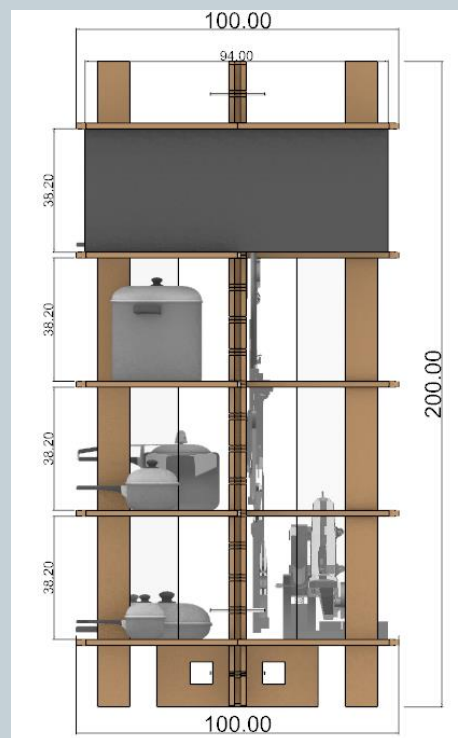
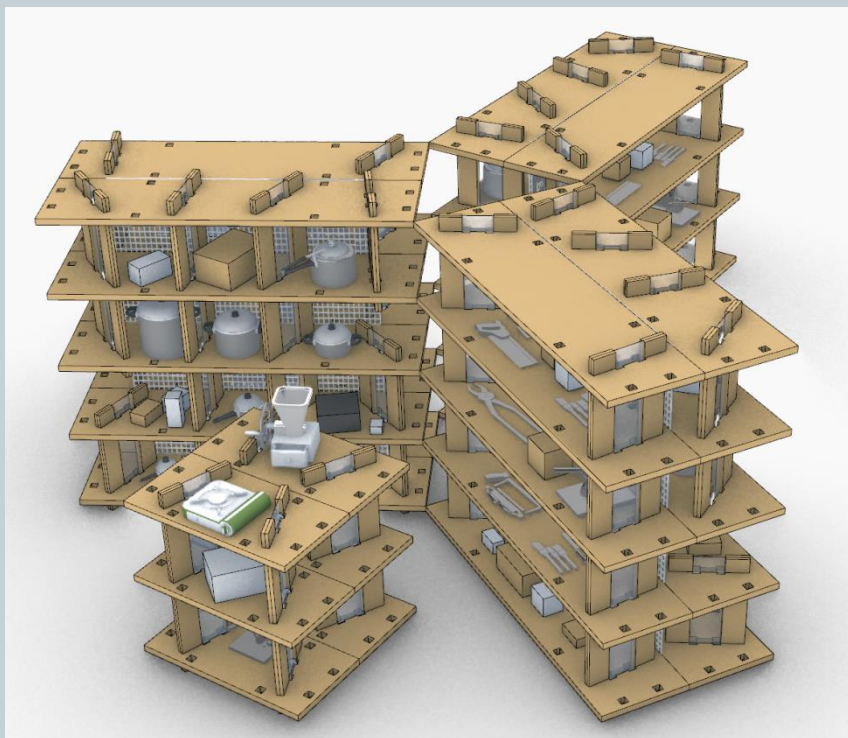


# 義築-wiki木櫃

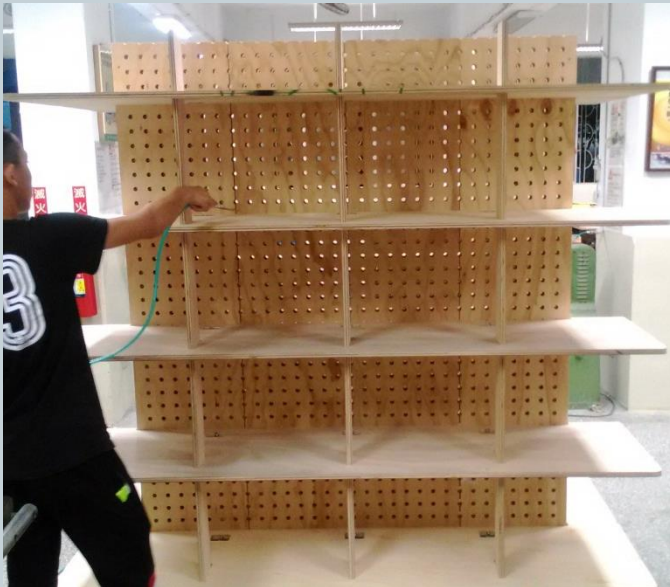
NVIDIA 體驗日



NVIDIA 體驗日



# 設計固定木櫃及活動木櫃組裝



# 固定木櫃板料尺寸



木夾板及洞洞板

放樣

# 活動木櫃板料尺寸



木夾板及洞洞板

放樣

# 組合Sop：



- 1、材料分類分堆
- 2、蜂蠟打磨
- 3、砂紙細磨
- 4、蜂蠟第二次打磨
- 6、工具櫃組合  
(材料：蜂蠟及抹布)  
(砂紙：#100及#400)

# 組合順序1-材料分類分堆



- 備料：4\*8尺(120\*240cm)－4片
- 工具：圓鋸機
- 裁切尺寸(1)40\*200中間0.9\*11洞-4片
- (2)40\*200左、右1.8\*11洞-4片
- (3)中間層：20\*200中間、左右1.8\*11洞，3片；7.5\*200cm-2片

## 組合順序2-蜂蠟打磨



- 備料：4\*8尺(120\*240cm)—4片
- 工具：角尺→畫線→鑽洞→線鋸→釘導尺→修邊

備料放樣 → 鑽洞 → 線鋸 → 釘導尺 → 修邊 → 上層夾層對齊(木條)

夾層修邊(用面層當導尺)  
洞對齊，留接準的洞  
面層導尺朝下才能修中間層

左側

中間

右側

# 組合順序3-砂紙細磨



- 備料：4\*8尺(120\*240cm)－4片
- 工具：角尺→畫線→鑽洞→線鋸→釘導尺→修邊

備料放樣 → 鑽洞 → 線鋸 → 釘導尺 → 修邊 → 上層夾層對齊(木條)

夾層修邊(用面層當導尺)  
洞對齊，留接準的洞  
面層導尺朝下才能修中間層

左側

中間

右側



# 組合順序4-蜂蠟第二次打磨



- 備料：4\*8尺(120\*240cm)—4片
- 工具：角尺→畫線→鑽洞→線鋸→釘導尺→修邊

備料放樣 → 鑽洞 → 線鋸 → 釘導尺 → 修邊 → 上層夾層對齊(木條)

夾層修邊(用面層當導尺)  
洞對齊，留接準的洞  
面層導尺朝下才能修中間層

左側

中間

右側

# 組合順序5-工具櫃組合



- 備料：所有零件及螺栓
- 工具：板手
- 操作：洞洞板橫放→卡底座→鎖層板→立豎尺→鎖懸臂板→完成



# 組合順序6-砂紙最後細磨



- 備料：4\*8尺(120\*240cm)—4片
- 工具：角尺→畫線→鑽洞→線鋸→釘導尺→修邊

備料放樣 → 鑽洞 → 線鋸 → 釘導尺 → 修邊 → 上層夾層對齊(木條)

夾層修邊(用面層當導尺)  
洞對齊，留接準的洞  
面層導尺朝下才能修中間層

左側

中間

右側