

2	ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ
3	ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ
4	ЭЛЕМЕНТЫ БЕЗОПАСНОСТИ КОНСТРУКЦИИ
5	ОБЩИЙ ВИД
6	КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ
6	МОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ
10	ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ
10	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
12	ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА

С ПОВОРОТНОЙ АППАРЕЛЬЮ КОНСОЛЬНОГО ТИПА СЕРИИ DLHHIC



Инструкция по монтажу и эксплуатации

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	. 2
2. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ	
3. ЭЛЕМЕНТЫ БЕЗОПАСНОСТИ КОНСТРУКЦИИ	
4. ОБЩИЙ ВИД	. 5
5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	
6. МОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ	. 6
7. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ	. 9
8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	. 9
9. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	11
ПРИЛОЖЕНИЯ	12

ДЕКЛАРАЦИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ О СООТВЕТСТВИИ

Производитель: 000 «СторХан», 143002, Россия, Московская обл., Одинцовский р-н, с. Акулово, ул. Новая, д. 120.

Товарный знак: DoorHan.

Уравнительная платформа DLHHIC соответствуют требованиям директивы 2006/42/EC Machinery, 2006/95/EC Low-voltage, 2004/108/EC Electromagnetic compatibility and harmonized to the following standarts EN ISO 12100:2010, EN 1398:2009, EN 60204-1:2006/A1:2009/Cor.Feb.:2010, EN 61000-6-2:2005/Corr.Sep.:2005, EN 61000-6- 4:2007/A1:2011.

Данная декларация соответствия не применяется в случаях:

- изделие эксплуатируется в экстремальных климатических условиях, в магнитном действии окружающей среды и т. д., а также при наличии особых требований, например, опасность взрыва;
- изделие эксплуатируется для погрузки/выгрузки опасных веществ, например, кислот, излучающих радиацию материалов, расплавленного металла, хрупких грузов.

1. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Настоящее руководство предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с устройством, работой и техническим обслуживанием уравнительной платформы с поворотной аппарелью. Данное руководство является сводом правил для безопасной эксплуатации и технического обслуживания уравнительной платформы. Изготовитель не осуществляет непосредственного контроля за работой оборудования, его обслуживанием и размещением. Всю ответственность за безопасность эксплуатации и техническое обслуживание оборудования, а также за изучение и правильное понимание инструкций перед началом работы несет оператор.

Уравнительная платформа с поворотной аппарелью предназначена для осуществления доступа автопогрузчика из зоны склада в кузов автомобиля.

Установку, эксплуатацию и техническое обслуживание должен проводить только квалифицированный персонал. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию без предварительного уведомления.

Оборудование для подъема и монтажа

- Вилочный погрузчик с минимальной грузоподъемностью 35 кН и длиной вил не менее 2 000 мм.
- Подъемный кран с минимальной грузоподъемностью 20 кН.

Оборудование для установки

- Сварочный аппарат (5–200 А) или аналогичный.
- Электроды для сварки 3 мм.



Блок управления

Уравнительная платформа серии DLHHIC совместима с блоками управления DCUH-1/2/3.

ФУНКЦИИ	DCUH-1	DCUH-2	DCUH-3
Автоматический возврат по однократному нажатию кнопки AUTO		•	•
400 B	•	•	•
Внешний светофор		•	•
Внутренний светофор		•	•
Освещение платформы		•	•
Блокировка при закрытых воротах	•	•	•
Подключение дополнительных устройств безопасности		•	•
Индикатор необходимости технического обслуживания		•	•
Цифровой дисплей		•	•
Управление воротами			•
Управление надувным герметизатором			•

2. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

ПЕРЕД МОНТАЖОМ И ВВОДОМ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ НЕОБХОДИМО ОЗНАКОМИТЬСЯ С ДАННОЙ ИНСТРУКЦИЕЙ



Запрещается использование не по назначению.

Обеспечьте достаточное освещение и хорошую видимость при эксплуатации уравнительной платформы.

Во время управления уравнительной платформой следите, чтобы в зоне работы не находились люди и грузы.

Будьте внимательны при работе с негабаритными, неустойчивыми или опасными грузами, а также в случае наличия препятствия в зоне уравнительной платформы.

Во время работы уравнительной платформы, ворота должны быть полностью открыты.

Убедитесь, что автомобиль припарковался в правильном положении. При наличии риска скатывания автомобиля, зафиксируйте колеса при помощи стопоров колес.

Перед погрузкой/разгрузкой убедитесь, что аппарель по всей ширине лежит в кузове автомобиля. Минимальное расстояние захода аппарели в кузов автомобиля — 100 мм.

Блок управления должен располагаться таким образом, чтобы оператор всегда мог контролировать процесс погрузки/разгрузки.

Для предотвращения травм во время установки, держитесь на безопасном расстоянии от уравнительной платформы.

При проведении электрических соединений убедитесь в отсутствии электроэнергии.

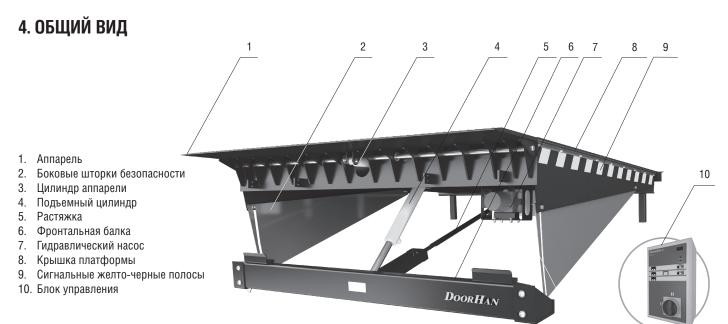
При отсутствии работ платформа должна находиться в парковочном положении.

Не кладите аппарель на встроенный лифт грузовика.

Не превышайте максимально допустимый угол наклона 12,5 % или 7°.

3. ЭЛЕМЕНТЫ БЕЗОПАСНОСТИ КОНСТРУКЦИИ

Зазоры между механическими частями уравнительной платформы составляют не менее 30 мм.
Скорость подъема и опускания уравнительной платформы не превы- шает 0,15 м/сек.
Для безопасного проведения технического обслуживания и электрических подключений уравнительная платформа оборудована механической подпоркой.
Подъемный цилиндр уравнительной платформы имеет клапан безопас- ности, который в случае обрыва шланга во время подъема\опускания зафиксирует платформу в поднятом состоянии.
Все комплектующие гидравлической системы рассчитаны на превыше- ние давления в два раза больше номинального.
Верхний лист уравнительной платформы выполнен из чечевичного листа для обеспечения наилучшего сцепления колес погрузчика с крышкой платформы.
На боковые поверхности платформы нанесена черно-желтая маркиров- ка, благодаря которой видно, что платформа находится выше уровня пандуса.
Уровень шума платформы во время эксплуатации в радиусе 1 м от уравнительной платформы не превышает 85 дБ.
Класс защиты данного оборудования— IP54.



Поверхность уравнительной платформы представляет собой стальной лист толщиной 6–8 мм с чечевичным рифлением высотой 0,6–2,4 мм. Платформа изготавливается со стальным листом толщиной 6 мм и высотой рифления 0,6–1,8 мм для работы со стальным 4-колесным погрузчиком с надувными шинами; со стальным листом толщиной 8 мм и высотой рифления 0,8–2,4 мм — для оборудования, имеющего высокую точечную нагрузку, например, для электрических штабелеров. При эксплуатации платформы может возникнуть небольшая деформация верхнего листа, которая не отразится на работе изделия.

Аппарель изготавливается из стального листа толщиной 12 мм с чечевичным рифлением высотой 1,2-3,6 мм.

Продольные балки изготавливаются из двутавра высотой 100/120 мм или г-образного профиля размером 140 x 40 x 4 мм; ферма — из швеллера высотой 100/120 мм. Если длина платформы составляет более 3 500 мм, продольные балки и ферма выполняются из двутавра высотой 120 мм.

ИСПОЛНЕНИЕ И КОМПЛЕКТАЦИЯ

Исполнение и комплектация	Стандартно	Опционально	
Способ установки	встроенный/подвесной	другой	
Цвет*	черный (RAL 9005)	другой	
Аппарель	аппарель 500 400 мм, фаска 35 мм сегментированная а клинообразная ап один подъемный цилиндр, один цилиндр управления аппарелью два подъемных ци		
Гидравлический электропривод			
Расположение гидравлического привода	внутреннее	внешнее	
Бамперы		см. раздел «Опциональное оборудование для уравнительных платформ»	
Утепление		пенопласт ПСБ	
Допустимая нагрузка	6 000/10 000 кг	другая	

^{*} Порошковая окраска с предварительной обработкой в дробеструйной камере.

5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:

	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
1.	Платформа уравнительная	1 шт.
2.	Блок управления, соединительные кабели*	1 шт.
3.	Паспорт	1 шт.
4.	Руководство по эксплуатации	1 шт.

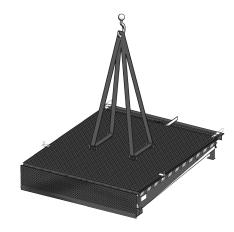
^{*}Блок управления заказывается отдельно, в соответствии с функциями, необходимыми заказчику для эксплуатации платформы. Для платформ длиной до 3 м используется соединительный кабель 7 м (арт. DKHL02), для платформ длиной более 3 м используется соединительный кабель 10,5 м (арт. DKHL02-1).

6. МОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ

При монтаже выполняйте все действующие правила безопасности. Установка уравнительной платформы должна проводиться службой сервиса DoorHan либо службой уполномоченного дилера DoorHan. Для установки уравнительной платформы в приямок, закрепите подъемные ремни в определенных точках.

Перед установкой обязательно проверьте:

- соответствует ли чертежам установка защитных труб для прокладки кабеля;
- соответствует ли чертежам приямок.



6.1. РАЗГРУЗКА

Проверьте, не была ли повреждена уравнительная платформа при транспортировке. Всегда транспортируйте и храните уравнительную платформу в горизонтальном положении, не допускайте ее падения. Одновременно поднимайте и разгружайте только одну уравнительную платформу.

6.2. ПОДГОТОВКА ПРИЯМКА

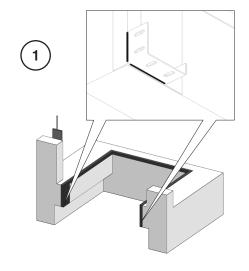
Перед установкой платформы подготовьте приямок строго в соответствии с чертежами, которые предоставляет изготовитель. Все размеры, типы уравнительных платформ и приямков, а также рекомендации по выполнению приямков приведены в разделе «Приложения».

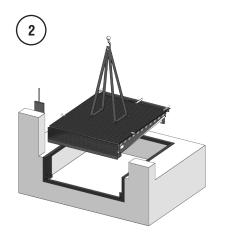
МОНТАЖ БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ

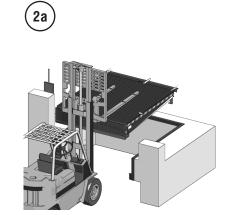


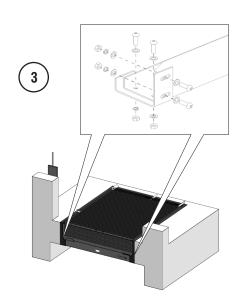
Блок управления необходимо монтировать так, чтобы оператор всегда мог контролировать процесс управления уравнительной платформой.

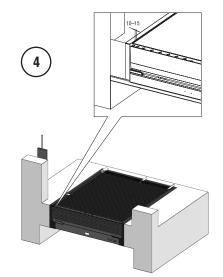
6.3. МОНТАЖ В ОТКРЫТЫЙ ПРИЯМОК

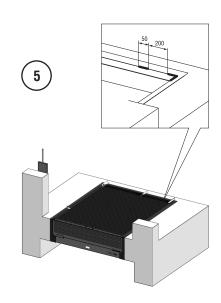


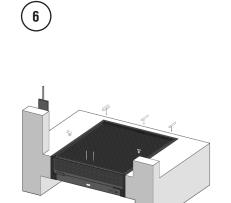


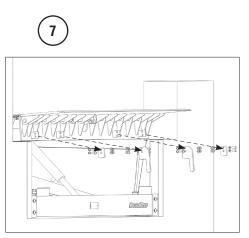


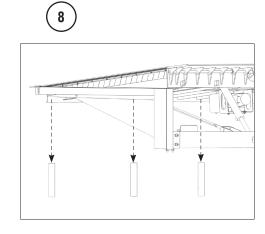




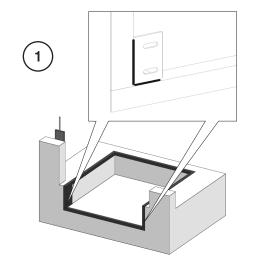


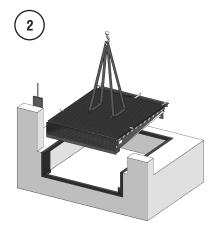


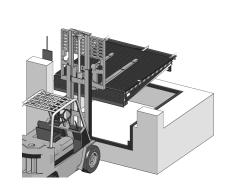




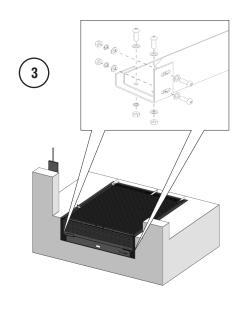
6.4. МОНТАЖ В ЗАКРЫТЫЙ ПРИЯМОК

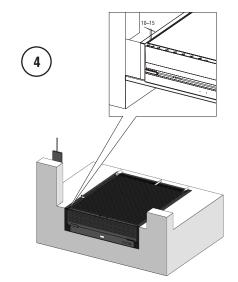


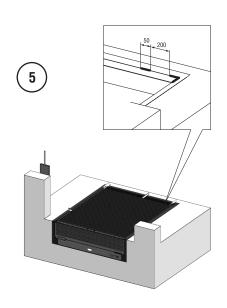


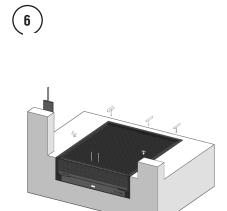


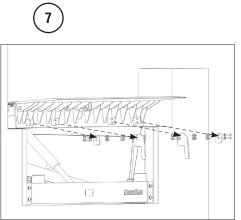
(2a)

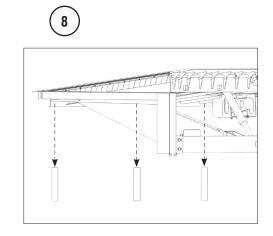






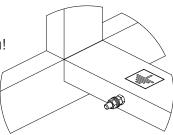






7. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Соедините проводом металлический корпус оборудования с заземляющим устройством!



Подключите блок управления к уравнительной платформе в соответствии с инструкцией на данный блок. Сделайте 4–5 полных цикла открывания/закрывания и убедитесь что платформа работает нормально.

При управлении уравнительной платформой соблюдайте следующие правила.



Не используйте уравнительную платформу, если в зоне работы находятся люди или посторонние предметы.

Следите, чтобы аппарель лежала в кузове по всей ширине и заходила в кузов не менее чем на 100 мм.

Не превышайте допустимую грузоподъемность. Грузоподъемность соответствует общему весу погрузчика с грузом и водителем.

Категорически запрещается поднимать платформу с лежащим на ней грузом.

После провидения работ незамедлительно переведите платформу в нерабочее (парковочное) положение.

Во время проведения погрузки/разгрузки не отключайте питание с блока управления.

Главный выключатель также является аварийным выключателем питания.

Погрузчику запрещается передвигаться по платформе со скоростью более 5 км/час.

Установите автомобиль с открытым кузовом напротив уравнительной платформы. Зафиксируйте колеса для избежания нежелательных отъездов.

Установите главный выключатель в положение «I». После того как платформа начнет подниматься, дождитесь пока она достигнет верхней точки, и аппарель полностью откинется. Отпустите кнопку подъема платформы, платформа с открытой аппарелью медленно под собственным весом начнет опускаться до тех пор, пока аппарель на ляжет в кузов грузовика.

После погрузки/разгрузки необходимо вернуть платформу в парковочное положение. Нажмите кнопку подъема платформы, дождитесь пока аппарель вернется в вертикальное положение. Если во время отъезда автомобиля уравнительная платформа находится не в парковочном положении, следите, чтобы в рабочей зоне и на уравнительной платформе не было людей и посторонних предметов. Отпустите кнопку, платформа опустится в свое парковочное положение.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ВНИМАНИЕ!

При проведении технического обслуживания платформу необходимо зафиксировать в поднятом положении при помощи специальной ремонтной подпорки.

Если уравнительная платформа не использовалась более 6 месяцев, то необходимо произвести замену масла в гидравлической системе. В противном случае электрогидравлический привод уравнительной платформы может работать некорректно.

Частота технического обслуживания зависит от условий эксплуатации.

Во время технического обслуживания необходимо проверить:

- 1. Сигнальная черно-желтая полоса справа/слева возможность восприятия.
- 2. Несущая конструкция состояние сварочных швов, несущих профилей, муфты, валы и коррозии.
- 3. Электрооборудование:
 - блок управления состояние, работа, бесперебойное управление, защита от несанкционированного и ошибочного ввода команд;
 - аварийный выключатель обозначение, состояние, бесперебойная работа;
 - провода повреждения, монтаж, защита от натяжения;
 - концевые выключатели (если имеются) состояние, работа.
- 4. Гидростанция и гидрооборудование герметичность, наличие масла.

Шланговые соединения — монтаж, повреждения, деформация, коррозии.

Шланги и штуцера — фиксация, повреждения, хрупкость.

Цилиндры — монтаж, трещины, состояние в местах соединения со шлангами, состояние поверхности поршня.

5. Устройства безопасности — работа боковых шторок безопасности.

Замена рабочей жидкости

- 1. Отсоедините подъемный цилиндр от платформы и фермы.
- 2. Задвиньте вручную шток цилиндра, рабочая жидкость вернется в бак.
- 3. Отсоедините от подъемного цилиндра шланг и опустите в подходящую емкость.
- 4. Нажмите кнопку пуска, жидкость начнет поступать из бака в емкость.
- 5. Как только жидкость начнет брызгаться, отпустите кнопку и залейте новую жидкость в бак. При заливке жидкости другого типа, необходимо ополоснуть бак (как описано выше).
- 6. Установите на место шланг и цилиндр.

Удаление воздуха

- 1. Установите подъемный цилиндр вертикально (выход шланга вверх), нажмите кнопку пуска, при этом жидкость начнет поступать в цилиндр.
- 2. Задвиньте шток цилиндра вручную, жидкость вернется обратно в бак.
- 3. Повторите последние две операции два или более раз так, чтобы жидкость вытеснила весь воздух.
- 4. Отрегулируйте дроссель обратного тока масла так, чтобы скорость опускания была не более 150 мм/с.
- 5. Повторите ту же операцию для цилиндра аппарели.
- 6. Проверьте работу уравнительной платформы.

Частота технического обслуживания

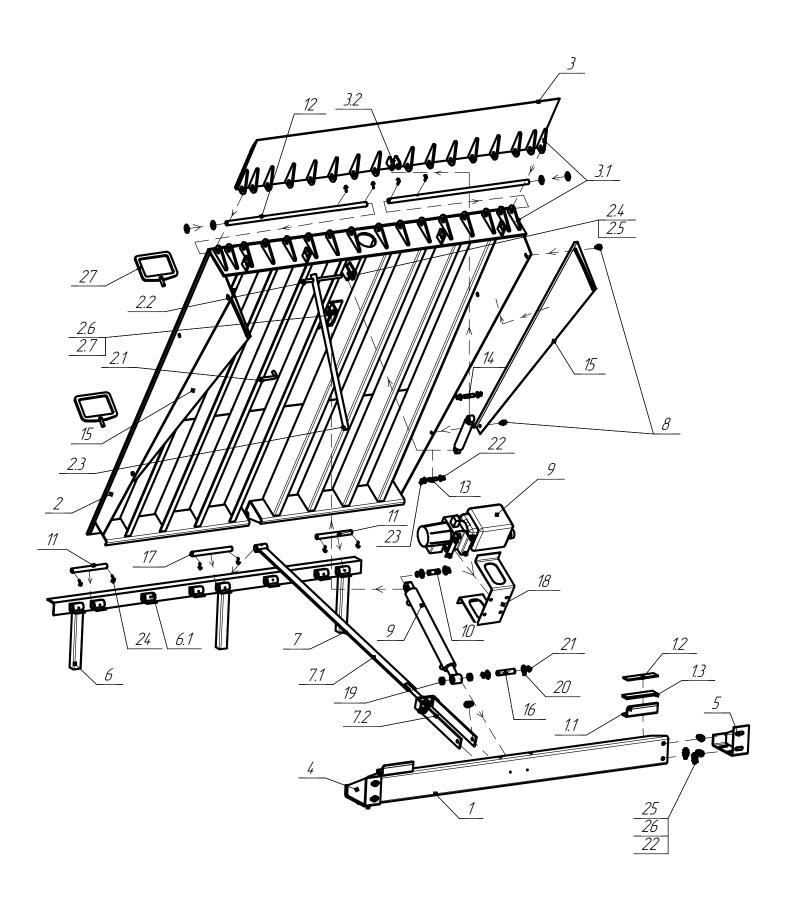
Виды работ	Работа	Периодичность
Проверка общего состояния уравнительной платформы	Визуальный осмотр:	1 раз в 6 месяцев (более часто при необходи- мости)
Смазка шарниров	Смазка (Литол-24)	1 раз в 6 месяцев (более часто при необходи- мости)
Проверка гидравлики Визуальный осмотр:		1 раз в год (более часто при необходимости)
Электрические подключения	Проверить надежность всех электрических соединений	1 раз в 6 месяцев (более часто при необходи- мости)
Замена рабочей жидкости	Заменить рабочую жидкость в соответствии с инструкцией	1 раз в 2 года

9. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
	Отсутствует питающее напряжение	Проверьте электрические провода
Платформа не поднимается	Сгорел предохранитель	Замените предохранитель в блоке управления
(насос не вращается)	Неправильная фазировка	Поменяйте 2 любые фазы местами в блоке управления
	Сработал выключатель блокировки платформы	Проверьте выключатель
	Отсутствует рабочая жидкость или ее недостаточно	Проверьте уровень рабочей жидкости, долейте при необходимости
	На уравнительной платформе лежит груз	Снимите груз с уравнительной платформы
Платформа не поднимается (насос вращается)	Поврежден гидравлический цилиндр или шланг	Замените неисправный элемент гидравлической системы
	Разрегулирован клапан давления	Проверьте регулировку клапана Brevini — EM-ST(H)
	Разрегулирован перепускной клапан	Проверьте регулировку клапана Brevini — VM-15
	Низкий уровень напряжения	Проверьте напряжение питания
Скорость подъема слишком	Подтекает жидкость	Найдите и устраните утечку
медленная	Разрегулирован перепускной клапан	Проверьте регулировку клапана Brevini — VM-15
	Низкий уровень масла в баке	Долейте масло до необходимого уровня
Платформа не поднимается на требуемую высоту	Имеются механические повреждения или не смазаны задние проушины	Устраните механические повреждения, смажьте про- ушины
The Tpooyelmyto billionry	Разрегулирован перепускной клапан	Проверьте регулировку клапана Brevini — VM-15
Аппарель открывается раньше чем поднимается платформа	Разрегулирован последовательный клапан	Проверьте регулировку последовательного клапана Brevini — VSS(H)
	Загрязнены передние проушины	Очистите передние проушины, смажьте смазкой ЛИ-ТОЛ-24
Аппарель не открывается	Разрегулирован последовательный клапан	Проверьте регулировку последовательного клапана Brevini — VSS(H)
	Поврежден цилиндр аппарели	Замените цилиндр
Аппарель «падает» в крайней верхней точке	Сработал клапан защиты от разрыва шланга в главном цилиндре	Нажмите кратковременно кнопку пуска. Проверьте и от- регулируйте клапан
bopation to the	Слишком высокая вязкость рабочей жидкости	Замените рабочую жидкость
Аппарель «падает» после окончания погрузки или разгрузки	Наличие воздуха в цилиндре аппарели	Удалите воздух. Смотрите пункт «Удаление воздуха»
	Сломан клапан обратного тока масла	Замените клапан Brevini — CE-1(H)
Платформа поднимается, но	Неисправна катушка электромагнитного клапана	Замените катушку
не опускается или опускается не до конца	Разрегулирован клапан давления	Проверьте регулировку клапана Brevini — EM-ST(H)
	Заблокирован клапан защиты от обрыва шланга	Проверьте и отрегулируйте клапан в главном цилиндре
Аппарель не сворачивается в	Загрязнены передние проушины	Очистите передние проушины, смажьте смазкой ЛИТОЛ-24
вертикальное положение	Поврежден цилиндр аппарели	Замените цилиндр

ПРИЛОЖЕНИЯ

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



Поз.	Наименование	Артикул
1	Балка поперечная в сборе	По табл.1
1.1	Упор аппарели 400 мм	HDLHM02.105
1.2	Платик установки губы 400мм (s=6мм)	DLHHIC252013
1.3	Платик установки губы 400мм	HDLHL02.112
2	Крышка платформы консольного типа	По табл.2
2.1	Крюк платформы	HDLHL02.210
2.2	Стержень опоры ремонтной	DLHHIC2520202
2.3	Опора ремонтная крышки	DLHHIC2520203
2.4	Проушина	HDLHLM02.209
2.5	Основание проушин	HDLHLM25.22211
2.6	Проушина вилки цилиндра платф. консольного типа	DLHHIC2520211
2.7	Основание вилки цилиндра платф. консольного типа	DLHHIC2520212
2.8	Комплект бокового уплотнения	По табл.8
3	Аппарель в сбаре	По табл.3
3.1	Петля платформы модернизированная	HDLHL02.205-1
3.2	Проушина	HDLHL01.302
4	Кронштейн левый в сборе с ребром	DLHHIC25203
5	Кронштейн правый в сборе с ребром	DLHHIC25203-1
6	Узел платформы шарнирный задний	По табл.4
6.1	Втулка 27х40х69	HDLHL02.102
7	Растяжка платформы в сборе	По табл.5
7.1	Полоса растяжки платформы в сборе	Πο παδη5.1
7.2	Вилка растяжки платформы в сборе	DLHHIC252052
8	Крепеж для веерной шторки	DSI452251
9	Гидропривод в сборе	См. гидравлические компоненты
10	Ось 25х68	HDLHLM02.02
11	Ось подъема платформы	HDLHLD01
12	Ось аппарели	По табл.6
13	Ось 16х55	HDLHLM02.03
14	Ось 16х68	HDLHLM02.04
15	Шторка платформы веерная левая/правая	По табл.7
16	Ось подъема платформы на балке фронтальной	DLHHIC252003
17	Ось подъема платформы 25х265	DLHHIC252004
18	Кронштейн гидростанции	DLHHIC252006
19	Втулка распорная цилиндра	DLHHIC2520012
20	Шайба 26х47	HDLHLD05
21	Кольцо стопорное Ф25 внешнее	DHM0320
22	<i>Шайба 16x30</i>	DHM0310

Поз.	Наименование	Артикул
23	Кольцо стопорное Ф16 внешнее	DHM0337
24	<i>Шплинт 4x40</i>	DHM0401
25	Винт М16х35	163-84
26	Γαύκα Μ16	153–61
27	Скоба монтажная в сборе	HDLHL 13

Балки поперечные в сборе для платформ консольного типа с допустимой нагрузкой 6000кг Таблица 1

Поз			Ширина платформы,мм	
1103		1800	2000	2200
1	Балка поперечная	DLHHIC25181	DLHHIC25201	DLHHIC25221

Балки поперечные в сборе для платформ консольного типа с допустимой нагрузкой 10000кг

Таблица 1 (продолжение)

ſ	Поз		Ширина платфармы,мм		
	1103		1800	2000	2200
	1	Балка поперечная	DLHHIC25181-(10)	DLHHIC25201-(10)	DLHHIC25221-(10)

Крышки платформы консольного типа для платформ серии DLHHI с допустимой нагрузкой 6000кг

Поз.	22		Длина платформы,мм							
	13.	3.		2000	2500	3000	3500	4000	4500	
		Musuug	1800	DLHHIC20182	DLHHIC25182	DLHHIC30182	DLHHIC35182	DLHHIC40182	DLHHIC45182	
2	?	Ширина	2000	DLHHIC20202	DLHHIC25202	DLHHIC30201	DLHHIC35202	DLHHIC40202	DLHHIC45202	
		платформы	2200	DLHHIC20222	DLHHIC25222	DLHHIC30222	DLHHIC35222	DLHHIC40222	DLHHIC45222	

Крышки платформы консольного типа для платформ серии DLHHI с допустимой нагрузкой 10000кг

Таблица 2 (продолжение)

Пол			Длина платфор	лмы ,MM			
Поз.			2000	2500			
	///	1800	DLHHIC20182-(10)	DLHHIC25182-(10)			
1	Ширина	2000	DLHHIC20202-(10)	DLHHIC25202-(10)			
	платформы	2200	DLHHIC20222-(10)	DLHHIC25222-(10)			

Крышки платформы консольного типа для платформ серии DLHH с допустимой нагрузкой 6000кг

Таблица 2 (продолжение)

Пол				Длина плат	формы , мм		
Поз.			2500	3000	3500	4000	4500
	Musuug	1800	DLHHC25182	DLHHC30182	DLHHC35182	DLHHC40182	DLHHC45182
1	Ширина	2000	DLHHC25202	DLHHC30202	DLHHC35202	DLHHC40202	DLHHC45202
	платформы	2200	DLHHC25222	DLHHC30222	DLHHC35222	DLHHC40222	DLHHC45222

Крышки платформы консольного типа для платформ серии DLHH с допустимой нагрузкой 10000кг Таблица 2 (продолжение)

Паа			Длина платфор	ПМЫ ,ММ
Поз.			2500	3000
	Ширина платформы	1800	DLHHC25182-(10)	DLHHC30182-(10)
1		2000	DLHHC25202-(10)	DLHHC30202-(10)
		2200	DLHHC25222-(10)	DLHHC30222-(10)

Аппарель в сборе для платформ консольного типа с допустимой нагрузкой 6000кг Таблица 3

Поз			Ширина платформы,мм	
7103		1800	2000	2200
3	Аппарель, 400мм	HDLHL251618	HDLHL251620	HDLHL251622

Аппарель в сборе для платформ консольного типа с допустимой нагрузкой 10000кг

Таблица З(продолжение)

Поз			Ширина платформы,мм	
1103		1800	2000	2200
3	Аппарель, 400мм	HDLHL251618T	HDLHL251620T	HDLHL251622T

Узел шарнирный задний для платформ консольного типа с допустимой нагрузкой 6000кг Таблица 4

По	Паг			Ширина платформы,мм	
	1103		1800	2000	2200
	3	Узел шарнирный задний	DLHHIC25184	DLHHIC25204	DLHHIC25224

Узел шарнирный задний для платформ консольного типа с допустимой нагрузкой 10000кг Таблица 4(продолжение)

Поз			Ширина платформы,мм	
1103		1800	2000	2200
6	Узел шарнирный задний	DLHHIC25184-(10)	DLHHIC25204-(10)	DLHHIC25224-(10)

Растяжка платформы в сборе для платформ консольного типа серии DLHHI Таблица 5

Пол				Длина плат	ФОРМЫ,ММ		
Поз.		2000	2500	3000	3500	4000	4500
7	Растяжка в сборе	DLHHIC20205	DLHHIC25205	DLHHIC30202	DLHHIC35205	DLHHIC40205	DLHHIC45205

Растяжка платформы в сборе для платформ консольного типа серии DLHH

Таблица 5(продолжение)

Поз.			Длин	а платформы,	MM	
1103.		2500	3000	3500	4000	4500
7	Растяжка в сборе	DLHHC25205	DLHHC30205	DLHHC35205	DL HHC40205	DLHHC45205

Полоса растяжки платформы в сборе для платформ консольного типа серии DLHHI Таблица 5.1

Пос				Длина плат	ФОРМЫ,ММ		
Поз.		2000	2500	3000	3500	4000	4500
7	Растяжка в сборе	DLHHIC202051	DLHHIC252051	DLHHIC302021	DLHHIC352051	DLHHIC402051	DLHHIC452051

Полоса растяжки платформы в сборе для платформ консольного типа серии DLHH Таблица 5.1(продолжение)

Γ	Паа			Длин	а платформы,	MM	
l	Поз.		2500	3000	3500	4000	4500
Ī	7	Растяжка в сборе	DLHHC252051	DLHHC302051	DLHHC352051	DLHHC402051	DLHHC452051

ПРИЛОЖЕНИЯ

Ось аппарели

Таблица 6

Поз			Ширина платформы,мм	
1103		1800	2000	2200
12	Ось аппарели	HDLHL_B18D02-R	HDLHL_B20D02-R	HDLHL_B22D02-R

Шторка платформы веерная для платформ консольного типа серии DLHHI

Ταδηυμα 7

Поз.				Длина платфа	ОРМЫ,ММ		
1103.		2000	2500	3000	3500	4000	4500
15	Левая/правая	DLHHIC202002/	DLHHIC252002/	DLHHIC302001/	DLHHIC352002/	DLHHIC402002/	DLHHIC452002/
15	шторка веерная	DLHHIC202002-1	DLHHIC252002-1	DLHHIC302001-1	DLHHIC352002-1	DLHHIC402002-1	DLHHIC452002-1

Шторка платформы веерная для платформ консольного типа серии DLHH

Таблица 7(продолжение)

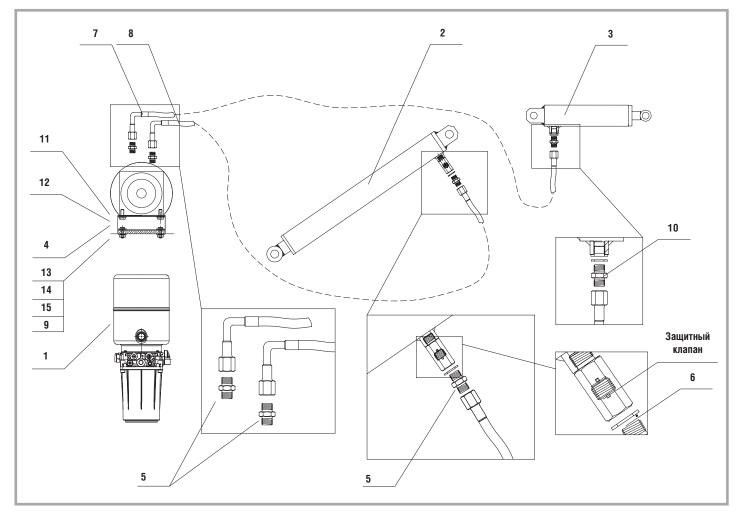
Поз.		Длина платформы,мм				
1103.		2500	3000	3500	4000	<i>4500</i>
15	Левая/правая	DLHHC252002/	DLHHC302002/	DLHHC352002/	DLHHC402002/	DLHHC452002/
15	шторка веерная	DLHHC252002-1	DLHHC302002-1	DLHHC352002-1	DLHHC402002-1	DLHHC452002-1

Комплект бокового уплотнения для платформ с поворотной аппарелью консольного типа Таблица 8

Пал					Длина плат	формы,мм		
	Поз.		2000	2500	3000	3500	4000	4500
2	2.8	Комплект бокового уплотнения	OE.DL 03-1	0E.DL 03-2	0E.DL03-3	<i>0E.DL 03–4</i>	0E.DL03-5	0E.DL03-6

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ ДЛЯ УРАВНИТЕЛЬНЫХ ПЛАТФОРМ СЕРИИ DLHHIC

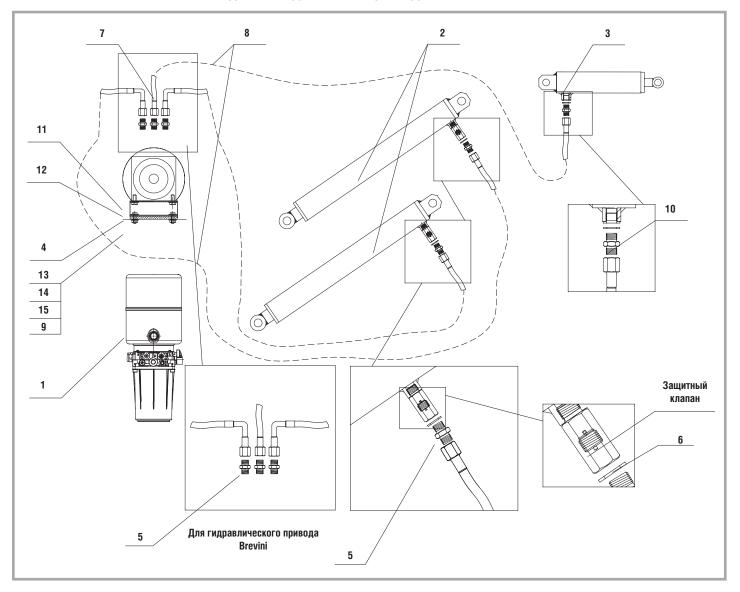
УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА С ОДНИМ ПОДЪЕМНЫМ ЦИЛИНДРОМ



Поз.	Наименование	Артикул
1	Гидравлический привод	MK1-PF/7
2	Подъемный цилиндр	20024800
3	Цилиндр аппарели	XE52370HM
4	Кронштейн крепления гидравлического привода	HDLHLD06
5	Штуцер	RV301.0604
6	Медная шайба 19 x 13 x 1,5 1/4"	GAR1300000
7*	Гидравлический шланг 1 500 мм	V0014-1500
8*	Гидравлический шланг 2 000 мм	V0014-2000
9	Шайба 8 x16 мм	DHM0301
10	Штуцер	RV301.0604
11	Болт M10x25	DHM0104
12	Шайба гровер 10	DHM0308
13	Шайба гровер 8	DHM0305
14	Гайка M8	DHM0210
15	Болт М8х25	DHM0131
	Гидравлический привод в сборе	DKHL010102-2

^{*} морозостойкий

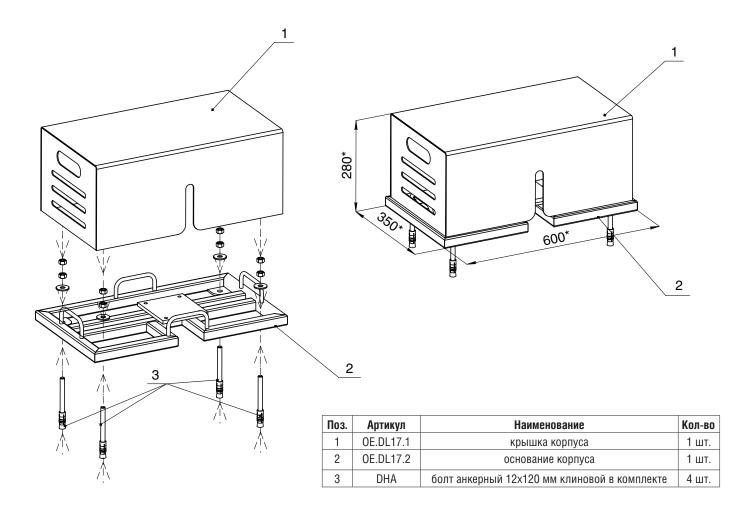
УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА С ДВУМЯ ПОДЪЕМНЫМИ ЦИЛИНДРАМИ



Поз.	Наименование	Brevini
1	Гидравлический привод	MK1-PF/7
2	Подъмный цилиндр	XE523000090HFR1
3	Цилиндр аппарели	XE52370HM
4	Кронштейн крепления гидравлического привода	HDLHLD06
5	Штуцер	RV301.0604
6	Медная шайба 19х13х1,5 1/4"	GAR1300000
7*	Гидравлический шланг 1 500 мм	V0014-1500
8*	Гидравлический шланг 2 000 мм	V0014-2000
9	Шайба 8x16 мм	DHM0301
10	Штуцер	RV301.0604
11	Болт M10x25	DHM0104
12	Шайба гровер 10	DHM0308
13	Шайба гровер 8	DHM0305
14	Гайка М8	DHM0210
15	Болт М8х25	DHM0131
	Гидравлический привод в сборе	DKHL010102-8

^{*} морозостойкий

КОРПУС МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ВНЕШЕНЙ УСТАНОВКИ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО НАСОСА



КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ ВНЕШНЕЙ УСТАНОВКИ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ПРИВОДА УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА С ОДНИМ ПОДЪЕМНЫМ ЦИЛИНДРОМ, ДЛИНА ПЛАТФОРМЫ (L) $\leq 3\,500$

Nº	Артикул	Наименование	Кол-во
1	OE.DL17	корпус металлический для внешней установки гидравлического привода	1 шт.
2	5700HD110 AB90-0	гидравлический шланг, L = 5 700 мм	2 шт.

УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА С ОДНИМ ПОДЪЕМНЫМ ЦИЛИНДРОМ, ДЛИНА ПЛАТФОРМЫ (L) > 3 500

Nº	Артикул	Наименование	Кол-во
1	0E.DL17	корпус металлический для внешней установки гидравлического привода	1 шт.
2	7900HD110 AB90-0	гидравлический шланг, L = 7 900 мм	2 шт.

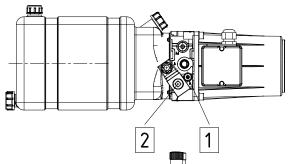
УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА С ДВУМЯ ПОДЪЕМНЫМИ ЦИЛИНДРАМИ, ДЛИНА ПЛАТФОРМЫ $(L) \le 3500$

Nº	Артикул	Наименование	Кол-во
1	OE.DL17	корпус металлический для внешней установки гидравлического привода	1 шт.
2	5700HD110 AB90-0	гидравлический шланг, L = 5 700 мм	2 шт.
3	7900HD110 AB90-0	гидравлический шланг, L = 7 900 мм	1 шт.

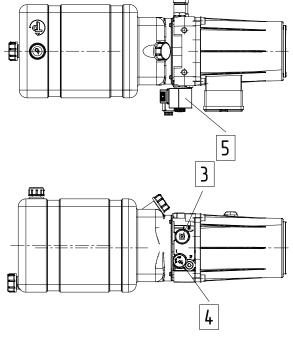
УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА С ДВУМЯ ПОДЪЕМНЫМИ ЦИЛИНДРАМИ, ДЛИНА ПЛАТФОРМЫ (L) > 3 500

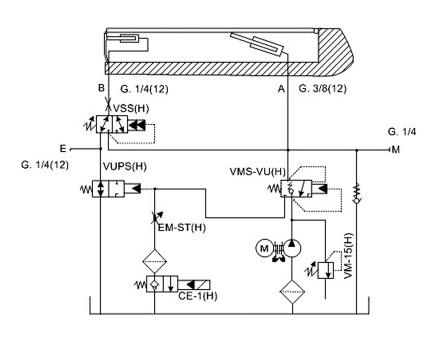
Nº	Артикул	Наименование	Кол-во
1	OE.DL17	корпус металлический для внешней установки гидравлического привода	1 шт.
2	7900HD110 AB90-0	гидравлический шланг, L = 7 900 мм	3 шт.

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА ПРИВОДА

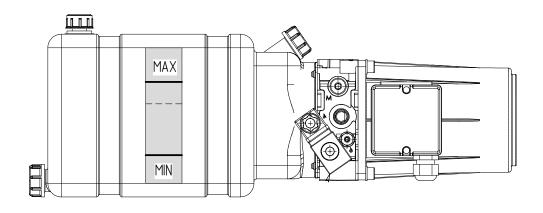


Поз.	Артикул	Наименование
1	27000032.000	ограничитель потока
2	20024800	электромагнитный клапан нормально закрытый
3	27000019.000	последовательный клапан
4	27000020.000	предохранительный клапан
5	M14000009	катушка электромагнитного клапана 21.6VDC

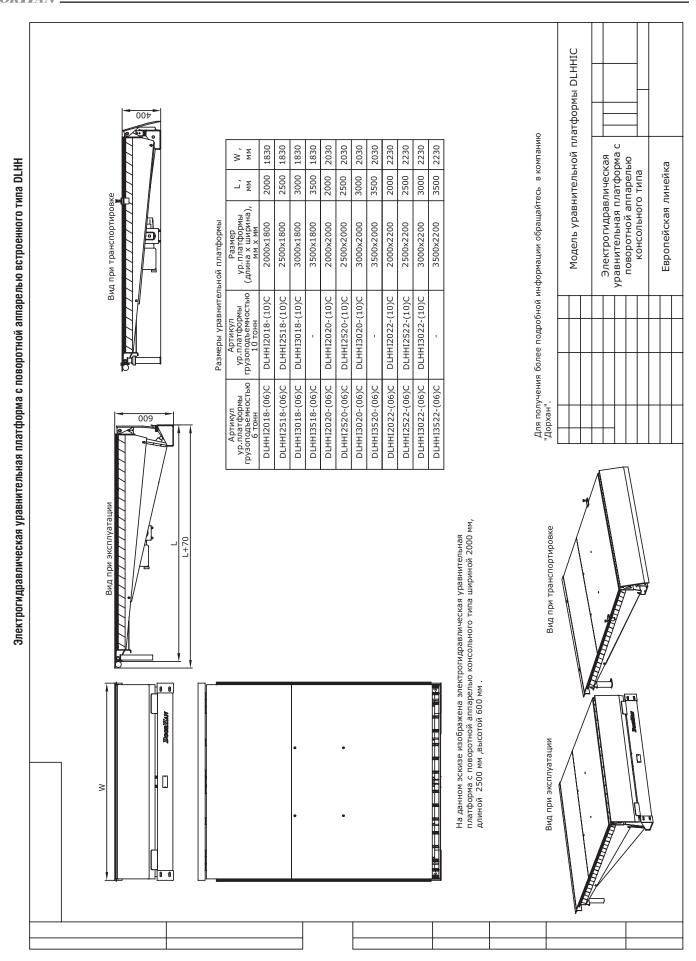


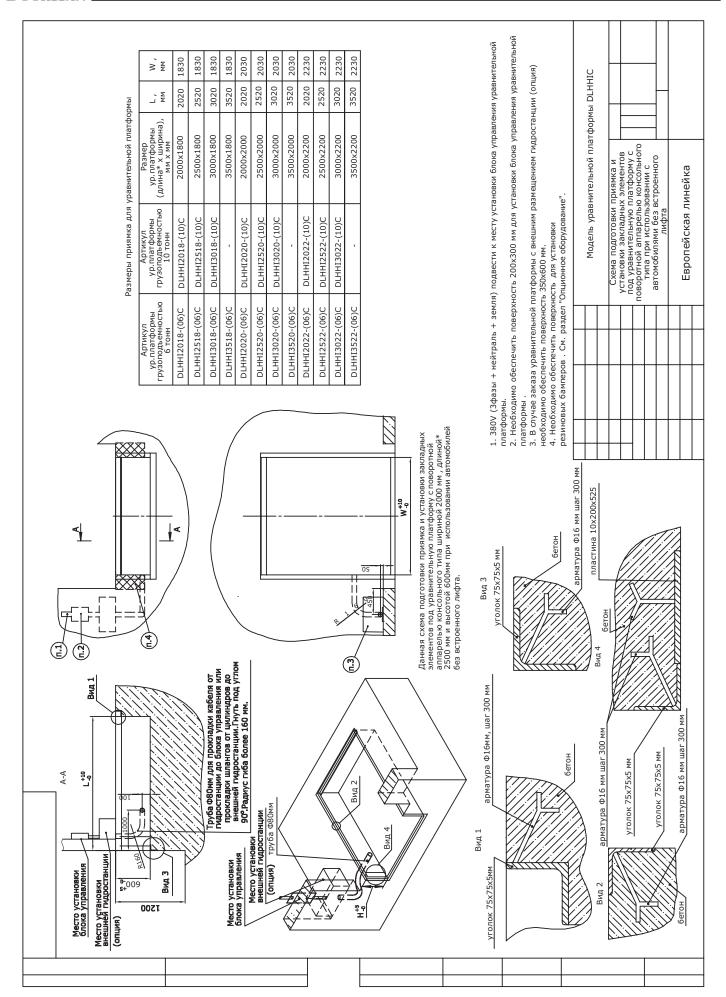


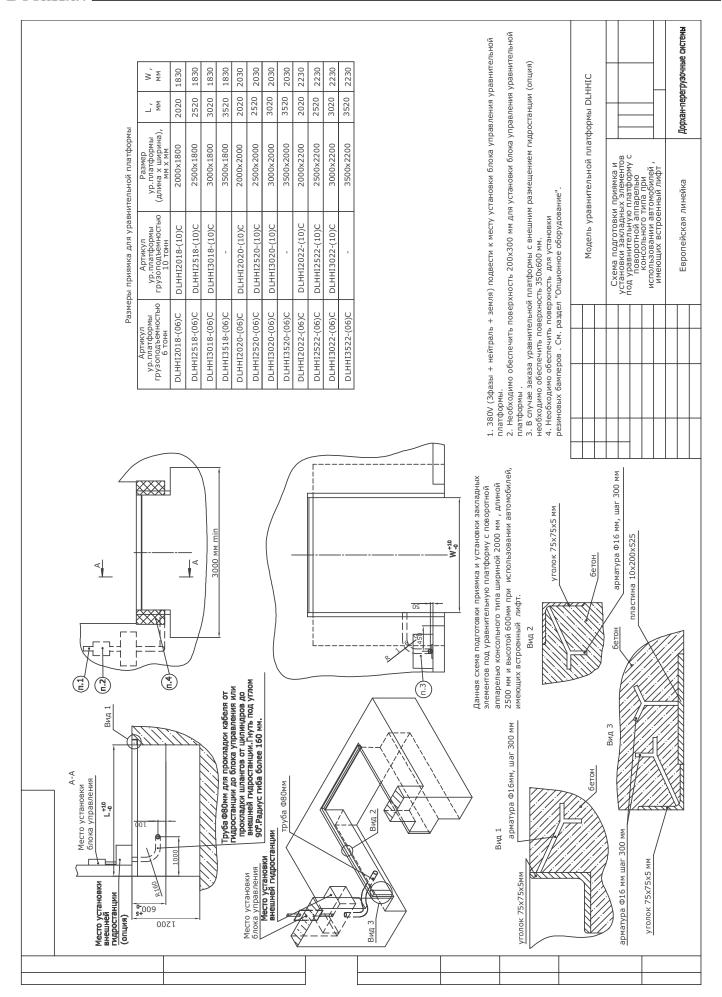
УРОВЕНЬ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТИ



Рабочая жидкость: Mobil Univis HVI 26 или аналог $V=4\ \pi$







DoorHan'	ДЛЯ ЗАМЕТОК

DoorHan [°]	ДЛЯ ЗАМЕТОК

DoorHan [°]	ДЛЯ ЗАМЕТОК

DoorHan®

Компания DoorHan благодарит вас за приобретение нашей продукции. Мы надеемся, что вы останетесь довольны качеством данного изделия.

По вопросам приобретения, дистрибьюции и технического обслуживания обращайтесь в офисы региональных представителей или центральный офис компании по адресу:

143002, Россия, Московская обл., Одинцовский р-н, с. Акулово, ул. Новая, д. 120. Тел.: +7 495 933-24-00, 981-11-33. E-mail: info@doorhan.ru www.doorhan.ru