


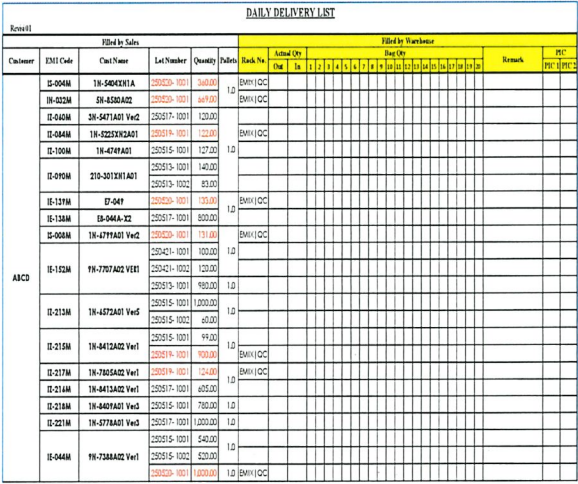



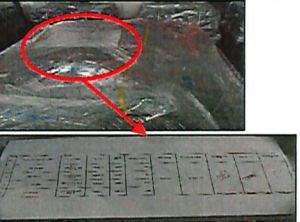
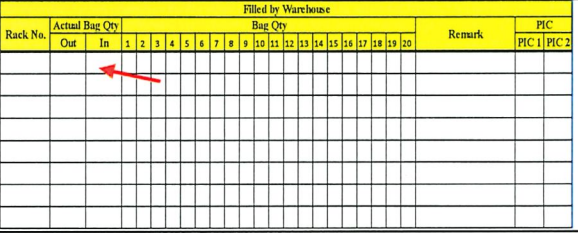
Nomer Dokumen	: WI-PUR-24-07
Section	: Purchasing & Logistic
Revisi ke	: 07



PT.ELASTOMIX INDONESIA

Petunjuk Kerja Proses Penggabungan Finish Good untuk Delivery

Approved by	Checked by	Prepared by
		
So Nakamura	Rizha Isman A	Arif Kurniawan

NO	DESCRIPTION	PHOTO
1	Menerima delivery list dari Sales Department	
2	Check material list yang akan di gabungkan	
3	Isi kolom rack no. & qty out pada form delivery list	
4	<p>Penggabungan material untuk delivery</p> <p>a Ambil material sesuai dengan jumlah di daily delivery list dari sales dept. Proses pengambilan harus dilakukan tiap grade name FG dan per lot number dan diselesaikan proses pemindahannya terlebih dahulu Proses penggabungan FG harus per 1 palet selesai, baru lanjut proses penggabungan untuk palet selanjutnya Proses penggabungan dimulai sesuai urutan item paling atas pada delivery list dilanjutkan item berikutnya secara berurutan. Jika palet selanjutnya belum bisa digabungkan, lanjut proses penggabungan untuk palet berikutnya (palet yang belum bisa digabung dilewat terlebih dahulu)</p> <p>b Cek tiap bag pada tiap layernya sebelum melakukan penggabungan (pengecekan harus dua orang/ operator yang berbeda dan dilakukan bersamaan, tidak boleh menunggu penggabungan selesai dulu) Pengecekan dilakukan 1 per 1 pada label yang tertempel di tiap bagnya (checklist pada kolom bag qty pada delivery list) Pastikan: 1. Detail product (Label FG) sesuai (aktual vs delivery list) Jika sesuai, beri tanda centang pada kolom delivery list (EMI Code, Cust Name & Lot Number) Untuk quantity, beri tanda centang pada kolom bag qty sesuai dengan yang akan digabungkan Jika ada ketidaksesuaian tulis pada kolom remark 2. Kemasan tidak rusak 3. Tidak ada benda asing yang menempel pada product 4. Product tidak terkena air dari luar 5. Palet dalam kondisi baik (tidak rusak) selanjutnya tanda tangan pada kolom PIC 1 dan PIC 2 untuk masing-masing operator <i>Pengecekan tersebut diatas hanya untuk FG yang dipindahkan ke palet penggabungan.</i> <i>Untuk FG yang tidak dipindahkan ke palet penggabungan, pengecekan hanya pada label pada tiap bag di layer paling atas</i> Jika menemukan ketidaksesuaian segera lapor kepada atasan</p> <p>c Finish Good di wrapping dan di atasnya diberi Combine List sesuai material yang sudah digabungkan</p> <p>d Pastikan kembali jumlah setiap item FG & palet dengan combine list & delivery list, hitung sisa FG dan kembalikan ke rak penyimpanan. Kemudian catat jumlah sisa FG pada kolom actual quantity (In)</p>	    

Keterangan :					
1. Jika terjadi ketidaksesuaian, dapat melihat petunjuk kerja pengambilan FG (WI-PUR-15-04) serta laporkan kepada atasan.					
24-Feb-16	Created New	Finish Good handling process	Tomoki Goto	Yona	Ria
14-Nov-18	Rev: point 5	Finish Good handling process	T. Watanabe	Rizha Isman A	Arif Kurniawan
16-Jun-22	Rev: point 4c	Finish Good handling process	T. Watanabe	Rizha Isman A	Arif Kurniawan
24-Nov-23	Rev: point keterangan	Finish Good handling process	So Nakamura	Rizha Isman A	Arif Kurniawan
20-Dec-23	Rev: point 5b	Finish Good handling process	So Nakamura	Rizha Isman A	Arif Kurniawan
18-Mar-24	Rev: point 4b.1 & 5b	Finish Good handling process	So Nakamura	Rizha Isman A	Arif Kurniawan
22-May-25	Rev: delete preparation point additional details on how to check and combine (point 4a & 4b)	Finish Good handling process	So Nakamura	Rizha Isman A	Arif Kurniawan