步驟	主要工項	細項	主要材料	關鍵工具	人力分工	專業者	準專業者	非專業者	工作場地	Day01.	Day02.	Day03.	Day04. I	ay05. E	0ay06. D	ay07. Day08.
1	雨備及遮陽	帆布臨時支撐	廢木條 木工螺絲	電動起子	3	1	2	0	D基地							
2	1171/1/2 11—127	上帆布	帆布 塑膠繩		3	1	2	0	D基地							
3		木料尺寸及角度標註	台灣杉	捲尺、直角尺、鉛筆	3	1	2	0	A裁切							
4		木頭裁切	台灣杉	斬斷機	3	0	3	0	A裁切							
5		鑽孔位置標註	台灣杉	捲尺、直角尺、鉛筆	1	0	1	0	B鑽孔							
6	台階組裝	鑽孔	台灣杉	立式鑽床(鑽頭1.2cm)	2	0	2	0	B鑽孔							
7		切牙條、磨牙條	牙條	砂輪機(切、磨)	1	0	1	0	A裁切							
8		組裝	螺帽、袋帽、華司	鈑手14號	4	1	3	0	C組裝							
9		洗孔	台灣杉	立式鑽床(鑽頭4cm)	2	0	2	0	B鑽孔							
10		打磨	台灣杉	砂紙(#150,#240)	3	0	3	0	C組裝							
11		木頭尺寸、角度標註	台灣杉	捲尺、直角尺、鉛筆	3	1	2	0	A裁切							
12		木頭裁切	台灣杉	斬斷機	3	0	3	0	A裁切							
13	/ / HILL	鑽孔位置標註	台灣杉	捲尺、直角尺、鉛筆	1	0	1	0	B鑽孔							
14	平台組裝	鑽孔	台灣杉	立式鑽床(鑽頭1.2cm)	2	0	2	0	B鑽孔							
15		切牙條、磨牙條	牙條	砂輪機(切、磨)	1	0	1	0	A裁切							
16		組裝	螺帽、袋帽、華司	鈑手14號	4	1	3	0	C組裝							
17		洗孔	台灣杉	立式鑽床(鑽頭4cm)	2	0	2	0	B鑽孔							
18	1 1.7.×1. 3eH-1.>=4-	打磨	台灣杉	砂紙(#150,#240)	3	0	3	0	C組裝							
19	上柏油、護木漆	上柏油	柏油	油漆刷 手套	2	0	2	0	C組裝							
20		上護木漆	護木漆	油漆刷手套	2	0	2	0	C組裝							
21		放樣		捲尺	2	1	1	0	D基地							
22	ᅷᄍᄣᇬᅲᄼᅭᄥ	挖坑	LOTE!	圓鍬、方鏟、鐵撬	2	0	2	0	D基地							
23	基礎&平台安裝	拌水泥	水泥砂	拌漿桶、圓鍬	2	0	2	0	D基地							
24		放入平台 定水平	***	水平尺	10	1	9	0	D基地							
25		填石頭	碎石	圓鍬、方鏟	1	0	1	0	D基地							
26		灌水泥 假支撐 假固定	ム/総+/、 か / T市	拌漿桶、圓鍬 索動ねる	2 2	1	1	0	D基地 D基地							
27 28		製工房 限回足 整地	台灣杉、空心磚	電動起子 方鏟	2	0	2	0	D基地							
	公陆 党胜	定水平		水平尺	4	1	3	0	D基地							
29	台階安裝		/ \ \			1	-									
30		鑽孔 木栓連接	台灣杉 木栓(1.0CM)	電動起子(鑽頭1.1cm) 鐵鎚	1 4	1	0	0	D基地 D基地							
31	++			i	· ·	1										
32	連接木條	上連接木條	木條、木工螺絲	電動起子機	3	1	2	0	D基地							
33		上攀爬木條	木條、木工螺絲	電動起子機	3	1	2	0	D基地							