**质量管理**

品质是斯莫尔的基石，我们配备国际一流的检测实验室，并严格执行IATF16949/ISO9001等体系认证，确保从材料到成品的全生命周期可靠性，为汽车、消费电子、医疗设备等高端领域提供零缺陷保障。

**斯莫尔检测能力：全维度精准管控，铸就纳米晶磁芯零缺陷品质**

通过尖端设备与严苛标准实现产品全生命周期精准量化评价：

1. **尺寸检测**
2. **磁性能测试**
3. **清洁度控制**
4. **车规级可靠性验证**

**依托数字化质量追溯系统，确保每批磁芯满足新能源汽车/工业电源品质要求，为客户提供超越行业标准的品质承诺。**