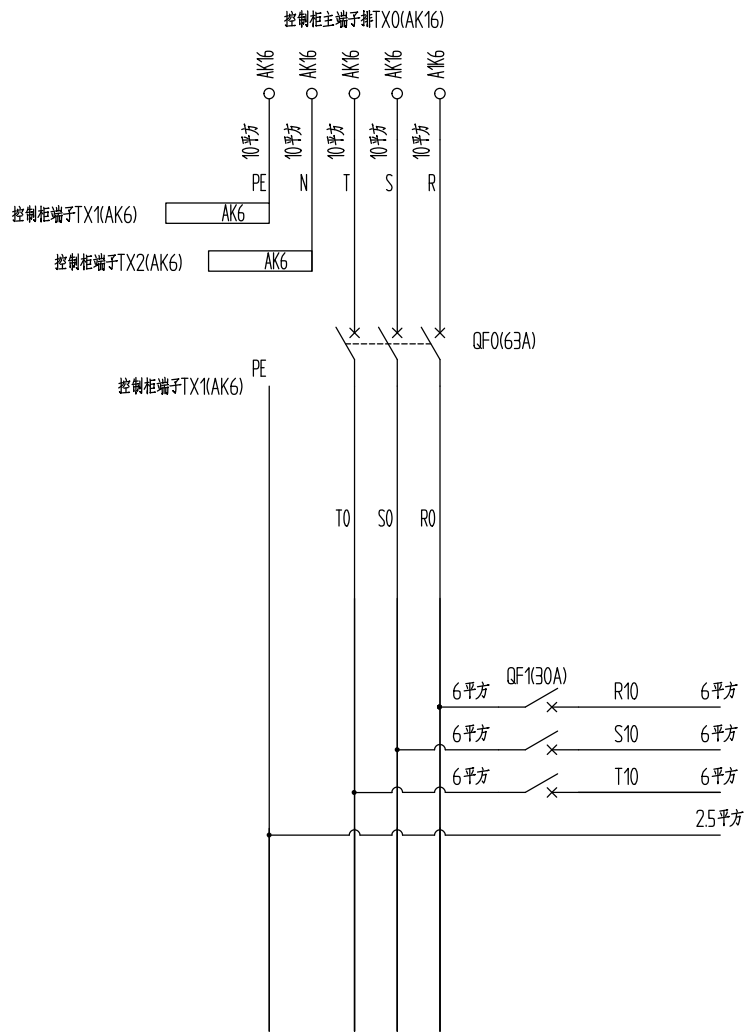
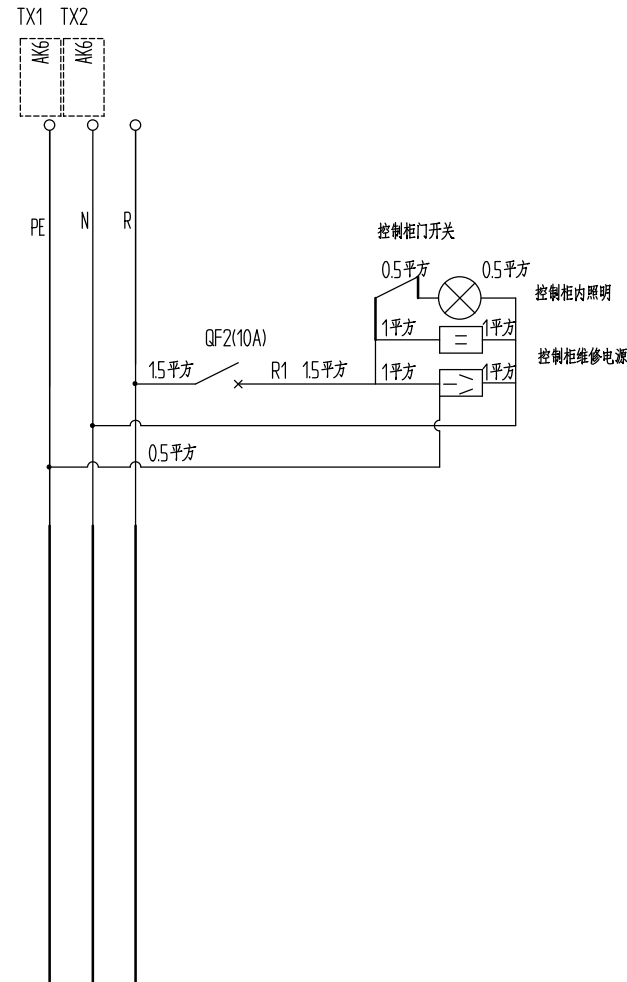


- 1、控制箱型号为:ES-800\*1400\*400A, 安装板尺寸为:699\*1099
- 2、图中使用两种规格线槽35\*45和50\*50, 请按图布置
- 3、动力线走左边立式线槽, 控制线走右边立式线槽
- 4、原理图未标注线径均采用0.5平方
- 5、TX9端子排为24+与24-的友邦端子型号为UJ5-15/1\*2, 数量各9个
- 6、TX10端子排为友邦端子型号为UJ5-15, 数量10个

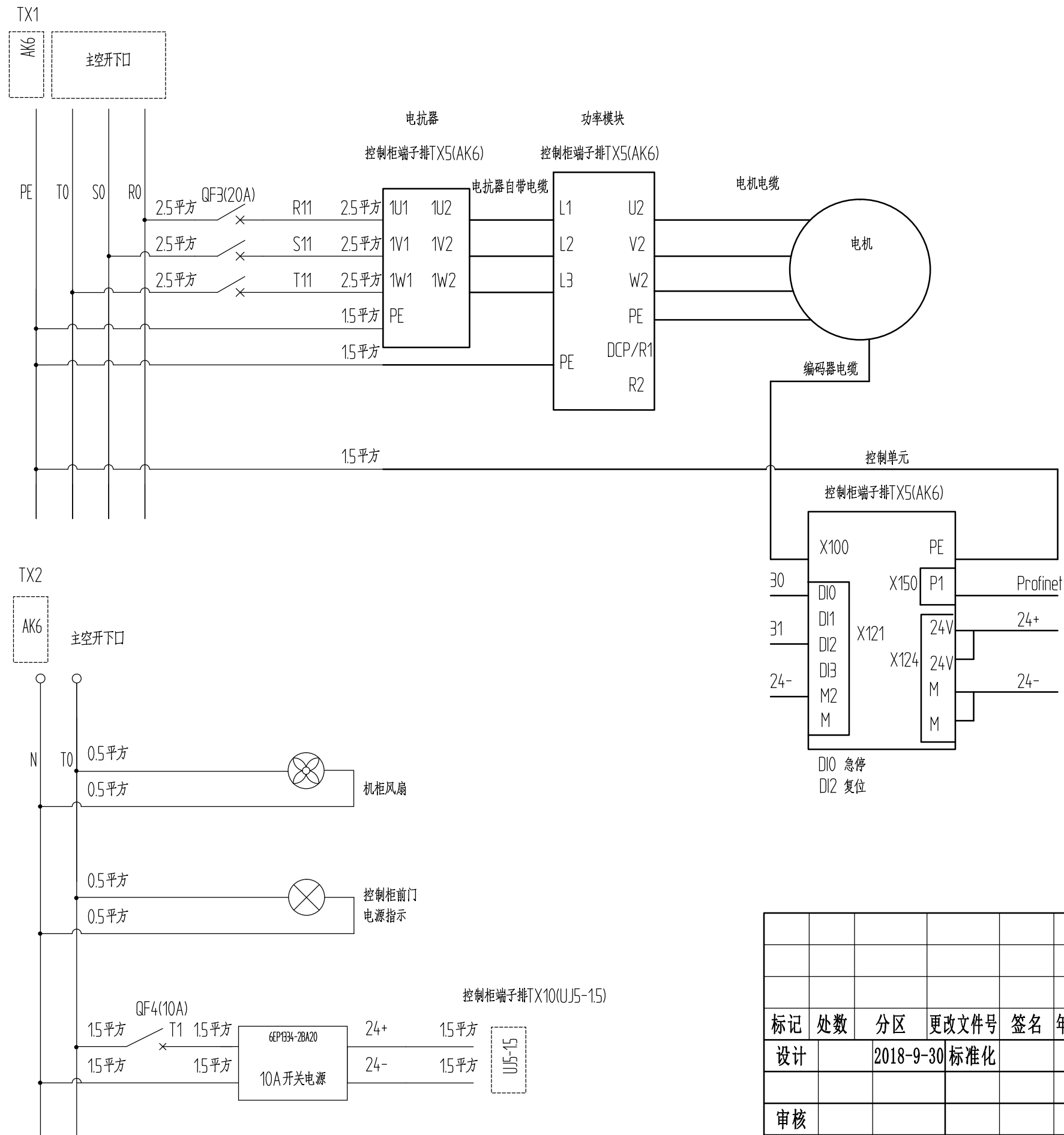
												控制箱原件布置图
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	BYDQ010-06		
									1:3			
审核												
工艺			批准			共      张                  第      张						



机器人外电  
控制柜端子排TX3(AK6)



















										电气原理图1	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		阶段标记			重量	比例
设计		2018-9-30	标准化								1:1
审核											
工艺			批准				共 张 第 张				
















6ES7 521-1BH00-0AB0  
16点输入模块

24+		I0.0	1	自动
		I0.1	2	停止
		I0.2	3	主程序启动
		I0.3	4	异常复位
		I0.4	5	运转准备中
		I0.5	6	非常停止中
		I0.6	7	压缩气信号
		I0.7	8	HMI操作盒备用
			9	
24+			10	
		I1.0	11	三坐标A安全位置检测开关
		I1.1	12	三坐标A物料检测开关
		I1.2	13	三坐标A停止
		I1.3	14	三坐标A启动
		I1.4	15	三坐标B安全位置检测开关
		I1.5	16	三坐标B物料检测开关
		I1.6	17	三坐标B停止
		I1.7	18	三坐标B启动
	24+		19	
	24-		20	

6ES7 522-1BH00-0AB0  
16点输出模块

24-		Q0.0	1	系统正常输出
		Q0.1	2	伺服急停
		Q0.2	3	伺服复位
		Q0.3	4	备用继电器
		Q0.4	5	备用继电器
		Q0.5	6	
		Q0.6	7	主程序启动指示
		Q0.7	8	7轴确认指示
	24+		9	
24-			10	
		Q1.0	11	抓手A气缸夹紧
		Q1.1	12	抓手A气缸放松
		Q1.2	13	抓手B气缸夹紧
		Q1.3	14	抓手B气缸放松
		Q1.4	15	机器人运行指示
		Q1.5	16	机器人本体分线盒备用
		Q1.6	17	机器人本体分线盒备用
		Q1.7	18	机器人本体分线盒备用
	24+		19	
	24-		20	

18

CR1-1

19

24+

CR2-1

30

24+

CR3-1





31

										电气原理图4	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		阶段标记			重量	比例
设计			标准化								1:2
审核											
工艺			批准				共 张 第 张			BYDQ010-04	











6ES7 521-1BH00-0AB0  
16点输入模块

24+

	I2.0	1	三坐标C安全位置检测开关
	I2.1	2	三坐标C物料检测开关
	I2.2	3	三坐标C停止
	I2.3	4	三坐标C启动
	I2.4	5	三坐标D安全位置检测开关
	I2.5	6	三坐标D物料检测开关
	I2.6	7	三坐标D停止
	I2.7	8	三坐标D启动

24+

		9	
		10	
	I3.0	11	三坐标E安全位置检测开关
	I3.1	12	三坐标E物料检测开关
	I3.2	13	三坐标E停止
	I3.3	14	三坐标E启动
	I3.4	15	
	I3.5	16	
	I3.6	17	
	I3.7	18	
	24+	19	
	24-	20	

6ES7 522-1BH00-0AB0  
16点输出模块

24-

	Q2.0	1	三坐标A定位气缸放松
	Q2.1	2	三坐标B定位气缸放松
	Q2.2	3	三坐标C定位气缸放松
	Q2.3	4	三坐标D定位气缸放松
	Q2.4	5	三坐标E定位气缸放松
	Q2.5	6	
	Q2.6	7	
	Q2.7	8	









24-

		9	
		10	
	Q3.0	11	三坐标A启动指示
	Q3.1	12	三坐标B启动指示
	Q3.2	13	三坐标C启动指示
	Q3.3	14	三坐标D启动指示
	Q3.4	15	三坐标E启动指示
	Q3.5	16	
	Q3.6	17	
	Q3.7	18	
	24+	19	
	24-	20	

单电控气阀，断电锁紧

6ES7 521-1BH00-0AB0  
16点输入模块

24+

	I4.0	1	抓手A夹紧到位
	I4.1	2	抓手A夹紧回位
	I4.2	3	抓手A物料检测
	I4.3	4	抓手A备用
	I4.4	5	抓手B夹紧到位
	I4.5	6	抓手B夹紧回位
	I4.6	7	抓手B物料检测
	I4.7	8	抓手B备用

24+

		9	
		10	
	I5.0	11	7轴左行
	I5.1	12	7轴右行
	I5.2	13	辅助按钮
	I5.3	14	确认零点
	I5.4	15	伺服正极限开关
	I5.5	16	伺服负极限开关
	I5.6	17	
	I5.7	18	
	24+	19	
	24-	20	

拖链走线

										电气原理图5	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		阶段标记			重量	比例
设计			标准化								1:1
审核											
工艺			批准				共 张 第 张			BYDQ010-05	

## 8点输入模块

A2

I20.0	1	1物料检测
I20.1	5	2物料检测
I20.2	2	3物料检测
I20.3	6	4物料检测
I20.4	3	5物料检测
I20.5	7	6物料检测
I20.6	4	7物料检测
I20.7	8	8物料检测

8点输入模块

A2

I21.0	<b>1</b>	9物料检测
I21.1	<b>5</b>	10物料检测
I21.2	<b>2</b>	11物料检测
I21.3	<b>6</b>	12物料检测
I21.4	<b>3</b>	13物料检测
I21.5	<b>7</b>	14物料检测
I21.6	<b>4</b>	15物料检测
I21.7	<b>8</b>	16物料检测

8点输入模块

A2

I22.0	<b>1</b>	17物料检测
I22.1	<b>5</b>	18物料检测
I22.2	<b>2</b>	19物料检测
I22.3	<b>6</b>	20物料检测
I22.4	<b>3</b>	21物料检测
I22.5	<b>7</b>	22物料检测
I22.6	<b>4</b>	23物料检测
I22.7	<b>8</b>	24物料检测

## 8点输入模块

A2

I23.0	1	25物料检测
I23.1	5	26物料检测
I23.2	2	27物料检测
I23.3	6	28物料检测
I23.4	3	29物料检测
I23.5	7	30物料检测
I23.6	4	31物料检测
I23.7	8	32物料检测

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	料库远程I0原理图1	
									1:1		
审核										BYDQ010-07	
工艺			批准			共      张      第      张					

24+

6ES7 131-4BF00-0AA0  
8点输入模块  
A2

<div></div>	I24.0	1	33物料检测
<div></div>	I24.1	5	34物料检测
<div></div>	I24.2	2	35物料检测
<div></div>	I24.3	6	36物料检测
<div></div>	I24.4	3	37物料检测
<div></div>	I24.5	7	38物料检测
<div></div>	I24.6	4	39物料检测
<div></div>	I24.7	8	40物料检测

24+

6ES7 131-4BF00-0AA0  
8点输入模块  
A2

<div></div>	I25.0	1	41物料检测
<div></div>	I25.1	5	42物料检测
<div></div>	I25.2	2	43物料检测
<div></div>	I25.3	6	44物料检测
<div></div>	I25.4	3	45物料检测
<div></div>	I25.5	7	46物料检测
<div></div>	I25.6	4	47物料检测
<div></div>	I25.7	8	48物料检测

24+

6ES7 131-4BF00-0AA0  
8点输入模块  
A2

<div></div>	I26.0	1	49物料检测
<div></div>	I26.1	5	50物料检测
<div></div>	I26.2	2	51物料检测
<div></div>	I26.3	6	52物料检测
<div></div>	I26.4	3	53物料检测
<div></div>	I26.5	7	54物料检测
<div></div>	I26.6	4	55物料检测
<div></div>	I26.7	8	56物料检测

24+









6ES7 131-4BF00-0AA0  
8点输入模块  
A2

<div></div>	I27.0	1	57物料检测
<div></div>	I27.1	5	58物料检测
<div></div>	I27.2	2	59物料检测
<div></div>	I27.3	6	60物料检测
<div></div>	I27.4	3	备用
<div></div>	I27.5	7	备用
<div></div>	I27.6	4	备用
<div></div>	I27.7	8	备用

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	
										BYDQ010-08
审核									1:1	
工艺			批准			共	张	第	张	









24-

6ES7 132-4BF00-0AA0  
8点输出模块  
A3

	Q20.0	1	1黄色指示
	Q20.1	5	1绿色指示
	Q20.2	2	1红色指示
	Q20.3	6	2黄色指示
	Q20.4	3	2绿色指示
	Q20.5	7	2红色指示
	Q20.6	4	3黄色指示
	Q20.7	8	3绿色指示









24-

6ES7 132-4BF00-0AA0  
8点输出模块  
A3

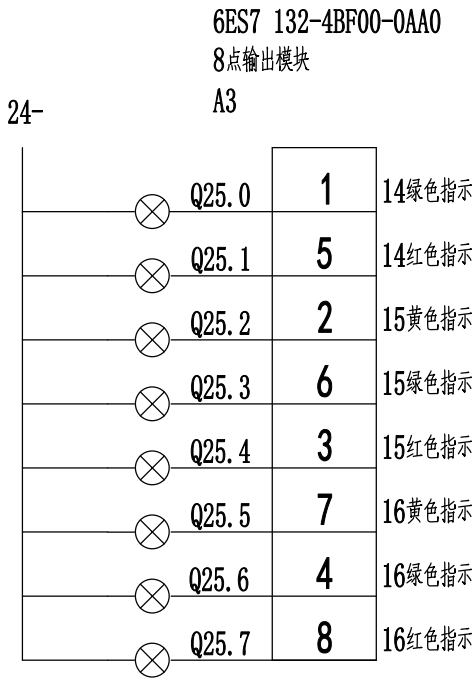
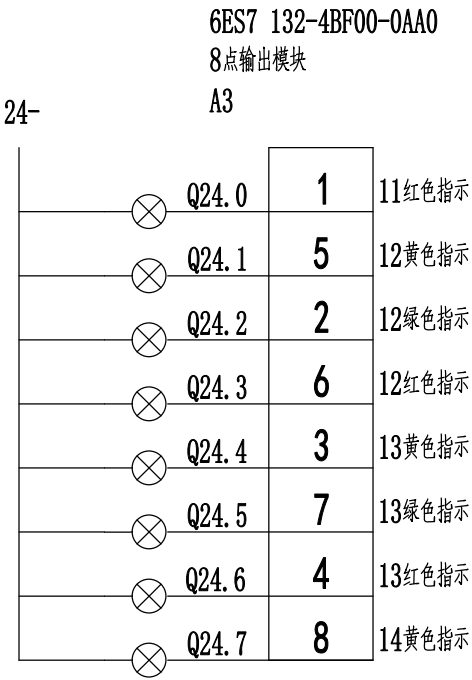
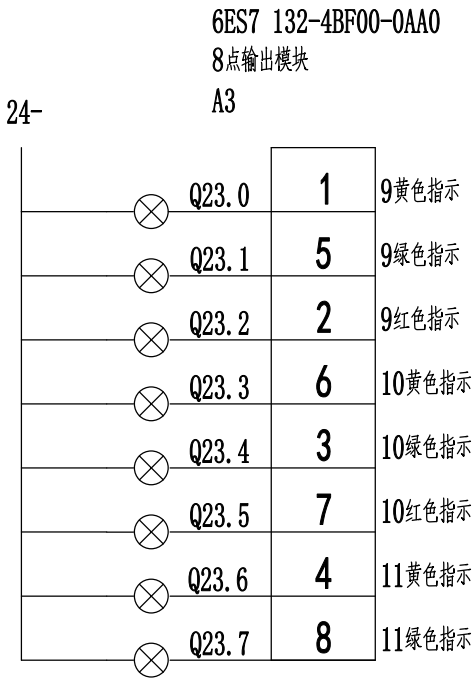
	Q21.0	1	3红色指示
	Q21.1	5	4黄色指示
	Q21.2	2	4绿色指示
	Q21.3	6	4红色指示
	Q21.4	3	5黄色指示
	Q21.5	7	5绿色指示
	Q21.6	4	5红色指示
	Q21.7	8	6黄色指示

24-

6ES7 132-4BF00-0AA0  
8点输出模块  
A3

	Q22.0	1	6绿色指示
	Q22.1	5	6红色指示
	Q22.2	2	7黄色指示
	Q22.3	6	7绿色指示
	Q22.4	3	7红色指示
	Q22.5	7	8黄色指示
	Q22.6	4	8绿色指示
	Q22.7	8	8红色指示

										料库远程IO原理图3	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		阶段标记			重量	比例
设计			标准化								1:1
审核											
工艺			批准				共 张 第 张				



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					料库远程IO原理图4
设计			标准化				阶段标记	重量	比例	BYDQ010-10
									1:1	
审核										
工艺			批准				共      张      第      张			

24-

6ES7 132-4BF00-0AA0

8点输出模块

A3

<div><div></div><div></div></div>	Q26.0	1	17黄色指示
<div><div></div><div></div></div>	Q26.1	5	17绿色指示
<div><div></div><div></div></div>	Q26.2	2	17红色指示
<div><div></div><div></div></div>	Q26.3	6	18黄色指示
<div><div></div><div></div></div>	Q26.4	3	18绿色指示
<div><div></div><div></div></div>	Q26.5	7	18红色指示
<div><div></div><div></div></div>	Q26.6	4	19黄色指示
<div><div></div><div></div></div>	Q26.7	8	19绿色指示

24-

6ES7 132-4BF00-0AA0

8点输出模块

A3

<div><div></div><div></div></div>	Q27.0	1	19红色指示
<div><div></div><div></div></div>	Q27.1	5	20黄色指示
<div><div></div><div></div></div>	Q27.2	2	20绿色指示
<div><div></div><div></div></div>	Q27.3	6	20红色指示
<div><div></div><div></div></div>	Q27.4	3	21黄色指示
<div><div></div><div></div></div>	Q27.5	7	21绿色指示
<div><div></div><div></div></div>	Q27.6	4	21红色指示
<div><div></div><div></div></div>	Q27.7	8	22黄色指示

24-

6ES7 132-4BF00-0AA0

8点输出模块









A3

<div><div></div><div></div></div>	Q28.0	1	22绿色指示
<div><div></div><div></div></div>	Q28.1	5	22红色指示
<div><div></div><div></div></div>	Q28.2	2	23黄色指示
<div><div></div><div></div></div>	Q28.3	6	23绿色指示
<div><div></div><div></div></div>	Q28.4	3	23红色指示
<div><div></div><div></div></div>	Q28.5	7	24黄色指示
<div><div></div><div></div></div>	Q28.6	4	24绿色指示
<div><div></div><div></div></div>	Q28.7	8	24红色指示

										料库远程IO原理图5	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		阶段标记			重量	比例
设计			标准化								1:1
审核											
工艺			批准				共      张      第      张				









24-

6ES7 132-4BF00-0AA0  
8点输出模块  
A3

	Q29.0	1	25黄色指示
	Q29.1	5	25绿色指示
	Q29.2	2	25红色指示
	Q29.3	6	26黄色指示
	Q29.4	3	26绿色指示
	Q29.5	7	26红色指示
	Q29.6	4	27黄色指示
	Q29.7	8	27绿色指示









24-

6ES7 132-4BF00-0AA0  
8点输出模块  
A3

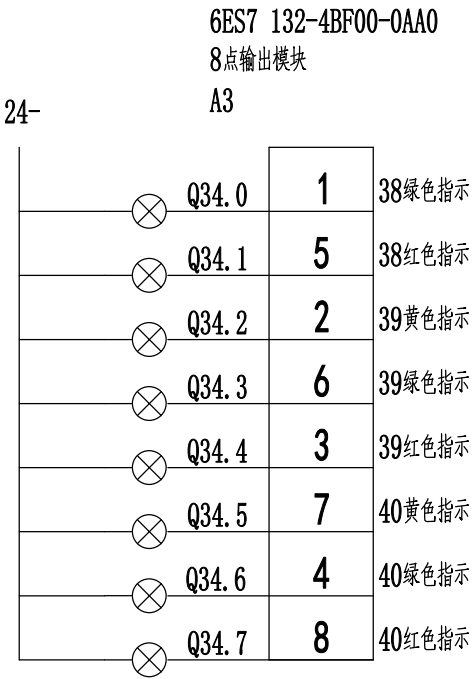
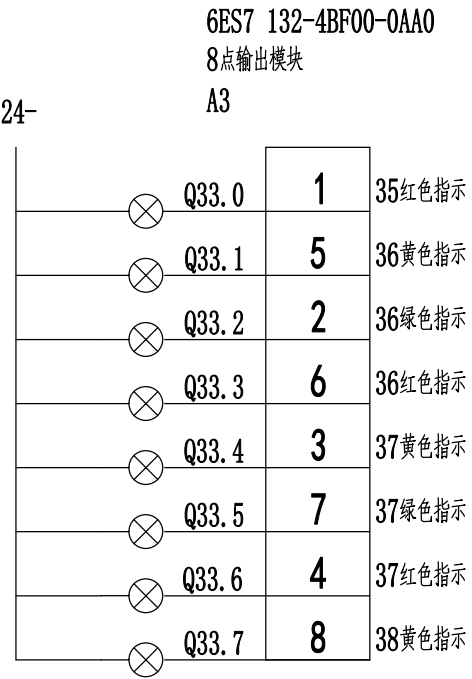
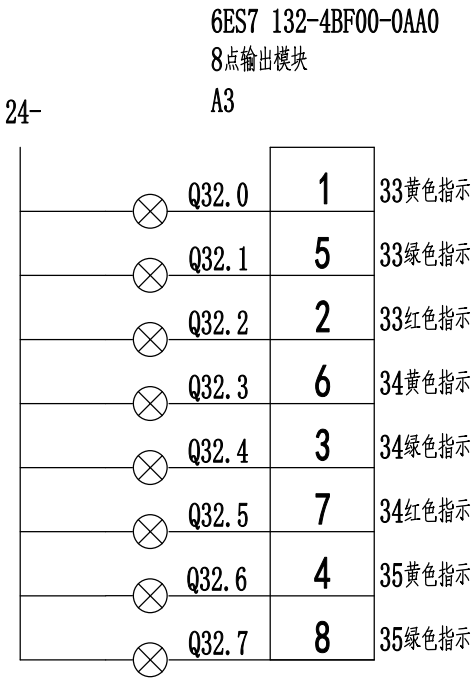
	Q30.0	1	27红色指示
	Q30.1	5	28黄色指示
	Q30.2	2	28绿色指示
	Q30.3	6	28红色指示
	Q30.4	3	29黄色指示
	Q30.5	7	29绿色指示
	Q30.6	4	29红色指示
	Q30.7	8	30黄色指示

24-

6ES7 132-4BF00-0AA0  
8点输出模块  
A3

	Q31.0	1	30绿色指示
	Q31.1	5	30红色指示
	Q31.2	2	31黄色指示
	Q31.3	6	31绿色指示
	Q31.4	3	31红色指示
	Q31.5	7	32黄色指示
	Q31.6	4	32绿色指示
	Q31.7	8	32红色指示

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					料库远程IO原理图6
设计			标准化				阶段标记	重量	比例	BYDQ010-12
									1:1	
审核							共 张 第 张			
工艺			批准							



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					料库远程IO原理图7
设计			标准化				阶段标记	重量	比例	BYDQ010-13
									1:1	
审核							共      张      第      张			
工艺			批准							



24-

6ES7 132-4BF00-0AA0  
8点输出模块  
A3

	Q35.0	1	41黄色指示
	Q35.1	5	41绿色指示
	Q35.2	2	41红色指示
	Q35.3	6	42黄色指示
	Q35.4	3	42绿色指示
	Q35.5	7	42红色指示
	Q35.6	4	43黄色指示
	Q35.7	8	43绿色指示

24-

6ES7 132-4BF00-0AA0  
8点输出模块  
A3

	Q36.0	1	43红色指示
	Q36.1	5	44黄色指示
	Q36.2	2	44绿色指示
	Q36.3	6	44红色指示
	Q36.4	3	45黄色指示
	Q36.5	7	45绿色指示
	Q36.6	4	45红色指示
	Q36.7	8	46黄色指示

24-

6ES7 132-4BF00-0AA0  
8点输出模块  
A3









	Q37.0	1	46绿色指示
	Q37.1	5	46红色指示
	Q37.2	2	47黄色指示
	Q37.3	6	47绿色指示
	Q37.4	3	47红色指示
	Q37.5	7	48黄色指示
	Q37.6	4	48绿色指示
	Q37.7	8	48红色指示

										料库远程I0原理图8	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		阶段标记			重量	比例
设计			标准化								1:1
审核											
工艺			批准				共      张      第      张				

### 8点输出模块

24-




A3

	Q38.0	1	49黄色指示
	Q38.1	5	49绿色指示
	Q38.2	2	49红色指示
	Q38.3	6	50黄色指示
	Q38.4	3	50绿色指示
	Q38.5	7	50红色指示
	Q38.6	4	51黄色指示
	Q38.7	8	51绿色指示

### 8点输出模块

24-

A3

	Q39.0	1	51红色指示
	Q39.1	5	52黄色指示
	Q39.2	2	52绿色指示
	Q39.3	6	52红色指示
	Q39.4	3	53黄色指示
	Q39.5	7	53绿色指示
	Q39.6	4	53红色指示
	Q39.7	8	54黄色指示

8点输出模块

24-

A3

	Q40.0	<b>1</b>	54绿色指示
	Q40.1	<b>5</b>	54红色指示
	Q40.2	<b>2</b>	55黄色指示
	Q40.3	<b>6</b>	55绿色指示
	Q40.4	<b>3</b>	55红色指示
	Q40.5	<b>7</b>	56黄色指示
	Q40.6	<b>4</b>	56绿色指示
	Q40.7	<b>8</b>	56红色指示

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	料库远程I0原理图9	
								1:1		
审核									BYDQ010-15	
工艺			批准			共	张	第		

24-

6ES7 132-4BF00-0AA0  
8点输出模块  
A3

⊗	Q41.0	1	57黄色指示
⊗	Q41.1	5	57绿色指示
⊗	Q41.2	2	57红色指示
⊗	Q41.3	6	58黄色指示
⊗	Q41.4	3	58绿色指示
⊗	Q41.5	7	58红色指示
⊗	Q41.6	4	59黄色指示
⊗	Q41.7	8	59绿色指示

24-

6ES7 132-4BF00-0AA0  
8点输出模块  
A3

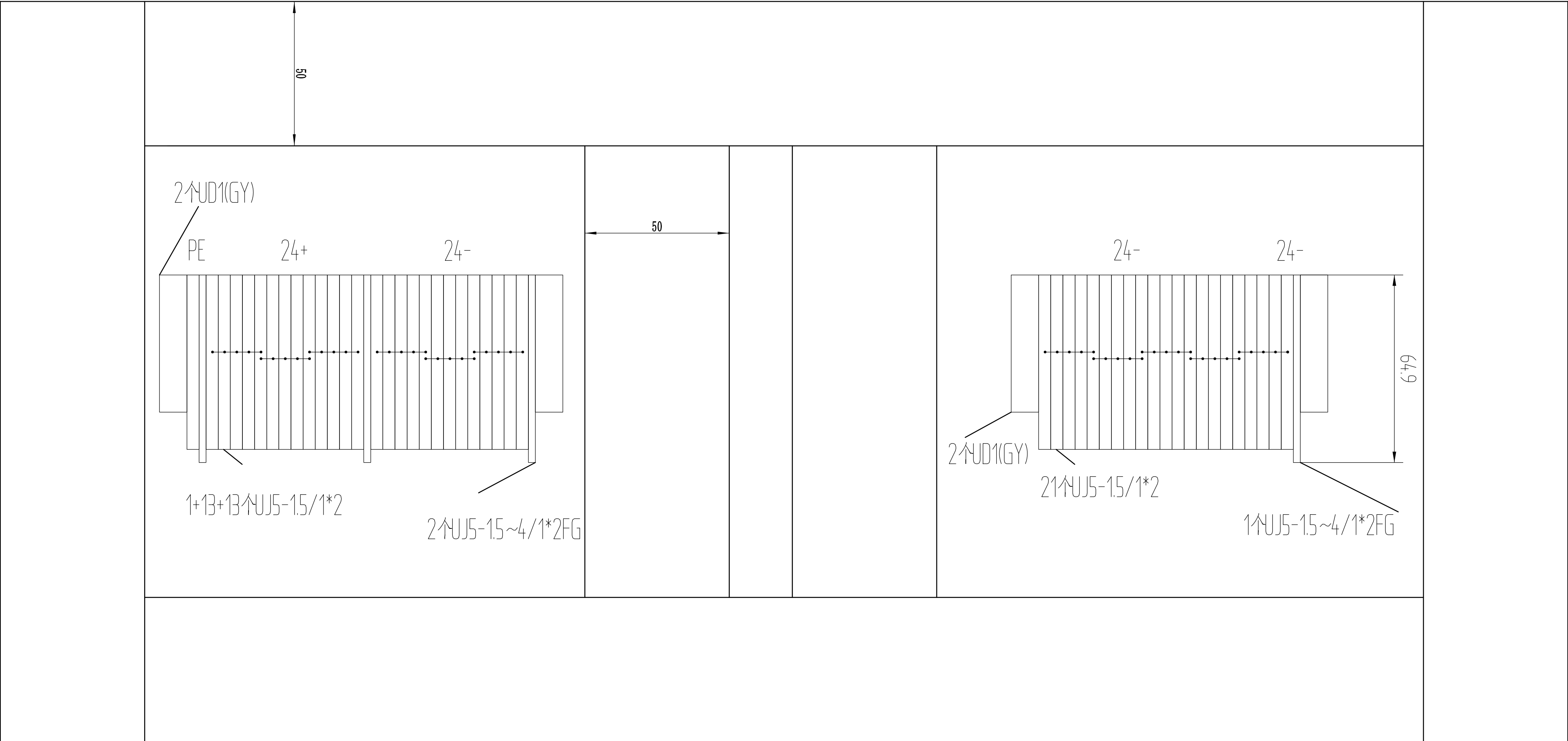
⊗	Q42.0	1	59红色指示
⊗	Q42.1	5	60黄色指示
⊗	Q42.2	2	60绿色指示
⊗	Q42.3	6	60红色指示
⊗	Q42.4	3	备用
⊗	Q42.5	7	备用
⊗	Q42.6	4	备用
⊗	Q42.7	8	备用

24-

6ES7 132-4BF00-0AA0  
8点输出模块  
A3

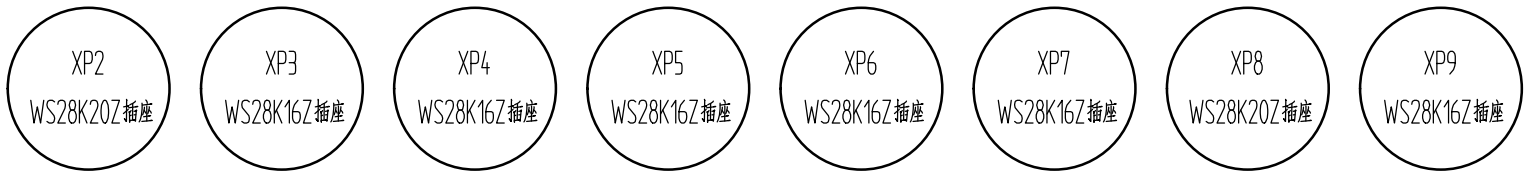
⊗	Q43.0	1	红色指示-塔灯
⊗	Q43.1	5	黄色指示-塔灯
⊗	Q43.2	2	绿色指示-塔灯
⓪	Q43.3	6	蜂鸣-塔灯
	Q43.4	3	备用
	Q43.5	7	备用
	Q43.6	4	备用
	Q43.7	8	备用

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	
									1:1	BYDQ010-16
审核										
工艺			批准			共	张	第	张	



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					料库远程I0端子布置图
设计			标准化				阶段标记	重量	比例	BYDQ010-17
审核									1:1	
工艺			批准				共	张	第	张



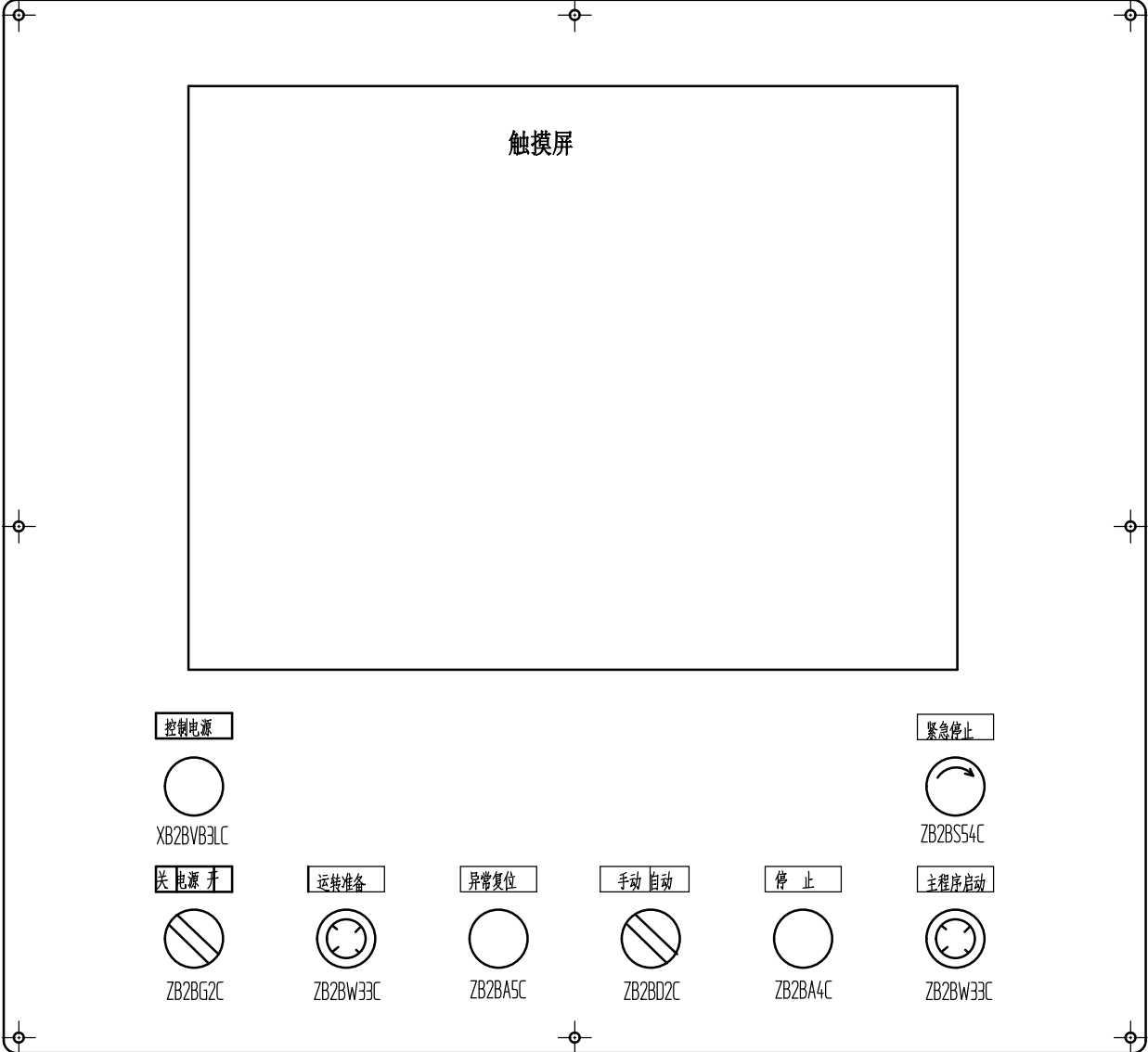


电缆名称	代号	连接点1	A 端形式	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	B 端形式	连接点2	电缆型号	长度M	备注												
机器人急停	XP1	控制柜	针型端子、线号	20	21	22	23																				针型端子、线号	机器人控制柜	电缆型号	长度M												
HMI操作盒	XP2	控制柜	WS28J20TQ插头	24+	24-	24A+	24A-	10	11	18	19	10.0	10.1	10.2	10.3	10.6	10.7	Q0.6	PE											针型端子、线号	HMI操作盒	电缆型号	长度M									
三坐标A分线盒	XP3	控制柜	WS28J16TQ插头	24+	24-	11.0	11.1	11.2	11.3	Q2.0	Q3.0	12	13	PE													针型端子、线号	三坐标A分线盒	电缆型号	长度M												
三坐标B分线盒	XP4	控制柜	WS28J16TQ插头	24+	24-	11.4	11.5	11.6	11.7	Q2.1	Q3.1	13	14	PE													针型端子、线号	三坐标B分线盒	电缆型号	长度M												
三坐标C分线盒	XP5	控制柜	WS28J16TQ插头	24+	24-	12.0	12.1	12.2	12.3	Q2.2	Q3.2	14	15	PE													针型端子、线号	三坐标C分线盒	电缆型号	长度M												
三坐标D分线盒	XP6	控制柜	WS28J16TQ插头	24+	24-	12.4	12.5	12.6	12.7	Q2.3	Q3.3	15	16	PE													针型端子、线号	三坐标D分线盒	电缆型号	长度M												
三坐标E分线盒	XP7	控制柜	WS28J16TQ插头	24+	24-	13.0	13.1	13.2	13.3	Q2.4	Q3.4	16	17	PE													针型端子、线号	三坐标E分线盒	电缆型号	长度M												
机器人本体分线盒	XP8	控制柜	WS28J20TQ插头	24+	24-	14.0	14.1	14.2	14.3	14.4	14.5	14.6	14.7	Q1.0	Q1.1	Q1.2	Q1.3	Q1.4	Q1.5	Q1.6	Q1.7	PE											针型端子、线号	机器人本体分线盒	电缆型号	长度M						
7轴操作盒	XP9	控制柜	WS28J16TQ插头	24+	24-	15.0	15.1	15.2	15.3	Q0.7	11	12	PE														U型端子、线号	7轴操作盒	电缆型号	长度M												
7轴正极限	XP10	控制柜	针型端子、线号	24+	24-	15.4																					检测开关	正极限检测开关	采购自带	长度M												
7轴负极限	XP11	控制柜	针型端子、线号	24+	24-	15.5																					检测开关	负极限检测开关	采购自带	长度M												
PLC通讯	XP12	交换机	6GK1901-1BB10-2AA0	TD+	RD+	TD-			RD-																		6GK1901-1BB10-2AA0	CPU	6XV18402AH10	长度M												
HMI通讯	XP13	交换机	6GK1901-1BB10-2AA0	TD+	RD+	TD-			RD-																		6GK1901-1BB10-2AA0	HMI	6XV18402AH10	长度M												
伺服通讯	XP14	交换机	6GK1901-1BB10-2AA0	TD+	RD+	TD-			RD-																		6GK1901-1BB10-2AA0	伺服控制器	6XV18402AH10	长度M												
机器人通讯	XP15	交换机	6GK1901-1BB10-2AA0	TD+	RD+	TD-			RD-																		6GK1901-1BB10-2AA0	ABB 机器人	6XV18402AH10	长度M												
上位机通讯	XP16	交换机	6GK1901-1BB10-2AA0	TD+	RD+	TD-			RD-																		6GK1901-1BB10-2AA0	三坐标上位机	6XV18402AH10	长度M												
料库远程D供电	XP17	控制柜	针型端子、线号	24+	24-	24+	24-	PE																				针型端子、线号	料库T200S	7*0.5	长度M											
料库远程D通讯	XP18	交换机	6GK1901-1BB10-2AA0	TD+	RD+	TD-			RD-																		6GK1901-1BB10-2AA0	料库T200S	6XV18402AH10	长度M												
扫码通讯	XP19	交换机	6GK1901-1BB10-2AA0	TD+	RD+	TD-			RD-																		6GK1901-1BB10-2AA0	射频控制器	6XV18402AH10	长度M												
塔灯	XP20	料库控制柜	针型端子、线号	24-	Q43.0	Q43.1	Q43.2	Q43.3	PE																		针型端子、线号	塔灯	7*0.5	长度M												

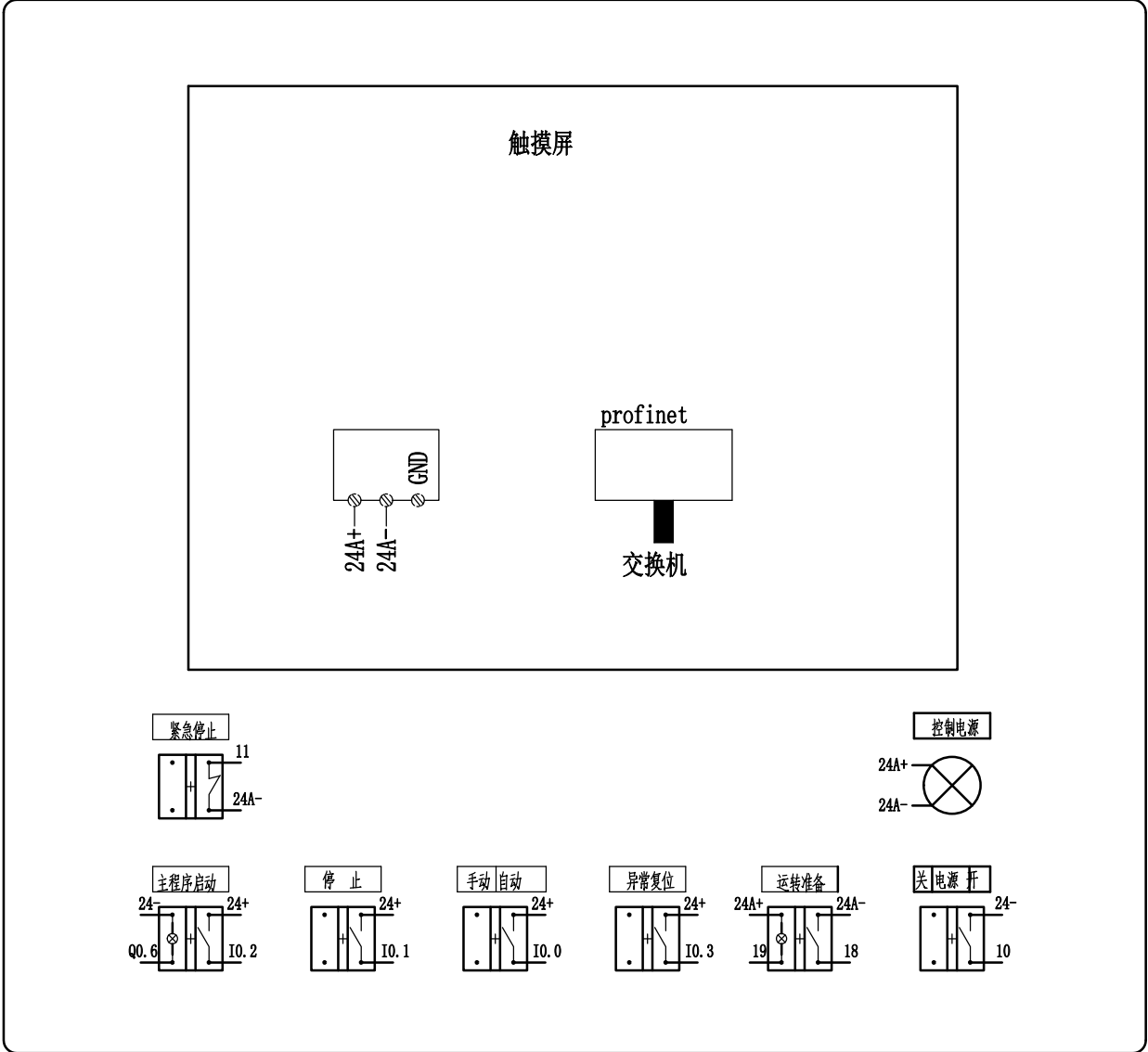
## 技术条件

- 1、线缆标识采用线缆标识盒，要求字体饱满清晰。扎带系在电缆了两端

						控制柜电缆表		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
								1:1
审核						共      张      第      张		
工艺			批准					



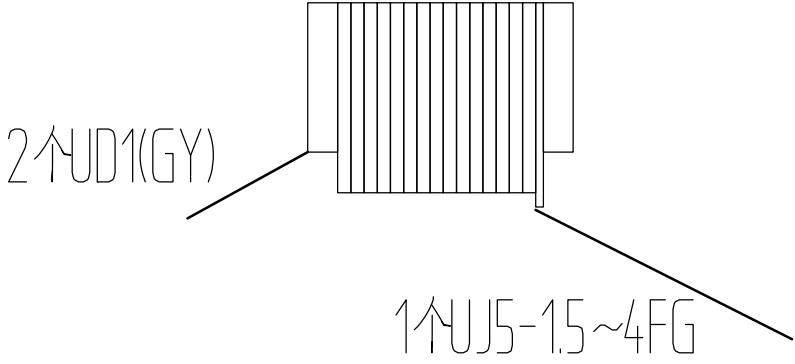
正 面



反 面

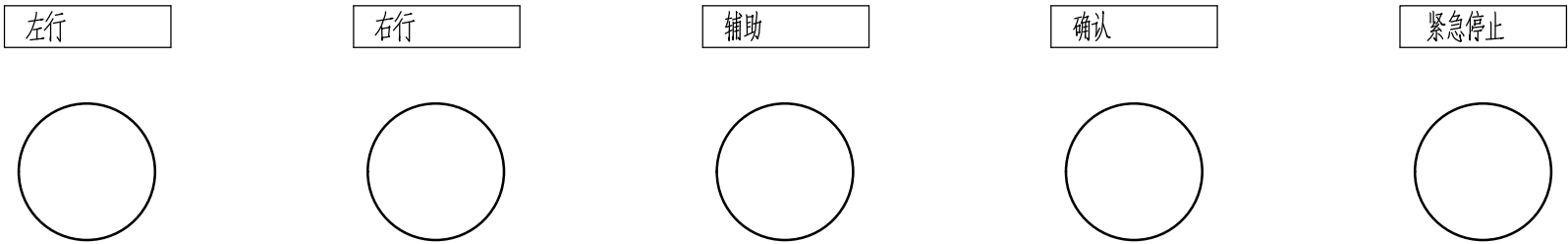
### 技术条件

- 1、在箱体布件板装配端子排
- 2、端子排为友邦端子，型号为UJ5-15，数量16个
- 3、PE 接操作盒面板和底板
- 2、按钮标识采用按钮铭牌，要求字体饱满清晰



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							HMI操作盒布置接线图	
设计			标准化			阶段标记			重量	比例	BYDQ010-20		
										1:1			
审核													
工艺			批准			共 张			第 张				

正 面



ZB2BS54C

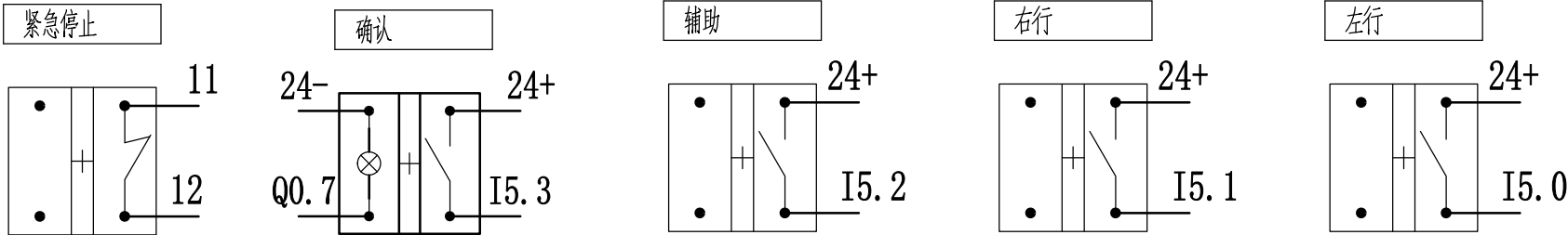
ZB2BW33C

ZB2BA5C

ZB2BA2C

ZB2BA2C

反 面



技术条件

- 1、操作盒型号为KGNW515Y 品牌为和泉
- 2、PE 接操作盒面板
- 3、按钮标识采用按钮铭牌，要求字体饱满清晰
- 4、穿入箱体电缆采用PG13.5 锁母进行固定

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					7轴操作盒布置接线图
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	BYDQ010-21
									1:1	
审核										
工艺			批准			共        张        第        张				



电缆名称	代号	连接点1	A端形式	1	2	3	4	5	B端形式	连接点2	电缆型号	长度M	备注	备注
抓手A 夹紧到位	SQ1	机器人本体分线盒	针型端子、线号	24+	24-	14.0			针型端子、线号	检测开关	开关自带采购电缆	长度M	开关随缸采购	PG7 锁母
抓手A 夹紧回位	SQ2	机器人本体分线盒	针型端子、线号	24+	24-	14.1			针型端子、线号	检测开关	开关自带采购电缆	长度M	开关随缸采购	PG7 锁母
抓手A 物料检测	SQ3	机器人本体分线盒	针型端子、线号	24+	24-	14.2			针型端子、线号	检测开关	开关自带采购电缆	长度M	开关随缸采购	PG7 锁母
抓手B 夹紧到位	SQ4	机器人本体分线盒	针型端子、线号	24+	24-	14.4			针型端子、线号	检测开关	开关自带采购电缆	长度M	开关随缸采购	PG7 锁母
抓手B 夹紧回位	SQ5	机器人本体分线盒	针型端子、线号	24+	24-	14.5			针型端子、线号	检测开关	开关自带采购电缆	长度M	开关随缸采购	PG7 锁母
抓手B 物料检测	SQ6	机器人本体分线盒	针型端子、线号	24+	24-	14.6			针型端子、线号	检测开关	开关自带采购电缆	长度M	开关随缸采购	PG7 锁母
抓手A 气缸夹紧	SQ7	机器人本体分线盒	针型端子、线号	Q10	24-				针型端子、线号	抓手A 气阀	2*0.5	长度M		PG7 锁母
抓手A 气缸放松	SQ8	机器人本体分线盒	针型端子、线号	Q11	24-				针型端子、线号	抓手A 气阀	2*0.5	长度M		PG7 锁母
抓手B 气缸夹紧	SQ9	机器人本体分线盒	针型端子、线号	Q12	24-				针型端子、线号	抓手B 气阀	2*0.5	长度M		PG7 锁母
抓手B 气缸放松	SQ10	机器人本体分线盒	针型端子、线号	Q13	24-				针型端子、线号	抓手B 气阀	2*0.5	长度M		PG7 锁母
机器人运行指示	SQ11	机器人本体分线盒	针型端子、线号	Q14	24-				针型端子、线号	行走指示灯	2*0.5	长度M		PG7 锁母

技术条件

- 1、箱体采购友邦1入15 出分线盒，盒内自带端子排
- 2、线缆标识采用线缆标识盒，要求字体饱满清晰。扎带系在电缆了两端
- 3、分线盒入线采用PG16 锁母固定

										机器人本体分线盒接线图		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记			重量	比例	BYDQ010-22	
										1:1		
审核												
工艺			批准			共        张			第        张			

电缆名称	代号	连接点1	A端形式	1	2	3	4	5	6	7	8	B端形式	连接点2	电缆型号	长度M	备注
A位置检测开关	SQ21	三坐标A分线盒	针型端子、线号	24+	24-	I1.0							检测开关	开关自带采购电缆	长度M	PG7锁母
A物料检测开关	SQ22	三坐标A分线盒	针型端子、线号	24+	24-	I1.1							检测开关	开关自带采购电缆	长度M	PG7锁母
A操作盒	SQ23	三坐标A分线盒	针型端子、线号	24+	24-	I1.2	I1.3	Q3.0	12	13	PE	U型端子、线号	KGNW313Y按钮盒	10*0.5	长度M	PG13.5锁母
A气阀放松	SQ24	三坐标A分线盒	针型端子、线号	Q2.0	24-							针型端子、线号	A气阀	2*0.5	长度M	PG7锁母

技术条件

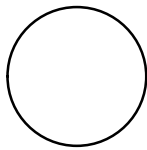
- 1、箱体采购友邦1入7出分线盒，盒内自带端子排
- 2、操作盒采购和泉KGNW313Y,电缆采用PG13.5锁母固定
- 3、PE接操作箱体
- 4、线缆标识采用线缆标识盒，要求字体饱满清晰。扎带系在电缆了两端
- 5、分线盒入线采用PG13.5锁母固定

正 面

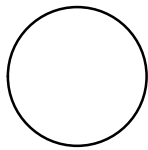
停止

启动

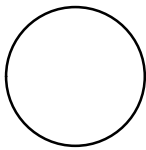
紧急停止



ZB2BS54C



ZB2BW33C



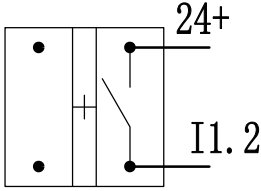
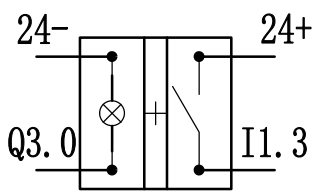
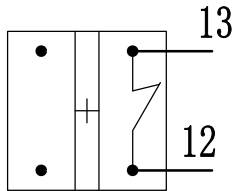
ZB2BA4C

反 面

紧急停止

启动

停止



操作盒A布置接线图

									三坐标A分线盒接线图		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记			重量	比例	BYDQ010-23
										1:1	
审核											
工艺			批准			共 张			第 张		

电缆名称	代号	连接点1	A端形式	1	2	3	4	5	6	7	8	B端形式	连接点2	电缆型号	长度M	备注
B位置检测开关	SQ31	三坐标B分线盒	针型端子、线号	24+	24-	I1.4							检测开关	开关自带采购电缆	长度M	PG7锁母
B物料检测开关	SQ32	三坐标B分线盒	针型端子、线号	24+	24-	I1.5							检测开关	开关自带采购电缆	长度M	PG7锁母
B操作盒	SQ33	三坐标B分线盒	针型端子、线号	24+	24-	I1.6	I1.7	Q3.1	13	14	PE	U型端子、线号	KGNW313Y按钮盒	10*0.5	长度M	PG13.5锁母
B气阀放松	SQ34	三坐标B分线盒	针型端子、线号	Q2.1	24-							针型端子、线号	B气阀	2*0.5	长度M	PG7锁母

技术条件

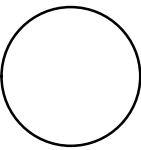
- 1、箱体采购友邦1入7出分线盒，盒内自带端子排
- 2、操作盒采购和泉KGNW313Y,电缆采用PG13.5锁母固定
- 3、PE接操作箱体
- 4、线缆标识采用线缆标识盒，要求字体饱满清晰。扎带系在电缆了两端
- 5、分线盒入线采用PG13.5锁母固定

正 面

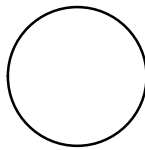
停止

启动

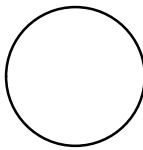
紧急停止



ZB2BS54C



ZB2BW33C



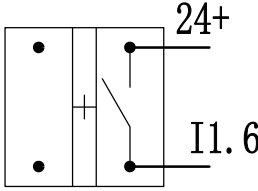
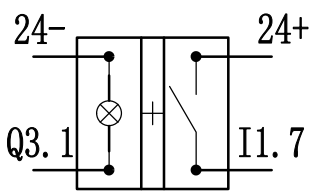
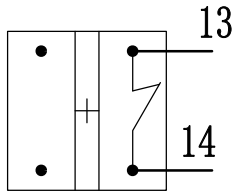
ZB2BA4C

反 面

紧急停止

启动

停止



操作盒A布置接线图

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							三坐标B分线盒接线图	
设计			标准化			阶段标记		重量		比例		BYDQ010-24	
										1:1			
审核													
工艺			批准			共		张		第		张	

电缆名称	代号	连接点1	A端形式	1	2	3	4	5	6	7	8	B端形式	连接点2	电缆型号	长度M	备注
C位置检测开关	SQ41	三坐标C分线盒	针型端子、线号	24+	24-	I2.0							检测开关	开关自带采购电缆	长度M	PG7锁母
C物料检测开关	SQ42	三坐标C分线盒	针型端子、线号	24+	24-	I2.1							检测开关	开关自带采购电缆	长度M	PG7锁母
C操作盒	SQ43	三坐标C分线盒	针型端子、线号	24+	24-	I2.2	I2.3	Q3.2	14	15	PE	U型端子、线号	KGNW313Y按钮盒	10*0.5	长度M	PG13.5锁母
C气阀放松	SQ44	三坐标C分线盒	针型端子、线号	Q2.2	24-							针型端子、线号	C气阀	2*0.5	长度M	PG7锁母

技术条件

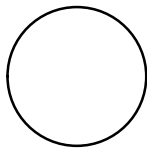
- 1、箱体采购友邦1入7出分线盒，盒内自带端子排
- 2、操作盒采购和泉KGNW313Y,电缆采用PG13.5锁母固定
- 3、PE接操作箱体
- 4、线缆标识采用线缆标识盒，要求字体饱满清晰。扎带系在电缆了两端
- 5、分线盒入线采用PG13.5锁母固定

正 面

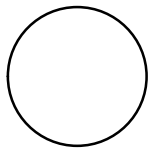
停止

启动

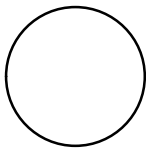
紧急停止



ZB2BS54C



ZB2BW33C



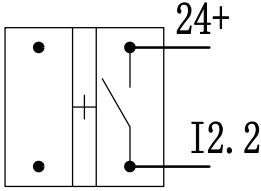
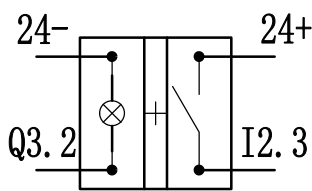
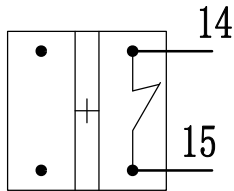
ZB2BA4C

反 面

紧急停止

启动

停止



操作盒A布置接线图

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日											三坐标C分线盒接线图	
设计			标准化			阶段标记				重量	比例	BYDQ010-25					
											1:1						
审核																	
工艺			批准			共        张				第        张							

电缆名称	代号	连接点1	A端形式	1	2	3	4	5	6	7	8	B端形式	连接点2	电缆型号	长度M	备注
D位置检测开关	SQ51	三坐标D分线盒	针型端子、线号	24+	24-	12.4							检测开关	开关自带采购电缆	长度M	PG7锁母
D物料检测开关	SQ52	三坐标D分线盒	针型端子、线号	24+	24-	12.5							检测开关	开关自带采购电缆	长度M	PG7锁母
D操作盒	SQ53	三坐标D分线盒	针型端子、线号	24+	24-	12.6	12.7	Q3.3	15	16	PE	U型端子、线号	KGNW313Y按钮盒	10*0.5	长度M	PG13.5锁母
D气阀放松	SQ54	三坐标D分线盒	针型端子、线号	Q2.3	24-							针型端子、线号	D气阀	2*0.5	长度M	PG7锁母

技术条件

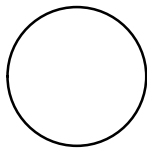
- 1、箱体采购友邦1入7出分线盒，盒内自带端子排
- 2、操作盒采购和泉KGNW313Y,电缆采用PG13.5锁母固定
- 3、PE接操作箱体
- 4、线缆标识采用线缆标识盒，要求字体饱满清晰。扎带系在电缆了两端
- 5、分线盒入线采用PG13.5锁母固定

正 面

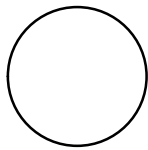
停止

启动

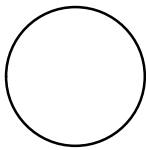
紧急停止



ZB2BS54C



ZB2BW33C



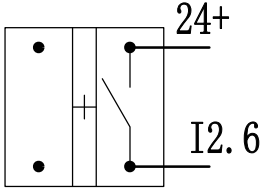
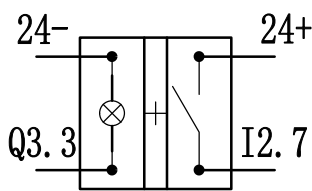
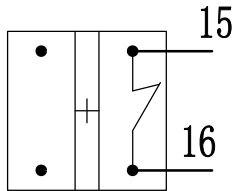
ZB2BA4C

反 面

紧急停止

启动

停止



操作盒A布置接线图

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日												
设计			标准化			阶段标记			重量	比例	BYDQ010-26						
										1:1							
审核																	
工艺			批准			共        张        第        张											

电缆名称	代号	连接点1	A端形式	1	2	3	4	5	6	7	8	B端形式	连接点2	电缆型号	长度M	备注
E位置检测开关	SQ61	三坐标分线盒	针型端子、线号	24+	24-	B.0							检测开关	开关自带采购电缆	长度M	PG7锁母
E物料检测开关	SQ62	三坐标分线盒	针型端子、线号	24+	24-	B.1							检测开关	开关自带采购电缆	长度M	PG7锁母
E操作盒	SQ63	三坐标分线盒	针型端子、线号	24+	24-	B.2	B.3	Q3.4	16	17	PE	U型端子、线号	KGNW313Y按钮盒	10*0.5	长度M	PG13.5锁母
E气阀放松	SQ64	三坐标分线盒	针型端子、线号	Q2.4	24-							针型端子、线号	E气阀	2*0.5	长度M	PG7锁母

技术条件

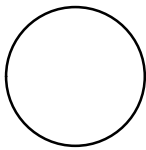
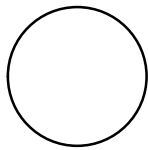
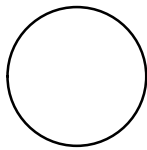
- 1、箱体采购友邦1入7出分线盒，盒内自带端子排
- 2、操作盒采购和泉KGNW313Y,电缆采用PG13.5锁母固定
- 3、PE接操作箱体
- 4、线缆标识采用线缆标识盒，要求字体饱满清晰。扎带系在电缆了两端
- 5、分线盒入线采用PG13.5锁母固定

正 面

停止

启动

紧急停止



ZB2BS54C

ZB2BW33C

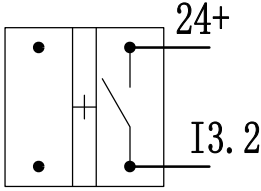
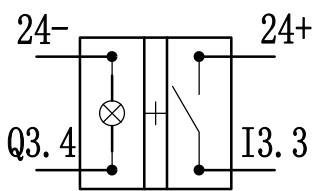
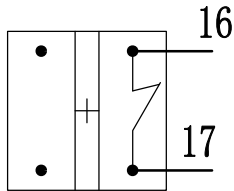
ZB2BA4C

反 面

紧急停止

启动

停止



操作盒A布置接线图

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日												
设计			标准化			阶段标记			重量	比例	BYDQ010-27						
										1:1							
审核																	
工艺			批准			共			张	第	张						