


作業名稱	一、挑選木材	項次	作業順序		備註
 項次 1	 項次 2	1	目視木材彎曲程度		
		2	依照彎曲程度分類用途		
		項次	原料	設備	站別
		a	斷面 4.5*9cm 木料 斷面 3*7.5cm 木料	無	木料區
		b	斷面 4.5*9cm 木料 斷面 3*7.5cm 木料	無	木料區

作業名稱	二、樹平台桿件製作	項次	作業順序		備註
 項次 1	 項次 2	1	放樣		
		2	木材裁切尺寸標註		
		3	木材裁切		
		4	木材鑽孔模板定位		
		5	木材鑽孔		
		6	導圓角		
 項次 3	 項次 4	項次	原料	設備	站別
		a	樣板	尺、筆	木料區
		b	斷面 4.5*9cm 木料 斷面 3*7.5cm 木料	尺、筆	裁切區
		c	斷面 4.5*9cm 木料 斷面 3*7.5cm 木料	懸鋸機	裁切區
		d	已裁切之木料	尺、筆 立式鑽床	鑽孔區
		e	已裁切之木料	立式鑽床	鑽孔區
 項次 5	 項次 6	f	已裁切且鑽孔木料	修邊機	修邊區


作業名稱	三、木料上漆	項次	作業順序		備註
		1	先上 2 層底漆		
		2	磨平		
		3	上面漆		
		4	再磨平		
		項次	原料	設備	站別
		a	木料、透明漆	油漆刷	上漆區
		b	已上底漆木料	砂紙	上漆區
		c	木料、面漆	油漆刷	上漆區
		d	已上面漆木料	砂紙	上漆區

作業名稱	四、樹平台組裝 (基座)	項次	作業順序	備註	
 項次 1	 項次 2	1	確認組裝部件		
		2	固定木材位置		
		3	製作臨時支撐		
		4	裁切所需木頭		
		5	上大樑		
		6	製作基座其餘部件		
 項次 3	 項次 4	項次	原料	設備	站別
		a	-	尺、筆	組裝區
		b	底部支撐木材、混凝土	人力	組裝區
		c	已裁切木料、木工螺絲	人力、起子機、水平尺	組裝區
		d	待裁切木料	鋸台	切割區
		e	已裁切木料、木工螺絲	起子機	組裝區
 項次 5	 項次 6	f	已裁切木料、木工螺絲	同上	組裝區

作業名稱	五、樹平台組裝 (地板)	項次	作業順序		備註
 項次 1	 項次 2	1	確認組裝部件		
		2	固定木材位置		
		3	裁切所需木材		
		4	木料上底漆、面漆		
		5	製作支架		
		6	地板組裝		
 項次 3	 項次 4	項次	原料	設備	站別
		a	所需材料	尺、筆	組裝區
		b	待裁切木料	人力	組裝區
		c	待裁切木料	鋸臺	裁切區
		d	已裁切木料、底漆、面漆	油漆刷	組裝區
		e	已裁切木料、牙條、螺帽	板手	組裝區
 項次 5	 項次 6	f	已裁切木料、木工螺絲	起子機	組裝區

作業名稱	六、樹平台組裝 (樓梯)	項次	作業順序		備註
 項次 1	 項次 2	1	確認組裝部件		
		2	固定木材位置		
		3	裁切所需木材、角鋼		
		4	木料上底漆、面漆		
		5	組裝樓梯		
		6	樓梯角鋼加固		
 項次 3	 項次 4	項次	原料	設備	站別
		a	所需材料	尺、筆	組裝區
		b	待裁切木料	人力	組裝區
		c	待裁切木料、角鋼	鋸臺、砂輪機	裁切區
		d	已裁切木料、底漆、面漆	油漆刷	組裝區
		e	小單元結構	板手	組裝區
 項次 5	 項次 6	f	小單元結構、已裁切角鋼	板手	組裝區

項次 5	項次 6				
------	------	--	--	--	--

作業名稱	七、樹平台組裝 (看台)	項次	作業順序		備註
 項次 1	 項次 2	1	確認組裝部件		
		2	固定木材位置		
		3	裁切所需木材、角鋼		
		4	木料上底漆、面漆		
		5	組裝看台		
		6	看台角鋼加固，調整、連接		
 項次 3	 項次 4	項次	原料	設備	站別
		a	所需材料	尺、筆	組裝區
		b	待裁切木料	人力	組裝區
		c	待裁切木料、角鋼	鋸臺、砂輪機	裁切區
		d	已裁切木料、底漆、面漆	油漆刷	組裝區
		e	小單元結構	板手	組裝區
 項次 5	 項次 6	f	小單元結構、已裁切角鋼	板手	組裝區