_calc_to_atma As Double, _
    ByVal t_calc_from_C As Double, _
    ByVal t_val, _
    ByVal h_list_m As Variant, _
    ByVal diam_list_mm As Variant, _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    Optional ByVal q_gas_sm3day As Double = 0, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal calc_flow_direction As Integer = 11, _
    Optional ByVal hydr_corr As H_CORRELATION = 0, _
    Optional ByVal temp_method As TEMP_CALC_METHOD = StartEndTemp, _
    Optional ByVal c_calibr = 1, _
    Optional ByVal roughness_m As Double = 0.0001, _
    Optional ByVal out_curves As Integer = 1, _
    Optional ByVal out_curves_num_points As Integer = 20, _
    Optional ByVal calibr_type As Integer = 0)
'p_calc_from_atma - давление начальное, атм
'
'                    граничное значение для проведения расчета
'p_calc_to_atma    - давление конечное, атм
'
'                    граничное значение для проведения расчета
' t_calc_from_C - температура в точке где задано давление расчета
' t_val        - температура вдоль трубопровода
'
'                    если число то температура на другом конце трубы
'                    если range или таблица [0..N,0..1] то температура
'                    окружающей среды по вертикальной глубине, С
' h_list_m      - траектория трубопровода, если число то измеренная
'                    длина, range или таблица [0..N,0..1] то траектория
' diam_list_mm  - внутренний диаметр трубы, если число то задается
'                    постоянный диаметр, если range или таблица [0..N,0..1]
'                    то задается зависимость диаметра от измеренной длины
' qliq_sm3day   - дебит жидкости в поверхностных условиях, нм3/сут
'
'                    если qliq_sm3day = 0 и q_gas_sm3day > 0
'                    тогда считается барботаж газа через жидкость
' fw_perc       - обводненность объемная в стандартных условиях
' q_gas_sm3day  - свободный газ нм3/сут. дополнительный к PVT потоку.
'
'                    учитывается для барботажа или режима потока газа
'                    в других случаях добавляется к общему потоку меняя гр
' str_PVT       - закодированная строка с параметрами PVT.

```

```

'           если задана - перекрывает другие значения
'           если задан флаг gas_only = 1 то жидкость не учитывается
' calc_flow_direction - направление расчета и потока относительно
'                       координат. 11 расчет и поток по координате
'                               10 расчет по координате, поток против
'                               00 расчет и поток против координате
'                               01 расчет против координат, поток по
' hydr_corr    - гидравлическая корреляция, H_CORRELATION
'               BeggsBrill = 0,
'               Ansari = 1,
'               Unified = 2,
'               Gray = 3,
'               HagedornBrown = 4,
'               SakharovMokhov = 5
' temp_method  - метод расчета температуры
'               0 - линейное распределение по длине
'               1 - температура равна температуре окружающей среды
'               2 - расчет температуры с учетом эмиссии в окр. среду
' c_calibr     - поправка на гравитационную составляющую
'               перепада давления, если дать ссылку на две ячейки,
'               то вторая будет поправка на трение.
' roughness_m  - шероховатость трубы
' out_curves   - флаг вывод значений между концами трубы
'               1 основные, 2 все значения.
'               вывод может замедлять расчет (не сильно)
' out_curves_num_points - количество точек для вывода значений
'               между концами трубы.
' calibr_type  - тип калибровки
'               0 - подбор параметра c_calibr_grav
'               1 - подбор параметра c_calibr_fric
'               2 - подбор газового фактор
'               3 - подбор обводненности
' результат   - массив с подобранным параметром и подробностями.

```

2.5.3. MF_dpdl_atmm – функция расчета градиента давления по многофазной корреляции Ансари

Иногда бывает удобно/интересно посмотреть детально на результаты расчета по многофазной корреляции. Для этого можно воспользоваться данной

функцией. Внимательно смотрите описание и саму функцию. Выводит ряд параметров в массиве.

```
'расчет градиента давления
'с использованием многофазных корреляций
Public Function MF_dpdl_atmm(ByVal d_m As Double, _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal Ql_rc_m3day As Double, _
    ByVal Qg_rc_m3day As Double, _
    Optional ByVal mu_oil_cP As Double = const_mu_o, _
    Optional ByVal mu_gas_cP As Double = const_mu_g, _
    Optional ByVal sigma_oil_gas_Nm As Double = const_sigma_oil_Nm, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg, _
    Optional ByVal eps_m As Double = 0.0001, _
    Optional ByVal theta_deg As Double = 90, _
    Optional ByVal ZNLF As Boolean = False)
' расчет градиента давления по одной из корреляций
' объемные коэффициенты по умолчанию
' заданы равными единицам - если их не трогать,
' значит дебиты в рабочих условиях
' газосодержание равно нулю по умолчанию
' - значит весь газ который указан идет в потоке
' пока только для Ансари - потом можно
' распространить и на другие методы
' d_m - диаметр трубы в которой идет поток
' p_atma - давление в точке расчета
' Ql_rc_m3day - дебит жидкости в рабочих условиях
' Qg_rc_m3day - дебит газа в рабочих условиях
' mu_oil_cP - вязкость нефти в рабочих условиях
' mu_gas_cP - вязкость газа в рабочих условиях
' sigma_oil_gas_Nm - поверхностное натяжение
'             жидкость газ
' gamma_oil - удельная плотность нефти
' gamma_gas - удельная плотность газа
' eps_m      - шероховатость
' theta_deg - угол от горизонтали
' ZNLF      - флаг для расчета барботажа
```

2.5.4. MF_p_pipeline_atma - функция расчета трубопровода с учетом профиля и температуры

Функция расчета трубопровода `MF_p_pipeline_atma()` аналогична по функциональности функции расчета сегмента трубы `MF_p_pipe_atma()` за исключением следующих моментов: в трубопроводе имеется возможность учета профиля трубопровода (инклинометрии для труб в скважине), возможность учета изменения диаметров для различных участков трубопровода и возможность более детального расчета распределения температуры флюида вдоль трубопровода (скважины) для некоторых конфигураций. Также для трубопровода всегда выводятся значения параметров потока между концами трубопровода в выходном массиве, в то время для трубы такой вывод можно подавить.

Функция отличается достаточно сложным поведением из-за возможности задания параметров в различных форматах. Данное описание не претендует на полноту. Рекомендуется изучать поведение функции на примерах. Тем не менее некоторые особенности параметров функции описаны ниже.

- Параметр `h_list_m` определяет траекторию скважины или трубопровода. Если задано одно число (или ссылка на ячейку с числом) то оно определяет длину трубопровода. Если задан двумерный массив (или ссылка на `range`) содержащий измеренные и вертикальные глубины, то задается траектория трубы/скважины.
- Параметр `diam_list_mm` определяет внутренний диаметр скважины или трубопровода. Если задано одно число (или ссылка на ячейку с числом) то оно определяет единый диаметр для всего трубопровода. Если задан двумерный массив (или ссылка на `range`) содержащий измеренные глубины и значения диаметров, то задается составной трубопровод с участками разных диаметров.
- Параметр `t_val` задает распределение температуры в трубопроводе или в пространстве окружающем трубопровод или скважину. Предполагается, что распределение температуры зависит от вертикальной глубины (модель больше рассчитана на скважину). Задается в виде двумерного массива (или объекта `range`) вертикальных глубин и температур. Если задано одно число - то модель расчета температуры будет линейная вдоль измеренной длины, а само число определяет температуру на втором конце

трубы. Если задан двумерный массив значений, то модель расчета температуры определяется параметром `temp_method`

- Параметр `temp_method` определяет метод расчета распределения температуры. Для `temp_method=2` используется метод с учетом эмиссии тепла в окружающее пространство. В текущей версии Unifloc 7.22 VBA для этого метода регулировка параметров теплопередачи возможна только в коде VBA. Для корректировки необходимо задать параметры объекта класса `CAmbientFormation`. Для примера смотри конструктор класса `CAmbientFormation.Class_Initialize`

```
' расчет распределения давления и температуры в трубопроводе
' с использованием многофазных корреляций
Public Function MF_p_pipeline_atma( _
    ByVal p_calc_from_atma As Double, _
    ByVal t_calc_from_C As Double, _
    ByVal t_val, _
    ByVal h_list_m As Variant, _
    ByVal diam_list_mm As Variant, _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    Optional ByVal q_gas_sm3day As Double = 0, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal calc_flow_direction As Integer = 11, _
    Optional ByVal hydr_corr As H_CORRELATION = 0, _
    Optional ByVal temp_method As TEMP_CALC_METHOD = StartEndTemp,
    ↵ _
    Optional ByVal c_calibr = 1, _
    Optional ByVal roughness_m As Double = 0.0001, _
    Optional ByVal out_curves As Integer = 1, _
    Optional ByVal out_curves_num_points As Integer = 20)
' p_calc_from_atma - давление с которого начинается расчет, атм
'                    граничное значение для проведения расчета
' t_calc_from_C - температура в точке где задано давление расчета
' t_val         - температура вдоль трубопровода
'                если число то температура на другом конце трубы
'                если range или таблица [0..N,0..1] то температура
'                окружающей среды по вертикальной глубине, C
' h_list_m      - траектория трубопровода, если число то измеренная
'                длина, range или таблица [0..N,0..1] то траектория
' diam_list_mm  - внутренний диаметр трубы, если число то задается
'                постоянный диаметр, если range или таблица [0..N,0..1]
'                то задается зависимость диаметра от измеренной длины
```

```

' qliq_sm3day - дебит жидкости в поверхностных условиях, нм3/сут
'
'     если qliq_sm3day =0 и q_gas_sm3day > 0
'
'     тогда считается барботаж газа через жидкость
' fw_perc    - обводненность объемная в стандартных условиях
' q_gas_sm3day - свободный газ нм3/сут. дополнительный к PVT потоку.
'
'     учитывается для барботажа или режима потока газа
'
'     в других случаях добавляется к общему потоку меняя гр
' str_PVT    - закодированная строка с параметрами PVT.
'
'     если задана - перекрывает другие значения
'
'     если задан флаг gas_only = 1 то жидкость не учитывается
' calc_flow_direction - направление расчета и потока относительно
'
'     координат. 11 расчет и поток по координате
'
'                 10 расчет по координате, поток против
'
'                 00 расчет и поток против координате
'
'                 01 расчет против координат, поток по
' hydr_corr   - гидравлическая корреляция, H_CORRELATION
'
'     BeggsBrill = 0,
'
'     Ansari = 1,
'
'     Unified = 2,
'
'     Gray = 3,
'
'     HagedornBrown = 4,
'
'     SakharovMokhov = 5
' temp_method - метод расчета температуры
'
'     0 - линейное распределение по длине
'
'     1 - температура равна температуре окружающей среды
'
'     2 - расчет температуры с учетом эмиссии в окр. среду
' c_calibr    - поправка на гравитационную составляющую
'
'     перепада давления, если дать ссылку на две ячейки,
'
'     то вторая будет поправка на трение.
' roughness_m - шероховатость трубы
' out_curves  - флаг вывод значений между концами трубы
'
'     1 основные, 2 все значения.
'
'     вывод может замедлять расчет (не сильно)
' out_curves_num_points - количество точек для вывода значений
'
'     между концами трубы.
' результат - число - давление на другом конце трубы atma.

```

Результатом работы функции является массив, содержащий давления и температуру на концах трубы, калибровочные параметры, а также значения ряда параметров между концами трубопровода.

= MF_p_pipeline_atma(qliq,fw,profile,p_1,t_1,1,0,strPVT,diam_list,,,,,,,,15)							
82.31	50	30	50	82.31	50	1	1
p_result_atma	t_result_C	p_1, atma	t_1, C	p_2, atma	t_2, C	c_calibr_grav	c_calibr_fric
num	h,m	hvert,m	p,atma	t,C	HI	fpat	t_amb, C
1	0.00	0.00	30.00	50.00	0.48	1	50
2	71.43	71.43	33.01	50.00	0.50	1	50
3	142.86	142.86	36.14	50.00	0.53	1	50
4	214.29	214.29	39.37	50.00	0.55	1	50
5	285.71	285.71	42.74	50.00	0.57	1	50
6	357.14	357.14	46.24	50.00	0.59	1	50
7	428.57	428.57	49.83	50.00	0.61	1	50
8	500.00	500.00	53.52	50.00	0.63	1	50
9	571.43	571.43	57.36	50.00	0.65	1	50
10	642.86	642.86	61.28	50.00	0.67	1	50
11	714.29	714.29	65.28	50.00	0.69	3	50
12	785.71	785.71	69.39	50.00	0.71	3	50
13	857.14	857.14	73.62	50.00	0.73	3	50
14	928.57	928.57	77.93	50.00	0.75	3	50
15	1000.00	1000.00	82.31	50.00	0.76	3	50

Рис. 2.17 — Пример вывода результатов расчета функции

MF_p_pipeline_atma()

2.6. Расчет многофазного потока в пласте

Для анализа работы скважины и скважинного оборудования в большинстве случаев достаточно простейшего подхода для описания производительности пласта. На текущий момент в Unifloc 7.22 VBA используется линейная индикаторная кривая с поправкой Вогеля для учета разгазирования в призабойной зоне пласта с учетом обводненности [9].

Пользовательские функции для расчета производительности пласта начинаются с префикса `IPR_`.

Для расчета притока из пласта необходимо определить связь между дебитом жидкости Q_{liq} (притоком) и забойным давлением работающей скважины P_{wf} . Линейная индикаторная кривая на основе закона Дарси задает такую связь через коэффициент продуктивности скважины, который определяется как

$$PI = \frac{Q_{liq}}{P_{res} - P_{wf}} \quad (2.1)$$

где P_{res} - пластовое давление - давление на контуре питания скважины. Закон Дарси описывает установившийся приток несжимаемой жидкости в однородном пласте.

Соответственно уравнение притока будет иметь вид

$$Q_{liq} = PI (P_{res} - P_{wf})$$

Для линейного притока по закону Дарси коэффициент продуктивности может быть оценен либо по данным эксплуатации из уравнения 2.1 либо по аналитической зависимости по характеристикам пласта и системы заканчивания. Например для радиального притока к вертикальной скважине широко известна формула Дюпюи согласно которой

$$PI = f \cdot \frac{kh}{\mu B} \frac{1}{\ln \frac{r_e}{r_w} + S} \quad (2.2)$$

здесь f - размерный коэффициент, зависящий от выбранной системы единиц для остальных параметров. Так для системы единиц

При снижении забойного давления добывающей скважины ниже давления насыщения, оценка дебита жидкости по закону Дарси оказывается завышенной.

Таблица 1 — Размерности параметров выражения 2.2

Обозначение	Параметр	СИ	Практические метрические	Американские промысловые
f	размерный коэффициент	2π	$\frac{1}{18.41}$	$\frac{1}{141.2}$
k	проницаемость	м^2	мД	mD
h	мощность пласта	м	м	ft
B	объемный коэффициент	$\text{м}^3/\text{м}^3$	$\text{м}^3/\text{м}^3$	scf/bbl
μ	вязкость	Па · с	сП	cP
r_e	радиус зоны дренирования	м	м	ft
r_w	радиус скважины	м	м	ft
S	скин фактор	безразмерный		

Газ выделяющийся в призабойной зоне пласта создает дополнительное гидравлическое сопротивление. В Unifloc 7.22 VBA поправка на снижение забойного давления ниже давления насыщения реализована на основе поправки Вогеля. Для безводной нефти по Вогелю продуктивность скважины по данным тестовой эксплуатации - дебите жидкости Q_{liq} и соответствующем забойном давлении P_{wf} может быть оценен по выражению 2.3.

$$PI = \frac{Q_{liq}}{P_{res} - P_b + \frac{P_b}{1.8} \left[1.0 - 0.2 \frac{P_{wf}}{P_b} - 0.8 \left(\frac{P_{wf}}{P_b} \right)^2 \right]} \quad (2.3)$$

При наличии обводненности зависимость усложняется.

В Unifloc 7.22 VBA реализована модель определения коэффициента продуктивности по данным эксплуатации. Сравнение индикаторных кривых, построенных по тестовым данным $Q_{liq} = 100$ и $P_{wf} = 150$ при наличии и отсутствии воды, приведено на рисунке 2.18.

Индикаторные кривые IPR

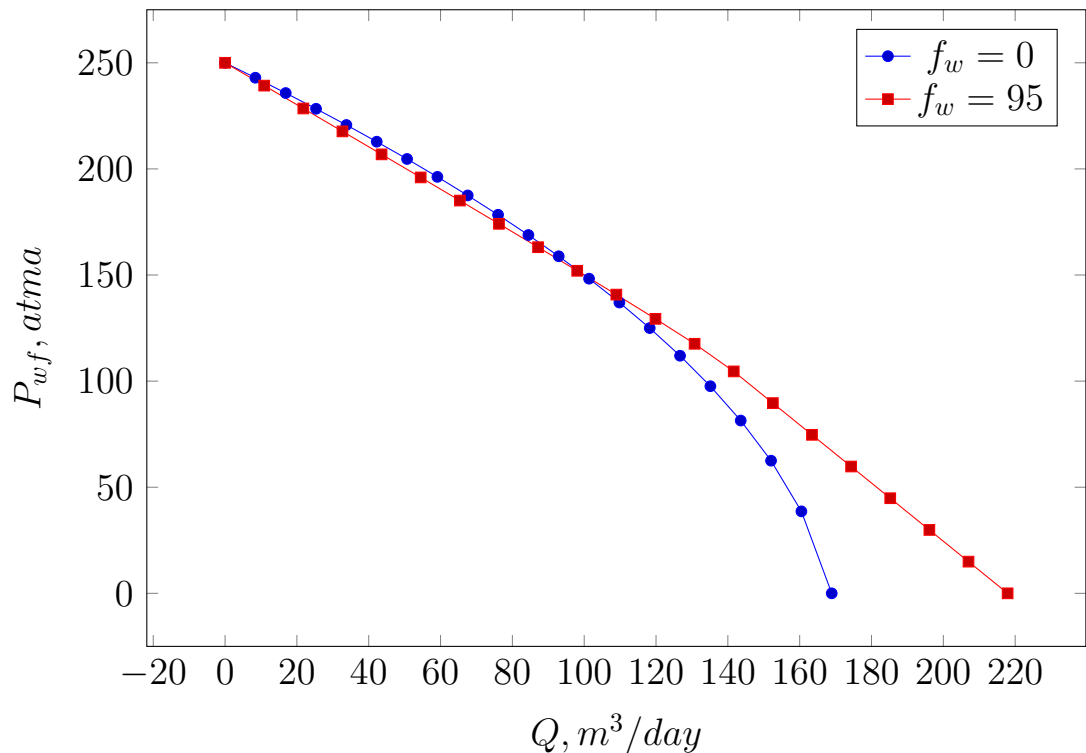


Рис. 2.18 — Сравнение индикаторных кривых для заданных тестовых параметров $Q_{liq} = 100$ и $P_{wf} = 150$ при наличии и отсутствии воды в потоке

2.6.1. IPR_pi_sm3dayatm – расчёт продуктивности

Функция позволяет рассчитать коэффициент продуктивности скважины по данным тестовой эксплуатации. Особенность линейной модели притока к скважине с поправкой Вогеля заключается в минимальном наборе исходных данных, необходимых для построения индикаторной кривой. Достаточно знать пластовое давление, дебит и забойное давление в одной точке.

```
' расчет коэффициента продуктивности пласта
' по данным тестовой эксплуатации
Public Function IPR_pi_sm3dayatm( _
    ByVal Qtest_sm3day As Double, _
    ByVal pwf_test_atma As Double, _
    ByVal pres_atma As Double, _
    Optional ByVal fw_perc As Double = 0, _
    Optional ByVal pb_atma As Double = -1)
' Qtest_sm3day - тестовый дебит скважины, ст.м3/сут
```

```
' pwf_test_atma - тестовое забойное давление, абс. атм
' Pres_atma      - пластовое давление, абс. атм
' fw_perc        - обводненность, %
' pb_atma        - давление насыщения, абс. атм
' результат      - значение коэффициента продуктивности, ст.м3/сут/атм
```

2.6.2. IPR_pwf_atm – расчёт забойного давления по дебиту и продуктивности

Функция позволяет рассчитать забойное давление скважины по известным значениям дебита и продуктивности.

```
' расчет забойного давления по дебиту и продуктивности
Public Function IPR_pwf_atma( _
    ByVal pi_sm3dayatm As Double, _
    ByVal pres_atma As Double, _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    Optional ByVal fw_perc As Double = 0, _
    Optional ByVal pb_atma As Double = -1)
' pi_sm3dayatm - коэффициент продуктивности, ст.м3/сут/атм
' Pres_atma    - пластовое давление, абс. атм
' qliq_sm3day  - дебит жидкости скважины на поверхности, ст.м3/сут
' fw_perc      - обводненность, %
' pb_atma      - давление насыщения, абс. атм
' результат    - значение забойного давления, абс. атм
```

2.6.3. IPR_qliq_sm3day – расчёт дебита по забойному давлению и продуктивности

Функция позволяет рассчитать дебит жидкости скважины на поверхности по забойному давлению и продуктивности.

```
' расчет дебита по давлению и продуктивности
Public Function IPR_qliq_sm3day( _
```

```

    ByVal pi_sm3dayatm As Double, _
    ByVal pres_atma As Double, _
    ByVal Pwf_atma As Double, _
    Optional ByVal fw_perc As Double = 0, _
    Optional ByVal pb_atma As Double = -1)
' pi_sm3dayatm    - коэффициент продуктивности, ст.м3/сут/атм
' Pres_atma      - пластовое давление, абс. атм
' pwf_atma       - забойное давление, абс. атм
' fw_perc        - обводненность, %
' pb_atma        - давление насыщения, абс. атм
' результат      - значение дебита жидкости, ст.м3/сут

```

2.7. Расчет УЭЦН

Пользовательские функции, связанные с расчетом установок электрических центробежных насосов приведены в модуле «u7_Excel_functions_ESP». Названия функций начинаются с префикса ESP_.

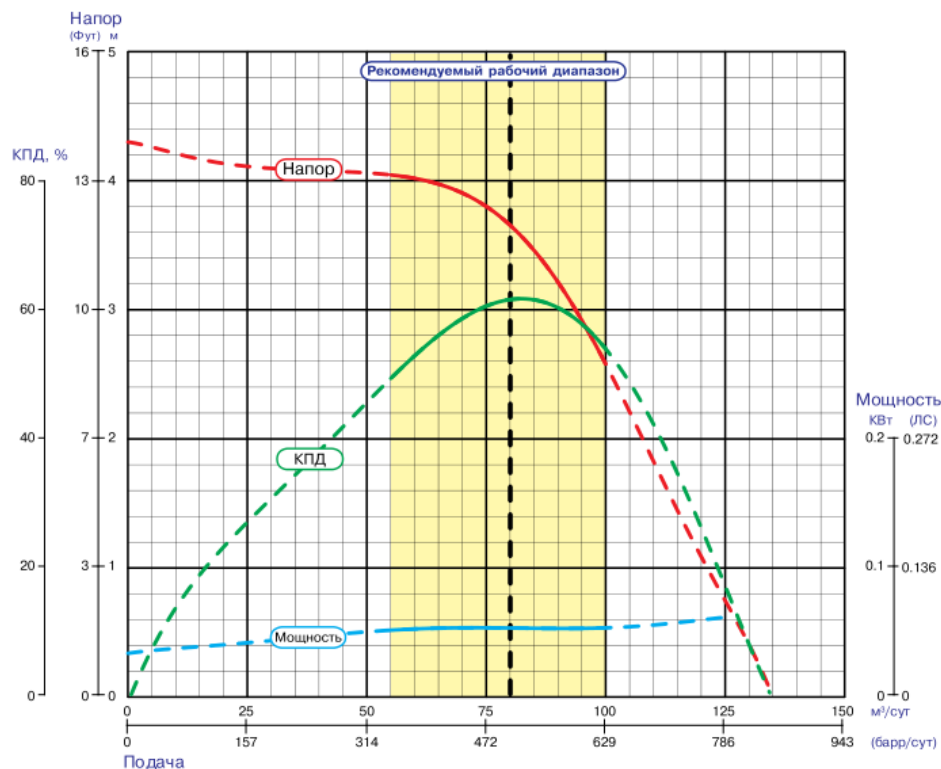
УЭЦН состоит из следующих основных конструктивных элементов:

- ЦН – центробежный насос. Модуль обеспечивающий перекачку жидкости за счет преобразования механической энергии вращения вала в гидравлическую мощность.
- ПЭД – погружной электрический двигатель. Модуль обеспечивающий преобразование электрической энергии, поступающей по кабелю к погружному электрическому двигателю в механическую энергию вращения вала.
- ГС – газосепаратор или приемный модуль. Модуль обеспечивающий забор пластовой жидкости из скважины и подачу ее в насос. При этом центробежный газосепаратор способен отделить часть свободного газа в потоке и направить его в межтрубное пространство скважины. Работает за счет механической энергии вращения вала.
- вал – узел передающий энергию от погружного электрического двигателя (ПЭД) к остальным узлам установки, в том числе к центробежному насосу.
- кабель - узел передающий электрическую энергию с поверхности к погружному электрическому двигателю
- трансформатор – узел обеспечивающий необходимое напряжение на кабеле на поверхности. Как правило на вход трансформатора подается напряжение 380 В, а на выходе оно поднимается до нескольких тысяч вольт.
- СУ – станция управления ЭЦН. Узел управляющий работой системы УЭЦН. Может запускать и останавливать скважины, обеспечивает защиту установки ЭЦН при нежелательных режимах работы
- ЧРП – частотно регулируемый привод. Обычно комплектуется со станцией управления УЭЦН. Обеспечивает изменение частоты колебаний напряжения и тока, а соответственно и частоты вращения вала ЭЦН. Может отсутствовать в компоновке УЭЦН.

В промышленных сводках и отчетах часто ЭЦН обозначаются с использованием значений габарита насоса, номинальной подачи и номинального напора. ЭЦН5А 50 - 2000, означает что, это насос 5А габарита, с номинальной подачей 50 м³/сут и напором 2000 м.

ЭЦН4-80 ХАРАКТЕРИСТИКИ СТУПЕНИ

ЭЦН4-80 (500 барр/сут) 50Гц / 2820 об/мин 338 серия / наружный диаметр 86 мм



Характеристика ступени на воде плотностью 1000 кг/м³. Допустимые производственные отклонения напора в рабочей части характеристики от номинального значения на номинальном режиме от +10% до -5%, мощности +8%.

Рис. 2.19 — Пример каталожных характеристик ЭЦН

УЭЦН, как и другие центробежные машины, обладает относительно узким диапазоном подач при которых достигается достаточно высокий КПД его работы (от 30 до 60%). В связи с этим для различных подач выпускаются различные типы УЭЦН. Всего в промышленности используются сотни различных типов ЭЦН различных производителей. Характеристики различных насосов предоставляются производителями в каталогах оборудования и обычно встраиваются в расчетные программы в виде баз данных характеристик оборудования. В надстройке Unifloc 7.22 VBA содержится база данных характеристик ЭЦН, которая может быть использована при проведении расчетов пользовательскими функциями. База сокращенная, содержит ряд насосов только одного производителя. Как правило

этого достаточно для проведения базовых расчетов, так как характеристики насосов одного типоразмера разных производителей схожи между собой.

Для выбора определенного насоса из базы необходимо использовать его идентификатор в базе - pump_id

Задача расчета УЭЦН обычно сводится к следующим:

- Прямая задача - по заданным значениям дебита жидкости скважины, давлению на приеме, напряжению питания УЭЦН на поверхности найти давление на выкиде насоса, потребляемую электрическую мощность, потребляемый ток установки, КПД всей системы и отдельных узлов системы
- Обратная задача - по данным контроля параметров работы УЭЦН на поверхности - потребляемому току, напряжению питания частоте подаваемого напряжения, данным по конструкции УЭЦН и скважины найти дебит жидкости и обводненность по скважине, давление на приеме и забойное давление.
- Задача узлового анализа - по данным конструкции скважины, параметров работы погружного оборудования оценить дебит по жидкости скважины при заданным параметрах работы УЭЦН или при их изменении. К этому типу задач относится задача подбора погружного оборудования для достижения заданных условий эксплуатации

Для расчёта УЭЦН требуется рассчитать гидравлические параметры работы ЦН и электромеханические параметры ПЭД.

Более подробно про УЭЦН можно прочитать в книге Gabor Tacacs Electrical Submersible Pumps Manual [10].

2.7.1. ESP_head_m – расчёт номинального напора ЭЦН

Функция позволяет получить паспортные характеристики ЭЦН - напор при определенной подаче.

```
' номинальный напор ЭЦН (на основе каталога ЭЦН)
' учитывается поправка на вязкость
Public Function ESP_head_m( _
```



```

    ByVal qliq_m3day As Double, _
    Optional ByVal num_stages As Integer = 1, _
    Optional ByVal freq_Hz As Double = 50, _
    Optional ByVal pump_id = 674, _
    Optional ByVal mu_cSt As Double = -1, _
    Optional ByVal c_calibr_head As Double = 1, _
    Optional ByVal c_calibr_rate As Double = 1, _
    Optional ByVal c_calibr_power As Double = 1) As Double
' qliq_m3day - дебит жидкости в условиях насоса (стенд)
' num_stages - количество ступеней
' freq_Hz     - частота вращения насоса
' pump_id     - номер насоса в базе данных
' mu_cSt      - вязкость жидкости, сСт;
' c_calibr_head - поправочный коэффициент (множитель) на напор насоса.
' c_calibr_rate - поправочный коэффициент (множитель) на подачу насоса.
' c_calibr_power - поправочный коэффициент (множитель) на мощность.

```

Расчет выполняется на основе паспортных характеристик ЦН из каталога встроенного в надстройку Unifloc 7.22 VBA.

2.7.2. ESP_eff_fr – расчёт номинального КПД ЭЦН

Функция позволяет получить паспортные характеристики ЭЦН - КПД при определенной подаче.

```

' номинальный КПД ЭЦН (на основе каталога ЭЦН)
' учитывается поправка на вязкость
Public Function ESP_eff_fr( _
    ByVal qliq_m3day As Double, _
    Optional ByVal num_stages As Integer = 1, _
    Optional ByVal freq_Hz As Double = 50, _
    Optional ByVal pump_id = 674, _
    Optional ByVal mu_cSt As Double = -1, _
    Optional ByVal c_calibr_head As Double = 1, _
    Optional ByVal c_calibr_rate As Double = 1, _
    Optional ByVal c_calibr_power As Double = 1) As Double
' qliq_m3day - дебит жидкости в условиях насоса (стенд)
' num_stages - количество ступеней
' freq_Hz     - частота вращения насоса

```

```
' pump_id      - номер насоса в базе данных
' mu_cSt       - вязкость жидкости
' c_calibr_head - поправочный коэффициент (множитель) на напор насоса.
' c_calibr_rate - поправочный коэффициент (множитель) на подачу насоса.
' c_calibr_power - поправочный коэффициент (множитель) на мощность.
```

Расчет выполняется на основе паспортных характеристик ЦН из каталога встроенного в надстройку Unifloc 7.22 VBA.

2.7.3. ESP_power_W – расчёт номинальной мощности потребляемой ЭЦН

Функция позволяет получить паспортные характеристики ЭЦН - мощность, потребляемую с вала при определенной подаче.

```
' номинальная мощность потребляемая ЭЦН с вала (на основе каталога ЭЦН)
' учитывается поправка на вязкость
Public Function ESP_power_W( _
    ByVal qliq_m3day As Double, _
    Optional ByVal num_stages As Integer = 1, _
    Optional ByVal freq_Hz As Double = 50, _
    Optional ByVal pump_id = 674, _
    Optional ByVal mu_cSt As Double = -1, _
    Optional ByVal c_calibr_rate As Double = 1, _
    Optional ByVal c_calibr_power As Double = 1) As Double
' мощность УЭЦН номинальная потребляемая
' qliq_m3day - дебит жидкости в условиях насоса (стенд)
' num_stages - количество ступеней
' freq_Hz     - частота вращения насоса
' pump_id     - номер насоса в базе данных
' mu_cSt      - вязкость жидкости
' c_calibr_rate - поправочный коэффициент (множитель) на подачу насоса.
' c_calibr_power - поправочный коэффициент (множитель) на мощность.
```

Расчет выполняется на основе паспортных характеристик ЦН из каталога встроенного в надстройку Unifloc 7.22 VBA.

2.7.4. ESP_id_by_rate – выбор типового насоса по номинальному дебиту

Функция возвращает идентификатор типового насоса по заданному номинальному дебиту. Может быть использована для выбора насоса на основе его наименования типа ЭЦН 50 - 2000.

```
' функция возвращает идентификатор типового насоса по значению
' номинального дебита
Public Function ESP_id_by_rate(q As Double)
' возвращает ID в зависимости от номинального дебита.
' насосы подобраны вручную из текущей базы.
' Q - номинальный дебит
```

2.7.5. ESP_dp_atm – расчет перепада давления развиваемого ЭЦН

Функция рассчитывает перепад давления, развиваемый ЦН при заданных параметрах флюида и термобарических условиях. Это одна из основных функция расчета ЭЦН, комбинирующая характеристики из каталога и гидравлическую модель работы ЭЦН.

```
' функция расчета перепада давления ЭЦН в рабочих условиях
Public Function ESP_dp_atm( _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    ByVal p_calc_atma As Double, _
    Optional ByVal num_stages As Integer = 1, _
    Optional ByVal freq_Hz As Double = 50, _
    Optional ByVal pump_id = 674, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal t_intake_C As Double = 50, _
    Optional ByVal t_dis_C As Double = 50, _
    Optional ByVal calc_along_flow As Boolean = 1, _
    Optional ByVal ESP_gas_degradation_type As Integer = 0, _
    Optional ByVal c_calibr_head As Double = 1, _
    Optional ByVal c_calibr_rate As Double = 1, _
    Optional ByVal c_calibr_power As Double = 1)
```

```

' qliq_sm3day      - дебит жидкости на поверхности
' fw_perc          - обводненность
' p_calc_atma      - давление для которого делается расчет
'                  либо давление на приеме насоса
'                  либо давление на выкиде насоса
'                  определяется параметром calc_along_flow
' num_stages       - количество ступеней
' freq_Hz          - частота вращения вала ЭЦН, Гц
' pump_id          - идентификатор насоса
' str_PVT          - набор данных PVT
' t_intake_C       - температура на приеме насоа
' t_dis_C          - температура на выкиде насоса.
'                  если = 0 и calc_along_flow = 1 то рассчитывается
' calc_along_flow  - режим расчета снизу вверх или сверху вниз
'                  calc_along_flow = True => p_atma давление на приеме
'                  calc_along_flow = False => p_atma давление на выкиде
' ESP_gas_degradation_type - тип насоса по работе с газом:
'                  0 нет коррекции;
'                  1 стандартный ЭЦН (предел 25%);
'                  2 ЭЦН с газостабилизирующим модулем (предел 50%);
'                  3 ЭЦН с осевым модулем (предел 75%);
'                  4 ЭЦН с модифицированными ступенями (предел 40%).
'                  Предел по доле газа на входе в насос после сепарации
'                  на основе статьи SPE 117414 (с корректировкой)
'                  поправка дополнительная к деградации (суммируется).
' c_calibr_head    - коэффициент поправки на напор (множитель)
' c_calibr_rate    - коэффициент поправки на подачу (множитель)
' c_calibr_power   - коэффициент поправки на мощность (множитель)
' результат       - массив значений включающий
'                  перепад давления
'                  перепад температур
'                  мощность потребляемая с вала, Вт
'                  мощность гидравлическая по перекачке жидкости, Вт
'                  КПД ЭЦН

```

2.7.6. Кодирование параметров ЭЦН в строке

Для удобства работы с функциями учитывающими наличие ЭЦН в скважине созданы функции кодирования параметров УЭЦН в строке. Аналогично

функциям кодирования PVT параметров, такие функции позволяют передать все необходимые данные о ЭЦН одним параметром.

Реализованы две функции - кодирования и декодирования строки ЭЦН.

```
' функция кодирования параметров работы УЭЦН в строку,
' которую можно потом использовать для задания ЭЦН в прикладных
↪ функция
Public Function ESP_encode_string( _
    Optional ByVal esp_ID As Double = 1005, _
    Optional ByVal HeadNom_m As Double = 2000, _
    Optional ByVal ESPfreq_Hz As Double = 50, _
    Optional ByVal ESP_U_V As Double = 1000, _
    Optional ByVal MotorPowerNom_kW As Double = 30, _
    Optional ByVal t_intake_C As Double = 85, _
    Optional ByVal t_dis_C As Double = 85, _
    Optional ByVal KsepGS_fr As Double = 0, _
    Optional ByVal ksep_manual_fr As Double = 0, _
    Optional ByVal ESP_energy_fact_Whday As Double = 0,
    ↪ _
    Optional ByVal ESP_cable_type As Double = 0, _
    Optional ByVal ESP_h_mes_m As Double = 0, _
    Optional ByVal ESP_gas_degradation_type As Integer
    ↪ = 0, _
    Optional ByVal c_calibr_head As Double = 1, _
    Optional ByVal c_calibr_rate As Double = 1, _
    Optional ByVal c_calibr_power As Double = 1, _
    Optional ByVal PKV_work_min = -1, _
    Optional ByVal PKV_stop_min = -1 _
)

' esp_ID          - идентификатор насоса
' HeadNom_m       - номинальный напор системы УЭЦН
'                 - соответствует напора в записи ЭЦН 50-2000
' ESPfreq_Hz      - частота, Гц
' ESP_U_V         - напряжение на ПЭД
' MotorPowerNom_kW - номинальная мощность двигателя
' t_intake_C      - температура на приеме насоа
' t_dis_C         - температура на выкиде насоса.
'                 если = 0 и calc_along_flow = 1 то рассчитывается
' KsepGS_fr       - коэффициент сепарации газосепаратора УЭЦН
' ESP_energy_fact_Whday - фактическое потребление мощности ЭЦН
' ESP_cable_type  - тип кабельной линии
'                 тип 1: cable_R_Omkm = 1.18
'                 cable_name = КППАпБП-120 3x16
'                 cable_Tmax_C = 120
```

```

' ESP_h_mes_m          - длина кабельной линии
' ESP_gas_degradation_type - тип насоса по работе с газом
'     ESP_gas_degradation_type = 0 нет коррекции
'     ESP_gas_degradation_type = 1 стандартный ЭЦН (предел 25%)
'     ESP_gas_degradation_type = 2 ЭЦН с газостабилизирующим модулем
↪ (предел 50%)
'     ESP_gas_degradation_type = 3 ЭЦН с осевым модулем (предел 75%)
'     ESP_gas_degradation_type = 4 ЭЦН с модифицированными ступенями
↪ (предел 40%)
'
'     предел по доле газа на входе в насос после сепарации
'     на основе статьи SPE 117414 (с корректировкой)
'     поправка дополнительная к деградации (суммируется)
' c_calibr_head         - коэффициент поправки на напор (множитель)
' c_calibr_rate         - коэффициент поправки на подачу (множитель)
' c_calibr_power        - коэффициент поправки на мощность (множитель)
' PKV_work_min          - время работы скважины для режима ПКВ в минутах
' PKV_stop_min          - время ожидания запуска скважины для ПКВ , мин
'
'     ПКВ - периодическое кратковременное включение
'
'     если не заданы, то скважина в ПДФ
'
'     ПДФ - постоянно действующий фонд
' результат            - строка с параметрами УЭЦН

```

```

' функция расшифровки параметров работы ЭЦН закодированных в строке
Public Function ESP_decode_string(ByVal str_ESP As String, _
                                Optional ByVal getStr As Boolean = False)
' str_ESP - строка с параметрами ЭЦН
' getStr - флаг проверки работы функции
'     по умолчанию False (0) - функция выдает объект CESPSystemSimple
'     если задать True - функция раскодирует строку и снова закодирует
'     и выдаст строку (можно использовать из листа)
' результат - объект CESPSystemSimple

```

2.7.7. ESP_system_calc – расчет параметров работы УЭЦН

Функция рассчитывает полный набор параметров работы УЭЦН при заданных параметрах флюида и термобарических условиях. В отличие от функции ESP_dp_atm учитывает проскальзывание при расчете частоты вращения вала и рассчитывает электрические параметры работы ЭЦН.

```

' расчет производительности системы УЭЦН
' считает перепад давления, электрические параметры и деградацию КПД
Public Function ESP_system_calc( _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    ByVal p_calc_atma As Double, _
    Optional ByVal str_PVT As String, _
    Optional ByVal str_ESP As String, _
    Optional ByVal calc_along_flow As Boolean = 1 _
)
' qliq_sm3day      - дебит жидкости на поверхности
' fw_perc          - обводненность
' p_calc_atma      - давление для которого делается расчет
'                  либо давление на приеме насоса
'                  либо давление на выкиде насоса
'                  определяется параметром calc_along_flow
' str_PVT          - набор данных PVT
' str_ESP          - набор данных ЭЦН
' calc_along_flow  - режим расчета снизу вверх или сверху вниз
'                  calc_along_flow = True => p_atma давление на приеме
'                  calc_along_flow = False => p_atma давление на выкиде
' результат       - массив значений включающий
'                  перепад давления
'                  перепад температур
'                  мощность потребляемая с вала, Вт
'                  мощность гидравлическая по перекачке жидкости, Вт
'                  КПД ЭЦН
'                  список неполюн

```

2.7.8. Электромеханический расчёт погружного электрического двигателя ПЭД

Рассматривается асинхронный электрический двигатель.

Погружные асинхронные электрические двигатели для добычи нефти являются трехфазными.

Впервые конструкция трёхфазного асинхронного двигателя была разработана, создана и опробована русским инженером М. О. Доливо-Добровольским в 1889-91 годах. Демонстрация первых двигателей состоялась на Международ-

ной электротехнической выставке во Франкфурте на Майне в сентябре 1891 года. На выставке было представлено три трёхфазных двигателя разной мощности. Самый мощный из них имел мощность 1.5 кВт и использовался для приведения во вращение генератора постоянного тока. Конструкция асинхронного двигателя, предложенная Доливо-Добровольским, оказалась очень удачной и является основным видом конструкции этих двигателей до настоящего времени.

За прошедшие годы асинхронные двигатели нашли очень широкое применение в различных отраслях промышленности и сельского хозяйства. Их используют в электроприводе металлорежущих станков, подъёмно-транспортных машин, транспортёров, насосов, вентиляторов. Маломощные двигатели используются в устройствах автоматики.

Широкое применение асинхронных двигателей объясняется их достоинствами по сравнению с другими двигателями: высокая надёжность, возможность работы непосредственно от сети переменного тока, простота обслуживания.

Для расчёта электромеханических параметров погружных электрических двигателей полезно понимать теоретические основы их работы. Теория работы погружных асинхронных двигателей не отличается от теории применимой к двигателям применяемым на поверхности. Далее кратко изложены основные положения теории.

Трёхфазная цепь является частным случаем многофазных систем электрических цепей, представляющих собой совокупность электрических цепей, в которых действуют синусоидальные ЭДС одинаковой частоты, отличающиеся по фазе одна от другой и создаваемые общим источником энергии. Переменный ток, протекающий по трёхфазной цепи, характеризуется следующими параметрами:

- Фазное напряжение U_A, U_B, U_C - напряжение между линейным проводом и нейтралью
- Линейное напряжение U_{AB}, U_{BC}, U_{CA} - напряжение между одноименными выводами разных фаз
- Фазный ток I_{phase} – ток в фазах двигателя.
- Линейный ток I_{line} – ток в линейных проводах.
- $\cos \varphi$ - коэффициент мощности, где φ величина сдвига по фазе между напряжением и током

Подключение двигателя к цепи трёхфазного тока может быть выполнено по схеме "звезда" или "треугольник".

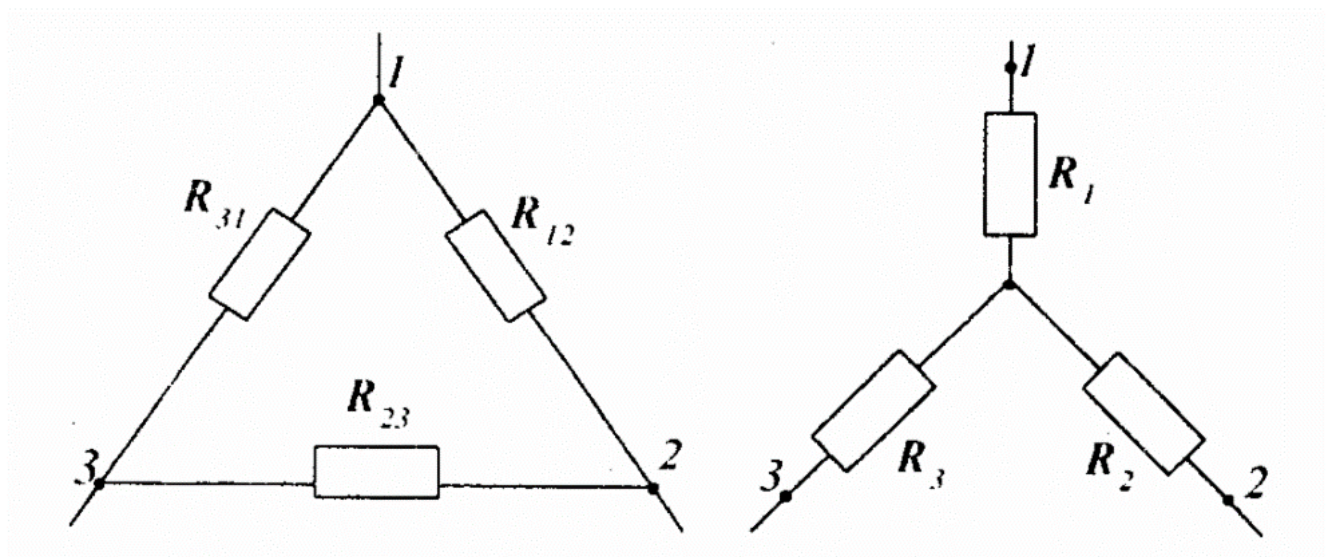


Рис. 2.20 — Пример схем замещения: треугольник и звезда

Для схемы звезда фазное напряжение меньше линейного в $\sqrt{3}$ раз.

$$U_{AB} = \sqrt{3}U_A$$

$$I_{phase} = I_{line}$$

Для схемы треугольник

$$U_{AB} = U_A$$

$$I_{line} = \sqrt{3}I_{phase}$$

В погружных двигателях обычно применяется схема подключения звезда. Эта схема обеспечивает более низкое напряжение в линии, что способствует повышению КПД передачи энергии по длинному кабелю. Еще есть причины? При схеме подключения звезда токи в линии и в фазной обмотке статора двигателя совпадают, поэтому значение тока обозначают I не указывая индекс в явном виде. Поскольку линейное напряжение проще измерить и легче контролировать параметры трехфазного двигателя обычно задаются линейными. В частности номинальное напряжение питания двигателя это линейное напряжение (напряжение между фазами). Далее линейное напряжение будет обозначать без индекса как U

Активная электрическая мощность в трехфазной цепи задается выражением

$$P = \sqrt{3}UI \cos \varphi$$

Реактивная мощность

$$Q = \sqrt{3}UI \sin \varphi$$

Соответственно полная мощность

$$S = \sqrt{3}UI$$

Устройство трёхфазной асинхронной машины

Неподвижная часть машины называется статор, подвижная – ротор. Обмотка статора состоит из трёх отдельных частей, называемых фазами.

При подаче переменного напряжения и тока на обмотки статора внутри статора формируется вращающееся магнитное поле. Частота вращения магнитного поля совпадает с частотой питающего напряжения.

Магнитный поток Φ и напряжение подаваемое на статор связаны приближенным соотношением

$$U_1 \approx E_1 = 4.44w_1k_1f\Phi$$

где

Φ - магнитный поток;

U_1 - напряжение в одной фазе статора;

f - частота сети;

E_1 - ЭЦН в фазе статора;

w_1 - число витков одной фазы обмотки статора;

k_1 - обмоточный коэффициент.

Из этого выражения следует, что магнитный поток Φ в асинхронной машине не зависит от её режима работы, а при заданной частоте сети f зависит только от действующего значения приложенного напряжения U_1

Для ЭДС ротора можно записать выражение

$$E_2 = 4.44w_2k_2fS\Phi$$

где

S - величина скольжения (проскальзывания);

E_2 - ЭЦН в фазе ротора;

w_2 - число витков одной фазы обмотки ротора;

k_2 - обмоточный коэффициент ротора.

ЭДС, наводимая в обмотке ротора, изменяется пропорционально скольжению и в режиме двигателя имеет наибольшее значение в момент пуска в ход. Для тока ротора в общем случае можно получить такое соотношение

$$I_2 = \frac{E_2 S}{\sqrt{R_2^2 + (S X_2^2)}}$$

где

R_2 - активное сопротивление обмотки ротора, связанное с потерями на нагрев обмотки;

$X_2 = 2\pi f L_2$ - индуктивное сопротивление обмотки неподвижного ротора, связанное с потоком рассеяния;

Отсюда следует, что ток ротора зависит от скольжения и возрастает при его увеличении, но медленнее, чем ЭДС.

Для асинхронного двигателя можно получить следующее выражение для механического момента

$$M = \frac{1}{4.44 w_2 k_2 k_T^2 f} \frac{U_1^2 R_2 S}{R_2^2 + (S X_2^2)^2}$$

где

$k_T = \frac{E_1}{E_2} = \frac{w_1 k_1}{w_2 k_2}$ - коэффициент трансформации асинхронной машины

Из полученного выражения для электромагнитного момента следует, что он сильно зависит от подведённого напряжения ($M \sim U_1^2$). При снижении, например, напряжения на 10%, электромагнитный момент снизится на 19% $M \sim (0.9 U_1)^2 = 0.81 U_1^2$). Это является одним из недостатков асинхронных двигателей.

Электромеханическая модель погружного АПЭД реализована в расчетных функциях Unifloc 7.22 VBA как модель двигателя с номером 0 `motorID = 0`

Функции для расчета характеристик ПЭД начинаются с префикса `motor_`. Описание функций можно найти в приложении "Автоматически сгенерированное описание".

**РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ
УСЛОВНЫЙ ГАБАРИТ 96 ПРИ ЧАСТОТЕ ПИТАЮЩЕЙ СЕТИ 50Гц**

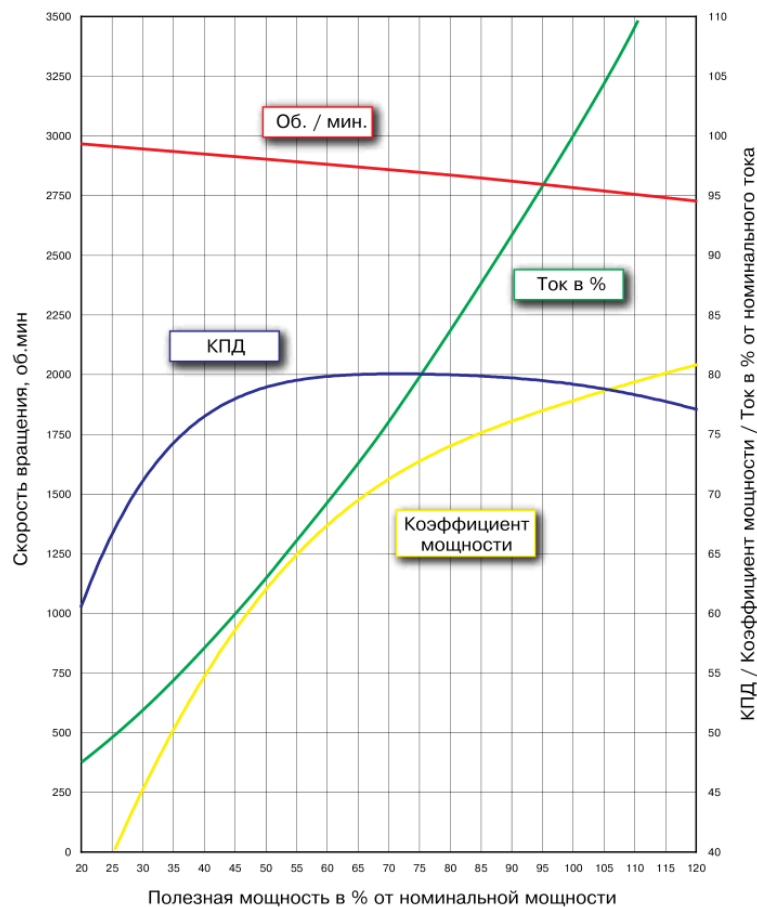


Рис. 2.21 — Каталожные характеристики ПЭД

Каталожные характеристики АПЭД

Для асинхронных погружных двигателей производители в каталогах оборудования приводят характеристики, позволяющие оценить КПД, потребляемый ток, частоту вращения вала и коэффициент электрической мощности от загрузки для определенной частоты вращения - рисунок 2.21. Нередко характеристики приводятся для двух частот вращения - 50Гц и 60 Гц.

Каталожная модель погружного АПЭД реализована в расчетных функциях Unifloc 7.22 VBA как модель двигателя с номером `motorID = 1`

Функции для расчета характеристик ПЭД начинаются с префикса `motor_`. Описание функций можно найти в приложении "Автоматически сгенерированное описание".

2.8. Моделирование скважины

Моделирование работы скважины подразумевает расчет распределения давления и температуры в скважине с учетом конструкции скважины и скважинного оборудования.

Для моделирования скважины требуется задание достаточно большого набора параметров. Попытка уместить эти параметры в функцию, которую можно вызвать из рабочего листа Excel приводит к достаточно сложному поведению функции. Более того от версии к версии поведение может меняться (хотя авторы стараются этого избежать). Поэтому наилучшим способом изучения поведения функций являются эксперименты и изучение кода. Данное описание не претендует на полное. Тем не менее отметим некоторые особенности функций расчета скважины, про которые полезно знать.

- Модуль `u7_Excel_functions_well` содержит все функции расчета скважин.
- PVT параметры задаются с использованием PVT строки (функция `PVT_encode()`). Если PVT строку не задать, расчет проводится для PVT параметров принятых по умолчанию (будут параметры похожие на параметры Приобского месторождения).
- функция умеет учитывать наличие систем механизированной добычи в скважине. Определяется параметром `str_AL`), который должен быть сформирован функциями `ESP_encode()` для ЭЦН или `GL_encode()` для газлифтного метода. Если строку не задать расчёт будет проводиться для фонтанирующей скважины.
- Конструкция скважины может быть задана с использованием числовых параметров глубины скважины, диаметров НКТ и ЭК, либо с использованием массивов (объектов `range`) содержащих инклинометрию и распределение диаметров по глубине.
- Модель расчета скважины поддерживает три варианта расчеты температуры - линейную интерполяцию температуры по измеренной глубине, задание температуры окружающей среды от вертикальной глубины и расчет температуры флюида с учетом эмиссии тепла в окружающее пространство где температура задана от вертикальной глубины. Третий вариант

расчета самый медленный (требует решения системы двух уравнений на давлений и температуру совместно).

- Модель скважины допускает калибровку с использованием параметров калибровки многофазного потока, параметров калибровки систем мех добычи и калибровки штуцера.
- Все функции с моделями скважин поддерживают вывод расширенного набора параметров с использованием выходных массивов.

2.8.1. Расчет снизу вверх

```
' Расчет устьевое давления скважины,
' расчет распределения давления и температуры в скважине
' с использованием многофазных корреляций.
Public Function well_plin_pwf_atma( _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    ByVal Pwf_atma As Double, _
    ByVal h_perf_m As Double, _
    Optional ByVal pcas_atma As Double, _
    Optional ByVal d_choke_mm As Double, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal str_AL As String, _
    Optional ByVal hmes_habs_list_m As Variant, _
    Optional ByVal dtub_list_mm As Variant, _
    Optional ByVal dcas_list_mm As Variant, _
    Optional ByVal temp_list_C As Variant, _
    Optional ByVal hydr_corr As H_CORRELATION = 0, _
    Optional ByVal temp_method As TEMP_CALC_METHOD = StartEndTemp, _
    Optional ByVal twf_C As Double, _
    Optional ByVal c_calibr_grav = 1, _
    Optional ByVal c_calibr_fric = 1, _
    Optional ByVal c_calibr_choke = 1, _
    Optional ByVal q_gas_sm3day As Double = 0, _
    Optional ByVal param_out As Integer = 1, _
    Optional ByVal num_pt_crv As Integer = 21)
' Обязательные параметры
' qliq_sm3day - дебит жидкости в поверхностных условиях
' fw_perc      - обводненность
```

```

' pwf_atma      - забойное давление с которого начинается расчет, атм
'                граничное значение для проведения расчета
' h_perf_m      - измеренная глубина пласта (перфорации)
'                точка узлового анализа при узле на забое скважины
' pcas_atma     - затрубное давление (расчета Ндин)
' d_choke_mm    - диаметр штуцера
' str_PVT       - закодированная строка с параметрами PVT.
'                если задана - перекрывает другие значения
' str_AL        - закодированная параметров мех добычи.
'                строка параметров ЭЦН либо строка параметров газлифта
' hmes_habs_list_m -траектория скважины. range или таблица [0..N,0..1]
' dtub_list_mm  - диаметр НКТ. range или таблица [0..N,0..1]
' dcas_list_mm  - диаметр эксп колонны. range или таблица [0..N,0..1]
' temp_list_C   - температура среды. range или таблица [0..N,0..1]
' hydr_corr     - гидравлическая корреляция, H_CORRELATION
'                BeggsBrill = 0
'                Ansari = 1
'                Unified = 2
'                Gray = 3
'                HagedornBrown = 4
'                SakharovMokhov = 5
' temp_method   - температурная модель
' twf_C         - температура флюида на забое
'                необходима для продвинутого учета температуры
' c_calibr_grav - поправка на гравитационную составляющую
'                перепада давления
' c_calibr_fric - поправка на трение в перепаде давления
' c_calibr_choke - поправка на штуцер
' q_gas_sm3day  - свободный газ поступающие в трубу.
' param_out     - номер параметра для вывода в ячейку [0,0]
' num_pt_crv    - число параметров вывода массивов
' результат     - число - давление на другом конце трубы atma.

```

2.8.2. Расчет сверху вниз

```

' Расчет забойного давления скважины,
' расчет распределения давления и температуры в скважине
' с использованием многофазных корреляций

```

```

Public Function well_pwf_plin_atma( _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    ByVal plin_atma As Double, _
    ByVal h_perf_m As Double, _
    Optional ByVal pcas_atma As Double, _
    Optional ByVal d_choke_mm As Double, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal str_AL As String, _
    Optional ByVal hmes_habs_list_m As Variant, _
    Optional ByVal dtub_list_mm As Variant, _
    Optional ByVal dcas_list_mm As Variant, _
    Optional ByVal temp_list_C As Variant, _
    Optional ByVal hydr_corr As H_CORRELATION = 0, _
    Optional ByVal temp_method As TEMP_CALC_METHOD = StartEndTemp, _
    Optional ByVal twf_C As Double, _
    Optional ByVal c_calibr_grav = 1, _
    Optional ByVal c_calibr_fric = 1, _
    Optional ByVal c_calibr_choke = 1, _
    Optional ByVal q_gas_sm3day As Double = 0, _
    Optional ByVal param_out As Integer = 6, _
    Optional ByVal num_pt_crv As Integer = 21)
' Обязательные параметры
' qliq_sm3day - дебит жидкости в поверхностных условиях
' fw_perc      - обводненность
' plin_atma    - линейное давление с которого начинается расчет, атм
'              - граничное значение для проведения расчета
' h_perf_m     - измеренная глубина пласта (перфорации)
'              - точка узлового анализа при узле на забое скважины
' pcas_atma    - затрубное давление (расчета Ндин)
' d_choke_mm   - диаметр штуцера
' str_PVT      - закодированная строка с параметрами PVT.
'              - если задана - перекрывает другие значения
' str_AL       - закодированная параметров мех добычи.
'              - строка параметров ЭЦН либо строка параметров газлифта
' hmes_habs_list_m -траектория скважины. range или таблица [0..N,0..1]
' dtub_list_mm - диаметр НКТ. range или таблица [0..N,0..1]
' dcas_list_mm - диаметр эксп колонны. range или таблица [0..N,0..1]
' temp_list_C  - температура среды. range или таблица [0..N,0..1]
' hydr_corr    - гидравлическая корреляция, H_CORRELATION
'              - BeggsBrill = 0
'              - Ansari = 1
'              - Unified = 2

```



```

'          Gray = 3
'          HagedornBrown = 4
'          SakharovMokhov = 5
' temp_method - температурная модель
' c_calibr_grav - поправка на гравитационную составляющую
'                перепада давления
' c_calibr_fric - поправка на трение в перепаде давления
' c_calibr_choke - поправка на штуцер
' roughness_m - шероховатость трубы
' q_gas_sm3day - свободный газ поступающие в трубу.
' param_out - номер параметра для вывода в ячейку [0,0]
' num_pt_crv - число параметров вывода массивов
' результат - число - давление на другом конце трубы atma.

```

2.9. Расчет узлового анализа

```

' Расчет забойного давления по узловому анализу,
' скважины и пласта.
Public Function nodal_pwf_atma( _
    ByVal pi_sm3dayatm As Double, _
    ByVal pres_atma As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    ByVal h_perf_m As Double, _
    Optional ByVal plin_atma As Double, _
    Optional ByVal pcas_atma As Double, _
    Optional ByVal d_choke_mm As Double, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal str_AL As String, _
    Optional ByVal hmes_habs_list_m As Variant, _
    Optional ByVal dtub_list_mm As Variant, _
    Optional ByVal dcas_list_mm As Variant, _
    Optional ByVal temp_list_C As Variant, _
    Optional ByVal hydr_corr As H_CORRELATION = 0, _
    Optional ByVal temp_method As TEMP_CALC_METHOD = StartEndTemp, _
    Optional ByVal twf_C As Double, _
    Optional ByVal c_calibr_grav = 1, _
    Optional ByVal c_calibr_fric = 1, _
    Optional ByVal c_calibr_choke = 1, _

```

```

Optional ByVal q_gas_sm3day As Double = 0, _
Optional ByVal num_pt_crv As Integer = 21)
' Обязательные параметры
' PI_sm3dayatm - коэффициент продуктивности
' pres_atma    - пластовое давление
' fw_perc      - обводненность
' prwf_atma    - забойное давление с которого начинается расчет, атм
'              - граничное значение для проведения расчета
' h_perf_m     - измеренная глубина пласта (перфорации)
'              - точка узлового анализа при узле на забое скважины
' pcas_atma    - затрубное давление (расчета Ндин)
' d_choke_mm   - диаметр штуцера
' str_PVT      - закодированная строка с параметрами PVT.
'              - если задана - перекрывает другие значения
' str_AL       - закодированная параметров мех добычи.
'              - строка параметров ЭЦН либо строка параметров газлифта
' hmes_habs_list_m -траектория скважины. range или таблица [0..N,0..1]
' dtub_list_mm - диаметр НКТ. range или таблица [0..N,0..1]
' dcas_list_mm - диаметр эксп колонны. range или таблица [0..N,0..1]
' temp_list_C  - температура среды. range или таблица [0..N,0..1]
' hydr_corr    - гидравлическая корреляция, H_CORRELATION
'              - BeggsBrill = 0
'              - Ansari = 1
'              - Unified = 2
'              - Gray = 3
'              - HagedornBrown = 4
'              - SakharovMokhov = 5
' temp_method  - температурная модель
' twf_C        - температура флюида на забое
'              - необходима для продвинутого учета температуры
' c_calibr_grav - поправка на гравитационную составляющую
'              - перепада давления
' c_calibr_fric - поправка на трение в перепаде давления
' c_calibr_choke - поправка на штуцер
' q_gas_sm3day - свободный газ поступающие в трубу.
' num_pt_crv   - число параметров вывода массивов
' результат    - число - давление на другом конце трубы atma.

```

2.10. Технологический режим добывающих скважин

Одна из первых реализаций расчётных модулей Unifloc 7.22 VBA была создана для проведения расчётов потенциала добычи нефти в форме технологического режима добывающих скважин. Расчёты были реализованы в начале 2000х годов. Расчётная форма оказалась удобной для практического применения и со временем алгоритмы расчёта распространились по разным компаниям и широко использовались.

Функции расчета параметров технологического режима добывающих скважин находятся в модуле `u_old_md1TecRegimes`

Для обеспечения обратной совместимости расчётов в Unifloc 7.22 VBA заложены основные функции расчёта из технологического режима работы скважин. У функций изменены названия функций и имена аргументов, однако алгоритмы расчётов оставлены без изменений.

Пользовательские функции для расчета параметров технологического режима работы добывающих скважин начинаются с префикса `old_`. Листинги определений функций в описании не приводятся, кому интересно, лучше искать непосредственно в коде.

2.10.1. old_pwf_calc_atma – расчёт забойного давления по динамическому уровню

Функция рассчитывает забойное давление добывающей нефтяной скважины. Расчёт выполняется по известному значению затрубного давления и динамическому уровню. [11]

Результат расчёта - абсолютное значение забойного давления.

Расчёт выполняется по модифицированной корреляции Хасана-Кабира оптимизированной для скорости вычисления как для интервала выше насоса в межтрубном пространстве, так и для участка ниже насоса. При расчёте пренебрегается трением в потоке и используются упрощённые PVT зависимости, что позволило получить результат в аналитическом виде и ускорить расчёты. [ссылку надо будет привести когда то]

Функция позволяет учесть удлинения скважин для забоя, глубины спуска насоса, и динамического уровня. Два последних значения являются опциональными и могут быть опущены при проведении расчёта.

2.10.2. old_pwf_calc_p_intake_atma – расчёт забойного давления по давлению на приеме

Функция рассчитывает забойное давление добывающей нефтяной скважины по известному значению давления на приёме насоса.

Результат расчёта - абсолютное значение забойного давления.

Расчёт выполняется по модифицированной корреляции Хасана-Кабира оптимизированной для скорости вычисления для участка ниже насоса. При расчёте пренебрегается трением в потоке и используются упрощённые PVT зависимости, что позволило получить результат в аналитическом виде и ускорить расчёты. [ссылку надо будет привести когда то]

Функция позволяет учесть удлинения скважин для забоя, глубины спуска насоса. Последние значения являются опциональными и могут быть опущены при проведении расчёта.

2.10.3. old_Prpump_calc_atma – расчёт давления на приеме по динамическому уровню

Функция рассчитывает давление на приёме насоса добывающей нефтяной скважины по известному значению затрубного давления и динамическому уровню.

Расчёт выполняется по модифицированной корреляции Хасана-Кабира оптимизированной для скорости вычисления для участка выше насоса. При расчёте пренебрегается трением в потоке и используются упрощённые PVT зависимости, что позволило получить результат в аналитическом виде и ускорить расчёты. [ссылку надо будет привести когда то]. Значение коэффициента сепарации используется для оценки объёмного расхода газа в межтрубном пространстве.

Результат расчёта - абсолютное значение давления на приёме насоса.

2.10.4. old_Potential_Pwf_atma – расчёт целевого забойного давления по доле газа

Функция рассчитывает целевое забойное давление добывающей нефтяной скважины, при котором достигается заданная доля газа в потоке.

Результат расчёта - абсолютное значение забойного давления.

2.10.5. old_BB_Pwf_atma – расчёт забойного давления фонтанирующей скважины по буферному давлению

Функция рассчитывает забойное давление фонтанирующей добывающей скважины по известному значению буферного давления. Расчет выполняется по корреляции Бегсса Брилла.

Расчет отличается рядом упрощений - из PVT свойств используется только значение газового фактора - давление насыщения и объемный коэффициент газа вычисляются по корреляциям.

В отличие от расчёта скважин с насосом в корреляции Беггса Брилла учитывается наличие трения. Хотя для низких дебитов эта корреляция может давать завышенные значения перепада давления.

Для расчётов рекомендуется использовать функцию Unifloc 7.22 VBA реализующую аналогичную функциональность с меньшим набором допущений

Результат расчёта - абсолютное значение забойного давления.

2.10.6. old_BB_Pwf_Pin_atma – расчёт забойного давления по давлению на приеме по корреляции Беггса-Брилла

Функция рассчитывает забойное давление добывающей скважины по известному значению давления на приёме. Расчёт выполняется по корреляции Беггса-Брилла. Расчёт отличается рядом упрощений - из PVT свойств используется только значение газового фактора - давление насыщения и объёмный коэффициент газа вычисляются по корреляциям.

В отличие от расчёта скважин с насосом в корреляции Беггса Брилла учитывается наличие трения. Хотя для низких дебитов эта корреляция может давать завышенные значения перепада давления.

Для расчётов рекомендуется использовать функцию Unifloc 7.22 VBA реализующую аналогичную функциональность с меньшим набором допущений

Результат расчёта - абсолютное значение забойного давления.

Заключение

Заключение возможно будет тут когда то

Единицы измерений

Давление

atm, атм — физическая атмосфера

atma, атма — абсолютное значение величины в атмосферах

atmg, атми — избыточное (измеренное) значение величины в атмосферах.
отличается от абсолютной на величину атмосферного давления (1.01325 атма)

Список сокращений и условных обозначений

- γ_g – gamma_gas – удельная плотность газа, по воздуху.
- ρ_{air} – rho_air – плотность воздуха, относительная плотность газа γ_g считается по воздуху $\rho_{air} = 1.22 \text{ кг/м}^3$
- γ_o – gamma_oil – удельная плотность нефти, по воде.
- γ_w – gamma_wat – удельная плотность воды, по воде.
- R_{sb} – Rsb_m3m3 – газосодержание при давлении насыщения, $\text{м}^3/\text{м}^3$.
- R_p – Rp_m3m3 – замерной газовый фактор, $\text{м}^3/\text{м}^3$.
- P_b – Pb_atma – давление насыщения, атма.
- T_{res} – Tres_C – пластовая температура, °C.
- B_{ob} – Bob_m3m3 – объёмный коэффициент нефти, $\text{м}^3/\text{м}^3$.
- μ_o – mu_oil_cP – вязкость нефти, по воде.
- μ_{ob} – Muob_cP – вязкость нефти при давлении насыщения, сП.
- Q_{liq} – Qliq_scm3day – дебит жидкости измеренный на поверхности (приведенный к стандартным условиям), $\text{м}^3/\text{сут}$.
- f_w – fw_perc, fw_fr – объёмная обводненность (fraction of water), проценты или доли единиц.
- f_g – fg_perc, fg_fr – объёмная доля газа в потоке (fraction of gas), проценты или доли единиц.
- PI – pi_sm3dayatm – коэффициент продуктивности скважины, $\text{м}^3/\text{сут}/\text{атм}$

Словарь терминов

Словарь описывает термины и сокращения широко используемые в описании и в системе Unifloc 7.22 VBA.

VBA — Visual Basic for Application язык программирования встроенный в Excel и использованный для написания макросов Unifloc 7.22 VBA.

VBE — Среда разработки для языка VBA. Встроена в Excel.

BHP, Pwf — Bottom hole pressure. Well flowing pressure. Забойное давление

BHT, TBH — Bottom hole temperature. Забойная температура

WHP, PWH — Well head pressure. Устьевое давление. Как правило, соответствует буферному давлению.

WHT, TWH — Well head temperature. Устьевая температура. Температура флюида на устье скважины. Температура в точке замера буферного давления.

IPR — Inflow performance relationship. Индикаторная кривая. Зависимость забойного давления от дебита для пласта. Широко используется в узловом анализе.

VLP, VFP — Vertical lift performance, vertical flow performance, outflow curve. Кривая лифта, кривая оттока. Зависимость забойного давления от дебита для скважины. Широко используется в узловом анализе.

ESP — Electrical submersible pump. Электрический центробежный насос.

GL — Gas Lift. Газлифтный способ эксплуатации добывающих скважин.

RHX ЭЦН — Расходно напорная характеристика электрического центробежного насоса. Ключевая характеристика ЭЦН. Дается производителем в каталоге ЭЦН для новых насосов или определяется на стенде для ремонтных ЭЦН.

PVT — Pressure Volume Temperature. Общепринятое обозначение для физико-химических свойств пластовых флюидов - нефти, газа и воды.

MF — MultiPhase. Много Фазный поток. Префикс для функций имеющих дело с расчетом многофазного потока в трубах и скважине.

НКТ — Насосно компрессорная труба. Часть конструкции скважины. по колонне НКТ добывается скважинная продукция или закачивается вода. Может быть заменена в процессе эксплуатации при ремонте скважины.

ЭК — Эксплуатационная колонна. Часть конструкции скважины. Не может быть заменена в процессе эксплуатации при ремонте скважины.

ГЖС — Газо жидкостная смесь. Часто используется для обозначения совместно двигающихся флюидов в многофазном потоке - нефти, газа, воды.

Барботаж, ZNLF — Движение газа через неподвижный столб жидкости. ZNLF - zero net liquid flow. Встречается в скважинах с насосами - в межтрубном пространстве газ движется через неподвижный столб жидкости. Влияет на динамический уровень в скважине.

ЭЦН — Электрический центробежный насос.

УЭЦН — Установка электрического центробежного насоса. Включает весь комплекс погружного и поверхностного оборудования необходимого для работы насоса - насос (ЭЦН), погружной электрический двигатель (ПЭД), гидрозащита (ГЗ), входной модуль (ВМ) и газосепаратор (ГС), электрический кабель, станция управления (СУ) и другие элементы

ЧРП — Частотно регулируемый привод. Элемент УЭЦН обеспечивающий возможность вращения вала УЭЦН с различными частотами.

Список литературы

1. Стандарт компании ЮКОС. Физические свойства нефти. Методы расчета [Текст] / М. Хасанов [и др.]. — Уфа Москва, 2002. — 45 с.
2. *Lee, A.* The Viscosity of Natural Gases SPE-1340-PA [Text] / A. Lee, M. Gonzalez, B. Eakin // J Pet Technol. — 1966.
3. *McCain Jr., W.* Reservoir-Fluid Property Correlations-State of the Art (includes associated papers 23583 and 23594) [Text] / W. McCain Jr. // SPE Res Eng SPE-18571-PA. — 1991.
4. *Kareem, L.* New explicit correlation for the compressibility factor of natural gas: linearized z-factor isotherms. [Text] / L. Kareem, T. Iwalewa, M. Al-Marhoun // J Petrol Explor Prod. — 2016.
5. *Marquez, R.* A New Robust Model For Natural Separation Efficiency [Text] / R. Marquez, M. Prado // SPE 80922-MS. — 2003.
6. Результаты исследований работы погружных центробежных газосепараторов при эксплуатации скважин ООО «РН-Пурнефтегаз» с высоким входным газосодержанием. Сравнение стендовых и промысловых испытаний [Текст] / А. Дроздов [и др.] // SPE 117415. — 2005.
7. *Perkins, T.* Critical and Sub-Critical Flow of Multiphase Mixtures Through Chokes [Text] / T. Perkins // SPE 20633, SPE Drilling and Completion. — 1993.
8. *Bratland, O.* Pipe Flow 1. Single-phase flow assurance [Text] / O. Bratland. — drbratland.com, 2009. — 367 p.
9. *Brown, K.* The Technology of Artificial Lift Methods. Volume 4. Production Optimization of Oil and Gas Wells by Nodal System Analysis [Text] / K. Brown. — PennWell, 1984. — 464 p.
10. *Gabor, T.* Electrical Submersible Pumps Manual. 2nd edition [Text] / T. Gabor. — Elsevier, 2018. — 578 p.
11. Оценка забойного давления механизированной скважины: теория и опыт применения [Текст] / М. Хасанов [и др.] // Научно-технический вестник ОАО НК Роснефть. — 2006. — Февр.

Приложение А

Автоматически сгенерированное описание

Далее следует описание расчетных функций Unifloc 7.22 VBAавтоматически сгенерированное из исходного кода. Подробности по ключевым пользовательским функциям можно найти в описании выше. Автоматическое описание возможно будет более полным и актуальным пока продолжается разработка.

A.1. crv_fit_linear

```
'Аппроксимация данных линейной функцией.
'Решается задача  $\min |XM-Y|$  ищется вектор M
Public Function crv_fit_linear(YA, _
                               xa, _
                               Optional out As Long, _
                               Optional weight, _
                               Optional constraints)
' YA      - Y вектор исходных данных [0..N-1] (столбец или массив)
' XA      - x матрица исходных данных [0..N-1, 0..D-1] (таблица или
↪ массив)
' out     - тип вывода, out=0 (по умолчанию) коэффициенты аппроксимации
↪ [0..D-1],
'         out=1 код ошибки подбора аппроксимации
'         out=2 отчет по подбору аппроксимации, AvgError, AvgRelError,
↪ MaxError, RMSError, TaskRCond.
' weight  - вектор весов [0..N-1] для каждого параметра исходных
↪ данных
' constraints - матрица ограничений C [0..K-1, 0..D] такая что
'            $C[I,0]*M[0] + \dots + C[I,D-1]*C[D-1] = CMatrix[I,D]$ 
' результат
'         вектор M минимизирующий  $\min |XM-Y|$ 
```

A.2. crv_fit_poly

```
'Аппроксимация данных полиномом функцией.
'Решается задача  $\min |XM-Y|$  ищется вектор M
Public Function crv_fit_poly(YA As Variant, _
                             xa As Variant, _
                             m As Long, _
                             Optional out As Long = 0, _
                             Optional XIA As Variant, _
                             Optional weight, _
                             Optional constraints)
' YA      - Y вектор исходных данных [0..N-1] (столбец или массив)
```

```

' XA      - X вектор исходных данных [0..N-1] (таблица или массив)
' M       - степень полинома для аппроксимации
' out     - тип вывода, out=0 (по умолчанию) значения полинома для XIA,
'           out=1 код ошибки аппроксимации
'           out=2 отчет по подбору аппроксимации, AvgError, AvgRelError,
↪ MaxError, RMSError, TaskRCond.
' XIA     - X вектор значений для расчета аппроксимации [0..D-1]
' weight  - вектор весов [0..N-1] для каждого параметра исходных
↪ данных
' constraints - матрица ограничений C[0..K-1,0..2]. C[i,0] - значение
↪ x где задано ограничение
'           C[i,1] - величина ограничения, C[i,2] - тип ограничения (0
↪ -значение, 1 -производная)
' результат
'           вектор YIA значений полинома для XIA

```

A.3. crv_fit_spline_1D

```

'Поиск пересечений для кривых заданных таблицами.
'Используется линейная интерполяция.
'Возможно несколько решений.
Public Function crv_fit_spline_1D(xa As Variant, _
                                YA As Variant, _
                                m As Long, _
                                Optional XIA As Variant, _
                                Optional WA As Variant, _
                                Optional XCA As Variant, _
                                Optional YCA As Variant, _
                                Optional DCA As Variant, _
                                Optional hermite As Boolean = False)
' XA      - x значения исходных данных (строка значений или массив)
' YA      - y значения исходных данных (столбец значений или массив)
' M       - количество точек для сплайна интерполяции
'           должно быть четное для hermite = True
' XIA     - таблица выходных значений
'           столбец значений (x) или массив. значения в возрастающем
↪ порядке

```

```

'           если не заданы возвращаются кубические коэффициента для
↪ каждого сегмента
' WA       - веса исходных данных
' XCA      - x значения матрицы ограничений (столбец или массив)
' YCA      - величина ограничения для заданного значения (столбец или
↪ массив)
' DCA      - тип ограничения. 0 - значение, 1 - наклон. (столбец или
↪ массив).
'           если хоть одно из ограничений не задано - они не учитываются
' результат
'           значение функции для заданного XIA

```

A.4. crv_interpolation

```

' функция поиска значения функции по заданным табличным данным
↪ (интерполяция)
Public Function crv_interpolation(x_points, y_points, x_val, _
                                Optional ByVal type_interpolation As Integer =
                                ↪ 0)
' x_points  - таблица аргументов функции
' y_points  - таблица значений функции
'           количество аргументов и значений функции должно совпадать
'           для табличной функции одному аргументу соответствует
'           строго одно значение функции (последнее)
' x_val     - аргумент для которого надо найти значение
'           одно значение в ячейке или диапазон значений
'           для диапазона аргументов будет найден диапазон значений
'           диапазоны могут быть заданы как в строках,
'           так и в столбцах
' type_interpolation - тип интерполяции
'           0 - линейная интерполяция
'           1 - кубическая интерполяция
'           2 - интерполяция Акима (выбросы)
'           https://en.wikipedia.org/wiki/Akima\_spline
'           3 - кубический сплай Катмулла Рома
'           ↪ https://en.wikipedia.org/wiki/Cubic\_Hermite\_spline

```



```
' результат
'
' значение функции для заданного x_val
```

A.5. crv_interpolation_2D

```
' функция поиска значения функции по двумерным табличным данным
↪ (интерполяция 2D)
Function crv_interpolation_2D(xa As Variant, _
                             YA As Variant, _
                             FA As Variant, _
                             Optional XYIA As Variant, _
                             Optional out As Long = 1, _
                             Optional ByVal type_interpolation As Integer = 0)
    ↪ As Variant

' XA      - x значения исходных данных (строка значений или массив)
' YA      - y значения исходных данных (столбец значений или массив)
' FA      - табличные значения интерполируемой функции,
'           двумерная таблица или массив
' XYIA    - таблица значений для которой надо найти результат
'           два столбца значений (x,y) или массив с двумя колонками
'           если не заданы возвращаются кубические коэффициента для
↪ каждого сегмента
' out     - для интерполяции кубическими сплайнами
'           out = 0 возвращаются только значения
'           out = 1 возвращаются значения и производные
' type_interpolation - тип интерполяции
'           0 - линейная интерполяция
'           1 - кубическая интерполяция
' результат
'
' значение функции для заданного XYIA
```

A.6. crv_intersection

```
'Поиск пересечений для кривых заданных таблицами.
'Используется линейная интерполяция.
'Возможно несколько решений.
Public Function crv_intersection(x1_points, y1_points, _
                                x2_points, y2_points)
' x1_points - таблица аргументов функции 1
' y1_points - таблица значений функции 1
'             количество аргументов и значений функции должно совпадать
'             для табличной функции одному аргументу соответствует
'             строго одно значение функции (последнее)
' x2_points - таблица аргументов функции 2
' y2_points - таблица значений функции 2
'             количество аргументов и значений функции должно совпадать
'             для табличной функции одному аргументу соответствует
'             строго одно значение функции (последнее)
' результат
'             массив значений аргументов пересечений двух функций
```

A.7. crv_parametric_interpolation

```
' интерполяция функции заданной параметрически (параметр номер
↪ значения)
Public Function crv_parametric_interpolation(x_points, y_points, x_val,
↪ _
                                Optional ByVal type_interpolation As Integer =
                                ↪ 0, _
                                Optional param_points = -1)
' x_points - таблица аргументов функции
' y_points - таблица значений функции
'             количество аргументов и значений функции должно совпадать
'             для табличной функции одному аргументу соответствует
'             строго одно значение функции (последнее)
' x_val - аргумент для которого надо найти значение
'             одно значение в ячейке или диапазон значений
```

```

'           для диапазона аргументов будет найден диапазон значений
'           диапазоны могут быть заданы как в строках,
'           так и в столбцах
' type_interpolation - тип интерполяции
'           0 - линейная интерполяция
'           1 - кубическая интерполяция
'           2 - интерполяция Акима (выбросы)
'           https://en.wikipedia.org/wiki/Akima\_spline
'           3 - кубический сплайн Катмулла Рома
'
↪ https://en.wikipedia.org/wiki/Cubic\_Hermite\_spline
' результат
'           значение функции для заданного x_val

```

A.8. crv_solve

```

' функция решения уравнения в табличном виде  $f(x) = y\_val$ 
' ищется значение аргумента соответствующее заданному значению
' используется линейная интерполяция
' возможно несколько решений
Public Function crv_solve(x_points, y_points, ByVal y_val As Double)
' x_points - таблица аргументов функции
' y_points - таблица значений функции
'           количество аргументов и значений функции должно совпадать
'           для табличной функции одному аргументу соответствует
'           строго одно значение функции (последнее)
' y_val - значение функции для которого надо ищутся аргументы
'           строго одно вещественное число (ссылка на ячейку)
' результат
'           массив значений аргументов - решений уравнения

```

A.9. Ei

```
' Расчет интегральной показательной функции Ei(x)
Function Ei (ByVal x As Double)
' x          - аргумент функции, может быть и положительным
↔ и отрицательным
' результат - значение функции
```

A.10. ESP_calibr_calc

```
' расчет подстроечных параметров системы УЭЦН
Public Function ESP_calibr_calc( _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    ByVal p_intake_atma As Double, _
    ByVal p_discharge_atma As Double, _
    Optional ByVal str_PVT As String, _
    Optional ByVal str_ESP As String)
' qliq_sm3day      - дебит жидкости на поверхности
' fw_perc          - обводненность
' p_intake_atma    - давление на приеме
' p_discharge_atma - давление на выкиде насоса
' str_PVT          - набор данных PVT
' str_ESP          - набор данных ЭЦН
' результат       - массив значений включающий
'                 перепад давления
'                 перепад температур
'                 мощность потребляемая с вала, Вт
'                 мощность гидравлическая по перекачке жидкости, Вт
'                 КПД ЭЦН
'                 список неполюн
```

A.11. ESP_decode_string

```
' функция расшифровки параметров работы ЭЦН закодированных в строке
Public Function ESP_decode_string(ByVal str_ESP As String, _
                                Optional ByVal getStr As Boolean = False)
' str_ESP - строка с параметрами ЭЦН
' getStr - флаг проверки работы функции
' по умолчанию False (0) - функция выдает объект CESPsystemSimple
' если задать True - функция раскодирует строку и снова закодирует
' и выдаст строку (можно использовать из листа)
' результат - объект CESPsystemSimple
```

A.12. ESP_dp_atm

```
' функция расчета перепада давления ЭЦН в рабочих условиях
Public Function ESP_dp_atm( _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    ByVal p_calc_atma As Double, _
    Optional ByVal num_stages As Integer = 1, _
    Optional ByVal freq_Hz As Double = 50, _
    Optional ByVal pump_id = 674, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal t_intake_C As Double = 50, _
    Optional ByVal t_dis_C As Double = 50, _
    Optional ByVal calc_along_flow As Boolean = 1, _
    Optional ByVal ESP_gas_degradation_type As Integer = 0, _
    Optional ByVal c_calibr_head As Double = 1, _
    Optional ByVal c_calibr_rate As Double = 1, _
    Optional ByVal c_calibr_power As Double = 1)
' qliq_sm3day - дебит жидкости на поверхности
' fw_perc - обводненность
' p_calc_atma - давление для которого делается расчет
' либо давление на приеме насоса
' либо давление на выкиде насоса
' определяется параметром calc_along_flow
```

```

' num_stages          - количество ступеней
' freq_Hz             - частота вращения вала ЭЦН, Гц
' pump_id             - идентификатор насоса
' str_PVT             - набор данных PVT
' t_intake_C          - температура на приеме насоа
' t_dis_C             - температура на выкиде насоса.
'                     - если = 0 и calc_along_flow = 1 то рассчитывается
' calc_along_flow     - режим расчета снизу вверх или сверху вниз
'                     calc_along_flow = True => p_atma давление на приеме
'                     calc_along_flow = False => p_atma давление на выкиде
' ESP_gas_degradation_type - тип насоса по работе с газом:
'                     0 нет коррекции;
'                     1 стандартный ЭЦН (предел 25%);
'                     2 ЭЦН с газостабилизирующим модулем (предел 50%);
'                     3 ЭЦН с осевым модулем (предел 75%);
'                     4 ЭЦН с модифицированным ступенями (предел 40%).
'                     Предел по доле газа на входе в насос после сепарации
'                     на основе статьи SPE 117414 (с корректировкой)
'                     поправка дополнительная к деградации (суммируется).
' c_calibr_head       - коэффициент поправки на напор (множитель)
' c_calibr_rate       - коэффициент поправки на подачу (множитель)
' c_calibr_power      - коэффициент поправки на мощность (множитель)
' результат          - массив значений включающий
'                     перепад давления
'                     перепад температур
'                     мощность потребляемая с вала, Вт
'                     мощность гидравлическая по перекачке жидкости, Вт
'                     КПД ЭЦН

```

A.13. ESP_eff_fr

```

' номинальный КПД ЭЦН (на основе каталога ЭЦН)
' учитывается поправка на вязкость
Public Function ESP_eff_fr( _
    ByVal qliq_m3day As Double, _
    Optional ByVal num_stages As Integer = 1, _
    Optional ByVal freq_Hz As Double = 50, _
    Optional ByVal pump_id = 674, _

```

```

Optional ByVal mu_cSt As Double = -1, _
Optional ByVal c_calibr_head As Double = 1, _
Optional ByVal c_calibr_rate As Double = 1, _
Optional ByVal c_calibr_power As Double = 1) As Double
' qliq_m3day - дебит жидкости в условиях насоса (стенд)
' num_stages - количество ступеней
' freq_Hz - частота вращения насоса
' pump_id - номер насоса в базе данных
' mu_cSt - вязкость жидкости
' c_calibr_head - поправочный коэффициент (множитель) на напор насоса.
' c_calibr_rate - поправочный коэффициент (множитель) на подачу насоса.
' c_calibr_power - поправочный коэффициент (множитель) на мощность.

```

A.14. ESP_encode_string

```

' функция кодирования параметров работы УЭЦН в строку,
' которую можно потом использовать для задания ЭЦН в прикладных
↪ функциях
Public Function ESP_encode_string( _
Optional ByVal esp_ID As Double = 1005, _
Optional ByVal HeadNom_m As Double = 2000, _
Optional ByVal ESPfreq_Hz As Double = 50, _
Optional ByVal ESP_U_V As Double = 1000, _
Optional ByVal MotorPowerNom_kW As Double = 30, _
Optional ByVal t_intake_C As Double = 85, _
Optional ByVal t_dis_C As Double = 85, _
Optional ByVal KsepGS_fr As Double = 0, _
Optional ByVal ksep_manual_fr As Double = 0, _
Optional ByVal ESP_energy_fact_Whday As Double = 0,
↪ _
Optional ByVal ESP_cable_type As Double = 0, _
Optional ByVal ESP_h_mes_m As Double = 0, _
Optional ByVal ESP_gas_degradation_type As Integer
↪ = 0, _
Optional ByVal c_calibr_head As Double = 1, _
Optional ByVal c_calibr_rate As Double = 1, _
Optional ByVal c_calibr_power As Double = 1, _
Optional ByVal PKV_work_min = -1, _

```

```

Optional ByVal PKV_stop_min = -1 _
)
' esp_ID          - идентификатор насоса
' HeadNom_m       - номинальный напор системы УЭЦН
'                 - соответствует напора в записи ЭЦН 50-2000
' ESPfreq_Hz      - частота, Гц
' ESP_U_V         - напряжение на ПЭД
' MotorPowerNom_kW - номинальная мощность двигателя
' t_intake_C      - температура на приеме насоса
' t_dis_C         - температура на выкиде насоса.
'                 если = 0 и calc_along_flow = 1 то рассчитывается
' KsepGS_fr       - коэффициент сепарации газосепаратора УЭЦН
' ESP_energy_fact_Whday - фактическое потребление мощности ЭЦН
' ESP_cable_type  - тип кабельной линии
'                 тип 1: cable_R_Omkm = 1.18
'                 cable_name = КППАпБП-120 3x16
'                 cable_Tmax_C = 120
' ESP_h_mes_m     - длина кабельной линии
' ESP_gas_degradation_type - тип насоса по работе с газом
'     ESP_gas_degradation_type = 0 нет коррекции
'     ESP_gas_degradation_type = 1 стандартный ЭЦН (предел 25%)
'     ESP_gas_degradation_type = 2 ЭЦН с газостабилизирующим модулем
↪ (предел 50%)
'     ESP_gas_degradation_type = 3 ЭЦН с осевым модулем (предел 75%)
'     ESP_gas_degradation_type = 4 ЭЦН с модифицированным ступенями
↪ (предел 40%)
'                 предел по доле газа на входе в насос после сепарации
'                 на основе статьи SPE 117414 (с корректировкой)
'                 поправка дополнительная к деградации (суммируется)
' c_calibr_head   - коэффициент поправки на напор (множитель)
' c_calibr_rate   - коэффициент поправки на подачу (множитель)
' c_calibr_power  - коэффициент поправки на мощность (множитель)
' PKV_work_min    - время работы скважины для режима ПКВ в минутах
' PKV_stop_min    - время ожидания запуска скважины для ПКВ , мин
'                 ПКВ - периодическое кратковременное включение
'                 если не заданы, то скважина в ПДФ
'                 ПДФ - постоянно действующий фонд
' результат      - строка с параметрами УЭЦН

```


A.15. ESP_gasseparator_name

```

' название газосепаратора
Public Function ESP_gasseparator_name( _
    ByVal gsep_type_TYPE As Integer)
' MY_SEPFACOR - Вычисление коэффициента сепарации в точке
' gsep_type_TYPE - тип сепаратора (номер от 1 до 29)
' 1 - 'GDNK5'
' 2 - 'VGSA (VORTEX) '
' 3 - 'GDNK5A'
' 4 - 'GSA5-1'
' 5 - 'GSA5-3'
' 6 - 'GSA5-4'
' 7 - 'GSAN-5A'
' 8 - 'GSD-5A'
' 9 - 'GSD5'
' 10 - '3MNGB5'
' 11 - '3MNGB5A'
' 12 - '3MNGDB5'
' 13 - '3MNGDB5A'
' 14 - 'MNGSL5A-M'
' 15 - 'MNGSL5A-TM'
' 16 - 'MNGSL5-M'
' 17 - 'MNGSL5-TM'
' 18 - 'MNGSLM 5'
' 19 - 'MNGD 5'
' 20 - 'GSIK 5A'
' 21 - '338DSR'
' 22 - '400GSR'
' 23 - '400GSV'
' 24 - '400GSVHV'
' 25 - '538 GSR'
' 26 - '538 GSVHV'
' 27 - '400FSR(OLD) '
' 28 - '513GRS(OLD) '
' 29 - '675HRS'

```

A.16. ESP_head_m

```
' номинальный напор ЭЦН (на основе каталога ЭЦН)
' учитывается поправка на вязкость
Public Function ESP_head_m( _
    ByVal qliq_m3day As Double, _
    Optional ByVal num_stages As Integer = 1, _
    Optional ByVal freq_Hz As Double = 50, _
    Optional ByVal pump_id = 674, _
    Optional ByVal mu_cSt As Double = -1, _
    Optional ByVal c_calibr_head As Double = 1, _
    Optional ByVal c_calibr_rate As Double = 1, _
    Optional ByVal c_calibr_power As Double = 1) As Double
' qliq_m3day - дебит жидкости в условиях насоса (стенд)
' num_stages - количество ступеней
' freq_Hz     - частота вращения насоса
' pump_id     - номер насоса в базе данных
' mu_cSt      - вязкость жидкости, сСт;
' c_calibr_head - поправочный коэффициент (множитель) на напор насоса.
' c_calibr_rate - поправочный коэффициент (множитель) на подачу насоса.
' c_calibr_power - поправочный коэффициент (множитель) на мощность.
```

A.17. ESP_id_by_rate

```
' функция возвращает идентификатор типового насоса по значению
' номинального дебита
Public Function ESP_id_by_rate(q As Double)
' возвращает ID в зависимости от номинального дебита.
' насосы подобраны вручную из текущей базы.
' Q - номинальный дебит
```

A.18. ESP_ksep_gasseparator_d

```

' расчет коэффициента сепарации газосепаратора
' по результатам стендовых испытаний РГУ нефти и газа
Public Function ESP_ksep_gasseparator_d( _
    ByVal gsep_type_TYPE As Integer, _
    ByVal gas_frac_d As Double, _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    Optional ByVal freq_Hz As Double = 50) As Double
' MY_SEPFACOR - Вычисление коэффициента сепарации в точке
'   gsep_type_TYPE      - тип сепаратора (номер от 1 до 29)
'   1  - 'GDNK5'
'   2  - 'VGSA (VORTEX) '
'   3  - 'GDNK5A'
'   4  - 'GSA5-1'
'   5  - 'GSA5-3'
'   6  - 'GSA5-4'
'   7  - 'GSAN-5A'
'   8  - 'GSD-5A'
'   9  - 'GSD5'
'  10  - '3MNGB5'
'  11  - '3MNGB5A'
'  12  - '3MNGDB5'
'  13  - '3MNGDB5A'
'  14  - 'MNGSL5A-M'
'  15  - 'MNGSL5A-TM'
'  16  - 'MNGSL5-M'
'  17  - 'MNGSL5-TM'
'  18  - 'MNGSLM 5'
'  19  - 'MNGD 5'
'  20  - 'GSIK 5A'
'  21  - '338DSR'
'  22  - '400GSR'
'  23  - '400GSV'
'  24  - '400GSVHV'
'  25  - '538 GSR'
'  26  - '538 GSVHV'
'  27  - '400FSR(OLD) '
'  28  - '513GRS(OLD) '
'  29  - '675HRS'
'
'   gas_frac_d          - газосодержание на входе в газосепаратор

```

```
' qliq_sm3day      - дебит жидкости в стандартных условиях
' freq_Hz          - частота вращения, Гц
```

A.19. ESP_name

```
' название ЭЦН по номеру
Public Function ESP_name(Optional ByVal pump_id = 674) As String
' pump_id      - идентификатор насоса в базе данных
' результат   - название насоса
```

A.20. ESP_optRate_m3day

```
' оптимальный дебит ЭЦН для заданной частоты
' по номинальной кривой РНХ
Public Function ESP_optRate_m3day( _
    Optional ByVal freq_Hz As Double = 50, _
    Optional ByVal pump_id = 674) As Double
' freq_Hz      - частота вращения ЭЦН
' pump_id      - идентификатор насоса в базе данных
```

A.21. ESP_power_W

```
' номинальная мощность потребляемая ЭЦН с вала (на основе каталога ЭЦН)
' учитывается поправка на вязкость
Public Function ESP_power_W( _
    ByVal qliq_m3day As Double, _
    Optional ByVal num_stages As Integer = 1, _
    Optional ByVal freq_Hz As Double = 50, _
```

```

Optional ByVal pump_id = 674, _
Optional ByVal mu_cSt As Double = -1, _
Optional ByVal c_calibr_rate As Double = 1, _
Optional ByVal c_calibr_power As Double = 1) As Double
' мощность УЭЦН номинальная потребляемая
' qliq_m3day - дебит жидкости в условиях насоса (стенд)
' num_stages - количество ступеней
' freq_Hz      - частота вращения насоса
' pump_id      - номер насоса в базе данных
' mu_cSt       - вязкость жидкости
' c_calibr_rate - поправочный коэффициент (множитель) на подачу насоса.
' c_calibr_power - поправочный коэффициент (множитель) на мощность.

```

A.22. ESP_p_atma

```

'функция расчета давления на выходе/входе ЭЦН в рабочих условиях
Public Function ESP_p_atma( _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    ByVal p_calc_atma As Double, _
    Optional ByVal num_stages As Integer = 1, _
    Optional ByVal freq_Hz As Double = 50, _
    Optional ByVal pump_id = 674, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal t_intake_C As Double = 50, _
    Optional ByVal t_dis_C As Double = 50, _
    Optional ByVal calc_along_flow As Boolean = 1, _
    Optional ByVal ESP_gas_degradation_type As Integer = 0, _
    Optional ByVal c_calibr_head As Double = 1, _
    Optional ByVal c_calibr_rate As Double = 1, _
    Optional ByVal c_calibr_power As Double = 1)
' qliq_sm3day      - дебит жидкости на поверхности
' fw_perc          - обводненность
' p_calc_atma      - давление для которого делается расчет
'                  - либо давление на приеме насоса
'                  - либо давление на выкиде насоса
'                  - определяется параметром calc_along_flow
' num_stages       - количество ступеней

```

```

' freq_Hz          - частота вращения вала ЭЦН, Гц
' pump_id          - идентификатор насоса
' str_PVT          - набор данных PVT
' t_intake_C       - температура на приеме насоа
' t_dis_C          - температура на выкиде насоса.
'                  если = 0 и calc_along_flow = 1 то рассчитывается
' calc_along_flow  - режим расчета снизу вверх или сверху вниз
'                  calc_along_flow = True => p_atma давление на приеме
'                  calc_along_flow = False => p_atma давление на выкиде
' ESP_gas_degradation_type - тип насоса по работе с газом:
'                  0 нет коррекции;
'                  1 стандартный ЭЦН (предел 25%);
'                  2 ЭЦН с газостабилизирующим модулем (предел 50%);
'                  3 ЭЦН с осевым модулем (предел 75%);
'                  4 ЭЦН с модифицированным ступенями (предел 40%).
'                  Предел по доле газа на входе в насос после сепарации
'                  на основе статьи SPE 117414 (с корректировкой)
'                  поправка дополнительная к деградации (суммируется).
' c_calibr_head    - коэффициент поправки на напор (множитель)
' c_calibr_rate    - коэффициент поправки на подачу (множитель)
' c_calibr_power   - коэффициент поправки на мощность (множитель)
' результат       - массив значений включающий
'                  давления на входе/выходе
'                  температура на входе/выходе
'                  мощность потребляемая с вала, Вт
'                  мощность гидравлическая по перекачке жидкости, Вт
'                  КПД ЭЦН

```

A.23. ESP_rate_max_sm3day

```

' максимальный дебит ЭЦН для заданной частоты
' по номинальной кривой PHX
Public Function ESP_rate_max_sm3day( _
    Optional ByVal freq_Hz As Double = 50, _
    Optional ByVal pump_id = 674, _
    Optional ByVal mu_cSt As Double = -1) As Double
' freq_Hz      - частота вращения ЭЦН
' pump_id      - идентификатор насоса в базе данных

```

A.24. ESP_system_calc

```

' расчет производительности системы УЭЦН
' считает перепад давления, электрические параметры и деградацию КПД
Public Function ESP_system_calc( _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    ByVal p_calc_atma As Double, _
    Optional ByVal str_PVT As String, _
    Optional ByVal str_ESP As String, _
    Optional ByVal calc_along_flow As Boolean = 1 _
)
' qliq_sm3day      - дебит жидкости на поверхности
' fw_perc          - обводненность
' p_calc_atma      - давление для которого делается расчет
'                  либо давление на приеме насоса
'                  либо давление на выкиде насоса
'                  определяется параметром calc_along_flow
' str_PVT          - набор данных PVT
' str_ESP          - набор данных ЭЦН
' calc_along_flow  - режим расчета снизу вверх или сверху вниз
'                  calc_along_flow = True => p_atma давление на приеме
'                  calc_along_flow = False => p_atma давление на выкиде
' результат       - массив значений включающий
'                  перепад давления
'                  перепад температур
'                  мощность потребляемая с вала, Вт
'                  мощность гидравлическая по перекачке жидкости, Вт
'                  КПД ЭЦН
'                  список неполон

```

A.25. E_1

```

' Расчет интегральной показательной функции  $E_1(x)$ 
' для вещественных положительных  $x$ ,  $x > 0$  верно  $E_1(x) = -Ei(-x)$ 
Function E_1(ByVal x As Double)

```

' x - аргумент функции, может быть и положительным
 ↪ и отрицательным
 ' результат - значение функции

A.26. GLV_d_choke_mm

'Функция расчета диаметра порта клапана
 'на основе уравнения Thornhill-Crave
 Public Function GLV_d_choke_mm(ByVal q_gas_sm3day As Double, _
 ByVal p_in_atma As Double, _
 ByVal p_out_atma As Double, _
 Optional ByVal gamma_g As Double = 0.6,
 ↪ _
 Optional ByVal t_C As Double = 25)
 ' q_gas_sm3day - расход газа, ст. м3/сут
 ' p_in_atma - давление на входе в клапан (затруб), атма
 ' p_out_atma - давление на выходе клапана (НКТ), атма
 ' gamma_g - удельная плотность газа
 ' t_C - температура клапана, С

A.27. GLV_IPO_p_atma

'Функция расчета давления открытия газлифтного клапана R1
 Public Function GLV_IPO_p_atma(ByVal p_bellow_atma As Double, _
 ByVal d_port_mm As Double, _
 ByVal p_calc_atma As Double, _
 ByVal q_gas_sm3day As Double, _
 ByVal t_C As Double, _
 Optional ByVal calc_along_flow As Boolean = False, _
 Optional ByVal GLV_type As Integer = 0, _
 Optional ByVal d_vkr1_mm As Double = -1, _
 Optional ByVal d_vkr2_mm As Double = -1, _
 Optional ByVal d_vkr3_mm As Double = -1, _


```

Optional ByVal d_vkr4_mm As Double = -1)
' p_bellow_atma - давление зарядки сильфона на стенде, атма
' p_out_atma     - давление на выходе клапана (НКТ), атма
' t_C           - температура клапана в рабочих условиях, С
' GLV_type      - тип газлифтного клапана (сейчас только R1)
' d_port_mm     - диаметр порта клапана
' d_vkr1_mm     - диаметр вкрутки 1, если есть
' d_vkr2_mm     - диаметр вкрутки 2, если есть
' d_vkr3_mm     - диаметр вкрутки 3, если есть
' d_vkr4_mm     - диаметр вкрутки 4, если есть

```

A.28. GLV_IPO_p_close

```

'Функция расчета давления закрытия газлифтного клапана R1
Public Function GLV_IPO_p_close(ByVal p_bellow_atma As Double, _
                                ByVal p_out_atma As Double, _
                                ByVal t_C As Double, _
                                Optional ByVal GLV_type As Integer = 0, _
                                Optional ByVal d_port_mm As Double = 5, _
                                Optional ByVal d_vkr1_mm As Double = -1, _
                                Optional ByVal d_vkr2_mm As Double = -1, _
                                Optional ByVal d_vkr3_mm As Double = -1, _
                                Optional ByVal d_vkr4_mm As Double = -1)
' p_bellow_atma - давление зарядки сильфона на стенде, атма
' p_out_atma     - давление на выходе клапана (НКТ), атма
' t_C           - температура клапана в рабочих условиях, С
' GLV_type      - тип газлифтного клапана (сейчас только R1)
' d_port_mm     - диаметр порта клапана
' d_vkr1_mm     - диаметр вкрутки 1, если есть
' d_vkr2_mm     - диаметр вкрутки 2, если есть
' d_vkr3_mm     - диаметр вкрутки 3, если есть
' d_vkr4_mm     - диаметр вкрутки 4, если есть

```

A.29. GLV_IPO_p_open

```
'Функция расчета давления открытия газлифтного клапана R1
Public Function GLV_IPO_p_open(ByVal p_bellow_atma As Double, _
                               ByVal p_out_atma As Double, _
                               ByVal t_C As Double, _
                               Optional ByVal GLV_type As Integer = 0, _
                               Optional ByVal d_port_mm As Double = 5, _
                               Optional ByVal d_vkr1_mm As Double = -1, _
                               Optional ByVal d_vkr2_mm As Double = -1, _
                               Optional ByVal d_vkr3_mm As Double = -1, _
                               Optional ByVal d_vkr4_mm As Double = -1)

' p_bellow_atma - давление зарядки сильфона на стенде, атма
' p_out_atma    - давление на выходе клапана (НКТ), атма
' t_C           - температура клапана в рабочих условиях, С
' GLV_type      - тип газлифтного клапана (сейчас только R1)
' d_port_mm     - диаметр порта клапана
' d_vkr1_mm     - диаметр вкрутки 1, если есть
' d_vkr2_mm     - диаметр вкрутки 2, если есть
' d_vkr3_mm     - диаметр вкрутки 3, если есть
' d_vkr4_mm     - диаметр вкрутки 4, если есть
```

A.30. GLV_p_atma

```
' функция расчета давления на входе или на выходе
' газлифтного клапана (простого) при закачке газа.
' результат массив значений и подписей
Public Function GLV_p_atma(ByVal d_mm As Double, _
                           ByVal p_calc_atma As Double, _
                           ByVal q_gas_sm3day As Double, _
                           Optional ByVal gamma_g As Double = 0.6, _
                           Optional ByVal t_C As Double = 25, _
                           Optional ByVal calc_along_flow As Boolean =
                               ⇨ False, _
                           Optional ByVal p_open_atma As Double = 0, _
                           Optional ByVal c_calibr As Double = 1)
```

```

' d_mm          - диаметр клапана, мм
' p_calc_atma   - давление на входе (выходе) клапана, атм
' q_gas_sm3day  - расход газа, ст. м3/сут
' gamma_g       - удельная плотность газа
' t_C           - температура в точке установки клапана
' calc_along_flow - направление расчета:
'                0 - против потока (расчет давления на входе);
'                1 - по потоку (расчет давления на выходе).
' p_open_atma   - давление открытия/закрытия клапана, атм

```

A.31. GLV_p_bellow_atma

```

' функция расчета давления зарядки сильфона на стенде при
' стандартной температуре по данным рабочих давления и температуры
Public Function GLV_p_bellow_atma(ByVal p_atma As Double, _
                                ByVal t_C As Double) As Double
' p_atma - рабочее давление открытия клапана в скважине, атм
' t_C    - рабочая температура открытия клапана в скважине, С

```

A.32. GLV_p_close_atma

```

' функция расчета давления в сильфоне с азотом
' в рабочих условиях при заданной температуре
Public Function GLV_p_close_atma(ByVal p_bellow_atm As Double, _
                                ByVal t_C As Double) As Double
' p_bellow_atm - давление зарядки сильфона при стандартных условиях
' t_C          - температура рабочая

```

A.33. GLV_p_vkr_atma

```
' функция расчета давления на входе или на выходе
' газлифтного клапана (простого) при закачке газа.
' результат массив значений и подписей
Public Function GLV_p_vkr_atma(ByVal d_port_mm As Double, _
                                ByVal d_vkr_mm As Double, _
                                ByVal p_calc_atma As Double, _
                                ByVal q_gas_sm3day As Double, _
                                Optional ByVal gamma_g As Double = 0.6, _
                                Optional ByVal t_C As Double = 25, _
                                Optional ByVal calc_along_flow As Boolean = False)

' d_port_mm      - диаметр порта клапана, мм
' d_vkr_mm       - диаметр вкрутки клапана, мм
' p_calc_atma    - давление на входе (выходе) клапана, атма
' q_gas_sm3day   - расход газа, ст. м3/сут
' gamma_g        - удельная плотность газа
' t_C            - температура в точке установки клапана
' calc_along_flow - направление расчета:
'                  0 - против потока (расчет давления на входе);
'                  1 - по потоку (расчет давления на выходе).
```

A.34. GLV_q_gas_sm3day

```
' функция расчета расхода газа через газлифтный клапан/штуцер
' результат массив значений и подписей
Public Function GLV_q_gas_sm3day(ByVal d_mm As Double, _
                                ByVal p_in_atma As Double, _
                                ByVal p_out_atma As Double, _
                                ByVal gamma_g As Double, _
                                ByVal t_C As Double, _
                                Optional ByVal c_calibr As Double = 1)

' d_mm          - диаметр основного порта клапана, мм
' p_in_atma     - давление на входе в клапан (затруб), атма
' p_out_atma    - давление на выходе клапана (НКТ), атма
```

```
' gamma_g      - удельная плотность газа
' t_C          - температура клапана, С
```

A.35. GLV_q_gas_vkr_sm3day

```
' функция расчета расхода газа через газлифтный клапан
' с учетом наличия вкруток на выходе клапана.
' результат массив значений и подписей.
Public Function GLV_q_gas_vkr_sm3day(d_port_mm As Double, _
                                     d_vkr_mm As Double, _
                                     p_in_atma As Double, _
                                     p_out_atma As Double, _
                                     gamma_g As Double, _
                                     t_C As Double)

' d_port_mm - диаметр основного порта клапана, мм
' d_vkr_mm  - эффективный диаметр вкруток на выходе, мм
' p_in_atma - давление на входе в клапан (затруб), атма
' p_out_atma - давление на выходе клапана (НКТ), атма
' gamma_g   - удельная плотность газа
' t_C       - температура клапана, С
```

A.36. GL_decode_string

```
' функция расшифровки параметров газлифтной компоновки скважины
Public Function GL_decode_string(well_GL_str As String, _
                                Optional ByVal getStr As Boolean = False)

' well_GL_str - строка с параметрами газлифтной скважины
' getStr      - флаг проверки работы функции
'              по умолчанию False (0) - функция выдает объект CESPsystemSimple
'              если задать True - функция раскодирует строку и снова закодирует
'              и выдаст строку (можно использовать из листа)
' результат - объект CESPsystemSimple
```

A.37. GL_encode_string

```
' функция кодирования параметров работы скважины с газлифтом
Public Function GL_encode_string( _
    Optional q_gas_inj_sm3day As Double = 0, _
    Optional p_gas_inj_atma As Double = 0, _
    Optional d_gas_inj_mm As Double = 0, _
    Optional HmesGLV_m = 0, _
    Optional dGLV_mm = 0, _
    Optional PsurfGLV_atma = 0)
' q_gas_inj_sm3day - расход газа закачки
' p_gas_inj_atma - давление газа закачки на поверхности
' d_gas_inj_mm - диаметр штуцера регулировки закачки газа на
↪ поверхности
' HmesGLV_m      - измеренные глубины установки газлифтных клапанов
' dGLV_mm        - диаметры порта установленных газлифтных клапанов
' PsurfGLV_atma  - давления зарядки газлифтных клапанов
' результат      - строка с закодированными параметрами
```

A.38. IPR_pi_sm3dayatm

```
' расчет коэффициента продуктивности пласта
' по данным тестовой эксплуатации
Public Function IPR_pi_sm3dayatm( _
    ByVal Qtest_sm3day As Double, _
    ByVal pwf_test_atma As Double, _
    ByVal pres_atma As Double, _
    Optional ByVal fw_perc As Double = 0, _
    Optional ByVal pb_atma As Double = -1)
' Qtest_sm3day    - тестовый дебит скважины, ст.м3/сут
' pwf_test_atma   - тестовое забойное давление, абс. атм
' Pres_atma       - пластовое давление, абс. атм
' fw_perc         - обводненность, %
' pb_atma         - давление насыщения, абс. атм
' результат       - значение коэффициента продуктивности, ст.м3/сут/атм
```

A.39. IPR_pwf_atma

```
' расчет забойного давления по дебиту и продуктивности
Public Function IPR_pwf_atma( _
    ByVal pi_sm3dayatm As Double, _
    ByVal pres_atma As Double, _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    Optional ByVal fw_perc As Double = 0, _
    Optional ByVal pb_atma As Double = -1)
' pi_sm3dayatm - коэффициент продуктивности, ст.м3/сут/атм
' Pres_atma    - пластовое давление, абс. атм
' qliq_sm3day  - дебит жидкости скважины на поверхности, ст.м3/сут
' fw_perc      - обводненность, %
' pb_atma      - давление насыщения, абс. атм
' результат    - значение забойного давления, абс. атм
```

A.40. IPR_qliq_sm3day

```
' расчет дебита по давлению и продуктивности
Public Function IPR_qliq_sm3day( _
    ByVal pi_sm3dayatm As Double, _
    ByVal pres_atma As Double, _
    ByVal Pwf_atma As Double, _
    Optional ByVal fw_perc As Double = 0, _
    Optional ByVal pb_atma As Double = -1)
' pi_sm3dayatm - коэффициент продуктивности, ст.м3/сут/атм
' Pres_atma    - пластовое давление, абс. атм
' pwf_atma     - забойное давление, абс. атм
' fw_perc      - обводненность, %
' pb_atma      - давление насыщения, абс. атм
' результат    - значение дебита жидкости, ст.м3/сут
```

A.41. MF_calibr_choke

```

' расчет корректирующего фактора (множителя) модели штуцера под замеры
' медленный расчет - калибровка подбирается
Public Function MF_calibr_choke( _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    ByVal d_choke_mm As Double, _
    Optional ByVal p_in_atma As Double = -1, _
    Optional ByVal p_out_atma As Double = -1, _
    Optional ByVal d_pipe_mm As Double = 70, _
    Optional ByVal t_choke_C As Double = 20, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal q_gas_sm3day As Double = 0, _
    Optional ByVal calibr_type As Integer = 0)

' qliq_sm3day    - дебит жидкости в ст. условиях
' fw_perc        - обводненность
' d_choke_mm     - диаметр штуцера (эффективный), мм
' p_in_atma      - давление на входе (высокой стороне)
' p_out_atma     - давление на выходе (низкой стороне)
' d_pipe_mm      - диаметр трубы до и после штуцера, мм
' t_choke_C      - температура, С.
' str_PVT        - закодированная строка с параметрами PVT,
'                  если задана - перекрывает другие значения
' q_gas_sm3day   - свободный газ. дополнительный к PVT потоку.
' calibr_type    - тип калибровки
'                  0 - подбор параметра c_calibr
'                  1 - подбор диаметра штуцера
'                  2 - подбор газового фактор
'                  3 - подбор обводненности
'                  4 - подбор дебита жидкости
'                  5 - подбор дебита газа свободного
' результат      - число - калибровочный коэффициент для модели.
'                  штуцера - множитель на дебит через штуцер

```


A.42. MF_calibr_choke_fast

```
' расчет корректирующего фактора (множителя) модели штуцера под замеры
' быстрый расчет - калибровка вычисляется
Public Function MF_calibr_choke_fast( _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    ByVal d_choke_mm As Double, _
    Optional ByVal p_in_atma As Double = -1, _
    Optional ByVal p_out_atma As Double = -1, _
    Optional ByVal d_pipe_mm As Double = 70, _
    Optional ByVal t_choke_C As Double = 20, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal q_gas_sm3day As Double = 0)
' qliq_sm3day    - дебит жидкости в ст. условиях
' fw_perc        - обводненность
' d_choke_mm     - диаметр штуцера (эффективный), мм
' p_in_atma      - давление на входе (высокой стороне)
' p_out_atma     - давление на выходе (низкой стороне)
' d_pipe_mm      - диаметр трубы до и после штуцера, мм
' t_choke_C      - температура, С.
' str_PVT        - закодированная строка с параметрами PVT,
'                - если задана - перекрывает другие значения
' q_gas_sm3day   - свободный газ. дополнительный к PVT потоку.
' результат      - число - калибровочный коэффициент для модели.
'                - штуцера - множитель на дебит через штуцер
```

A.43. MF_calibr_pipe

```
' подбор параметров потока через трубу при известном
' перепаде давления с использованием многофазных корреляций
Public Function MF_calibr_pipe( _
    ByVal p_calc_from_atma As Double, _
    ByVal p_calc_to_atma As Double, _
    ByVal t_calc_from_C As Double, _
    ByVal t_calc_to_C As Double, _
```

```

    ByVal length_m As Double, _
    ByVal theta_deg As Double, _
    ByVal d_mm As Double, _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    Optional ByVal q_gas_sm3day As Double = 0, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal calc_flow_direction As Integer = 11, _
    Optional ByVal hydr_corr As H_CORRELATION = 0, _
    Optional ByVal c_calibr = 1, _
    Optional ByVal roughness_m As Double = 0.0001, _
    Optional ByVal calibr_type As Integer = 0)
'p_calc_from_atma - давление с которого начинается расчет, атм
'
'                    граничное значение для проведения расчета
' t_calc_from_C    - температура в точке где задано давление, С
' t_calc_to_C      - температура на другом конце трубы
'
'                    по умолчанию температура вдоль трубы постоянна
'                    если задано то меняется линейно по трубе
' length_m         - Длина трубы, измеренная, м
' theta_deg        - угол направления потока к горизонтали
' d_mm             - внутренний диаметр трубы
' qliq_sm3day       - дебит жидкости в поверхностных условиях
'
'                    если qliq_sm3day =0 и q_gas_sm3day > 0
'                    тогда считается барботаж газа через жидкость
' fw_perc          - обводненность
' q_gas_sm3day      - свободный газ. дополнительный к PVT потоку.
' str_PVT           - закодированная строка с параметрами PVT.
'
'                    если задана - перекрывает другие значения
'                    если задан флаг gas_only = 1 то жидкость не учитывается
' calc_flow_direction - направление расчета и потока
'
'                    относительно координат
'                    если = 11 расчет и поток по координате
'                    если = 10 расчет по, поток против координат
'                    если = 00 расчет и поток против координате
'                    если = 01 расчет против, поток по координате
' hydr_corr         - гидравлическая корреляция, H_CORRELATION
'
'                    BeggsBrill = 0
'                    Ansari = 1
'                    Unified = 2
'                    Gray = 3
'                    HagedornBrown = 4
'                    SakharovMokhov = 5
' c_calibr          - поправка на гравитационную составляющую

```

```

'           перепада давления, если дать ссылку на две ячейки,
'           то вторая будет поправка на трение
' roughness_m      - шероховатость трубы
' out_curves       - флаг вывод значений между концами трубы
'                   0 минимум, 1 основные, 2 все значения.
'                   вывод может замедлять расчет (не сильно)
' out_curves_num_points - количество точек для вывода значений
'                   между концами трубы.
' результат       - число - давление на другом конце трубы атма.
'                   или массив - первая строка значения
'                   вторая строка - подписи

```

A.44. MF_calibr_pipeline

```

' подбор параметров потока через трубу при известном
' перепаде давления с использованием многофазных корреляций
Public Function MF_calibr_pipeline( _
    ByVal p_calc_from_atma As Double, _
    ByVal p_calc_to_atma As Double, _
    ByVal t_calc_from_C As Double, _
    ByVal t_val, _
    ByVal h_list_m As Variant, _
    ByVal diam_list_mm As Variant, _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    Optional ByVal q_gas_sm3day As Double = 0, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal calc_flow_direction As Integer = 11, _
    Optional ByVal hydr_corr As H_CORRELATION = 0, _
    Optional ByVal temp_method As TEMP_CALC_METHOD = StartEndTemp, _
    Optional ByVal c_calibr = 1, _
    Optional ByVal roughness_m As Double = 0.0001, _
    Optional ByVal out_curves As Integer = 1, _
    Optional ByVal out_curves_num_points As Integer = 20, _
    Optional ByVal calibr_type As Integer = 0)
'p_calc_from_atma - давление начальное, атм
'
'                   граничное значение для проведения расчета
'p_calc_to_atma   - давление конечное, атм

```

```

'           граничное значение для проведения расчета
' t_calc_from_C - температура в точке где задано давление расчета
' t_val         - температура вдоль трубопровода
'               если число то температура на другом конце трубы
'               если range или таблица [0..N,0..1] то температура
'               окружающей среды по вертикальной глубине, С
' h_list_m      - траектория трубопровода, если число то измеренная
'               длина, range или таблица [0..N,0..1] то траектория
' diam_list_mm  - внутренний диаметр трубы, если число то задается
'               постоянный диаметр, если range или таблица [0..N,0..1]
'               то задается зависимость диаметра от измеренной длины
' qliq_sm3day   - дебит жидкости в поверхностных условиях, нм3/сут
'               если qliq_sm3day =0 и q_gas_sm3day > 0
'               тогда считается барботаж газа через жидкость
' fw_perc       - обводненность объемная в стандартных условиях
' q_gas_sm3day  - свободный газ нм3/сут. дополнительный к PVT потоку.
'               учитывается для барботажа или режима потока газа
'               в других случаях добавляется к общему потоку меняя gr
' str_PVT       - закодированная строка с параметрами PVT.
'               если задана - перекрывает другие значения
'               если задан флаг gas_only = 1 то жидкость не учитывается
' calc_flow_direction - направление расчета и потока относительно
'               координат. 11 расчет и поток по координате
'               10 расчет по координате, поток против
'               00 расчет и поток против координате
'               01 расчет против координат, поток по
' hydr_corr     - гидравлическая корреляция, H_CORRELATION
'               BeggsBrill = 0,
'               Ansari = 1,
'               Unified = 2,
'               Gray = 3,
'               HagedornBrown = 4,
'               SakharovMokhov = 5
' temp_method   - метод расчета температуры
'               0 - линейное распределение по длине
'               1 - температура равна температуре окружающей среды
'               2 - расчет температуры с учетом эмиссии в окр. среду
' c_calibr      - поправка на гравитационную составляющую
'               перепада давления, если дать ссылку на две ячейки,
'               то вторая будет поправка на трение.
' roughness_m   - шероховатость трубы
' out_curves    - флаг вывод значений между концами трубы
'               1 основные, 2 все значения.

```

```

'           вывод может замедлять расчет (не сильно)
' out_curves_num_points - количество точек для вывода значений
'           между концами трубы.
' calibr_type - тип калибровки
'           0 - подбор параметра c_calibr_grav
'           1 - подбор параметра c_calibr_fric
'           2 - подбор газового фактор
'           3 - подбор обводненности
' результат - массив с подобранным памером и подробностями.

```

A.45. MF_CJT_Katm

```

' функция расчета коэффициента Джоуля Томсона
Public Function MF_CJT_Katm( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal qliq_sm3day As Double = 10, _
    Optional ByVal fw_perc As Double = 0)
' p_atma - давление, атм
' t_C - температура, С.
' str_PVT - encoded to string PVT properties of fluid
' qliq_sm3day - liquid rate (at surface)
' fw_perc - water fraction (watercut)
' output - number

```

A.46. MF_dpdl_atmm

```

' расчет градиента давления
' с использованием многофазных корреляций
Public Function MF_dpdl_atmm(ByVal d_m As Double, _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal Ql_rc_m3day As Double, _

```

```

        ByVal Qg_rc_m3day As Double, _
Optional ByVal mu_oil_cP As Double = const_mu_o, _
Optional ByVal mu_gas_cP As Double = const_mu_g, _
Optional ByVal sigma_oil_gas_Nm As Double = const_sigma_oil_Nm, _
Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
Optional ByVal eps_m As Double = 0.0001, _
Optional ByVal theta_deg As Double = 90, _
Optional ByVal ZNLF As Boolean = False)
' расчет градиента давления по одной из корреляций
' объемные коэффициенты по умолчанию
' заданы равными единицам - если их не трогать,
' значит дебиты в рабочих условиях
' газосодержание равно нулю по умолчанию
' - значит весь газ который указан идет в потоке
' пока только для Ансари - потом можно
' распространить и на другие методы
' d_m - диаметр трубы в которой идет поток
' p_atma - давление в точке расчета
' Ql_rc_m3day - дебит жидкости в рабочих условиях
' Qg_rc_m3day - дебит газа в рабочих условиях
' mu_oil_cP - вязкость нефти в рабочих условиях
' mu_gas_cP - вязкость газа в рабочих условиях
' sigma_oil_gas_Nm - поверхностное натяжение
'
'           жидкость газ
' gamma_oil - удельная плотность нефти
' gamma_gas - удельная плотность газа
' eps_m      - шероховатость
' theta_deg - угол от горизонтали
' ZNLF      - флаг для расчета барботажа

```

A.47. MF_fit_pipe_m3day

```

'' подбор параметров потока через трубу при известном
'' перепаде давления с использованием многофазных корреляций
Public Function MF_fit_pipe_m3day( _
'     ByVal qliq_sm3day As Double, _
'     ByVal fw_perc As Double, _

```

```

'      ByVal length_m As Double, _
'      ByVal p_calc_atma As Double, _
'      ByVal calc_along_flow As Boolean, _
'      Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
'      Optional ByVal theta_deg As Double = 90, _
'      Optional ByVal d_mm As Double = 60, _
'      Optional ByVal hydr_corr As H_CORRELATION = 0, _
'      Optional ByVal t_in_C As Double = 50, _
'      Optional ByVal t_out_C As Double = -1, _
'      Optional ByVal c_calibr_grav = 1, _
'      Optional ByVal c_calibr_fric = 1, _
'      Optional ByVal roughness_m As Double = 0.0001, _
'      Optional ByVal calibr_type As Integer = 0)
'' Обязательные параметры
'' qliq_sm3day - дебит жидкости в поверхностных условиях
'' fw_perc      - обводненность
'' Length_m     - Длина трубы, измеренная, м
'' calc_along_flow - флаг направления расчета относительно потока
''              если = 1 то расчет по потоку
''              если = 0 то расчет против потока
'' p_calc_atma  - давление с которого начинается расчет, атм
''              граничное значение для проведения расчета
'' str_PVT      - закодированная строка с параметрами PVT.
''              если задана - перекрывает другие значения
'' theta_deg    - угол направления потока к горизонтали
''              (90 - вертикальная труба поток вверх
''              -90 - вертикальная труба поток вниз)
''              может принимать отрицательные значения
'' d_mm         - внутренний диаметр трубы
'' hydr_corr    - гидравлическая корреляция, H_CORRELATION
''              BeggsBrill = 0
''              Ansari = 1
''              Unified = 2
''              Gray = 3
''              HagedornBrown = 4
''              SakharovMokhov = 5
'' t_in_C       - температура на входе потока в трубу, С
'' t_out_C      - температура на выходе потока из трубы, С
''              по умолчанию температура вдоль трубы постоянна
''              если задано то меняется линейно по трубе
'' c_calibr_grav - поправка на гравитационную составляющую
''              перепада давления
'' c_calibr_fric - поправка на трение в перепаде давления

```

```

'' roughness_m - шероховатость трубы
'' calibr_type - тип калибровки
''
''           0 - подбор параметра c_calibr_grav
''           1 - подбор параметра c_calibr_fric
''           2 - подбор газового фактор
''           3 - подбор обводненности
'' результат  - число - давление на другом конце трубы atma.

```

A.48. MF_gas_fraction_d

```

' расчет доли газа в потоке
Public Function MF_gas_fraction_d( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal fw_perc = 0, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal ksep_add_fr As Double = 0)
' p_atma    - давление, атм
' t_C       - температура, С.
' fw_perc   - обводненность объемная
' str_PVT   - закодированная строка с параметрами PVT.
'           если задана - перекрывает другие значения
' ksep_add_fr - коэффициент сепарации дополнительный
'           для сепарации заданной в потоке. применяется
'           для сепарации при искомом давлении
' результат - число - доля газа в потоке
'           (расходная без проскальзывания)

```

A.49. MF_ksep_natural_d

```

' расчет натуральной сепарации газа на приеме насоса
Public Function MF_ksep_natural_d( _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _

```



```

        ByVal fw_perc As Double, _
        ByVal p_intake_atma As Double, _
Optional ByVal t_intake_C As Double = 50, _
Optional ByVal d_intake_mm As Double = 90, _
Optional ByVal d_cas_mm As Double = 120, _
Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT)
' qliq_sm3day    - дебит жидкости в поверхностных условиях
' fw_perc        - обводненность
' p_intake_atma  - давление сепарации
' t_intake_C     - температура сепарации
' d_intake_mm    - диаметр приемной сетки
' d_cas_mm       - диаметр эксплуатационной колонны
' str_PVT        - закодированная строка с параметрами PVT.
'               - если задана - перекрывает другие значения
' результат     - число - естественная сепарация

```

A.50. MF_ksep_total_d

```

' расчет общей сепарации на приеме насоса
Public Function MF_ksep_total_d( _
    ByVal SepNat As Double, _
    ByVal SepGasSep As Double)
' SepNat         - естественная сепарация
' SepGasSep      - искусственная сепарация (газосепаратор)
    MF_ksep_total_d = SepNat + (1 - SepNat) * SepGasSep
End Function

```

A.51. MF_mu_mix_cP

```

' расчет вязкости газожидкостной смеси
' для заданных термобарических условий
Public Function MF_mu_mix_cP( _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _

```

```

        ByVal fw_perc As Double, _
        ByVal p_atma As Double, _
        ByVal t_C As Double, _
        Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT)
' qliq_sm3day - дебит жидкости на поверхности
' fw_perc      - объемная обводненность
' p_atma       - давление, атм
' t_C          - температура, С.
' str_PVT      - закодированная строка с параметрами PVT.
'              - если задана - перекрывает другие значения
' результат    - число - вязкость ГЖС, мЗ/сут.

```

A.52. MF_p_choke_atma

```

' расчет давления в штуцере
Public Function MF_p_choke_atma( _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    ByVal d_choke_mm As Double, _
    Optional ByVal p_calc_from_atma As Double = -1, _
    Optional ByVal calc_along_flow As Boolean = True, _
    Optional ByVal d_pipe_mm As Double = 70, _
    Optional ByVal t_choke_C As Double = 20, _
    Optional ByVal c_calibr_fr As Double = 1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal q_gas_sm3day As Double = 0)
' qliq_sm3day - дебит жидкости в поверхностных условиях
' fw_perc      - обводненность
' d_choke_mm   - диаметр штуцера (эффективный)
' p_calc_from_atma - давление с которого начинается расчет, атм
'              - граничное значение для проведения расчета
'              - либо давление на входе, либо на выходе
' calc_along_flow - флаг направления расчета относительно потока
'              - если = 1 то расчет по потоку
'              - ищется давление на выкиде по известному давлению на входе,
'              - ищется линейное давление по известному буферному
'              - если = 0 то расчет против потока
'              - ищется давление на входе по известному давлению на выходе,

```

```

'      ищется буферное давление по известному линейному
' d_pipe_mm      - диаметр трубы до и после штуцера
' t_choke_C      - температура, С.
' c_calibr_fr    - поправочный коэффициент на штуцер
'                1 - отсутствие поправки
'                Q_choke_real = c_calibr_fr * Q_choke_model
' str_PVT        - закодированная строка с параметрами PVT.
'                если задана - перекрывает другие значения
' q_gas_sm3day   - свободный газ. дополнительный к PVT потоку.
' результат      - число - давления на штуцере на расчетной стороне.
'                массив значений с параметрами штуцера

```

A.53. MF_p_gas_fraction_atma

```

' расчет давления при котором
' достигается заданная доля газа в потоке
Public Function MF_p_gas_fraction_atma( _
    ByVal free_gas_d As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal ksep_add_fr As Double = 0)
' free_gas_d - допустимая доля газа в потоке;
' t_C        - температура, С;
' fw_perc    - объемная обводненность, проценты %;
' str_PVT    - закодированная строка с параметрами PVT.
'            Если задана - перекрывает другие значения.
' ksep_add_fr - коэффициент сепарации дополнительный
'            для сепарации заданной в потоке. применяется
'            для сепарации при искомом давлении
' результат  - число - давление, атма.

```

A.54. MF_p_pipeline_atma

```

'  расчет распределения давления и температуры в трубопроводе
'  с использованием многофазных корреляций
Public Function MF_p_pipeline_atma( _
    ByVal p_calc_from_atma As Double, _
    ByVal t_calc_from_C As Double, _
    ByVal t_val, _
    ByVal h_list_m As Variant, _
    ByVal diam_list_mm As Variant, _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    Optional ByVal q_gas_sm3day As Double = 0, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal calc_flow_direction As Integer = 11, _
    Optional ByVal hydr_corr As H_CORRELATION = 0, _
    Optional ByVal temp_method As TEMP_CALC_METHOD = StartEndTemp,
    ↵ _
    Optional ByVal c_calibr = 1, _
    Optional ByVal roughness_m As Double = 0.0001, _
    Optional ByVal out_curves As Integer = 1, _
    Optional ByVal out_curves_num_points As Integer = 20)
' p_calc_from_atma - давление с которого начинается расчет, атм
'                       граничное значение для проведения расчета
' t_calc_from_C - температура в точке где задано давление расчета
' t_val         - температура вдоль трубопровода
'                       если число то температура на другом конце трубы
'                       если range или таблица [0..N,0..1] то температура
'                       окружающей среды по вертикальной глубине, C
' h_list_m      - траектория трубопровода, если число то измеренная
'                       длина, range или таблица [0..N,0..1] то траектория
' diam_list_mm  - внутренний диаметр трубы, если число то задается
'                       постоянный диаметр, если range или таблица [0..N,0..1]
'                       то задается зависимость диаметра от измеренной длины
' qliq_sm3day   - дебит жидкости в поверхностных условиях, нм3/сут
'                       если qliq_sm3day =0 и q_gas_sm3day > 0
'                       тогда считается барботаж газа через жидкость
' fw_perc       - обводненность объемная в стандартных условиях
' q_gas_sm3day  - свободный газ нм3/сут. дополнительный к PVT потоку.
'                       учитывается для барботажа или режима потока газа
'                       в других случаях добавляется к общему потоку меняя гр
' str_PVT       - закодированная строка с параметрами PVT.

```

```

'         если задана - перекрывает другие значения
'         если задан флаг gas_only = 1 то жидкость не учитывается
' calc_flow_direction - направление расчета и потока относительно
'                     координат. 11 расчет и поток по координате
'                     10 расчет по координате, поток против
'                     00 расчет и поток против координате
'                     01 расчет против координат, поток по
' hydr_corr    - гидравлическая корреляция, H_CORRELATION
'         BeggsBrill = 0,
'         Ansari = 1,
'         Unified = 2,
'         Gray = 3,
'         HagedornBrown = 4,
'         SakharovMokhov = 5
' temp_method  - метод расчета температуры
'         0 - линейное распределение по длине
'         1 - температура равна температуре окружающей среды
'         2 - расчет температуры с учетом эмиссии в окр. среду
' c_calibr     - поправка на гравитационную составляющую
'               перепада давления, если дать ссылку на две ячейки,
'               то вторая будет поправка на трение.
' roughness_m  - шероховатость трубы
' out_curves   - флаг вывод значений между концами трубы
'               1 основные, 2 все значения.
'               вывод может замедлять расчет (не сильно)
' out_curves_num_points - количество точек для вывода значений
'               между концами трубы.
' результат - число - давление на другом конце трубы atma.

```

A.55. MF_p_pipe_atma

```

' расчет распределения давления и температуры в трубе
' с использованием многофазных корреляций
Public Function MF_p_pipe_atma( _
    ByVal p_calc_from_atma As Double, _
    ByVal t_calc_from_C As Double, _
    ByVal t_calc_to_C As Double, _
    ByVal length_m As Double, _

```

```

    ByVal theta_deg As Double, _
    ByVal d_mm As Double, _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    Optional ByVal q_gas_sm3day As Double = 0, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal calc_flow_direction As Integer = 11, _
    Optional ByVal hydr_corr As H_CORRELATION = 0, _
    Optional ByVal c_calibr = 1, _
    Optional ByVal roughness_m As Double = 0.0001, _
    Optional ByVal out_curves As Integer = 1, _
    Optional ByVal out_curves_num_points As Integer = 20)
'p_calc_from_atma - давление с которого начинается расчет, атм
'
'                    граничное значение для проведения расчета
' t_calc_from_C    - температура в точке где задано давление, C
' t_calc_to_C      - температура на другом конце трубы
'
'                    по умолчанию температура вдоль трубы постоянна
'                    если задано то меняется линейно по трубе
' length_m         - Длина трубы, измеренная, м
' theta_deg        - угол направления потока к горизонтали
' d_mm             - внутренний диаметр трубы
' qliq_sm3day       - дебит жидкости в поверхностных условиях
'
'                    если qliq_sm3day =0 и q_gas_sm3day > 0
'                    тогда считается барботаж газа через жидкость
' fw_perc          - обводненность
' q_gas_sm3day      - свободный газ. дополнительный к PVT потоку.
' str_PVT           - закодированная строка с параметрами PVT.
'
'                    если задана - перекрывает другие значения
'                    если задан флаг gas_only = 1 то жидкость не учитывается
' calc_flow_direction - направление расчета и потока
'
'                    относительно координат
'                    если = 11 расчет и поток по координате
'                    если = 10 расчет по, поток против координат
'                    если = 00 расчет и поток против координате
'                    если = 01 расчет против, поток по координате
' hydr_corr         - гидравлическая корреляция, H_CORRELATION
'
'                    BeggsBrill = 0
'                    Ansari = 1
'                    Unified = 2
'                    Gray = 3
'                    HagedornBrown = 4
'                    SakharovMokhov = 5
' c_calibr          - поправка на гравитационную составляющую

```

```

'           перепада давления, если дать ссылку на две ячейки,
'           то вторая будет поправка на трение
' roughness_m      - шероховатость трубы
' out_curves       - флаг вывод значений между концами трубы
'                   0 минимум, 1 основные, 2 все значения.
'                   вывод может замедлять расчет (не сильно)
' out_curves_num_points - количество точек для вывода значений
'                   между концами трубы.
' результат       - число - давление на другом конце трубы atma.
'                   или массив - первая строка значения
'                   вторая строка - подписи

```

A.56. MF_q_choke_sm3day

```

' функция расчета дебита жидкости через штуцер
' при заданном входном и выходном давлениях
Public Function MF_q_choke_sm3day( _
    ByVal fw_perc As Double, _
    ByVal d_choke_mm As Double, _
    ByVal p_in_atma As Double, _
    ByVal p_out_atma As Double, _
    Optional ByVal d_pipe_mm As Double = 70, _
    Optional ByVal t_choke_C = 20, _
    Optional ByVal c_calibr_fr As Double = 1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal q_gas_sm3day As Double = 0)
' fw_perc      - обводненность
' d_choke_mm   - диаметр штуцера (эффективный)
' p_in_atma    - давление на входе (высокой стороне)
' p_out_atma   - давление на выходе (низкой стороне)
' d_pipe_mm    - диаметр трубы до и после штуцера
' t_choke_C    - температура, C.
' c_calibr_fr  - поправочный коэффициент на штуцер
'             1 - отсутствие поправки (по умолчанию)
'             Q_choke_real = c_calibr_fr * Q_choke_model
' str_PVT      - закодированная строка с параметрами PVT.
'             если задана - перекрывает другие значения

```

```
' q_gas_sm3day - дополнительный поток свободного газа
' результат    - расход и массив результатов
```

A.57. MF_q_mix_rc_m3day

```
' расчет объемного расхода газожидкостной смеси
' для заданных термобарических условий
Public Function MF_q_mix_rc_m3day( _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT)
' qliq_sm3day- дебит жидкости на поверхности
' fw_perc     - объемная обводненность
' p_atma      - давление, атм
' t_C         - температура, С.
' str_PVT     - закодированная строка с параметрами PVT.
'             - если задана - перекрывает другие значения
' результат   - число - расход ГЖС, м3/сут.
```

A.58. MF_rho_mix_kgm3

```
' расчет плотности газожидкостной смеси для заданных условий
Public Function MF_rho_mix_kgm3( _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT)
' qliq_sm3day- дебит жидкости на поверхности
' fw_perc     - объемная обводненность
' p_atma      - давление, атм
```



```
' t_C          - температура, С.
' str_PVT       - закодированная строка с параметрами PVT.
'              - если задана - перекрывает другие значения
' результат    - число - плотность ГЖС, кг/м3.
```

A.59. MF_rp_gas_fraction_m3m3

```
' расчет газового фактора
' при котором достигается заданная доля газа в потоке
Public Function MF_rp_gas_fraction_m3m3( _
    ByVal free_gas_d As Double, _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal Rp_limit_m3m3 As Double = 500, _
    Optional ByVal ksep_add_fr As Double = 0)
' free_gas_d - допустимая доля газа в потоке
' p_atma      - давление, атм
' t_C         - температура, С.
' fw_perc     - объемная обводненность, проценты %;
' str_PVT     - закодированная строка с параметрами PVT.
'              - если задана - перекрывает другие значения
' Rp_limit_m3m3 - верхняя граница оценки ГФ
' ksep_add_fr - коэффициент сепарации дополнительный
'              для сепарации заданной в потоке. применяется
'              для сепарации при искомом давлении
' результат   - число - газовый фактор, м3/м3.
```

A.60. motor_CosPhi_d

```

' функция расчета коэффициента мощности двигателя
Public Function motor_CosPhi_d(ByVal Pshaft_kW As Double, _
    Optional ByVal freq_Hz As Double = 50, _
    Optional ByVal U_V As Double = -1, _
    Optional ByVal Unom_V As Double = 500, _
    Optional ByVal Inom_A As Double = 10, _
    Optional ByVal Fnom_Hz As Double = 50, _
    Optional ByVal motorID As Integer = 0) As Double
'   Pshaft_kW      - мощность развиваемая двигателем на валу
' опциональные параметры
'   freq_Hz        - частота вращения внешнего поля
'   U_V            - напряжение рабочее, линейное, В
'   Unom_V         - номинальное напряжение питания двигателя, линейное, В
'   Inom_A         - номинальный ток двигателя, линейный, А
'   fnom_Hz        - номинальная частота вращения поля, Гц
'   motorID        - тип двигателя 0 - задается по схеме замещения,
'                   1 - задается по каталожным кривым
' выход
'   результат      - коэффициент мощности двигателя

```

A.61. motor_CosPhi_slip

```

' Расчет коэффициента мощности
' погружного асинхронного двигателя от проскальзывания
Public Function motor_CosPhi_slip(ByVal S As Double, _
    Optional ByVal freq_Hz As Double = 50, _
    Optional ByVal U_V As Double = -1, _
    Optional ByVal Unom_V As Double = 500, _
    Optional ByVal Inom_A As Double = 10, _
    Optional ByVal Fnom_Hz As Double = 50, _
    Optional ByVal motorID As Integer = 0) As
    ↪ Double
'   s              - скольжение двигателя
' опциональные параметры
'   freq_Hz        - частота вращения внешнего поля
'   U_V            - напряжение рабочее, линейное, В
'   Unom_V         - номинальное напряжение питания двигателя, линейное, В
'   Inom_A         - номинальный ток двигателя, линейный, А

```

```

'   fnom_Hz      - номинальная частота вращения поля, Гц
'   motorID      - тип двигателя 0 - задается по схеме замещения,
'                   1 - задается по каталожным кривым
'                   корректно работает, только для motorID = 0
'   выход
'   результат    - коэффициент мощности cos phi

```

A.62. motor_Eff_d

```

' функция расчета КПД двигателя
Public Function motor_Eff_d(ByVal Pshaft_kW As Double, _
    Optional ByVal freq_Hz As Double = 50, _
    Optional ByVal U_V As Double = -1, _
    Optional ByVal Unom_V As Double = 500, _
    Optional ByVal Inom_A As Double = 10, _
    Optional ByVal Fnom_Hz As Double = 50, _
    Optional ByVal motorID As Integer = 0) As Double
' Pshaft_kW      - мощность развиваемая двигателем на валу
' опциональные параметры
'   freq_Hz      - частота вращения внешнего поля
'   U_V          - напряжение рабочее, линейное, В
'   Unom_V       - номинальное напряжение питания двигателя, линейное, В
'   Inom_A       - номинальный ток двигателя, линейный, А
'   fnom_Hz      - номинальная частота вращения поля, Гц
'   motorID      - тип двигателя 0 - задается по схеме замещения,
'                   1 - задается по каталожным кривым
'   выход
'   результат    - КПД преобразования электрической мощности
'                   в механическую

```

A.63. motor_Eff_slip

```
' Расчет КПД погружного асинхронного двигателя от проскальзывания
Public Function motor_Eff_slip(ByVal S As Double, _
    Optional ByVal freq_Hz As Double = 50, _
    Optional ByVal U_V As Double = -1, _
    Optional ByVal Unom_V As Double = 500, _
    Optional ByVal Inom_A As Double = 10, _
    Optional ByVal Fnom_Hz As Double = 50, _
    Optional ByVal motorID As Integer = 0) As Double
'   s           - скольжение двигателя
' опциональные параметры
'   freq_Hz     - частота вращения внешнего поля
'   U_V         - напряжение рабочее, линейное, В
'   Unom_V      - номинальное напряжение питания двигателя, линейное, В
'   Inom_A      - номинальный ток двигателя, линейный, А
'   fnom_Hz     - номинальная частота вращения поля, Гц
'   motorID     - тип двигателя 0 - задается по схеме замещения,
'                   1 - задается по каталожным кривым
'                   корректно работает, только для motorID = 0
' выход
'   результат   - КПД преобразования электрической мощности
'                   в механическую
```

A.64. motor_I_A

```
' функция расчета рабочего тока двигателя
Public Function motor_I_A(ByVal Pshaft_kW As Double, _
    Optional ByVal freq_Hz As Double = 50, _
    Optional ByVal U_V As Double = -1, _
    Optional ByVal Unom_V As Double = 500, _
    Optional ByVal Inom_A As Double = 10, _
    Optional ByVal Fnom_Hz As Double = 50, _
    Optional ByVal motorID As Integer = 0) As Double
'   Pshaft_kW   - мощность развиваемая двигателем на валу
' опциональные параметры
```

```

'   freq_Hz      - частота вращения внешнего поля
'   U_V          - напряжение рабочее, линейное, В
'   Unom_V       - номинальное напряжение питания двигателя, линейное, В
'   Inom_A       - номинальный ток двигателя, линейный, А
'   fnom_Hz      - номинальная частота вращения поля, Гц
'   motorID      - тип двигателя 0 - задается по схеме замещения,
'                   1 - задается по каталожным кривым
'   выход
'   число        - значение тока при данном режиме работы

```

A.65. motor_I_slip_A

```

' Расчет потребляемого тока
' погружного асинхронного двигателя от проскальзывания
Public Function motor_I_slip_A(ByVal S As Double, _
                               Optional ByVal freq_Hz As Double = 50, _
                               Optional ByVal U_V As Double = -1, _
                               Optional ByVal Unom_V As Double = 500, _
                               Optional ByVal Inom_A As Double = 10, _
                               Optional ByVal Fnom_Hz As Double = 50, _
                               Optional ByVal motorID As Integer = 0) As Double
'   s              - скольжение двигателя
'   опциональные параметры
'   freq_Hz       - частота вращения внешнего поля
'   U_V           - напряжение рабочее, линейное, В
'   Unom_V        - номинальное напряжение питания двигателя, линейное, В
'   Inom_A        - номинальный ток двигателя, линейный, А
'   fnom_Hz       - номинальная частота вращения поля, Гц
'   motorID       - тип двигателя 0 - задается по схеме замещения,
'                   1 - задается по каталожным кривым
'                   корректно работает, только для motorID = 0
'   выход
'   результат     - ток

```

A.66. motor_M_Nm

```

' функция расчета момента двигателя от мощности на валу
Public Function motor_M_Nm(ByVal Pshaft_kW As Double, _
    Optional ByVal freq_Hz As Double = 50, _
    Optional ByVal U_V As Double = -1, _
    Optional ByVal Unom_V As Double = 500, _
    Optional ByVal Inom_A As Double = 10, _
    Optional ByVal Fnom_Hz As Double = 50, _
    Optional ByVal motorID As Integer = 0) As Double
' Pshaft_kW      - мощность развиваемая двигателем на валу
' опциональные параметры
'   freq_Hz      - частота вращения внешнего поля
'   U_V          - напряжение рабочее, линейное, В
'   Unom_V       - номинальное напряжение питания двигателя, линейное, В
'   Inom_A       - номинальный ток двигателя, линейный, А
'   fnom_Hz      - номинальная частота вращения поля, Гц
'   motorID      - тип двигателя 0 - задается по схеме замещения,
'                   1 - задается по каталожным кривым
' выход
'   результат    - момент на валу двигателя

```

A.67. motor_M_slip_Nm

```

' функция расчета момента двигателя от проскальзывания
Public Function motor_M_slip_Nm(ByVal S As Double, _
    Optional ByVal freq_Hz As Double = 50, _
    Optional ByVal U_V As Double = -1, _
    Optional ByVal Unom_V As Double = 500, _
    Optional ByVal Inom_A As Double = 10, _
    Optional ByVal Fnom_Hz As Double = 50, _
    Optional ByVal motorID As Integer = 0) As Double
'   S            - скольжение двигателя
' опциональные параметры
'   freq_Hz      - частота вращения внешнего поля
'   U_V          - напряжение рабочее, линейное, В

```

```

'   Unom_V      - номинальное напряжение питания двигателя, линейное, В
'   Inom_A      - номинальный ток двигателя, линейный, А
'   fnom_Hz     - номинальная частота вращения поля, Гц
'   motorID     - тип двигателя 0 - задается по схеме замещения,
'                  1 - задается по каталожным кривым
'                  корректно работает, только для motorID = 0
' выход
'   результат   - значение момента двигателя при заданных частоте
↪   и напряжении

```

A.68. motor_Name

```

' функция выдает название двигателя по его характеристикам
Public Function motor_Name(Optional ByVal Unom_V As Double = 500, _
                           Optional ByVal Inom_A As Double = 10, _
                           Optional ByVal Fnom_Hz As Double = 50, _
                           Optional ByVal motorID As Integer = 0)

'
' опциональные параметры
'   Unom_V      - номинальное напряжение питания двигателя, линейное, В
'   Inom_A      - номинальный ток двигателя, линейный, А
'   fnom_Hz     - номинальная частота вращения поля, Гц
'   motorID     - тип двигателя 0 - задается по схеме замещения,
'                  1 - задается по каталожным кривым'
↪   выход
'   результат   - формальное название ПЭД

```

A.69. motor_Pnom_kW

```

' функция выдает номинальную мощность ПЭД по его характеристикам
Public Function motor_Pnom_kW(Optional ByVal Unom_V As Double = 500, _
                              Optional ByVal Inom_A As Double = 10, _
                              Optional ByVal Fnom_Hz As Double = 50, _

```

```

Optional ByVal motorID As Integer = 0)

' опциональные параметры
'   Unom_V      - номинальное напряжение питания двигателя, линейное, В
'   Inom_A      - номинальный ток двигателя, линейный, А
'   fnom_Hz     - номинальная частота вращения поля, Гц
'   motorID     - тип двигателя 0 - задается по схеме замещения,
'                 1 - задается по каталожным кривым'
↪   выход
'   результат   - номинальная мощность ПЭД

```

A.70. motor_S_d

```

'функция расчета скольжения от мощности на валу
Public Function motor_S_d(ByVal Pshaft_kW As Double, _
    Optional ByVal freq_Hz As Double = 50, _
    Optional ByVal U_V As Double = -1, _
    Optional ByVal Unom_V As Double = 500, _
    Optional ByVal Inom_A As Double = 10, _
    Optional ByVal Fnom_Hz As Double = 50, _
    Optional ByVal motorID As Integer = 0) As Double

'   Pshaft_kW    - мощность развиваемая двигателем на валу
' опциональные параметры
'   freq_Hz      - частота вращения внешнего поля
'   U_V          - напряжение рабочее, линейное, В
'   Unom_V       - номинальное напряжение питания двигателя, линейное, В
'   Inom_A       - номинальный ток двигателя, линейный, А
'   fnom_Hz      - номинальная частота вращения поля, Гц
'   motorID      - тип двигателя 0 - задается по схеме замещения,
'                 1 - задается по каталожным кривым
'   выход
'   результат    - скольжения от мощности на валу

```


A.71. nodal_pwf_atma

```
' Расчет забойного давления по узловому анализу,
' скважины и пласта.
Public Function nodal_pwf_atma( _
    ByVal pi_sm3dayatm As Double, _
    ByVal pres_atma As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    ByVal h_perf_m As Double, _
    Optional ByVal plin_atma As Double, _
    Optional ByVal pcas_atma As Double, _
    Optional ByVal d_choke_mm As Double, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal str_AL As String, _
    Optional ByVal hmes_habs_list_m As Variant, _
    Optional ByVal dtub_list_mm As Variant, _
    Optional ByVal dcas_list_mm As Variant, _
    Optional ByVal temp_list_C As Variant, _
    Optional ByVal hydr_corr As H_CORRELATION = 0, _
    Optional ByVal temp_method As TEMP_CALC_METHOD = StartEndTemp, _
    Optional ByVal twf_C As Double, _
    Optional ByVal c_calibr_grav = 1, _
    Optional ByVal c_calibr_fric = 1, _
    Optional ByVal c_calibr_choke = 1, _
    Optional ByVal q_gas_sm3day As Double = 0, _
    Optional ByVal num_pt_crv As Integer = 21)
' Обязательные параметры
' PI_sm3dayatm - коэффициент продуктивности
' pres_atma    - пластовое давление
' fw_perc      - обводненность
' pwf_atma     - забойное давление с которого начинается расчет, атм
'              - граничное значение для проведения расчета
' h_perf_m     - измеренная глубина пласта (перфорации)
'              - точка узлового анализа при узле на забое скважины
' pcas_atma    - затрубное давление (расчета Ндин)
' d_choke_mm   - диаметр штуцера
' str_PVT      - закодированная строка с параметрами PVT.
'              - если задана - перекрывает другие значения
' str_AL       - закодированная параметров мех добычи.
'              - строка параметров ЭЦН либо строка параметров газлифта
' hmes_habs_list_m -траектория скважины. range или таблица [0..N,0..1]
' dtub_list_mm - диаметр НКТ. range или таблица [0..N,0..1]
```

```

' dcas_list_mm      - диаметр эксп колонны. range или таблица [0..N,0..1]
' temp_list_C       - температура среды. range или таблица [0..N,0..1]
' hydr_corr         - гидравлическая корреляция, H_CORRELATION
'                   BeggsBrill = 0
'                   Ansari = 1
'                   Unified = 2
'                   Gray = 3
'                   HagedornBrown = 4
'                   SakharovMokhov = 5
' temp_method       - температурная модель
' twf_C             - температура флюида на забое
'                   необходима для продвинутого учета температуры
' c_calibr_grav      - поправка на гравитационную составляющую
'                   перепада давления
' c_calibr_fric      - поправка на трение в перепаде давления
' c_calibr_choke     - поправка на штуцер
' q_gas_sm3day       - свободный газ поступающие в трубу.
' num_pt_crv         - число параметров вывода массивов
' результат         - число - давление на другом конце трубы atma.

```

A.72. PVT_bg_m3m3

```

' функция расчета объемного коэффициента газа
Public Function PVT_bg_m3m3( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
    Optional ByVal ksep_fr = 0, _
    Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _

```

```

Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma      давление, атм
' t_C         температура, С.
' gamma_gas   удельная плотность газа, по воздуху.
'             const_gg_ = 0.6
' gamma_oil   удельная плотность нефти, по воде.
'             const_go_ = 0.86
' gamma_wat   удельная плотность воды, по воде.
'             const_gw_ = 1
' rsb_m3m3    газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'             const_rsb_default = 100
' rp_m3m3     замерной газовый фактор, м3/м3.
'             имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma     Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'             Опциональный калибровочный параметр,
'             если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C      пластовая температура, С.
'             Учитывается при расчете давления насыщения.
'             const_tres_default = 90
' bob_m3m3    объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP     вязкость нефти при давлении насыщения
'             По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr     номер набора PVT корреляций для расчета
'             Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'             McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'             straigth_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr     коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'             нефти после сепарации доли свободного газа.
'             изменение свойств нефти зависит от условий
'             сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma  давление при которой была сепарация
' t_ksep_C     температура при которой была сепарация
' str_PVT      закодированная строка с параметрами PVT.
'             если задана - перекрывает другие значения
'
' Возвращает значение объемного коэффициента газа, м3/м3
' для заданных термобарических условий.
' В основе расчета корреляция для z фактора

```

A.73. PVT_bo_m3m3

```

' расчет объемного коэффициента нефти
Public Function PVT_bo_m3m3( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
    Optional ByVal ksep_fr = 0, _
    Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
    Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma      давление, атм
' t_C         температура, С.
' gamma_gas   удельная плотность газа, по воздуху.
'             const_gg_ = 0.6
' gamma_oil   удельная плотность нефти, по воде.
'             const_go_ = 0.86
' gamma_wat   удельная плотность воды, по воде.
'             const_gw_ = 1
' rsb_m3m3    газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'             const_rsb_default = 100
' rp_m3m3     замерной газовый фактор, м3/м3.
'             имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma     Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'             Опциональный калибровочный параметр,
'             если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C      пластовая температура, С.
'             Учитывается при расчете давления насыщения.
'             const_tres_default = 90
' bob_m3m3    объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP     вязкость нефти при давлении насыщения
'             По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr     номер набора PVT корреляций для расчета

```

```

'          Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'          McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'          straight_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr    коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'           нефти после сепарации доли свободного газа.
'           изменение свойств нефти зависит от условий
'           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma    давление при которой была сепарация
' t_ksep_C      температура при которой была сепарация
' str_PVT       закодированная строка с параметрами PVT.
'               если задана - перекрывает другие значения
'
' результат - число
' Возвращает значение объемного коэффициента нефти, м3/м3
' для заданных термобарических условий.
' В основе расчета корреляции PVT

```

A.74. PVT_bw_m3m3

```

' расчет объемного коэффициента воды
Public Function PVT_bw_m3m3( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
    Optional ByVal ksep_fr = 0, _
    Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
    Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma    давление, атм

```

```

' t_C      температура, С.
' gamma_gas удельная плотность газа, по воздуху.
'          const_gg_ = 0.6
' gamma_oil удельная плотность нефти, по воде.
'          const_go_ = 0.86
' gamma_wat удельная плотность воды, по воде.
'          const_gw_ = 1
' rsb_m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'          const_rsb_default = 100
' rp_m3m3   замерной газовый фактор, м3/м3.
'          имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma   Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'          Опциональный калибровочный параметр,
'          если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C    пластовая температура, С.
'          Учитывается при расчете давления насыщения.
'          const_tres_default = 90
' bob_m3m3  объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP   вязкость нефти при давлении насыщения
'          По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr   номер набора PVT корреляций для расчета
'          Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'          McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'          straigth_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr   коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'          нефти после сепарации доли свободного газа.
'          изменение свойств нефти зависит от условий
'          сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma   давление при которой была сепарация
' t_ksep_C      температура при которой была сепарация
' str_PVT       закодированная строка с параметрами PVT.
'          если задана - перекрывает другие значения
'
' результат - число
' Возвращает значение объемного коэффициента воды, м3/м3
' для заданных термобарических условий.
' В основе расчета корреляции PVT

```

A.75. PVT_compressibility_gas_1atm

```
' расчет сжимаемости нефти
Public Function PVT_compressibility_gas_1atm( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
    Optional ByVal ksep_fr = 0, _
    Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
    Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = "")

' p_atma      давление, атм
' t_C         температура, С.
' gamma_gas   удельная плотность газа, по воздуху.
'             const_gg_ = 0.6
' gamma_oil   удельная плотность нефти, по воде.
'             const_go_ = 0.86
' gamma_wat   удельная плотность воды, по воде.
'             const_gw_ = 1
' rsb_m3m3    газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'             const_rsb_default = 100
' rp_m3m3     замерной газовый фактор, м3/м3.
'             имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma     Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'             Опциональный калибровочный параметр,
'             если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C      пластовая температура, С.
'             Учитывается при расчете давления насыщения.
'             const_tres_default = 90
' bob_m3m3    объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP     вязкость нефти при давлении насыщения
'             По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr     номер набора PVT корреляций для расчета
```

```

'          Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'          McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'          straight_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr    коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'           нефти после сепарации доли свободного газа.
'           изменение свойств нефти зависит от условий
'           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma    давление при которой была сепарация
' t_ksep_C      температура при которой была сепарация
' str_PVT       закодированная строка с параметрами PVT.
'               если задана - перекрывает другие значения
'
' результат - число
' Возвращает коэффициента поверхностного натяжения жидкость - газ, Нм
' для заданных термобарических условий.

```

A.76. PVT_compressibility_oil_1atm

```

' расчет сжимаемости нефти
Public Function PVT_compressibility_oil_1atm( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
    Optional ByVal ksep_fr = 0, _
    Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
    Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma    давление, атм
' t_C       температура, C.

```



```

' gamma_gas удельная плотность газа, по воздуху.
'           const_gg_ = 0.6
' gamma_oil удельная плотность нефти, по воде.
'           const_go_ = 0.86
' gamma_wat удельная плотность воды, по воде.
'           const_gw_ = 1
' rsb_m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'           const_rsb_default = 100
' rp_m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
'           имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'           Опциональный калибровочный параметр,
'           если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C пластовая температура, С.
'           Учитывается при расчете давления насыщения.
'           const_tres_default = 90
' bob_m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP вязкость нефти при давлении насыщения
'           По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
'           Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'           McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'           straight_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'           нефти после сепарации доли свободного газа.
'           изменение свойств нефти зависит от условий
'           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma давление при которой была сепарация
' t_ksep_C температура при которой была сепарация
' str_PVT закодированная строка с параметрами PVT.
'           если задана - перекрывает другие значения
'
' результат - число
' Возвращает коэффициента поверхностного натяжения жидкость - газ, Нм
' для заданных термобарических условий.

```

A.77. PVT_compressibility_wat_1atm

```
' расчет сжимаемости воды
Public Function PVT_compressibility_wat_1atm( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
    Optional ByVal ksep_fr = 0, _
    Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
    Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = "")

' p_atma      давление, атм
' t_C         температура, С.
' gamma_gas   удельная плотность газа, по воздуху.
'             const_gg_ = 0.6
' gamma_oil   удельная плотность нефти, по воде.
'             const_go_ = 0.86
' gamma_wat   удельная плотность воды, по воде.
'             const_gw_ = 1
' rsb_m3m3    газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'             const_rsb_default = 100
' rp_m3m3     замерной газовый фактор, м3/м3.
'             имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma     Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'             Опциональный калибровочный параметр,
'             если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C      пластовая температура, С.
'             Учитывается при расчете давления насыщения.
'             const_tres_default = 90
' bob_m3m3    объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP     вязкость нефти при давлении насыщения
'             По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr     номер набора PVT корреляций для расчета
```

```

'          Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'          McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'          straight_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr    коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'           нефти после сепарации доли свободного газа.
'           изменение свойств нефти зависит от условий
'           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma    давление при которой была сепарация
' t_ksep_C      температура при которой была сепарация
' str_PVT       закодированная строка с параметрами PVT.
'               если задана - перекрывает другие значения
'
' результат - число
' Возвращает коэффициента поверхностного натяжения жидкость - газ, Нм
' для заданных термобарических условий.

```

A.78. PVT_cp_gas_JkgC

```

' расчет теплоемкости газа при постоянном давлении cp
Public Function PVT_cp_gas_JkgC( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
    Optional ByVal ksep_fr = 0, _
    Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
    Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma    давление, атм
' t_C       температура, C.

```

```

' gamma_gas удельная плотность газа, по воздуху.
'          const_gg_ = 0.6
' gamma_oil удельная плотность нефти, по воде.
'          const_go_ = 0.86
' gamma_wat удельная плотность воды, по воде.
'          const_gw_ = 1
' rsb_m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'          const_rsb_default = 100
' rp_m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
'          имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'          Опциональный калибровочный параметр,
'          если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C пластовая температура, С.
'          Учитывается при расчете давления насыщения.
'          const_tres_default = 90
' bob_m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP вязкость нефти при давлении насыщения
'          По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
'          Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'          McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'          straight_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'          нефти после сепарации доли свободного газа.
'          изменение свойств нефти зависит от условий
'          сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma давление при которой была сепарация
' t_ksep_C температура при которой была сепарация
' str_PVT закодированная строка с параметрами PVT.
'          если задана - перекрывает другие значения
'
' результат - число
' Возвращает коэффициента поверхностного натяжения жидкость - газ, Нм
' для заданных термобарических условий.

```

A.79. PVT_cp_oil_JkgC

```

' расчет теплоемкости нефти при постоянном давлении cp
Public Function PVT_cp_oil_JkgC( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
    Optional ByVal ksep_fr = 0, _
    Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
    Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma      давление, атм
' t_C         температура, С.
' gamma_gas   удельная плотность газа, по воздуху.
'             const_gg_ = 0.6
' gamma_oil   удельная плотность нефти, по воде.
'             const_go_ = 0.86
' gamma_wat   удельная плотность воды, по воде.
'             const_gw_ = 1
' rsb_m3m3    газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'             const_rsb_default = 100
' rp_m3m3     замерной газовый фактор, м3/м3.
'             имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma     Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'             Опциональный калибровочный параметр,
'             если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C      пластовая температура, С.
'             Учитывается при расчете давления насыщения.
'             const_tres_default = 90
' bob_m3m3    объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP     вязкость нефти при давлении насыщения
'             По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr     номер набора PVT корреляций для расчета

```

```

'          Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'          McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'          straight_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr    коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'           нефти после сепарации доли свободного газа.
'           изменение свойств нефти зависит от условий
'           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma    давление при которой была сепарация
' t_ksep_C       температура при которой была сепарация
' str_PVT       закодированная строка с параметрами PVT.
'               если задана - перекрывает другие значения
'
' результат - число
' Возвращает коэффициента поверхностного натяжения жидкость - газ, Нм
' для заданных термобарических условий.

```

A.80. PVT_cp_wat_JkgC

```

' расчет теплоемкости воды при постоянном давлении cp
Public Function PVT_cp_wat_JkgC( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
    Optional ByVal ksep_fr = 0, _
    Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
    Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma    давление, атм
' t_C       температура, C.

```

```

' gamma_gas удельная плотность газа, по воздуху.
'          const_gg_ = 0.6
' gamma_oil удельная плотность нефти, по воде.
'          const_go_ = 0.86
' gamma_wat удельная плотность воды, по воде.
'          const_gw_ = 1
' rsb_m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'          const_rsb_default = 100
' rp_m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
'          имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'          Опциональный калибровочный параметр,
'          если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C пластовая температура, С.
'          Учитывается при расчете давления насыщения.
'          const_tres_default = 90
' bob_m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP вязкость нефти при давлении насыщения
'          По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
'          Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'          McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'          straight_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'          нефти после сепарации доли свободного газа.
'          изменение свойств нефти зависит от условий
'          сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma давление при которой была сепарация
' t_ksep_C температура при которой была сепарация
' str_PVT закодированная строка с параметрами PVT.
'          если задана - перекрывает другие значения
'
' результат - число
' Возвращает коэффициента поверхностного натяжения жидкость - газ, Нм
' для заданных термобарических условий.

```

A.81. PVT_cv_gas_JkgC

```

' расчет теплоемкости газа при постоянном давлении ср
Public Function PVT_cv_gas_JkgC( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
    Optional ByVal ksep_fr = 0, _
    Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
    Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma      давление, атм
' t_C         температура, С.
' gamma_gas   удельная плотность газа, по воздуху.
'             const_gg_ = 0.6
' gamma_oil   удельная плотность нефти, по воде.
'             const_go_ = 0.86
' gamma_wat   удельная плотность воды, по воде.
'             const_gw_ = 1
' rsb_m3m3    газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'             const_rsb_default = 100
' rp_m3m3     замерной газовый фактор, м3/м3.
'             имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma     Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'             Опциональный калибровочный параметр,
'             если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C      пластовая температура, С.
'             Учитывается при расчете давления насыщения.
'             const_tres_default = 90
' bob_m3m3    объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP     вязкость нефти при давлении насыщения
'             По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr     номер набора PVT корреляций для расчета

```



```

'      Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'      McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'      straight_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr    коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'            нефти после сепарации доли свободного газа.
'            изменение свойств нефти зависит от условий
'            сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma    давление при которой была сепарация
' t_ksep_C      температура при которой была сепарация
' str_PVT      закодированная строка с параметрами PVT.
'              если задана - перекрывает другие значения
'
' результат - число
' Возвращает коэффициента поверхностного натяжения жидкость - газ, Нм
' для заданных термобарических условий.

```

A.82. PVT_decode_string

```

' функция расшифровки параметров PVT закодированных в строке
Public Function PVT_decode_string( _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal getStr As Boolean = False)
' str_PVT - строка с параметрами PVT
' getStr - флаг проверки работы функции
'         по умолчанию False (0) - функция выдает объект CPVT
'         если задать True - функция раскодирует строку и снова закодирует
'         и выдаст строку (можно использовать из рабочей книги)
' результат - объект CPVT

```

A.83. PVT_encode_string

```

' Функция кодирования параметров PVT в строку,
' для передачи PVT свойств в прикладные функции Унифлок.
Public Function PVT_encode_string( _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
    Optional ByVal ksep_fr = 0, _
    Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
    Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
    Optional ByVal gas_only As Boolean = False _
)

' gamma_gas - удельная плотность газа, по воздуху.
'             По умолчанию const_gg_ = 0.6
' gamma_oil - удельная плотность нефти, по воде.
'             По умолчанию const_go_ = 0.86
' gamma_wat - удельная плотность воды, по воде.
'             По умолчанию const_gw_ = 1
' rsb_m3m3   - газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'             По умолчанию const_rsb_default = 100
' rp_m3m3    - замерной газовый фактор, м3/м3.
'             Имеет приоритет перед rsb если rp < rsb
' pb_atma    - давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'             Опциональный калибровочный параметр,
'             если не задан или = 0, то рассчитывается по корреляции.
' tres_C     - пластовая температура, С.
'             Учитывается при расчете давления насыщения.
'             По умолчанию const_tres_default = 90
' bob_m3m3   - объемный коэффициент нефти при давлении насыщения
'             и пластовой температуре, м3/м3.
'             По умолчанию рассчитывается по корреляции.
' muob_cP    - вязкость нефти при давлении насыщения.
'             и пластовой температуре, сП.
'             По умолчанию рассчитывается по корреляции.
' PVTcorr    - номер набора PVT корреляций для расчета:
'             0 - на основе корреляции Стендинга;
'             1 - на основе кор-ии Маккейна;

```

```

'          2 - на основе упрощенных зависимостей.
' ksep_fr - коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'          нефти после сепарации части свободного газа.
'          Зависит от давления и температуры
'          сепарации газа, которые должны быть явно заданы.
' p_ksep_atma - давление при которой была сепарация
' t_ksep_C    - температура при которой была сепарация
' gas_only    - флаг - в потоке только газ
'              по умолчанию False (нефть вода и газ)
' результат - закодированная строка

```

A.84. PVT_mu_gas_cP

```

' расчет вязкости газа
Public Function PVT_mu_gas_cP( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
    Optional ByVal ksep_fr = 0, _
    Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
    Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma    давление, атм
' t_C       температура, C.
' gamma_gas удельная плотность газа, по воздуху.
'           const_gg_ = 0.6
' gamma_oil удельная плотность нефти, по воде.
'           const_go_ = 0.86
' gamma_wat удельная плотность воды, по воде.

```

```

'          const_gw_ = 1
'  rsb_m3m3  газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'          const_rsb_default = 100
'  rp_m3m3   замерной газовой фактор, м3/м3.
'          имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
'  pb_atma   Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'          Опциональный калибровочный параметр,
'          если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
'  tres_C    пластовая температура, С.
'          Учитывается при расчете давления насыщения.
'          const_tres_default = 90
'  bob_m3m3  объемный коэффициент нефти, м3/м3.
'  muob_cP   вязкость нефти при давлении насыщения
'          По умолчанию рассчитывается по корреляции
'  PVTcorr   номер набора PVT корреляций для расчета
'          Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'          McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'          straigth_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
'  ksep_fr   коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'          нефти после сепарации доли свободного газа.
'          изменение свойств нефти зависит от условий
'          сепарации газа, которые должны быть явно заданы
'  p_ksep_atma   давление при которой была сепарация
'  t_ksep_C      температура при которой была сепарация
'  str_PVT       закодированная строка с параметрами PVT.
'          если задана - перекрывает другие значения
'
'  результат - число - вязкость газа
'          при заданных термобарических условиях, сП

```

A.85. PVT_mu_oil_cP

```

'  расчет вязкости нефти
Public Function PVT_mu_oil_cP( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _

```

```

Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
Optional ByVal pb_atma = -1, _
Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
Optional ByVal muob_cP = -1, _
Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
Optional ByVal ksep_fr = 0, _
Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma      давление, атм
' t_C         температура, С.
' gamma_gas   удельная плотность газа, по воздуху.
'             const_gg_ = 0.6
' gamma_oil   удельная плотность нефти, по воде.
'             const_go_ = 0.86
' gamma_wat   удельная плотность воды, по воде.
'             const_gw_ = 1
' rsb_m3m3     газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'             const_rsb_default = 100
' rp_m3m3      замерной газовый фактор, м3/м3.
'             имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma      Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'             Опциональный калибровочный параметр,
'             если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C       пластовая температура, С.
'             Учитывается при расчете давления насыщения.
'             const_tres_default = 90
' bob_m3m3     объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP      вязкость нефти при давлении насыщения
'             По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr      номер набора PVT корреляций для расчета
'             Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'             McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'             straight_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr      коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'             нефти после сепарации доли свободного газа.
'             изменение свойств нефти зависит от условий
'             сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma   давление при которой была сепарация
' t_ksep_C      температура при которой была сепарация

```

```

' str_PVT      закодированная строка с параметрами PVT.
'              если задана - перекрывает другие значения
'
' результат - число - вязкость нефти
'              при заданных термобарических условиях, сП

```

A.86. PVT_mu_wat_cP

```

' расчет вязкости воды
Public Function PVT_mu_wat_cP( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
    Optional ByVal ksep_fr = 0, _
    Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
    Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma      давление, атм
' t_C         температура, С.
' gamma_gas   удельная плотность газа, по воздуху.
'             const_gg_ = 0.6
' gamma_oil   удельная плотность нефти, по воде.
'             const_go_ = 0.86
' gamma_wat   удельная плотность воды, по воде.
'             const_gw_ = 1
' rsb_m3m3    газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'             const_rsb_default = 100
' rp_m3m3     замерной газовый фактор, м3/м3.
'             имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb

```

```

' pb_atma    Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'            Опциональный калибровочный параметр,
'            если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C     пластовая температура, С.
'            Учитывается при расчете давления насыщения.
'            const_tres_default = 90
' bob_m3m3   объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP    вязкость нефти при давлении насыщения
'            По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr    номер набора PVT корреляций для расчета
'            Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'            McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'            straigth_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr     коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'            нефти после сепарации доли свободного газа.
'            изменение свойств нефти зависит от условий
'            сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma    давление при которой была сепарация
' t_ksep_C      температура при которой была сепарация
' str_PVT      закодированная строка с параметрами PVT.
'            если задана - перекрывает другие значения
'
' результат - число - вязкость воды
'            при заданных термобарических условиях, СП

```

A.87. PVT_pb_atma

```

' Расчет давления насыщения
Public Function PVT_pb_atma( _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _

```

```

Optional ByVal muob_cP = -1, _
Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
Optional ByVal ksep_fr = 0, _
Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
Optional ByVal str_PVT As String = "")
' t_C      температура, С.
' gamma_gas удельная плотность газа, по воздуху.
'          const_gg_ = 0.6
' gamma_oil удельная плотность нефти, по воде.
'          const_go_ = 0.86
' gamma_wat удельная плотность воды, по воде.
'          const_gw_ = 1
' rsb_m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'          const_rsb_default = 100
' rp_m3m3   замерной газовый фактор, м3/м3.
'          имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma   Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'          Опциональный калибровочный параметр,
'          если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C    пластовая температура, С.
'          Учитывается при расчете давления насыщения.
'          const_tres_default = 90
' bob_m3m3  объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP   вязкость нефти при давлении насыщения
'          По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr   номер набора PVT корреляций для расчета
'          Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'          McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'          straigth_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr    коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'          нефти после сепарации доли свободного газа.
'          изменение свойств нефти зависит от условий
'          сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma   давление при которой была сепарация
' t_ksep_C      температура при которой была сепарация
' str_PVT       закодированная строка с параметрами PVT.
'              если задана - перекрывает другие значения
'
' результат - число - давление насыщения.

```


A.88. PVT_rho_gas_kgm3

```

' расчет плотности газа в рабочих условиях
Public Function PVT_rho_gas_kgm3( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
    Optional ByVal ksep_fr = 0, _
    Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
    Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma      давление, атм
' t_C         температура, С.
' gamma_gas   удельная плотность газа, по воздуху.
'             const_gg_ = 0.6
' gamma_oil   удельная плотность нефти, по воде.
'             const_go_ = 0.86
' gamma_wat   удельная плотность воды, по воде.
'             const_gw_ = 1
' rsb_m3m3    газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'             const_rsb_default = 100
' rp_m3m3     замерной газовый фактор, м3/м3.
'             имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma     Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'             Опциональный калибровочный параметр,
'             если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C      пластовая температура, С.
'             Учитывается при расчете давления насыщения.
'             const_tres_default = 90
' bob_m3m3    объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP     вязкость нефти при давлении насыщения
'             По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr     номер набора PVT корреляций для расчета

```

```

'          Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'          McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'          straight_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr    коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'           нефти после сепарации доли свободного газа.
'           изменение свойств нефти зависит от условий
'           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma    давление при которой была сепарация
' t_ksep_C      температура при которой была сепарация
' str_PVT       закодированная строка с параметрами PVT.
'              если задана - перекрывает другие значения
'
' результат - число - плотность газа
'              при заданных термобарических условиях, кг/м3.

```

A.89. PVT_rho_oil_kgm3

```

' расчет плотности нефти в рабочих условиях
Public Function PVT_rho_oil_kgm3( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
    Optional ByVal ksep_fr = 0, _
    Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
    Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma    давление, атм
' t_C       температура, С.
' gamma_gas удельная плотность газа, по воздуху.

```

```

'          const_gg_ = 0.6
' gamma_oil удельная плотность нефти, по воде.
'          const_go_ = 0.86
' gamma_wat удельная плотность воды, по воде.
'          const_gw_ = 1
' rsb_m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'          const_rsb_default = 100
' rp_m3m3 замерной газовой фактор, м3/м3.
'          имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'          Опциональный калибровочный параметр,
'          если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C пластовая температура, С.
'          Учитывается при расчете давления насыщения.
'          const_tres_default = 90
' bob_m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP вязкость нефти при давлении насыщения
'          По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
'          Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'          McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'          straigth_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'          нефти после сепарации доли свободного газа.
'          изменение свойств нефти зависит от условий
'          сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma давление при которой была сепарация
' t_ksep_C температура при которой была сепарация
' str_PVT закодированная строка с параметрами PVT.
'          если задана - перекрывает другие значения
'
' результат - число - плотность нефти
'          при заданных термобарических условиях, кг/м3.

```

A.90. PVT_rho_wat_kgm3

```

' расчет плотности воды в рабочих условиях
Public Function PVT_rho_wat_kgm3( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
    Optional ByVal ksep_fr = 0, _
    Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
    Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma      давление, атм
' t_C         температура, С.
' gamma_gas   удельная плотность газа, по воздуху.
'             const_gg_ = 0.6
' gamma_oil   удельная плотность нефти, по воде.
'             const_go_ = 0.86
' gamma_wat   удельная плотность воды, по воде.
'             const_gw_ = 1
' rsb_m3m3    газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'             const_rsb_default = 100
' rp_m3m3     замерной газовый фактор, м3/м3.
'             имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma     Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'             Опциональный калибровочный параметр,
'             если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C      пластовая температура, С.
'             Учитывается при расчете давления насыщения.
'             const_tres_default = 90
' bob_m3m3    объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP     вязкость нефти при давлении насыщения
'             По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr     номер набора PVT корреляций для расчета
'             Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'             McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'             straigth_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей

```

```

' ksep_fr    коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'            нефти после сепарации доли свободного газа.
'            изменение свойств нефти зависит от условий
'            сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma    давление при которой была сепарация
' t_ksep_C      температура при которой была сепарация
' str_PVT       закодированная строка с параметрами PVT.
'               если задана - перекрывает другие значения
'
' результат - число - плотность воды
'               при заданных термобарических условиях, кг/м3.

```

A.91. PVT_rs_m3m3

```

' расчет газосодержания
Public Function PVT_rs_m3m3( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
    Optional ByVal ksep_fr = 0, _
    Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
    Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma    давление, атм
' t_C       температура, C.
' gamma_gas удельная плотность газа, по воздуху.
'           const_gg_ = 0.6
' gamma_oil удельная плотность нефти, по воде.
'           const_go_ = 0.86

```

```

' gamma_wat удельная плотность воды, по воде.
'          const_gw_ = 1
' rsb_m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'          const_rsb_default = 100
' rp_m3m3   замерной газовой фактор, м3/м3.
'          имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma   Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'          Опциональный калибровочный параметр,
'          если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C    пластовая температура, С.
'          Учитывается при расчете давления насыщения.
'          const_tres_default = 90
' bob_m3m3  объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP   вязкость нефти при давлении насыщения
'          По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr   номер набора PVT корреляций для расчета
'          Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'          McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'          straigth_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr   коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'          нефти после сепарации доли свободного газа.
'          изменение свойств нефти зависит от условий
'          сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma   давление при которой была сепарация
' t_ksep_C      температура при которой была сепарация
' str_PVT       закодированная строка с параметрами PVT.
'          если задана - перекрывает другие значения
'
' результат - число - газосодержание при
'          заданных термобарических условиях, м3/м3.

```

A.92. PVT_salinity_ppm

```

' расчет солености воды
Public Function PVT_salinity_ppm( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _

```

```

Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
Optional ByVal pb_atma = -1, _
Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
Optional ByVal muob_cP = -1, _
Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
Optional ByVal ksep_fr = 0, _
Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma      давление, атм
' t_C        температура, С.
' gamma_gas  удельная плотность газа, по воздуху.
'            const_gg_ = 0.6
' gamma_oil  удельная плотность нефти, по воде.
'            const_go_ = 0.86
' gamma_wat  удельная плотность воды, по воде.
'            const_gw_ = 1
' rsb_m3m3   газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'            const_rsb_default = 100
' rp_m3m3    замерной газовый фактор, м3/м3.
'            имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma    Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'            Опциональный калибровочный параметр,
'            если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C     пластовая температура, С.
'            Учитывается при расчете давления насыщения.
'            const_tres_default = 90
' bob_m3m3   объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP    вязкость нефти при давлении насыщения
'            По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr    номер набора PVT корреляций для расчета
'            Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'            McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'            straigth_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr     коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'            нефти после сепарации доли свободного газа.
'            изменение свойств нефти зависит от условий
'            сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma    давление при которой была сепарация

```

```

' t_ksep_C      температура при которой была сепарация
' str_PVT      закодированная строка с параметрами PVT.
'              если задана - перекрывает другие значения
'
' результат - число
' Возвращает соленость воды, ppm
' для заданных термобарических условий.

```

A.93. PVT_ST_liqgas_Nm

```

' расчет коэффициента поверхностного натяжения жидкость - газ
Public Function PVT_ST_liqgas_Nm( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
    Optional ByVal ksep_fr = 0, _
    Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
    Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma      давление, атм
' t_C         температура, С.
' gamma_gas   удельная плотность газа, по воздуху.
'             const_gg_ = 0.6
' gamma_oil   удельная плотность нефти, по воде.
'             const_go_ = 0.86
' gamma_wat   удельная плотность воды, по воде.
'             const_gw_ = 1
' rsb_m3m3    газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'             const_rsb_default = 100

```



```

' rp_m3m3      замерной газовой фактор, м3/м3.
'              имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma      Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'              Опциональный калибровочный параметр,
'              если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C       пластовая температура, C.
'              Учитывается при расчете давления насыщения.
'              const_tres_default = 90
' bob_m3m3     объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP      вязкость нефти при давлении насыщения
'              По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr      номер набора PVT корреляций для расчета
'              Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'              McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'              straight_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr      коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'              нефти после сепарации доли свободного газа.
'              изменение свойств нефти зависит от условий
'              сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma   давление при которой была сепарация
' t_ksep_C      температура при которой была сепарация
' str_PVT       закодированная строка с параметрами PVT.
'              если задана - перекрывает другие значения
'
' результат - число
' Возвращает коэффициента поверхностного натяжения жидкость - газ, Нм
' для заданных термобарических условий.

```

A.94. PVT_ST_oilgas_Nm

```

' расчет коэффициента поверхностного натяжения нефть - газ
Public Function PVT_ST_oilgas_Nm( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _

```

```

Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
Optional ByVal pb_atma = -1, _
Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
Optional ByVal muob_cP = -1, _
Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
Optional ByVal ksep_fr = 0, _
Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma      давление, атм
' t_C        температура, С.
' gamma_gas  удельная плотность газа, по воздуху.
'             const_gg_ = 0.6
' gamma_oil  удельная плотность нефти, по воде.
'             const_go_ = 0.86
' gamma_wat  удельная плотность воды, по воде.
'             const_gw_ = 1
' rsb_m3m3   газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'             const_rsb_default = 100
' rp_m3m3    замерной газовый фактор, м3/м3.
'             имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma    Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'             Опциональный калибровочный параметр,
'             если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C     пластовая температура, С.
'             Учитывается при расчете давления насыщения.
'             const_tres_default = 90
' bob_m3m3   объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP    вязкость нефти при давлении насыщения
'             По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr    номер набора PVT корреляций для расчета
'             Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'             McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'             straigth_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr     коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'             нефти после сепарации доли свободного газа.
'             изменение свойств нефти зависит от условий
'             сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma    давление при которой была сепарация
' t_ksep_C       температура при которой была сепарация
' str_PVT        закодированная строка с параметрами PVT.
'             если задана - перекрывает другие значения

```

```
'
' результат - число
' Возвращает коэффициента поверхностного натяжения нефть - газ, Нм
' для заданных термобарических условий.
```

A.95. PVT_ST_watgas_Nm

```
' расчет коэффициента поверхностного натяжения вода - газ
Public Function PVT_ST_watgas_Nm( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
    Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal muob_cP = -1, _
    Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
    Optional ByVal ksep_fr = 0, _
    Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
    Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
    Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma    давление, атм
' t_C       температура, С.
' gamma_gas удельная плотность газа, по воздуху.
'           const_gg_ = 0.6
' gamma_oil удельная плотность нефти, по воде.
'           const_go_ = 0.86
' gamma_wat удельная плотность воды, по воде.
'           const_gw_ = 1
' rsb_m3m3  газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'           const_rsb_default = 100
' rp_m3m3   замерной газовый фактор, м3/м3.
'           имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma   Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
```

```

'      Опциональный калибровочный параметр,
'      если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C      пластовая температура, С.
'      Учитывается при расчете давления насыщения.
'      const_tres_default = 90
' bob_m3m3    объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP     вязкость нефти при давлении насыщения
'      По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr     номер набора PVT корреляций для расчета
'      Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'      McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'      straigth_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr     коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'      нефти после сепарации доли свободного газа.
'      изменение свойств нефти зависит от условий
'      сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma  давление при которой была сепарация
' t_ksep_C     температура при которой была сепарация
' str_PVT     закодированная строка с параметрами PVT.
'      если задана - перекрывает другие значения
'
' результат - число
' Возвращает коэффициента поверхностного натяжения вода - газ, Нм
' для заданных термобарических условий.

```

A.96. PVT_z

```

' расчет коэффициента сверхсжимаемости газа
Public Function PVT_z( _
    ByVal p_atma As Double, _
    ByVal t_C As Double, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go, _
    Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw, _
    Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
    Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
    Optional ByVal pb_atma = -1, _
    Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _

```

```

Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
Optional ByVal muob_cP = -1, _
Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
Optional ByVal ksep_fr = 0, _
Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
Optional ByVal str_PVT As String = "")
' p_atma      давление, атм
' t_C        температура, С.
' gamma_gas  удельная плотность газа, по воздуху.
'            const_gg_ = 0.6
' gamma_oil  удельная плотность нефти, по воде.
'            const_go_ = 0.86
' gamma_wat  удельная плотность воды, по воде.
'            const_gw_ = 1
' rsb_m3m3   газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
'            const_rsb_default = 100
' rp_m3m3    замерной газовый фактор, м3/м3.
'            имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma    Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
'            Опциональный калибровочный параметр,
'            если не задан или = 0 то рассчитывается по корреляции
' tres_C     пластовая температура, С.
'            Учитывается при расчете давления насыщения.
'            const_tres_default = 90
' bob_m3m3   объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob_cP    вязкость нефти при давлении насыщения
'            По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr    номер набора PVT корреляций для расчета
'            Standing_based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
'            McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
'            straigth_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr    коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
'            нефти после сепарации доли свободного газа.
'            изменение свойств нефти зависит от условий
'            сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma  давление при которой была сепарация
' t_ksep_C     температура при которой была сепарация
' str_PVT      закодированная строка с параметрами PVT.
'            если задана - перекрывает другие значения
'
' результат - число - z фактор газа.

```

```
'      коэффициент сверхсжимаемости газа,
'      безразмерная величина
```

A.97. transient_def_cd

```
' расчет безразмерного коэффициента влияния ствола скважины
↔ (определение)
Function transient_def_cd(ByVal cs_latm As Double, _
    Optional ByVal rw_m As Double = 0.1, _
    Optional ByVal h_m As Double = 10, _
    Optional ByVal porosity As Double = 0.2, _
    Optional ByVal ct_latm As Double = 0.00001 _
) As Double
' cs_latm      - коэффициент влияния ствола скважины, 1/атм
' rw_m         - радиус скважины, м
' h_m         - толщина пласта, м
' porosity     - пористость
' ct_latm      - общая сжимаемость системы в пласте, 1/атм
' результат    - безразмерный коэффициент влияния ствола скважины  cd
```

A.98. transient_def_cs_latm

```
' расчет коэффициента влияния ствола скважины (определение)
Function transient_def_cs_latm(ByVal cd As Double, _
    Optional ByVal rw_m As Double = 0.1, _
    Optional ByVal h_m As Double = 10, _
    Optional ByVal porosity As Double = 0.2, _
    Optional ByVal ct_latm As Double = 0.00001 _
) As Double
' cs_latm      - коэффициент влияния ствола скважины, 1/атм
' rw_m         - радиус скважины, м
' h_m         - толщина пласта, м
' porosity     - пористость
```

```
' ct_latm      - общая сжимаемость системы в пласте, 1/атм
' результат    - коэффициент влияния ствола скважины cs
```

A.99. transient_def_pd

```
' расчет безразмерного давления (определение)
Function transient_def_pd(ByVal Pwf_atma As Double, _
                        ByVal qliq_sm3day As Double, _
                        Optional ByVal pi_atma As Double = 250, _
                        Optional ByVal k_mD As Double = 100, _
                        Optional ByVal h_m As Double = 10, _
                        Optional ByVal mu_cP As Double = 1, _
                        Optional ByVal b_m3m3 As Double = 1.2 _
                        ) As Double
' pwf_atma      - забойное давление, атма
' qliq_sm3day    - дебит запуска скважины, м3/сут в стандартных условиях
' pi_atma        - начальное пластовое давление, атма
' k_mD           - проницаемость пласта, мД
' h_m            - толщина пласта, м
' mu_cP          - вязкость флюида в пласте, сП
' b_m3m3         - объемный коэффициент нефти, м3/м3
' результат      - безразмерное время td
```

A.100. transient_def_pwf_atma

```
' расчет безразмерного давления (определение)
Function transient_def_pwf_atma(ByVal pd As Double, _
                                ByVal qliq_sm3day As Double, _
                                Optional ByVal pi_atma As Double = 250, _
                                Optional ByVal k_mD As Double = 100, _
                                Optional ByVal h_m As Double = 10, _
                                Optional ByVal mu_cP As Double = 1, _
                                Optional ByVal b_m3m3 As Double = 1.2 _
```

```

) As Double
' pwf_atma      - забойное давление, атма
' qliq_sm3day   - дебит запуска скважины, м3/сут в стандартных условиях
' pi_atma       - начальное пластовое давление, атма
' k_mD          - проницаемость пласта, мД
' h_m           - толщина пласта, м
' mu_cP         - вязкость флюида в пласте, сП
' b_m3m3        - объемный коэффициент нефти, м3/м3
' результат     - безразмерное время td

```

A.101. transient_def_td

```

' расчет безразмерного времени (определение)
Function transient_def_td(ByVal t_day As Double, _
    Optional ByVal rw_m As Double = 0.1, _
    Optional ByVal k_mD As Double = 100, _
    Optional ByVal porosity As Double = 0.2, _
    Optional ByVal mu_cP As Double = 1, _
    Optional ByVal ct_latm As Double = 0.00001 _
) As Double
' t_day         - время для которого проводится расчет, сут
' rw_m          - радиус скважины, м
' k_mD          - проницаемость пласта, мД
' porosity       - пористость
' mu_cP         - вязкость флюида в пласте, сП
' ct_latm       - общая сжимаемость системы в пласте, 1/атм
' результат     - безразмерное время td

```

A.102. transient_def_t_day

```

' расчет времени по безразмерному времени (определение)
Function transient_def_t_day(ByVal td As Double, _
    Optional ByVal rw_m As Double = 0.1, _

```



```

Optional ByVal k_mD As Double = 100, _
Optional ByVal porosity As Double = 0.2, _
Optional ByVal mu_cP As Double = 1, _
Optional ByVal ct_latm As Double = 0.00001 _
) As Double
' t_day      - время для которого проводится расчет, сут
' rw_m       - радиус скважины, м
' k_mD       - проницаемость пласта, мД
' porosity   - пористость
' mu_cP      - вязкость флюида в пласте, сП
' ct_latm    - общая сжимаемость системы в пласте, 1/атм
' результат  - время t

```

A.103. transient_pd_radial

```

' Расчет неустановившегося решения уравнения фильтрации
' для различных моделей радиального притока к вертикальной скважине
' основано на решениях в пространстве Лапласа и преобразовании Стефеста
Function transient_pd_radial(ByVal td As Double, _
    Optional ByVal cd As Double = 0, _
    Optional ByVal skin As Double = 0, _
    Optional ByVal rd As Double = 1, _
    Optional model As Integer = 0)
' td         - безразмерное время для которого проводится расчет
' cd         - безразмерный коэффициент влияния ствола скважины
' skin       - скин-фактор, безразмерный skin>0.
'            для skin<0 используйте эффективный радиус скважины
' rd         - безразмерное расстояние для которого проводится расчет
'            rd=1 соответствует забою скважины
' model      - модель проведения расчета. 0 - модель линейного стока Ei
'            1 - модель линейного стока через преобразование Стефеста
'            2 - конечный радиус скважины
'            3 - линейный сток со скином и послепритоком
'            4 - конечный радиус скважины со скином и послепритоком
' результат  - безразмерное давление pd

```

A.104. transient_pwf_radial_atma

```

' расчет изменения забойного давления после запуска скважины
' с постоянным дебитом (terminal rate solution)
Function transient_pwf_radial_atma(ByVal t_day As Double, _
                                   ByVal qliq_sm3day As Double, _
                                   Optional ByVal pi_atma As Double = 250, _
                                   Optional ByVal skin As Double = 0, _
                                   Optional ByVal cs_latm As Double = 0, _
                                   Optional ByVal r_m As Double = 0.1, _
                                   Optional ByVal rw_m As Double = 0.1, _
                                   Optional ByVal k_mD As Double = 100, _
                                   Optional ByVal h_m As Double = 10, _
                                   Optional ByVal porosity As Double = 0.2, _
                                   Optional ByVal mu_cP As Double = 1, _
                                   Optional ByVal b_m3m3 As Double = 1.2, _
                                   Optional ByVal ct_latm As Double = 0.00001, _
                                   Optional ByVal model As Integer = 0) As
    Double
' t_day          - время для которого проводится расчет, сут
' qliq_sm3day    - дебит запуска скважины, м3/сут в стандартных условиях
' pi_atma        - начальное пластовое давление, атма
' skin           - скин - фактор, может быть отрицательным
' cs_latm        - коэффициент влияния ствола скважины, 1/атм
' r_m            - расстояние от скважины для которого проводится расчет,
    Double
' rw_m           - радиус скважины, м
' k_mD           - проницаемость пласта, мД
' h_m            - толщина пласта, м
' porosity       - пористость
' mu_cP          - вязкость флюида в пласте, сП
' b_m3m3         - объемный коэффициент нефти, м3/м3
' ct_latm        - общая сжимаемость системы в пласте, 1/атм
' model          - модель проведения расчета. 0 - модель линейного стока Ei
'                1 - модель линейного стока через преобразование Стефеста
'                2 - конечный радиус скважины
'                3 - линейный сток со скином и послепритоком
'                4 - конечный радиус скважины со скином и послепритоком
' результат     - давление pwf

```

A.105. wellESP_plin_pintake_atma

```

' Расчет устьевоего давления скважины по давлению на приеме.
' Расчет распределения давления и температуры в скважине
' с использованием многофазных корреляций.
Public Function wellESP_plin_pintake_atma( _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    ByVal pintake_atma As Double, _
    ByVal h_perf_m As Double, _
    Optional ByVal pcas_atma As Double, _
    Optional ByVal d_choke_mm As Double, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal str_AL As String, _
    Optional ByVal hmes_habs_list_m As Variant, _
    Optional ByVal dtub_list_mm As Variant, _
    Optional ByVal dcas_list_mm As Variant, _
    Optional ByVal temp_list_C As Variant, _
    Optional ByVal hydr_corr As H_CORRELATION = 0, _
    Optional ByVal temp_method As TEMP_CALC_METHOD = StartEndTemp,
    ↪ _
    Optional ByVal twf_C As Double, _
    Optional ByVal c_calibr_grav = 1, _
    Optional ByVal c_calibr_fric = 1, _
    Optional ByVal c_calibr_choke = 1, _
    Optional ByVal q_gas_sm3day As Double = 0, _
    Optional ByVal param_out As Integer = 1, _
    Optional ByVal num_pt_crv As Integer = 21)

' Обязательные параметры
' qliq_sm3day - дебит жидкости в поверхностных условиях
' fw_perc      - обводненность
' pintake_atma- давление на приеме с которого начинается расчет, атм
'              граничное значение для проведения расчета
' h_perf_m     - измеренная глубина пласта (перфорации)
'              точка узлового анализа при узле на забое скважины
' pcas_atma    - затрубное давление (расчета Ндин)
' d_choke_mm   - диаметр штуцера
' str_PVT      - закодированная строка с параметрами PVT.
'              если задана - перекрывает другие значения
' str_AL       - закодированная параметров мех добычи.
'              строка параметров ЭЦН либо строка параметров газлифта

```

```

' hmes_habs_list_m - траектория скважины. range или таблица
↪ [0..N,0..1]
' dtub_list_mm - диаметр НКТ. range или таблица [0..N,0..1]
' dcas_list_mm - диаметр эксп колонны. range или таблица [0..N,0..1]
' temp_list_C - температура среды. range или таблица [0..N,0..1]
' hydr_corr - гидравлическая корреляция, H_CORRELATION
'
' BeggsBrill = 0
'
' Ansari = 1
'
' Unified = 2
'
' Gray = 3
'
' HagedornBrown = 4
'
' SakharovMokhov = 5
' temp_method - температурная модель
' twf_C - температура флюида на забое
'
' необходима для продвинутого учета температуры
' c_calibr_grav - поправка на гравитационную составляющую
'
' перепада давления
' c_calibr_fric - поправка на трение в перепаде давления
' c_calibr_choke - поправка на штуцер
' roughness_m - шероховатость трубы
' q_gas_sm3day - свободный газ поступающие в трубу.
' param_out - номер параметра для вывода в ячейку [0,0]
' num_pt_crv - число параметров вывода массивов
' результат - число - давление на другом конце трубы atma.

```

A.106. well_plin_pwf_atma

```

' Расчет устьевого давления скважины,
' расчет распределения давления и температуры в скважине
' с использованием многофазных корреляций.
Public Function well_plin_pwf_atma( _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    ByVal Pwf_atma As Double, _
    ByVal h_perf_m As Double, _
    Optional ByVal pcas_atma As Double, _
    Optional ByVal d_choke_mm As Double, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _

```

```

Optional ByVal str_AL As String, _
Optional ByVal hmes_habs_list_m As Variant, _
Optional ByVal dtub_list_mm As Variant, _
Optional ByVal dcas_list_mm As Variant, _
Optional ByVal temp_list_C As Variant, _
Optional ByVal hydr_corr As H_CORRELATION = 0, _
Optional ByVal temp_method As TEMP_CALC_METHOD = StartEndTemp, _
Optional ByVal twf_C As Double, _
Optional ByVal c_calibr_grav = 1, _
Optional ByVal c_calibr_fric = 1, _
Optional ByVal c_calibr_choke = 1, _
Optional ByVal q_gas_sm3day As Double = 0, _
Optional ByVal param_out As Integer = 1, _
Optional ByVal num_pt_crv As Integer = 21)
' Обязательные параметры
' qliq_sm3day - дебит жидкости в поверхностных условиях
' fw_perc      - обводненность
' pwf_atma     - забойное давление с которого начинается расчет, атм
'              - граничное значение для проведения расчета
' h_perf_m     - измеренная глубина пласта (перфорации)
'              - точка узлового анализа при узле на забое скважины
' pcas_atma    - затрубное давление (расчета Ндин)
' d_choke_mm   - диаметр штуцера
' str_PVT      - закодированная строка с параметрами PVT.
'              - если задана - перекрывает другие значения
' str_AL      - закодированная параметров мех добычи.
'              - строка параметров ЭЦН либо строка параметров газлифта
' hmes_habs_list_m -траектория скважины. range или таблица [0..N,0..1]
' dtub_list_mm - диаметр НКТ. range или таблица [0..N,0..1]
' dcas_list_mm - диаметр эксп колонны. range или таблица [0..N,0..1]
' temp_list_C  - температура среды. range или таблица [0..N,0..1]
' hydr_corr    - гидравлическая корреляция, H_CORRELATION
'              - BeggsBrill = 0
'              - Ansari = 1
'              - Unified = 2
'              - Gray = 3
'              - HagedornBrown = 4
'              - SakharovMokhov = 5
' temp_method  - температурная модель
' twf_C        - температура флюида на забое
'              - необходима для продвинутого учета температуры
' c_calibr_grav - поправка на гравитационную составляющую
'              - перепада давления

```

```
' c_calibr_fric - поправка на трение в перепаде давления
' c_calibr_choke - поправка на штуцер
' q_gas_sm3day - свободный газ поступающие в трубу.
' param_out - номер параметра для вывода в ячейку [0,0]
' num_pt_crv - число параметров вывода массивов
' результат - число - давление на другом конце трубы атма.
```

A.107. well_pwf_plin_atma

```
' Расчет забойного давления скважины,
' расчет распределения давления и температуры в скважине
' с использованием многофазных корреляций
Public Function well_pwf_plin_atma( _
    ByVal qliq_sm3day As Double, _
    ByVal fw_perc As Double, _
    ByVal plin_atma As Double, _
    ByVal h_perf_m As Double, _
    Optional ByVal pcas_atma As Double, _
    Optional ByVal d_choke_mm As Double, _
    Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
    Optional ByVal str_AL As String, _
    Optional ByVal hmes_habs_list_m As Variant, _
    Optional ByVal dtub_list_mm As Variant, _
    Optional ByVal dcas_list_mm As Variant, _
    Optional ByVal temp_list_C As Variant, _
    Optional ByVal hydr_corr As H_CORRELATION = 0, _
    Optional ByVal temp_method As TEMP_CALC_METHOD = StartEndTemp, _
    Optional ByVal twf_C As Double, _
    Optional ByVal c_calibr_grav = 1, _
    Optional ByVal c_calibr_fric = 1, _
    Optional ByVal c_calibr_choke = 1, _
    Optional ByVal q_gas_sm3day As Double = 0, _
    Optional ByVal param_out As Integer = 6, _
    Optional ByVal num_pt_crv As Integer = 21)
' Обязательные параметры
' qliq_sm3day - дебит жидкости в поверхностных условиях
' fw_perc - обводненность
' plin_atma - линейное давление с которого начинается расчет, атм
```

```

'           граничное значение для проведения расчета
' h_perf_m   - измеренная глубина пласта (перфорации)
'           точка узлового анализа при узле на забое скважины
' pcas_atma   - затрубное давление (расчета Ндин)
' d_choke_mm  - диаметр штуцера
' str_PVT     - закодированная строка с параметрами PVT.
'           если задана - перекрывает другие значения
' str_AL      - закодированная параметров мех добычи.
'           строка параметров ЭЦН либо строка параметров газлифта
' hmes_habs_list_m -траектория скважины. range или таблица [0..N,0..1]
' dtub_list_mm  - диаметр НКТ. range или таблица [0..N,0..1]
' dcas_list_mm  - диаметр эксп колонны. range или таблица [0..N,0..1]
' temp_list_C   - температура среды. range или таблица [0..N,0..1]
' hydr_corr     - гидравлическая корреляция, H_CORRELATION
'           BeggsBrill = 0
'           Ansari = 1
'           Unified = 2
'           Gray = 3
'           HagedornBrown = 4
'           SakharovMokhov = 5
' temp_method   - температурная модель
' c_calibr_grav - поправка на гравитационную составляющую
'           перепада давления
' c_calibr_fric - поправка на трение в перепаде давления
' c_calibr_choke - поправка на штуцер
' roughness_m   - шероховатость трубы
' q_gas_sm3day  - свободный газ поступающие в трубу.
' param_out     - номер параметра для вывода в ячейку [0,0]
' num_pt_crv    - число параметров вывода массивов
' результат     - число - давление на другом конце трубы atma.

```