

ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

Гидравлические прессы
Листогибочные прессы
Промышленные роботы и автоматизация

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

► 2023

Сведения о компании

Компания ZhengXi основана в 2009 году и расположена в городе Чэнду, Китай. Компания размещена на площади 45 600 м², из которых 30 400 м² составляют производственные помещения. Это предприятие по производству интеллектуального оборудования, объединяющее исследования и разработки, производство, продажи и сервисное обслуживание. Деятельность компании охватывает следующие направления: производство гидравлических прессов, гибочного оборудования, автоматизированных производственных линий и комплексных решений в области организации производства.

В штате компании насчитывается более 200 человек инженерного и технического персонала. На собственные технические разработки компании получены десятки патентов, на производственных площадях размещается более 80 единиц производственного оборудования для прецизионной механической обработки. Компания прошла сертификацию ISO "Система менеджмента качества", "Система экологического менеджмента", "Система управления охраной труда", "Сертификат оценки системы управления интеграцией информатизации" и "Международный сертификат CE".



Сертификаты компании

ООО «Робилайн» является эксклюзивным дистрибутором компании Chengdu Zhengxi Hydraulic Equipment Manufacturing Co., Ltd на территории Республики Беларусь и Российской Федерации, имеет право на реализацию полного ассортимента её продукции и сервисное обслуживание.

Подписанное в 2023 году соглашение позволило начать проект по строительству совместного производства прессового оборудования в Республике Беларусь на территории Китайско-Белорусского индустриального парка «Великий камень».



Основные ценности предприятия:

- ◇ Идти к созданию ведущего бренда в отрасли.
- ◇ Осуществлять поставки безопасного, стабильного и эффективного прессового оборудования.



Преимущества продукции

Конструкция станины - надёжные материалы формируют качество

1. Сварная станина пресса изготовлена из высокопрочной стали Q355B.
2. При сварке станины толщина сварного шва составляет не менее 75% от толщины листа. После сварки используется процесс отжига для устранения напряжения перед обработкой.
3. Как труба цилиндра, так и шток обрабатываются на шлифовальном станке для улучшения геометрических параметров.
4. Коэффициент запаса прочности основных конструктивных частей станины превышает 1,3, и перед отправкой клиенту проводятся испытания на прочность путём приложения продолжительной избыточной нагрузки.
5. В конструкции гидравлических цилиндров используются высококачественные гидравлические уплотнения.
6. Поршень гидравлического цилиндра оснащен наплавляемым направляющим медным кольцом. В конструкции гидроцилиндра активно используются компоненты из медных сплавов для увеличения срока службы всей системы.
7. В окраске станины используются высококачественные материалы, обеспечивающие антикоррозийные свойства и высокую устойчивость покрытия.

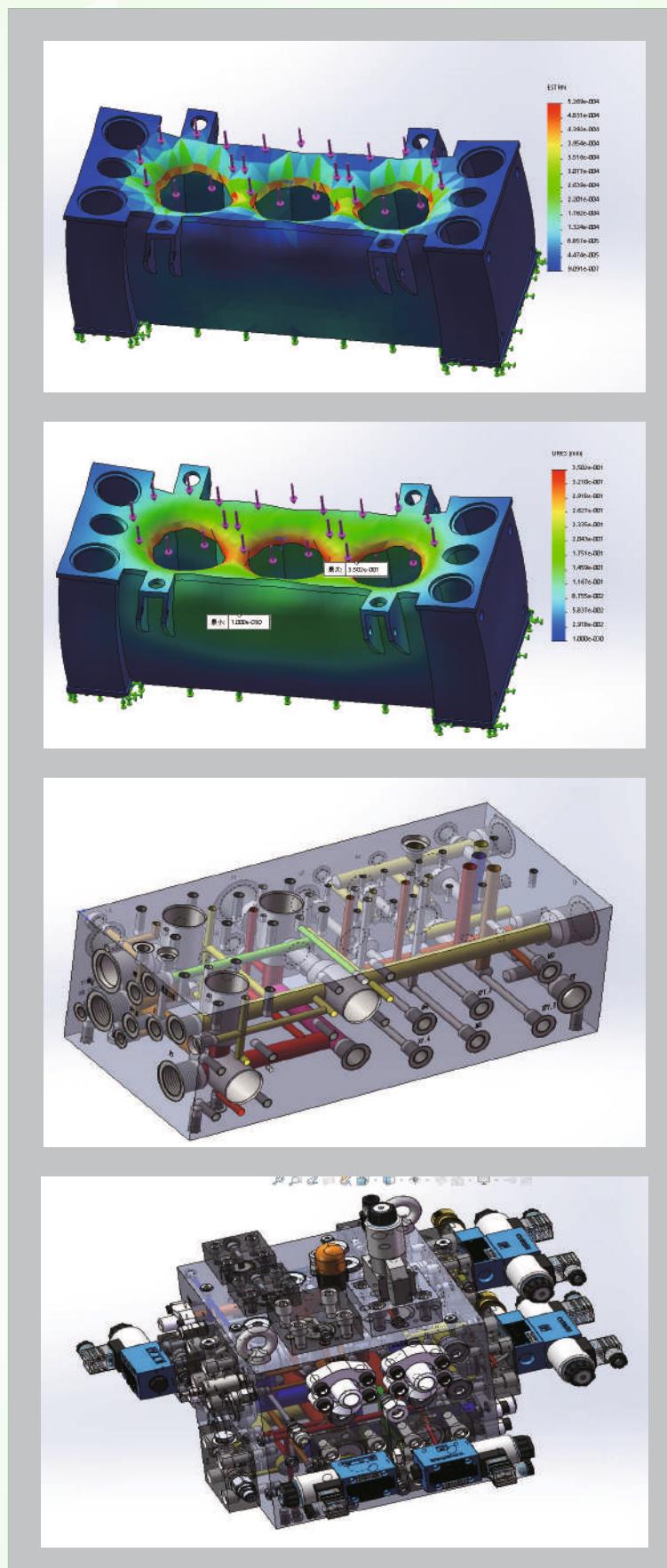
Гидравлическая система - технологические инновации на пути к совершенству

1. При сварке гидравлических баков используются технологии, уменьшающие загрязнение в процессе сварки и увеличивающие прочность и качество сварного шва.
2. Гидравлический бак обладает усиленными стенками и выполнен в виде герметичной конструкции для улучшения амортизационной способности и обеспечения чистоты масла во время использования.
3. Для повышения стабильности подачи масла в систему используются высококачественные поршневые насосы высокого давления, пластинчатые насосы и шестерённые насосы с внутренним зацеплением.
4. Гидравлический бак оснащён фильтром всасывающей линии.
5. Для стабильной работы гидравлической системы в её состав включён распределитель картридженого типа, характеризующийся большим условным проходом, стабильной работой и износостойкостью.
6. Трубная разводка гидросистемы выполнена с использованием холоднотянутых труб и рукавов высокого давления (РВД).
7. Каждое сварное соединение трубопроводов проходит очистку от шлака и спецобработку с целью исключения попадания загрязнений внутрь.

Электрическая система - хорошо известные бренды гарантируют надёжность

1. В электрической системе используются высококачественные комплектующие для повышения надежности оборудования.
2. Все катушки электромагнитных клапанов управляются бесконтактными твердотельными реле. Самым большим преимуществом этого управляющего элемента является то, что он бесконтактный, это значительно увеличивает срок службы электрических компонентов.
3. В состав системы включены датчик давления и датчик производительности для повышения точности перемещения подвижной части.
4. Система управляется PLC с сенсорным экраном, что обеспечивает легкость в управлении, простоту обслуживания, высокую стабильность. Сенсорный экран отображает все сообщения о неисправностях и подсказки по техническому обслуживанию, которые могут определить причину неисправности.
5. Оборудование оснащено перемещаемой панелью управления.
6. PLC оснащён внешним интерфейсом I/O для дальнейшего обновления компонентов.
7. Установлено фотоэлектрическое защитное устройство. Во время работы пресса, при попадании персонала либо любых предметов в рабочую зону, автоматически подается сигнал тревоги и оборудование останавливается, что обеспечивает безопасность и надежность.
8. Все оборудование оснащено функцией удаленного обслуживания для быстрой диагностики и решения ряда вопросов по послепродажному обслуживанию.

Пример анализа методом конечных элементов и моделирования сложных систем



Четырёхколонный гидравлический пресс

Эксплуатационные характеристики

- ◆ Гидравлическая система может быть установлена сверху и занимает небольшую площадь.
- ◆ Используется распределитель картриджного типа большого проходного сечения, что обеспечивает надежную работу и длительный срок службы.
- ◆ Используется кнопочное централизованное управление с регулировкой, ручным, полуавтоматическим и полностью автоматическим режимами работы.
- ◆ Рабочее давление и ход, в соответствии с потребностями процесса, могут регулироваться в пределах заданных параметров.



Область применения

- ◆ Гидравлические прессы этой серии подходят для растяжения, гибки, отбортовки, холодной экструзии, штамповки, калибровки, прессования и других процессов обработки металлов, а также для прессования и формования изделий из порошковых, абразивных, пластиковых и изоляционных материалов.

Доступные опции

- ◆ Устройство быстрой смены пресс-формы
- ◆ Передвижная тележка для смены пресс-форм
- ◆ Электрическая тележка для смены пресс-форм
- ◆ Передвижной рабочий стол
- ◆ Система нагрева и охлаждения пресс-форм
- ◆ Автоматизация и роботы



Таблица параметров

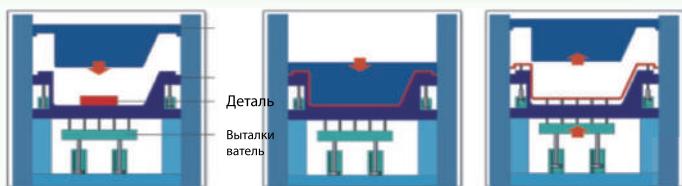
Параметр		Ед. изм.	Модели												
			63T	100T	200T	315T	400T	500T	630T	800T	1000T	1250T	1600T	2000T	2500T
Макс. рабочее усилие	кН	630	1000	2000	3150	4000	5000	6300	8000	10000	12500	16000	20000	25000	30000
Возвратное усилие	кН	68	175	243	453	512	580	650	740	800	920	1040	1160	1730	150
Макс. рабочее давление	МПа	25	26.5	25.0	25.0	25.0	25.5	25.5	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0
Размер рабочего стола	Длина	мм	400	600	800	1200	1200	1400	1600	1600	1600	1800	1800	2000	2000
	Ширина	мм	400	600	800	1200	1400	1400	1600	1600	1800	1800	2000	2000	2400
Максимально открытая высота	мм	500	600	800	1250	1250	1500	1600	1600	1800	1800	2000	2000	2000	2000
Рабочий ход	мм	300	400	600	800	800	900	1000	1000	1000	1000	1200	1200	1200	1200
Скорость подвода	мм/с	200	200	200	200	200	200	250	250	300	300	300	300	300	300
Рабочая скорость	мм/с	0-17	0-25	0-20	0-23	0-20	0-20	0-18	0-14	0-14	0-13	0-13	0-12	0-11	0-10
Возвратная скорость	мм/с	150	160	160	160	150	175	165	150	160	165	190	190	150	190
Опциональный нижний цилиндр	Усилие	кН	100	250	400	630	630	1000	1000	1250	1250	1250	1600	2000	2000
	Ход	мм	150	200	200	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Общая мощность оборудования	кВт	7	7	15	18	20	26	32	32	40	40	50	62	80	100
Высота рабочего стола	мм	700	700	700	650	650	650	700	750	850	900	950	1000	1100	1200
Длина станка	мм	900	1300	1500	2000	2000	2300	2600	2650	2650	2700	2800	3000	3000	3000
Ширина станка	мм	1100	1500	1700	2100	2300	2500	2800	3000	3350	3500	3700	3800	4100	4400
Высота станка (над уровнем земли)	мм	2400	3000	3300	4000	4100	4700	5000	5100	5500	5650	6500	6600	6800	7000

Гидравлические прессы для формования композитных материалов



Эксплуатационные характеристики

- ◆ Конструкция двух типов: рамная конструкция (H-frame)/4-колонная конструкция
- ◆ Конструкция каркасного типа обладает хорошей жесткостью, высокой стабильностью, не подвержена отклонениям точности после регулировки.
- ◆ Высокая скорость и небольшая вибрация.
- ◆ Независимая система цилиндров для открывания пресс-формы.



Доступные опции

- ◆ Устройство для быстрой смены пресс-форм
- ◆ Передвижная тележка для смены пресс-форм
- ◆ Электрическая тележка для смены пресс-форм
- ◆ Подвижный рабочий стол
- ◆ Система контроля температуры пресс-формы
- ◆ Сервосистема
- ◆ Роботы и автоматизация
- ◆ Защитный кожух из листового металла, передняя и задняя подъемные двери
- ◆ Продувка/вакуумирование



Область применения

◆ Гидравлический пресс применяется для формования из термопластов, термореактивных материалов и других пластиков.

◆ Сфера применения включают в себя автомобильестроение, авиастроение, производство высокоскоростных поездов и другие отрасли транспорта, а также электроэнергетику. Он используется для формования композитных материалов, таких как SMC / BMC / DMC / GMT / LFT / PCM.



Таблица параметров

Параметр	Ед. изм.	Модели												
		315T	500T	630T	800T	1000T	1200T	1600T	2000T	2500T	3000T	3500T	4000T	5000T
Макс. рабочее усилие	кН	3150	5000	6300	8000	10000	12000	16000	20000	25000	30000	35000	40000	50000
Возвратное усилие	кН	453	580	650	1200	1600	2000	2600	3200	4000	4000	4700	5700	6800
Макс. открытая высота	мм	1200	1400	1600	2000	2200	2400	2600	3000	3000	3200	3200	3400	3400
Рабочий ход	мм/с	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2200	2200	2200	2400	2400
Длина раб. стола	мм	1200	1400	1600	2200	2600	2800	3000	3200	3600	3600	3800	4000	4000
Ширина раб. стола	мм	1200	1400	1600	1600	1800	2000	2000	2000	2400	2400	2600	3000	3000
Скорость холостого хода	мм/с	200	200	200	300	300	300	300	400	400	400	400	400	400
Скорость подвода	мм/с	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20
Рабочая скорость	мм/с	0.5-5	0.5-5	0.5-5	0.5-5	0.5-5	0.5-5	0.5-5	0.5-5	0.5-5	0.5-5	0.5-5	0.5-5	0.5-5
Скорость возвратного хода	мм/с	1-5	1-5	1-5	1-5	1-5	1-5	1-5	1-5	1-5	1-5	1-5	1-5	1-5
Ускоренный ход	мм/с	160	175	195	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Общая мощность	кВт	20	30	36	36	55	70	80	105	130	160	200	230	300

Гидравлический пресс для глубокой вытяжки листового металла



Область применения

- ◆ Гидравлические прессы этой серии подходят для процесса формования различных металлических контейнеров, автомобильных кузовных деталей, деталей бытовой техники, кухонных элементов, а также в производстве тракторов, мотоциклов, электроприборов, инструментов и аэрокосмической отрасли

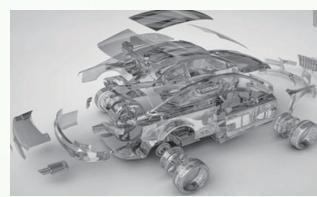




Таблица параметров

Параметр	Ед. изм.	Модели									
		Yz27-200T	Yz27-315T	Yz27-500T	Yz27-630T	Yz27-800T	Yz27-1000T	Yz27-1250T	Yz27-1600T	Yz27-2000T	Yz27-2400T
Макс. рабочее усилие	кН	2000	3150	5000	6300	8000	10000	12500	16000	20000	24000
Возвратное усилие	кН	240	300	580	650	700	800	900	1000	1200	1500
Рабочий ход	мм	700	800	900	900	1000	1200	1200	1400	1600	1800
Макс. открытая высота	мм	1000	1200	1500	1500	1600	1800	1800	2000	2200	2400
Усилие гидроподушки	кН	630	100	2000	2500	3200	4000	5000	6300	8000	10000
Ход гидроподушки	мм	220	250	300	300	350	400	400	400	400	400
Скорость пресса	Холостая	мм/с	300	300	300	400	400	400	400	400	400
	Рабочая	мм/с	21-35	15-25	18-28	20-32	18-28	16-26	14-23	18-28	18-28
	Возвратная	мм/с	300	250	240	300	320	310	300	400	400
Скорость хода гидроподушки	Спуск	мм/с	100	80	60	80	60	65	50	60	60
	Возврат	мм/с	100	100	80	100	80	80	70	80	80
Размер рабочего стола	Длина	мм	1000	1200	1400	2400	2800	3200	3400	3600	4000
	Ширина	мм	940	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600
Размер гидроподушки	Длина	мм	650	820	970	2020	2320	2620	2770	2920	3220
	Ширина	мм	650	820	970	1270	1270	1420	1570	1870	1870
Выталкиватели рабочего стола	Расположение	мм	150X150	150X150	150X150	150X150	150X150	150X150	150X150	150X150	150X150
	Кол-во	шт.	5*5	6*6	7*7	13*8	15*8	17*9	18*10	19*12	21*12
	Диаметр	мм	Ф30	Ф40	Ф40	Ф40	Ф50	Ф50	Ф50	Ф50	Ф50
Мощность двигателя	кВт	16	20	40	50	66	75	95	130	200	230

Гидравлический пресс для производства элементов интерьера автомобилей



Область применения

◆ Гидравлические прессы этой серии специально разработаны для производства деталей интерьера автомобилей и подходят для прессования, обрезки, вырубки, вспенивания и других процессов при производстве элементов автомобильных интерьеров: ковров, потолков, ящиков для хранения и т.д.



Эксплуатационные характеристики

- ◆ Большой рабочий стол, высокая скорость, равномерное сжатие продукта, автоматическое управление PLC.
- ◆ Рабочее давление и ход можно регулировать в соответствии с технологическим процессом в заданном диапазоне.
- ◆ Верхний край ползуна имеет защитные фиксаторы, а перед рабочим столом установлено фотоэлектрическое защитное устройство для обеспечения безопасности персонала во время эксплуатации, смены форм и технического обслуживания.

Доступные опции

- ◆ Быстрая смена пресс-формы, подъемник пресс-формы и зажим пресс-формы.
- ◆ Электрический нагрев пресс-формы, функция подогрева маслом.
- ◆ Вытяжная система.

Таблица параметров

Параметр	Ед. изм.	Модели						
		Yz 96-160T	Yz 96-200T	Yz 96-250T	Yz 96-315T	Yz 96-400T	Yz 96-500T	Yz 96-630T
Макс. рабочее усилие	кН	1600	2000	2500	3150	4000	5000	630T
Возвратное усилие	кН	300	450	450	500	550	700	900
Макс. рабочее давление жидкости	МПа	25	25	25	25	25	25	25
Макс. открытая высота	мм	1500	1500	1800	1800	1800	1800	1800
Рабочий ход	мм	1200	1200	1400	1400	1400	1400	1400
Размер раб. стола	Длина	мм	2400	2600	2600	2800	3000	3200
	Ширина	мм	1600	1600	1800	1800	2000	2200
Скорость хода	Холостой ход	мм/с	300	300	300	300	300	300
	Рабочий ход	мм/с	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30
	Возврат	мм/с	200	200	200	200	200	200
Габариты	Длина	мм	3700	4000	4000	4200	4400	4600
	Ширина	мм	2200	2200	2600	2600	2800	3000
	Высота	мм	5000	5200	5700	6200	6800	7000
Общая мощность оборудования	кВт	25	31	31	37	42	54	66

Высокоточный гидравлический пресс для производства деталей из порошковых материалов



Эксплуатационные характеристики

- ◆ Оптимизация основной структуры методом конечных элементов. Конструкция с четырьмя колоннами надежна, практична, в то время как рамная конструкция отличается хорошей жесткостью и высокой точностью.
- ◆ При формировании можно регулировать обратное опорное усилие.
- ◆ Высокоточный датчик.
- ◆ Механический регулируемый ограничитель уровня дозировки порошкового материала.
- ◆ Автоматический механизм подачи, онлайн-контроль веса и поворотный стол хранения деталей для сравнения.

Область применения

- ◆ Этот пресс используется в порошковой металлургии, в производстве электронных компонентов, для прессования редкоземельных материалов, карбида кремния, ферритовых магнитных материалов и продуктов, таких как политетрафторэтилен, алмаз, графит и т.д. Может широко использоваться в автомобильной, аэрокосмической промышленности, кораблестроении, в производстве высокоскоростных железных дорог, станков, бытовых электроприборов, оборудовании для выработки электроэнергии и т.д.



Таблица параметров

Параметр		Ед. изм.	Модели												
			63T	100T	160T	200T	315T	500T	630T	800T	1000T	1250T	1500T	2000T	3000T
Рабочие параметры основного цилиндра (ползун)	Рабочее усилие	кН	630	1000	1600	2000	3150	5000	6300	8000	10000	12500	15000	20000	30000
	Усилие возврата	кН	150	200	315	450	630	1000	1000	1200	1600	2100	2500	3000	4000
	Ход	мм	400	500	500	500	500	600	600	600	600	600	600	600	600
	Скорость подвода	мм/с	80	80	100	100	140	140	250	200	150	150	150	150	150
	Медленный ход	мм/с	20	15	15	15	15	15	15	15	15	12	12	12	12
	Проп. плавающая скорость	мм/с	10-20	10-15	10-15	10-15	8-15	8-15	8-15	8-15	8-15	6-12	6-12	6-12	6-12
	Скорость прессования	мм/с	10	10	10	10	8	8	8	8	8	6	8	6	6
Параметры верхнего цилиндра	Скорость возврата	мм/с	120	120	120	110	100	100	120	120	120	120	120	120	120
	Усилие выталкивания	кН	280	440	450	900	1250	1800	2200	2200	2750	2750	3150	8000	10000
	Усилие втягивания	кН	280	360	450	750	1250	1800	2200	2200	2750	2750	3150	8000	10000
	Ход	мм	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
	Скорость	мм/с	80	34	65	55	50	50	60	60	60	60	60	60	80
	Плавающая скорость	мм/с	10-20	10-15	10-15	10-15	8-15	8-15	8-15	8-15	8-15	6-12	8-15	6-12	6-12
Параметры центр. цилиндра	Скорость возврата	мм/с	80	42	95	70	50	50	60	60	60	60	60	60	60
	Усилие	кН	70	70	125	160	200	200	300	300	300	400	500	800	1000
	Возвратное усилие	кН	10	10	12	16	20	20	30	30	30	40	50	80	100
Параметры верхнего плавающего цилиндра (дополн.)	Ход	мм	40	40	75	100	100	100	200	200	200	260	150	150	150
	Усилие	кН	15	150	150	150	150	150	150	150	150	150	315	500	600
	Усилие возврата	кН	120	120	130	250	300	400	400	480	480	500	500	800	1000
Параметры верхнего плавающего цилиндра (дополн.)	Ход	мм	60	60	65	150	160	200	200	240	240	250	250	520	600
	Усилие	кН	45	45	50	60	70	70	70	70	70	70	70	70	70
	Усилие возврата	кН	100	130	130	250	300	380	380	480	480	500	500	800	1000
Параметры верхнего цилиндра (дополн.)	Ход	мм	100	130	130	250	300	380	380	480	480	500	500	800	1000
	Усилие	кН	80	80	80	80	80	80	80	90	90	90	90	100	100
	Усилие возврата	кН	40	40	40	44	44	44	44	95	95	95	95	160	200
Параметры нижнего цилиндра (дополн.)	Ход	мм	30	30	30	35	35	35	35	60	60	60	60	100	160
	Усилие	кН	25	25	25	30	30	30	30	30	30	30	30	45	45
	Усилие возврата	кН	40	40	40	44	95	95	95	125	125	125	125	160	200
Параметры рабочей области	Ход	мм	30	30	30	35	60	60	60	60	90	90	90	100	160
	Макс. открыта высота	мм	25	25	25	30	30	30	30	35	35	30	30	45	45
	Макс. рабочее давление	МПа	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
Размеры рабочей области	Поперечный	мм	580	720	780	1000	1000	1200	1320	1400	1600	1760	1800	2000	2400
	Продольный	мм	490	580	640	940	960	1140	1200	1200	1350	1460	1500	1600	1800
Максимальная высота подачи		мм	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
Мощность осн. двигателя		кВт	7.5	11.5	18.5	22	30	48	67	82	100	100	127	220	300

Одноколонный гидравлический пресс

Эксплуатационные характеристики

- ◆ Эта серия прессов имеет С-образную цельносварную конструкцию станины.
- ◆ Гидросистема расположена внутри станины, а электрическое управление осуществляется с помощью программируемого контроллера.
- ◆ Централизованное кнопочное управление.



Области применения

- ◆ Гидравлические прессы этой серии подходят для калибровки металлических материалов и запрессовки, других процессов, а также могут использоваться для порошкового формования.

■ Таблица параметров

Параметр	Ед. изм.	Модель											
		10Т	25Т	40Т	63Т	100Т	160Т	200Т	315Т	400Т	500Т	630Т	
Макс. рабочее усилие	кН	100	250	400	630	1000	1600	2000	3150	4000	5000	6300	
Максимальная открытая высота	мм	630	630	770	800	900	960	960	1500	1500	1600	1700	
Рабочий ход	мм	400	500	500	500	500	500	500	1000	1000	1000	1100	
Скорость хода	Холостой ход	мм/с	50	50	50	50	34	20	20	100	120	100	120
	Рабочий ход	мм/с	5-12	5-12	5-12	5-12	5-12	5-12	4-12	4-12	4-12	4-12	4-12
	Скорость возврата	мм/с	110	110	100	100	70	53	53	65	75	65	60
Глубина зева	мм	210	285	275	300	300	300	300	900	1000	1000	1250	
Размеры рабочего стола	Длина	мм	410	510	600	630	700	700	1800	1800	1800	2000	
	Ширина	мм	420	570	550	600	600	600	1800	2000	2000	2500	
Расстояние от земли до рабочего стола	мм	600	600	600	600	700	700	700	/	/	/	/	
Размер плиты	Длина	мм	200	250	250	275	300	400	500	1300	1000	1500	1500
	Ширина	мм	200	250	250	275	300	400	500	800	1000	1000	1200
Общая мощность двигателей	кВт	3	4	7.5	11	11	11	11	22	18.5	45	45	
Максимальное рабочее давление жидкости	МПа	16	16	25	25	25	25	25	25	25	25	25	

Пресса для экструзионного формования



Эксплуатационные характеристики

- ◆ Четырехколонная или рамная (H-frame) конструкция, направляющие ползуна имеют удлинённую конструкцию, высокая точность направляющих и жёсткость пресса;
- ◆ Гидравлическая и электрическая системы интегрированы, пресс занимает небольшую площадь;

Области применения

- ◆ Используется для холодного экструзионного формования металлов, тиснения металлов или неметаллических материалов, неглубокой вытяжки, вырубки, обработки пластиковых материалов. Пример изделий: автозапчасти, футляры, ремешки, посуда, замки, вывески и прочие изделия.

Таблица параметров

Параметр	Ед. изм.	Модели																			
		Рамная конструкция										Четырёхколонный пресс									
		160	315	400	500	630	800	1000	1600	2000	160	200	315	400	500	630	800	1000	1600		
Макс. рабочее усилие	кН	1600	3150	4000	5000	6300	8000	10000	16000	20000	1600	2000	3150	4000	5000	6300	8000	10000	16000		
Возвратное усилие	кН	200	300	500	570	600	700	1000	1800	2000	200	240	300	500	570	640	740	1100	2000		
Ширина раб. стола	мм	660	800	850	900	1000	1000	1200	1350	1400	660	660	900	800	900	1000	1100	1100	1400		
Длина раб. стола	мм	690	800	850	900	1000	1200	1200	1400	1400	690	690	900	800	900	1200	1100	1100	1600		
Макс. раст. открытия	мм	840	800	1000	1000	1200	1500	1500	1800	2000	840	1120	1250	1000	1300	1300	1500	1500	1500		
Рабочий ход	мм	500	400	600	600	800	800	800	1000	1000	500	710	800	500	800	800	1000	1000	1000		
Скорость холостого хода	мм/с	250	300	350	350	350	350	400	400	400	150	200	200	200	200	200	250	250	250		
Скорость рабочего хода	мм/с	10-24	10-25	15-33	16-38	15-35	13-31	18-44	20-40	20-40	10-24	15-38	10-25	10-25	11-27	12-30	18-40	18-40	18-40		
Скорость возврата	мм/с	250	250	250	250	250	250	300	300	400	120	150	120	190	140	125	175	250	250		
Усилие выталкивания	кН	250	630	630	1000	1000	1500	1600	2000	2000	250	400	630	630	1000	1000	1000	1000	1600		
Ход выталкивания	мм	200	200	200	250	250	250	300	300	300	200	250	300	200	300	400	350	350	350		
Мощность двигателя	кВт	18.5	37	63.5	89	97	112	180	296	320	18.5	37	37	45	30	90	138	180	210		
Длина пресса	мм	2870	3530	4020	4160	4640	5530	5860	3000	5400	2795	2260	2930	3610	4000	4310	5010	5200	5670		
Ширина пресса	мм	1510	1730	3060	3400	3420	3750	3425	3200	4800	1675	1435	1700	2340	3540	3240	3650	3600	3800		
Высота пресса	мм	4440	4510	4885	4895	56110	5730	6200	8500	9000	3370	4000	4450	4300	4800	5375	6800	7000	7000		
Ширина углубления	мм	2500	2900	4400	4470	4700	4720	5140	5200	6600	1835	2080	2200	2490	4250	5000	4750	4800	4800		
Длина углубления	мм	3600	3500	4400	5150	5620	6050	6480	5900	7500	2660	3135	3600	3870	4715	5660	6260	6300	6550		



Гидравлический пресс для тиснения дверей



Эксплуатационные характеристики

- ◆ Конструкция пресса включает 6 либо 8 колонн, обеспечивает высокую производительность и стабильную точность.
- ◆ В прессах двойного действия усилия верхнего и нижнего цилиндров регулируются независимо, позволяя настраивать глубину тиснения, улучшать качество.



■ Таблица параметров

Тиснение одностороннего действия									
Параметр		Ед. изм.	Модели						
			800T	1200T	1500T	2000T	3000T	4000T	5000T
Макс. рабочее усилие	кН	кН	8000	12000	15000	20000	30000	40000	50000
Максимальное рабочее давление жидкости	МПа	МПа	25	25	25	25	25	26	27
Размеры рабочего стола	Длина	мм	1300	1300	1300	1300	1400	1600	1800
	Ширина	мм	2200	2200	2200	2200	2400	2600	3000
Рабочий ход	мм	мм	400	400	400	400	400	400	500
Максимально открытая высота	мм	мм	500	500	500	500	500	600	650
Скорость хода	Холостой ход	мм/с	200	200	200	200	200	200	200
	Рабочий ход	мм/с	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10
	Возврат	мм/с	200	200	200	200	200	200	200
Общая мощность оборудования	кВт	кВт	30	35	40	45	50	60	85
Тиснение двойного действия									
Параметр		Ед. изм.	Модели						
			1800T	2200T	2800T	3500T	4200T	5500T	6500T
Макс. рабочее усилие	кН	кН	12000	15000	20000	25000	30000	4000	50000
Макс. рабочее усилие нижнего цилиндра	кН	кН	6000	7000	8000	10000	12000	15000	15000
Максимальное рабочее давление жидкости	МПа	МПа	25	25	25	25	26	28	28
Размеры раб. стола	Длина	мм	1300	1300	1300	1400	1600	1600	1800
	Ширина	мм	2200	2200	2200	2400	2600	2600	3000
Рабочий ход	мм	мм	400	400	400	400	400	500	500
Ход нижнего цилиндра	мм	мм	100	100	100	100	100	100	100
Максимально открытая высота	мм	мм	500	500	500	500	500	600	650
Скорость хода	Холостой	мм/с	200	200	200	200	200	200	200
	Рабочий ход	мм/с	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10
	Возврат	мм/с	200	200	200	200	200	200	200
Общая мощность оборудования	кВт	кВт	35	40	45	50	60	65	85

Гидравлический пресс открытой ковки



Эксплуатационные характеристики

- ◆ Рамная/четырёхколонная конструкция;
- ◆ Система сервоуправления с повышенной энергоэффективностью;
- ◆ Скорость 400-1000 мм/с, рабочий ход 50-200 мм/с;
- ◆ Цельносварная станина из высокопрочной стали Q355B;
- ◆ Оснащен верхним фиксатором и предохранительным устройством с двойной опорой;
- ◆ Опционально оснащается дополнительным центрирующим устройством, вспомогательным пробивным устройством, роботом-манипулятором и другим оборудованием.

Области применения

◆ Открытая ковка подходит для больших кованых деталей с простой геометрией, используется для изготовления заготовок различных больших валов, колец, пластин;

◆ Подходит для всех видов ковки из углеродистой стали, легированной стали, инструментальной стали, подшипниковой стали, пружинной стали, нержавеющей стали и высокотемпературных сплавов;

◆ Применяется в аэрокосмической промышленности, электроэнергетике, судостроении, машиностроении других областях.



■ Таблица параметров для четырёхколонных прессов

Параметр	Ед. изм.	Модели					
		Yz14-800T	Yz14-1000T	Yz14-1600T	Yz14-2000T	Yz14-2500T	Yz14-3150T
Макс. рабочее усилие	кН	8000	10000	16000	20000	25000	31500
Максимальное рабочее давление жидкости	МПа	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0
Изменяемое усилие	кН	8000	10000	8000/16000	10000/20000	10000/15000/25000	10000/20000/31500
Максимальная открытая высота	мм	2500	2600	2800	2800	3200	3600
Рабочий ход	мм	1200	1400	1600	1600	2000	2000
Расстояние между центрами колонн	мм	2200*1100	2200*1100	2500*1200	2500*1200	3300*1600	3400*1600
Диаметр колонн	мм	240	260	340	380	420	440
Размер движущегося стола	Длина	мм	1500	1500	1800	1800	2000
	Ширина	мм	3000	3000	3600	3600	5000
	Высота	мм	220	250	250	250	300
Точность позиционирования движущегося стола	мм	3	3	3	3	3	3
Эксцентрикитет ковки	мм	100*60	100*60	140*70	140*70	150*100	200*120
Скорость хода ползуна	Холостой ход	мм/с	400	400	400	400	400
	Рабочий ход	мм/с	60	60	120/60	120/60	140/100/60
	Возврат	мм/с	250-400	250-400	250-400	250-400	250-400
Скорость перемещения стола	мм/с	200	200	200	200	200	200
Скорость открытой ковки	ход/мин	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60
Мощность основного двигателя	кВт	440	520	850	1000	1350	1650

■ Таблица параметров для прессов рамной конструкции (H-frame)

Параметр	Ед. изм.	Модели					
		Yzk14-1250T	Yzk14-1600T	Yzk14-2000T	Yzk14-2500T	Yzk14-3150T	Yzk14-4000T
Макс. рабочее усилие	кН	12500	16000	20000	25000	31500	40000
Максимальное рабочее давление жидкости	МПа	25	25	25	25	25	25
Изменяемое усилие	кН	12500	8000/16000	8000/12000/20000	10000/15000/25000	10000/20000/31500	16000/24000/40000
Максимальная открытая высота	мм	2600	2800	3000	3200	3600	4000
Рабочий ход	мм	1200	1600	1800	2000	2000	2200
Расстояние между центрами колонн	мм	1800	2100	2250	2400	4500	4500
Размер движущегося стола	Длина	мм	1500	1600	1800	1900	2000
	Ширина	мм	3600	4000	4500	5000	5500
	Высота	мм	250	250	250	300	350
Точность позиционирования движущегося стола	мм	3	3	3	3	3	3
Эксцентрикитет ковки	мм	200	200	200	200	250	250
Скорость хода ползуна	Холостой ход	мм/с	400	400	400	400	400
	Рабочий ход	мм/с	60	120/60	140/100/60	140/100/60	140/100/60
	Возврат	мм/с	250-400	250-400	250-400	250-400	250-400
Скорость перемещения стола	мм/с	200	200	200	200	200	200
Скорость открытой ковки	ход/мин	60-70	60-70	60/70	60/70	60-70	60-70
Мощность основного двигателя	кВт	680	850	1000	1350	1650	2000

Гидравлический пресс для закрытой ковки



Эксплуатационные характеристики

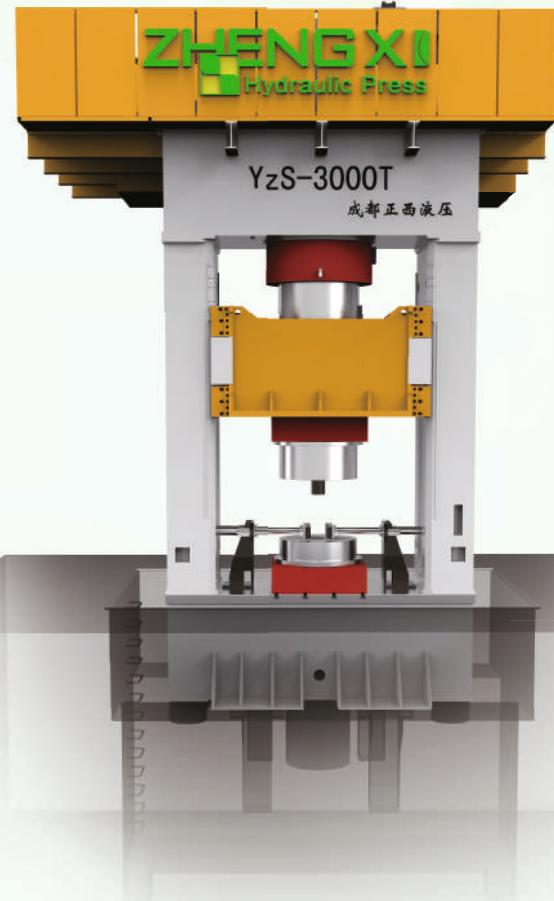
- ◆ Рамная или четырёхколонная конструкция могут использоваться для горячей ковки или холодного экструзионного формования;
- ◆ Сервосистема, возможность микродвижений, точность контроля давления и положения 1%;
- ◆ Бесступенчатая регулировка скорости - 100 мм/с, высокая точность формования;
- ◆ Цельносварная станина из высокопрочной стали Q355B;
- ◆ Оснащен верхним и нижним выталкивающими цилиндрами, встроенными датчиками для точного контроля выталкивающего хода.

Области применения

- ◆ Используется в автомобильной, машиностроительной, нефтехимической, аэрокосмической, судостроительной и других отраслях промышленности.
- ◆ Обработка деталей сложной формы может значительно повысить их прочность, снизить производственные затраты.



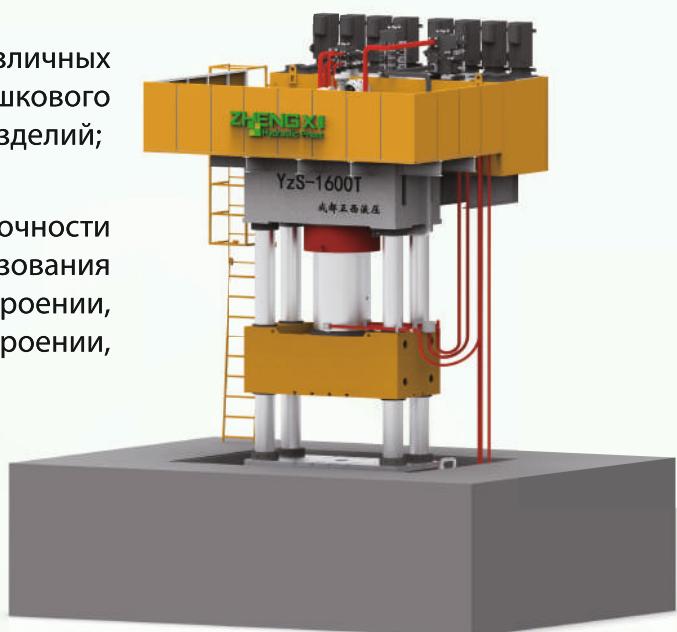
Эксплуатационные характеристики



- ◆ Основной особенностью является то, что отклонение температур пресс-формы и детали находится под контролем, и температура пресс-формы может быть установлена выше температуры материала;
- ◆ Точность регулирования давления +/- 0,1 МПа, высокая точность регулирования положения +/- 0,02 мм;
- ◆ Высокая скорость ковки, высокая точность размеров формуемых деталей;
- ◆ Автоматическое центрирующее устройство, система автоматической смены пресс-форм, электрический и другие методы нагрева, передвижной рабочий стол, автоматическая загрузка и выгрузка.

Области применения

- ◆ Подходит для ковки различных высокотемпературных заготовок, порошкового формования, прецизионных поковок и других изделий;
- ◆ Обладает преимуществами высокой точности формования и высоким коэффициентом использования материала. Широко используется в машиностроении, аэрокосмической промышленности, судостроении, производстве электроники и других областях.



Горячие прессы



Эксплуатационные характеристики

- ◆ Горячий пресс представляет собой оборудование рамной или четырёхколонной конструкции и оснащен нагревательными плитами и нагревательным устройством для создания давления в условиях высоких или низких температур.
- ◆ Основными характеристиками являются высокая однородность температуры, высокая управляемость скоростью изменения температуры и высокая способность регулировать усилие сжатия.
- ◆ Применяется в процессе формования изделий из стеклопластика, углепластиков, методом быстрого прессования, компрессионного формования композитных листов, порошкового формования и т.д.

◆ Диапазон настройки температуры: -40 ° С ~ 400 ° С.

◆ Конструкция оборудования: четырехколонная либо Н-образная станина порталного или закрытого типа.

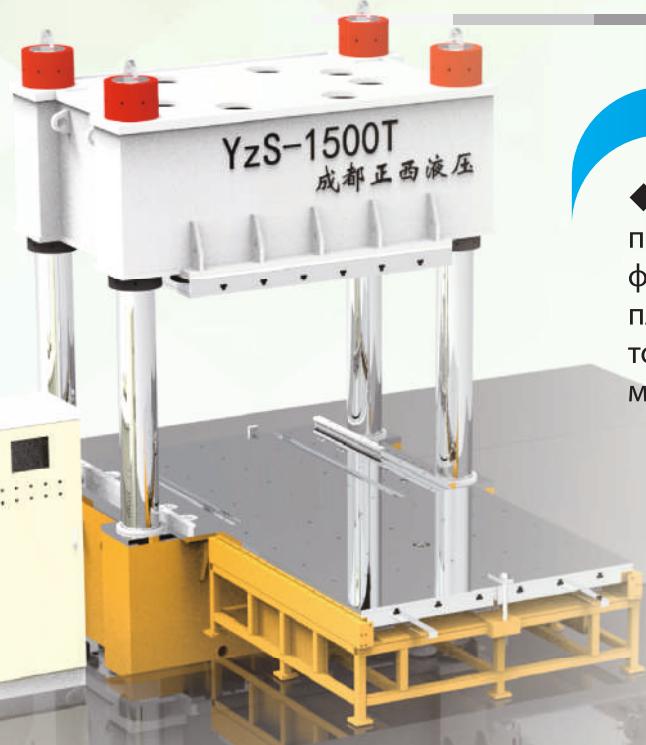
◆ Способы нагрева: нагревательная плита, закрытая камера. Электрический нагрев и водяное охлаждение либо масляный нагрев и охлаждение.

◆ Способы формования: формование под постоянным давлением, формование с фиксированным ходом, формование с регулировкой давления и температуры, формование с регулировкой кривой давления и температуры.

◆ Другие дополнительные функции: запись данных (с возможностью экспорта и печати), вспомогательный рабочий стол, система впрыска под высоким давлением, механизм автоматического открывания пресс-формы.



Пресс для вулканизации



Области применения

◆ Эта серия вулканизирующих прессов применяется для прессования и формования резины, термореактивных пластиков, пенопластов, смол, бакелита, тонких металлов, строительных материалов и других изделий.



Эксплуатационные характеристики

- ◆ Во время процесса вулканизации масляный насос отключается, и активизируется функция сохранения и автоматической компенсации давления.
- ◆ Возможность установки количества циклов, температуры нагрева и времени вулканизации в ручном и полуавтоматическом режимах.

Опциональные возможности

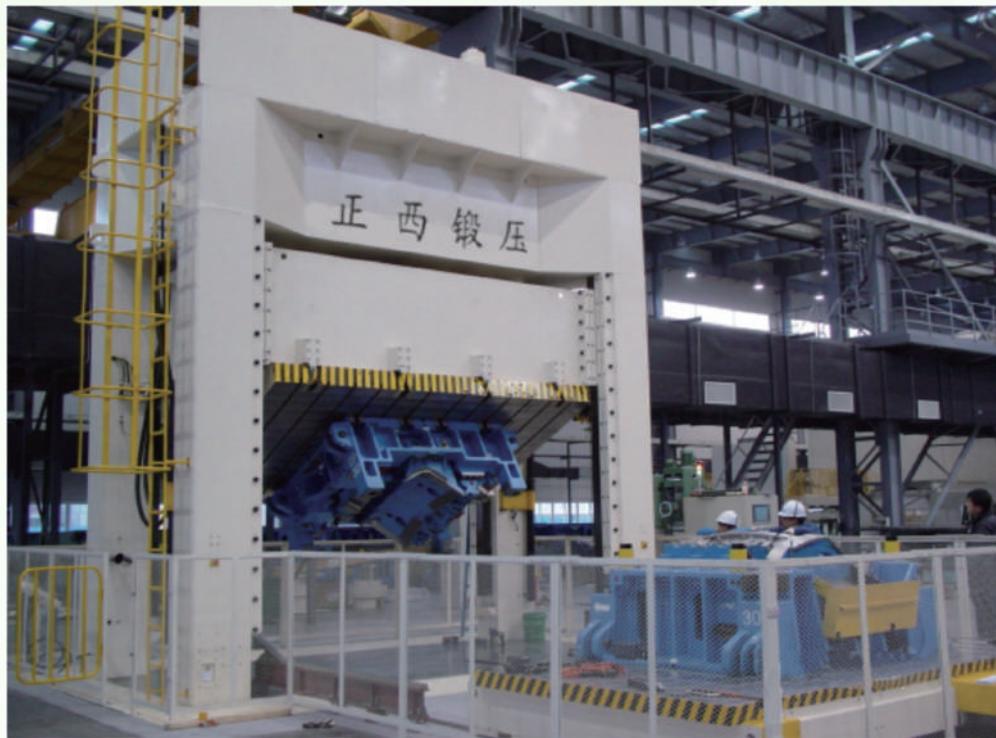
Нагрев	Электрический	Масляный	Паровой
Управление	Стандарт	Пропорциональное	Серво
Вспомогательные дополнения	Поэтапное открытие формы	Выдвижной рабочий стол	Внестадийное открытие формы

Таблица параметров

Параметр	Ед. изм.	Модель					
		Yz33-100T	Yz33-160T	Yz33-250T	Yz33-400T	Yz33-500T	Yz33-1000T
Сила сжатия	кН	1000	1600	2500	4000	5000	10000
Количество раб. слоев	слои	1~5	1~5	1~5	1~5	1~5	1~5
Нагревательная плита	мм	100-300	100-300	100-300	100-300	100-300	100-300
Размер нагревательной плиты	Длина	600	800	900	1000	1200	1400
	Ширина	600	800	900	1000	1200	1400
Мощность двигателя	кВт	7.5	11	15	18.5	18.5	30
Мощность нагрева	кВт	30	44	44	50	50	60

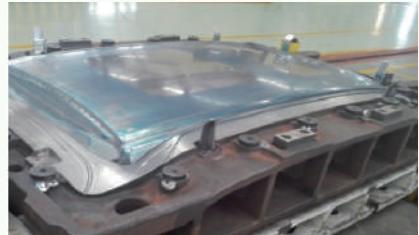


Гидравлический пресс для разработки и отладки пресс-форм



Эксплуатационные характеристики

- ◆ Новые компоненты уплотнения цилиндра, высокая надежность и длительный срок службы;
- ◆ Точность позиционирования и повторяемости ползуна;
- ◆ Ползун можно заблокировать в любой точке хода;
- ◆ Оснащен подвижным столом для облегчения ремонта и замены пресс-форм;
- ◆ Надёжная и гибкая в настройке электрогидравлическая система управления.



Области применения

Эта серия прессов применяется в автомобильной, авиационной, тракторной и других отраслях промышленности, в производстве бытовой техники. Во время изготовления и технического обслуживания пресс-форм большого и среднего размера они исследуются, отлаживаются, обрабатываются и тестируются. В то же время пресс может осуществлять глубокую вытяжку, вырубку и другие процессы.

Доступные опции

- ◆ Механизм поворота ползуна до 180 градусов;
- ◆ Устройство световой защиты;
- ◆ Устройство для защиты пресс-форм;
- ◆ Выталкивающее устройство;
- ◆ Розетка источника питания;
- ◆ Охлаждающее устройство;
- ◆ Устройство для измерения перемещений;
- ◆ Промышленный дисплей сенсорного типа.

■ Таблица параметров

Параметр	Ед. изм.	Модель			
		Yz98-100T	Yz98-200T	Yz98-315T	Yz98-400T
Макс. рабочее усилие	кН	1000	2000	3150	4000
Возвратное усилие	кН	500	700	1000	1200
Макс. рабочее давление жидкости	МПа	25	25	25	25
Рабочий ход	мм	2300	2500	2500	2500
Макс. открытая высота	мм	2500	2800	2800	2800
Усилие поворота ползуна	кН	100	150	200	250
Максимальный угол поворота ползуна	о	180	180	180	180
Скорость хода	Холостой ход	мм/с	60	80	100
	Скорость подхода	мм/с	3-15	3-15	3-15
	Рабочий ход	мм/с	0.5-2	0.5-2	0.5-2
	Замедленный возврат	мм/с	3-15	3-15	3-15
	Холостой возврат	мм/с	80	80	80
Размер рабочего стола	Длина	мм	4000	4600	4600
	Ширина	мм	2200	2500	2500
Ход рабочего стола	мм	2400	2700	2700	2700
Общая мощность	кВт	30	44	52	60

Гидравлический листогибочный пресс серии HB



Эксплуатационные характеристики

- ◆ Станина сварена из высокопрочной стали, которая обладает более высокой жесткостью и более длительным сроком службы;
- ◆ Внедрена новая технология использования сервопривода для энергосбережения;
- ◆ Система управления позволяет с высокой точностью регулировать параметры и контролировать производственный процесс;
- ◆ Благодаря встроенному высокоточному рабочему столу с компенсацией отклонения, повышается точность изготовления серийных деталей;
- ◆ Используется итальянская магнитная шкала GIV 1.

Стандартная конфигурация

- ◆ Система ЧПУ Inovance EP700;
- ◆ Механическая компенсация отклонения оси V с числовым программным управлением;
- ◆ Ход заднего стопора по оси X 650 мм, скорость 300 мм/с;
- ◆ Пара прямых ножей из стали 42CrMo;
- ◆ Главный привод- сервомотор, экономит более 40% энергии;
- ◆ Гидравлическая система REXROTH, Германия;
- ◆ Магнитная шкала GIV 1, Италия;
- ◆ Уплотнения цилиндра-NOK, Япония.

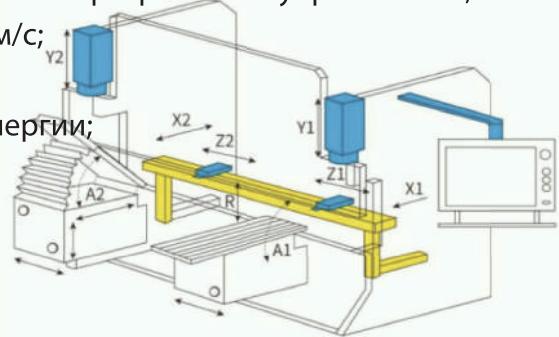


Таблица параметров

Параметр	Ед. изм.	Модели								
		35-1250	63-2050	63-2550	110-3200	110-4100	160-3200	160-4100	220-3200	220-4100
Максимальное усилие	Т	350	630	630	1100	1100	1600	1600	2200	2200
Длина гибки	мм	1250	2050	2550	3200	4100	3200	4100	3200	4100
Расстояние между колоннами	мм	950	1750	2150	2600	3600	2600	3600	2600	3600
Глубина зева	мм	300	390	390	410	410	410	410	410	410
Рабочий ход	мм	115	170	170	215	215	215	215	215	215
Просвет	мм	450	520	520	560	560	560	560	560	560
Холостой ход	мм/с	200	200	200	180	180	160	160	140	140
Рабочий ход	мм/с	18	16	16	14	14	12	12	10	10
Возвратный ход	мм/с	200	180	180	160	160	140	140	120	120
Габариты	Длина	1650	2900	3400	3600	4700	3700	4700	3700	4700
	Ширина	1400	1400	1400	1500	1500	1600	1600	1800	1800
	Высота	2200	2500	2500	2600	2600	2900	2900	2900	2900
Мощность двигателя	кВт	4	7.9	7.9	7.9	7.9	15	15	19	19
Общий вес	Т	3	4.5	5	7.5	9	9.3	11	11.5	13

Тандемы листогибочных прессов с ЧПУ



Эксплуатационные характеристики

- ◆ Оптимизированный дизайн, высокоскоростной, высокоточный, высокопрочный станок для гибки листового металла с ЧПУ;
- ◆ Электрогидравлическая система с сервоприводом, полностью замкнутый контур синхронизации движения подвижных элементов.

Области применения

- ◆ Широко используется в машиностроении, строительной отрасли, судостроении и др.

Таблица параметров

Параметр	Ед. изм.	Модели				
		HB-220/4100	HB-300/3200	HB-300/4100	HB-400/4100	HB-500/6000
Максимальное усилие	Т	2*2200	2*3000	2*3000	2*4000	2*5000
Длина гибки	мм	2*4100	2*3200	2*4100	2*4100	2*6000
Расстояние между колоннами	мм	3600	2600	3600	3600	5100
Глубина зева	мм	410	410	410	510	500
Рабочий ход	мм	215	265	265	315	315
Просвет	мм	560	560	560	600	620
Холостой ход	мм/с	140	120	120	110	100
Рабочий ход	мм/с	10	9	9	9	8
Возвратный ход	мм/с	120	100	100	100	90
Габариты	Длина	мм	8500	8500	8500	8500
	Ширина	мм	1800	1850	1850	2200
	Высота	мм	2900	3000	3000	3500
Мощность двигателя	кВт	2*19	2*23	2*23	2*30	2*34
Общий вес	Т	26	28	32.5	48	140

Листогибочные прессы серии ТВ с двойным сервоприводом



Эксплуатационные характеристики

- ◆ Энергоэффективность на 60% лучше по сравнению с традиционными решениями;
- ◆ Эффективность работы может быть увеличена более чем на 30% (уменьшенное время цикла);
- ◆ Повышенная точность позиционирования до 5 мкм;
- ◆ Отсутствие перелива под высоким давлением, температура масла снижается на 10-15°C;
- ◆ Количество используемого гидравлического масла составляет всего 30% от традиционного.

◆ Два закрытых гидравлических контура гидросистемы. Поток масла из гидравлического насоса непосредственно поступает к исполнительному органу, обратный трубопровод непосредственно соединен со всасывающей полостью. Так же система включает аппаратуру, обеспечивающую постоянную смену масла в контуре.



Таблица параметров

Параметр	Ед. изм.	Модели													
		TB-110/3200	TB-110/4100	TB-110/4100	TB-160/3200	TB-160/4100	TB-220/3200	TB-220/4100	TB-300/3200	TB-300/4100	TB-400/5000	TB-500/5000	TB-630/6200	TB-800/6200	TB-1000/6200
Максимальное усилие	Т	110	110	110	160	160	220	220	300	300	400	500	630	800	1000
Длина гибки	мм	3200	4100	4100	3200	4100	3200	4100	3200	4100	5000	5000	6200	6200	6200
Расстояние между колоннами	мм	2600	3600	3600	2600	3600	2600	3600	2600	3600	4200	4200	5100	5100	5100
Глубина зева	мм	410	410	550	410	410	410	410	410	410	510	510	500	610	610
Рабочий ход	мм	215	215	215	215	215	215	215	265	265	310	310	310	410	410
Просвет	мм	560	560	630	560	560	560	560	580	580	570	570	620	770	720
Холостой ход	мм/с	250	250	250	160	160	160	160	160	160	120	120	120	120	120
Рабочий ход	мм/с	20	20	20	15	15	12	12	10	10	10	10	10	10	9
Возвратный ход	мм/с	200	200	200	150	150	140	140	130	130	100	100	100	100	100
Габариты	Длина	3600	4700	4800	3700	4700	3700	4700	3700	4700	6500	5500	6500	6500	6500
	Ширина	1500	1500	1700	1600	1600	1800	1800	1850	1850	2200	2400	2500	3000	3500
	Высота	2600	2600	2800	2900	2900	2900	3000	3000	4000	4600	4500	5000	5500	
Мощность двигателя	кВт	7.9*2	7.9*2	7.9*2	7.9*2	7.9*2	11*2	11*2	11*2	11*2	15*2	21*2	36*2	36*2	
Общий вес	т	8	9.1	9.5	10	11.5	12	13.5	14.5	16.5	35	44	68	80	110

Листогибочные прессы электромеханические серии EB

Эксплуатационные характеристики

- ◆ Высокопроизводительный алгоритм управления синхронным позиционированием, точность повторного позиционирования 0,01 мм;
- ◆ Винтовой привод, по сравнению с электрогидравлическими моделями, не имеет задержки переключения клапанов;
- ◆ Потребляемая мощность зависит от нагрузки, никаких дополнительных потерь, большая экономия
- ◆ Система ЧПУ EP700B, высоконагруженные шариковые винтовые передачи серии PBSK, сервосистема серии SV660 / ES810 обеспечивают электромеханическое производственное решение..



Области применения

- ◆ Гибочные станки этой серии подходят для прецизионной гибки листового металла.
- ◆ Типичные отрасли применения: производство бытовой техники, современных распределительных устройств, прецизионных корпусов.

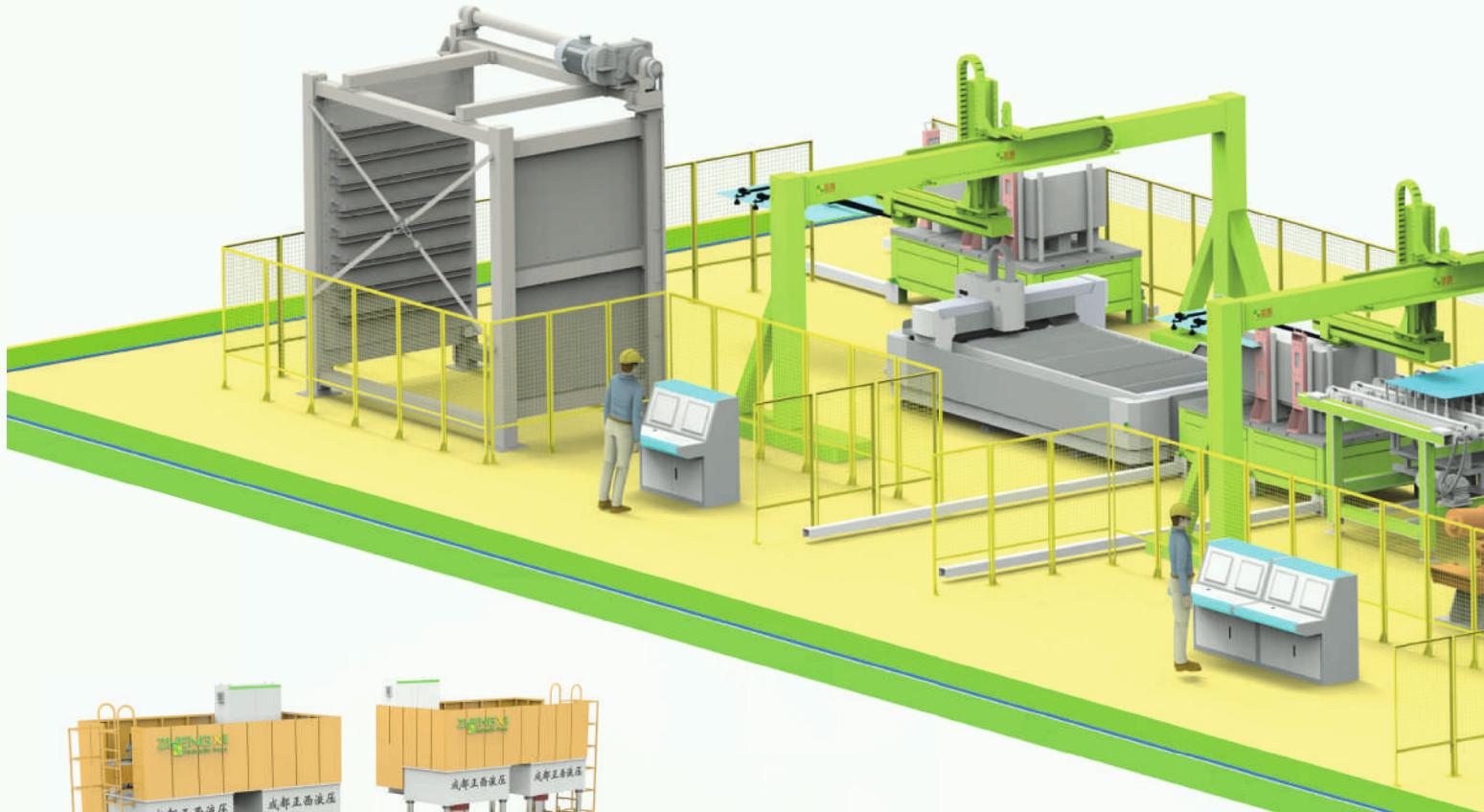
Таблица параметров

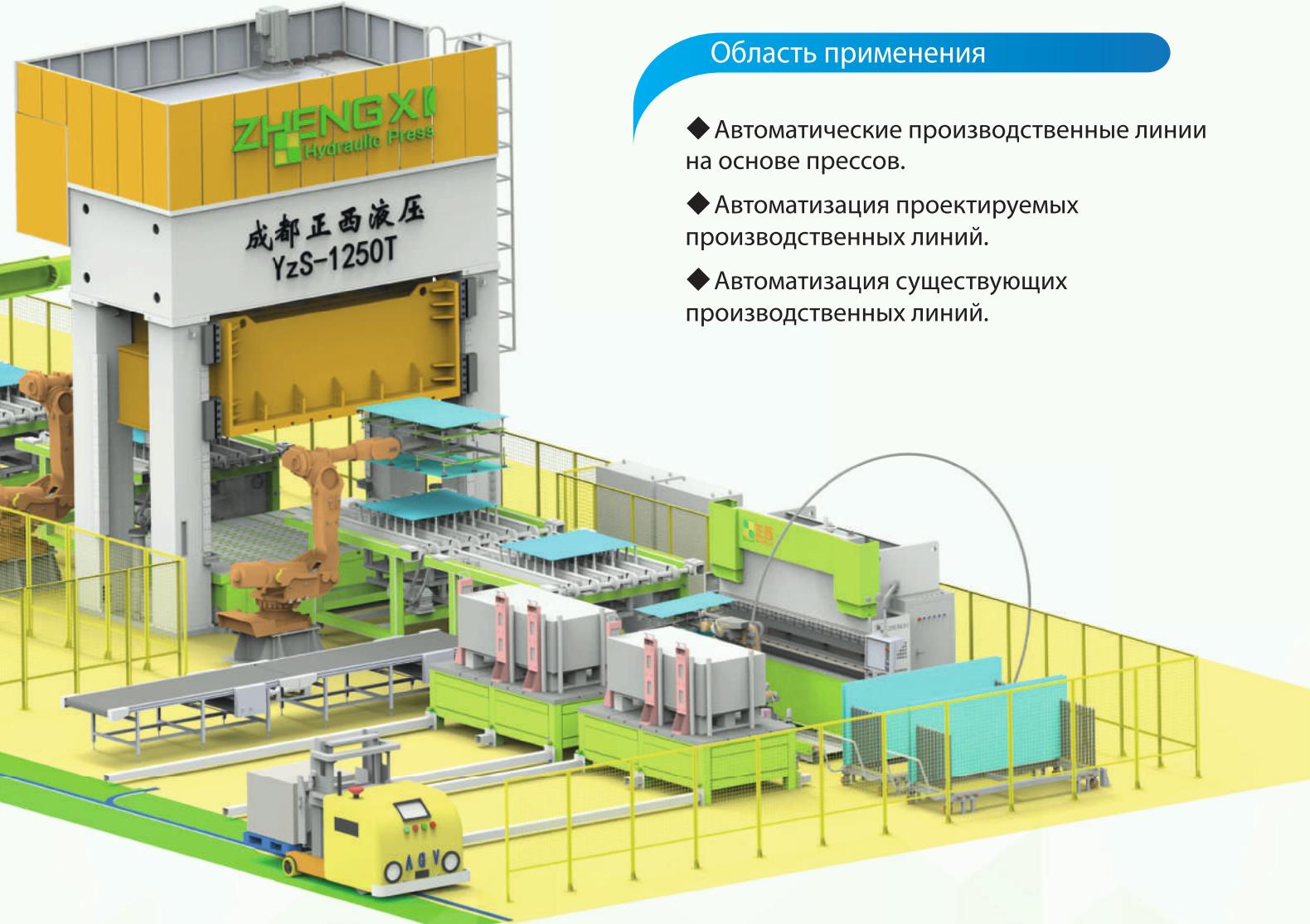
Параметр	Ед. изм.	Модели		
		EB-25/800	EB-38/1050	EB-50/2000
Максимальное усилие	Т	25	38	50
Длина гибки	мм	800	1050	2000
Расстояние между колоннами	мм	900	950	1700
Глубина зева	мм	240	250	350
Рабочий ход	мм	150	150	150
Просвет	мм	480	480	480
Холостой ход	мм/с	200	200	200
Рабочий ход	мм/с	20	20	18
Возвратный ход	мм/с	200	200	200
Габариты	Длина	1600	1800	2500
	Ширина	1450	1500	1600
	Высота	2300	2450	2600
Мощность двигателя	кВт	18	22	2*18
Общий вес	Т	3	3.5	6

Промышленные роботы и автоматизация

Эксплуатационные характеристики

- ◆ Универсальные многоосевые промышленные роботы.





Область применения

- ◆ Автоматические производственные линии на основе прессов.
- ◆ Автоматизация проектируемых производственных линий.
- ◆ Автоматизация существующих производственных линий.

Заметки





ООО “РОБИЛАЙН”

Минская область, Смолевичский район,
Китайско-Белорусский индустриальный парк “Великий Камень”.
WWW.ROBYLINE.COM

📞 +375 29 607 06 60
📞 +375 29 653 81 64
📞 +7 985 153 63 86

✉️ info.robyline@gmail.com