

# Sotningsfräsen RIF-cuttern



Sotningsfräsen RIF-cuttern är ett mycket effektivt verktyg för sotning av tubpannor.



Panna, 30 kW, före sotning.



Samma panna efter sotning med RIF-cuttern.

Sotningsfräsen kopplas till en vanlig elektrisk, nätdriven, bormaskin. Fräsen har 4 st. skärbrickor av slitstarkt stål. Skärbrickorna är upphängda i svängarmar som kastas ut mot tubväggen av centrifugalkraften. Ju högre varvtal man kör med desto större skärkraft. Skärbrickornas diametrar är framräknade och utprovade för att man skall få bästa resultat. Fräsarna går att använda i tuber med innerdiameter från 32 mm och upp till 100 mm. **För bästa effektivitet finns 4 st. storlekar på fräshuvudet:**



55-100



45-90



36-100



32-90

**Typ 32-90:** avsedd för tuber med innerdiameter 32—90 mm.  
**Typ 36-100:** avsedd för tuber med innerdiameter 36—100 mm.  
**Typ 45-90:** avsedd för tuber med innerdiameter 45—90 mm.  
**Typ 55-100:** avsedd för tuber med innerdiameter 55—100 mm.

En standardutrustning för tuber med maximal längd 900 mm visas på bilden nedan:



Utrustningen består av fräshuvud, centreringsbricka, drivaxel och stoppbricka. Om tuben är längre än 900 mm tillkommer en eller flera förlängningsaxlar 500 mm eller 1025 mm samt en eller flera centreringsbrickor. Bilden nedan visar en fräs med monterad förlängningsaxel 1025 mm. Observera att det även går att använda fräsen i längre tuber än 2 meter.



#### **Böjlig axel.**

Om man inte har tillräckligt utrymme ovanför pannan, t.ex. om det är lågt i tak i pannrummet, kan man använda en böjlig axel som minimerar det erforderliga utrymmet ovanför pannan. Det finns två typer av böjliga axlar som kan levereras i olika längder.

#### **Skärbrickor som reservdelar.**

Fräsens skärbrickor, 4 st., finns som reservdelar, och kan lätt bytas om de skulle bli slitna med tiden.

#### **Fördelar med rensotad panna.**

Rena rör i pannans konvektionsdel ger:

- Högre verkningsgrad.
- Mycket bättre eldningsekonomi.
- Mindre miljöpåverkan.
- Lägre temperatur i rökgaser och skorsten.

**Kastrup & Genberg AB**

Övre Villagatan 28 B  
151 34 SÖDERTÄLJE

Telefon: 08 554 24080  
Fax: 08 550 99418  
E-post: [info@kastrup-genberg.se](mailto:info@kastrup-genberg.se)  
Internet: [www.kastrup-genberg.se](http://www.kastrup-genberg.se)

© K&G AB 2013  
RIF-cuttern 2013:3