

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ,
ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ БЕЗОПАСНОСТЬ

ОБЩИЙ ВИД

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

МОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ

ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ
И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

ПРИЛОЖЕНИЯ

10

УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА МЕХАНИЧЕСКАЯ



Инструкция по монтажу и эксплуатации

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Настоящее руководство предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с устройством, работой и техническим обслуживанием механической уравнительной платформы. Данное руководство является сводом правил для безопасной эксплуатации и технического обслуживания уравнительной платформы. Изготовитель не осуществляет непосредственного контроля за работой оборудования, его обслуживанием и размещением. Всю ответственность за безопасность эксплуатации и техническое обслуживание оборудования несет оператор. Оператор несет ответственность за изучение и правильное понимание инструкций перед началом работы. Механическая уравнительная платформа предназначена для осуществления доступа автопогрузчика из зоны склада в кузов автомобиля. Установку, эксплуатацию и техническое обслуживание должен проводить только квалифицированный персонал. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию без предварительного уведомления.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДЪЕМА И МОНТАЖА

Подъемное оборудование

- Вилочный погрузчик: минимальная грузоподъемность 35 кН; длина вил не менее 2 000 мм.
- Подъемный кран: минимальная грузоподъемность 20 кН.

Оборудование для установки

- Сварочный аппарат (5–200 А) или аналогичный.
- Электроды для сварки 3,00 мм.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ



Запрещается использование уравнительной платформы не по назначению.

Обеспечьте достаточное освещение и хорошую видимость при эксплуатации платформы.

Во время управления платформой следите, чтобы в зоне работы не находились люди и грузы.

Будьте внимательны при работе с негабаритными, неустойчивыми или опасными грузами, а также в случае наличия препятствия в зоне уравнительной платформы.

Во время работы уравнительной платформы, ворота должны быть полностью открыты.

Убедитесь что автомобиль припарковался в требуемом положении. При наличии риска скатывания автомобиля, зафиксируйте колеса при помощи стопоров колес.

Перед погрузкой/разгрузкой убедитесь, что аппарель по всей ширине лежит в кузове автомобиля.

Минимальное расстояние захода аппарели в кузов автомобиля составляет 100 мм.

Для предотвращения травм во время установки, держитесь на безопасном расстоянии от уравнительной платформы.

При отсутствии работ, платформа должна находиться в парковочном положении.

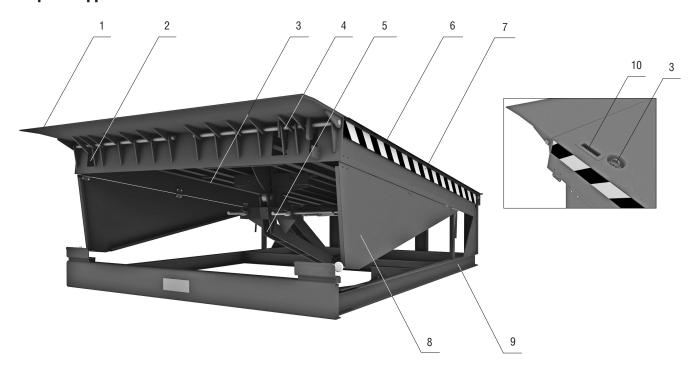
Не кладите аппарель на встроенный лифт грузовика.

Не превышайте максимально допустимый угол наклона 12,5 % или 7°.

2. ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ БЕЗОПАСНОСТЬ

≥ 30 mm	Зазоры между механическими частями уравнительной платформы составляют не менее 30 мм.
	Для безопасного проведения технического обслуживания уравни- тельная платформа оборудована механической подпоркой.
	Верхний лист уравнительной платформы выполнен из «чечевично- го» листа для обеспечения наилучшего сцепления колес погрузчика с крышкой платформы.
	На боковые поверхности платформы нанесена черно-желтая марки- ровка, благодаря которой видно, что платформа находится выше уров- ня пандуса.
	Боковые шторки безопасности предотвращают попадание ног об- служивающего персонала в щель между платформой и приямком во время работы.
	Опоры аппарели обеспечивают безопасное поперечное движение по платформе в закрытом положении.
	Уровень шума платформы во время эксплуатации в радиусе 1 м от уравнительной платформы не превышает 85 дБ.

3. ОБЩИЙ ВИД



- 1. Аппарель
- 2. Механизм демпфирования аппарели
- 3. Цепной привод управления аппарелью
- 4. Механизм открывания аппарели
- 5. Механизм балансировки платформы
- 6. Крышка платформы
- 7. Сигнальная черно-желтая полоса
- 8. Боковые шторки безопасности
- 9. Ферма
- 10. Ручка подъема платформы

ПРИМЕЧАНИЕ: Верхний лист уравнительной платформы выполнен из стали с чечевичным рифлением. Толщина листа составляет 5/(0,5–1,5) мм. Платформа используется когда погрузка/разгрузка производится с помощью стандартного погрузчика с надувными колесами. Возможна небольшая деформация верхнего листа платформы, что не отражается на работе изделия. Аппарель изготавливается из стального листа толщиной 12 мм с чечевичным рифлением высотой 1,2–3,6 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Допустимая нагрузка
Максимальная точечная нагрузка
Класс очистки перед покраской
Толщина окрашиваемого слоя
Рабочий диапазон температур
Масса платформы длиной 2 500 мм

6 000 кг (60 кН) 1,3 Н/мм² Sa 2 60–90 мкм от -30 до +50 °C 850 кг

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:

1.	Платформа уравнительная	1 шт.
2.	Паспорт	1 шт.
3.	Руководство по эксплуатации	1 шт.

5. МОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ

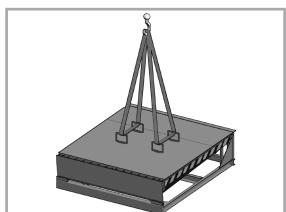
ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

При монтаже выполняйте все действующие правила безопасности. Установка уравнительной платформы должна проводиться службой сервиса DoorHan либо дилером, уполномоченным DoorHan. Для установки уравнительной платформы в приямок закрепите подъемные ремни в определенных точках.

Перед установкой обязательно проверьте соответствует ли чертежам приямок.



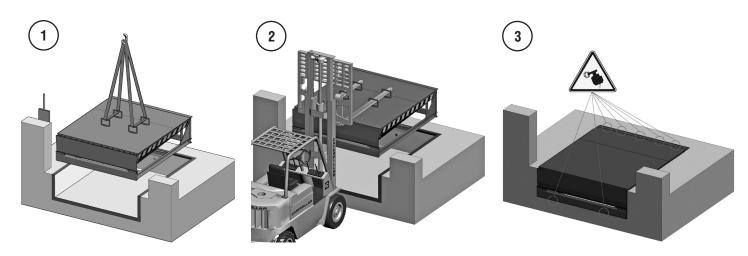
Проверьте, не была ли повреждена уравнительная платформа при транспортировке. Всегда транспортируйте и храните уравнительную платформу в горизонтальном положении, не допускайте ее падения. Одновременно поднимайте и разгружайте только одну уравнительную платформу.



ПОДГОТОВКА ПРИЯМКА

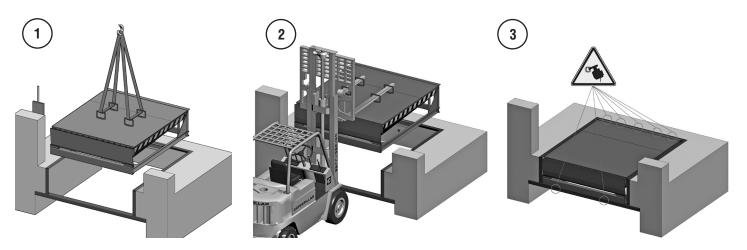
Перед установкой платформы подготовьте приямок строго в соответствии с чертежами, которые предоставляет изготовитель. Все размеры, типы уравнительных платформ и приямков, а также рекомендации по выполнению приямков подробно описаны в разделе «Приложения».

ВСТРОЕННЫЙ МОНТАЖ



- 1. Устанавливайте уравнительную платформу так, чтобы задние углы плотно прилегали к задней части приямка.
- 2. Зазор между уравнительной платформой и стенками приямка по бокам должен быть 10-15 мм.
- 3. Приварите уравнительную платформу как показано на рис. 3.

ВСТРОЕННЫЙ МОНТАЖ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ С АВТОМОБИЛЕМ, ИМЕЮЩИМ ЛИФТ



- 1. Устанавливайте уравнительную платформу так, чтобы задние углы плотно прилегали к задней части приямка.
- 2. Зазор между уравнительной платформой и стенками приямка по бокам должен быть 10-15 мм.
- 3. Приварите уравнительную платформу как показано на рис. 3.

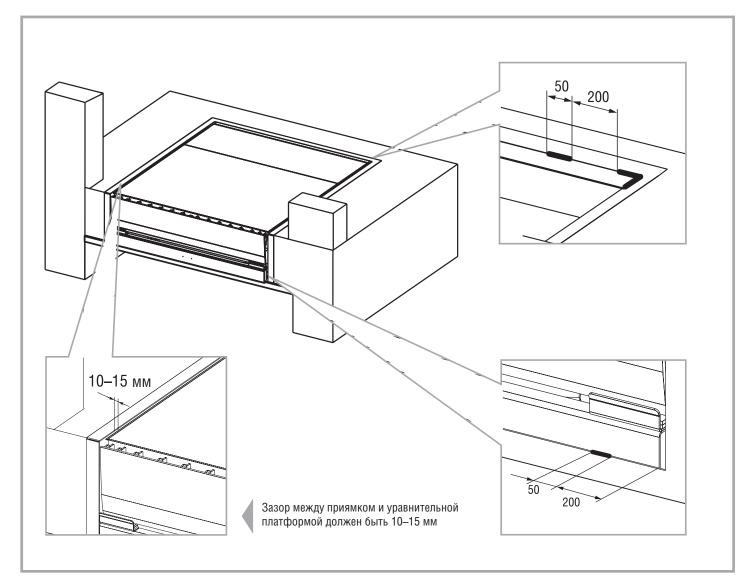
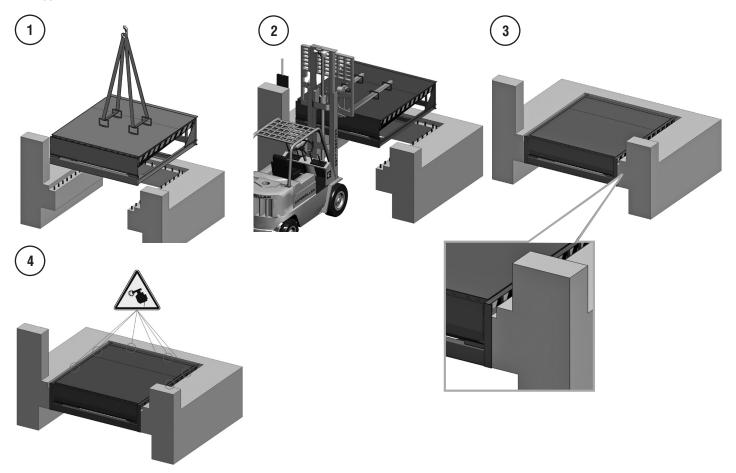


Рис. 3а

подвесной монтаж



- 1. Установите уравнительную платформу в соответствующее положение.
- 2. С помощью электросварки соедините внешнюю раму уравнительной платформы с заранее установленными закладными элементами (см. рис. 4a).
 - 3. Зазор между уравнительной платформой и стенками приямка по бокам должен быть 10–15 мм.
 - 4. Забетонируйте места соединений.

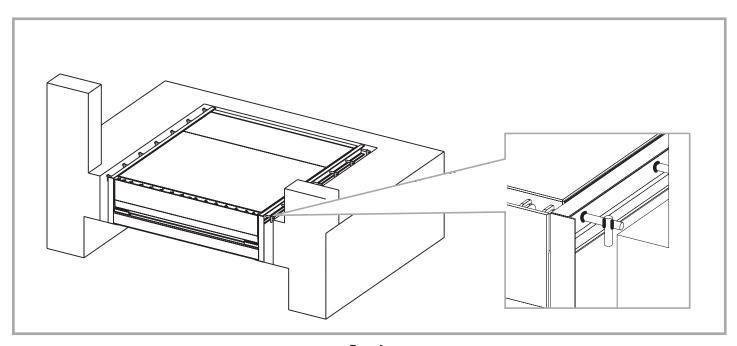


Рис. 4а

6. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Сделайте 4–5 полных цикла открывания—закрывания и убедитесь, что платформа работает нормально. При управлении уравнительной платформой соблюдайте следующие правила.



Запрещается использовать уравнительную платформу, если в зоне работы находятся люди или посторонние предметы.

Следите, чтобы аппарель лежала в кузове по всей ширине и заходила в кузов не менее чем на 100 мм.

Не превышайте допустимую нагрузку. Допустимая нагрузка соответствует общему весу погрузчика с грузом и водителем.

Категорически запрещается поднимать платформу с лежащим на ней грузом.

После проведения работ незамедлительно переведите платформу в нерабочее (парковочное) положение.

Погрузчикам запрещается передвигаться по платформе со скоростью более 5 км/час.

Установите автомобиль с открытым кузовом напротив уравнительной платформы. Зафиксируйте колеса для предотвращения нежелательных отъездов.

Поднимите платформу, используя отверстия для рук, расположенные на поверхности платформы. Подъем платформы осуществляется с помощью двух человек. Платформа выполнена таким образом, что при поднятии ее на максимальную величину аппарель поворачивается самостоятельно.

После погрузки/разгрузки необходимо вернуть платформу в парковочное положение. Приподнимите платформу, затем потяните за кольцо — аппарель закроется. Дождитесь отъезда грузовика. Затем опустите платформу в исходное положение. Если во время отъезда автомобиля уравнительная платформа находится не в парковочном положении, следите, чтобы в рабочей зоне и на уравнительной платформе не было людей и посторонних предметов.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ВНИМАНИЕ! При провидении технического обслуживания платформу необходимо зафиксировать в поднятом положении при помощи специальной ремонтной подпорки.

Во время технического обслуживания необходимо проверить следующее.

- 1. Сигнальная черно-желтая полоса справа/слева возможность восприятия.
- 2. Несущая конструкция состояние сварочных швов, несущих профилей, валов и отсутствие коррозии.
- 3. Состояние резьбовых и других соединений, наличие и состояние смазки.
- 4. Работоспособность механизма подъема платформы и аппарели.
- 5. Устройства безопасности работа боковых шторок безопасности.

ЧАСТОТА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

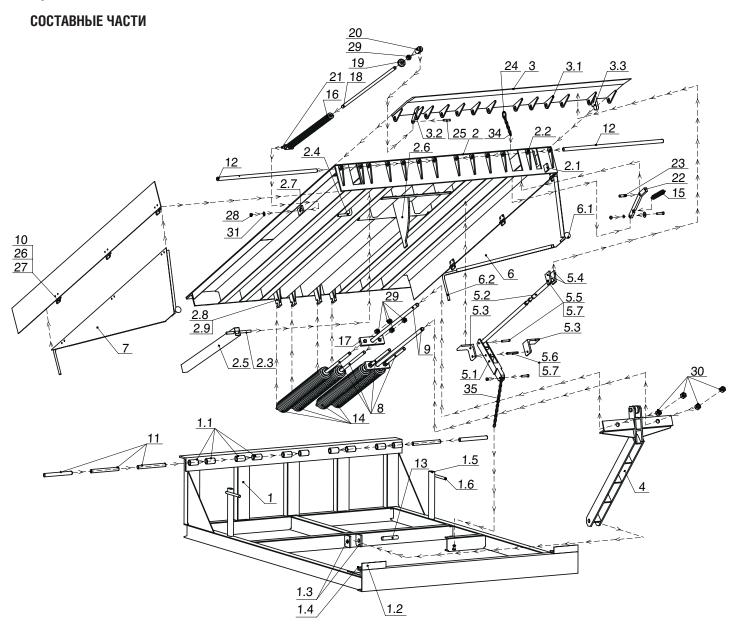
Виды работ	Работа	Периодичность
Проверка общего состояния уравнительной платформы	Состояние сварных швов, состояние профилей усиления; наличие и состояние резьбовых соединений; отсутствие коррозии	1 раз в 6 месяцев (более часто при необходимости)
Смазка шарниров	Смазка (Литол-24)	1 раз в 6 месяцев (более часто при необходимости)
Проверка механизма подъема/ опускания платформы и аппарели	Целостность пружин, состояние и крепление цепей	1 раз в 6 месяцев (более часто при необходимости)

8. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Протерорые по полименто	На платформе лежит груз	Уберите груз с платформы
Платформа не поднимается	Лопнула пружина	Замените пружину
B. A.	Попал посторонний предмет на задние шарниры	Уберите посторонний предмет
Платформа не поднимается на требуемую высоту	Задние шарниры без смазки	Смажьте шарниры
	Пружины недостаточно натянуты	Проверьте натяжение пружин подъема платформы
Аппарель не фиксируется	Лопнула или имеет слабое натяжение пружина рычага	Отрегулируйте натяжение пружины, при
в верхнем положении	упора аппарели	необходимости замените пружину
Аппарель не опускается	Натяжение демпфирующей пружины слишком велико	Отрегулируйте натяжение демпфирующей пружины
Аппарель опускается с чрезмерным шумом	Ослабло натяжение демпфирующей пружины аппарели	Отрегулируйте натяжение демпфирующей пружины
Аппарель не поднимается	Попал посторонний предмет в механизм поворота аппарели	Уберите посторонний предмет
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Не смазаны проушины	Смажьте проушины смазкой ЛИТОЛ-24

приложения

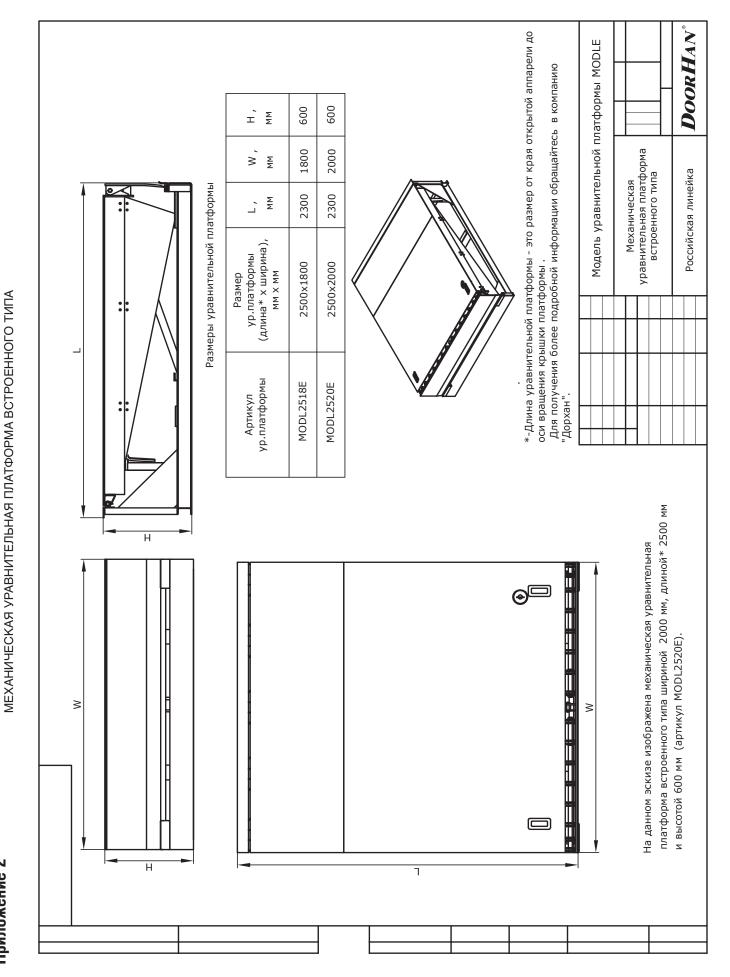
Приложение 1

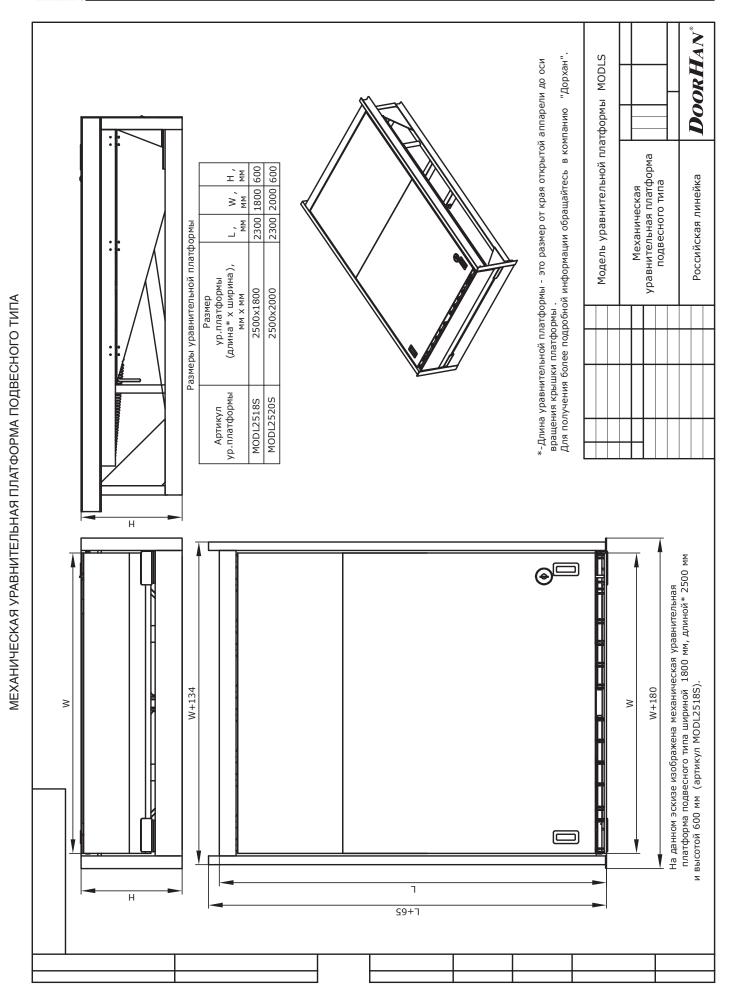


Nº		Наименование	2500×1800	2500×2000
1		Ферма	MODL2518.01	MODL2521-01
	1.1	Втулка	HDLHL02.102	HDLHL02.102
	1.2	Упор	HDLHLM02.105	HDLHLM02.105
	1.3	Проушина нижнего крепления основного гидроцилиндра	HDLHL02.110	HDLHL02.110
	1.4	Платик установки губы	HDLHL02.112	HDLHL02.112
	1.5	Труба $50 \times 25 \times 2,5$ мм (L = 350 мм)	METT120	METT120
	1.6	Упор шторки	HDLHL02.404	HDLHL02.404
2		Платформа	MODL2518.02	MODL2522-01
	2.1	Платик платформы	HDLHL02.203	HDLHL02.203
	2.2	Петля платформы	HDLHL02.205	HDLHL02.205
	2.3	Стержень	HDLHL02.209	HDLHL02.209
	2.4	Крюк платформы	HDLHL02.210	HDLHL02.210
	2.5	Распорка	HDLHL02.211	HDLHL02.211
	2.6	Копир 2,5 м платформы	ПП-МГ-02.01	ПП-МГ-02.01

Nº		Наименование	2500×1800	2500×2000
	2.7	Проушина упора демпфера	MODL03.2010	MODL03.2010
	2.8	Проушина для пружин	MODL03.2011	MODL03.2011
	2.9	Косынка проушины для пружин	MODL03.2016	MODL03.2016
3		Аппарель	MODL2518.03	MODL2523-01
	3.1	Петля платформы	HDLHL02.205	HDLHL02.205
	3.2	Рычаг демпфера	MODL03.301	MODL03.301
	3.3	Упор губы	MODL03.302	MODL03.302
4		Рычаг механизма платформы L = 2,5 м в сборе	ПП-МГ-02.5	ПП-МГ-02.5
	4.1	Ролик рычага	MODL03.406	MODL03.406
	4.2	Ось 25 × 80	MODL03.407	MODL03.407
5		Механизм подъема губы в сборе	MODL03.5	MODL03.5
	5.1	Рычаг в сборе	MODL03.51	MODL03.51
	5.2	Толкатель в сборе	MODL03.52	MODL03.52
	5.3	Опора	MODL03.501	MODL03.501
	5.4	Проушина	MODL03.502	MODL03.502
	5.5	Ось 12 × 65	MODL03.503	MODL03.503
	5.6	Ось12 × 90	MODL03.504	MODL03.504
6		Шторка правая	HDLHL02.402R	HDLHL02.402R
	6.1	Ролик (120 мм)	25010E	25010E
	6.2	Крюк шторки	HDLHL02.401	HDLHL02.401
7		Шторка левая	HDLHL02.402L	HDLHL02.402L
8		Болт натяжной M20 × 400	MODL03.8	MODL03.8
9		Болт натяжной M24 × 800	MODL03.9	MODL03.9
10		Внутренняя петля	25233	25233
11		Ось	HDLHLD01	HDLHLD01
12		Ось аппарели (830/925)	HDLHL_B18002	HDLHL_B18002
13		Ось гидроцилиндра большого	HDLHLD03	HDLHLD03
14		Пружина 69 × 11,5 × 472 механического доклевеллера	MODL03.01-01	MODL03.01-01
15		Пружина 22,5 × 2,5 × 132,5 механического доклевеллера	MODL03.02	MODL03.02
16		Пружина 24 × 10 × 759 механического доклевеллера	MODL03.03	MODL03.03
17		Планка для болтов натяжных	MODL03.04	MODL03.04
18		Шпилька демпфера	MODL03.05	MODL03.05
19		Шайба демпфера	MODL03.06	MODL03.06
20		Вилка демпфера	MODL03.07	MODL03.07
21		Направляющие демпфера	MODL03.08	MODL03.08
22		Рычаг упора губы	MODL03.09	MODL03.09
23		Ось 16 × 54	MODL03.10	MODL03.10
24		Кольцо 5 × 42 × 4	MODL03.11	MODL03.11
25		Ось 12 × 54	MODL03.12	MODL03.12
26		Винт М6 × 25ТГ	DHM0606	DHM0606
27		Гайка М6	DHM0205	DHM0205
28		Гайка М12	DHM0202	DHM0202
29		Гайка М20	DHM0206	DHM0206
30		Гайка М24	DHM0211	DHM0211
31		Шайба 12	DHM0307	DHM0307
32		Шплинт 4,0 × 4,0	DHM0401	DHM0401
33		Шайба 26 × 47	HDLHLD05	HDLHLD05
34		Кольцо стопорное Ø25	DHM0320	DHM0320
35		Цепь для ручного цепного привода (L = 700)	25020-1	25020-1
-00	1	чоть для руппого цонного привода (c – 100)	20020-1	20020-1

Приложение 2





DOORHAN . См. раздел "Опционное зрматура Ø16 мм, шаг 300 мм зрматура Ø16 мм шаг 300 мм *-Длина уравнительной платформы- это размер от края открытой аппарели до оси вращения крышки MODLE Модель уравнительной платформы 009 009 ŢΣ СХЕМА ПОДГОТОВКИ ПРИЯМКА И УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПОД МЕХАНИЧЕСКУЮ УРАВНИТЕЛЬНУЮ ПЛАТФОРМУ ВСТРОЕННОГО ТИПА ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ С АВТОМОБИЛЯМИ БЕЗ ВСТРОЕННОГО ЛИФТА Размеры приямка для уравнительной платформы 1830 2030 × Σ Σ платформы. 1.Необходимо обеспечить поверхность для установки резиновых бамперов платформу встроенного типа при использовании с автомобилями без встроенного лифта Схема подготовки приямка и установки закладных элементов под механическую уравнительную Вид 4 2320 2320 Вид 2 , Æ Российская линейка Размер ур.платформы (длина* х ширина), мм х мм 2500×1800 2500×2000 уголок 75х75х5 мм арматура Ø16 мм шаг 300 мм уголок 100х100х10 мм уголок 75х75х5 мм уголок 75х75х5 мм Артикул ур.платформы MODL2518E MODL2520E бетон Вид 1 Вид 1 Вид 3 бетон Вид 3 уголок 100х100х7 мм A-A арматура Ø16 мм шаг 300 мм ۲. د د د Данная схема подготовки приямка и установки закладных элементов под межническую уравнительную платформу встроенного типа шириной 1800 мм и динной* 2500 мм и высотой 600мм (артикул MODL2518E) при использовании с автомобилями без встроенного лифта Вид 2 0-H+2 ο- 7 Вид 1 Вид 3 Вид 2 0-H Вид 2 무이 V⁺¹⁰ Вид 1 Вид 3 × 10 × ¥ ç Вид 3

14

СХЕМА ПОДГОТОВКИ ПРИЯМКА И УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПОД МЕХАНИЧЕСКУЮ УРАВНИТЕЛЬНУЮ ПЛАТФОРМУ ВСТРОЕННОГО ТИПА ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ АВТОМОБИЛЕЙ, ИМЕЮЩИХ ВСТРОЕННЫЙ ЛИФТ

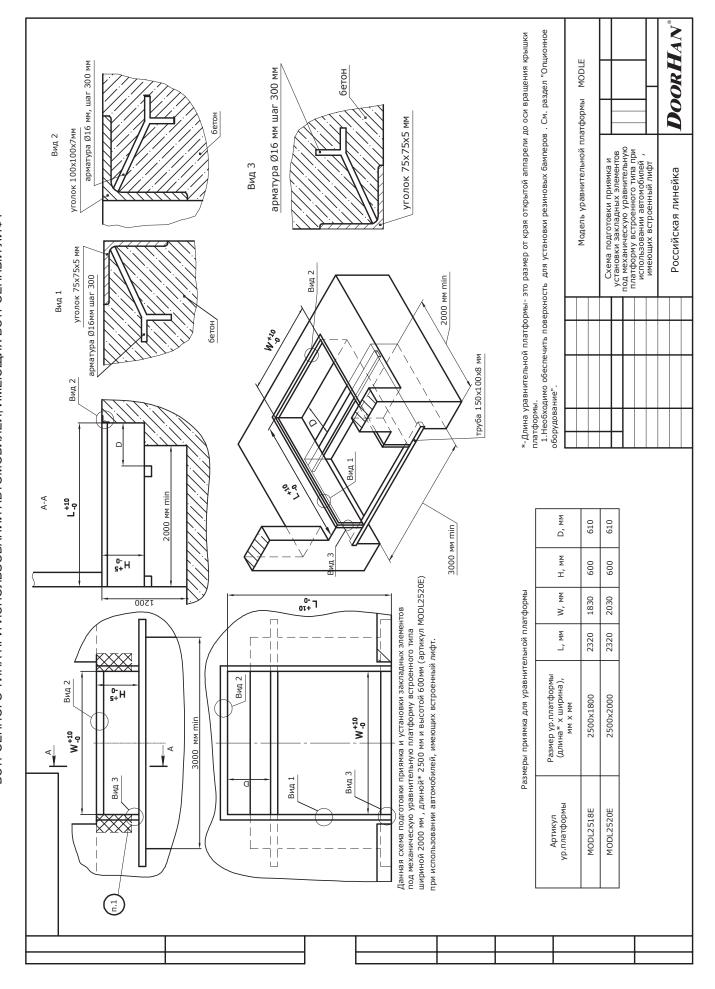
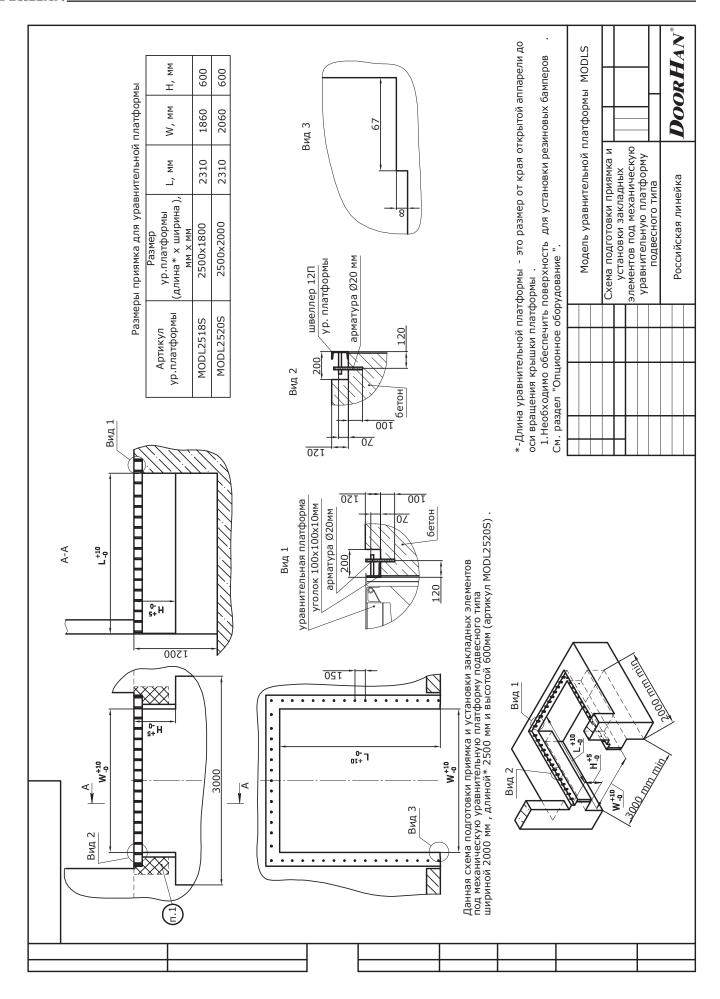


СХЕМА ПОДГОТОВКИ ПРИЯМКА И УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПОД МЕХАНИЧЕСКУЮ УРАВНИТЕЛЬНУЮ ПЛАТФОРМУ ПОДВЕСНОГО ТИПА



DoorHan [°]	ДЛЯ ЗАМЕТОК

DoorHan [°]	ДЛЯ ЗАМЕТОК

DoorHan [°]	ДЛЯ ЗАМЕТОК



Компания DoorHan благодарит вас за приобретение нашей продукции. Мы надеемся, что вы останетесь довольны качеством данного изделия.

По вопросам приобретения, дистрибьюции и технического обслуживания обращайтесь в офисы региональных представителей или центральный офис компании по адресу:

Россия, 143002, Московская обл., Одинцовский р-н, с. Акулово, ул. Новая, д. 120 Тел.: +7 495 933-2400, 981-11-33 E-mail: info@doorhan.ru www.doorhan.ru