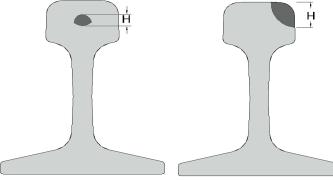
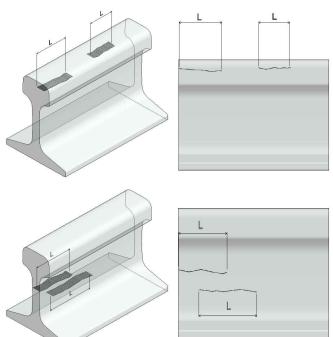
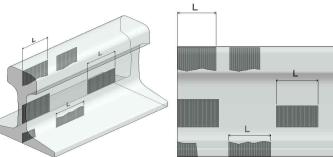
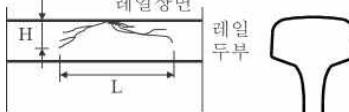


[별표 6] (개정 2016.12.30., 2024.3.27.)

레일 및 분기기 검사기준 (제16조 관련)

번호	레일 및 분기기 결함 종류		판정기준	등급 ^{주)}	조치방법
1	레일두부 횡방향 결함		$H \leq 5\text{mm}$	O	요주의 결함
			$5 < H < 20\text{mm}$	X1	계획보수
			$H \geq 20\text{mm}$	X2	긴급보수
2	레일 종방향 수평균열		$L \leq 30\text{mm}$	O	요주의 결함
			$30 < L < 150\text{mm}$	X1	계획보수
			$L \geq 150\text{mm}$	X2	긴급보수
3	레일 종방향 수직균열		$L \leq 10\text{mm}$	O	요주의 결함
			$10 < L < 40\text{mm}$	X1	계획보수
			$L \geq 40\text{mm}$ 또는 육안발견 시	X2	긴급보수
4	볼트구멍 주변 균열		$L \leq 40\text{mm}$	O	요주의 결함
			$40 < L < 100\text{mm}$	X1	계획보수
			$L \geq 100\text{mm}$	X2	긴급보수
5	레일표면 결함 (압좌, Squat)	 L(length)은 레일표면에 발생된 종방향 압좌길이를 측정하여 판정할 수도 있음	$H \leq 5\text{mm}$ 또는 $L \leq 30\text{mm}$	O	요주의 결함
			$5 < H < 20\text{mm}$ 또는 $30 < L < 150\text{mm}$	X1	계획보수
			$H \geq 20\text{mm}$ 또는 $L \geq 150\text{mm}$	X2	긴급보수
6	레일표면 결함 (표면미세 균열, Head check)	 SC(Surface Crack)는 레일상면 표면에 발생한 미세균열 길이를 측정하여 판정 할 수도 있음	$H \leq 5\text{mm}$ 또는 $10 < SC \leq 20\text{mm}$	O	요주의 결함
			$5 < H < 20\text{mm}$ 또는 $20 < SC < 30\text{mm}$	X1	계획보수
			$H \geq 20\text{mm}$ 또는 $SC \geq 30\text{mm}$	X2	긴급보수

* 주) O : 요주의 결함

X1 : 1개월 이내 교체가 필요한 결함

X2 : 10일 이내 교체가 필요한 결함