

2020年 花蓮新城 新城國小樹平台 義築作品

生產製程文件



作業名稱	一、挑選木材	項次	作業順序		備註
	1	目視木材彎曲程度			
			依照彎曲程度分類	用途	
		項次	原料	設備	站別
		a	斷面 4.5*9cm 木料	無	木料區
			斷面 3*7.5cm 木料		
		b	斷面 4.5*9cm 木料	無	木料區
項次1	項次 2		斷面 3*7.5cm 木料		

作業名稱	二、樹平台桿件製作	項次	作業順序		備註
		1	放樣		
		2	木材裁切尺寸標	註	
		3	木材裁切		
		4	木材鑽孔模板定	位	
		5	木材鑽孔		
項次1	項次 2	6	導圓角		
		項次	原料	設備	站別
		a	樣板	尺、筆	木料區
		b	斷面 4.5*9cm 木料	尺、筆	裁切區
			斷面 3*7.5cm 木料		
項次3	項次 4	С	斷面 4.5*9cm 木料	懸鋸機	裁切區
			斷面 3*7.5cm 木料		
IN THE STATE OF TH		d	已裁切之木料	尺、筆	鑽孔區
				立式鑽床	
		e	已裁切之木料	立式鑽床	鑽孔區
		f	已裁切且鑽孔木料	修邊機	修邊區
項次 5	項次 6				

作業名稱	三、木料上漆	項次	作業順序		備註	
		1	先上2層底漆			
** * * * * *	※★ 57 B 16	2	磨平			
		3	上面漆			
THE MINIS		4	4 再磨平			
		項次	原料	設備	站別	
		a	木料、透明漆	油漆刷	上漆區	
項次 1	項次 2	b	已上底漆木料	砂紙	上漆區	
		С	木料、面漆	油漆刷	上漆區	
	AAAA	d	已上面漆木料	砂紙	上漆區	
項次3	項次 4					

作業名稱	四、樹平台組裝 (基座)	項次	作業順序		備註
		1	確認組裝部件		
		2	固定木材位置		
		3 製作臨時支撐			
		4	裁切所需木頭		
		5	上大樑		
項次1	項次 2	6	製作基座其餘部	件	
		項次	原料	設備	站別
		a	-	尺、筆	組裝區
		b	底部支撐木材、混凝土	人力	組裝區
		С	已裁切木料、木工螺絲	人力、起	組裝區
項次3	項次 4			子機、水	
	A STATE OF THE STA			平尺	
		d	待裁切木料	鋸台	切割區
		е	已裁切木料、木工螺絲	起子機	組裝區
		f	已裁切木料、木工螺絲	同上	組裝區
項次5	項次 6				

作業名稱	五、樹平台組裝 (地板)	項次	作業順序		備註
		1	確認組裝部件		
		2	固定木材位置		
		3	裁切所需木材		
		4	木料上底漆、面	漆	
項次1	項次 2	5	製作支架		
		6	地板組裝		
		項次	原料	設備	站別
		a	所需材料	尺、筆	組裝區
		b	待裁切木料	人力	組裝區
項次3	項次 4	С	待裁切木料	鋸臺	裁切區
		d	已裁切木料、底漆、面	油漆刷	組裝區
4/			漆		
		е	已裁切木料、牙條、螺	板手	組裝區
	A A		帽		
		f	已裁切木料、木工螺絲	起子機	組裝區
項次5	項次 6				

作業名稱	六、樹平台組裝 (樓梯)	項次	作業順序		備註
	A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH	1	確認組裝部件	:	
		2	確認組裝部件 固定木材位置 裁切所需木材、角鋼 木料上底漆、面漆 組裝樓梯 樓梯角鋼加固 原料 設備 所需材料 尺、筆 待裁切木料 人力		
		3	裁切所需木材、角	角鋼	
		4	木料上底漆、面	漆	
項次1	項次 2	5	組裝樓梯		
		6	樓梯角鋼加固		
		項次	原料	設備	站別
		a	所需材料	尺、筆	組裝區
		b	待裁切木料	人力	組裝區
項次3	項次 4	С	待裁切木料、角鋼	鋸臺、砂	裁切區
				輪機	
		d	已裁切木料、底漆、面	油漆刷	組裝區
			漆		
		е	小單元結構	板手	組裝區
		f	小單元結構、已裁切角	板手	組裝區
	A. Te		鋼		
### 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1					
		3			

項次5 項次6				
---------	--	--	--	--

作業名稱	七、樹平台組裝 (看台)	項次	作業順序		備註		
		1	確認組裝部件				
		2	確認組裝部件 固定木材位置 裁切所需木材、角鋼 木料上底漆、面漆 組裝看台 看台角鋼加固,調整、連接 原料 設備 所需材料 尺、筆 待裁切木料、角鋼 鋸臺、砂輪機 已裁切木料、角鋼 鋸臺、砂輪機 已裁切木料、底漆、面 油漆刷 漆 小單元結構 板手				
	Comment of a fall of the	3	確認組裝部件 固定木材位置 裁切所需木材、角鋼 木料上底漆、面漆 組裝看台 看台角鋼加固,調整、連接 原料 所需材料 持裁切木料 持裁切木料 持裁切木料、角鋼 持裁切木料、角鋼 母 管裁切木料、角鋼 母 完 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一				
		4	木料上底漆、面漆				
項次1	項次2	5	組裝看台				
		6	看台角鋼加固,調整、連	位置 木材、角鋼 漆、面漆 加固,調整、連接 設備 尺、筆 料 人力 料、角鋼 鋸臺、砂 輪機 料、底漆、面 油漆刷			
		項次	原料	設備	站別		
		a	所需材料	尺、筆	組裝區		
		b	待裁切木料	人力	組裝區		
項次3	項次4	С	待裁切木料、角鋼	鋸臺、砂	裁切區		
三、汉朝史、祖《 》				輪機			
		d	已裁切木料、底漆、面	油漆刷	組裝區		
			漆				
	A TRACT	е	小單元結構	板手	組裝區		
	7	f	小單元結構、已裁切角	板手	組裝區		
			鋼				
項次 5	項次6						