На правах рукописи

Руководство пользователя

Unifloc 7 VBA

Unifloc 7.13 VBA

# Оглавление

			Стр.
Введен	ие		. 3
Глава 1	<b>l. Ма</b> кј	росы VBA для проведения расчётов	. 4
1.1	Работа	a c VBA	. 4
1.2	Ручно	й запуск надстройки	. 4
1.3	Устано	овка надстройки для автоматического запуска	. 5
1.4	Редакт	op VBE	. 6
1.5	Особе	нности VBA и соглашения Unifloc 7.13 VBA	. 6
Глава 2	2. Моде	ель "пласт - скважина - скважинное оборудование"	
	и пој	пьзовательские функции Unifloc 7.13 VBA	. 9
2.1	Физик	о-химические свойства флюидов - PVT	. 9
	2.1.1	Обозначения PVT параметров	. 10
	2.1.2	Стандартные условия	. 12
	2.1.3	PVT_pb_atma давление насыщения	. 13
	2.1.4	PVT_rs_m3m3 – газосодержание	. 15
	2.1.5	PVT_bo_m3m3 – объёмный коэффициент нефти	. 18
	2.1.6	PVT_bg_m3m3 – объёмный коэффициент газа	. 21
	2.1.7	PVT_bw_m3m3 – объёмный коэффициент воды	. 23
	2.1.8	PVT_muo_cP – вязкость нефти	. 25
	2.1.9	PVT_mug_cP – вязкость газа	. 28
	2.1.10	PVT_muw_cP – вязкость воды	. 30
	2.1.11	PVT_rhoo_kgm3 – плотность нефти	. 32
	2.1.12	PVT_rhog_kgm3 – плотность газа	. 33
	2.1.13	PVT_rhow_kgm3 – плотность воды	. 35
	2.1.14	PVT_Z – коэффициент сверхсжимаемости газа	. 37
2.2	Расчёт	свойств потока	. 40
	2.2.1	MF_qmix_m3day – расход газожидкостной смеси	. 40
	2.2.2	MF_rhomix_kgm3 – плотность газожидкостной смеси	. 40
	2.2.3	MF gas fraction d – доля газа в потоке	. 41

			Стр.
	2.2.4	MF_p_gas_fraction_atma – целевое давления для	
		заданной доли газа в потоке	42
	2.2.5	MF rp gas fraction m3m3 – целевой газовый фактор для	
		заданной доли газа в потоке	42
2.3	Сепар	ация газа в скважине	
	2.3.1	MF ksep natural d – естественная сепарация газа	
	2.3.2	MF_ksep_gasseparator_d – сепарация газа	
		роторным газосепаратором	44
	2.3.3	MF_ksep_total_d – общая сепарация газа	46
2.4	Расчёт	многофазного потока в штуцере	
	2.4.1	Модель потока через штуцер	46
	2.4.2	MF_p_choke_atma – Расчет давления на входе	
		или на выходе штуцера	47
	2.4.3	MF_dp_choke_atm – Расчёт перепада давления в штуцере	48
	2.4.4	MF_qliq_choke_sm3day – функция расчёта дебита	
		жидкости через штуцер	50
	2.4.5	MF_cf_choke_fr – функция настройки модели штуцера	50
2.5	Расчет	многофазного потока в трубе	52
	2.5.1	MF_dp_pipe_atm – расчёт перепада давления в трубе	54
	2.5.2	MF_p_pipe_atma – функция расчета давления на конце трубь	ı 56
	2.5.3	MF_p_pipe_znlf_atma – функция расчета давления на	
		конце трубы при барботаже	57
	2.5.4	MF_dpdl_atmm – функция расчета градиента давления по	
		многофазной корреляции	59
2.6	Расчет	многофазного потока в пласте	60
	2.6.1	IPR_pi_sm3dayatm – расчёт продуктивности	62
	2.6.2	IPR_pwf_atm – расчёт забойного давления по	
		дебиту и продуктивности	63
	2.6.3	IPR_qliq_sm3day – расчёт дебита по забойному	
		давлению и продуктивности	63
2.7	Расчет	УЭЦН	65
	2.7.1	ESP_head_m – расчёт номинального напора ЭЦН	67
	2.7.2	ESP eff fr – расчёт номинального КПД ЭЦН	68

			Стр.
	2.7.3	ESP_power_W – расчёт номинальной	
		мощности потребляемой ЭЦН	69
	2.7.4	ESP id by rate – выбор типового насоса по	
		номинальному дебиту	70
	2.7.5	ESP_dp_atm – расчет перепада давления развиваемого ЭЦН	
	2.7.6	ESP_system_calc – расчет параметров работы УЭЦН	72
	2.7.7	Электромеханический расчёт погружного	
		электрического двигателя ПЭД	73
2.8	Технол	погический режим добывающих скважин	79
	2.8.1	tr_Pwf_calc_atma – расчёт забойного давления по	
		динамическому уровню	80
	2.8.2	tr_Pwf_calc_Pin_atma – расчёт забойного давления по	
		давлению на приеме	80
	2.8.3	tr_Ppump_calc_atma – расчёт давления на приеме по	
		динамическому уровню	81
	2.8.4	tr_Potential_Pwf_atma – расчёт целевого забойного	
		давления по доле газа	81
	2.8.5	tr_BB_Pwf_atma – расчёт забойного давления	
		фонтанирующей скважины по буферному давлению	81
	2.8.6	tr_BB_Pwf_Pin_atma – расчёт забойного давления по	
		давлению на приеме по корреляции Беггса-Брилла	82
Единиц	ы изме	рений	84
Список	сокраг	цений и условных обозначений	85
Словар	ь термі	инов	86
прилож	кение [	].Автоматически сгенерированное описание	88
[0].1	l crv_fit	_linear	89
[0].2	2 crv_fit	_poly	89
[0].3	3 crv_fit	_spline_1D	90
[0].4	4 crv_int	terpolation	91
[0].5	5 crv_int	terpolation_2D	92
[0].6	6 crv_int	tersection	93

Стр.
[0].7 crv_linest
[0].8 crv_parametric_interpolation
[0].9 crv_solve
[0].10crv_splinefit_1D
[0].1Ei
[0].12ESP_calibr_calc
[0].1 <b>E</b> SP_decode_string
[0].14ESP_dP_atm
[0].1 <b>5</b> ESP_eff_fr
[0].1 <b>E</b> SP_encode_string
[0].17ESP_gasseparator_name
[0].1&ESP_head_m
[0].19ESP_id_by_rate
[0].2ŒSP_ksep_gasseparator_d
[0].2 ESP_max_rate_m3day
[0].2ÆSP_name
[0].2\PiSP_optRate_m3day
[0].24ESP_Power_W
[0].2 <b>£</b> SP_p_atma
[0].2&SP_system_calc
[0].27E_1
[0].28GLV_d_choke_mm
[0].29GLV_IPO_p_atma
[0].30GLV_IPO_p_close
[0].3 IGLV_IPO_p_open
[0].32GLV_p_atma
[0].33GLV_p_bellow_atma
[0].34GLV_p_close_atma
[0].35GLV_p_vkr_atma
[0].3GLV_q_gas_sm3day
[0].37GLV_q_gas_vkr_sm3day
[0].3&GL_decode_string
[0].39GL_encode_string

Cip.
[0].4@PR_PI_sm3dayatm
[0].4 IPR_Pwf_atma
[0].42PR_Qliq_sm3Day
[0].43MF_calibr_choke_fr
[0].44MF_calibr_pipe_m3day
[0].4 <b>5</b> MF_CJT_Katm
[0].46MF_dpdl_atmm
[0].47MF_dp_choke_atm
[0].48MF_dp_pipe_atm
[0].49MF_fit_pipe_m3day
[0].50MF_gasseparator_name
[0].5 MF_gas_fraction_d
[0].52MF_ksep_gasseparator_d
[0].53MF_ksep_natural_d
[0].54MF_ksep_total_d
[0].55MF_mu_mix_cP
[0].56MF_p_choke_atma
[0].57MF_p_gas_fraction_atma
[0].58MF_p_pipeline_atma
[0].59MF_p_pipe_atma
[0].60MF_p_pipe_znlf_atma
[0].6 MF_qliq_choke_sm3day
[0].62MF_q_mix_rc_m3day
[0].63MF_Rhomix_kgm3
[0].64MF_rho_mix_kgm3
[0].65MF_rp_gas_fraction_m3m3
[0].66motor_CosPhi_d
[0].67motor_CosPhi_slip
[0].68motor_Eff_d
[0].69motor_Eff_slip
[0].70motor_I_A
[0].7 lmotor_I_slip_A
[0].72motor_M_Nm

CIp.
[0].73motor_M_slip_Nm
[0].74motor_Name
[0].75motor_Pnom_kW
[0].76motor_S_d
[0].77hodal_pwf_atma
[0].78nodal_qliq_sm3day
[0].7PVT_Bg_m3m3
[0].8 <b>P</b> VT_Bo_m3m3
[0].8 PVT_Bw_m3m3
[0].82PVT_decode_string
[0].8 <b>P</b> VT_encode_string
[0].84PVT_mu_gas_cP
[0].8 <b>P</b> VT_mu_oil_cP
[0].8 <b>P</b> VT_mu_wat_cP
[0].87PVT_Pb_atma
[0].8&PVT_Rhog_kgm3
[0].8PVT_Rhoo_kgm3
[0].9@VT_Rhow_kgm3
[0].9 PVT_rho_gas_kgm3
[0].92PVT_rho_oil_kgm3
[0].9 <b>2</b> PVT_rho_wat_kgm3
[0].94PVT_Rs_m3m3
[0].9 <b>P</b> VT_salinity_ppm
[0].9@VT_STliqgas_Nm
[0].9 <b>7</b> PVT_SToilgas_Nm
[0].9&PVT_STwatgas_Nm
[0].9PVT_ST_liqgas_Nm
[0].1070VT_ST_oilgas_Nm
[0].10PIVT_ST_watgas_Nm
[0].1022VT_Z181
[0].10Bansient_cd
[0].10#ansient_def_cd
[0].106 fansient_def_cs_1 atm

$\mathbf{C}$	гр.
[0].106ansient_def_pd	84
[0].107ansient_def_pwf_atma	84
[0].108ansient_def_td	85
[0].109ansient_def_t_day	85
[0].11t@ansient_pd_radial	86
[0].1 lt tansient_pwf_radial_atma	87
[0].11t2ansient_td	88
[0].118 ellESP_plin_pintake_atma	88
[0].11WellGL_decode_string	90
[0].11WellGL_encode_string	90
[0].1 Moell_calcc_calibr_head_fr	91
[0].1 Mell_calc_calibr_head_fr	93
[0].118ell_decode_string	94
[0].119ell_encode_string	95
[0].120ell_Pintake_Pwf_atma	95
[0].12Well_Plin_Pwf_atma	96
[0].12Well_Pwf_Hdyn_atma	98
[0].12Well Pwf Plin atma	99

#### Ввеление

Документ описывает набор макросов и функций Unifloc 7.13 VBA для проведения инженерных расчетов систем нефтедобычи в Excel. Модуль предназначен для изучения математических моделей систем нефтедобычи и развития навыков проведения инженерных расчётов.

Макросы и функции Unifloc 7.13 VBA охватывают основные элементы математических моделей систем «пласт - скважина - скважинное оборудование» - модель физико-химических свойств пластовых флюидов (PVT модель), модели многофазного потока в трубах, в скважинном оборудовании, в пласте, модели скважин и узлового анализа систем нефтедобычи.

Для использования Unifloc 7.13 VBA требуются навыки уверенного пользователя MS Excel, желательно знание основ программирования и теории добычи нефти.

Алгоритмы реализованные в Unifloc 7.13 VBA не претендуют на полноту и достоверность и ориентированы на учебные задачи и проведение простых расчётов. Руководство пользователя также не претендует на полноту описания системы (часто получается, что описание отстаёт от текущего состояния Unifloc 7.13 VBA). Все приводится как есть. Более надёжным способом получения достоверной информации о работе макросов Unifloc 7.13 VBA является изучение непосредственно расчётного кода в редакторе VBE.

https://github.com/khabibullinra/unifloc\_vba Хабибуллин Ринат (khabibullin.ra@gubkin.ru)

#### Глава 1. Макросы VBA для проведения расчётов

Расчёты Unifloc 7.13 VBA выполняются с использованием макросов, написанных на языке программирования Visual Basic for Application (VBA), встроенном в Excel [wikipedia VBA].

Макросы Unifloc 7.13 VBA могут быть использованы различными способами. В самом простом варианте для использования Unifloc 7.13 VBA не требуется программировать, достаточно уметь вызывать необходимые функции из рабочей книги Excel, создавая расчётные модули. В более сложном и мощном варианте использования на основе функций Unifloc 7.13 VBA можно создавать свои макросы, которые могут быть вызваны, например, по нажатию кнопки. Это упрощает проведение больших и массовых расчётов, но требует базовых навыков программирования. Самый продвинутый вариант подразумевает создание собственных программ на основе объектной модели Unifloc 7.13 VBA.

Исходный код расчётных модулей находится в отдельном файле - надстройке Excel - файле с расширением.xlam. Для использования макросов данная надстройка должна быть запущена в программе Excel при проведении расчётов. Ее можно каждый раз запускать вручную или установить для автоматического запуска при старте Excel. Подробное описание процедуры установки надстройки можно найти на сайте Microsoft по ключевым словам "добавление и удаление надстроек в Excel".

#### 1.1 Работа с VBA

# 1.2 Ручной запуск надстройки

Для работы с надстройкой рекомендуется ручной способ ее запуска, описанный в данном разделе. (альтернативный способ описан в следующем разделе). Ручной запуск надстройки не требует ее установки на компьютере. Это бывает удобно, когда версия настройки часто меняется. Для этого необходимо открыть файл надстройки непосредственно в Excel, например двойным щелчком по фай-

лу с расширением.xlam в проводнике. При этом Excel откроется, но никаких документов в нем не появится, а сама надстройка будет загружена и готова к использованию. Надстройка alglib.xlam должна находится в одной папке с надстройкой Unifloc 7.13 VBA. Она будет автоматически загружена. Убедиться, что надстройка загружена можно по наличию закладке "unifloc"на панели кнопок Excel. Там же можно найти кнопку для проверки версии надстройки и исправления путей к надстройке.

Следует обратить внимание, что при таком варианте работы с надстройкой при открытии файла использующего макросы Unifloc 7.13 VBA сохранённых на другом компьютере может возникать сообщение, что связанный файл надстройки не найден на новом компьютере. Это происходит поскольку Excel при использовании функций любой надстройки автоматически при вызове функции сохраняет полный путь к надстройке. При изменении положения надстройки на компьютере (например при переносе на новый компьютер) excel не может автоматически исправить полный путь и требует действий пользователя.

При получении такого сообщения возможны два варианта действий. Первый - в окне запроса следует выбрать кнопку "изменить" и указать правильное положение файла надстройки. Второй - в окне запроса указать - продолжить (или отменить обновление связанных файлов). После того как окно закроется, на закладке "unifloc" выбрать кнопку исправить ссылки на надстройку. После этого для всех вызовов функций надстройки Unifloc 7.13 VBAссылки на надстройку будут исправлены автоматически. Отчёт об исправлении можно найти в окне immediate редактора VBE.

# 1.3 Установка надстройки для автоматического запуска

- 1. На вкладке Файл выберите команду Параметры, а затем категорию Надстройки.
- 2. В поле Управление выберите пункт Надстройки Excel, а затем нажмите кнопку Перейти. Откроется диалоговое окно Надстройки.
- 3. Чтобы установить и активировать надстройку Unifloc 7.13 VBA, нажмите кнопку Обзор (в диалоговом окне Надстройки), выберите файл надстройки, а затем нажмите кнопку ОК.

- 4. Аналогично надстройке Unifloc 7.13 VBAпотребуется установить надстройку alglib.xlam
- 5. Надстройка появится в списке надстроек. Галочка активации надстройки должна быть установлена

После установки и активации надстройки, встроенными в нее макросами можно будет пользоваться в любой книге Excel на данном компьютере. При переносе расчётных файлов на другой компьютер для сохранения их работоспособности должна быть передана и установлена и надстройка. При переносе файлов использующих функции Unifloc 7.13 VBAc другого компьютера или на другой компьютер может потребоваться исправить путь к надстройке. Это можно сделать с использованием соответствующей кнопки на закладке "unifloc".

### 1.4 Редактор VBE

Чтобы получить доступ к макросам в текущей версии расчётного модуля для выполнения упражнений необходимо:

- Запустить Excel запустив рабочую книгу для выполнения упражнений
- Нажать комбинацию клавиш <Alt-F11>
- Откроется новое окно с редактором макросов VBA (Рис. 1.1). Иногда в литературе окно редактирования макросов обозначают как VBE (Visual Basic Environment)
- Окне VBE можно изучить структуру проекта (набора макросов и других элементов). Раздел со структурой проекта можно открыть из меню <Вид Обозреватель проекта>. Макросы располагаются в ветках «модули» и «модули классов»

#### 1.5 Особенности VBA и соглашения Unifloc 7.13 VBA

Строки, начинающиеся со знака 'являются комментариями. В VBE они выделяются зелёным цветом. На исполнение макросов не влияют.

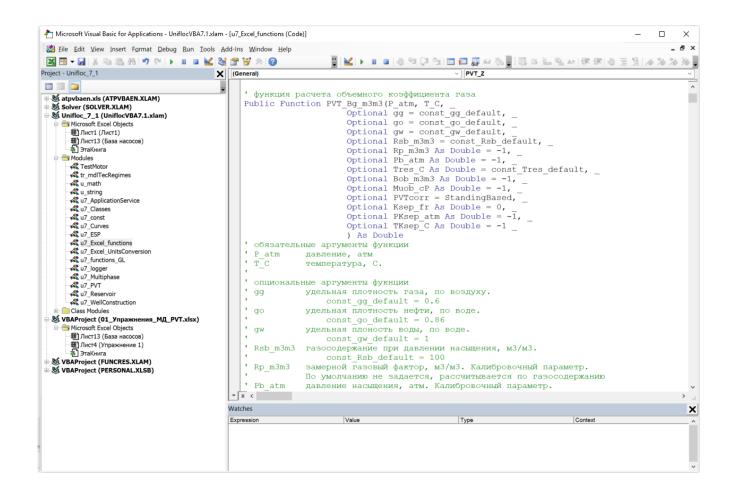


Рис. 1.1 — Окно редактора VBE

Для многих макросов не обязательно задавать все параметры. Некоторые значения параметров могут не задаваться — тогда будут использованы значения параметров, принятые по умолчанию. Параметры, допускающие задание по умолчанию, помечены в исходном коде ключевым словом Optional.

При создании макросов в основном использовались международные обозначения переменных, принятые в монографиях общества инженеров нефтяников SPE. Список наиболее употребляемых обозначений приведён в приложении.

При создании макросов для обозначения переменных разработчики старались придерживаться следующих соглашений (не всегда успешно впрочем)

- название переменной или функции отражает физический смысл
- лучше длинное и понятное название, чем короткое и непонятное, разделители слов в названиях знаки подчёркивания (там, где это возможно)
- для расчётных функций название может содержать (последовательно) префикс, указывающий группу функций, расчётное значение, ключевые параметры, на основе которых проводится расчёт, размерность результата

 для минимизации путаницы с размерностями физических величин все размерные переменные в названии содержат явное указание размерности

# Глава 2. Модель "пласт - скважина - скважинное оборудование" и пользовательские функции Unifloc 7.13 VBA

Набор функций Unifloc 7.13 VBA описывает математическую модель системы нефтедобычи, часто обозначаемой как модель "пласт - скважина - скважинное оборудование". Модель состоит из набора элементов - алгоритмов, описывающих ключевые физические процессы в системе нефтедобычи, существенно влияющие на результаты расчетов и на решения, которые могут быть приняты на основе расчетов.

К основным элементам системы можно отнести следующие модели:

- модель физико-химических свойств пластовых флюидов
- модель многофазного потока в трубопроводе, элементах инфраструктуры, скважинном оборудовании
- модель многофазного потока в стволе скважины
- модель работы УЭЦН
- модель работы скважины как системы "пласт скважина скважинное оборудование"

Ключевым параметром модели нефтедобычи является распределение давления и температуры в системе.

Модель нефтедобычи напрямую отражается в объектной модели Unifloc 7.13 VBA и в наборе пользовательских функций. Пользовательскими функциями называются функции VBA которые могут быть напрямую использованы из рабочих книг Excel.

В этом разделе модель нефтедобычи и ее элементы описаны как набор пользовательских функций, позволяющих провести расчеты из рабочей книги. Более полный набор пользовательских функций и их описание можно найти в коде надстройки или в приложении "Автоматически сгенерированное описание"

# 2.1 Физико-химические свойства флюидов - PVT

Для расчёта физико-химических свойств пластовых флюидов используется модель нелетучей нефти. Для всех функций, реализующих расчёт с учётом

PVT свойств необходимо задавать одинаковый полный набор параметров, описывающих нефть, газ и воду. При этом для некоторых частных функций не все параметры будут влиять на результат расчёта, тем не менее эти параметры необходимо задавать. Это сделано для унификации методик расчёта — при любом вызове функции проводится расчёт всех свойств модели нелетучей нефти, но возвращаются только необходимые данные. Эта особенность может замедлить расчёты с использованием пользовательских функций Excel по сравнению с функциями объектной модели Unifloc 7.13 VBA.

## 2.1.1 Обозначения PVT параметров

Типовой набор PVT параметров приведён ниже:

- $-\gamma_g$  gamma\_gas удельная плотность газа, по воздуху. Стандартное обозначение переменной gamma\_gas. Безразмерная величина. Следует обратить внимание, что удельная плотность газа по воздуху не совпадает с плотностью воздуха в г/см3, поскольку плотность воздуха при стандартных условиях Const const\_rho\_air = 1.205 при температуре 20 °C и давлении  $101325\ \Pi a$  для сухого воздуха. По умолчанию задается значение const\_gg\_default = 0.6
- $-\gamma_o$  gamma\_oil удельная плотность нефти, по воде. Стандартное обозначение переменной gamma\_oil. Безразмерная величина, но по значению совпадает с плотностью в г/см3. По умолчанию задаётся значение const go default = 0.86
- $-\gamma_w$  gamma\_wat- удельная плотность воды, по воде. Стандартное обозначение переменной gamma\_wat. Безразмерная величина, но по значению совпадает с плотность в г/см3. По умолчанию задаётся значение const\_gw\_default = 1 Плотность воды может отличаться от задаваемой по умолчанию, например для воды с большой минерализацией.
- $-r_{sb}$  газосодержание при давлении насыщения, м3/м3. Стандартное обозначение в коде Rsb\_m3m3. Значение по умолчанию const Rsb default = 100
- $R_p$  замерной газовый фактор, м3/м3. Стандартное обозначение в коде Rp\_m3m3. Калибровочный параметр. По умолчанию используется зна-

чение равное газосодержанию при давлении насыщения. Если задаётся значение меньшее, чем газосодержание при давлении насыщения, то последнее принимается равным газовому фактору (приоритет у газового фактора, потому что как правило это замерное значение в отличии от газосодержания определяемого по результатам лабораторных исследований проб нефти).

- $-P_b$  давление насыщения, атм. Стандартное обозначение в коде  $Pb_atm$ . Калибровочный параметр. По умолчанию не задаётся, рассчитывается по корреляции. Если задан, то все расчёты по корреляциям корректируются с учётом заданного параметра. При задании давления насыщения обязательно должна быть задана температура пласта температура при которой было определено давление насыщения.
- $T_{res}$  пластовая температура, °C. Стандартное обозначение в коде Tres\_C. Учитывается при расчёте давления насыщения. По умолчанию принято значение 90 °C.
- $-B_{ob}$  объёмный коэффициент нефти, м3/м3. Стандартное обозначение в коде Bob\_m3m3. Калибровочный параметр. По умолчанию рассчитывается по корреляции. Если задан, то все расчёты по корреляциям корректируются с учётом заданного параметра.
- $-\mu_{ob}$  вязкость нефти при давлении насыщения, сП. Стандартное обозначение Muob\_cP. Калибровочный параметр. По умолчанию рассчитывается по корреляции. Если задан, то все расчёты по корреляциям корректируются с учётом заданного параметра.
- PVTcorr номер набора PVT корреляций используемых для расчёта.
  - StandingBased = 0 на основе корреляции Стендинга
  - McCainBased = 1 на основе корреляции Маккейна
  - StraigthLine = 2 на основе упрощённых зависимостей
- PVTstr закодированная строка с параметрами PVT. Если задана перекрывает другие значения. Позволяет задать PVT параметры ссылкой всего на одну ячейку в Excel. Введена для удобства использования функций с большим числом параметров из Excel. Может быть сгенерирована вызовом функции PVT\_Encode\_string.
- $-K_s$  коэффициент сепарации газа. Определяет изменение свойств флюида после отделения части газа из потока в результате сепарации при определённых давлении и температуре. По умолчанию предполагается,

что сепарации нет  $K_s$ =0. Для корректного задания свойств флюида после сепарации части газа необходимо также задать параметры  $P_{ksep}$ ,  $T_{ksep}$ 

- $P_{ksep}$  Давление при которой произошла сепарация части газа. Необходимо для расчёта свойств флюида с учётом сепарации.
- $T_{ksep}$  Температура при которой произошла сепарация части газа. Необходимо для расчёта свойств флюида с учётом сепарации.

#### 2.1.2 Стандартные условия

Многие параметры нефти, газа и воды существенно зависят от давления и температуры. Например объем занимаемый определённым количеством газа примерно в два раза снизится при повышении давления в два раза.

Поэтому для удобства фиксации и сравнения параметров они часто приводятся к стандартным или нормальным условиям - определённым давлениям и температуре.

Принятые в разных дисциплинах и разных организациях точные значения давления и температуры в стандартных условиях могут различаться (смотри например https://en.wikipedia.org/wiki/Standard\_conditions\_for\_temperature\_and\_pressure), поэтому указание значений физических величин без уточнения условий, в которых они приводятся, может приводить к ошибкам. Наряду с термином «стандартные условия» применяется термин «нормальные условия». «Нормальные условия» обычно отличаются от «стандартных» тем, что под нормальным давлением принимается давление равное 101 325 Па = 1 атм = 760 мм рт. ст.

Обычно в монографиях SPE принято, что стандартное давление для газов, жидкостей и твёрдых тел, равное  $10^5$  Па (100 кПа, 1 бар); стандартная температура для газов, равная 15.6 °C соответствующая 60 °F.

В Российском ГОСТ 2939-63 принято, что стандартное давление для газов, жидкостей и твёрдых тел, равное  $10.13^5$  Па (101325 Па, 1 атм); стандартная температура для газов, равная 20 °C соответствующая 68 °F.

В Unifloc 7.13 VBA приняты следующие значения стандартных условий

```
Public Const const_psc_atma As Double = 1
Public Const const_tsc_C = 20
Public Const const convert atma Pa = 101325
```

## 2.1.3 **PVT\_pb\_atma** давление насыщения

Функция рассчитывает давление насыщения по известным данным газосодержания при давлении насыщения,  $\gamma_q, \gamma_o, T_r.$ 

При проведении расчётов с использованием значения давления насыщения, следует помнить, что давление насыщения является функцией температуры. В частности при калибровки результатов расчётов на известное значение давления насыщения  $P_b$  следует указывать значение пластовой температуры  $T_r$  при котором давление насыщения было получено.

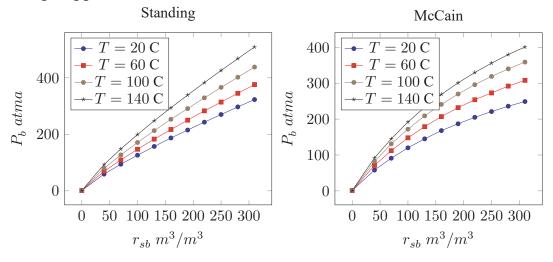
В наборе корреляций на основе корреляции Стендинга расчет давления насыщения проводится по корреляции Стендинга [Yukos\_PVT\_2002]

```
' Расчет давления насыщения
Public Function PVT_pb_atma( _
                ByVal t C As Double,
       Optional ByVal gamma gas As Double = const_gg_, _
       Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
       Optional ByVal gamma wat As Double = const_gw_, _
       Optional ByVal rsb m3m3 = const rsb default,
       Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
       Optional ByVal pb_atma = -1,
       Optional ByVal tres C = const tres default,
       Optional ByVal bob_m3m3 = -1,
       Optional ByVal muob_cP = -1, _
       Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
       Optional ByVal ksep fr = 0,
       Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
       Optional ByVal t ksep C = -1,
       Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
'ТС температура, С.
```

```
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
  const_gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
const go = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
const_gw_ = 1
' rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
   const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
' имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
         Опциональный калибровочный параметр,
          если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres_С пластовая температура, С.
          Учитывается при расчете давления насыщения.
          const tres default = 90
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob cP вязкость нефти при давлении насыщения
   По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
          Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
          straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
          нефти после сепарации доли свободного газа.
          изменение свойств нефти зависит от условий
          сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma давление при которой была сепарация ' t_ksep_C температура при которой была сепарация
' str PVT закодированная строка с параметрами PVT.
       если задана - перекрывает другие значения
' результат - число - давление насыщения.
```

Пример расчёта с использованием функции PVT\_pb\_atma для различных наборов PVT корреляций приведён на рисунке ниже. Видно, что результаты расчетов по различным корреляциях дают качественно схожие результаты, но не совпадают друг с другом. Отличия, по всей видимости, обусловленные применением различных наборов исходных данных, использовавшихся авторами. Поэтому при проведении расчетов для конкретного месторождения актуальной является задача выбора адекватного набора корреляций. Макросы Unifloc 7.13

VBA позволяют провести расчет с использованием различных подходов, но при этом выбор корреляции остается за пользователем.



При проведении расчётов с использованием набора корреляций на основе корреляций МакКейна следует учитывать, что они работают только для температур более 18 градусов Цельсия. При более низких значениях температуры расчёт будет проводиться для 18 градусов Цельсия.

Обратите внимание, что для функции PVT\_pb\_atma набор аргументов отличается от набора для всех остальных функций PVT. Для расчета давления насыщения нет необходимости задавать давление при котором будет проведен расчет, так как давление является результатом расчета.

# 2.1.4 PVT\_rs\_m3m3 – газосодержание

Газосодержание это отношения объёма газа растворенного в нефти приведённого к стандартным условиям к объёму дегазированной нефти приведённой к стандартным условиям.

$$r_s = \frac{(V_g)_{sc}}{(V_o)_{sc}}$$

Газосодержание является одним из ключевых свойств нефти при расчётах производительности скважин и работы скважинного оборудования. Динамика изменения газосодержания при изменении давления и температуры во многом определяет количество свободного газа в потоке и должна учитываться при проведении расчётов.

При задании PVT свойств нефти часто используют значение газосодержания при давлении насыщения  $r_{sb}$  - определяющее объем газа растворенного в нефти в пластовых условиях. В модели флюида Unifloc 7.13 VBA газосодержание при давлении насыщения является исходным параметром нефти и должно быть обязательно задано.

Следует отличать газосодержание в нефти при давлении насыщения  $r_{sb}$  и газовый фактор  $r_p.$ 

$$r_p = \frac{(Q_g)_{sc}}{(Q_g)_{sc}}$$

Газовый фактор  $r_p$  в отличии от газосодержания  $r_{sb}$  является, вообще говоря, параметром скважины - показывает отношение объёма добытого газа из скважины к объёму добытой нефти приведённые к стандартным условиям. Газосодержание же является свойством нефти - показывает сколько газа растворено в нефти. Если газ добываемый из скважины это газ который выделился из нефти в процессе подъёма, что характерно для недонасыщенных нефтей, то значения газового фактора и газосодержания будут совпадать. Если газ поступает в скважину не непосредственно из добываемой нефти, а например фильтруется из газовой шапки или поступает через негерметичность ствола скважины - то в такой скважине газовый фактор может значительно превышать значение газосодержания. Такая ситуация может быть смоделирована в Unifloc 7.13 VBA. Для этого необходимо наряду с газосодержанием при давлении насыщения  $r_{sb}$  задать значение газового фактора  $r_p$ . В этом случае газосодержание при давлении насыщения  $r_{sb}$  будет определять динамику выделения попутного газа из нефти при снижении давления, а газовый фактор  $R_p$  определять общее количество газа в потоке.

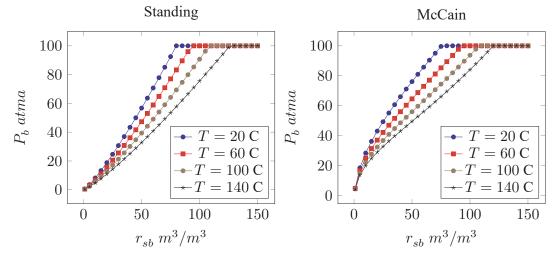
При определённых условиях газовый фактор может быть меньше газосодержания. Это происходит, когда газ выделяется в призабойной зоне и скапливается в ней, не поступая в скважину вместе с нефтью. При этом в скважину поступает частично дегазированная нефть. Такие условия возникают редко, требуют определенного набора параметров, существуют на скважине ограниченное время и представляют интерес больше для разработчиков нежели чем для технологов. С точки зрения анализа работы скважины и скважинного оборудования можно считать, что значение газового фактора не может быть меньше газосодержания при давлении насыщения. Такой предположение реализовано в Unifloc 7.13 VBA.

При этом значение газового фактора технически легче измерить чем газосодержание - поэтому при противоречии значений газового фактора и газосодержания при давлении насыщения приоритет отдается газовому фактору.

```
' расчет газосодержания
Public Function PVT rs m3m3(
           ByVal p atma As Double,
           ByVal t C As Double,
           Optional ByVal gamma gas As Double = const_gg_, _
           Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
           Optional ByVal gamma wat As Double = const gw ,
           Optional ByVal rsb m3m3 = const rsb default,
           Optional ByVal rp m3m3 = -1,
           Optional ByVal pb atma = -1,
           Optional ByVal tres C = const tres default,
           Optional ByVal bob m3m3 = -1,
           Optional ByVal muob cP = -1,
           Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
           Optional ByVal ksep fr = 0,
           Optional ByVal p ksep atma = -1,
           Optional ByVal t ksep C = -1,
           Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' p atma давление, атм
'ТС температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
          const gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
          const_go_ = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
          const_gw = 1
' rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
         const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
          имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb atma Давление насыщения при температуре tres C, атма.
           Опциональный калибровочный параметр,
          если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres_C пластовая температура, С.
          Учитывается при расчете давления насыщения.
           const tres default = 90
```

```
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
 muob cP
           вязкость нефти при давлении насыщения
           По умолчанию рассчитывается по корреляции
 PVTcorr
           номер набора PVT корреляций для расчета
           Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
           straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
           коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
 ksep fr
           нефти после сепарации доли свободного газа.
           изменение свойств нефти зависит от условий
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
                давление при которой была сепарация
 p ksep atma
 t ksep C
                температура при которой была сепарация
 str PVT
            закодированная строка с параметрами PVT.
           если задана - перекрывает другие значения
 результат - число - газосодержание при
           заданных термобарических условиях, м3/м3.
```

Примеры расчёта с использованием функции PVT\_rs\_m3m3 для различных наборов PVT корреляций приведён на рисунке ниже.



# 2.1.5 PVT\_bo\_m3m3 – объёмный коэффициент нефти

Функция рассчитывает объёмный коэффициент нефти для произвольных термобарических условий. Объёмный коэффициент нефти определяется как отно-

шение объёма занимаемого нефтью в пластовых условиях к объёму занимаемому нефтью при стандартных условиях.

$$B_o = \frac{(V_o)_{rc}}{(V_o)_{sc}}$$

Нефть в пласте занимает больший объем, чем на поверхности, за счёт растворенного в ней газа. Соответственно объёмный коэффициент нефти обычно имеет значение больше 1 при давлениях больше чем стандартное.

Для калибровки значения объёмного коэффициента можно использовать значение объёмного коэффициента нефти при давлении насыщения  $B_{ob}$ .

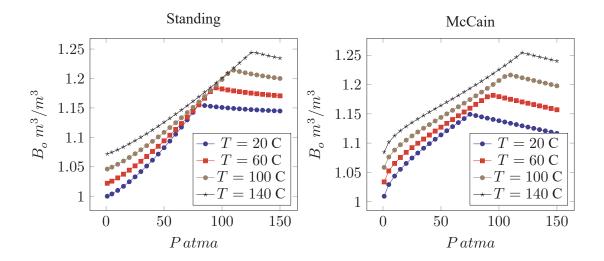
Следует отметить, что вообще говоря значение объёмного коэффициента нефти при давлении насыщения не является значением при пластовых условиях (при давлении выше давления насыщения играет роль сжимаемость нефти), однако при анализе производительности скважины и скважинного оборудования можно условно считать, что значение объёмного коэффициента при давлении насыщения соответствует значению объёмного коэффициента в пластовых условиях.

```
' расчет объемного коэффициента нефти
Public Function PVT bo m3m3(
           ByVal p atma As Double,
           ByVal t C As Double,
           Optional ByVal gamma gas As Double = const_gg_, _
           Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
           Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
           Optional ByVal rsb m3m3 = const rsb default,
           Optional ByVal rp m3m3 = -1,
           Optional ByVal pb atma = -1,
           Optional ByVal tres C = const tres default,
           Optional ByVal bob m3m3 = -1,
           Optional ByVal muob cP = -1,
           Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
           Optional ByVal ksep fr = 0,
           Optional ByVal p ksep atma = -1,
           Optional ByVal t ksep C = -1,
           Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' p_atma давление, атм
' T C
          температура, С.
```

```
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
  const gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
         const go = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
  const gw = 1
' rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
   const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
   имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
         Опциональный калибровочный параметр,
          если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres_С пластовая температура, С.
          Учитывается при расчете давления насыщения.
          const tres default = 90
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob cP вязкость нефти при давлении насыщения
      По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
           Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
           straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
          нефти после сепарации доли свободного газа.
           изменение свойств нефти зависит от условий
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma давление при которой была сепарация ' t_ksep_C температура при которой была сепарация
' str PVT закодированная строка с параметрами PVT.
           если задана - перекрывает другие значения
' результат - число
' Возвращает значение объемного коэффициента нефти, м3/м3
' для заданных термобарических условий.
' В основе расчета корреляции PVT
```

Примеры расчёта с использованием функции PVT\_bo\_m3m3 для различных наборов PVT корреляций приведёны на рисунках ниже.

Объёмный коэффициент нефти хорошо коррелирует со значением газосодержания. Поэтому различный вид кривых на рисунке ниже связан с первую очередь с различным газосодержанием при проведении расчётов.



# 2.1.6 PVT\_bg\_m3m3 – объёмный коэффициент газа

Функция рассчитывает объёмный коэффициент нефтяного газа для произвольных термобарических условий.

Объёмный коэффициент газа определяется как отношение объема, занимаемого газом для произвольных термобарических условий (при определенном давлении и температуре), к объёму, занимаемому газом при стандартных условиях.

$$B_g = \frac{V_g(P,T)}{(V_g)_{sc}}$$

Значение объемного коэффициента газа может быть определено исходя из уравнения состояния газа

$$PV = z\nu RT$$

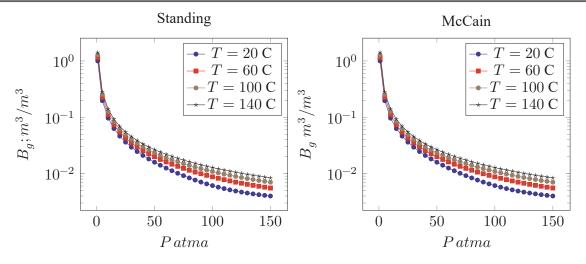
откуда можно получить

$$B_g = z \frac{P_{sc}}{P} \frac{T}{T_{sc}}$$

где  $P_{sc}, T_{sc}$  давление (атм) и температура (К) при стандартных условиях, P,T давление (атм) и температура (К) при расчетных условиях, z коэффициент сверхсжимаемости газа, который вообще говоря зависит от давления и температуры z=z(P,T).

```
' функция расчета объемного коэффициента газа
Public Function PVT bg m3m3(
           ByVal p atma As Double,
           ByVal t C As Double, _
           Optional ByVal gamma gas As Double = const_gg_, _
           Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
           Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
           Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
           Optional ByVal rp m3m3 = -1,
           Optional ByVal pb atma = -1,
           Optional ByVal tres C = const tres default,
           Optional ByVal bob m3m3 = -1,
           Optional ByVal muob cP = -1,
           Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
           Optional ByVal ksep fr = 0,
           Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
           Optional ByVal t ksep C = -1,
           Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' р atma давление, атм
' T C
          температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
    const gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
           const_go_ = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
          const gw = 1
' rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
          const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
           имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb atma Давление насыщения при температуре tres C, атма.
           Опциональный калибровочный параметр,
           если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres C пластовая температура, C.
           Учитывается при расчете давления насыщения.
           const tres default = 90
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob cP вязкость нефти при давлении насыщения
           По умолчанию рассчитывается по корреляции
```

```
PVTcorr
           номер набора PVT корреляций для расчета
           Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
           straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
           коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
           нефти после сепарации доли свободного газа.
           изменение свойств нефти зависит от условий
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
                давление при которой была сепарация
 p ksep atma
 t ksep C
                температура при которой была сепарация
 str PVT
            закодированная строка с параметрами PVT.
           если задана - перекрывает другие значения
 Возвращает значение объемного коэффициента газа, м3/м3
 для заданных термобарических условий.
' В основе расчета корреляция для z факотора
```



### 2.1.7 PVT\_bw\_m3m3 – объёмный коэффициент воды

Функция рассчитывает объёмный коэффициент воды для произвольных термобарических условий.

Объёмный коэффициент воды определяется как отношение объёма занимаемого водой для произвольных термобарических условий (при определённом давлении и температуре) к объёму, занимаемому водой при стандартных условиях.

$$B_w = \frac{V_w(P,T)}{(V_w)_{sc}}$$

```
' расчет объемного коэффициента воды
Public Function PVT bw m3m3(
           ByVal p atma As Double,
           ByVal t C As Double, _
           Optional ByVal gamma gas As Double = const_gg_, _
           Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
           Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
           Optional ByVal rsb m3m3 = const rsb default,
           Optional ByVal rp_m3m3 = -1,
           Optional ByVal pb atma = -1,
           Optional ByVal tres C = const tres default,
           Optional ByVal bob m3m3 = -1,
           Optional ByVal muob cP = -1,
           Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
           Optional ByVal ksep fr = 0,
           Optional ByVal p ksep atma = -1,
           Optional ByVal t ksep C = -1,
           Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' p_atma давление, атм
' T C
          температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
           const gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
           const go = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
          const gw = 1
' rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
          const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
          имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb atma Давление насыщения при температуре tres C, атма.
          Опциональный калибровочный параметр,
           если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres C пластовая температура, C.
           Учитывается при расчете давления насыщения.
           const tres default = 90
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
```

```
' muob cP вязкость нефти при давлении насыщения
          По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
           Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
           straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
           нефти после сепарации доли свободного газа.
           изменение свойств нефти зависит от условий
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p ksep atma давление при которой была сепарация
't ksep C температура при которой была сепарация
' str PVT закодированная строка с параметрами PVT.
           если задана - перекрывает другие значения
' результат - число
' Возвращает значение объемного коэффициента воды, м3/м3
' для заданных термобарических условий.
```

## 2.1.8 PVT\_muo\_cP – вязкость нефти

Функция рассчитывает вязкость нефти при заданных термобарических условиях по корреляции. Расчёт может быть откалиброван на известное значение вязкости нефти при давлении равном давлению насыщения и при пластовой температуре за счёт задания калибровочного параметра Muob\_cP. При калибровке динамика изменения будет соответствовать расчету по корреляции, но значения будут масштабированы таким образом, чтобы при давлении насыщения удовлетворить калибровочному параметру.

При расчёте следует обратить внимание, что значение вязкости коррелирует со значением плотности нефти. Как правило вязкость тяжёлых нефтей выше чем для легких.

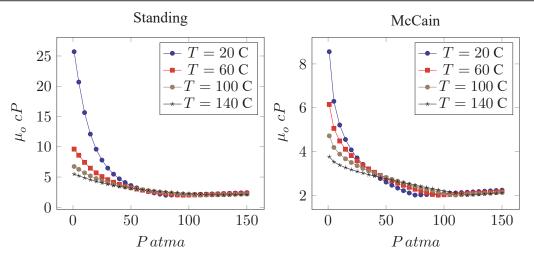
При расчёте с использованием набора корреляций на основе корреляции Стендинга - вязкость как дегазированной нефти и нефти с учетом растворенного газа рассчитывается по корреляции Беггса Робинсона [Yukos\_PVT\_2002]. Корреляции для расчета вязкости разгазированной и газонасыщенной нефти, раз-

работанные Beggs & Robinson, основаны на 2000 замерах 600 различных нефтей. Диапазоны значений основных свойств, использованных для разработки данной корреляции, приведены в таблице ниже.

```
давление, atma 8.96...483. температура, °C 37...127 газосодержание, r_s m^3/m^3 3.6...254 относительная плотность нефти по воде,, \gamma_o 0.725...0.956
```

```
' расчет вязкости нефти
Public Function PVT mu oil cP(
           ByVal p atma As Double,
           ByVal t C As Double,
           Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
           Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
           Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
           Optional ByVal rsb m3m3 = const rsb default,
           Optional ByVal rp m3m3 = -1,
           Optional ByVal pb_atma = -1, _
           Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
           Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
           Optional ByVal muob cP = -1,
           Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
           Optional ByVal ksep fr = 0,
           Optional ByVal p ksep atma = -1,
           Optional ByVal t ksep C = -1,
           Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' p atma давление, атм
' T C
          температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
           const_gg_ = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
          const go = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
          const gw = 1
' rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
   const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
```

```
имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
           Давление насыщения при температуре tres C, атма.
 pb atma
           Опциональный калибровочный параметр,
           если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
           пластовая температура, С.
 tres C
           Учитывается при расчете давления насыщения.
           const tres default = 90
           объемный коэффициент нефти, м3/м3.
bob m3m3
 muob cP
           вязкость нефти при давлении насыщения
           По умолчанию рассчитывается по корреляции
 PVTcorr
           номер набора PVT корреляций для расчета
           Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
           straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
 ksep fr
           коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
           нефти после сепарации доли свободного газа.
           изменение свойств нефти зависит от условий
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p ksep atma
                давление при которой была сепарация
' t ksep C
                температура при которой была сепарация
 str PVT
            закодированная строка с параметрами PVT.
           если задана - перекрывает другие значения
 результат - число - вязкость нефти
           при заданных термобарических условиях, сП
```

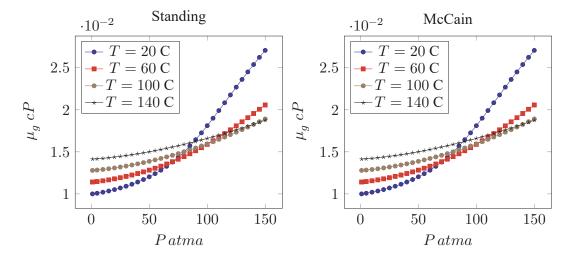


### 2.1.9 PVT\_mug\_cP – вязкость газа

Функция рассчитывает вязкость газа при заданных термобарических условиях. Результат расчета в сП. Используется подход предложенный Lee [Lee\_1966], который хорошо подходит для большинства натуральных газов. В отличии от нефти и других жидкостей вязкость газа, как правило, значительно ниже, что определяет высокую подвижность газа. Более подробное описание методов расчета вязкости газа можно найти на странице http://petrowiki.org/gas\_viscosity

```
' расчет вязкости газа
Public Function PVT mu gas cP(
           ByVal p atma As Double,
           ByVal t C As Double, _
           Optional ByVal gamma gas As Double = const_gg_,_
           Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
           Optional ByVal gamma wat As Double = const gw ,
           Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, __
           Optional ByVal rp m3m3 = -1,
           Optional ByVal pb atma = -1,
           Optional ByVal tres C = const tres default,
           Optional ByVal bob m3m3 = -1,
           Optional ByVal muob cP = -1,
           Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
           Optional ByVal ksep fr = 0,
           Optional ByVal p ksep atma = -1,
           Optional ByVal t ksep C = -1,
           Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' p atma давление, атм
'ТС температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
          const gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
           const go = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
          const gw = 1
' rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
           const rsb default = 100
```

```
rp m3m3
           замерной газовый фактор, м3/м3.
           имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
           Давление насыщения при температуре tres C, атма.
 pb atma
           Опциональный калибровочный параметр,
           если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
           пластовая температура, С.
 tres C
           Учитывается при расчете давления насыщения.
           const_tres_default = 90
' bob m3m3
           объемный коэффициент нефти, м3/м3.
 muob cP
           вязкость нефти при давлении насыщения
           По умолчанию рассчитывается по корреляции
           номер набора PVT корреляций для расчета
 PVTcorr
           Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
           straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
 ksep fr
           коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
           нефти после сепарации доли свободного газа.
           изменение свойств нефти зависит от условий
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
                давление при которой была сепарация
 p ksep atma
                температура при которой была сепарация
 t ksep C
 str PVT
            закодированная строка с параметрами PVT.
           если задана - перекрывает другие значения
 результат - число - вязкость газа
           при заданных термобарических условиях, сП
```



#### 2.1.10 **PVT\_muw\_cP** – вязкость воды

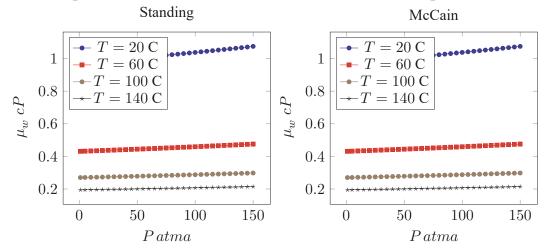
Функция рассчитывает вязкость воды при заданных термобарических условиях. Результат расчета выдается в сП. Вязкость воды зависит от давления, температуры и наличия растворенных примесей. В общем вязкость воды растет при росте давления, снижении температуры, повышении солености. Растворение газа почти не влияет на вязкость воды и в расчетах не учитывается. Расчет проводится по корреляции МсСаіп [МсСаіп 1991]

Более подробное описание методов расчета вязкости газа можно найти на странице http://petrowiki.org/Produced water properties

```
' расчет вязкости воды
Public Function PVT mu wat cP(
           ByVal p atma As Double,
           ByVal t C As Double,
           Optional ByVal gamma gas As Double = const_gg_,_
           Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
           Optional ByVal gamma wat As Double = const gw ,
           Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
           Optional ByVal rp m3m3 = -1,
           Optional ByVal pb atma = -1,
           Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
           Optional ByVal bob_m3m3 = -1,
           Optional ByVal muob_cP = -1, _
           Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
           Optional ByVal ksep_fr = 0,
           Optional ByVal p ksep atma = -1,
           Optional ByVal t_kep_C = -1,
           Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' p atma давление, атм
'ТС температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
           const qq = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
           const go = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
```

```
const gw = 1
          газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
 rsb m3m3
           const rsb default = 100
 rp m3m3
           замерной газовый фактор, м3/м3.
           имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
           Давление насыщения при температуре tres C, атма.
 pb atma
           Опциональный калибровочный параметр,
           если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
           пластовая температура, С.
 tres C
           Учитывается при расчете давления насыщения.
           const tres default = 90
bob m3m3
           объемный коэффициент нефти, м3/м3.
 muob cP
           вязкость нефти при давлении насыщения
           По умолчанию рассчитывается по корреляции
 PVTcorr
           номер набора PVT корреляций для расчета
           Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
           straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
 ksep fr
           коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
           нефти после сепарации доли свободного газа.
           изменение свойств нефти зависит от условий
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
 p_ksep_atma
              давление при которой была сепарация
               температура при которой была сепарация
 t ksep C
 str PVT
           закодированная строка с параметрами PVT.
           если задана - перекрывает другие значения
 результат - число - вязкость воды
           при заданных термобарических условиях, сП
```

Следует отметить, что вязкость воды достаточно сильно зависит от температуры, в то время как зависимость от давления менее выражена.

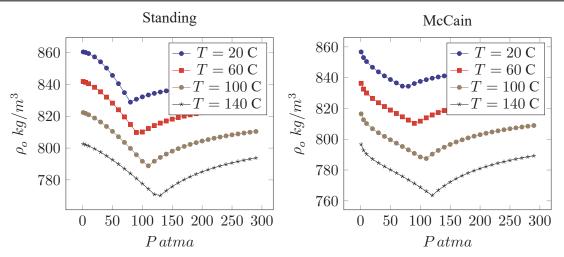


## 2.1.11 PVT\_rhoo\_kgm3 – плотность нефти

Функция вычисляет значение плотности нефти при заданных термобарических условиях. Результат расчета имеет размерность кг/м3.

```
' расчет плотности нефти
Public Function PVT rhoo kgm3(
           ByVal p atma As Double,
           ByVal t C As Double,
           Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
           Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
           Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
           Optional ByVal rsb m3m3 = const rsb default,
           Optional ByVal rp m3m3 = -1, _
           Optional ByVal pb atma = -1,
           Optional ByVal tres C = const tres default,
           Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
           Optional ByVal muob cP = -1,
           Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
           Optional ByVal ksep fr = 0,
           Optional ByVal pksep atma = -1,
           Optional ByVal tksep C = -1,
           Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' р atma давление, атм
'ТС температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
           const gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
           const go = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
          const gw = 1
' rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
          const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
           имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
          Опциональный калибровочный параметр,
          если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
```

```
tres C
          пластовая температура, С.
          Учитывается при расчете давления насыщения.
          const tres default = 90
bob m3m3
          объемный коэффициент нефти, м3/м3.
          вязкость нефти при давлении насыщения
muob cP
          По умолчанию рассчитывается по корреляции
PVTcorr
          номер набора PVT корреляций для расчета
          Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
          McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
          straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
          коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
ksep fr
          нефти после сепарации доли свободного газа.
          изменение свойств нефти зависит от условий
          сепарации газа, которые должны быть явно заданы
              давление при которой была сепарация
tksep C
              температура при которой была сепарация
str PVT
           закодированная строка с параметрами PVT.
          если задана - перекрывает другие значения
результат - число - плотность нефти
          при заданных термобарических условиях, кг/м3.
```



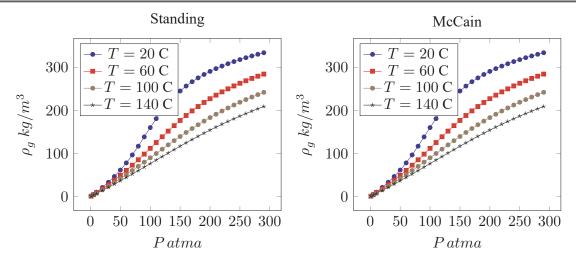
## 2.1.12 PVT\_rhog\_kgm3 – плотность газа

```
' расчет плотности газа
Public Function PVT_rhog_kgm3( _

ByVal p_atma As Double, _
```

```
ByVal t C As Double,
           Optional ByVal gamma gas As Double = const_gg_, _
           Optional ByVal gamma oil As Double = const go , _
           Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
           Optional ByVal rsb m3m3 = const rsb default,
           Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
           Optional ByVal pb atma = -1,
           Optional ByVal tres C = const tres default,
           Optional ByVal bob m3m3 = -1,
           Optional ByVal muob_cP = -1, _
           Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
           Optional ByVal ksep fr = 0,
           Optional ByVal pksep atma = -1,
           Optional ByVal tksep_C = -1, _
           Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' p_atma давление, атм
' T C
          температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
           const gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
           const go = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
          const gw = 1
' rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
          const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
          имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb atma Давление насыщения при температуре tres C, атма.
           Опциональный калибровочный параметр,
           если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres C
          пластовая температура, С.
           Учитывается при расчете давления насыщения.
           const_tres default = 90
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob cP вязкость нефти при давлении насыщения
       По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
           Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
```

```
straigth_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
' нефти после сепарации доли свободного газа.
' изменение свойств нефти зависит от условий
' сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' pksep_atma давление при которой была сепарация
' tksep_C температура при которой была сепарация
' str_PVT закодированная строка с параметрами PVT.
' если задана - перекрывает другие значения
' результат - число - плотность газа
' при заданных термобарических условиях, кг/м3.
```



#### 2.1.13 PVT rhow kgm3 – плотность воды

```
' расчет плотности воды

Public Function PVT_rhow_kgm3(_

ByVal p_atma As Double, _

ByVal t_C As Double, _

Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _

Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _

Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _

Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _

Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _

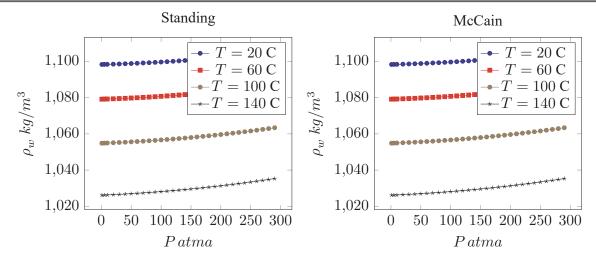
Optional ByVal pb_atma = -1, _

Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _

Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
```

```
Optional ByVal muob cP = -1,
           Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
           Optional ByVal ksep fr = 0,
           Optional ByVal pksep_atma = -1, _
           Optional ByVal tksep C = -1,
           Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' p atma давление, атм
' T C
          температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
   const gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
           const go = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
          const gw = 1
' rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
          const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
          имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb atma Давление насыщения при температуре tres C, атма.
          Опциональный калибровочный параметр,
           если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres C пластовая температура, С.
          Учитывается при расчете давления насыщения.
          const tres default = 90
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob cP вязкость нефти при давлении насыщения
          По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
           Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain_based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
           straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
           нефти после сепарации доли свободного газа.
           изменение свойств нефти зависит от условий
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' pksep atma давление при которой была сепарация
' tksep C температура при которой была сепарация
' str PVT закодированная строка с параметрами PVT.
          если задана - перекрывает другие значения
```

```
'
' результат - число - плотность воды
' при заданных термобарических условиях, кг/м3.
```



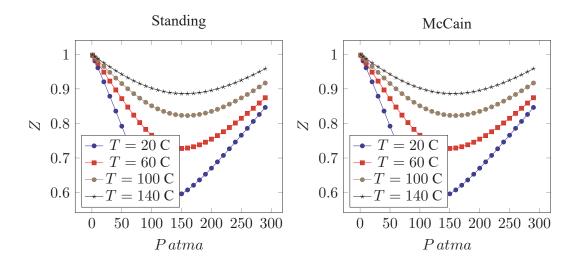
#### 2.1.14 PVT Z – коэффициент сверхсжимаемости газа

Функция позволяет рассчитать коэффициент сверхсжимаемости газа.

$$PV = z\nu RT$$

```
' расчет коэффициента сверхсжимаемости газа
Public Function PVT z(
           ByVal p atma As Double,
           ByVal t C As Double,
           Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
           Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
           Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
           Optional ByVal rsb m3m3 = const_rsb default, _
           Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
           Optional ByVal pb atma = -1,
           Optional ByVal tres C = const tres default,
            Optional ByVal bob m3m3 = -1,
            Optional ByVal muob cP = -1,
            Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
            Optional ByVal ksep fr = 0,
           Optional ByVal p ksep atma = -1,
            Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
```

```
Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' p atma давление, атм
'ТС температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
           const gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
          const go = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
          const gw = 1
' rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
         const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
          имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb atma Давление насыщения при температуре tres C, атма.
         Опциональный калибровочный параметр,
          если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres C пластовая температура, C.
          Учитывается при расчете давления насыщения.
          const tres default = 90
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob cP вязкость нефти при давлении насыщения
         По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
           Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
           straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
           нефти после сепарации доли свободного газа.
           изменение свойств нефти зависит от условий
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p ksep atma давление при которой была сепарация
' t ksep C температура при которой была сепарация
' str PVT закодированная строка с параметрами PVT.
         если задана - перекрывает другие значения
' результат - число - z фактор газа.
          коэффициент сверхсжимаемости газа,
          безразмерная величина
```



#### 2.2 Расчёт свойств потока

#### 2.2.1 MF\_qmix\_m3day – расход газожидкостной смеси

Функция позволяет рассчитать объемный расход газожидкостной смеси при заданных термобарических условиях.

$$Q_{mix} = Q_w B_w(P,\!T) + Q_o B_o(P,\!T) + Q_o(R_p - R_s(P,\!T)) B_g(P,\!T) \label{eq:Qmix}$$

```
' расчет объемного расхода газожидкостной смеси
' для заданных термобарических условий
Public Function MF q mix rc m3day(
            ByVal qliq sm3day As Double,
            ByVal fw perc As Double, _
            ByVal p atma As Double,
            ByVal t C As Double,
   Optional ByVal str PVT As String = "")
' обязательные аргументы функции
' qliq sm3day- дебит жидкости на поверхности
' fw perc - объемная обводненность
' р atma - давление, атм
'ТС - температура, С.
' опциональные аргументы функции
' str PVT - закодированная строка с параметрами PVT.
             если задана - перекрывает другие значения
' результат - число - плотность ГЖС, кг/м3.
```

## 2.2.2 MF\_rhomix\_kgm3 – плотность газожидкостной смеси

Функция позволяет рассчитать плотность газожидкостной смеси при заданных термобарических условиях.

```
' расчет плотности газожидкостной смеси для заданных условий
Public Function MF rhomix kgm3(
            ByVal qliq sm3day As Double,
            ByVal fw perc As Double, _
            ByVal p atma As Double,
            ByVal t_C As Double, _
   Optional ByVal str PVT As String = "")
' обязательные аргументы функции
' qliq sm3day- дебит жидкости на поверхности
' fw perc - объемная обводненность
' p atma
           - давление, атм
' T C
           - температура, С.
' опциональные аргументы функции
' str PVT - закодированная строка с параметрами PVT.
             если задана - перекрывает другие значения
' результат - число - плотность ГЖС, кг/м3.
```

## 2.2.3 MF\_gas\_fraction\_d – доля газа в потоке

Функция расчёта доли свободного газа в потоке (без учёта проскальзывания) в зависимости от термобарических условий для заданного флюида. В отличии от функций PVT учитывается обводнённость.

```
' результат - число - доля газа в потоке
' (расходная без проскальзования)
```

## 2.2.4 MF\_p\_gas\_fraction\_atma – целевое давления для заданной доли газа в потоке

Функция расчёта давления при котором достигается заданная доля свободного газа в потоке (без учёта проскальзывания). В отличии от функций PVT учитывается обводнённость. Следует учитывать, что при вызове функции пересчитывается состояние смеси с различными термобарическими условиями.

## 2.2.5 MF\_rp\_gas\_fraction\_m3m3 – целевой газовый фактор для заданной доли газа в потоке

Функция расчёта давления при котором достигается заданная доля свободного газа в потоке (без учёта проскальзывания) . В отличии от функций PVT

учитывается обводнённость. Следует учитывать, что при вызове функции пересчитывается состояние смеси с различными термобарическими условиями.

```
' расчет газового фактора
' при котором достигается заданная доля газа в потоке
Public Function MF rp gas fraction m3m3(
               ByVal FreeGas d As Double, _
               ByVal p_atma As Double, _
               ByVal t C As Double,
               ByVal fw perc As Double,
      Optional ByVal str PVT As String = PVT DEFAULT)
' обязательные аргументы функции
' FreeGas d - допустимая доля газа в потоке
' p_atma - давление, атм
' T C
           - температура, С.
' fw perc - объемная обводненность, проценты %;
' опциональные аргументы функции
' str_PVT - закодированная строка с параметрами PVT.
             если задана - перекрывает другие значения
' результат - число - газовый фактор, м3/м3.
```

## 2.3 Сепарация газа в скважине

В скважинах оборудованных системами механизированной добычи нефти важную роль играет процесс сепарации газа на приёме насоса. Под сепарацией газа понимается отделение части свободного газа из потока и перенаправление его по отдельному гидравлическому каналу на поверхность. В результате сепарации газа меняются свойства флюида, поступающего в насос и НКТ выше насоса. Оценка величины сепарации может быть проведена приведёнными ниже функциями.

## 2.3.1 MF\_ksep\_natural\_d – естественная сепарация газа

Функция рассчитывает естественную сепарацию газа на приёме насоса в скважине с использованием корреляции Маркеса [Marquez\_2003] . Результат - безразмерная величина в диапазоне от 0 до 1.

```
' расчет натуральной сепарации газа на приеме насоса
Public Function MF ksep natural d(
            ByVal qliq sm3day As Double,
            ByVal fw perc As Double,
            ByVal p intake atma As Double,
   Optional ByVal t intake C As Double = 50, _
   Optional ByVal d intake mm As Double = 90,
   Optional ByVal d cas mm As Double = 120,
   Optional ByVal str PVT As String = PVT DEFAULT)
' qliq sm3day - дебит жидкости в поверхностных условиях
' fw perc - обводненность
' p_intake_atma - давление сепарации
' t intake C - температура сепарации
' d intake mm - диаметр приемной сетки
' d cas_mm - диаметр эксплуатационной колонны
' str PVT - закодированная строка с параметрами PVT.
            если задана - перекрывает другие значения
' результат - число - естественная сепарация
```

## 2.3.2 MF\_ksep\_gasseparator\_d – сепарация газа роторным газосепаратором

Функция рассчитывает сепарацию газа с использованием роторного газосепаратора, являющегося обычно частью компоновки УЭЦН. Данный расчет основан на результатах испытания характеристик роторных газосепараторов, выполненных в РГУ нефти и газа имени И.М.Губкина [SPE\_117415\_2008].

Следует отметить, что несмотря на хорошее соответствие промысловых исследований и расчетов с использованием корреляции для естественной и искусственной сепарации [SPE\_117415\_2008] к результатам стендовых исследований стоит относится с осторожностью. Основой осторожности могут быть следую-

щие соображения: характеристики различных газосепараторов достаточно сильно отличаются друг от друга - есть удачные конструкции и не очень, при этом результаты стендовых испытаний доступны только для ограниченного набора конструкций, стендовые условия достаточно сильно отличаются от скважинных - ниже давление, другие модельные рабочие жидкости, точно оценить коэффициент сепарации газосепаратора в промысловых условиях затруднительно - набор таких данных для сравнения ограничен.

Тем не менее изучение результатов стендовых испытаний полезно при проведении расчетов и развивает инженерную интуицию.

```
' расчет коэффициента сепарации газосепаратора
' по результатам стендовых испытаний РГУ нефти и газа
Public Function MF ksep gasseparator d(
               ByVal gsep type TYPE As Integer,
               ByVal gas frac_d As Double, _
               ByVal qliq_sm3day As Double, _
      Optional ByVal freq Hz As Double = 50) As Double
' MY SEPFACTOR - Вычисление коэффициента сепрации в точке
    gsep type TYPE - тип сепаратора (номер от 1 до 29)
    1 - 'GDNK5'
     2 - 'VGSA (VORTEX)'
    3 - 'GDNK5A'
    4 - 'GSA5-1'
    5 - 'GSA5-3'
    6 - 'GSA5-4'
    7 - 'GSAN-5A'
   8 - 'GSD-5A'
    9 - 'GSD5'
    10 - '3MNGB5'
    11 - '3MNGB5A'
    12 - '3MNGDB5'
    13 - '3MNGDB5A'
    14 - 'MNGSL5A-M'
    15 - 'MNGSL5A-TM'
    16 - 'MNGSL5-M'
    17 - 'MNGSL5-TM'
    18 - 'MNGSLM 5'
    19 - 'MNGD 5'
    20 - 'GSIK 5A'
    21 - '338DSR'
    22 - '400GSR'
    23 - '400GSV'
```

```
' 24 - '400GSVHV'
' 25 - '538 GSR'
' 26 - '538 GSVHV'
' 27 - '400FSR(OLD)'
' 28 - '513GRS(OLD)'
' 29 - '675HRS'
'
' gas_frac_d - газосодержание на входе в газосепаратор
' qliq_sm3day - дебит жидкости в стандартных условиях
' freq_Hz - частота врашения, Гц
```

#### 2.3.3 MF\_ksep\_total\_d – общая сепарация газа

Функция рассчитывает полную сепарацию газа на приёме насосе в скважине по известным значениям естественной сепарации газа и коэффициента сепарации газосепаратора. Результат - безразмерная величина в диапазоне от 0 до 1.

## 2.4 Расчёт многофазного потока в штуцере

## 2.4.1 Модель потока через штуцер

Штуцер или локальное гидравлическое сопротивление - элемент скважины или системы трубопроводов, применяемых для создания дополнительного пере-

пада давления в системе и ограничения потока. Возможны различные варианты реализации штуцера - со штуцерной камерой, с угловым краном, позволяющим менять диаметр штуцера и другие. Ключевым параметром штуцера является диаметр  $d_{choke}$  определяющий его способность к ограничению потока.

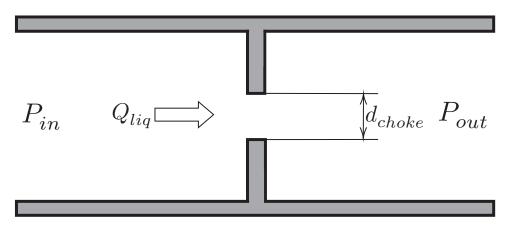


Рис. 2.1 — Схема локального гидравлического сопротивления - штуцера

Как и у любого элемента гидравлического потока есть три ключевых параметра - давление на входе  $P_{in}$ , давление на выходе  $P_{out}$  и расход газожидкостной смеси, обычно задаваемый в стандартных условиях  $Q_{liq}$ . Задание любых двух элементов позволяет вычислить третий. При задании трех элементов модель штуцера может быть настроена на замеры.

## 2.4.2 MF\_p\_choke\_atma – Расчет давления на входе или на выходе штуцера

Функция позволяет рассчитать давление на входе или выходе штуцера по известному давлению на противоположном конце при известных параметрах потока (дебите жидкости, обводненности, газовому фактору). Расчет проводится по корреляции Перкинса [Perkins\_1993] с учетом многофазного потока.

```
Optional ByVal d_pipe_mm As Double = 70, _
           Optional ByVal t choke C As Double = 20, _
           Optional ByVal c calibr fr As Double = 1,
           Optional ByVal str PVT As String = PVT DEFAULT
'@qliq sm3day - дебит жидкости в поверхностных условиях
'@fw_perc
               - обводненность
             - диаметр штуцера (эффективный)
'@dchoke mm
''опциональные аргументы функции
'@pcalc atma - давление с которого начинается расчет, атм
                граничное значение для проведения расчета
                 либо давление на входе, либое на выходе
'@calc along flow - флаг направления расчета относительно потока
     если = 1 то расчет по потоку
     ищется давление на выкиде по известному давлению на входе,
     ищется линейное давление по известному буферному
     если = 0 то расчет против потока
     ищется давление на входе по известному давлению на выходе,
     ищется буферное давление по известному линейному
'@d pipe mm - диаметр трубы до и после штуцера
'@t_choke C
               - температура, С.
'@c_calibr_fr - поправочный коэффициент на штуцер
                1 - отсутсвие поправки
                Q choke real = c calibr fr * Q choke model
'@str_PVT — закодированная строка с параметрами PVT.
                если задана - перекрывает другие значения
''результат - число - давления на штуцере на расчетной стороне.
                массив значений с параметрами штуцера
```

## 2.4.3 MF\_dp\_choke\_atm – Расчёт перепада давления в штуцере

Функция позволяет рассчитать по известному линейному давлению и дебиту или по известному буферному давлению и дебиту перепад давления. Расчет проводится по корреляции Перкинса [Perkins\_1993] с учетом многофазного потока. Функция возвращает перепад давления и температуры в виде массива.

```
' Расчет перепада давления в штуцере (по потоку)
Public Function MF dp choke atm(
           ByVal qliq sm3day As Double,
           ByVal fw perc As Double, _
           ByVal dchoke mm As Double,
           Optional ByVal pcalc atma As Double = -1, _
           Optional ByVal calc along flow As Boolean = True,
           Optional ByVal d_pipe_mm As Double = 70, _
            Optional ByVal tchoke C As Double = 20,
           Optional ByVal c calibr fr As Double = 1,
            Optional ByVal str PVT As String = PVT DEFAULT
' qliq_sm3day
               - дебит жидкости в пов условиях
' fw perc
               - обводненность
             - диаметр штуцера (эффективный)
' dchoke mm
' опциональные аргументы функции
' Pcalc atma - давление с которого начинается расчет, атм
                 граничное значение для проведения расчета
                 либо давление на входе, либое на выходе
'calc along flow - флаг направления расчета относительно потока
     если = True то расчет по потоку
     ищется давление на выкиде по известному давлению на входе,
     ищется линейное давление по известному буферному
     если = False то расчет против потока
     ищется давление на входе по известному давлению на выходе,
     ищется буферное давление по известному линейному
' d pipe mm - диаметр трубы до и после штуцера
' Tchoke C - температура, С.
' c calibr fr
               - поправочный коэффициент на штуцер
                 1 - отсутсвие поправки
                 Q_choke_real = c_calibr fr * Q_choke_model
' str PVT
             - закодированная строка с параметрами PVT.
              если задана - перекрывает другие значения
' результат - число - давления на штуцере на расчетной стороне.
             двухмерный массив с расширенным наборов параметров
               и подписей к параметрам
```

# 2.4.4 MF\_qliq\_choke\_sm3day – функция расчёта дебита жидкости через штуцер

Функция позволяет рассчитать по известному буферному давлению и линейному давлению дебит жидкости. Расчет проводится по корреляции Перкинса [Perkins 1993] с учетом многофазного потока.

```
' функция расчета дебита жидкости через штуцер
 ' при заданном входном и выходном давлениях
Public Function MF glig choke sm3day(
       ByVal fw perc As Double,
       ByVal dchoke mm As Double,
       ByVal p in atma As Double,
       ByVal p out atma As Double,
       Optional ByVal d pipe mm As Double = 70,
       Optional ByVal t choke C = 20,
       Optional ByVal c_calibr_fr As Double = 1, _
       Optional ByVal str PVT As String = PVT_DEFAULT)
' fw perc - обводненность
' dchoke mm - диаметр штуцера (эффективный)
' p_in_atma - давление на входе (высокой стороне)
' p out atma - давление на выходе (низкой стороне)
' опциональные аргументы функции
' d pipe mm - диаметр трубы до и после штуцера
' t choke C
               - температура, С.
' c_calibr_fr — поправочный коэффициент на штуцер
                1 - отсутсвие поправки (по умолчанию)
                Q choke real = c calibr fr * Q choke model
' str PVT
               - закодированная строка с параметрами PVT.
                 если задана - перекрывает другие значения
```

## 2.4.5 MF\_cf\_choke\_fr – функция настройки модели штуцера

Функция позволяет рассчитать корректирующий фактор для модели штуцера, позволяющий согласовать результаты замеров давления и дебита. Расчет проводится по корреляции Перкинса [Perkins\_1993] с учетом многофазного потока.

```
' расчет корректирующего фактора (множителя) модели штуцера под замеры
Public Function MF calibr choke fr(
           ByVal qliq sm3day As Double,
           ByVal fw perc As Double, _
           ByVal dchoke mm As Double,
           Optional ByVal p_in_atma As Double = -1, _
           Optional ByVal p out atma As Double = -1,
           Optional ByVal d_pipe_mm As Double = 70, _
           Optional ByVal t choke C As Double = 20, _
           Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT _
' qliq sm3day - дебит жидкости в пов условиях
' fw perc
               - обводненность
' dchoke mm
               - диаметр штуцера (эффективный)
' опциональные аргументы функции
' p_in_atma - давление на входе (высокой стороне)
               - давление на выходе (низкой стороне)
' p out atma
' d pipe mm
               - диаметр трубы до и после штуцера
' t choke C
               - температура, С.
' str PVT
               - закодированная строка с параметрами PVT.
                если задана - перекрывает другие значения
' результат - число - калибровочный коэффициент для модели.
                штуцера - множитель на дебит через штуцер
```

#### 2.5 Расчет многофазного потока в трубе

Для расчета участка трубы с использованием пользовательских функций Унифлок применяется следующая схема - 2.2.

Участок трубы задается как прямой с постоянным наклоном  $\theta$  длинной L , постоянного диаметра d. Поток движется под углом  $\theta$  к горизонтальной плоскости. Угол  $\theta$  меняется от -90 до 90 градусов Цельсия. Отрицательная величина  $\theta < 0$  означает, что поток движется вниз - например отрицательным будет угол наклона для нагнетательной скважины. Угол наклона  $\theta = 0$  соответствует потоку в горизонтальном участке трубопровода.

Труба имеет постоянную по всей длине шероховатость стенок.

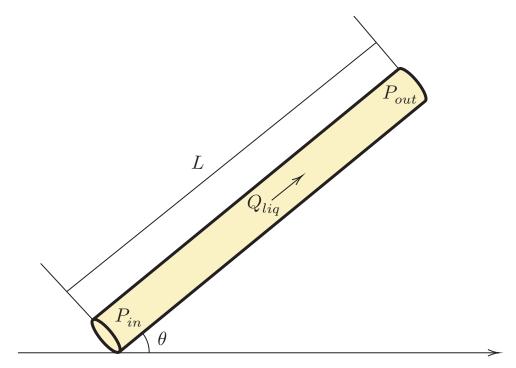


Рис. 2.2 — Схема трубы принятая для расчетов с использованием пользовательских функций

Для расчета распределения давления в трубе необходимо задать граничное значение давления на одном из концов трубы. Возможно два варианта задания условия - по потоку 2.3. и против потока 2.4.

Схема расчета распределения давления по потоку для случая вертикальной добывающей скважины соответствует расчету распределения давления "снизу вверх от забойного давления к устьевому.

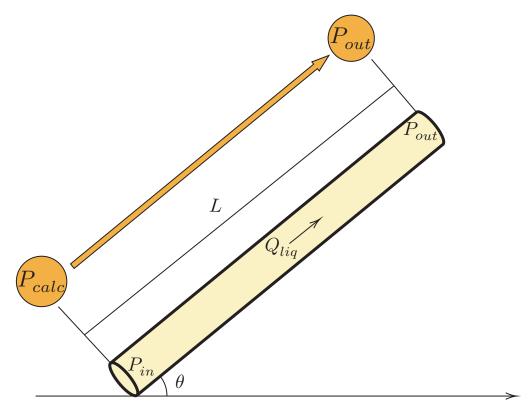


Рис. 2.3 — Схема расчета распределения давления по потоку

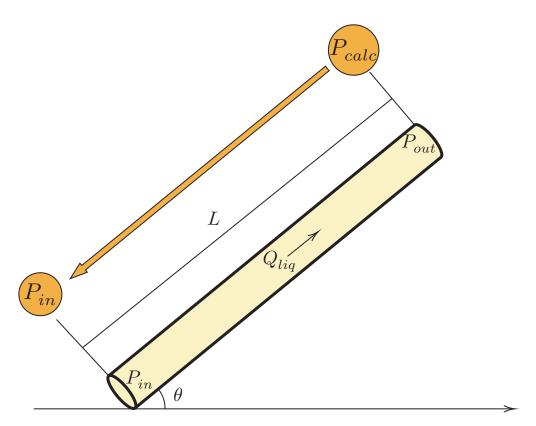


Рис. 2.4 — Схема расчета распределения давления против потока

Схема расчета распределения давления против потока для случая вертикальной добывающей скважины соответствует расчету распределения давления "сверху вниз от устьевого давления к забойному.

## 2.5.1 MF\_dp\_pipe\_atm – расчёт перепада давления в трубе

Функция позволяет рассчитать перепад давления в участке трубопровода. Функция возвращает давление и температуру в виде массива.

```
' расчет перепада давления и распределения температуры в трубе
' с использованием многофазных корреляций
Public Function MF dp pipe atm(
       ByVal qliq sm3day As Double,
       ByVal fw perc As Double, _
       ByVal length m As Double,
       ByVal pcalc atma As Double,
       ByVal calc along flow As Boolean,
       Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
       Optional ByVal theta deg As Double = 90, _
       Optional ByVal d mm As Double = 60,
       Optional ByVal hydr corr As H CORRELATION = 0,
       Optional ByVal tcalc C As Double = 50,
       Optional ByVal tother C As Double = -1,
       Optional ByVal c calibr grav = 1,
       Optional ByVal c_calibr_fric = 1, _
       Optional ByVal roughness m As Double = 0.0001,
       Optional ByVal q gas sm3day As Double = 0)
' Обязательные параметры
' qliq sm3day - дебит жидкости в поверхностных условиях
' fw perc - обводненность
' length m - Длина трубы, измеренная, м
' calc along flow - флаг направления расчета относительно потока
   если = True то расчет по потоку
' если = False то расчет против потока
' pcalc atma - давление с которого начинается расчет, атм
               граничное значение для проведения расчета
' Необязательные параметры
' стандартные набор PVT параметров
'str PVT - закодированная строка с параметрами PVT.
              если задана - перекрывает другие значения
' theta_deg - угол направления потока к горизонтали
               (90 - вертикальная труба поток вверх
               -90 - вертикальная труба поток вниз)
              может принимать отрицательные значения
' d mm - внутрнний диаметр трубы
' hydr corr - гидравлическая корреляция, Н CORRELATION
```

```
BeggsBrill = 0
                 Ansari = 1
                 Unified = 2
                 Gray = 3
                 HagedornBrown = 4
                 SakharovMokhov = 5
Tcalc C
            - температура в точке где задано давление, С
            - температура на другом конце трубы
Tother C
              по умолчанию температура вдоль трубы постоянна
              если задано то меняется линейно по трубе
c calibr grav
              - поправка на гравитационную составляющую
              перепада давления
c calibr fric - поправка на трение в перепаде давления
roughness m - шероховатость трубы
q gas sm3day - свободный газ поступающие в трубу.
```

Ниже на рисунке приведены результаты расчёта кривой оттока (перепада давления в вертикальной трубе) для различных корреляций, реализованных в Unifloc 7.13 VBA.

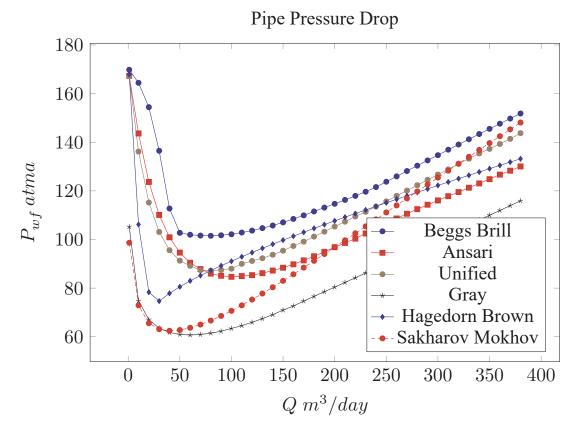


Рис. 2.5 — Кривые характеристики многофазного потока для вертикальных труб рассчитанные с использованием различных корреляций

## 2.5.2 MF\_p\_pipe\_atma – функция расчета давления на конце трубы

```
' расчет распределения давления и температуры в трубе
' с использованием многофазных корреляций
Public Function MF p pipe atma(
       ByVal qliq sm3day As Double,
       ByVal fw perc As Double, _
       ByVal length_m As Double, _
       ByVal pcalc atma As Double,
       ByVal calc along flow As Boolean,
       Optional ByVal str PVT As String = PVT DEFAULT,
       Optional ByVal theta_deg As Double = 90, _
       Optional ByVal d mm As Double = 60,
       Optional ByVal hydr corr As H CORRELATION = 0,
       Optional ByVal t calc C As Double = 50,
       Optional ByVal tother C As Double = -1,
       Optional ByVal c calibr grav = 1,
       Optional ByVal c_calibr_fric = 1, _
       Optional ByVal roughness m As Double = 0.0001,
       Optional ByVal q gas sm3day As Double = 0)
' Обязательные параметры
' qliq sm3day - дебит жидкости в поверхностных условиях
' fw perc - обводненность
' Length m - Длина трубы, измеренная, м
' calc along flow - флаг направления расчета относительно потока
   если = 1 то расчет по потоку
' если = 0 то расчет против потока
' Pcalc atma - давление с которого начинается расчет, атм
               граничное значение для проведения расчета
' Необязательные параметры
' стандартные набор PVT параметров
' str PVT - закодированная строка с параметрами PVT.
              если задана - перекрывает другие значения
' theta deg - угол направления потока к горизонтали
               (90 - вертикальная труба поток вверх
               -90 - вертикальная труба поток вниз)
              может принимать отрицательные значения
'd mm
            - внутрнний диаметр трубы
' hydr corr
             - гидравлическая корреляция, Н CORRELATION
                 BeggsBrill = 0
                 Ansari = 1
                 Unified = 2
```

```
Gray = 3

HagedornBrown = 4

Loalc_C — температура в точке где задано давление, С

Tother_C — температура на другом конце трубы

по умолчанию температура вдоль трубы постоянна

ссли задано то меняется линейно по трубе

с_calibr_grav — поправка на гравитационную составляющую

перепада давления

с_calibr_fric — поправка на трение в перепаде давления

roughness_m — шероховатость трубы

q_gas_sm3day — свободный газ поступающие в трубу.

результат — число — давление на другом конце трубы atma.
```

## 2.5.3 MF\_p\_pipe\_znlf\_atma – функция расчета давления на конце трубы при барботаже

```
расчет давления и распределения температуры в трубе
' при барботаже (движение газа в затрубе при неподвижной жидкости)
' с использованием многофазных корреляций
Public Function MF p pipe znlf atma(
       ByVal qliq sm3day As Double, _
       ByVal fw perc As Double, _
       ByVal length m As Double,
       ByVal pcalc atma As Double,
       ByVal calc along flow As Boolean,
       Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
       Optional ByVal theta deg As Double = 90,
       Optional ByVal d mm As Double = 60,
       Optional ByVal hydr corr As H CORRELATION = 0,
       Optional ByVal t_calc_C As Double = 50, _
       Optional ByVal tother C As Double = -1,
       Optional ByVal c_calibr_grav = 1, _
       Optional ByVal c calibr fric = 1,
       Optional ByVal roughness m As Double = 0.0001,
       Optional ByVal Qgcas_free_scm3day As Double = 50)
' Обязательные параметры
' qliq sm3day - дебит жидкости в поверхностных условиях
```

```
(учтется при расчете газа в затрубе)
' fw perc - обводненность
' Length m - Длина трубы, измеренная, м
' calc along flow - флаг направления расчета относительно потока
    если = True то расчет по потоку
    если = False то расчет против потока
' Pcalc atma - давление с которого начинается расчет, атм
              граничное значение для проведения расчета
' Необязательные параметры
' стандартные набор PVT параметров
'str PVT - закодированная строка с параметрами PVT.
              если задана - перекрывает другие значения
' theta deg - угол направления потока к горизонтали
              (90 - вертикальная труба вверх)
             может принимать отрицательные значения
' d mm - внутрнний диаметр трубы
' hydr corr - гидравлическая корреляция, Н CORRELATION
                  BeggsBrill = 0
                   Ansari = 1
                   Unified = 2
                   Gray = 3
                   HagedornBrown = 4
                   SakharovMokhov = 5
               для барботажа принудительно на основе Ансари пока
' t calc C - температура в точке где задано давление, С
' Tother C - температура на другом конце трубы
              по умолчанию температура вдоль трубы постоянна
              если задано то меняется линейно по трубе
' c calibr grav - поправка на гравитационную составляющую
              перепада давления
' c_calibr_fric - поправка на трение в перепаде давления
' roughness m - шероховатость трубы
' Qgcas_free_scm3day - количество газа в затрубе
' результат - число - давление на другом конце трубы atma.
```

# 2.5.4 MF\_dpdl\_atmm – функция расчета градиента давления по многофазной корреляции

```
'расчет градиента давления
'с использованием многофазных корреляций
Public Function MF dpdl atmm(ByVal d m As Double,
             ByVal p atma As Double,
             ByVal Ql rc m3day As Double,
             ByVal Qg rc m3day As Double,
    Optional ByVal mu oil_cP As Double = const_mu_o, _
    Optional ByVal mu gas cP As Double = const mu g,
    Optional ByVal sigma oil gas Nm As Double = const sigma oil Nm,
    Optional ByVal gamma oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal eps_m As Double = 0.0001, _
    Optional ByVal theta deg As Double = 90,
    Optional ByVal ZNLF As Boolean = False)
' расчет градиента давления по одной из корреляций
' объемные коэффициенты по умолчанию
' заданы равными единицам - если их не трогать,
' значит дебиты в рабочих условиях
' газосодержание равно нулю по умолчанию
' - значит весь газ который указан идет в потоке
' пока только для Ансари - потом можно
' распространить и на другие методы
' d m - диаметр трубы в которой идет поток
' р atma - давление в точке расчета
' Ql rc m3day - дебит жидкости в рабочих условиях
' Qq rc m3day - дебит газа в рабочих условиях
' mu oil cP - вязкость нефти в рабочих условиях
' mu gas cP - вязкость газа в рабочих условиях
' sigma oil gas Nm - поверхностное натяжение
              жидкость газ
' gamma oil - удельная плотность нефти
' gamma gas - удельная плотность газа
^{\prime} eps m ^{-} шероховатость
' theta deg - угол от горизонтали
' ZNLF - флаг для расчета барботажа
```

## 2.6 Расчет многофазного потока в пласте

Для анализа работы скважины и скважинного оборудования в большинстве случаев достаточно простейшего подхода для описания производительности пласта. На текущий момент в Unifloc 7.13 VBA используется линейная индикаторная кривая с поправкой Вогеля для учета разгазирования в призабойной зоне пласта с учетом обводненности [KBrown AL methods vol4].

Пользовательские функции для расчета производительности пласта начинаются с префикса IPR  $\,$  .

Для расчета притока из пласта необходимо определить связь между дебитом жидкости  $Q_{liq}$  (притоком) и забойным давлением работающей скважины  $P_{wf}$ . Линейная индикаторная кривая на основе закона Дарси задает такую связь через коэффициент продуктивности скважины, который определяется как

$$PI = \frac{Q_{liq}}{P_{res} - P_{wf}} \tag{2.1}$$

где  $P_{res}$  - пластовое давление - давление на контуре питания скважины. Закон Дарси описывает установившийся приток несжимаемой жидкости в однородном пласте.

Соответственно уравнение притока будет иметь вид

$$Q_{liq} = PI \left( P_{res} - P_{wf} \right)$$

Для линейного притока по закону Дарси коэффициент продуктивности может быть оценен либо по данным эксплуатации из уравнения 2.1 либо по аналитической зависимости по характеристикам пласта и системы заканчивания. Например для радиального притока к вертикальной скважине широко известна формула Дюпюи согласно которой

$$PI = f \cdot \frac{kh}{\mu B} \frac{1}{\ln \frac{r_e}{r_{eu}} + S}$$
 (2.2)

здесь f - размерный коэффициент, зависящий от выбранной системы единиц для остальных параметров. Так для системы единиц

При снижении забойного давления добывающей скважины ниже давления насыщения, оценка дебита жидкости по закону Дарси оказывается завышенной.

Таблица 1 — Размерности параметров выражения 2.2

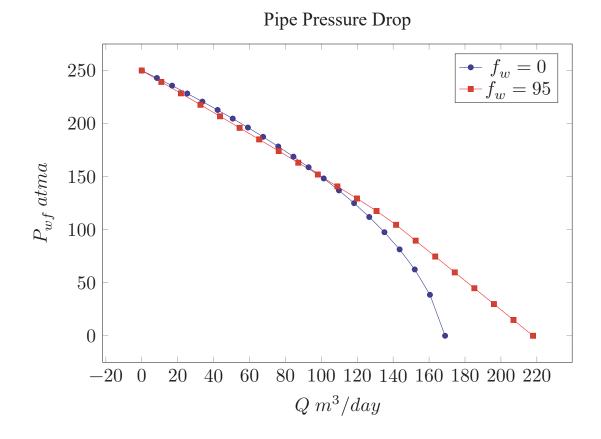
Обозначение	Параметр	СИ	Практические	Американские
			метрические	промысловые
f	размерный	$2\pi$	_1_	_1_
	коэффициент		$\overline{18.41}$	$\overline{141.2}$
k	проницаемость	$M^2$	мД	mD
h	мощность	M	M	ft
	пласта			
В	объемный	$M^3/M^3$	$M^3/M^3$	scf/bbl
	коэффициент			
$\mu$	вязкость	Па · с	сП	cР
$r_e$	радиус зоны	M	M	ft
	дренирования			
$r_w$	радиус	M	M	ft
	скважины			
S	скин фактор	безразмерный		

Газ выделяющийся в призабойной зоне пласта создает дополнительное гидравлическое сопротивление. В Unifloc 7.13 VBA поправка на снижение забойного давления ниже давления насыщения реализована на основе поправки Вогеля. Для безводной нефти по Вогелю продуктивность скважины по данным тестовой эксплуатации - дебите жидкости  $Q_{liq}$  и соответствующем забойном давлении  $P_{wf}$  может быть оценен по выражению 2.3.

$$PI = \frac{Q_{liq}}{P_{res} - P_b + \frac{P_b}{1.8} \left[ 1.0 - 0.2 \frac{P_{wf}}{P_b} - 0.8 \left( \frac{P_{wf}}{P_b} \right)^2 \right]}$$
 (2.3)

При наличии обводненности зависимость усложняется.

В Unifloc 7.13 VBA реализована модель определения коэффициента продуктивности по данным эксплуатации. Сравнение индикаторных кривых, построенных по тестовым данным  $Q_{liq}=100$  и  $P_{wf}=150$  при наличии и отсутствии воды, приведено на рисунке.



## 2.6.1 IPR\_pi\_sm3dayatm – расчёт продуктивности

Функция позволяет рассчитать коэффициент продуктивности скважины по данным тестовой эксплуатации. Особенность линейной модели притока к скважине с поправкой Волегя заключается в минимальном наборе исходных данных, необходимых для построения индикаторной кривой. Достаточно знать пластовое давление, дебит и забойное давление в одной точке.

```
' необязательные параметры
' fw_perc - обводненность
' pb_atma - давление насыщения
```

## 2.6.2 IPR\_pwf\_atm – расчёт забойного давления по дебиту и продуктивности

Функция позволяет рассчитать забойное давление скважины по известным значениям дебита и продуктивности.

# 2.6.3 IPR\_qliq\_sm3day – расчёт дебита по забойному давлению и продуктивности

Функция позволяет рассчитать дебит жидкости скважины на поверхности по забойному давлению и продуктивности.

#### 2.7 Расчет УЭЦН

Пользовательские функции, связанные с расчетом установок электрических центробежных насосов приведены в модуле «u7\_Excel\_functions\_ESP». Названия функций начинаются с префикса ESP.

УЭЦН состоит из следующих основных конструктивных элементов:

- ЦН центробежный насос. Модуль обеспечивающий перекачку жидкости за счет преобразования механической энергии вращения вала в гидравлическую мощность.
- ПЭД погружной электрический двигатель. Модуль обеспечивающий преобразование электрической энергии, поступающей по кабелю к погружному электрическому двигателю в механическую энергию вращения вала.
- ГС газосепаратор или приемный модуль. Модуль обеспечивающий забор пластовой жидкости из скважины и подачу ее в насос. При этом центробежный газосепаратор способен отделить часть свободного газа в потоке и направить его в межтрубное пространство скважины. Работает за счет механической энергии вращения вала.
- вал узел передающий энергию от погружного электрического двигателя (ПЭД) к остальным узлам установки, в том числе к центробежному насосу.
- кабель узел передающий электрическую энергию с поверхности к погружному электрическому двигателю
- трансформатор узел обеспечивающий необходимое напряжение на кабеле на поверхности. Как правило на вход трансформатора подается напряжение 380 В, а на выходе оно поднимается до нескольких тысяч вольт.
- СУ станция управления ЭЦН. Узел управляющий работой системы УЭЦН. Может запускать и останавливать скважины, обеспечивает защиту установки ЭЦН при нежелательных режимах работы
- ЧРП частотно регулируемый привод. Обычно комплектуется со станцией управления УЭЦН. Обеспечивает изменение частоты колебаний напряжения и тока, а соответственно и частоты вращения вала ЭЦН. Может отсутствовать в компоновке УЭЦН.

В промысловых сводках и отчетах часто ЭЦН обозначаются с использованием значений габарита насоса, номинальной подачи и номинального напора. ЭЦН5А 50 - 2000, означает что, это насос 5А габарита, с номинальной подачей 50 м3/сут и напором 2000 м.

## 50Гц / 2820 об/мин ЭЦН4-80 (500 барр/сут) 338 серия / наружный диаметр 86 мм Напор (Фут) м 16 — 5 кпд, % Напор 60 10 Мощность КВт (ЛС) 0.2 T 0.272 40 КПД 20 0.1 + 0.136 100 150 (барр/сут)

ЭЦН4-80 ХАРАКТЕРИСТИКИ СТУПЕНИ

Характеристика ступени на воде плотностью  $1000 \ \kappa \Gamma/m^3$ . Допустимые производственные отклонения напора в рабочей части характеристики от номинального значения на номинальном режиме от +10% до -5%, мощности +8%.

Рис. 2.6 — Пример каталожных характеристик ЭЦН

УЭЦН, как и другие центробежные машины, обладает относительно узким диапазоном подач при которых достигается достаточно высокий КПД его работы (от 30 до 60%). В связи с этим для различных подач выпускаются различные типы УЭЦН. Всего в промышленности используются сотни различных типов ЭЦН различных производителей. Характеристики различных насосов предоставляются производителями в каталогах оборудования и обычно встраиваются в расчетные программы в виде баз данных характеристик оборудования. В надстройке Unifloc 7.13 VBA содержится база данных характеристик ЭЦН, которая может быть использована при проведении расчетов пользовательскими функциями. База сокращенная, содержит ряд насосов только одного производителя. Как правило

этого достаточно для проведения базовых расчетов, так как характеристики насосов одного типоразмера разных производителей схожи между собой.

Для выбора определенного насоса из базы необходимо использовать его идентификатор в базе - pump id

Задача расчета УЭЦН обычно сводится к следующим:

- Прямая задача по заданным значениям дебита жидкости скважины, давлению на приеме, напряжению питания УЭЦН на поверхности найти давление на выкиде насоса, потребляемую электрическую мощность, потребляемый ток установки, КПД всей системы и отдельных узлов системы
- Обратная задача по данным контроля параметров работы УЭЦН на поверхности - потребляемому току, напряжению питания частоте подаваемого напряжения, данным по конструкции УЭЦН и скважины найти дебит жидкости и обводнённость по скважине, давление на приеме и забойное давление.
- Задача узлового анализа по данным конструкции скважины, параметров работы погружного оборудования оценить дебит по жидкости скважины при заданным параметрах работы УЭЦН или при их изменении. К этому типу задач относится задача подбора погружного оборудования для достижения заданных условий эксплуатации

Для расчёта УЭЦН требуется рассчитать гидравлические параметры работы ЦН и электромеханические параметры ПЭД.

## 2.7.1 ESP\_head\_m – расчёт номинального напора ЭЦН

Функция позволяет получить паспортные характеристики ЭЦН - напор при определенной подаче.

```
Optional ByVal pump_id = 674, _
Optional ByVal mu_cSt As Double = -1, _
Optional ByVal c_calibr_head As Double = 1, _
Optional ByVal c_calibr_rate As Double = 1, _
Optional ByVal c_calibr_power As Double = 1) As Double
'qliq_m3day - дебит жидкости в условиях насоса (стенд)
'num_stages - количество ступеней
'freq_Hz - частота вращения насоса
'pump_id - номер насоса в базе данных
'mu_cSt - вязкость жидкости, сСт;
'c_calibr_head - поправочный коэффициент (множитель) на напор насоса.
'c_calibr_rate - поправочный коэффициент (множитель) на подачу насоса.
'c_calibr_power - поправочный коэффициент (множитель) на мощность

→ насоса.
```

Расчет выполняется на основе паспортных характеристик ЦН.

#### 2.7.2 ESP\_eff\_fr – расчёт номинального КПД ЭЦН

Функция позволяет получить паспортные характеристики ЭЦН - КПД при определенной подаче.

```
' номинальный КПД ЭЦН (на основе каталога ЭЦН)
' учитывается поправка на вязкость
Public Function ESP eff fr(
       ByVal qliq m3day As Double,
       Optional ByVal num_stages As Integer = 1, _
       Optional ByVal freq_Hz As Double = 50, _
       Optional ByVal pump id = 674,
       Optional ByVal mu cSt As Double = -1,
       Optional ByVal c calibr_head As Double = 1, _
       Optional ByVal c calibr rate As Double = 1,
       Optional ByVal c calibr power As Double = 1) As Double
' qliq m3day - дебит жидкости в условиях насоса (стенд)
' num stages - количество ступеней
' freq Hz
              - частота вращения насоса
' pump id
            - номер насоса в базе данных
' mu cSt - вязкость жидкости
' c calibr head - поправочный коэффициент (множитель) на напор насоса.
```

```
' c_calibr_rate - поправочный коэффициент (множитель) на подачу насоса.
' c_calibr_power - поправочный коэффициент (множитель) на мощность \hookrightarrow насоса.
```

Расчет выполняется на основе паспортных характеристик ЦН.

#### 2.7.3 ESP\_power\_W – расчёт номинальной мощности потребляемой ЭЦН

Функция позволяет получить паспортные характеристики ЭЦН - мощность, потребляемую с вала при определенной подаче.

```
' номинальная мощность потребляемая ЭЦН с вала (на основе каталога ЭЦН)
' учитывается поправка на вязкость
Public Function ESP power W(
       ByVal qliq m3day As Double,
       Optional ByVal num_stages As Integer = 1, _
       Optional ByVal freq Hz As Double = 50,
       Optional ByVal pump id = 674,
       Optional ByVal mu cSt As Double = -1,
       Optional ByVal c calibr rate As Double = 1,
       Optional ByVal c calibr power As Double = 1) As Double
' мощность УЭЦН номинальная потребляемая
' qliq m3day - дебит жидкости в условиях насоса (стенд)
' num stages - количество ступеней
' freq Hz - частота вращения насоса
' pump id
            - номер насоса в базе данных
' mu cSt - вязкость жидкости
' c calibr rate - поправочный коэффициент (множитель) на подачу насоса.
' c calibr power - поправочный коэффициент (множитель) на мощность
→ насоса.
```

Расчет выполняется на основе паспортных характеристик ЦН.

#### 2.7.4 ESP\_id\_by\_rate – выбор типового насоса по номинальному дебиту

Функция возвращает идентификатор типового насоса по заданному номинальному дебиту. Может быть использована для выбора насоса на основе его наименования типа ЭЦН 50 - 2000.

```
' функция возвращает идентификатор типового насоса по значению
' номинального дебита
Public Function ESP id by rate(q As Double)
' возвращает ID в зависимости от диапазона дебитов
' насосы подобраны вручную из текущей базы
' функция нужна для удобства использования
' непосредственно в Excel для тестовых заданий и учебных примеров
    If q > 0 And q < 20 Then ESP id by rate = 738: 'BHH5-15
    If q \ge 20 And q < 40 Then ESP id by rate = 740: 'BHH5-30
    If q \ge 40 And q < 60 Then ESP id by rate = 1005: 'BHH5-50
    If q \ge 60 And q < 100 Then ESP id by rate = 1006: 'BHH5-80
    If q \ge 100 And q < 150 Then ESP id by rate = 737: 'BHH5-125
    If q \ge 150 And q < 250 Then ESP id by rate = 1010: ' 9 \text{ J} \text{H} 5 \text{A} - 200
    If q \ge 250 And q < 350 Then ESP id by rate = 1033: ' 94H5A-3209
    If q \ge 350 And q < 600 Then ESP id by rate = 753: 'BHH5A-500
    If q \ge 600 And q < 800 Then ESP id by rate = 754: 'BHH5A-700
    If q \ge 800 And q < 1200 Then ESP id by rate = 755: 'BHH6-1000
    If q > 1200 Then ESP id by rate = 264
End Function
```

## 2.7.5 ESP\_dp\_atm – расчет перепада давления развиваемого ЭЦН

Функция рассчитывает перепад давления, развиваемый ЦН при заданных параметрах флюида и термобарических условиях.

```
Optional ByVal freq Hz As Double = 50,
       Optional ByVal pump id = 674,
       Optional ByVal str PVT As String = PVT DEFAULT,
       Optional ByVal t_intake_C As Double = 50, _
       Optional ByVal t dis C As Double = 50,
       Optional ByVal calc_along_flow As Boolean = 1, _
       Optional ByVal ESP gas degradation type As Integer = 0,
       Optional ByVal c calibr_head As Double = 1, _
       Optional ByVal c calibr rate As Double = 1, _
       Optional ByVal c calibr power As Double = 1)
' qliq sm3day
                  - дебит жидкости на поверхности
' fw perc
                   - обводненность
' pcalc atma
                  - давление для которого делается расчет
                     либо давление на приеме насоса
                    либо давление на выкиде насоса
                    определяется параметром calc along flow
                  - количество ступеней
' num stages
' freq Hz
                   - частота вращения вала ЭЦН, Гц
' pump id
                  - идентификатор насоса
' str PVT
                   - набор данных PVT
' t intake C
                  - температура на приеме насоа
' t dis C
                    - температура на выкиде насоса.
                     если = 0 и calc along flow = 1 то рассчитывается
                   - режим расчета снизу вверх или сверху вниз
' calc along flow
                 calc along flow = True => p atma давление на приеме
                 calc along flow = False => p atma давление на выкиде
' ESP gas degradation type - тип насоса по работе с газом:
               0 нет коррекции;
               1 стандартный ЭЦН (предел 25%);
               2 ЭЦН с газостабилизирующим модулем (предел 50%);
               3 ЭЦН с осевым модулем (предел 75%);
               4 ЭЦН с модифицированным ступенями (предел 40%).
                 Предел по доле газа на входе в насос после сепарации
                 на основе статьи SPE 117414 (с корректировкой)
                 поправка дополнительная к деградации (суммируется).
' c calibr head - коэффициент поправки на напор (множитель)
' c calibr rate
                 - коэффициент поправки на подачу (множитель)
' c calibr power - коэффициент поправки на мощность (множитель)
' результат - массив значений включающий
                   перепад давления
                   перепад температур
                   мощность потребляемая с вала, Вт
```

```
' мощность гидравлическая по перекачке жидкости, Вт
' КПД ЭЦН
```

### 2.7.6 ESP\_system\_calc – расчет параметров работы УЭЦН

Функция рассчитывает полный набор параметров работы УЭЦН при заданных параметрах флюида и термобарических условиях. В отличии от функции ESP\\_dp\\_atm учитывает проскальзывание при расчете частоты вращения вала и рассчитываются электические параметры работы ЭЦН

```
' расчет производительности системы УЭЦН
' считает перепад давления, электрические параметры и деградацию КПД
Public Function ESP system calc(
                ByVal qliq sm3day As Double,
                ByVal fw perc As Double, _
                ByVal pcalc_atma As Double, _
       Optional ByVal str PVT As String, _
       Optional ByVal str ESP As String,
       Optional ByVal calc along flow As Boolean = 1
' qliq sm3day
                  - дебит жидкости на поверхности
' fw perc
                   - обводненность
' pcalc atma
                - давление для которого делается расчет
                    либо давление на приеме насоса
                    либо давление на выкиде насоса
                    определяется параметром calc along flow
' str PVT
                   - набор данных PVT
' str ESP
                    - набор данных ЭЦН
' calc along flow - режим расчета снизу вверх или сверху вниз
                 calc along flow = True => p atma давление на приеме
                 calc along flow = False => p atma давление на выкиде
' результат - массив значений включающий
                   перепад давления
                   перепад температур
                   мощность потребляемая с вала, Вт
                   мощность гидравлическая по перекачке жидкости, Вт
                   КПД ЭЦН
                   список неполон
```

# 2.7.7 Электромеханический расчёт погружного электрического двигателя ПЭД

Рассматривается асинхронный электрический двигатель.

Погружные асинхронные электрические двигатели для добычи нефти выполяются трехфазными.

Впервые конструкция трёхфазного асинхронного двигателя была разработана, создана и опробована русским инженером М. О. Доливо-Добровольским в 1889-91 годах. Демонстрация первых двигателей состоялась на Международной электротехнической выставке во Франкфурте на Майне в сентябре 1891 года. На выставке было представлено три трёхфазных двигателя разной мощности. Самый мощный из них имел мощность 1.5 кВт и использовался для приведения во вращение генератора постоянного тока. Конструкция асинхронного двигателя, предложенная Доливо-Добровольским, оказалась очень удачной и является основным видом конструкции этих двигателей до настоящего времени.

За прошедшие годы асинхронные двигатели нашли очень широкое применение в различных отраслях промышленности и сельского хозяйства. Их используют в электроприводе металлорежущих станков, подъёмно-транспортных машин, транспортёров, насосов, вентиляторов. Маломощные двигатели используются в устройствах автоматики.

Широкое применение асинхронных двигателей объясняется их достоинствами по сравнению с другими двигателями: высокая надёжность, возможность работы непосредственно от сети переменного тока, простота обслуживания.

Для расчёта электромеханических параметров погружных электрических двигателей полезно понимать теоретические основы их работы. Теория работы погружных асинхронных двигателей не отличается от теории применимой к двигателям применяемым на поверхности. Далее кратко изложены основные положения теории.

Трехфазная цепь является частным случаем многофазных систем электрических цепей, представляющих собой совокупность электрических цепей, в которых действуют синусоидальные ЭДС одинаковой частоты, отличающиеся по фазе одна от другой и создаваемые общим источником энергии. Переменный ток, протекающий по трехфазной цели, характеризуется следующими параметрами:

- Фазное напряжение  $U_A, U_B, U_C$  напряжение между линейным проводом и нейтралью
- Линейное напряжение  $U_{AB}, U_{BC}, U_{CA}$  напряжение между одноименными выводами разных фаз
- Фазный ток  $I_{phase}$  ток в фазах двигателя.
- Линейный ток  $I_{line}$  ток в линейных проводах.
- $-\cos\varphi$  коэффициент мощности, где  $\varphi$  величина сдвига по фазе между напряжением и током

Подключение двигателя к цепи трехфазного тока может быть выполнено по схеме "звезда" или "треугольник".

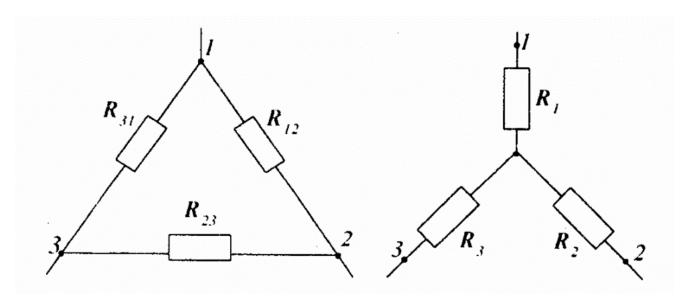


Рис. 2.7 — Пример схем замещения: треугольники звезда

Для схемы звезда фазное напряжение меньше линейного в  $\sqrt{3}$  раз.

$$U_{AB} = \sqrt{3}U_A$$
$$I_{phase} = I_{line}$$

Для схемы треугольник

$$U_{AB} = U_A$$
 
$$I_{line} = \sqrt{3}I_{phase}$$

В погружных двигателях обычно применяет схема подключения звезда. Эта схема обеспечивает более низкое напряжение в линии, что способствует повышению КПД передачи энергии по длинному кабелю. Еще есть причины? При

схеме подключения звезда токи в линии и в фазной обмотке статора двигателя совпадают, поэтому значение тока обозначают I не указывая индекс в явном виде. Поскольку линейное напряжения проще измерить и легче контролировать параметры трехфазного двигателя обычно задаются линейными. В частности номинальное напряжение питания двигателя это линейное напряжение (напряжение между фазами). Далее линейное напряжение будет обозначать без индекса как U

Активная электрическая мощность в трехфазной цепи задается выражением

$$P=\sqrt{3}UI\cos\varphi$$

Реактивная мощность

$$Q = \sqrt{3}UI\sin\varphi$$

Соответственно полная мощность

$$S = \sqrt{3}UI$$

#### Устройство трёхфазной асинхронной машины

Неподвижная часть машины называется статор, подвижная – ротор. Обмотка статора состоит из трёх отдельных частей, называемых фазами.

При подаче переменного напряжения и тока на обмотки статора внутри статора формируется вращающееся магнитное поле. Частота вращения магнитного поля совпадает с частотой питающего напряжения.

Магнитный поток  $\Phi$  и напряжение подаваемое на статор связаны приближенным соотношением

$$U_1\approx E_1=4.44w_1k_1f\Phi$$

где

 $\Phi$  - магнитный поток;

 $U_1$  - напряжение в одной фазе статора;

f - частота сети;

 $E_1$  - ЭЦН в фазе статора;

 $w_1$  - число витков одной фазы обмотки статора;

 $k_1$  - обмоточный коэффициент.

Из этого выражения следует, что магнитный поток  $\Phi$  в асинхронной машине не зависит от её режима работы, а при заданной частоте сети f зависит только от действующего значения приложенного напряжения  $U_1$ 

Для ЭДС ротора можно записать выражение

$$E_2 = 4.44w_2k_2fS\Phi$$

где

S - величина скольжения (проскальзывания);

 $E_2$  - ЭЦН в фазе ротора;

 $w_2$  - число витков одной фазы обмотки ротора;

 $k_2$  - обмоточный коэффициент ротора.

ЭДС, наводимая в обмотке ротора, изменяется пропорционально скольжению и в режиме двигателя имеет наибольшее значение в момент пуска в ход. Для тока ротора в общем случае можно получить такое соотношение

$$I_2 = \frac{E_2 S}{\sqrt{R_2^2 + (S X_2^2)}}$$

где

 $R_2$  - активное сопротивление обмотки ротора, связанное с потерями на нагрев обмотки;

 $X_2 = 2\pi f L_2$  - индуктивное сопротивление обмотки неподвижного ротора, связанное с потоком рассеяния;

Отсюда следует, что ток ротора зависит от скольжения и возрастает при его увеличении, но медленнее, чем ЭДС.

Для асинхронного двигателя можно получить следующее выражение для механического момента

$$M = \frac{1}{4.44w_2k_2k_2^2f} \frac{U_1^2R_2S}{R_2^2 + (SX_2^2)^2}$$

где

 $k_T = \frac{E_1}{E_2} = \frac{w_1 k_1}{w_2 k_2}$  - коэффициент трансформации асинхронной машины

Из полученного выражения для электромагнитного момента следует, что он сильно зависит от подведённого напряжения  $(M\sim U_1^2)$ . При снижении, например, напряжения на 10%, электромагнитный момент снизится на 19%  $M\sim (0.9U_1)^2=0.81U_1^2$ ). Это является одним из недостатков асинхронных двигателей.

Электромеханическая модель погружного АПЭД реализована в расчетных функциях Unifloc 7.13 VBA как модель двигателя с номером 0 motorID = 0

Функции для расчета характеристик ПЭД начинаются с префикса motor\_. Описание функций можно найти в приложении "Автоматически сгенерированное описание".

#### Каталожные характеристики АПЭД

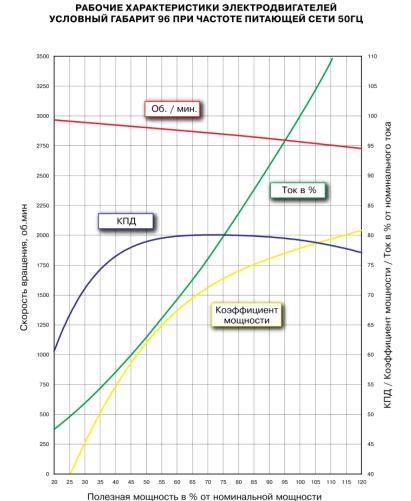


Рис. 2.8 — Каталожные характеристики ПЭД

Для асинхронных погружных двигателей производители в каталогах оборудования приводят характеристики, позволяющие оценить КПД, потребляемый ток, частоту вращения вала и коэффициент электрической мощности от загруз-

ки для определенной частоты вращения - рисунок 2.8. Нередко характеристики приводятся для двух частот вращения - 50Гц и 60 Гц.

Каталожная модель погружного АПЭД реализована в расчетных функциях Unifloc 7.13 VBAкак модель двигателя с номером 1 motorID = 1

Функции для расчета характеристик ПЭД начинаются с префикса motor\_. Описание функций можно найти в приложении "Автоматически сгенерированное описание".

#### 2.8 Технологический режим добывающих скважин

Одна из первых реализаций расчётных модулей Unifloc 7.13 VBA была создана для проведения расчётов потенциала добычи нефти в форме технологического режима добывающих скважин. Расчёты были реализованы в начале 2000х годов. Расчётная форма оказалась удобной для практического применения и со временем алгоритмы расчёта распространились по разным компаниям и широко использовались.

Функции расчета параметров технологического режима добывающих скважин находятся в модуле «tr mdlTecRegimes»

Для обеспечения обратной совместимости расчётов в Unifloc 7.13 VBA заложены основные функции расчёта из технологического режима работы скважин. У функций изменены названия функций и имена аргументов, однако алгоритмы расчётов оставлены без изменений.

Пользовательские функции для расчета параметров технологического режима работы добывающих скважин начинаются с префикса tr .

# 2.8.1 tr\_Pwf\_calc\_atma – расчёт забойного давления по динамическому уровню

Функция рассчитывает забойное давление добывающей нефтяной скважины. Расчёт выполняется по известному значению затрубного давления и динамическому уровню. [Khasanov\_TR\_2006]

Результат расчёта - абсолютное значение забойного давления.

Расчёт выполняется по модифицированной корреляции Хасана-Кабира оптимизированной для скорости вычисления как для интервала выше насоса в межтрубном пространстве, так и для участка ниже насоса. При расчёте пренебрегается трением в потоке и используются упрощённые PVT зависимости, что позволило получить результат в аналитическом виде и ускорить расчёты. [ссылку надо будет привести когда то]

Функция позволяет учесть удлинения скважин для забоя, глубины спуска насоса, и динамического уровня. Два последних значения являются опциональными и могут быть опущены при проведении расчёта.

# 2.8.2 tr\_Pwf\_calc\_Pin\_atma – расчёт забойного давления по давлению на приеме

Функция рассчитывает забойное давление добывающей нефтяной скважины по известному значению давления на приёме насоса.

Результат расчёта - абсолютное значение забойного давления.

Расчёт выполняется по модифицированной корреляции Хасана-Кабира оптимизированной для скорости вычисления для участка ниже насоса. При расчёте пренебрегается трением в потоке и используются упрощённые PVT зависимости, что позволило получить результат в аналитическом виде и ускорить расчёты. [ссылку надо будет привести когда то]

Функция позволяет учесть удлинения скважин для забоя, глубины спуска насоса. Последние значения являются опциональными и могут быть опущены при проведении расчёта.

# 2.8.3 tr\_Ppump\_calc\_atma – расчёт давления на приеме по динамическому уровню

Функция рассчитывает давление на приёме насоса добывающей нефтяной скважины по известному значению затрубного давления и динамическому уровню.

Расчёт выполняется по модифицированной корреляции Хасана-Кабира оптимизированной для скорости вычисления для участка выше насоса. При расчёте пренебрегается трением в потоке и используются упрощённые PVT зависимости, что позволило получить результат в аналитическом виде и ускорить расчёты. [ссылку надо будет привести когда то]. Значение коэффициента сепарации используется для оценки объёмного расхода газа в межтрубном пространстве.

Результат расчёта - абсолютное значение давления на приёме насоса.

## 2.8.4 tr\_Potential\_Pwf\_atma – расчёт целевого забойного давления по доле газа

Функция рассчитывает целевое забойное давление добывающей нефтяной скважины, при котором достигается заданная доля газа в потоке.

Результат расчёта - абсолютное значение забойного давления.

## 2.8.5 tr\_BB\_Pwf\_atma – расчёт забойного давления фонтанирующей скважины по буферному давлению

Функция рассчитывает забойное давление фонтанирующей добывающей скважины по известному значению буферного давления. Расчет выполняется по корреляции Бегсса Брилла.

Расчет отличается рядом упрощений - из PVT свойств используется только значение газового фактора - давление насыщения и объемный коэффициент газа вычисляются по корреляциям.

В отличии от расчёта скважин с насосом в корреляции Беггса Брилла учитывается наличие трения. Хотя для низких дебитов эта корреляция может давать завышенные значения перепада давления.

Для расчётов рекомендуется использовать функцию Unifloc 7.13 VBA реализующую аналогичную функциональность с меньшим набором допущений Результат расчёта - абсолютное значение забойного давления.

# 2.8.6 tr\_BB\_Pwf\_Pin\_atma – расчёт забойного давления по давлению на приеме по корреляции Беггса-Брилла

Функция рассчитывает забойное давление добывающей скважины по известному значению давления на приёме. Расчёт выполняется по корреляции Бегсса-Брилла. Расчёт отличается рядом упрощений - из PVT свойств используется только значение газового фактора - давление насыщения и объёмный коэффициент газа вычисляются по корреляциям.

В отличии от расчёта скважин с насосом в корреляции Беггса Брилла учитывается наличие трения. Хотя для низких дебитов эта корреляция может давать завышенные значения перепада давления.

Для расчётов рекомендуется использовать функцию Unifloc 7.13 VBA реализующую аналогичную функциональность с меньшим набором допущений Результат расчёта - абсолютное значение забойного давления.

## Заключение

Заключение возможно будет тут когда то

## Единицы измерений

## Давление

atm, атм — физическая атмосфера atma, атма — абсолютное значение величины в атмосферах atmg, атми — избыточное (измеренное) значение величины в атмосферах. отличается от абсолютной на величину атмосферного давления (1.01325 атма)

#### Список сокращений и условных обозначений

 $\gamma_g$  - gamma\_gas - удельная плотность газа, по воздуху.

 $\gamma_o$  - gamma oil - удельная плотность нефти, по воде.

 $\gamma_w$  - gamma\_wat- удельная плотность воды, по воде.

 $R_{sb}$  - Rsb\_m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м $3/{
m m}3$ .

 $R_{n}$  - Rp  $\,$  m3m3. замерной газовый фактор, м3/м3.

 $P_b$  - Pb  $\,$  atma. давление насыщения, атма.

 $T_{res}$  - Tres\_С пластовая температура, °C.

 $B_{ob}$  - Bob\_m3m3 объёмный коэффициент нефти, м3/м3.

 $\mu_{ob}$  - Muob\_cP. вязкость нефти при давлении насыщения, сП.

 $Q_{liq}$  - Qliq\_scm3day. дебит жидкости измеренный на поверхности (приведенный к стандартным условиям), м3/сут.

 $f_w$  - fw\_perc, fw\_fr объёмная обводненность (fraction of water), проценты или доли единиц.

PI - pi sm3dayatm - коэффициент продуктивности скважины, м3/сут/атм

#### Словарь терминов

- **VBA** Visual Basic for Application язык программрования встроенный в Excel и использованный для написания макросов Unifloc 7.13 VBA.
  - **VBE** Среда разработки для языка VBA. Встроена в Excel.
  - **BHP**, **Pwf** Bottom hole pressure. Well flowing pressure Забойное давление
  - ВНТ, ТВН Bottom hole temperature. Забойная температура
- **WHP, PWH** Well head pressure. Устьевое давление. Как правило, соответствует буферному давлению.
- **WHT, TWH** Well head temperature. Устьевая температура. Температура флюида на устье скважины. Температура в точке замера буферного давления.
- **IPR** Inflow performance relationship. Индикаторная кривая. Зависимость забойного давления от дебита для пласта. Широко используется в узловом анализе.
- **VLP, VFP** Vertical lift performance, vertical flow performance, outflow curve. Кривая лифта, кривая оттока. Зависимость забойного давления от дебита для скважины. Широко используется в узловом анализе.
- **ZNLF**—Zero net liquid flow. Барботаж движение газа через столб неподвижной жидкости. Соответствует условиям движения газа в затрубном пространстве при эксплуатации добывающих скважин с использованием погружных насосов.
  - ЭЦН Электрический центробежный насос.
- УЭЦН Установка электрического центробежного насоса. Включает весь комплекс погружного и поверхностного оборудования необходимого для работы насоса насос (ЭЦН), погружной электрический двигатель (ПЭД), гидрозащита (ГЗ), входной модуль (ВМ) и газосепаратор (ГС), электрический кабель, станция управления (СУ) и другие элементы
  - **ESP** Electrical submersible pump. Электрический центробежный насос.
  - **GL** Gas Lift. Газлифтный способ эксплуатации добывающих скважин.
- **РНХ** ЭЦН Расходно напорная характеристика электрического центробежного насоса. Ключевая характеристика ЭЦН. Дается производителем в каталоге ЭЦН для новых насосов или определяется на стенде для ремонтных ЭЦН.
- **PVT** Pressure Volume Temperature. Общепринятое обозначение для физико-химических свойств пластовых флюидов нефти, газа и воды.

- **MF** MultiPhase. Много Фазный поток. Префикс для функций имеющих дело с расчетом многофазного потока в трубах и скважине.
- **НКТ** Насосно компрессорная труба. Часть конструкции скважины. по колонне НКТ добывается скважинная продукция или закачивается вода. Может быть заменена в процессе эксплуатации при ремонте скважины.
- $\mathbf{K}$  Эксплуатационная колонна. Часть конструкции скважины. Не может быть заменена в процессе эксплуатации при ремонте скважины.

### Приложение А

#### Автоматически сгенерированное описание

Далее следует описание расчетных функций Unifloc 7.13 VBAавтоматически сгенерированное из исходного кода. Более подробное описание основных функций можно найти в описании выше. Автоматическое описание возможно будет более полным и актуальным пока продолжается разработка.

### A.1 crv\_fit\_linear

```
'Аппроксимация данных линейной функцией.
'Решается задача min|XM-Y| ищется вектор М
Public Function crv fit linear(YA,
                          XA,
                   Optional out As Long,
                   Optional weight,
                   Optional constraints)
      - Y вектор исходных данных [0..N-1] (столбец или массив)
' ХА - х матрица исходных данных [0..N-1, 0..D-1] (таблица или
→ массив)
' out - тип вывода, out=0 (по умолчанию) коэффициенты аппроксимации
\hookrightarrow [0..D-1],
     out=1 код ошибки подбора аппроксимации
     out=2 отчет по подбору аппроксимации, AvgError, AvgRelError,

→ MaxError, RMSError, TaskRCond.

' weight — вектор весов [0..N-1] для каждого параметра исходных
→ данных
' constraints - матрица ограничений С [0..K-1, 0..D] такая что
               C[I, 0]*M[0] + ... + C[I, D-1]*C[D-1] = CMatrix[I, D]
' результат
         вектор М минимизирующий min|XM-Y|
```

#### A.2 crv\_fit\_poly

```
' ХА - Х вектор исходных данных [0..N-1] (таблица или массив)
' M
      - степень полинома для аппроксимации
' out - тип вывода, out=0 (по умолчанию) значения полинома для XIA,
     out=1 код ошибки аппроксимации
      out=2 отчет по подбору аппроксимации, AvgError, AvgRelError,
→ MaxError, RMSError, TaskRCond.
' XIA - X вектор значений для расчета аппроксимации [0..D-1]
' weight — вектор весов [0..N-1] для каждого параметра исходных
→ данных
' constraints - матрица ограничений C[0..K-1,0..2]. C[i,0] - значение
→ х где задано ограничение
           C[i,1] - велична ограничения, C[i,2] - тип ограничения (0
\hookrightarrow -значение, 1 -производная)
' результат
         вектор YIA значений полинома для XIA
```

### A.3 crv\_fit\_spline\_1D

```
'Поиск пересечений для кривых заданных таблицами.
'Используется линейная интерполяция.
'Возможно несколько решений.
Public Function crv_fit_spline_1D(XA As Variant, _
                           YA As Variant,
                           M As Long,
                  Optional XIA As Variant, _
                  Optional WA As Variant,
                  Optional XCA As Variant, _
                  Optional YCA As Variant,
                  Optional DCA As Variant,
                  Optional hermite As Boolean = False)
' ХА - х значения исходных данных (строка значений или массив)
       - у значения исходных данных (столбец значений или массив)
' YA
       - количество точек для сплайна интерполяции
        должно быть четное для hermite = True
       - таблица выходных значений
        столбц значений (х) или массив. значения в возрастающем
→ порядке
```

```
' если не заданы возвращаются кубические коэффициента для

' ЖА — веса исходных данных

' ХСА — х значения матрицы ограничений (столбец или массив)

' ҮСА — величина ограничения для заданного значения (столбец или

    массив)

' DCA — тип ограничения. 0 — значение, 1 — наклон. (столбец или

    массив).

' если хоть одно из ограничений не задано — они не учитываются

' результат

' значение функции для заданного ХІА
```

#### A.4 crv interpolation

```
' функция поиска значения функции по заданным табличным данным
→ (интерполяция)
Public Function crv interpolation(x points, y points, x val,
                        Optional ByVal type interpolation As Integer =
                         \hookrightarrow 0)
' x points - таблица аргументов функции
' y points - таблица значений функции
              количество агрументов и значений функции должно совпадать
              для табличной функции одному аргументу соответствует
              строго одно значение функции (последнее)
' x val
            - аргумент для которого надо найти значение
             одно значение в ячейке или диапазон значений
              для диапазона аргументов будет найден диапазон значений
              диапазоны могут быть заданы как в строках,
              так и в столбцах
' type interpolation - тип интерполяции
                     0 - линейная интерполяция
                     1 - кубическая интерполяция
                     2 - интерполяция Акима (выбросы)
                         https://en.wikipedia.org/wiki/Akima spline
                     3 - кубический сплай Катмулла Рома
→ https://en.wikipedia.org/wiki/Cubic Hermite spline
```

```
' результат
' значение функции для заданного x_val
```

#### A.5 crv\_interpolation\_2D

```
' функция поиска значения функции по двумерным табличным данным
→ (интерполяция 2D)
Function crv interpolation 2D(XA As Variant,
                             YA As Variant, _
                             FA As Variant,
                    Optional XYIA As Variant, _
                    Optional out As Long = 1,
                    Optional ByVal type_interpolation As Integer = 0)
                     → As Variant
' ХА - х значения исходных данных (строка значений или массив)
' YA
      - у значения исходных данных (столбец значений или массив)
' FA
      - табличные значения интерполируемой функции,
        двумерная таблица или массив
' XYIA - таблица значений для которой надо найти результат
         два столбца значений (х,у) или массив с двумя колонками
         если не заданы возвращаются кубические коэффициента для
⇔ каждого сегмента
' out - для интерполяции кубическими сплайнами
           out = 0 возвращаются только значения
           out = 1 возвращаются значения и производные
' type interpolation - тип интерполяции
                    0 - линейная интерполяция
                    1 - кубическая интерполяция
' результат
            значение функции для заданного XYIA
```

#### A.6 crv intersection

```
'Поиск пересечений для кривых заданных таблицами.
'Используется линейная интерполяция.
'Возможно несколько решений.
Public Function crv intersection(x1_points, y1_points, _
                                 x2 points, y2 points)
' x1 points - таблица аргументов функции 1
' y1 points - таблица значений функции 1
             количество агрументов и значений функции должно совпадать
             для табличной функции одному аргументу соответствует
             строго одно значение функции (последнее)
' x2 points - таблица аргументов функции 2
' y2 points - таблица значений функции 2
             количество агрументов и значений функции должно совпадать
             для табличной функции одному аргументу соответствует
             строго одно значение функции (последнее)
' результат
             массив значений аргументов пересечений двух функций
```

### A.7 crv linest

```
' out=2 отчет по подбору аппроксимации, AvgError, AvgRelError,

→ MaxError, RMSError, TaskRCond.

'weight - вектор весов [0..N-1] для каждого параметра исходных

→ данных

'constraints - матрица ограничений C [0..K-1, 0..D] такая что

C[I,0]*M[0] + ... + C[I,D-1]*C[D-1] = CMatrix[I,D]

'результат

вектор М минимизирующий min|XM-Y|
```

#### A.8 crv\_parametric\_interpolation

```
' интерполяция функции заданной параметрически (параметр номер
⇒ значения)
Public Function crv parametric interpolation(x points, y points, x val,
                        Optional ByVal type interpolation As Integer =
                        \hookrightarrow 0,
                        Optional param points = -1)
' x points - таблица аргументов функции
' y points - таблица значений функции
             количество агрументов и значений функции должно совпадать
              для табличной функции одному аргументу соответствует
              строго одно значение функции (последнее)
' x val
            - аргумент для которого надо найти значение
              одно значение в ячейке или диапазон значений
              для диапазона аргументов будет найден диапазон значений
              диапазоны могут быть заданы как в строках,
              так и в столбцах
' type interpolation - тип интерполяции
                     0 - линейная интерполяция
                     1 - кубическая интерполяция
                     2 - интерполяция Акима (выбросы)
                         https://en.wikipedia.org/wiki/Akima spline
                     3 - кубический сплайн Катмулла Рома
→ https://en.wikipedia.org/wiki/Cubic Hermite spline
' результат
              значение функции для заданного x val
```

#### A.9 crv solve

```
' функция решения уравнения в табличном виде f(x) = y_val
' ищется значение аргумента соответствующее заданному значению
' используется линейная интерполяция
' возможно несколько решений
Public Function crv_solve(x_points, y_points, ByVal y_val As Double)
' x_points - таблица аргументов функции
' y_points - таблица значений функции
' количество агрументов и значений функции должно совпадать
' для табличной функции одному аргументу соответствует
' строго одно значение функции (последнее)
' y_val - значение функции для которого надо ищутся аргументы
' строго одно вещественное число (ссылка на ячейку)
' результат
' массив значений аргументов - решений уравнения
```

## A.10 crv\_splinefit\_1D

```
' поиск пересечений для кривых заданных таблицами
' используется линейная интерполяция
' возможно несколько решений
Public Function crv splinefit 1D(XA As Variant, _
                           YA As Variant,
                           M As Long,
                  Optional XIA As Variant,
                  Optional WA As Variant, _
                  Optional XCA As Variant,
                  Optional YCA As Variant, _
                  Optional DCA As Variant,
                  Optional hermite As Boolean = False)
      - х значения исходных данных (строка значений или массив)
' XA
       - у значения исходных данных (столбец значений или массив)
' YA
" M
      - количество точек для сплайна интерполяции
        должно быть четное для hermite = True
' XIA
       - таблица значений для которой надо найти результат
```

```
' столбц значений (х) или массив. значения в возрастающем

→ порядке

' если не заданы возвращаются кубические коэффициента для

→ каждого сегмента

' WA — веса исходных данных

' XCA — х значения матрицы ограничений (столбец или массив)

' YCA — величина ограничения для заданного значения (столбец или

→ массив)

' DCA — тип ограничения. 0 — значение, 1 — наклон. (столбец или

→ массив).

' если хоть одно из ограничений не задано — они не учитываются

' результат

' значение функции для заданного XIA
```

#### A.11 Ei

```
' Pacчет интегральной показательной функции Ei(x)
Function Ei(ByVal x As Double)
' х — агрумент функции, может быть и положительным

→ и отрицательным
' результат — значение функции
```

## A.12 ESP\_calibr\_calc

```
' fw_perc - обводненность
' p_intake_atma - давление на приеме
' p_discharge_atma - давление на выкиде насоса
' str_PVT - набор данных PVT
' str_ESP - набор данных ЭЦН
' результат - массив значений включающий
' перепад давления
' перепад температур
' мощность потребляемая с вала, Вт
' мощность гидравлическая по перекачке жидкости, Вт
' КПД ЭЦН
' список неполон
```

### A.13 ESP\_decode\_string

```
' функция расшифровки параметров работы ЭЦН закодированных в строке

Public Function ESP_decode_string(ByVal str_ESP As String,

Optional ByVal getStr As Boolean = False)

' str_ESP - строка с параметрами ЭЦН

' getStr - флаг проверки работы функции

' по умолчанию False (0) - функция выдает объект CESPsystemSimple

' если задать True - функция раскодирует строку и снова закодирует

и выдаст строку (можно использовать из листа)

' результат - объект CESPsystemSimple
```

## A.14 ESP\_dP\_atm

```
Optional ByVal freq Hz As Double = 50,
       Optional ByVal pump id = 674,
       Optional ByVal str PVT As String = PVT DEFAULT,
       Optional ByVal t_intake_C As Double = 50, _
       Optional ByVal t dis C As Double = 50,
       Optional ByVal calc_along_flow As Boolean = 1, _
       Optional ByVal ESP gas degradation type As Integer = 0,
       Optional ByVal c calibr_head As Double = 1, _
       Optional ByVal c calibr rate As Double = 1, _
       Optional ByVal c calibr power As Double = 1)
' qliq sm3day
                  - дебит жидкости на поверхности
' fw perc
                   - обводненность
' pcalc atma
                  - давление для которого делается расчет
                     либо давление на приеме насоса
                    либо давление на выкиде насоса
                    определяется параметром calc along flow
                  - количество ступеней
' num stages
' freq Hz
                   - частота вращения вала ЭЦН, Гц
' pump id
                  - идентификатор насоса
' str PVT
                   - набор данных PVT
' t intake C
                  - температура на приеме насоа
' t dis C
                    - температура на выкиде насоса.
                     если = 0 и calc along flow = 1 то рассчитывается
                   - режим расчета снизу вверх или сверху вниз
' calc along flow
                 calc along flow = True => p atma давление на приеме
                 calc along flow = False => p atma давление на выкиде
' ESP gas degradation type - тип насоса по работе с газом:
               0 нет коррекции;
               1 стандартный ЭЦН (предел 25%);
               2 ЭЦН с газостабилизирующим модулем (предел 50%);
               3 ЭЦН с осевым модулем (предел 75%);
               4 ЭЦН с модифицированным ступенями (предел 40%).
                 Предел по доле газа на входе в насос после сепарации
                 на основе статьи SPE 117414 (с корректировкой)
                 поправка дополнительная к деградации (суммируется).
' c calibr head - коэффициент поправки на напор (множитель)
' c calibr rate
                 - коэффициент поправки на подачу (множитель)
' c calibr power - коэффициент поправки на мощность (множитель)
' результат - массив значений включающий
                   перепад давления
                   перепад температур
                   мощность потребляемая с вала, Вт
```

```
мощность гидравлическая по перекачке жидкости, Вт
КПД ЭЦН
```

#### A.15 ESP\_eff\_fr

```
' номинальный КПД ЭЦН (на основе каталога ЭЦН)
' учитывается поправка на вязкость
Public Function ESP eff fr(
        ByVal qliq m3day As Double,
        Optional ByVal num_stages As Integer = 1, _
        Optional ByVal freq_Hz As Double = 50, _
        Optional ByVal pump id = 674,
        Optional ByVal mu cSt As Double = -1, _
        Optional ByVal c_calibr_head As Double = 1, _
        Optional ByVal c calibr_rate As Double = 1, _
        Optional ByVal c calibr power As Double = 1) As Double
' qliq m3day - дебит жидкости в условиях насоса (стенд)
' num stages - количество ступеней
              - частота вращения насоса
' pump id
            - номер насоса в базе данных
' mu cSt - вязкость жидкости
' c calibr head - поправочный коэффициент (множитель) на напор насоса.
' c calibr rate - поправочный коэффициент (множитель) на подачу насоса.
' c calibr power - поправочный коэффициент (множитель) на мощность
→ насоса.
```

## A.16 ESP\_encode\_string

```
' функция кодирования параметров работы УЭЦН в строку,
' которую можно потом использовать для задания ЭЦН в прикладных

→ функциях

Public Function ESP_encode_string(

Optional ByVal esp_ID As Double = 1005, __
```

```
Optional ByVal HeadNom m As Double = 2000,
                   Optional ByVal ESPfreq_Hz As Double = 50, _
                   Optional ByVal ESP U V As Double = 1000,
                   Optional ByVal MotorPowerNom kW As Double = 30, _
                   Optional ByVal t intake C As Double = 85,
                   Optional ByVal t_dis_C As Double = 85,
                   Optional ByVal KsepGS fr As Double = 0,
                   Optional ByVal ksep manual fr As Double = 0,
                   Optional ByVal ESP energy fact Whday As Double = 0,
                   Optional ByVal ESP cable type As Double = 0,
                   Optional ByVal ESP h mes m As Double = 0,
                   Optional ByVal ESP gas degradation type As Integer
                    \Rightarrow = 0,
                   Optional ByVal c calibr head As Double = 1, _
                   Optional ByVal c_calibr_rate As Double = 1, _
                   Optional ByVal c calibr power As Double = 1,
                   Optional ByVal PKV work min = -1,
                   Optional ByVal PKV stop min = -1
' esp ID
                   - идентификатор насоса
' HeadNom m
                   - номинальный напор системы УЭЦН
                   - соответствует напора в записи ЭЦН 50-2000
                     - частота, Гц
' ESPfreq Hz
' ESP U V
                   - напряжение на ПЭД
' MotorPowerNom kW - номинальная мощность двигателя
' t intake C
                      - температура на приеме насоа
' t dis C
                    - температура на выкиде насоса.
                    если = 0 и calc along flow = 1 то рассчитывается
' KsepGS fr
                   - коэффициент сепарации газосепаратора УЭЦН
' ESP_energy_fact_Whday - фактическое потребление мощности ЭЦН
' ESP cable type
                  - тип кабельной линии
                   тип 1: cable R Omkm = 1.18
                          cable name = K\Pi\pi A\pi B\Pi - 120 3x16
                          cable Tmax C = 120
' ESP h mes m
                    - длина кабельной линии
' ESP gas degradation type - тип насоса по работе с газом
     ESP gas degradation type = 0 нет коррекции
     ESP gas degradation type = 1 стандартный ЭЦН (предел 25%)
     ESP gas degradation type = 2 ЭЦН с газостабилизирующим модулем
↔ (предел 50%)
      ESP gas degradation type = 3 ЭЦН с осевым модулем (предел 75%)
```

```
ESP gas degradation type = 4 ЭЦН с модифицированным ступенями
   (предел 40%)
                 предел по доле газа на входе в насос после сепарации
                 на основе статьи SPE 117414 (с корректировкой)
                 поправка дополнительная к деградации (суммируется)
' c calibr head
                      - коэффициент поправки на напор (множитель)
' c calibr rate
                     - коэффициент поправки на подачу (множитель)
                     - коэффициент поправки на мощность (множитель)
' c calibr power
' PKV work min
                  - время работы скважины для режима ПКВ в минутах
' PKV stop min
                   - время ожидания запуска скважины для ПКВ , мин
                    ПКВ - периодическое кратковременное включение
                    если не заданы, то скважина в ПДФ
                    ПДФ - постоянно действующий фонд
                   - строка с параметрами УЭЦН
' результат
```

#### A.17 ESP\_gasseparator\_name

```
' название газосопаратора
Public Function ESP gasseparator name (
               ByVal gsep type TYPE As Integer)
' MY SEPFACTOR - Вычисление коэффициента сепрации в точке
   gsep type TYPE - тип сепаратора (номер от 1 до 29)
    1 - 'GDNK5'
    2 - 'VGSA (VORTEX)'
    3 - 'GDNK5A'
    4 - 'GSA5-1'
    5 - 'GSA5-3'
    6 - 'GSA5-4'
    7 - 'GSAN-5A'
    8 - 'GSD-5A'
    9 - 'GSD5'
    10 - '3MNGB5'
    11 - '3MNGB5A'
    12 - '3MNGDB5'
    13 - '3MNGDB5A'
    14 - 'MNGSL5A-M'
    15 - 'MNGSL5A-TM'
    16 - 'MNGSL5-M'
```

```
' 17 - 'MNGSL5-TM'
' 18 - 'MNGSLM 5'
' 19 - 'MNGD 5'
' 20 - 'GSIK 5A'
' 21 - '338DSR'
' 22 - '400GSR'
' 23 - '400GSV'
' 24 - '400GSVHV'
' 25 - '538 GSR'
' 26 - '538 GSVHV'
' 27 - '400FSR (OLD) '
' 28 - '513GRS (OLD) '
' 29 - '675HRS'
```

#### A.18 ESP head m

```
' номинальный напор ЭЦН (на основе каталога ЭЦН)
' учитывается поправка на вязкость
Public Function ESP head m(
       ByVal qliq m3day As Double,
       Optional ByVal num_stages As Integer = 1, _
       Optional ByVal freq Hz As Double = 50,
       Optional ByVal pump_id = 674, _
       Optional ByVal mu_cSt As Double = -1, _
       Optional ByVal c calibr_head As Double = 1, _
       Optional ByVal c calibr rate As Double = 1,
       Optional ByVal c_calibr_power As Double = 1) As Double
' qliq m3day - дебит жидкости в условиях насоса (стенд)
' num stages - количество ступеней
' freq Hz - частота вращения насоса
' pump id - номер насоса в базе данных
' mu cSt - вязкость жидкости, сСт;
' c calibr head - поправочный коэффициент (множитель) на напор насоса.
' c calibr rate - поправочный коэффициент (множитель) на подачу насоса.
' c calibr power - поправочный коэффициент (множитель) на мощность
→ насоса.
```

### A.19 ESP\_id\_by\_rate

```
' функция возвращает идентификатор типового насоса по значению
' номинального дебита
Public Function ESP id by rate(q As Double)
' возвращает ID в зависимости от диапазона дебитов
' насосы подобраны вручную из текущей базы
' функция нужна для удобства использования
' непосредственно в Excel для тестовых заданий и учебных примеров
    If q > 0 And q < 20 Then ESP id by rate = 738: 'BHH5-15
    If q \ge 20 And q < 40 Then ESP id by rate = 740: 'BHH5-30
    If q \ge 40 And q < 60 Then ESP id by rate = 1005: 'BHH5-50
    If q \ge 60 And q < 100 Then ESP id by rate = 1006: 'BHH5-80
    If q \ge 100 And q < 150 Then ESP id by rate = 737: 'BHH5-125
    If q >= 150 And q < 250 Then ESP id by rate = 1010: ' 9 \text{ H} + 5 \text{ A} - 200
    If q \ge 250 And q < 350 Then ESP id by rate = 1033: ' 9445A-3209
    If q \ge 350 And q < 600 Then ESP id by rate = 753: 'BHH5A-500
    If q \ge 600 And q < 800 Then ESP id by rate = 754: 'BHH5A-700
    If q \ge 800 And q < 1200 Then ESP id by rate = 755: 'BHH6-1000
    If q > 1200 Then ESP id by rate = 264
End Function
```

### A.20 ESP ksep gasseparator d

```
4 - 'GSA5-1'
  5 - 'GSA5-3'
  6 - 'GSA5-4'
  7 - 'GSAN-5A'
  8 - 'GSD-5A'
 9 - 'GSD5'
 10 - '3MNGB5'
 11 - '3MNGB5A'
 12 - '3MNGDB5'
 13 - '3MNGDB5A'
 14 - 'MNGSL5A-M'
 15 - 'MNGSL5A-TM'
 16 - 'MNGSL5-M'
 17 - 'MNGSL5-TM'
 18 - 'MNGSLM 5'
 19 - 'MNGD 5'
 20 - 'GSIK 5A'
 21 - '338DSR'
 22 - '400GSR'
 23 - '400GSV'
 24 - '400GSVHV'
 25 - '538 GSR'
 26 - '538 GSVHV'
 27 - '400FSR(OLD)'
 28 - '513GRS (OLD) '
 29 - '675HRS'
gas_frac_d
                - газосодержание на входе в газосепаратор
 qliq_sm3day - дебит жидкости в стандартных условиях
freq Hz
                 - частота врашения, Гц
```

## A.21 ESP\_max\_rate\_m3day

```
' максимальный дебит ЭЦН для заданной частоты
' по номинальной кривой РНХ
Public Function esp_max_rate_m3day(
Optional ByVal freq_Hz As Double = 50,
Optional ByVal pump_id = 674) As Double
```

```
' freq_Hz - частота вращения ЭЦН
' pump_id - идентификатор насоса в базе данных
```

### A.22 ESP\_name

```
' название ЭЦН по номеру
Public Function ESP_name(Optional ByVal pump_id = 674) As String
' pump_id - идентификатор насоса в базе данных
' результат - название насоса
```

### A.23 ESP\_optRate\_m3day

## A.24 ESP\_Power\_W

```
Optional ByVal pump_id = 674, _
Optional ByVal mu_cSt As Double = -1, _
Optional ByVal c_calibr_rate As Double = 1, _
Optional ByVal c_calibr_power As Double = 1) As Double

'мощность УЭЦН номинальная потребляемая
'qliq_m3day - дебит жидкости в условиях насоса (стенд)
'num_stages - количество ступеней
'freq_Hz - частота вращения насоса
'pump_id - номер насоса в базе данных
'mu_cSt - вязкость жидкости
'c_calibr_rate - поправочный коэффициент (множитель) на подачу насоса.
'c_calibr_power - поправочный коэффициент (множитель) на мощность

→ насоса.
```

### A.25 ESP\_p\_atma

```
функция расчета давления на выходе/входе ЭЦН в рабочих условиях
Public Function ESP p atma(
                ByVal qliq_sm3day As Double, _
                ByVal fw perc As Double,
                ByVal pcalc atma As Double,
       Optional ByVal num_stages As Integer = 1, _
       Optional ByVal freq Hz As Double = 50,
       Optional ByVal pump id = 674,
       Optional ByVal str PVT As String = PVT DEFAULT,
       Optional ByVal t intake C As Double = 50,
       Optional ByVal t dis C As Double = 50,
       Optional ByVal calc along flow As Boolean = 1,
       Optional ByVal ESP gas degradation type As Integer = 0,
       Optional ByVal c calibr head As Double = 1,
       Optional ByVal c_calibr_rate As Double = 1,
       Optional ByVal c calibr power As Double = 1)
' qliq sm3day - дебит жидкости на поверхности
' fw perc
                   - обводненность
' pcalc atma
                - давление для которого делается расчет
                    либо давление на приеме насоса
                    либо давление на выкиде насоса
                    определяется параметром calc along flow
```

```
' num stages - количество ступеней
' freq Hz
                  - частота вращения вала ЭЦН, Гц
' pump id
                  - идентификатор насоса
' str PVT
                   - набор данных PVT
' t intake C
                - температура на приеме насоа
' t dis C
                   - температура на выкиде насоса.
                    если = 0 и calc along flow = 1 то рассчитывается
' calc along flow - режим расчета снизу вверх или сверху вниз
                 calc along flow = True => p atma давление на приеме
                 calc along flow = False => p atma давление на выкиде
' ESP gas degradation type - тип насоса по работе с газом:
               0 нет коррекции;
               1 стандартный ЭЦН (предел 25%);
               2 ЭЦН с газостабилизирующим модулем (предел 50%);
               3 ЭЦН с осевым модулем (предел 75%);
               4 ЭЦН с модифицированным ступенями (предел 40%).
                 Предел по доле газа на входе в насос после сепарации
                 на основе статьи SPE 117414 (с корректировкой)
                поправка дополнительная к деградации (суммируется).
' c calibr head - коэффициент поправки на напор (множитель)
' c calibr rate - коэффициент поправки на подачу (множитель)
' c calibr power - коэффициент поправки на мощность (множитель)
' результат - массив значений включающий
                   давления на входе/выходе
                   температура на входе/выходе
                   мощность потребляемая с вала, Вт
                   мощность гидравлическая по перекачке жидкости, Вт
                   кпд эцн
```

### A.26 ESP\_system\_calc

```
Optional ByVal str ESP As String,
       Optional ByVal calc_along_flow As Boolean = 1 _
' qliq sm3day
                  - дебит жидкости на поверхности
' fw perc
                   - обводненность
' pcalc atma
                  - давление для которого делается расчет
                    либо давление на приеме насоса
                    либо давление на выкиде насоса
                    определяется параметром calc along flow
' str PVT
                    - набор данных PVT
' str ESP
                    - набор данных ЭЦН
' calc along flow - режим расчета снизу вверх или сверху вниз
                 calc along flow = True => p atma давление на приеме
                 calc along flow = False => p atma давление на выкиде
' результат - массив значений включающий
                   перепад давления
                   перепад температур
                   мощность потребляемая с вала, Вт
                   мощность гидравлическая по перекачке жидкости, Вт
                   кпд эцн
                   список неполон
```

## **A.27** E\_1

```
' Расчет интегральной показательной функции $E_1(x)$
' для вещественных положительных x, x>0 верно E_1(x)=- Ei(-x)
Function E_1(ByVal x As Double)
' х — агрумент функции, может быть и положительным
\hookrightarrow и отрицательным
' результат — значение функции
```

### A.28 GLV\_d\_choke\_mm

### A.29 GLV\_IPO\_p\_atma

```
'Функция расчета давления открытия газлифтного клапана R1
Public Function GLV IPO p atma(ByVal p bellow atma As Double,
                         ByVal d port mm As Double,
                         ByVal p calc_atma As Double, _
                         ByVal q gas sm3day As Double, _
                         ByVal t C As Double,
                Optional ByVal calc along flow As Boolean = False,
                Optional ByVal GLV type As Integer = 0,
                Optional ByVal d vkr1_mm As Double = -1, _
                Optional ByVal d_vkr2_mm As Double = -1, _
                Optional ByVal d vkr3_mm As Double = -1, _
                Optional ByVal d vkr4 mm As Double = -1)
' p bellow atma - давление зарядки сильфона на стенде, атма
' p out atma - давление на выходе клапана (НКТ), атма
               - температура клапана в рабочих условиях, С
' t C
' GLV type
              - тип газлифтного клапана (сейчас только R1)
' d port mm
               - диаметр порта клапана
d vkr1 mm
             - диаметр вкрутки 1, если есть
```

```
' d_vkr2_mm - диаметр вкрутки 2, если есть
' d_vkr3_mm - диаметр вкрутки 3, если есть
' d_vkr4_mm - диаметр вкрутки 4, если есть
```

### A.30 GLV\_IPO\_p\_close

```
'Функция расчета давления закрытия газлифтного клапана R1
Public Function GLV_IPO_p_close(ByVal p_bellow_atma As Double, _
                             ByVal p out atma As Double,
                             ByVal t C As Double,
                Optional ByVal GLV_type As Integer = 0, _
                Optional ByVal d port mm As Double = 5,
                Optional ByVal d vkr1 mm As Double = -1, _
                Optional ByVal d_vkr2_mm As Double = -1, _
                Optional ByVal d_vkr3_mm As Double = -1, _
                Optional ByVal d vkr4 mm As Double = -1)
' p bellow atma - давление зарядки сильфона на стенде, атма
' p out atma - давление на выходе клапана (НКТ), атма
' t C
               - температура клапана в рабочих условиях, С
' GLV type
               - тип газлифтного клапана (сейчас только R1)
' d port mm
              - диаметр порта клапана
' d vkr1 mm
               - диаметр вкрутки 1, если есть
d vkr2 mm
              - диаметр вкрутки 2, если есть
               - диаметр вкрутки 3, если есть
' d vkr3 mm
              - диаметр вкрутки 4, если есть
' d vkr4 mm
```

## A.31 GLV\_IPO\_p\_open

```
Optional ByVal d port mm As Double = 5,
                Optional ByVal d vkr1 mm As Double = -1, _
                Optional ByVal d vkr2 mm As Double = -1,
                Optional ByVal d_vkr3_mm As Double = -1, _
                Optional ByVal d vkr4 mm As Double = -1)
' p bellow atma - давление зарядки сильфона на стенде, атма
' p out atma
               - давление на выходе клапана (НКТ), атма
' t C
               - температура клапана в рабочих условиях, С
' GLV type
               - тип газлифтного клапана (сейчас только R1)
' d port mm
               - диаметр порта клапана
' d vkr1 mm
               - диаметр вкрутки 1, если есть
d vkr2 mm
               - диаметр вкрутки 2, если есть
' d vkr3 mm
              - диаметр вкрутки 3, если есть
d vkr4 mm
               - диаметр вкрутки 4, если есть
```

### A.32 GLV\_p\_atma

```
' функция расчета давления на входе или на выходе
' газлифтного клапана (простого) при закачке газа.
' результат массив значений и подписей
Public Function GLV p atma(ByVal d mm As Double,
                          ByVal p calc_atma As Double, _
                          ByVal q gas sm3day As Double, _
                          Optional ByVal gamma g As Double = 0.6,
                          Optional ByVal t_C As Double = 25, _
                          Optional ByVal calc along flow As Boolean =
                           \hookrightarrow False,
                          Optional ByVal p open atma As Double = 0)
'd mm
        - диаметр клапана, мм
' p calc atma - давление на входе (выходе) клапана, атма
' q gas sm3day - расход газа, ст. м3/сут
' gamma g
               - удельная плотность газа
' t C
                - температура в точке установки клапана
' calc along flow - направление расчета:
               0 - против потока (расчет давления на входе);
              1 - по потоку (расчет давления на выходе).
' p open atma - давление открытия/закрытия клапана, атм
```

### A.33 GLV\_p\_bellow\_atma

### A.34 GLV\_p\_close\_atma

## A.35 GLV\_p\_vkr\_atma

```
' d_vkr_mm - диаметр вкрутки клапана, мм
' p_calc_atma - давление на входе (выходе) клапана, атма
' q_gas_sm3day - расход газа, ст. м3/сут
' gamma_g - удельная плотность газа
' t_C - температура в точке установки клапана
' calc_along_flow - направление расчета:
' 0 - против потока (расчет давления на входе);
' 1 - по потоку (расчет давления на выходе).
```

### A.36 GLV\_q\_gas\_sm3day

# A.37 GLV\_q\_gas\_vkr\_sm3day

```
p_out_atma As Double, __
gamma_g As Double, __
t_C As Double)

' d_port_mm - диаметр основного порта клапана, мм

' d_vkr_mm - эффективный диаметр вкруток на выходе, мм

' p_in_atma - давление на входе в клапан (затруб), атма

' p_out_atma - давление на выходе клапана (НКТ), атма

' gamma_g - удельная плотность газа

' t_C - температура клапана, C
```

### A.38 GL\_decode\_string

```
' функция расшифровки параметров газлифтной компоновки скважины

Public Function GL_decode_string(well_GL_str As String,

Optional ByVal getStr As Boolean = False)

'well_GL_str - строка с параметрами газлифтной скважины

'getStr - флаг проверки работы функции

'по умолчанию False (0) - функция выдает объект CESPsystemSimple

'если задать True - функция раскодирует строку и снова закодирует

и выдаст строку (можно использовать из листа)

'результат - объект CESPsystemSimple
```

### A.39 GL encode string

```
' функция кодирования параметров работы скважины с газлифтом
Public Function GL_encode_string(

Optional q_gas_inj_sm3day As Double = 0,

Optional p_gas_inj_atma As Double = 0,

Optional d_gas_inj_mm As Double = 0,

Optional HmesGLV_m = 0,

Optional dGLV_mm = 0,

Optional PsurfGLV_atma = 0)

' q_gas_inj_sm3day - расход газа закачки
```

```
' p_gas_inj_atma - давление газа закачки на поверхности
' d_gas_inj_mm - диаметр штуцера регулировки закачки газа на

→ поверхности
' HmesGLV_m - измеренные глубины установки газлифтных клапанов
' dGLV_mm - диаметры порта установленных газлифтных клапанов
' PsurfGLV_atma - давления зарядки газлифтных клапанов
' результат - строка с закодированными параметрами
```

#### A.40 IPR PI sm3dayatm

## A.41 IPR\_Pwf\_atma

```
Optional ByVal pb_atma As Double = -1)
' pi_sm3dayatm - коэффициент продуктивности
' Pres_atma - пластовое давление, атм
' qliq_sm3day - дебит жидкости скважины на поверхности
' необязательные параметры
' fw_perc - обводненность
' pb_atma - давление насыщения
```

### A.42 IPR Qliq sm3Day

## A.43 MF\_calibr\_choke\_fr

```
' расчет корректирующего фактора (множителя) модели штуцера под замеры
Public Function MF_calibr_choke_fr(

ByVal qliq_sm3day As Double,

ByVal fw_perc As Double,

ByVal dchoke_mm As Double,
```

```
Optional ByVal p in atma As Double = -1,
           Optional ByVal p out atma As Double = -1, _
           Optional ByVal d pipe mm As Double = 70, _
           Optional ByVal t choke C As Double = 20,
           Optional ByVal str PVT As String = PVT DEFAULT
' qliq sm3day
               - дебит жидкости в пов условиях
' fw perc
               - обводненность
' dchoke mm
               - диаметр штуцера (эффективный)
' опциональные аргументы функции
               - давление на входе (высокой стороне)
' p in atma
' p out atma
               - давление на выходе (низкой стороне)
' d pipe mm
               - диаметр трубы до и после штуцера
               - температура, С.
' t choke C
' str PVT
               - закодированная строка с параметрами PVT.
                если задана - перекрывает другие значения
' результат
              - число - калибровочный коэффициент для модели.
                 штуцера - множитель на дебит через штуцер
```

### A.44 MF\_calibr\_pipe\_m3day

```
' подбор параметров потока через трубу при известном
' перепаде давления с использованием многофазных корреляций
Public Function MF calibr pipe m3day(
       ByVal qliq_sm3day As Double, _
       ByVal fw perc As Double,
       ByVal length_m As Double, _
       ByVal pin atma As Double,
       ByVal pout atma As Double,
       Optional ByVal str PVT As String = PVT DEFAULT,
       Optional ByVal theta deg As Double = 90,
       Optional ByVal d mm As Double = 60,
       Optional ByVal hydr corr As H CORRELATION = 0,
       Optional ByVal t in C As Double = 50,
       Optional ByVal t_out_C As Double = -1, _
       Optional ByVal c_calibr_grav = 1, _
       Optional ByVal c calibr fric = 1,
       Optional ByVal roughness m As Double = 0.0001,
```

```
Optional ByVal calibr type As Integer = 0)
' Обязательные параметры
' qliq sm3day - дебит жидкости в поверхностных условиях
' fw perc - обводненность
' Length m
            - Длина трубы, измеренная, м
' pin atma
            - давление на входе потока в трубу, атм
              граничное значение для проведения расчета
' pout atma - давление на выходе потока из трубы, атм
              граничное значение для проведения расчета
' Необязательные параметры
' стандартные набор PVT параметров
' str PVT - закодированная строка с параметрами PVT.
              если задана - перекрывает другие значения
             - угол направления потока к горизонтали
' theta deg
               (90 - вертикальная труба поток вверх
                -90 - вертикальная труба поток вниз)
              может принимать отрицательные значения
'd mm
             - внутриний диаметр трубы
' hydr corr
             - гидравлическая корреляция, H CORRELATION
                  BeggsBrill = 0
                  Ansari = 1
                  Unified = 2
                  Gray = 3
                  HagedornBrown = 4
                  SakharovMokhov = 5
' t in C — температура на входе потока в трубу, С
' t out C - температура на выходе потока из трубы, С
              по умолчанию температура вдоль трубы постоянна
               если задано то меняется линейно по трубе
' c calibr grav - поправка на гравитационную составляющую
               перепада давления
' c calibr fric - поправка на трение в перепаде давления
^{\prime} roughness m - шероховатость трубы
' calibr type - тип калибровки
             0 - подбор параметра с calibr grav
             1 - подбор параметра с calibr fric
             2 - подбор газового фактор
             3 - подбор обводненности
' результат - число - давление на другом конце трубы atma.
```

### A.45 MF\_CJT\_Katm

```
' функция расчета коэффициента Джоуля Томсона
Public Function MF CJT Katm(
            ByVal p atma As Double,
            ByVal t C As Double,
   Optional ByVal str PVT As String = PVT DEFAULT,
   Optional ByVal qliq sm3day As Double = 10,
   Optional ByVal fw perc As Double = 0)
' обязательные аргументы функции
' p_atma - давление, атм
' T C
           - температура, С.
' опциональные аргументы функции
' str PVT - encoded to string PVT properties of fluid
' qliq sm3day - liquid rate (at surface)
' fw perc - water fraction (watercut)
' output - number
```

## A.46 MF\_dpdl\_atmm

```
'расчет градиента давления
'с использованием многофазных корреляций
Public Function MF dpdl atmm(ByVal d m As Double, _
             ByVal p atma As Double,
             ByVal Ql rc_m3day As Double, _
             ByVal Qg rc m3day As Double,
    Optional ByVal mu oil_cP As Double = const_mu_o, _
    Optional ByVal mu gas cP As Double = const mu g,
    Optional ByVal sigma_oil_gas_Nm As Double = const_sigma_oil_Nm, _
    Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
    Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
    Optional ByVal eps m As Double = 0.0001, _
    Optional ByVal theta_deg As Double = 90, _
   Optional ByVal ZNLF As Boolean = False)
' расчет градиента давления по одной из корреляций
' объемные коэффициенты по умолчанию
```

```
' заданы равными единицам - если их не трогать,
' значит дебиты в рабочих условиях
' газосодержание равно нулю по умолчанию
' - значит весь газ который указан идет в потоке
' пока только для Ансари - потом можно
' распространить и на другие методы
' d m - диаметр трубы в которой идет поток
' р atma - давление в точке расчета
' Ql rc m3day - дебит жидкости в рабочих условиях
' Qg rc m3day - дебит газа в рабочих условиях
' mu oil cP - вязкость нефти в рабочих условиях
' mu gas cP - вязкость газа в рабочих условиях
' sigma oil gas Nm - поверхностное натяжение
              жидкость газ
' gamma oil - удельная плотность нефти
' gamma gas - удельная плотность газа
' ерs m - шероховатость
' theta deg - угол от горизонтали
' ZNLF - флаг для расчета барботажа
```

### A.47 MF\_dp\_choke\_atm

```
' Расчет перепада давления в штуцере (по потоку)
Public Function MF dp choke atm(
           ByVal qliq_sm3day As Double, _
           ByVal fw perc As Double,
           ByVal dchoke mm As Double,
           Optional ByVal pcalc atma As Double = -1,
           Optional ByVal calc along flow As Boolean = True,
           Optional ByVal d pipe mm As Double = 70,
           Optional ByVal tchoke_C As Double = 20, __
           Optional ByVal c calibr fr As Double = 1,
           Optional ByVal str PVT As String = PVT DEFAULT
' qliq sm3day
               - дебит жидкости в пов условиях
' fw perc
               - обводненность
' dchoke mm - диаметр штуцера (эффективный)
' опциональные аргументы функции
```

```
' Pcalc atma - давление с которого начинается расчет, атм
                граничное значение для проведения расчета
                 либо давление на входе, либое на выходе
'calc along flow - флаг направления расчета относительно потока
    если = True то расчет по потоку
    ищется давление на выкиде по известному давлению на входе,
    ищется линейное давление по известному буферному
    если = False то расчет против потока
     ищется давление на входе по известному давлению на выходе,
    ищется буферное давление по известному линейному
' d pipe mm - диаметр трубы до и после штуцера
' Tchoke C - температура, C.
' c calibr fr
               - поправочный коэффициент на штуцер
                 1 - отсутсвие поправки
                Q choke real = c calibr fr * Q choke model
str PVT
            - закодированная строка с параметрами PVT.
              если задана - перекрывает другие значения
' результат - число - давления на штуцере на расчетной стороне.
            двухмерный массив с расширенным наборов параметров
              и подписей к параметрам
```

## A.48 MF\_dp\_pipe\_atm

```
Optional ByVal c calibr fric = 1,
       Optional ByVal roughness m As Double = 0.0001,
       Optional ByVal q gas sm3day As Double = 0)
' Обязательные параметры
' qliq sm3day - дебит жидкости в поверхностных условиях
' fw perc - обводненность
' length m - Длина трубы, измеренная, м
' calc along flow - флаг направления расчета относительно потока
    если = True то расчет по потоку
    если = False то расчет против потока
' pcalc atma - давление с которого начинается расчет, атм
               граничное значение для проведения расчета
' Необязательные параметры
' стандартные набор PVT параметров
' str PVT - закодированная строка с параметрами PVT.
              если задана - перекрывает другие значения
' theta deg - угол направления потока к горизонтали
               (90 - вертикальная труба поток вверх
               -90 - вертикальная труба поток вниз)
              может принимать отрицательные значения
            - внутрнний диаметр трубы
'd mm
' hydr_corr - гидравлическая корреляция, H_CORRELATION
                  BeggsBrill = 0
                  Ansari = 1
                  Unified = 2
                  Gray = 3
                 HagedornBrown = 4
                  SakharovMokhov = 5
' Tcalc_C - температура в точке где задано давление, C
            - температура на другом конце трубы
' Tother C
              по умолчанию температура вдоль трубы постоянна
               если задано то меняется линейно по трубе
' c calibr grav - поправка на гравитационную составляющую
               перепада давления
' c calibr fric - поправка на трение в перепаде давления
' roughness m - шероховатость трубы
' q gas sm3day - свободный газ поступающие в трубу.
```

### A.49 MF\_fit\_pipe\_m3day

```
' подбор параметров потока через трубу при известном
' перепаде давления с использованием многофазных корреляций
Public Function MF fit pipe m3day(
       ByVal qliq_sm3day As Double, _
       ByVal fw perc As Double,
       ByVal length_m As Double, _
       ByVal pcalc atma As Double,
       ByVal calc along flow As Boolean,
       Optional ByVal str PVT As String = PVT DEFAULT,
       Optional ByVal theta_deg As Double = 90, _
       Optional ByVal d mm As Double = 60,
       Optional ByVal hydr corr As H CORRELATION = 0,
       Optional ByVal t in C As Double = 50,
       Optional ByVal t out C As Double = -1, _
       Optional ByVal c calibr grav = 1,
       Optional ByVal c_calibr_fric = 1, _
       Optional ByVal roughness m As Double = 0.0001,
       Optional ByVal calibr type As Integer = 0)
' Обязательные параметры
' qliq sm3day - дебит жидкости в поверхностных условиях
' fw perc - обводненность
' Length m - Длина трубы, измеренная, м
' calc along flow - флаг направления расчета относительно потока
    если = 1 то расчет по потоку
    если = 0 то расчет против потока
' Pcalc atma - давление с которого начинается расчет, атм
               граничное значение для проведения расчета
' str PVT
             - закодированная строка с параметрами PVT.
              если задана - перекрывает другие значения
' theta deg - угол направления потока к горизонтали
               (90 - вертикальная труба поток вверх
                -90 - вертикальная труба поток вниз)
              может принимать отрицательные значения
'd mm
             - внутриний диаметр трубы
             - гидравлическая корреляция, H CORRELATION
' hydr corr
                  BeggsBrill = 0
                  Ansari = 1
                  Unified = 2
                  Gray = 3
                  HagedornBrown = 4
```

```
SakharovMokhov = 5
' t_in_C - температура на входе потока в трубу, С
' t out C
            - температура на выходе потока из трубы, С
              по умолчанию температура вдоль трубы постоянна
               если задано то меняется линейно по трубе
' c calibr grav - поправка на гравитационную составляющую
              перепада давления
' c calibr fric - поправка на трение в перепаде давления
' roughness m - шероховатость трубы
' calibr type - тип калибровки
            0 - подбор параметра с calibr grav
             1 - подбор параметра c_calibr_fric
             2 - подбор газового фактор
            3 - подбор обводненности
' результат - число - давление на другом конце трубы atma.
```

#### A.50 MF\_gasseparator\_name

```
' название газосопаратора
Public Function MF gasseparator name (
              ByVal gsep type TYPE As Integer)
' MY SEPFACTOR - Вычисление коэффициента сепрации в точке
' gsep_type_TYPE - тип сепаратора (номер от 1 до 29)
   1 - 'GDNK5'
   2 - 'VGSA (VORTEX)'
   3 - 'GDNK5A'
   4 - 'GSA5-1'
   5 - 'GSA5-3'
   6 - 'GSA5-4'
    7 - 'GSAN-5A'
   8 - 'GSD-5A'
   9 - 'GSD5'
   10 - '3MNGB5'
   11 - '3MNGB5A'
   12 - '3MNGDB5'
   13 - '3MNGDB5A'
   14 - 'MNGSL5A-M'
    15 - 'MNGSL5A-TM'
```

```
' 16 - 'MNGSL5-M'
' 17 - 'MNGSL5-TM'
' 18 - 'MNGSLM 5'
' 19 - 'MNGD 5'
' 20 - 'GSIK 5A'
' 21 - '338DSR'
' 22 - '400GSR'
' 23 - '400GSV'
' 24 - '400GSVHV'
' 25 - '538 GSR'
' 26 - '538 GSVHV'
' 27 - '400FSR(OLD)'
' 28 - '513GRS(OLD)'
' 29 - '675HRS'
```

### A.51 MF\_gas\_fraction\_d

#### A.52 MF ksep gasseparator\_d

```
' расчет коэффициента сепарации газосепаратора
' по результатам стендовых испытаний РГУ нефти и газа
Public Function MF ksep gasseparator d(
               ByVal gsep type TYPE As Integer,
               ByVal gas_frac_d As Double, _
               ByVal qliq sm3day As Double,
      Optional ByVal freq Hz As Double = 50) As Double
' MY SEPFACTOR - Вычисление коэффициента сепрации в точке
' gsep type TYPE - тип сепаратора (номер от 1 до 29)
   1 - 'GDNK5'
    2 - 'VGSA (VORTEX)'
    3 - 'GDNK5A'
    4 - 'GSA5-1'
    5 - 'GSA5-3'
    6 - 'GSA5-4'
    7 - 'GSAN-5A'
   8 - 'GSD-5A'
   9 - 'GSD5'
   10 - '3MNGB5'
   11 - '3MNGB5A'
    12 - '3MNGDB5'
   13 - '3MNGDB5A'
    14 - 'MNGSL5A-M'
    15 - 'MNGSL5A-TM'
   16 - 'MNGSL5-M'
    17 - 'MNGSL5-TM'
   18 - 'MNGSLM 5'
   19 - 'MNGD 5'
   20 - 'GSIK 5A'
   21 - '338DSR'
    22 - '400GSR'
    23 - '400GSV'
    24 - '400GSVHV'
    25 - '538 GSR'
    26 - '538 GSVHV'
   27 - '400FSR(OLD)'
   28 - '513GRS(OLD)'
   29 - '675HRS'
  gas_frac_d - газосодержание на входе в газосепаратор
```

```
' qliq_sm3day — дебит жидкости в стандартных условиях
' freq_Hz — частота врашения, Гц
```

### A.53 MF\_ksep\_natural\_d

```
' расчет натуральной сепарации газа на приеме насоса
Public Function MF_ksep_natural_d(
            ByVal qliq sm3day As Double,
            ByVal fw perc As Double,
            ByVal p intake atma As Double, _
   Optional ByVal t intake C As Double = 50, _
   Optional ByVal d intake mm As Double = 90,
   Optional ByVal d_cas_mm As Double = 120, _
   Optional ByVal str PVT As String = PVT DEFAULT)
' qliq sm3day - дебит жидкости в поверхностных условиях
' fw perc - обводненность
' p_intake_atma - давление сепарации
' t intake C
               - температура сепарации
' d intake mm - диаметр приемной сетки
' d cas mm - диаметр эксплуатационной колонны
' str PVT - закодированная строка с параметрами PVT.
            если задана - перекрывает другие значения
' результат - число - естественная сепарация
```

# A.54 MF\_ksep\_total\_d

```
MF_ksep_total_d = SepNat + (1 - SepNat) * SepGasSep
End Function
```

### A.55 MF\_mu\_mix\_cP

```
' расчет вязкости газожидкостной смеси
' для заданных термобарических условий
Public Function MF mu mix cP(
           ByVal qliq sm3day As Double, _
           ByVal fw perc As Double, _
           ByVal p_atma As Double, _
           ByVal t C As Double, _
  Optional ByVal str PVT As String = "")
' обязательные аргументы функции
' qliq_sm3day - дебит жидкости на поверхности
' fw perc - объемная обводненность
' p atma
            - давление, атм
' T C
            - температура, С.
' опциональные аргументы функции
'str PVT - закодированная строка с параметрами PVT.
             если задана - перекрывает другие значения
' результат - число - вязкость ГЖС, м3/сут.
```

## A.56 MF\_p\_choke\_atma

```
Optional ByVal t_choke_C As Double = 20, _
           Optional ByVal c calibr fr As Double = 1,
           Optional ByVal str PVT As String = PVT DEFAULT
'@qliq_sm3day - дебит жидкости в поверхностных условиях
'@fw perc
               - обводненность
'@dchoke mm
             - диаметр штуцера (эффективный)
''опциональные аргументы функции
'@pcalc atma - давление с которого начинается расчет, атм
                 граничное значение для проведения расчета
                 либо давление на входе, либое на выходе
'@calc along flow - флаг направления расчета относительно потока
     если = 1 то расчет по потоку
     ищется давление на выкиде по известному давлению на входе,
     ищется линейное давление по известному буферному
     если = 0 то расчет против потока
     ищется давление на входе по известному давлению на выходе,
     ищется буферное давление по известному линейному
'@d pipe mm - диаметр трубы до и после штуцера
'@t choke C
               - температура, С.
'@c calibr fr
               - поправочный коэффициент на штуцер
                 1 - отсутсвие поправки
                 Q choke real = c calibr fr * Q choke model
               - закодированная строка с параметрами PVT.
'@str PVT
                если задана - перекрывает другие значения
''результат - число - давления на штуцере на расчетной стороне.
                массив значений с параметрами штуцера
```

#### A.57 MF p gas fraction atma

```
' FreeGas_d - допустимая доля газа в потоке;
' T_C - температура, C;
' fw_perc - объемная обводненность, проценты %;
' опциональные аргументы функции
' str_PVT - закодированная строка с параметрами PVT.
' Если задана - перекрывает другие значения.
' результат - число - давление, атма.
```

#### A.58 MF\_p\_pipeline\_atma

```
расчет распределения давления и температуры в трубопроводе
' с использованием многофазных корреляций
Public Function MF p pipeline_atma(
                ByVal qliq sm3day As Double,
                ByVal fw perc As Double,
                ByVal h list m As Variant, _
                ByVal pcalc_atma As Double, _
       Optional ByVal tcalc C As Double = 50,
       Optional ByVal calc along_coord As Boolean = False, _
       Optional ByVal flow along coord As Boolean = False,
       Optional ByVal str PVT As String = PVT DEFAULT,
       Optional ByVal diam list mm As Variant,
       Optional ByVal hydr corr As H CORRELATION = 0,
       Optional ByVal temp C As Variant,
       Optional ByVal temp method As TEMP CALC METHOD = StartEndTemp,
        \hookrightarrow
       Optional ByVal c_calibr_grav = 1, _
       Optional ByVal c calibr fric = 1,
       Optional ByVal roughness m As Double = 0.0001,
       Optional ByVal q gas sm3day As Double = 0)
' Обязательные параметры
' qliq_sm3day - дебит жидкости в поверхностных условиях
' fw perc - обводненность
            - траектория трубы. range или таблица [0..N,0..1]
' h list m
' calc along coord - флаг направления расчета относительно потока
' если = 1 то расчет по потоку
' если = 0 то расчет против потока
' Pcalc atma - давление с которого начинается расчет, атм
```

```
граничное значение для проведения расчета
' Необязательные параметры
' стандартные набор PVT параметров
' str PVT - закодированная строка с параметрами PVT.
              если задана - перекрывает другие значения
            - внутрнний диаметр трубы
'd mm
' hydr_corr - гидравлическая корреляция, H_CORRELATION
                 BeggsBrill = 0
                  Ansari = 1
                  Unified = 2
                  Gray = 3
                 HagedornBrown = 4
                  SakharovMokhov = 5
' t_calc_C - температура в точке где задано давление, С
' Tother C - температура на другом конце трубы
               по умолчанию температура вдоль трубы постоянна
              если задано то меняется линейно по трубе
' c calibr grav - поправка на гравитационную составляющую
              перепада давления
' c calibr fric - поправка на трение в перепаде давления
' roughness m - шероховатость трубы
' q gas sm3day - свободный газ поступающие в трубу.
' результат - число - давление на другом конце трубы atma.
```

### A.59 MF\_p\_pipe\_atma

```
Optional ByVal t_calc_C As Double = 50, _
       Optional ByVal tother C As Double = -1, _
       Optional ByVal c calibr grav = 1,
       Optional ByVal c_calibr_fric = 1, _
       Optional ByVal roughness_m As Double = 0.0001, _
       Optional ByVal q gas sm3day As Double = 0)
' Обязательные параметры
' qliq sm3day - дебит жидкости в поверхностных условиях
' fw perc - обводненность
' Length m
            - Длина трубы, измеренная, м
' calc along flow - флаг направления расчета относительно потока
    если = 1 то расчет по потоку
    если = 0 то расчет против потока
' Pcalc atma - давление с которого начинается расчет, атм
              граничное значение для проведения расчета
' Необязательные параметры
' стандартные набор PVT параметров
' str PVT - закодированная строка с параметрами PVT.
              если задана - перекрывает другие значения
' theta deg - угол направления потока к горизонтали
               (90 - вертикальная труба поток вверх
                -90 - вертикальная труба поток вниз)
               может принимать отрицательные значения
             - внутрнний диаметр трубы
'd mm
' hydr corr - гидравлическая корреляция, Н CORRELATION
                 BeggsBrill = 0
                  Ansari = 1
                  Unified = 2
                  Gray = 3
                 HagedornBrown = 4
                  SakharovMokhov = 5
' t calc C - температура в точке где задано давление, С
' Tother C - температура на другом конце трубы
               по умолчанию температура вдоль трубы постоянна
              если задано то меняется линейно по трубе
' c calibr grav - поправка на гравитационную составляющую
              перепада давления
' c calibr fric - поправка на трение в перепаде давления
' roughness m - шероховатость трубы
' q gas sm3day - свободный газ поступающие в трубу.
' результат - число - давление на другом конце трубы atma.
```

#### A.60 MF p pipe znlf atma

```
' расчет давления и распределения температуры в трубе
' при барботаже (движение газа в затрубе при неподвижной жидкости)
' с использованием многофазных корреляций
Public Function MF p pipe znlf atma(
       ByVal qliq sm3day As Double, _
       ByVal fw_perc As Double, _
       ByVal length m As Double,
       ByVal pcalc atma As Double,
       ByVal calc along flow As Boolean,
       Optional ByVal str PVT As String = PVT_DEFAULT, _
       Optional ByVal theta deg As Double = 90,
       Optional ByVal d mm As Double = 60,
       Optional ByVal hydr corr As H CORRELATION = 0,
       Optional ByVal t calc C As Double = 50, _
       Optional ByVal tother C As Double = -1, _
       Optional ByVal c calibr grav = 1,
       Optional ByVal c calibr fric = 1,
       Optional ByVal roughness m As Double = 0.0001,
       Optional ByVal Qgcas free scm3day As Double = 50)
' Обязательные параметры
' qliq sm3day - дебит жидкости в поверхностных условиях
                 (учтется при расчете газа в затрубе)
' fw perc - обводненность
' Length_m - Длина трубы, измеренная, м
' calc along flow - флаг направления расчета относительно потока
     если = True то расчет по потоку
     если = False то расчет против потока
' Pcalc atma - давление с которого начинается расчет, атм
               граничное значение для проведения расчета
' Необязательные параметры
' стандартные набор PVT параметров
'str PVT - закодированная строка с параметрами PVT.
             если задана - перекрывает другие значения
' theta deg - угол направления потока к горизонтали
              (90 - вертикальная труба вверх)
              может принимать отрицательные значения
'd mm
           - внутрнний диаметр трубы
' hydr corr - гидравлическая корреляция, Н CORRELATION
                  BeggsBrill = 0
                  Ansari = 1
```

```
Unified = 2
                   Gray = 3
                   HagedornBrown = 4
                   SakharovMokhov = 5
               для барботажа принудительно на основе Ансари пока
            - температура в точке где задано давление, С
' t calc C
' Tother C - температура на другом конце трубы
              по умолчанию температура вдоль трубы постоянна
              если задано то меняется линейно по трубе
' c calibr grav - поправка на гравитационную составляющую
              перепада давления
' c calibr fric - поправка на трение в перепаде давления
' roughness m - шероховатость трубы
' Qgcas_free_scm3day - количество газа в затрубе
' результат - число - давление на другом конце трубы atma.
```

#### A.61 MF\_qliq\_choke\_sm3day

```
' функция расчета дебита жидкости через штуцер
 ' при заданном входном и выходном давлениях
Public Function MF qliq choke sm3day(
       ByVal fw perc As Double, _
       ByVal dchoke mm As Double, _
       ByVal p in atma As Double,
       ByVal p_out_atma As Double, _
       Optional ByVal d pipe mm As Double = 70,
       Optional ByVal t choke C = 20,
       Optional ByVal c calibr fr As Double = 1,
       Optional ByVal str PVT As String = PVT DEFAULT)
' fw perc - обводненность
' dchoke mm
            - диаметр штуцера (эффективный)
' p in atma - давление на входе (высокой стороне)
' p out atma - давление на выходе (низкой стороне)
' опциональные аргументы функции
' d pipe mm
              - диаметр трубы до и после штуцера
' t choke C
              - температура, С.
```

```
' Q_choke_real = c_calibr_fr * Q_choke_model
'str_PVT - закодированная строка с параметрами PVT.
' если задана - перекрывает другие значения
```

### A.62 MF\_q\_mix\_rc\_m3day

```
' расчет объемного расхода газожидкостной смеси
' для заданных термобарических условий
Public Function MF q mix rc m3day(
            ByVal qliq_sm3day As Double, _
            ByVal fw_perc As Double, _
            ByVal p atma As Double,
            ByVal t_C As Double, _
   Optional ByVal str PVT As String = "")
' обязательные аргументы функции
' qliq sm3day- дебит жидкости на поверхности
' fw perc - объемная обводненность
' p atma
            - давление, атм
'ТС - температура, С.
' опциональные аргументы функции
' str PVT - закодированная строка с параметрами PVT.
             если задана - перекрывает другие значения
' результат - число - плотность ГЖС, кг/м3.
```

# A.63 MF\_Rhomix\_kgm3

```
' обязательные аргументы функции
' qliq_sm3day- дебит жидкости на поверхности
' fw_perc - объемная обводненность
' p_atma - давление, атм
' T_C - температура, С.
' опциональные аргументы функции
' str_PVT - закодированная строка с параметрами PVT.
' если задана - перекрывает другие значения
' результат - число - плотность ГЖС, кг/м3.
```

## A.64 MF\_rho\_mix\_kgm3

```
' расчет плотности газожидкостной смеси для заданных условий
Public Function MF rho mix kgm3(
            ByVal qliq sm3day As Double,
            ByVal fw perc As Double, _
            ByVal p_atma As Double, _
            ByVal t C As Double,
  Optional ByVal str PVT As String = "")
' обязательные аргументы функции
' qliq sm3day- дебит жидкости на поверхности
' fw perc - объемная обводненность
' p_atma - давление, атм
' T C — температура, C.
' опциональные аргументы функции
' str_PVT - закодированная строка с параметрами PVT.
             если задана - перекрывает другие значения
' результат - число - плотность ГЖС, кг/м3.
```

## A.65 MF\_rp\_gas\_fraction\_m3m3

```
' расчет газового фактора
' при котором достигается заданная доля газа в потоке
Public Function MF rp gas fraction m3m3(
               ByVal FreeGas_d As Double, _
               ByVal p atma As Double,
               ByVal t_C As Double, _
               ByVal fw perc As Double,
      Optional ByVal str PVT As String = PVT DEFAULT)
' обязательные аргументы функции
' FreeGas d - допустимая доля газа в потоке
' р atma - давление, атм
' T C
           - температура, С.
' fw perc - объемная обводненность, проценты %;
' опциональные аргументы функции
'str PVT - закодированная строка с параметрами PVT.
             если задана - перекрывает другие значения
' результат - число - газовый фактор, м3/м3.
```

### A.66 motor\_CosPhi\_d

```
' функция расчета коэффициента мощности двигателя
Public Function motor CosPhi d(ByVal Pshaft kW As Double,
               Optional ByVal freq_Hz As Double = 50, _
               Optional ByVal U V As Double = -1,
               Optional ByVal Unom V As Double = 500,
               Optional ByVal Inom A As Double = 10,
               Optional ByVal Fnom Hz As Double = 50,
               Optional ByVal motorID As Integer = 0) As Double
' Pshaft kW - мощность развиваемая двигателем на валу
' опциональные параметры
   freq Hz - частота вращения внешнего поля
  UV
               - напряжение рабочее, линейное, В
 Unom V
             - номинальное напряжение питания двигателя, линейное, В
              - номинальный ток двигателя, линейный, А
   Inom A
' fnom Hz
             - номинальная частота вращения поля, Гц
  motorID
              - тип двигателя 0 - задается по схеме замещения,
                              1 - задается по каталожным кривым
```

```
' выход
' результат - коэффициент мощности двигателя
```

### A.67 motor\_CosPhi\_slip

```
' Расчет коэффициента мощности
' погружного ассинхронного двигателя от проскальзывания
Public Function motor CosPhi slip(ByVal S As Double,
                       Optional ByVal freq_Hz As Double = 50, _
                       Optional ByVal U_V As Double = -1, _
                       Optional ByVal Unom_V As Double = 500, _
                       Optional ByVal Inom_A As Double = 10, _
                       Optional ByVal Fnom Hz As Double = 50,
                       Optional ByVal motorID As Integer = 0) As
                       → Double
               - скольжение двигателя
' опциональные параметры
' freq Hz - частота вращения внешнего поля
' U V
               - напряжение рабочее, линейное, В
  Unom V
              - номинальное напряжение питания двигателя, линейное, В
   Inom A
              - номинальный ток двигателя, линейный, А
  fnom Hz
               - номинальная частота вращения поля, Гц
  motorID - тип двигателя 0 - задается по схеме замещения,
                           1 - задается по каталожным кривым
                корректно работает, толко для motorID = 0
' выход
 результат - коэффициент мощности cos phi
```

## A.68 motor\_Eff\_d

```
' функция расчета КПД двигателя

Public Function motor_Eff_d(ByVal Pshaft_kW As Double, _

Optional ByVal freq_Hz As Double = 50, _
```

```
Optional ByVal U V As Double = -1,
               Optional ByVal Unom_V As Double = 500, _
               Optional ByVal Inom A As Double = 10,
               Optional ByVal Fnom Hz As Double = 50,
               Optional ByVal motorID As Integer = 0) As Double
               - мощность развиваемая двигателем на валу
' Pshaft kW
' опциональные параметры
               - частота вращения внешнего поля
' freq Hz
' U V
               - напряжение рабочее, линейное, В
' Unom V
               - номинальное напряжение питания двигателя, линейное, В
   Inom A
               - номинальный ток двигателя, линейный, А
   fnom Hz
               - номинальная частота вращения поля, Гц
  motorID - тип двигателя 0 - задается по схеме замещения,
                              1 - задается по каталожным кривым
' выход
' результат - КПД преобразования электрической мощности
                в механическую
```

### A.69 motor\_Eff\_slip

```
' Расчет КПД погружного ассинхронного двигателя от проскальзывания
Public Function motor Eff slip(ByVal S As Double,
                    Optional ByVal freq Hz As Double = 50,
                    Optional ByVal U V As Double = -1,
                    Optional ByVal Unom_V As Double = 500, _
                    Optional ByVal Inom A As Double = 10, _
                    Optional ByVal Fnom Hz As Double = 50,
                    Optional ByVal motorID As Integer = 0) As Double
               - скольжение двигателя
' опциональные параметры
   freq Hz - частота вращения внешнего поля
               - напряжение рабочее, линейное, В
   UV
  Unom V
               - номинальное напряжение питания двигателя, линейное, В
               - номинальный ток двигателя, линейный, А
   Inom A
   fnom Hz
               - номинальная частота вращения поля, Гц
  motorID
               - тип двигателя 0 - задается по схеме замещения,
                               1 - задается по каталожным кривым
                корректно работает, толко для motorID = 0
```

```
' выход
' результат - КПД преобразования электрической мощности
' в механическую
```

## A.70 motor\_I\_A

```
' функция расчета рабочего тока двигателя
Public Function motor_I_A(ByVal Pshaft_kW As Double, _
               Optional ByVal freq_Hz As Double = 50, _
               Optional ByVal U_V As Double = -1, _
               Optional ByVal Unom_V As Double = 500, _
               Optional ByVal Inom A As Double = 10,
               Optional ByVal Fnom Hz As Double = 50,
               Optional ByVal motorID As Integer = 0) As Double
' Pshaft kW
               - мощность развиваемая двигателем на валу
' опциональные параметры
  freq Hz
             - частота вращения внешнего поля
  UV
               - напряжение рабочее, линейное, В
  Unom V
              - номинальное напряжение питания двигателя, линейное, В
   Inom A
               - номинальный ток двигателя, линейный, А
   fnom Hz
              - номинальная частота вращения поля, Гц
  motorID
               - тип двигателя 0 - задается по схеме замещения,
                              1 - задается по каталожным кривым
' выход
               - значение тока при данном режиме работы
  число
```

# A.71 motor\_I\_slip\_A

```
' Расчет потребляемого тока
' погружного ассинхронного двигателя от проскальзывания
Public Function motor_I_slip_A(ByVal S As Double, __
Optional ByVal freq_Hz As Double = 50, __
Optional ByVal U_V As Double = -1, __
```

```
Optional ByVal Unom V As Double = 500, _
                    Optional ByVal Inom A As Double = 10,
                    Optional ByVal Fnom Hz As Double = 50,
                    Optional ByVal motorID As Integer = 0) As Double
               - скольжение двигателя
' опциональные параметры
 freq Hz
              - частота вращения внешнего поля
  UV
               - напряжение рабочее, линейное, В
 Unom V
              - номинальное напряжение питания двигателя, линейное, В
  Inom A
               - номинальный ток двигателя, линейный, А
             - номинальная частота вращения поля, Гц
  fnom Hz
  motorID
              - тип двигателя 0 - задается по схеме замещения,
                              1 - задается по каталожным кривым
                 корректно работает, толко для motorID = 0
• выход
 результат - ток
```

### A.72 motor\_M\_Nm

```
' функция расчета момента двигателя от мощности на валу
Public Function motor M Nm (ByVal Pshaft kW As Double,
               Optional ByVal freq Hz As Double = 50,
               Optional ByVal U V As Double = -1, _
               Optional ByVal Unom V As Double = 500,
               Optional ByVal Inom A As Double = 10, _
               Optional ByVal Fnom Hz As Double = 50,
               Optional ByVal motorID As Integer = 0) As Double
' Pshaft kW
               - мощность развиваемая двигателем на валу
' опциональные параметры
  freq Hz
               - частота вращения внешнего поля
   UV
               - напряжение рабочее, линейное, В
  Unom V
               - номинальное напряжение питания двигателя, линейное, В
               - номинальный ток двигателя, линейный, А
   Inom A
               - номинальная частота вращения поля, Гц
   fnom Hz
  motorID
               - тип двигателя 0 - задается по схеме замещения,
                              1 - задается по каталожным кривым
' выход
' результат - момент на валу двигателя
```

### A.73 motor\_M\_slip\_Nm

```
' функция расчета момента двигателя от проскальзования
Public Function motor M slip Nm(ByVal S As Double,
                     Optional ByVal freq Hz As Double = 50,
                     Optional ByVal U V As Double = -1,
                     Optional ByVal Unom V As Double = 500,
                     Optional ByVal Inom A As Double = 10, _
                     Optional ByVal Fnom Hz As Double = 50,
                     Optional ByVal motorID As Integer = 0) As Double
               - скольжение двигателя
' опциональные параметры
  freq Hz
               - частота вращения внешнего поля
  UV
               - напряжение рабочее, линейное, В
   Unom V
              - номинальное напряжение питания двигателя, линейное, В
   Inom A
              - номинальный ток двигателя, линейный, А
   fnom Hz
              - номинальная частота вращения поля, Гц
   motorID
               - тип двигателя 0 - задается по схеме замещения,
                              1 - задается по каталожным кривым
                корректно работает, толко для motorID = 0
' выход
' результат - значение момента двигателя при заданных частоте
→ и напряжении
```

### A.74 motor\_Name

```
' motorID — тип двигателя 0 — задается по схеме замещения,
' 1 — задается по каталожным кривым'

→ выход
' результат — формальное название ПЭД
```

#### A.75 motor\_Pnom\_kW

```
' функция выдает номинальную мощность ПЭД по его характеристикам
Public Function motor Pnom_kW(Optional ByVal Unom_V As Double = 500, _
                            Optional ByVal Inom_A As Double = 10, _
                            Optional ByVal Fnom Hz As Double = 50, _
                            Optional ByVal motorID As Integer = 0)
' опциональные параметры
  Unom V
            - номинальное напряжение питания двигателя, линейное, В
   Inom A
               - номинальный ток двигателя, линейный, А
   fnom Hz
              - номинальная частота вращения поля, Гц
  motorID
               - тип двигателя 0 - задается по схеме замещения,
                              1 - задается по каталожным кривым'
→ выход
  результат - номинальная мощность ПЭД
```

# A.76 motor\_S\_d

```
' freq_Hz - частота вращения внешнего поля
' U_V - напряжение рабочее, линейное, В
' Unom_V - номинальное напряжение питания двигателя, линейное, В
' Inom_A - номинальный ток двигателя, линейный, А
' fnom_Hz - номинальная частота вращения поля, Гц
' motorID - тип двигателя 0 - задается по схеме замещения,
' 1 - задается по каталожным кривым
' выход
' результат - скольжения от мощности на валу
```

### A.77 nodal pwf atma

```
' Расчет забойного давления по узловому анализу,
' скважины и пласта.
Public Function nodal pwf atma(
                ByVal PI_sm3dayatm As Double, _
                ByVal pres_atma As Double, _
                ByVal fw perc As Double, _
                ByVal h perf m As Double,
       Optional ByVal plin atma As Double,
        Optional ByVal pcas atma As Double,
        Optional ByVal d choke mm As Double,
        Optional ByVal str PVT As String = PVT DEFAULT,
        Optional ByVal str AL As String,
       Optional ByVal hmes habs list m As Variant,
       Optional ByVal dtub list mm As Variant,
       Optional ByVal dcas_list_mm As Variant, _
        Optional ByVal temp list C As Variant, _
       Optional ByVal hydr corr As H CORRELATION = 0,
       Optional ByVal temp method As TEMP CALC METHOD = StartEndTemp,
       Optional ByVal twf C As Double,
        Optional ByVal c_calibr_grav = 1, _
        Optional ByVal c calibr fric = 1,
        Optional ByVal roughness m As Double = 0.0001,
        Optional ByVal q gas sm3day As Double = 0,
        Optional ByVal num pt crv As Integer = 21)
' Обязательные параметры
```

```
' PI sm3dayatm - коэффициент продуктивности
' pres atma - пластовое давление
' fw perc
             - обводненность
' pwf atma
            - забойное давление с которого начинается расчет, атм
              граничное значение для проведения расчета
' h perf m - измеренная глубина пласта (перфорации)
              точка узлового анализа при узле на забое скважины
' pcas atma - затрубное давление (расчета Ндин)
' d choke mm - диаметр штуцера
'str PVT - закодированная строка с параметрами PVT.
              если задана - перекрывает другие значения
' str_AL - закодированная параметров мех добычи.
              строка параметров ЭЦН либо строка параметров газлифта
' hmes habs list m - траектория скважины. range или таблица
\hookrightarrow [0..N,0..1]
' dtub list mm - диаметр НКТ. range или таблица [0..N,0..1]
' dcas list mm - диаметр эксп колонны. range или таблица [0..N,0..1]
' temp list C — температура среды. range или таблица [0..N,0..1]
' hydr corr - гидравлическая корреляция, Н CORRELATION
                 BeggsBrill = 0
                  Ansari = 1
                  Unified = 2
                  Gray = 3
                  HagedornBrown = 4
                  SakharovMokhov = 5
' temp method - температурная модель
' twf C
               - температура флюида на забое
                необходима для продвинутого учета температуры
' c calibr grav - поправка на гравитационную составляющую
               перепада давления
' c_calibr_fric - поправка на трение в перепаде давления
' roughness m - шероховатость трубы
' q_gas_sm3day - свободный газ поступающие в трубу.
' num_pt_crv - число параметров вывода массивов
' результат - число - давление на другом конце трубы atma.
```

#### A.78 nodal\_qliq\_sm3day

```
'' функция расчета узлового анализа системы пласт - скважина - УЭЦН
'' по заданным параетрам пласта, скважины и УЭЦН
'' определяется рабочий дебит и забойное давление
'Public Function nodal qliq sm3day(
             ByVal pi sm3dayatm As Double,
             ByVal plin atma As Double, _
             ByVal fw perc As Double,
   Optional ByVal Pres atma = 250,
    Optional ByVal pcas atma As Double = 10,
    Optional ByVal str well As String = WELL_DEFAULT, _
    Optional ByVal str PVT As String = PVT DEFAULT,
    Optional ByVal str ESP As String = 0,
    Optional ByVal hydr corr As H CORRELATION = 0,
    Optional ByVal ksep fr As Double = 0,
   Optional ByVal c calibr_head_d As Double = 1, _
   Optional ByVal param num As Integer = 23)
'' исходные параметры
'' рі sm3dayatm - коэффициент продуктивности пласта
'' plin atma - линейное давление
'' fw perc - обводненность (объемная на поверхности)
1 1
'' Pres atma - пластовое давление
'' pcas atma - затрубное давление (для определения Ндин)
'' str well - закодированные параметры конструкции скважины.
1 1
           Если не указано,
           используются свойства скважины по умолчанию.
'' str PVT - закодированные параметры флюидов. Если не указано,
1.1
          используются свойства флюида по умолчанию.
'' str ESP - закодированные параметры УЭЦН. Если
1 1
           не задано или задано значение 0
           то УЭЦН не учитывается, проводится расчет для
1.1
           фонтанирующей скважины.
'' hydr corr - гидравлическая корреляция, Н CORRELATION
1 1
                    BeggsBrill = 0
                    Ansari = 1
                    Unified = 2
                    Gray = 3
1 1
                    HagedornBrown = 4
1 1
                    SakharovMokhov = 5
'' ksep fr - коэффициент сепарации.
```

### A.79 PVT Bg m3m3

```
' функция расчета объемного коэффициента газа
Public Function PVT bg m3m3(
           ByVal p_atma As Double, _
           ByVal t C As Double,
           Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
           Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
           Optional ByVal gamma wat As Double = const_gw_, _
           Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
           Optional ByVal rp m3m3 = -1,
           Optional ByVal pb atma = -1,
           Optional ByVal tres C = const tres default,
           Optional ByVal bob m3m3 = -1,
           Optional ByVal muob cP = -1,
           Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
           Optional ByVal ksep_fr = 0,
           Optional ByVal p ksep atma = -1,
           Optional ByVal t ksep C = -1,
           Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
'р atma давление, атм
' T C
          температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
       const gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
           const go = 0.86
```

```
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
          const gw = 1
'rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
          имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb atma Давление насыщения при температуре tres C, атма.
         Опциональный калибровочный параметр,
          если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres C пластовая температура, C.
          Учитывается при расчете давления насыщения.
          const tres default = 90
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob cP вязкость нефти при давлении насыщения
         По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
          Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
          straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
           нефти после сепарации доли свободного газа.
           изменение свойств нефти зависит от условий
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p ksep atma давление при которой была сепарация
' t ksep C температура при которой была сепарация
'str PVT закодированная строка с параметрами PVT.
        если задана - перекрывает другие значения
' Возвращает значение объемного коэффициента газа, м3/м3
' для заданных термобарических условий.
' В основе расчета корреляция для z факотора
```

# A.80 PVT\_Bo\_m3m3

```
' расчет объемного коэффициента нефти
Public Function PVT_bo_m3m3(

ByVal p_atma As Double,

ByVal t_C As Double,
```

```
Optional ByVal gamma gas As Double = const_gg_, _
           Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
           Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
           Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
           Optional ByVal rp m3m3 = -1,
           Optional ByVal pb atma = -1,
           Optional ByVal tres C = const tres default,
           Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
           Optional ByVal muob cP = -1,
           Optional ByVal PVTcorr = Standing_based, _
           Optional ByVal ksep fr = 0,
           Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
           Optional ByVal t ksep C = -1,
           Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' p atma давление, атм
' Т С температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
         const gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
           const go = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
          const gw = 1
' rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
          const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
          имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb_atma Давление насыщения при температуре tres_C, атма.
           Опциональный калибровочный параметр,
           если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres C пластовая температура, C.
           Учитывается при расчете давления насыщения.
           const tres default = 90
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob cP вязкость нефти при давлении насыщения
          По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
           Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
           straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
```

```
| ksep_fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств нефти после сепарации доли свободного газа.  
| изменение свойств нефти зависит от условий сепарации газа, которые должны быть явно заданы  
| p_ksep_atma давление при которой была сепарация  
| t_ksep_C температура при которой была сепарация  
| str_PVT закодированная строка с параметрами PVT.  
| если задана - перекрывает другие значения  
| результат - число  
| Возвращает значение объемного коэффициента нефти, м3/м3  
| для заданных термобарических условий.  
| в основе расчета корреляции PVT
```

### A.81 PVT\_Bw\_m3m3

```
' расчет объемного коэффициента воды
Public Function PVT bw m3m3(
            ByVal p atma As Double, _
            ByVal t C As Double,
            Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
            Optional ByVal gamma oil As Double = const go , _
            Optional ByVal gamma wat As Double = const_gw_, _
            Optional ByVal rsb m3m3 = const rsb default,
            Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
            Optional ByVal pb atma = -1,
            Optional ByVal tres_C = const_tres_default, _
            Optional ByVal bob m3m3 = -1,
            Optional ByVal muob cP = -1,
            Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
            Optional ByVal ksep_fr = 0, _
            Optional ByVal p ksep atma = -1,
            Optional ByVal t ksep C = -1,
            Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' p_atma давление, атм
' T_C температура, С.
```

```
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
constgg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
           const go = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
          const gw = 1
' rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
          const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
          имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb atma Давление насыщения при температуре tres C, атма.
          Опциональный калибровочный параметр,
           если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres C пластовая температура, C.
          Учитывается при расчете давления насыщения.
           const tres default = 90
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob cP вязкость нефти при давлении насыщения
          По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
           Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
           straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
           нефти после сепарации доли свободного газа.
           изменение свойств нефти зависит от условий
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' р ksep atma давление при которой была сепарация
' t_ksep_C температура при которой была сепарация
' str PVT закодированная строка с параметрами PVT.
           если задана - перекрывает другие значения
' результат - число
' Возвращает значение объемного коэффициента воды, м3/м3
' для заданных термобарических условий.
```

## A.82 PVT\_decode\_string

### A.83 PVT\_encode\_string

```
' Функция кодирования параметров PVT в строку,
' для передачи PVT свойств в прикладные функции Унифлок.
Public Function PVT encode string(
                   Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
                   Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
                   Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
                   Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
                   Optional ByVal rp m3m3 = -1,
                   Optional ByVal pb atma = -1,
                   Optional ByVal tres C = const tres default,
                   Optional ByVal bob_m3m3 = -1,
                   Optional ByVal muob_cP = -1,
                   Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
                   Optional ByVal ksep_fr = 0, _
                   Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
                   Optional ByVal t ksep C = -1,
                   Optional ByVal gas only As Boolean = False
' gamma gas - удельная плотность газа, по воздуху.
             По умолчанию const_gg = 0.6
' gamma oil - удельная плотность нефти, по воде.
```

```
По умолчанию const go = 0.86
' gamma wat - удельная плотность воды, по воде.
            По умолчанию const gw = 1
'rsb m3m3 - газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
            По умолчанию const rsb default = 100
' rp m3m3 - замерной газовый фактор, м3/м3.
          Имеет приоритет перед rsb если rp < rsb
' pb atma - давление насыщения при температуре tres C, атма.
          Опциональный калибровочный параметр,
          если не задан или = 0, то рассчитается по корреляции.
' tres C - пластовая температура, С.
           Учитывается при расчете давления насыщения.
          По умолчанию const tres default = 90
' bob m3m3 - объемный коэффициент нефти при давлении насыщения
           и пластовой температуре, м3/м3.
           По умолчанию рассчитывается по корреляции.
' muob cP - вязкость нефти при давлении насыщения.
           и пластовой температуре, сП.
           По умолчанию рассчитывается по корреляции.
' PVTcorr - номер набора PVT корреляций для расчета:
           0 - на основе корреляции Стендинга;
           1 - на основе кор-ии Маккейна;
           2 - на основе упрощенных зависимостей.
' ksep fr - коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
           нефти после сепарации части свободного газа.
           Зависит от давления и температуры
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы.
' р ksep atma - давление при которой была сепарация
' t ksep C - температура при которой была сепарация
' gas only - флаг - в потоке только газ
             по умолчанию False (нефть вода и газ)
' результат - закодированная строка
```

# A.84 PVT\_mu\_gas\_cP

```
' расчет вязкости газа
Public Function PVT_mu_gas_cP( _
ВуVal p_atma As Double, _
```

```
ByVal t C As Double,
           Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
           Optional ByVal gamma oil As Double = const go , _
           Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
           Optional ByVal rsb m3m3 = const rsb default,
           Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
           Optional ByVal pb atma = -1,
           Optional ByVal tres C = const tres default,
           Optional ByVal bob m3m3 = -1,
           Optional ByVal muob_cP = -1, _
           Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
           Optional ByVal ksep fr = 0,
           Optional ByVal p ksep atma = -1,
           Optional ByVal t ksep C = -1,
           Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' p_atma давление, атм
' T C
          температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
           const gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
           const go = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
          const gw = 1
' rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
          const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
          имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb atma Давление насыщения при температуре tres C, атма.
           Опциональный калибровочный параметр,
           если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres C
          пластовая температура, С.
           Учитывается при расчете давления насыщения.
           const_tres_default = 90
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob cP вязкость нефти при давлении насыщения
       По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
           Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
```

```
straigth_line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
ksep_fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
нефти после сепарации доли свободного газа.
изменение свойств нефти зависит от условий
сепарации газа, которые должны быть явно заданы
р_ksep_atma давление при которой была сепарация
t_ksep_C температура при которой была сепарация
str_PVT закодированная строка с параметрами PVT.
ecли задана - перекрывает другие значения

peзультат - число - вязкость газа
при заданных термобарических условиях, сП
```

### A.85 PVT mu oil cP

```
' расчет вязкости нефти
Public Function PVT mu oil cP(
           ByVal p atma As Double, _
           ByVal t C As Double,
           Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
           Optional ByVal gamma oil As Double = const_go_, _
           Optional ByVal gamma wat As Double = const gw , _
           Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
           Optional ByVal rp m3m3 = -1,
           Optional ByVal pb atma = -1,
           Optional ByVal tres C = const tres default,
           Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
           Optional ByVal muob cP = -1,
           Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
           Optional ByVal ksep fr = 0,
           Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
           Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
           Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' p atma давление, атм
'ТС температура, С.
```

```
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
   const_gg_ = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
           const go = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
          const gw = 1
' rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
          const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
         имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb atma Давление насыщения при температуре tres C, атма.
          Опциональный калибровочный параметр,
           если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres_C пластовая температура, С.
           Учитывается при расчете давления насыщения.
           const tres default = 90
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob cP вязкость нефти при давлении насыщения
          По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
           Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
           straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
           нефти после сепарации доли свободного газа.
           изменение свойств нефти зависит от условий
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma давление при которой была сепарация ' t_ksep_C температура при которой была сепарац
               температура при которой была сепарация
' str_PVT закодированная строка с параметрами PVT.
           если задана - перекрывает другие значения
' результат - число - вязкость нефти
          при заданных термобарических условиях, сП
```

### A.86 PVT mu wat cP

```
' расчет вязкости воды
Public Function PVT mu wat cP(
           ByVal p_atma As Double, _
           ByVal t C As Double,
           Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
           Optional ByVal gamma oil As Double = const_go_, _
           Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
           Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
           Optional ByVal rp m3m3 = -1, _
           Optional ByVal pb atma = -1,
           Optional ByVal tres C = const tres default,
           Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
           Optional ByVal muob cP = -1,
           Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
           Optional ByVal ksep fr = 0,
           Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
           Optional ByVal t ksep C = -1,
           Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' р atma давление, атм
' Т С температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
           const gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
           const go = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
          const gw = 1
' rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
          const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
           имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb atma Давление насыщения при температуре tres C, атма.
          Опциональный калибровочный параметр,
          если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres_С пластовая температура, С.
           Учитывается при расчете давления насыщения.
          const tres default = 90
```

```
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob cP вязкость нефти при давлении насыщения
          По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
           Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
           straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
           нефти после сепарации доли свободного газа.
           изменение свойств нефти зависит от условий
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' р ksep atma давление при которой была сепарация
' t ksep C температура при которой была сепарация
' str PVT закодированная строка с параметрами PVT.
           если задана - перекрывает другие значения
' результат - число - вязкость воды
          при заданных термобарических условиях, сП
```

### A.87 PVT\_Pb\_atma

```
' Расчет давления насыщения
Public Function PVT pb atma(
                ByVal t C As Double,
       Optional ByVal gamma gas As Double = const_gg_, _
       Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
        Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
        Optional ByVal rsb m3m3 = const rsb default,
       Optional ByVal rp_m3m3 = -1, _
       Optional ByVal pb atma = -1,
       Optional ByVal tres_C = const_tres_default,
       Optional ByVal bob m3m3 = -1,
       Optional ByVal muob cP = -1,
       Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
       Optional ByVal ksep_fr = 0, _
       Optional ByVal p ksep atma = -1,
        Optional ByVal t_ksep_C = -1, _
        Optional ByVal str PVT As String = ""
```

```
' обязательные аргументы функции
' Т С температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
   const gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
          const go = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
          const gw = 1
'rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
          const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
          имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb atma Давление насыщения при температуре tres C, атма.
          Опциональный калибровочный параметр,
          если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres C пластовая температура, C.
          Учитывается при расчете давления насыщения.
          const tres default = 90
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob cP вязкость нефти при давлении насыщения
          По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
          Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
          straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
           нефти после сепарации доли свободного газа.
           изменение свойств нефти зависит от условий
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' р ksep atma давление при которой была сепарация
' t ksep C температура при которой была сепарация
' str PVT закодированная строка с параметрами PVT.
          если задана - перекрывает другие значения
' результат - число - давление насыщения.
```

### A.88 PVT Rhog kgm3

```
' расчет плотности газа
Public Function PVT rhog kgm3(
           ByVal p_atma As Double, _
           ByVal t C As Double,
           Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
           Optional ByVal gamma oil As Double = const_go_, _
           Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
           Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
           Optional ByVal rp m3m3 = -1, _
           Optional ByVal pb atma = -1,
           Optional ByVal tres C = const tres default,
           Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
           Optional ByVal muob cP = -1,
           Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
           Optional ByVal ksep fr = 0,
           Optional ByVal pksep atma = -1,
           Optional ByVal tksep C = -1,
           Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' р atma давление, атм
' Т С температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
           const gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
           const go = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
          const gw = 1
' rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
          const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
           имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb atma Давление насыщения при температуре tres C, атма.
          Опциональный калибровочный параметр,
          если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres_С пластовая температура, С.
           Учитывается при расчете давления насыщения.
          const tres default = 90
```

```
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob cP вязкость нефти при давлении насыщения
          По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
           Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
           straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
           нефти после сепарации доли свободного газа.
           изменение свойств нефти зависит от условий
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' pksep atma давление при которой была сепарация
' tksep C
           температура при которой была сепарация
' str PVT закодированная строка с параметрами PVT.
          если задана - перекрывает другие значения
' результат - число - плотность газа
          при заданных термобарических условиях, кг/м3.
```

### A.89 PVT\_Rhoo\_kgm3

```
' расчет плотности нефти
Public Function PVT rhoo kgm3(
           ByVal p atma As Double,
           ByVal t_C As Double, _
           Optional ByVal gamma gas As Double = const_gg_,_
           Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
           Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
           Optional ByVal rsb m3m3 = const_rsb default,
            Optional ByVal rp m3m3 = -1,
           Optional ByVal pb atma = -1,
            Optional ByVal tres C = const tres default,
           Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
            Optional ByVal muob cP = -1,
           Optional ByVal PVTcorr = Standing based, _
           Optional ByVal ksep_fr = 0, _
           Optional ByVal pksep_atma = -1, _
           Optional ByVal tksep C = -1,
```

```
Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' p atma давление, атм
'ТС температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
           const gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
          const go = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
          const gw = 1
' rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
         const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
          имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb atma Давление насыщения при температуре tres C, атма.
         Опциональный калибровочный параметр,
          если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres C пластовая температура, C.
          Учитывается при расчете давления насыщения.
          const tres default = 90
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob cP вязкость нефти при давлении насыщения
         По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
           Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
           straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
           нефти после сепарации доли свободного газа.
           изменение свойств нефти зависит от условий
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' pksep atma давление при которой была сепарация
' tksep C температура при которой была сепарация
' str PVT закодированная строка с параметрами PVT.
         если задана - перекрывает другие значения
' результат - число - плотность нефти
    при заданных термобарических условиях, кг/м3.
```

### A.90 PVT Rhow kgm3

```
' расчет плотности воды
Public Function PVT rhow kgm3(
           ByVal p atma As Double,
           ByVal t C As Double,
           Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
           Optional ByVal gamma oil As Double = const_go_, _
           Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
           Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
           Optional ByVal rp m3m3 = -1, _
           Optional ByVal pb atma = -1,
           Optional ByVal tres C = const tres default,
           Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
           Optional ByVal muob cP = -1,
           Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
           Optional ByVal ksep fr = 0,
           Optional ByVal pksep atma = -1,
           Optional ByVal tksep C = -1,
           Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' р atma давление, атм
'ТС температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
           const gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
          const go = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
          const gw = 1
' rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
          const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
           имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb atma Давление насыщения при температуре tres C, атма.
          Опциональный калибровочный параметр,
          если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres_С пластовая температура, С.
           Учитывается при расчете давления насыщения.
          const tres default = 90
```

```
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob cP вязкость нефти при давлении насыщения
          По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
           Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
           straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
           нефти после сепарации доли свободного газа.
           изменение свойств нефти зависит от условий
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' pksep atma давление при которой была сепарация
' tksep C
           температура при которой была сепарация
' str PVT закодированная строка с параметрами PVT.
          если задана - перекрывает другие значения
' результат - число - плотность воды
          при заданных термобарических условиях, кг/м3.
```

### A.91 PVT\_rho\_gas\_kgm3

```
' расчет плотности газа в рабочих условиях
Public Function PVT rho gas kgm3(
           ByVal p atma As Double,
           ByVal t_C As Double, _
           Optional ByVal gamma gas As Double = const_gg_,_
           Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
           Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
           Optional ByVal rsb m3m3 = const_rsb default,
            Optional ByVal rp m3m3 = -1,
           Optional ByVal pb atma = -1,
            Optional ByVal tres C = const tres default,
           Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
           Optional ByVal muob cP = -1,
           Optional ByVal PVTcorr = Standing based, _
           Optional ByVal ksep_fr = 0, _
           Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
           Optional ByVal t ksep C = -1,
```

```
Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' p atma давление, атм
'ТС температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
           const gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
          const go = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
          const gw = 1
' rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
         const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
         имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb atma Давление насыщения при температуре tres C, атма.
         Опциональный калибровочный параметр,
          если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres C пластовая температура, C.
          Учитывается при расчете давления насыщения.
          const tres default = 90
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob cP вязкость нефти при давлении насыщения
         По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
           Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
           straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
           нефти после сепарации доли свободного газа.
           изменение свойств нефти зависит от условий
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p ksep atma давление при которой была сепарация
' t ksep C температура при которой была сепарация
' str PVT закодированная строка с параметрами PVT.
         если задана - перекрывает другие значения
' результат - число - плотность газа
      при заданных термобарических условиях, кг/м3.
```

#### A.92 PVT\_rho\_oil\_kgm3

```
' расчет плотности нефти в рабочих условиях
Public Function PVT rho oil kgm3(
           ByVal p atma As Double,
           ByVal t C As Double,
           Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
           Optional ByVal gamma oil As Double = const_go_, _
           Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
           Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
           Optional ByVal rp m3m3 = -1, _
           Optional ByVal pb atma = -1,
           Optional ByVal tres C = const_tres default,
           Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
           Optional ByVal muob cP = -1,
           Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
           Optional ByVal ksep fr = 0,
           Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
           Optional ByVal t ksep C = -1,
           Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' р atma давление, атм
' Т С температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
           const gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
          const go = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
          const gw = 1
' rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
          const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
           имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb atma Давление насыщения при температуре tres C, атма.
          Опциональный калибровочный параметр,
          если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres_C пластовая температура, С.
          Учитывается при расчете давления насыщения.
          const tres default = 90
```

```
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob cP вязкость нефти при давлении насыщения
          По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
          Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
           straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
           нефти после сепарации доли свободного газа.
           изменение свойств нефти зависит от условий
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' р ksep atma давление при которой была сепарация
' t ksep C температура при которой была сепарация
' str PVT закодированная строка с параметрами PVT.
           если задана - перекрывает другие значения
' результат - число - плотность нефти
          при заданных термобарических условиях, кг/м3.
```

## A.93 PVT\_rho\_wat\_kgm3

```
' расчет плотности воды в рабочих условиях
Public Function PVT rho wat kgm3(
           ByVal p atma As Double,
           ByVal t_C As Double, _
           Optional ByVal gamma gas As Double = const_gg_,_
           Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
           Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
           Optional ByVal rsb m3m3 = const_rsb default,
           Optional ByVal rp m3m3 = -1,
           Optional ByVal pb atma = -1,
           Optional ByVal tres C = const tres default,
           Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
           Optional ByVal muob cP = -1,
           Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
           Optional ByVal ksep_fr = 0, _
           Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
           Optional ByVal t ksep C = -1,
```

```
Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' p atma давление, атм
'ТС температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
           const gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
          const go = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
          const gw = 1
' rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
         const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
         имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb atma Давление насыщения при температуре tres C, атма.
         Опциональный калибровочный параметр,
          если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres C пластовая температура, C.
          Учитывается при расчете давления насыщения.
          const tres default = 90
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob cP вязкость нефти при давлении насыщения
         По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
           Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
           straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
           нефти после сепарации доли свободного газа.
           изменение свойств нефти зависит от условий
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p ksep atma давление при которой была сепарация
' t ksep C температура при которой была сепарация
' str PVT закодированная строка с параметрами PVT.
         если задана - перекрывает другие значения
' результат - число - плотность воды
    при заданных термобарических условиях, кг/м3.
```

### A.94 PVT\_Rs\_m3m3

```
' расчет газосодержания
Public Function PVT rs m3m3(
           ByVal p atma As Double,
           ByVal t C As Double,
           Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
           Optional ByVal gamma oil As Double = const_go_, _
           Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
           Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
           Optional ByVal rp m3m3 = -1, _
           Optional ByVal pb atma = -1,
           Optional ByVal tres C = const tres default,
           Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
           Optional ByVal muob cP = -1,
           Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
           Optional ByVal ksep fr = 0,
           Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
           Optional ByVal t ksep C = -1,
           Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' р atma давление, атм
' Т С температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
           const gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
          const_go_ = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
          const gw = 1
' rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
          const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
           имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb atma Давление насыщения при температуре tres C, атма.
          Опциональный калибровочный параметр,
          если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres_С пластовая температура, С.
           Учитывается при расчете давления насыщения.
          const tres default = 90
```

```
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob cP вязкость нефти при давлении насыщения
          По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
           Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
           straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
           нефти после сепарации доли свободного газа.
           изменение свойств нефти зависит от условий
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' р ksep atma давление при которой была сепарация
' t ksep C температура при которой была сепарация
' str PVT закодированная строка с параметрами PVT.
           если задана - перекрывает другие значения
' результат - число - газосодержание при
          заданных термобарических условиях, м3/м3.
```

### A.95 PVT\_salinity\_ppm

```
' расчет солености воды
Public Function PVT salinity ppm(
           ByVal p atma As Double,
           ByVal t_C As Double, _
           Optional ByVal gamma gas As Double = const_gg_,_
           Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
           Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
           Optional ByVal rsb m3m3 = const_rsb default,
            Optional ByVal rp m3m3 = -1,
           Optional ByVal pb atma = -1,
            Optional ByVal tres C = const tres default,
           Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
            Optional ByVal muob cP = -1,
           Optional ByVal PVTcorr = Standing based, _
           Optional ByVal ksep_fr = 0, _
           Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
           Optional ByVal t ksep C = -1,
```

```
Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' p atma давление, атм
'ТС температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
           const gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
          const go = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
          const gw = 1
' rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
         const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
         имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb atma Давление насыщения при температуре tres C, атма.
         Опциональный калибровочный параметр,
          если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres C пластовая температура, C.
          Учитывается при расчете давления насыщения.
          const tres default = 90
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob cP вязкость нефти при давлении насыщения
         По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
           Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
           straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
           нефти после сепарации доли свободного газа.
           изменение свойств нефти зависит от условий
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p ksep atma давление при которой была сепарация
' t ksep C температура при которой была сепарация
' str PVT закодированная строка с параметрами PVT.
         если задана - перекрывает другие значения
' результат - число
' Возвращает соленость воды, ррт
' для заданных термобарических условий.
```

## A.96 PVT\_STliqgas\_Nm

```
' расчет коэффициента поверхностного натяжения жидкость - газ
Public Function PVT STliqgas Nm(
           ByVal p atma As Double,
           ByVal t C As Double,
           Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
           Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
           Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
           Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, __
           Optional ByVal rp m3m3 = -1, _
           Optional ByVal pb atma = -1,
           Optional ByVal tres C = const_tres default,
           Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
           Optional ByVal muob cP = -1,
           Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
           Optional ByVal ksep fr = 0,
           Optional ByVal pksep atma = -1,
           Optional ByVal tksep C = -1,
           Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' р atma давление, атм
' Т С температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
           const gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
          const go = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
          const gw = 1
' rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
          const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
           имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb atma Давление насыщения при температуре tres C, атма.
          Опциональный калибровочный параметр,
          если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres_C пластовая температура, С.
          Учитывается при расчете давления насыщения.
          const tres default = 90
```

```
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob cP вязкость нефти при давлении насыщения
          По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
          Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
           straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
           нефти после сепарации доли свободного газа.
           изменение свойств нефти зависит от условий
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' pksep atma давление при которой была сепарация
' tksep C
           температура при которой была сепарация
' str PVT закодированная строка с параметрами PVT.
          если задана - перекрывает другие значения
' результат - число
' Возвращает коэффициента поверхностного натяжения жидкость - газ, Нм
' для заданных термобарических условий.
```

## A.97 PVT\_SToilgas\_Nm

```
' расчет коэффициента поверхностного натяжения нефть - газ
Public Function PVT SToilgas Nm(
           ByVal p_atma As Double, _
           ByVal t C As Double,
           Optional ByVal gamma gas As Double = const_gg_, _
           Optional ByVal gamma oil As Double = const_go_, _
           Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
           Optional ByVal rsb m3m3 = const rsb default,
           Optional ByVal rp_m3m3 = -1,
           Optional ByVal pb_atma = -1,
           Optional ByVal tres C = const tres default,
           Optional ByVal bob m3m3 = -1,
           Optional ByVal muob_cP = -1,
           Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
           Optional ByVal ksep fr = 0,
           Optional ByVal pksep atma = -1,
```

```
Optional ByVal tksep C = -1,
           Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' p_atma давление, атм
'ТС температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
         const gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
           const_go_ = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
  const gw_ = 1
'rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
          const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
          имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb atma Давление насыщения при температуре tres C, атма.
          Опциональный калибровочный параметр,
          если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres C пластовая температура, С.
           Учитывается при расчете давления насыщения.
           const tres default = 90
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob cP вязкость нефти при давлении насыщения
          По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
          Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
           straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
           нефти после сепарации доли свободного газа.
           изменение свойств нефти зависит от условий
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' pksep_atma — давление при которой была сепарация
' tksep C
              температура при которой была сепарация
' str PVT закодированная строка с параметрами PVT.
           если задана - перекрывает другие значения
' результат - число
' Возвращает коэффициента поверхностного натяжения нефть - газ, Нм
' для заданных термобарических условий.
```

### A.98 PVT\_STwatgas\_Nm

```
' расчет коэффициента поверхностного натяжения вода - газ
Public Function PVT STwatgas Nm(
           ByVal p atma As Double,
           ByVal t C As Double,
           Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
           Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
           Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
           Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
           Optional ByVal rp m3m3 = -1, _
           Optional ByVal pb atma = -1,
           Optional ByVal tres C = const_tres default,
           Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
           Optional ByVal muob cP = -1,
           Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
           Optional ByVal ksep fr = 0,
           Optional ByVal pksep_atma = -1, _
           Optional ByVal tksep C = -1,
           Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' p atma давление, атм
' Т С температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
           const gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
          const_go_ = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
          const gw = 1
' rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
          const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
           имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb atma Давление насыщения при температуре tres C, атма.
          Опциональный калибровочный параметр,
          если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres_C пластовая температура, С.
          Учитывается при расчете давления насыщения.
          const tres default = 90
```

```
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob cP вязкость нефти при давлении насыщения
          По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
          Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
           straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
           нефти после сепарации доли свободного газа.
           изменение свойств нефти зависит от условий
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' pksep atma давление при которой была сепарация
' tksep C
           температура при которой была сепарация
' str PVT закодированная строка с параметрами PVT.
          если задана - перекрывает другие значения
' результат - число
' Возвращает коэффициента поверхностного натяжения вода - газ, Нм
' для заданных термобарических условий.
```

# A.99 PVT\_ST\_liqgas\_Nm

```
' расчет коэффициента поверхностного натяжения жидкость - газ
Public Function PVT ST liggas Nm (
           ByVal p atma As Double,
           ByVal t C As Double,
           Optional ByVal gamma gas As Double = const_gg_, _
           Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
           Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
           Optional ByVal rsb m3m3 = const rsb default,
           Optional ByVal rp m3m3 = -1,
           Optional ByVal pb_atma = -1, _
           Optional ByVal tres C = const tres default,
           Optional ByVal bob m3m3 = -1,
           Optional ByVal muob_cP = -1,
           Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
           Optional ByVal ksep fr = 0,
           Optional ByVal p ksep atma = -1,
```

```
Optional ByVal t ksep C = -1,
           Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' p_atma давление, атм
'ТС температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
         const gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
           const_go_ = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
  const gw = 1
'rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
          const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
         имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb atma Давление насыщения при температуре tres C, атма.
          Опциональный калибровочный параметр,
          если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres_C пластовая температура, С.
           Учитывается при расчете давления насыщения.
           const tres default = 90
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob cP вязкость нефти при давлении насыщения
          По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
          Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
          straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
           нефти после сепарации доли свободного газа.
           изменение свойств нефти зависит от условий
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma давление при которой была сепарация
' t ksep C
               температура при которой была сепарация
' str PVT закодированная строка с параметрами PVT.
           если задана - перекрывает другие значения
' результат - число
' Возвращает коэффициента поверхностного натяжения жидкость - газ, Нм
' для заданных термобарических условий.
```

### A.100 PVT\_ST\_oilgas\_Nm

```
' расчет коэффициента поверхностного натяжения нефть - газ
Public Function PVT ST oilgas Nm(
           ByVal p atma As Double,
           ByVal t C As Double,
           Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
           Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
           Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
           Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
           Optional ByVal rp m3m3 = -1, _
           Optional ByVal pb atma = -1,
           Optional ByVal tres C = const_tres default,
           Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
           Optional ByVal muob cP = -1,
           Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
           Optional ByVal ksep fr = 0,
           Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
           Optional ByVal t ksep C = -1,
           Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' р atma давление, атм
'ТС температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
           const gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
          const_go_ = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
          const gw = 1
' rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
          const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
           имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb atma Давление насыщения при температуре tres C, атма.
          Опциональный калибровочный параметр,
          если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres_C пластовая температура, С.
          Учитывается при расчете давления насыщения.
          const tres default = 90
```

```
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob cP вязкость нефти при давлении насыщения
          По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
          Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
           straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
           нефти после сепарации доли свободного газа.
           изменение свойств нефти зависит от условий
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' р ksep atma давление при которой была сепарация
' t ksep C температура при которой была сепарация
' str PVT закодированная строка с параметрами PVT.
           если задана - перекрывает другие значения
' результат - число
' Возвращает коэффициента поверхностного натяжения нефть - газ, Нм
' для заданных термобарических условий.
```

# A.101 PVT\_ST\_watgas\_Nm

```
' расчет коэффициента поверхностного натяжения вода - газ
Public Function PVT ST watgas Nm (
           ByVal p_atma As Double, _
           ByVal t C As Double,
           Optional ByVal gamma gas As Double = const_gg_, _
           Optional ByVal gamma_oil As Double = const_go_, _
           Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
           Optional ByVal rsb m3m3 = const rsb default,
           Optional ByVal rp m3m3 = -1,
           Optional ByVal pb_atma = -1,
           Optional ByVal tres C = const tres default,
           Optional ByVal bob m3m3 = -1,
           Optional ByVal muob_cP = -1,
           Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
           Optional ByVal ksep fr = 0,
           Optional ByVal p ksep atma = -1,
```

```
Optional ByVal t ksep C = -1,
           Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' p_atma давление, атм
'ТС температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
         const gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
           const_go_ = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
  const gw_ = 1
'rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
          const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
   имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb atma Давление насыщения при температуре tres C, атма.
          Опциональный калибровочный параметр,
          если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres C пластовая температура, С.
           Учитывается при расчете давления насыщения.
           const tres default = 90
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob cP вязкость нефти при давлении насыщения
          По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
          Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
          straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep_fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
           нефти после сепарации доли свободного газа.
           изменение свойств нефти зависит от условий
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' p_ksep_atma давление при которой была сепарация
' t ksep C
               температура при которой была сепарация
' str PVT закодированная строка с параметрами PVT.
           если задана - перекрывает другие значения
' результат - число
' Возвращает коэффициента поверхностного натяжения вода - газ, Нм
' для заданных термобарических условий.
```

#### A.102 PVT Z

```
' расчет коэффициента сверхсжимаемости газа
Public Function PVT z(
           ByVal p atma As Double,
           ByVal t C As Double,
           Optional ByVal gamma_gas As Double = const_gg_, _
           Optional ByVal gamma oil As Double = const_go_, _
           Optional ByVal gamma_wat As Double = const_gw_, _
           Optional ByVal rsb_m3m3 = const_rsb_default, _
           Optional ByVal rp m3m3 = -1, _
           Optional ByVal pb atma = -1,
           Optional ByVal tres C = const tres default,
           Optional ByVal bob_m3m3 = -1, _
           Optional ByVal muob cP = -1,
           Optional ByVal PVTcorr = Standing based,
           Optional ByVal ksep fr = 0,
           Optional ByVal p_ksep_atma = -1, _
           Optional ByVal t ksep C = -1,
           Optional ByVal str PVT As String = ""
' обязательные аргументы функции
' р atma давление, атм
' Т С температура, С.
' опциональные аргументы функции
' gamma gas удельная плотность газа, по воздуху.
           const gg = 0.6
' gamma oil удельная плотность нефти, по воде.
          const_go_ = 0.86
' gamma wat удельная плотность воды, по воде.
          const gw = 1
' rsb m3m3 газосодержание при давлении насыщения, м3/м3.
          const rsb default = 100
' rp m3m3 замерной газовый фактор, м3/м3.
           имеет приоритет перед rsb если Rp < rsb
' pb atma Давление насыщения при температуре tres C, атма.
          Опциональный калибровочный параметр,
          если не задан или = 0 то рассчитается по корреляции
' tres_С пластовая температура, С.
           Учитывается при расчете давления насыщения.
          const tres default = 90
```

```
' bob m3m3 объемный коэффициент нефти, м3/м3.
' muob cP вязкость нефти при давлении насыщения
          По умолчанию рассчитывается по корреляции
' PVTcorr номер набора PVT корреляций для расчета
           Standing based = 0 - на основе кор-ии Стендинга
           McCain based = 1 - на основе кор-ии Маккейна
           straigth line = 2 - на основе упрощенных зависимостей
' ksep fr коэффициент сепарации - определяет изменение свойств
           нефти после сепарации доли свободного газа.
           изменение свойств нефти зависит от условий
           сепарации газа, которые должны быть явно заданы
' р ksep atma давление при которой была сепарация
' t ksep C температура при которой была сепарация
' str PVT закодированная строка с параметрами PVT.
           если задана - перекрывает другие значения
' результат - число - z фактор газа.
          коэффициент сверхсжимаемости газа,
           безразмерная величина
```

# A.103 transient\_cd

```
' расчет безразмерного коэффициента влияния ствола скважины
Function transient cd(ByVal cs 1atm As Double,
            Optional ByVal rw_m As Double = 0.1, _
            Optional ByVal h m As Double = 10,
            Optional ByVal porosity As Double = 0.2,
            Optional ByVal ct latm As Double = 0.00001
            ) As Double
'cs latm
           - коэффициент влияния ствола скважины, 1/атм
' rw m
            - радиус скважины, м
'h m
            - толщина пласта, м
' porosity
            - пористость
'ct latm - общая сжимаемость системы в пласте, 1/атм
' результат - безразмерный коэффициент влияния ствола скважины cd
```

#### A.104 transient\_def\_cd

```
' расчет безразмерного коэффициента влияния ствола скважины
⇔ (определение)
Function transient def_cd(ByVal cs_1atm As Double, _
            Optional ByVal rw m As Double = 0.1, _
            Optional ByVal h m As Double = 10,
            Optional ByVal porosity As Double = 0.2,
            Optional ByVal ct latm As Double = 0.00001
            ) As Double
'cs latm
           - коэффициент влияния ствола скважины, 1/атм
rw m
            - радиус скважины, м
'h m
            - толщина пласта, м
' porosity
            - пористость
' ct latm - общая сжимаемость системы в пласте, 1/атм
' результат - безразмерный коэффициент влияния ствола скважины cd
```

# A.105 transient\_def\_cs\_1atm

```
' расчет коэффициента влияния ствола скважины (определение)
Function transient def cs latm(ByVal cd As Double,
            Optional ByVal rw_m As Double = 0.1, _
            Optional ByVal h m As Double = 10,
            Optional ByVal porosity As Double = 0.2,
            Optional ByVal ct latm As Double = 0.00001
            ) As Double
' cs latm
           - коэффициент влияния ствола скважины, 1/атм
             - радиус скважины, м
'rw m
'h m
            - толщина пласта, м
' porosity
            - пористость
' ct latm
            - общая сжимаемость системы в пласте, 1/атм
' результат - коэффициент влияния ствола скважины сѕ
```

#### A.106 transient\_def\_pd

```
' расчет безразмерного давления (определение)
Function transient def pd(ByVal pwf atma As Double,
                         ByVal glig sm3day As Double,
                Optional ByVal pi atma As Double = 250,
                Optional ByVal k mD As Double = 100,
                Optional ByVal h m As Double = 10,
                Optional ByVal mu cP As Double = 1, _
                Optional ByVal b m3m3 As Double = 1.2
            ) As Double
            - забойное давление, атма
' pwf atma
' qliq sm3day - дебит запуска скважины, м3/сут в стандартных условиях
' рі atma - начальное пластовое давление, атма
' k mD
            - проницаемость пласта, мД
'h m
            - толщина пласта, м
' mu cP
            - вязкость флюида в пласте, сП
' b m3m3 - объемный коэффициент нефти, м3/м3
' результат - безразмерное время td
```

### A.107 transient def pwf atma

```
' расчет безразмерного давления (определение)
Function transient def pwf atma(ByVal pd As Double,
                         ByVal qliq sm3day As Double,
                Optional ByVal pi_atma As Double = 250, _
                Optional ByVal k mD As Double = 100, _
                Optional ByVal h m As Double = 10,
                Optional ByVal mu_cP As Double = 1, _
                Optional ByVal b_m3m3 As Double = 1.2 _
            ) As Double
' pwf atma - забойное давление, атма
' qliq sm3day - дебит запуска скважины, м3/сут в стандартных условиях
' рі atma - начальное пластовое давление, атма
' k mD
            - проницаемость пласта, мД
'h m
            - толщина пласта, м
```

```
' mu_cP — вязкость флюида в пласте, сП
' b_m3m3 — объемный коэффициент нефти, м3/м3
' результат — безразмерное время td
```

#### A.108 transient\_def\_td

```
' расчет безразмерного времени (определение)
Function transient_def_td(ByVal t_day As Double, _
            Optional ByVal rw_m As Double = 0.1, _
            Optional ByVal k mD As Double = 100,
            Optional ByVal porosity As Double = 0.2,
            Optional ByVal mu cP As Double = 1,
            Optional ByVal ct_1atm As Double = 0.00001 _
            ) As Double
' t day
            - время для которого проводится расчет, сут
rw m
            - радиус скважины, м
' k mD
            - проницаемость пласта, мД
' porosity
            - пористость
' mu cP
            - вязкость флюида в пласте, сП
' ct latm
            - общая сжимаемость системы в пласте, 1/атм
' результат - безразмерное время td
```

# A.109 transient\_def\_t\_day

```
' расчет времени по безразмерному времени (определение)

Function transient_def_t_day(ByVal td As Double,

Optional ByVal rw_m As Double = 0.1,

Optional ByVal k_mD As Double = 100,

Optional ByVal porosity As Double = 0.2,

Optional ByVal mu_cP As Double = 1,

Optional ByVal ct_latm As Double = 0.00001

) As Double

' t_day

- время для которого проводится расчет, сут
```

```
'rw_m - радиус скважины, м
'k_mD - проницаемость пласта, мД
'porosity - пористость
'mu_cP - вязкость флюида в пласте, сП
'ct_latm - общая сжимаемость системы в пласте, 1/атм
'результат - время t
```

#### A.110 transient\_pd\_radial

```
' Расчет неустановившегося решения уравнения фильтрации
' для различных моделей радиального притока к вертикльной скважине
' основано не решениях в пространстве Лапласа и преобразовании Стефеста
Function transient pd radial(ByVal td As Double, _
                   Optional ByVal cd As Double = 0,
                   Optional ByVal skin As Double = 0, _
                   Optional ByVal rd As Double = 1,
                   Optional model As Integer = 0)
'td
           - безразмерное время для которого проводится расчет
            - безразмерный коэффициент влияния ствола скважины
' cd
           - скин-фактор, безразмерный skin>0.
' skin
             для skin<0 используйте эффективный радиус скважины
'rd
          - безразмерное расстояние для которого проводится расчет
             rd=1 соответвует забою скважины
' model - модель проведения расчета. 0 - модель линейного стока Ei
              1 - модель линейного стока через преобразование Стефеста
              2 - конечный радиус скважины
              3 - линейный сток со скином и послепритоком
              4 - конечный радиус скважины со скином и послепритоком
' результат - безразмерное давление pd
```

#### A.111 transient pwf radial atma

```
' расчет изменения забойного давления после запуска скважины
' с постоянным дебитом (terminal rate solution)
Function transient pwf radial atma (ByVal t day As Double,
                                  ByVal glig sm3day As Double,
                         Optional ByVal pi atma As Double = 250,
                         Optional ByVal skin As Double = 0,
                         Optional ByVal cs latm As Double = 0, _
                         Optional ByVal r_m As Double = 0.1, _
                         Optional ByVal rw_m As Double = 0.1, _
                         Optional ByVal k mD As Double = 100, _
                         Optional ByVal h m As Double = 10,
                         Optional ByVal porosity As Double = 0.2, _
                         Optional ByVal mu cP As Double = 1,
                         Optional ByVal b_m3m3 As Double = 1.2,
                         Optional ByVal ct 1atm As Double = 0.00001, _
                         Optional ByVal model As Integer = 0) As
                          → Double
' t day - время для которого проводится расчет, сут
' qliq sm3day - дебит запуска скважины, м3/сут в стандартных условиях
' рі atma - начальное пластовое давление, атма
' skin
             - скин - фактор, может быть отрицательным
'cs latm
            - коэффициент влияния ствола скважины, 1/атм
             - расстояние от скважины для которого проводится расчет,
'r m
\hookrightarrow M
' rw m
             - радиус скважины, м
' k mD
             - проницаемость пласта, мД
'h m
             - толщина пласта, м
' porosity
            - пористость
' mu cP
             - вязкость флюида в пласте, сП
' b m3m3
             - объемный коэффициент нефти, м3/м3
' ct latm
            - общая сжимаемость системы в пласте, 1/атм
' model
            - модель проведения расчета. О - модель линейного стока Еі
              1 - модель линейного стока через преобразование Стефеста
              2 - конечный радиус скважины
              3 - линейный сток со скином и послепритоком
              4 - конечный радиус скважины со скином и послепритоком
' результат - давление pwf
```

#### A.112 transient\_td

```
' расчет безразмерного времени
Function transient td(ByVal t day As Double,
            Optional ByVal rw_m As Double = 0.1, _
            Optional ByVal k mD As Double = 100,
            Optional ByVal porosity As Double = 0.2,
            Optional ByVal mu_cP As Double = 1, _
            Optional ByVal ct latm As Double = 0.00001
            ) As Double
' t day
            - время для которого проводится расчет, сут
rw m
            - радиус скважины, м
' k mD
            - проницаемость пласта, мД
' porosity
            - пористость
' mu cP
            - вязкость флюида в пласте, сП
' ct latm
            - общая сжимаемость системы в пласте, 1/атм
' результат - безразмерное время td
```

### A.113 wellESP\_plin\_pintake\_atma

```
' Расчет устьевого давления скважины по давлению на приеме.
' Расчет распределения давления и температуры в скважине
' с использованием многофазных корреляций.
Public Function wellESP plin pintake atma(
                ByVal qliq sm3day As Double,
                ByVal fw perc As Double,
                ByVal pintake_atma As Double, _
                ByVal h perf m As Double,
       Optional ByVal pcas_atma As Double, _
       Optional ByVal d choke mm As Double,
       Optional ByVal str_PVT As String = PVT_DEFAULT, _
        Optional ByVal str_AL As String, _
       Optional ByVal hmes_habs_list_m As Variant, _
       Optional ByVal dtub list mm As Variant,
       Optional ByVal dcas list mm As Variant,
       Optional ByVal temp list C As Variant,
```

```
Optional ByVal hydr corr As H CORRELATION = 0,
       Optional ByVal temp method As TEMP CALC METHOD = StartEndTemp,
       Optional ByVal twf C As Double,
       Optional ByVal c calibr grav = 1,
       Optional ByVal c_calibr_fric = 1, _
       Optional ByVal roughness m As Double = 0.0001,
       Optional ByVal q_gas_sm3day As Double = 0, _
       Optional ByVal param out As Integer = 1,
       Optional ByVal num pt crv As Integer = 21)
' Обязательные параметры
' qliq sm3day - дебит жидкости в поверхностных условиях
' fw perc - обводненность
' pintake atma- давление на приеме с которого начинается расчет, атм
              граничное значение для проведения расчета
' h perf m - измеренная глубина пласта (перфорации)
              точка узлового анализа при узле на забое скважины
' pcas atma - затрубное давление (расчета Ндин)
' d choke mm - диаметр штуцера
' str PVT
            - закодированная строка с параметрами PVT.
              если задана - перекрывает другие значения
' str AL
            - закодированная параметров мех добычи.
               строка параметров ЭЦН либо строка параметров газлифта
' hmes habs list m - траектория скважины. range или таблица
\hookrightarrow [0..N,0..1]
' dtub list mm - диаметр НКТ. range или таблица [0..N,0..1]
' dcas list mm - диаметр эксп колонны. range или таблица [0..N,0..1]
' temp list C
               - температура среды. range или таблица [0..N,0..1]
' hydr_corr - гидравлическая корреляция, H_CORRELATION
                 BeggsBrill = 0
                  Ansari = 1
                  Unified = 2
                  Gray = 3
                  HagedornBrown = 4
                  SakharovMokhov = 5
' temp method - температурная модель
' twf C
               - температура флюида на забое
                 необходима для продвинутого учета температуры
' c calibr grav - поправка на гравитационную составляющую
               перепада давления
' c calibr fric - поправка на трение в перепаде давления
' roughness m - шероховатость трубы
' q gas sm3day - свободный газ поступающие в трубу.
```

```
' param_out - номер параметра для вывода в ячейку [0,0]
' num_pt_crv - число параметров вывода массивов
' результат - число - давление на другом конце трубы atma.
```

#### A.114 WellGL\_decode\_string

```
' функция расшифровки параметров работы
' газлифтной скважины закодированных в строке

Public Function wellGL_decode_string(well_GL_str As String, Optional

→ ByVal getStr As Boolean = False)
' well_GL_str - строка с параметрами газлифтной скважины
' getStr - флаг проверки работы функции
' по умолчанию False (0) - функция выдает объект CESPsystemSimple
' если задать True - функция раскодирует строку и снова закодирует
' и выдаст строку (можно использовать из листа)
' результат - объект CESPsystemSimple
```

### A.115 WellGL\_encode\_string

```
' Функция кодирования параметров работы скважины с газлифтом.

Public Function wellGL_encode_string(
Optional ByVal h_perf_m As Double = 2000,
Optional ByVal htub_m As Double = 1800,
Optional ByVal udl_m As Double = 0,
Optional ByVal d_cas_mm As Double = 150,
Optional ByVal dtub_mm As Double = 72,
Optional ByVal dchoke_mm As Double = 15,
Optional ByVal roughness_m As Double = 0.0001,
Optional ByVal t_bh_C As Double = 85,
Optional ByVal t_wh_C As Double = 25,
Optional HmesGLV_m = 0,
Optional dGLV_mm = 0,
Optional PsurfGLV_atma = 0)
```

```
' h perf m - измеренная глубина верхних дыр перфорации
               глубина пласта на которой рассчитывается
               забойное давление
' htub m
             - измеренная глубина спуска НКТ
' udl m
              - удлинение
               разница между измеренной и вертикальной
                глубиной пласта
' d cas mm
              - внутренний диаметр эксплуатационной колонны
              - внешний диаметр НКТ
' dtub mm
' dchoke mm
              - диаметр штуцера
' roughness m
              - шероховатость стенок НКТ и ЭК
' t bh C
               - температура флюида на забое скважины
' t wh C
               - температура флюида на устье скважины
                по умолчанию температурный расчет идет
                такие образом, что температура флюида меняется
                линейно относительно вертикальной глубины
' HmesGLV m
' dGLV mm
' PsurfGLV atma -
' результат - строка с закодированными параметрами
```

### A.116 well\_calcc\_calibr\_head\_fr

```
Optional ByVal ksep fr As Double = -1,
           Optional ByVal c calibr head d As Double = 0,
           Optional ByVal param num As Integer = 0)
' исходные параметры
' q_m3day - дебит жидкости, на поверхности
' fw perc - обводненность (объемная на поверхности)
' Pdown atma - давление ниже насоса (внизу) для расчета
    либо забойное давление (по умолчанию)
    либо давление на приеме
    определяется опциональным параметром Pdown at intake
' pbuf atma - буферное давление
' Pdown at intake - флаг определяет точку расчета давления
                   ниже насоса. По умолчанию забойное
' plin atma - линейное давление
            если не задано штуцер не учитывается
' Pcas atma - затрубное давление
если не задано динамический уровень не рассчитывается
' str well - закодированные параметры конструкции скважины.
          Если не указано,
          используются свойства скважины по умолчанию.
' str PVT - закодированные параметры флюидов. Если не указано,
          используются свойства флюида по умолчанию.
' str ESP - закодированные параметры УЭЦН. Если
          не задано или задано значение 0
          то УЭЦН не учитывается, проводится расчет для
          фонтанирующей скважины.
' hydr corr - гидравлическая корреляция, Н CORRELATION
                  BeggsBrill = 0
                   Ansari = 1
                   Unified = 2
                   Gray = 3
                   HagedornBrown = 4
                   SakharovMokhov = 5
' ksep fr - коэффициент сепарации.
           если задан - то используется вместо расчетного
           явное задание коэффициента серации ускоряет расчет
' c calibr head d - коэффициент деградации УЭЦН
' param num - параметры для вывода в качестве результата
            если не задан выводятся все в виде массива
' ----- результаты расчета
' массив параметры работы системы пласт - скважина - УЭЦН
```

#### A.117 well calc calibr head fr

```
'' функция адаптации модели скважины по данным эксплуатации
'' подбирает коэффициента деградации УЭЦН и штуцера
'' по замера на поверхности и на забое/приеме насоса
'Public Function well_calc_calibr_head_fr( _
                     ByVal q m3day As Double,
                     ByVal fw perc As Double,
                     ByVal pdown atma As Double,
                     ByVal pbuf atma As Double,
            Optional Pdown at intake As Boolean = False,
            Optional ByVal plin_atma As Double = -1, _
            Optional ByVal pcas atma As Double = -1,
            Optional ByVal str well As String = WELL DEFAULT,
            Optional ByVal str PVT As String = PVT DEFAULT,
            Optional ByVal str ESP As String = 0,
            Optional ByVal hydr corr As H CORRELATION = 0,
            Optional ByVal ksep fr As Double = -1,
            Optional ByVal c calibr head d As Double = 1,
            Optional ByVal param num As Integer = 0)
'' исходные параметры
'' q m3day - дебит жидкости, на поверхности
'' fw perc - обводненность (объемная на поверхности)
'' Pdown atma - давление ниже насоса (внизу) для расчета
     либо забойное давление (по умолчанию)
     либо давление на приеме
'' определяется опциональным параметром Pdown at intake
'' pbuf atma - буферное давление
'' Pdown at intake - флаг определяет точку расчета давления
1.1
                    ниже насоса. По умолчанию забойное
'' plin atma - линейное давление
              если не задано штуцер не учитывается
'' pcas atma - затрубное давление
'' если не задано динамический уровень не рассчитывается
'' str well - закодированные параметры конструкции скважины.
           Если не указано,
           используются свойства скважины по умолчанию.
'' str PVT - закодированные параметры флюидов. Если не указано,
'' используются свойства флюида по умолчанию.
'' str ESP - закодированные параметры УЭЦН. Если
          не задано или задано значение 0
```

```
то УЭЦН не учитывается, проводится расчет для
           фонтанирующей скважины.
'' hydr corr - гидравлическая корреляция, Н CORRELATION
                    BeggsBrill = 0
                    Ansari = 1
                    Unified = 2
                    Gray = 3
1.1
                    HagedornBrown = 4
1 1
                    SakharovMokhov = 5
'' ksep fr - коэффициент сепарации.
           если задан - то используется вместо расчетного
1 1
            явное задание коэффициента серации ускоряет расчет
'' c calibr head d - коэффициент деградации УЭЦН
'' param num - параметры для вывода в качестве результата
          если не задан выводятся все в виде массива
'' ---- результаты расчета
'' массив параметры работы системы пласт - скважина - УЭЦН
```

#### A.118 well\_decode\_string

#### A.119 well\_encode\_string

```
' функция кодирования параметров конструкции скважины
' в строку, которую можно потом использовать
Public Function well encode string(
               Optional ByVal h perf m As Double = 2000, _
               Optional ByVal h pump m As Double = 1800,
               Optional ByVal udl m As Double = 0,
               Optional ByVal d cas mm As Double = 150,
               Optional ByVal dtub mm As Double = 72,
               Optional ByVal dchoke mm As Double = 15,
               Optional ByVal roughness m As Double = 0.0001,
               Optional ByVal t bh C As Double = 85,
               Optional ByVal t wh C As Double = 25)
               - измеренная глубина верхних дыр перфорации
' h perf m
                глубина пласта на которой рассчитывается
                забойное давление
' h pump m
               - измеренная глубина спуска насоса
' udl m
               - удлинение
                разница между измеренной и вертикальной
                глубиной пласта
' d cas mm
               - внутренний диаметр эксплуатационной колонны
' dtub mm
               - внешний диаметр НКТ
' dchoke mm
               - диаметр штуцера
' roughness m
               - шероховатость стенок НКТ и ЭК
' t bh C
               - температура флюида на забое скважины
' t wh C
               - температура флюида на устье скважины
                 по умолчанию температурный расчет идет
                 такие образом, что температура флюида меняется
                 линейно относительно вертикальной глубины
' результат - строка с закодированными параметрами
```

# A.120 well\_Pintake\_Pwf\_atma

```
' функция расчета давления на приеме по забойному для скважины
```

<sup>&#</sup>x27; расчет снизу-вверх, считает только участок ниже насоса

```
Public Function well pintake pwf atma(
                ByVal q_m3day As Double, _
                ByVal fw perc As Double,
                ByVal pwf atma As Double, _
       Optional ByVal str well As String = WELL DEFAULT,
       Optional ByVal str PVT As String = PVT_DEFAULT, _
       Optional ByVal hydr corr As H CORRELATION = 0
' исходные параметры
' q m3day - дебит жидкости, на поверхности
' fw perc - обводненность (объемная на поверхности)
' pwf_atma - забойное давление
' str well - закодированные параметры конструкции скважины.
          Если не указано,
           используются свойства скважины по умолчанию.
' str PVT - закодированные параметры флюидов. Если не указано,
         используются свойства флюида по умолчанию.
' hydr corr - гидравлическая корреляция, Н CORRELATION
                  BeggsBrill = 0
                   Ansari = 1
                   Unified = 2
                   Gray = 3
                   HagedornBrown = 4
                   SakharovMokhov = 5
   ----- результаты расчета
' массив параметры работы системы пласт - скважина - УЭЦН
```

#### A.121 Well Plin Pwf atma

```
Optional ByVal pcas atma As Double,
       Optional ByVal d choke mm As Double,
       Optional ByVal str PVT As String = PVT DEFAULT,
       Optional ByVal str AL As String, _
       Optional ByVal hmes habs_list_m As Variant, _
       Optional ByVal dtub_list_mm As Variant, _
       Optional ByVal dcas list mm As Variant,
       Optional ByVal temp list C As Variant,
       Optional ByVal hydr corr As H CORRELATION = 0,
       Optional ByVal temp method As TEMP CALC METHOD = StartEndTemp,
       Optional ByVal twf C As Double,
       Optional ByVal c calibr grav = 1,
       Optional ByVal c calibr fric = 1,
       Optional ByVal roughness m As Double = 0.0001,
       Optional ByVal q_gas_sm3day As Double = 0, _
       Optional ByVal param out As Integer = 1,
       Optional ByVal num pt crv As Integer = 21)
' Обязательные параметры
' qliq sm3day - дебит жидкости в поверхностных условиях
' fw perc - обводненность
' pwf atma
            - забойное давление с которого начинается расчет, атм
               граничное значение для проведения расчета
' h perf m - измеренная глубина пласта (перфорации)
              точка узлового анализа при узле на забое скважины
' pcas atma - затрубное давление (расчета Ндин)
' d choke mm - диаметр штуцера
' str PVT
           - закодированная строка с параметрами PVT.
              если задана - перекрывает другие значения
' str AL
            - закодированная параметров мех добычи.
              строка параметров ЭЦН либо строка параметров газлифта
' hmes habs list m - траектория скважины. range или таблица
\hookrightarrow [0..N,0..1]
' dtub list mm - диаметр НКТ. range или таблица [0..N,0..1]
' dcas list mm — диаметр эксп колонны. range или таблица [0..N,0..1]
' temp list C
               - температура среды. range или таблица [0..N,0..1]
' hydr corr - гидравлическая корреляция, Н CORRELATION
                 BeggsBrill = 0
                  Ansari = 1
                  Unified = 2
                  Gray = 3
                  HagedornBrown = 4
                  SakharovMokhov = 5
```

```
'temp_method - температурная модель
'twf_C - температура флюида на забое
' необходима для продвинутого учета температуры
'c_calibr_grav - поправка на гравитационную составляющую
перепада давления
'c_calibr_fric - поправка на трение в перепаде давления
'roughness_m - шероховатость трубы
'q_gas_sm3day - свободный газ поступающие в трубу.
'param_out - номер параметра для вывода в ячейку [0,0]
'num_pt_crv - число параметров вывода массивов
'результат - число - давление на другом конце трубы atma.
```

#### A.122 Well Pwf Hdyn atma

```
'' функция расчета забойного давления скважины по динамическому уровню
'Public Function well pwf hdyn atma(
                    ByVal q m3day As Double, _
                     ByVal fw perc As Double,
                     ByVal pcas atma As Double, _
                     ByVal h dyn m As Double,
            Optional ByVal str well As String = WELL DEFAULT,
            Optional ByVal str PVT As String = PVT DEFAULT,
            Optional ByVal str ESP As String = 0,
            Optional ByVal hydr corr As H CORRELATION = 0,
            Optional ByVal ksep_fr As Double = 0, _
            Optional ByVal c calibr head d As Double = 1,
            Optional ByVal param num As Integer = 0)
'' исходные параметры
'' q m3day - дебит жидкости, на поверхности
'' fw perc - обводненность (объемная на поверхности)
'' pcas_atma - затрубное давление
'' h dyn m - динамический уровень (при данном затрубном)
1 1
'' str well - закодированные параметры конструкции скважины.
           Если не указано,
1 1
           используются свойства скважины по умолчанию.
'' str PVT - закодированные параметры флюидов. Если не указано,
          используются свойства флюида по умолчанию.
```

```
'' str ESP - закодированные параметры УЭЦН. Если
          не задано или задано значение 0
           то УЭЦН не учитывается, проводится расчет для
          фонтанирующей скважины.
'' hydr_corr - гидравлическая корреляция, Н CORRELATION
                   BeggsBrill = 0
                    Ansari = 1
                    Unified = 2
                    Gray = 3
                    HagedornBrown = 4
                    SakharovMokhov = 5
'' ksep fr - коэффициент сепарации.
           если задан - то используется вместо расчетного
1 1
            явное задание коэффициента серации ускоряет расчет
'' c calibr head d - коэффициент деградации УЭЦН
'' param num - параметры для вывода в качестве результата
             если не задан выводятся все в виде массива
'' ----- результаты расчета
'' массив параметры работы системы пласт - скважина - УЭЦН
```

# A.123 Well\_Pwf\_Plin\_atma

```
' Расчет забойного давления скважины,
' расчет распределения давления и температуры в скважине
' с использованием многофазных корреляций
Public Function well pwf plin atma(
                ByVal qliq sm3day As Double, _
                ByVal fw perc As Double,
                ByVal plin_atma As Double, _
                ByVal h perf m As Double,
       Optional ByVal pcas atma As Double,
       Optional ByVal d choke mm As Double,
       Optional ByVal str PVT As String = PVT DEFAULT,
       Optional ByVal str AL As String,
       Optional ByVal hmes habs list m As Variant,
       Optional ByVal dtub_list_mm As Variant, _
       Optional ByVal dcas list mm As Variant,
       Optional ByVal temp list C As Variant,
```

```
Optional ByVal hydr corr As H CORRELATION = 0,
       Optional ByVal temp method As TEMP CALC METHOD = StartEndTemp,
       Optional ByVal twf C As Double,
       Optional ByVal c calibr grav = 1,
       Optional ByVal c_calibr_fric = 1, _
       Optional ByVal roughness m As Double = 0.0001,
       Optional ByVal q_gas_sm3day As Double = 0, _
       Optional ByVal param out As Integer = 6,
       Optional ByVal num pt crv As Integer = 21)
' Обязательные параметры
' qliq sm3day - дебит жидкости в поверхностных условиях
' fw perc - обводненность
' plin atma
             - линейное давление с которого начинается расчет, атм
              граничное значение для проведения расчета
' h perf m - измеренная глубина пласта (перфорации)
              точка узлового анализа при узле на забое скважины
' pcas atma - затрубное давление (расчета Ндин)
' d choke mm - диаметр штуцера
' str PVT
            - закодированная строка с параметрами PVT.
              если задана - перекрывает другие значения
' str AL
            - закодированная параметров мех добычи.
               строка параметров ЭЦН либо строка параметров газлифта
' hmes habs list m - траектория скважины. range или таблица
\hookrightarrow [0..N,0..1]
' dtub list mm - диаметр НКТ. range или таблица [0..N,0..1]
' dcas list mm - диаметр эксп колонны. range или таблица [0..N,0..1]
' temp list C
               - температура среды. range или таблица [0..N,0..1]
' hydr_corr - гидравлическая корреляция, H_CORRELATION
                 BeggsBrill = 0
                  Ansari = 1
                  Unified = 2
                  Gray = 3
                  HagedornBrown = 4
                  SakharovMokhov = 5
' temp method - температурная модель
' c calibr grav - поправка на гравитационную составляющую
               перепада давления
' c calibr fric - поправка на трение в перепаде давления
' roughness m - шероховатость трубы
' q gas sm3day - свободный газ поступающие в трубу.
' param out - номер параметра для вывода в ячейку [0,0]
```

```
' num_pt_crv - число параметров вывода массивов
```

<sup>&#</sup>x27; результат - число - давление на другом конце трубы atma.