

# BN 1054

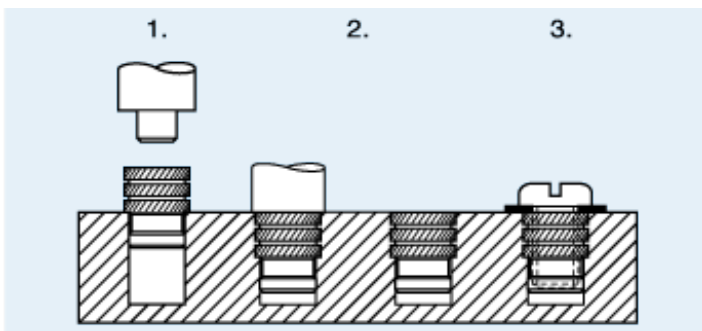
## Press-in threaded inserts

for thermoplastics and thermosettings

without flange

Brass

plain



1. Place shoulder of insert into pre-drilled hole.
2. Press in the insert by using a setting punch with pilot.
3. Fasten the workpiece with screw.

Article#	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	L	h	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	a
1386727	M2	3,3	4,1	0,51	4,8	3,1	1,6
1386735	M2,5	4,2	5,3	0,58	5,5	3,8	2
1386743	M3	4,2	5,3	0,58	5,5	3,8	2
1386778	M4	5,8	7,4	0,89	7,1	5,4	2,5
1386786	M5	6,6	8,3	1,07	7,9	6,2	2,5
1386794	M6	8,2	9,2	1,32	9,5	7,8	2,8
1429361	M8	9,7	9,2	1,32	11,1	9,3	3,8