

ALL INDIA TRADE TEST - 2024 FOR CRAFTSMEN
TRAINING SCHEME (CTS)
Trade Name: Turner
Year: 2nd Year

Exam Date :
Exam Time :

Note:

1. Tick the correct option out of four alternatives provided
2. All questions carry equal marks (2 Marks each)
3. There is no negative marking

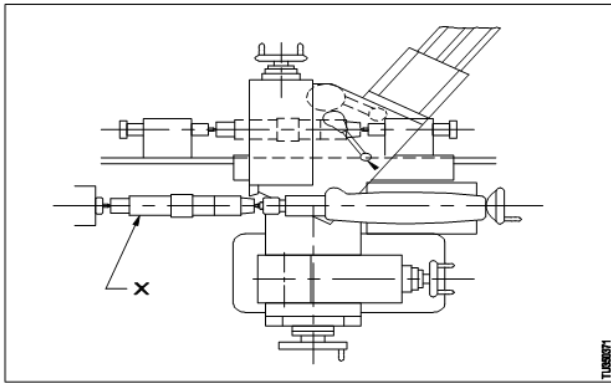
Sr. No.	Q ID	Question Body and Alternatives	Marks	Negative Marks
Trade Theory				
1	1	<p>Which device is used as a reference surface for marking? किस उपकरण को अंकन के लिए संदर्भ सतह के रूप में उपयोग किया जाता है?</p> <p>A1 : Plate angle एंगल प्लेट</p> <p>A2 : Marking table मार्किंग टेबल</p> <p>A3 : Anvil surface एनविल</p> <p>A4 : Lathe bed लेथ बेड</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
2	2	<p>Which type of instrument is generally used to check eccentricity? विकेंद्रता को जाचने के लिए किस प्रकार के उपकरण का उपयोग करते हैं?</p> <p>A1 : Dial test indicator डायल टेस्ट इंडिकेटर</p> <p>A2 : Micrometer मिक्रोमीटर</p> <p>A3 : Surface gauge सरफेस गेज</p> <p>A4 : Vernier calipers वर्नियर कैलिपर</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
3	3	<p>Which type of angle plate is used to hold work at an angle? जॉब को कोण में पकड़ने के लिए किस प्रकार की कोणीय प्लेट का उपयोग करते हैं?</p> <p>A1 : Solid ठोस</p> <p>A2 : Slotted स्लोटेड</p> <p>A3 : Swivel स्वीवल</p> <p>A4 : Box बॉक्स</p>	2.0	0.00

Trade Theory				
4	4	<p>What is the most accepted method of representing roughness? खुरदरेपन को प्रदर्शित करने के लिए सबसे स्वीकृत तरीका कोनसा है?</p> <p>A1 : Grade number ग्रेड नंबर</p> <p>A2 : Symbol प्रतीक</p> <p>A3 : Units इकाइयों</p> <p>A4 : Weight वजन</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
5	5	<p>What is the purpose of slots milled on two planes of angle plate? कोणीय प्लेट के दोनों सतह पर स्लॉट का क्या उद्देश्य होता है?</p> <p>A1 : Reduce the weight वजन कम करना</p> <p>A2 : Clamp the job जॉब की क्लैम्प करना</p> <p>A3 : Maintain accuracy सटीकता बनाए रखना</p> <p>A4 : Good appearance अच्छा दिखाना</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
6	6	<p>What is expansion of "PM"? "PM" का विस्तार क्या है?</p> <p>A1 : Production Method Production Method</p> <p>A2 : Preventive Maintenance Preventive Maintenance</p> <p>A3 : Production Maintenance Production Maintenance</p> <p>A4 : Production Material Production Material</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
7	7	<p>What are the basic activities of preventive maintenance? निवारक रखरखाव की बुनियादी गतिविधियाँ क्या हैं?</p> <p>A1 : Periodic inspection of Machines and Equipments मशीनों और उपकरणों का आवधिक निरीक्षण</p> <p>A2 : Breakdown inspection टूटने का निरीक्षण</p> <p>A3 : Reduce quality of product उत्पाद की गुणवत्ता कम करें</p> <p>A4 : Increase breakdown ब्रेकडाउन बढ़ाएं</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
8	8	<p>Which one is the advantage of preventive maintenance?</p>	2.0	0.00

		निवारक अनुरक्षण का कौन-सा लाभ है? A1 : Increased repairs मरम्मत में बढ़ोतरी A2 : Less down time in production उत्पादन में कम समय A3 : Poor quality खराब गुणवत्ता A4 : Higher unit cost उच्च इकाई लागत		
Trade Theory				
9	9	What is the use of frequency of lubrication? स्नेहन की आवृत्ति का उपयोग क्या है? A1 : Machine loses its accuracy मशीन अपनी सटीकता खो देती है A2 : Increase Wear & Tear टूट & फूट बढ़ता है A3 : Machine retain its accuracy मशीन अपनी सटीकता बरकरार रखती है A4 : Reduce machine life मशीन के जीवन को कम करना	2.0	0.00
Trade Theory				
10	10	Which one helps to analyse the machine and equipment? मशीन और उपकरण का विश्लेषण करने में कौन मदद करता है? A1 : Machine cleaning मशीन की सफाई A2 : Intermittent inspection इन्टरमिटेन निरीक्षण A3 : Irregular lubrication अनियमित स्नेहन A4 : Maintenance record analysis रखरखाव रिकॉर्ड विश्लेषण	2.0	0.00
Trade Theory				
11	11	Which record keeps the detailed record of fault, repairs and replacement? कौन सा रिकॉर्ड फॉल्ट, रिपेयर और रिप्लेसमेंट का विस्तृत रिकॉर्ड रखता है? A1 : Maintenance record रखरखाव रिकॉर्ड A2 : Inspection record निरीक्षण रिकॉर्ड A3 : Job card जॉब कार्ड A4 : Bill of material सामग्री का बिल	2.0	0.00
Trade Theory				
12	12	What is "M" in "TPM"? "TPM" में "M" क्या है?	2.0	0.00

		A1 Machine : Machine A2 Method : Method A3 Maintenance : Maintenance A4 Material : Material		
Trade Theory				
13	13	What is the meaning of "seiso" in 5S? 5S में "seiso" का अर्थ क्या है? A1 Standard : मानक A2 Sort : क्रम से लगाना A3 Cleaning : सफाई A4 Discipline : अनुशासन	2.0	0.00
Trade Theory				
14	14	What is "Q" in "TQM"? "TQM" में "Q" क्या है ? A1 Quantity : Quantity A2 Quotation : Quotation A3 Quick : Quick A4 Quality : Quality	2.0	0.00
Trade Theory				
15	15	What is the aim of "TQM"? "TQM" का उद्देश्य क्या है? A1 Zero breakdown : जीरो ब्रेकडाउन A2 Zero defect : जीरो दोष A3 Zero maintenance : जीरो रखरखाव A4 Zero repair : जीरो मरम्मत	2.0	0.00
Trade Theory				
16	16	Why TPM is required? TPM की आवश्यकता क्यों है? A1 Reduce production quality : उत्पादन की गुणवत्ता कम करें	2.0	0.00

		A2 Increase cost : लागत बढ़ाएँ A3 Increase production time : उत्पादन समय बढ़ाएँ A4 Reduce cost : लागत कम करें		
Trade Theory				
17	17	Which turning operation the different diameter are turned with different axis? किस टर्निंग ऑपरेशन में अलग-अलग व्यास को अलग-अलग अक्ष से घुमाया जाता है? A1 Plain turning : प्लेन टर्निंग A2 Eccentric turning : एक्सेंट्रीक टर्निंग A3 Step turning : स्टेप टर्निंग A4 Concentric turning : कन्सेंट्रिक टर्निंग	2.0	0.00
Trade Theory				
18	18	Which is preferred to finish the Internal bores like automobile cylinder blocks? ऑटोमोबाइल सिलेंडर ब्लॉक जैसे आंतरिक बोर को खत्म करने के लिए कौन सा पसंद किया जाता है? A1 Hand lapping : हैंड लैपिंग A2 Honing : होनिंग A3 Dry lapping : ड्राई लैपिंग A4 Flat lapping : फ्लैट लैपिंग	2.0	0.00
Trade Theory				
19	19	What is abbreviation of TPM? TPM का संक्षिप्त नाम क्या है? A1 Total Plant Maintenance : Total Plant Maintenance A2 Total Preventive Maintenance : Total Preventive Maintenance A3 Total Productive Maintenance : Total Productive Maintenance A4 Total Process Method : Total Process Method	2.0	0.00
Trade Theory				
20	20	Which part is marked as 'X' in copying attachment? कोपिंग अटैचमेंट में 'X' चिह्नित भाग को क्या कहते हैं?	2.0	0.00



A1
: Master profile

मास्टर प्रोफाइल

A2
: Stylus

स्टाइलस

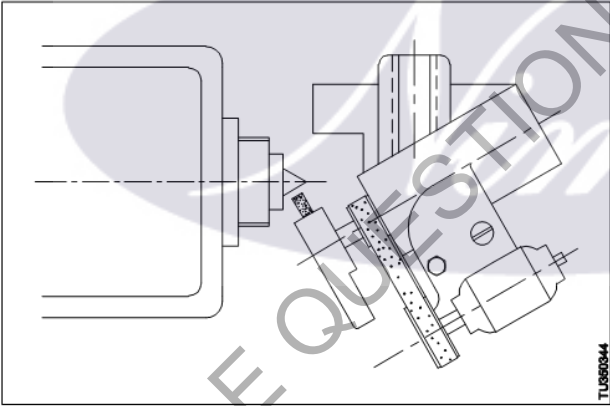
A3
: Work piece

वर्क पिस

A4
: Rear tool slide

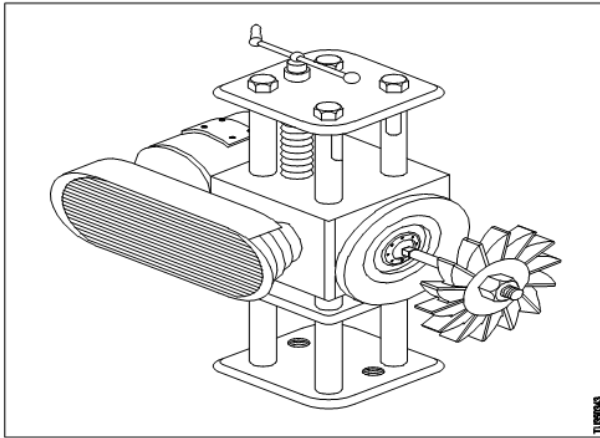
रियर टूल स्लाइड

Trade Theory

21	21	<p>What is the name of attachment? लेथ अटैचमेंट का नाम क्या है?</p>  <p>A1 : Taper turning attachment टेपर टर्निंग अटैचमेंट</p> <p>A2 : Milling attachment मिलिंग अटैचमेंट</p> <p>A3 : Grinding attachment ग्राइंडिंग अटैचमेंट</p> <p>A4 : Copying attachment कोपिंग अटैचमेंट</p>	2.0	0.00
----	----	--	-----	------

Trade Theory

22	22	<p>What is the name of attachment? लेथ अटैचमेंट का नाम क्या है?</p>	2.0	0.00
----	----	---	-----	------



A1
: Taper turning attachment

टेपर टर्निंग अटैचमेंट

A2
: Milling attachment

मिलिंग अटैचमेंट

A3
: Grinding attachment

ग्राइंडिंग अटैचमेंट

A4
: Copying attachment

कोपिंग अटैचमेंट

Trade Theory

23

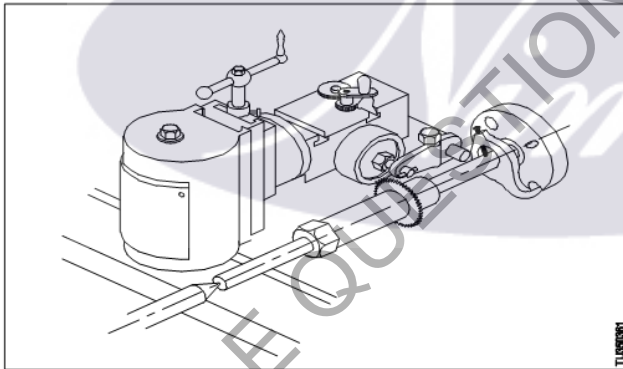
23

What is the name of attachment?

लेथ अटैचमेंट का नाम क्या है?

2.0

0.00



A1
: Copying attachment

कोपिंग अटैचमेंट

A2
: Gear cutting attachment

गियर कटिंग अटैचमेंट

A3
: Grinding attachment

ग्राइंडिंग अटैचमेंट

A4
: Taper turning attachment

टेपर टर्निंग अटैचमेंट

Trade Theory

24

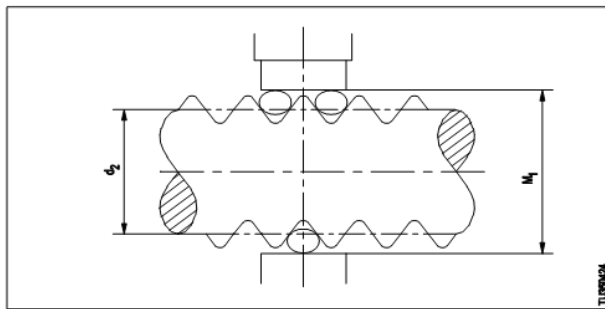
24

What is the type of checking?

चेकिंग ग्रेड का प्रकार क्या है?

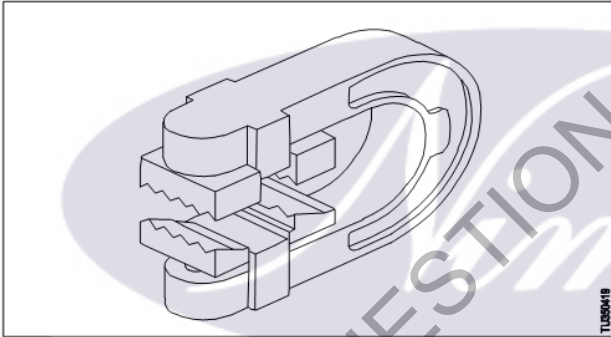
2.0

0.00



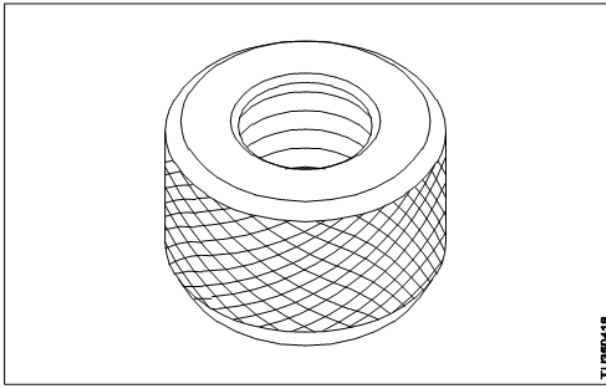
- A1
: Checking effective diameter using 3 wire method
3 तार विधि का उपयोग करके प्रभावी व्यास की जाँच करना
- A2
: Checking effective diameter using prism
प्रिज्म उपयोग करके प्रभावी व्यास की जाँच करना
- A3
: Checking minor diameter using micrometer
माइक्रोमीटर का उपयोग करके छोटे व्यास की जाँच करना
- A4
: Checking major diameter using 3 wire method
3 तार विधि का उपयोग करके बड़े व्यास की जाँच करना

Trade Theory

25	25	<p>What is the name of gauge? लिमिट गेज का नाम क्या है?</p>  <p>A1 : Screw thread micrometer स्कू थ्रेड माइक्रोमीटर</p> <p>A2 : Screw thread ring gauge स्कू थ्रेड रिंग गेज</p> <p>A3 : Screw thread plug gauge स्कू थ्रेड प्लग गेज</p> <p>A4 : Screw thread caliper gauge स्कू थ्रेड कैलिपर गेज</p>	2.0	0.00
----	----	--	-----	------

Trade Theory

26	26	<p>What is the name of gauge? लिमिट गेज का नाम क्या है?</p>	2.0	0.00
----	----	---	-----	------



A1
: Thread ring gauge

थ्रेड रिंग गेज

A2
: Thread plug gauge

थ्रेड प्लग गेज

A3
: Plain ring gauge

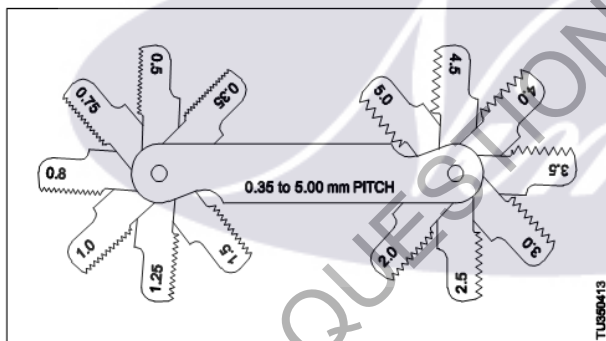
प्लेन रिंग गेज

A4
: Thread caliper gauge

थ्रेड कैलिपर गेज

Trade Theory

27	27	What is the name of gauge? गेज का क्या नाम है?	2.0	0.00
----	----	---	-----	------



A1
: Screw pitch gauge

स्कू पिच गेज

A2
: Snap gauge

स्नेप गेज

A3
: Feeler gauge

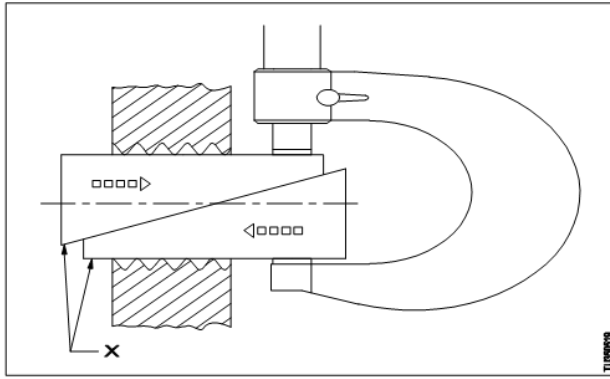
फीलर गेज

A4
: Caliper gauge

कैलिपर गेज

Trade Theory

28	28	What is the name of part marked as 'X' in thread measurement? थ्रेड के मापन में 'X' द्वारा चिह्नित भाग को क्या कहते हैं?	2.0	0.00
----	----	---	-----	------



A1
: Slip gauge

स्लिप गेज

A2
: Taper parallels

टेपर सामानांतर

A3
: Micrometers

माइक्रोमीटर

A4
: Vee prism

वी प्रिज्म

Trade Theory

29

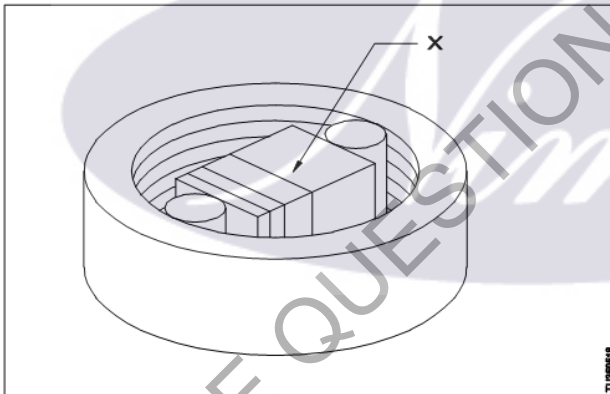
29

What is the name of part marked as 'X'?

2.0

0.00

X' द्वारा चिह्नित भाग को क्या कहते हैं?



A1
: Precision roller

परिशुद्ध रोलर

A2
: Slip gauges built up

बना हुआ स्लिप गेज

A3
: Parallel blocks

समानांतर ब्लॉक

A4
: Taper parallels

समानांतर टेपर

Trade Theory

30

30

What does M20 stands for?

2.0

0.00

M20 का मतलब क्या है?

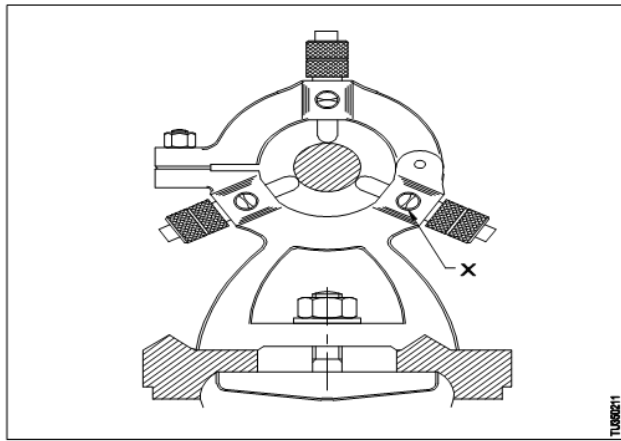
A1
: Metric thread 20 mm diameter

Metric thread 20 mm diameter

A2
: Metric thread 20 mm length

Metric thread 20 mm length

		<p>A3 : Metric thread 20 mm pitch</p> <p>Metric thread 20 mm pitch</p> <p>A4 : Metric thread 20 mm lead</p> <p>Metric thread 20 mm lead</p>		
Trade Theory				
31	31	<p>What is the formula for metric thread depth? मेट्रिक थ्रेड की गहराई के लिए किस कौनसा सूत्र है?</p> <p>A1 : 0.5 x pitch</p> <p>0.5 x pitch</p> <p>A2 : 0.6134 x pitch</p> <p>0.6134 x pitch</p> <p>A3 : 0.6403 x pitch</p> <p>0.6403 x pitch</p> <p>A4 : 0.75 x pitch</p> <p>0.75 x pitch</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
32	32	<p>What is the advantage of follower steady rest over fixed steady rest? स्थिर स्टेडी रेस्ट की तुलना में फॉलोवर स्टेडी रेस्ट की क्या लाभ है?</p> <p>A1 : Support at fixed place of work कार्य के निश्चित स्थान पर सहारा देने हेतु</p> <p>A2 : Support continuous entire length of work काम की निरंतर पूर्ण लंबाई का सहारा करें</p> <p>A3 : It rotate with the work यह जॉब के साथ घूमता है</p> <p>A4 : It rotate and moves along the work कार्य के साथ घूमता है एवं साथ चलता है</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
33	33	<p>What is the disadvantage of fixed steady rest over follower steady rest? फॉलोवर स्टेडी रेस्ट की तुलना में स्थिर स्टेडी रेस्ट की क्या हानि है?</p> <p>A1 : Support at one fixed place only केवल एक निश्चित स्थान पर सहारा करें</p> <p>A2 : Support continuous entire length निरंतर पूरी लंबाई का सहारा करें</p> <p>A3 : It rotate with the job यह जॉब के साथ घूमता है</p> <p>A4 : It rotate and moves along the work कार्य के साथ घूमता है एवं साथ चलता है</p>	2.0	0.00
Trade Theory				
34	34	<p>What is the purpose of locking screw marked as 'x' in steady rest? स्टेडी रेस्ट में 'x' द्वारा चिह्नित लॉक स्कू का क्या प्रयोजन होता है?</p>	2.0	0.00



- A1
: To lock the bearing pad
बेरिंग पैड लॉक करने के लिए
- A2
: To clamp the steady rest
स्टेडी रेस्ट को जकड़ने के लिए
- A3
: To lock the top portion of steady rest
स्टेडी रेस्ट के शीर्ष भाग को लॉक करने के लिए
- A4
: To adjust the bearing pad
बेरिंग पैड को समायोजित करने के लिए

Trade Theory

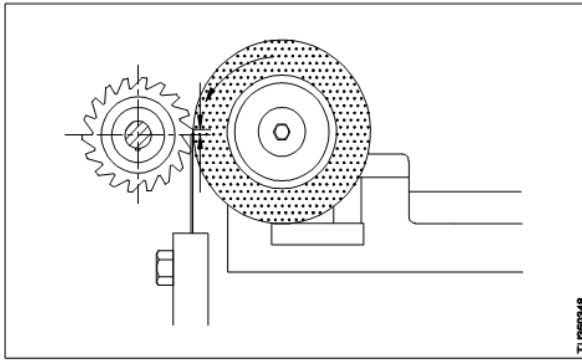
35	35	What is the advantage of roller steady rest over fixed rest? फिक्स्ड रेस्ट के मुकाबले रोलर स्टेडी रेस्ट का क्या फायदा है?	2.0	0.00
		<p>A1 : It can fixed on saddle यह काठी पर तय किया जा सकता है</p> <p>A2 : Easy to rotate the work काम को घुमाने में आसानी</p> <p>A3 : It rotates and moves along the work यह घूमता है और काम के साथ चलता है</p> <p>A4 : It can fixed on tool post यह टूल पोस्ट पर तय किया जा सकता है</p>		

Trade Theory

36	36	How many adjusting bearing pad in fixed steady rest? फिक्स्ड स्टेडी रेस्ट में कितने समायोजित बेरिंग पैड होते हैं?	2.0	0.00
		<p>A1 : Two दो</p> <p>A2 : Three तीन</p> <p>A3 : Four चार</p> <p>A4 : Five पांच</p>		

Trade Theory

37	37	What is the name of process? प्रक्रिया का नाम क्या है?	2.0	0.00
----	----	---	-----	------



A1
: Milling cutter manufacturing

मिलिंग कटर विनिर्माण

A2
: Dressing a grinding wheel

ग्राइंडिंग व्हील की ड्रेसिंग

A3
: Resharpening of milling cutter

मिलिंग कटर को पुनः तेज करना

A4
: Turning a grinding wheel

ग्राइंडिंग व्हील की टर्निंग करना

Trade Theory

38	38	Where the grinding attachment is mounted in centre lathe? सेण्टर लेथ मशीन में ग्राइंडिंग अटैचमेंट को कहा पर बंधा जाता है?	2.0	0.00
A1 :	Rear tool post रियर रूल पोस्ट			
A2 :	Compound rest कंपाउंड रेस्ट			
A3 :	Tailstock टेलस्टॉक			
A4 :	Lathe bed लेथ बेड			

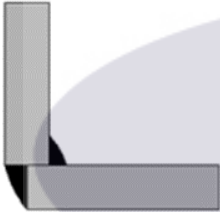
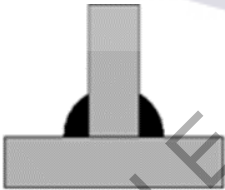


Workshop Calculation Science

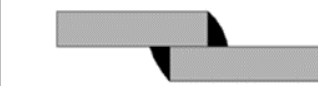
39	39	Which symbol is used to express change in length? लम्बाई में परिवर्तन को किस संकेत से दर्शाया जाता है?	2.0	0.00
A1 :	L			
A2 :	$\frac{L}{l}$			
A3 :	I			
A4 :	e			

Workshop Calculation Science

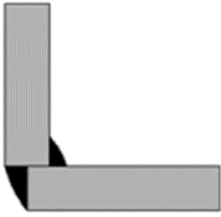
40	40	What are the various stages of heat treatment? ऊष्मा उपचार के विभिन्न चरण क्या हैं?	2.0	0.00
A1 :	Heating, Cooling and Quenching हीटिंग, कूलिंग और क्वेंचिंग			
A2 :	Quenching, Cooling and Heating			

		<p>क्वेंचिंग, कूलिंग और हीटिंग</p> <p>A3 : Heating, Soaking and Quenching</p> <p>हीटिंग, सोकिंग और क्वेंचिंग</p> <p>A4 : Soaking, Quenching and Cooling</p> <p>सोकिंग, क्वेंचिंग और कूलिंग</p>		
Workshop Calculation Science				
41	41	<p>What is the name of the structure formed, if a steel is heated for about 723°C?</p> <p>उस संरचना का नाम क्या है, यदि स्टील को 723°C पर गर्म किया जाता है?</p> <p>A1 : Cementite</p> <p>सीमेंटाइट</p> <p>A2 : Austenite</p> <p>ऑस्टेनाइट</p> <p>A3 : Martensite</p> <p>मार्टेनसाइट</p> <p>A4 : Ferrite</p> <p>फेराइट</p>	2.0	0.00
Workshop Calculation Science				
42	42	<p>What is the name of a booklet, the rates of various terms are indicated?</p> <p>पुस्तिका का नाम क्या है, जिसमें विभिन्न दरों का संकेत दिया जाता है?</p> <p>A1 : Price bank</p> <p>मूल्य बैंक</p> <p>A2 : Price bunch</p> <p>मूल्य गुच्छा</p> <p>A3 : Price tag</p> <p>मूल्य सूचनांक</p> <p>A4 : Price catalogue</p> <p>मूल्य सूची</p>	2.0	0.00
Workshop Calculation Science				
43	43	<p>What is the other term of pocket reference in engineering works?</p> <p>इंजीनियरिंग कार्यों में पॉकेट रेफरेंस का दूसरा शब्द क्या है?</p> <p>A1 : Hand tool</p> <p>हस्त औजार</p> <p>A2 : Hand book</p> <p>पुस्तिका</p> <p>A3 : Good book</p> <p>गुड बुक</p> <p>A4 : New book</p> <p>न्यू बुक</p>	2.0	0.00
Workshop Calculation Science				
44	44	<p>Who prepares the cost of estimation?</p> <p>आंकलन की लागत कौन तैयार करता है?</p> <p>A1 : Operator</p> <p>ऑपरेटर</p> <p>A2 : Quality Inspector</p> <p>गुणवत्ता निरीक्षक</p>	2.0	0.00

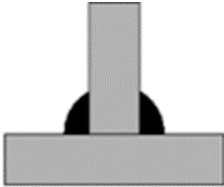
		A3 Estimator : अनुमानक A4 Draughts man : ड्राफ्ट्समैन		
Engineering Drawing				
45	45	Pipe cutting die is generally _____ पाइप काटने डाई _____ आम तौर पर है। A1 divided in four parts. : चार भागों में विभाजित A2 undivided : अविभाज्य A3 divided in three parts : तीन भागों में विभाजित A4 divided in two parts : दो भागों में विभाजित	2.0	0.00
Engineering Drawing				
46	46	Which symbol is used for butt joints? बट जॉइंट के लिए किस चिन्ह का प्रयोग किया जाता है? A1 :  A2 :  A3 :  A4 : 	2.0	0.00
Engineering Drawing				
47	47	Which symbol is used for lap joint? लैप जॉइंट के लिए किस सिंबल का प्रयोग किया जाता है? A1 :	2.0	0.00



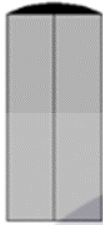
A2
:



A3
:



A4
:



Engineering Drawing

48	48	<p>This type of section is limited by a break line _____ इस प्रकार का अनुभाग एक ब्रेक लाइन _____ द्वारा सीमित है।</p> <p>A1 removed section हटाया गया अनुभाग</p> <p>A2 revolved section. परिभ्रमण अनुभाग</p> <p>A3 broken-out section टूटा-हुआ अनुभाग</p> <p>A4 half section आधा अनुभाग</p>	2.0	0.00
----	----	--	-----	------

Engineering Drawing

49	49	<p>Objects that are symmetric can be shown effectively using this type of section _____ इस प्रकार के अनुभाग का उपयोग करके सममित वस्तुओं को प्रभावी ढंग से _____ में दिखाया जा सकता है।</p> <p>A1 quarter section चतुर्थ अनुभाग</p> <p>A2 full section पूर्ण अनुभाग</p> <p>A3 half section आधा अनुभाग</p> <p>A4 symmetric section सममित अनुभाग</p>	2.0	0.00
----	----	--	-----	------

Engineering Drawing

50	50	In this type of section, one quarter of the object is removed....	2.0	0.00
----	----	---	-----	------

		<p>इस प्रकार के खंड में वस्तु का एक चौथाई भाग हटा दिया जाता है।</p> <p>A1 : revolved section परिभ्रमण अनुभाग</p> <p>A2 : removed section हटाया गया अनुभाग</p> <p>A3 : quarter section चतुर्थ अनुभाग</p> <p>A4 : half section आधा अनुभाग</p>		
Employability Skills				
51	51	<p>Which of the following are some informal situations within the workplace? निम्नलिखित में से कौन सी वर्कप्लेस के भीतर कुछ इनफॉर्मल स्थितियाँ हैं?</p> <p>A1 : Working with files फ़ाइलों के साथ कार्य करना</p> <p>A2 : Working with a desk top डेस्क टॉप के साथ कार्य करना</p> <p>A3 : Working in a laptop लैपटॉप पर काम करना</p> <p>A4 : Having a meal in the office canteen ऑफिस कैटीन में भोजन करना</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
52	52	<p>What are some advantages of informal communication at the workplace? वर्कप्लेस पर इनफॉर्मल कम्युनिकेशन के क्या लाभ हैं?</p> <p>A1 : Helps people work together better लोगों को एक साथ मिलकर बेहतर ढंग से काम करने में मदद मिलती है</p> <p>A2 : Makes things more official at work कार्यस्थल पर चीजों को और अधिक आधिकारिक बनाता है</p> <p>A3 : Creates a strict environment at work कार्यस्थल पर सख्त वातावरण बनाता है</p> <p>A4 : Makes people talk less लोगों को कम बात करने देता है</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
53	53	<p>One of the informations in an informal conversation with a co-worker is _____ किसी को वर्कर के साथ इनफॉर्मल कन्वर्सेशन में दी गई जानकारी में से एक है _____</p> <p>A1 : asking about their roles in the company. कंपनी में उनकी भूमिकाओं के बारे में पूछना</p> <p>A2 : asking about their house. उनके घर के बारे में पूछना</p> <p>A3 : asking about their experience. उनके अनुभव के बारे में पूछना</p> <p>A4 : asking about the office timing. ऑफिस टाइमिंग के बारे में पूछना</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
54	54	<p>If a co-worker asks for a support with a task, proper way of responding is _____ यदि कोई सहकर्मी किसी कार्य के लिए सहायता मांगता है, तो प्रतिक्रिया देने का उचित तरीका _____ है</p>	2.0	0.00

		<p>A1 : ask, you don't even know this much?</p> <p>पूछो, तुम्हें इतना भी नहीं पता?</p> <p>A2 : i am too busy right now.</p> <p>"मैं इस समय बहुत व्यस्त हूँ।</p> <p>A3 : sure, I can help. What do you need?</p> <p>ज़रूर, मैं मदद कर सकता हूँ। आपको किस चीज़ की जरूरत है?</p> <p>A4 : send a formal request via email.</p> <p>ईमेल के माध्यम से एक औपचारिक अनुरोध रिक्वेस्ट भेजना</p>		
Employability Skills				
55	55	<p>What is workplace etiquette?</p> <p>"कार्यस्थल पर शिष्टाचार(एटिकेट) क्या है?</p> <p>A1 : Everyday manners outside of work</p> <p>काम के बाहर रोजमर्रा के शिष्टाचार</p> <p>A2 : Proper behaviour and workplace professionalism</p> <p>उचित व्यवहार और कार्यस्थल व्यावसायिकता (प्रोफेशनलिज्म)</p> <p>A3 : Casual behaviour with colleagues</p> <p>सहकर्मियों के साथ अनौपचारिक(कैजुअल) व्यवहार</p> <p>A4 : Gossiping</p> <p>गॉसिपिंग</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
56	56	<p>Which of the following is considered as appropriate workplace behaviour?</p> <p>निम्नलिखित में से किसे कार्यस्थल पर उचित व्यवहार माना जाता है?</p> <p>A1 : Being late to work regularly</p> <p>नियमित रूप से काम करने में देर होना</p> <p>A2 : Interrupting others during meetings</p> <p>मीटिंग के दौरान दूसरों को बीच में रोकना</p> <p>A3 : Talking loudly on the phone</p> <p>फोन पर ऊंची आवाज में बात करना</p> <p>A4 : Maintaining a clean workspace</p> <p>स्वच्छ कार्यस्थल बनाए रखना</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
57	57	<p>One of the good workplace skills is _____</p> <p>अच्छे कार्यस्थल कौशलों में से एक है _____</p> <p>A1 : Maintain a clean workspace.</p> <p>कार्यस्थल को साफ़-सुथरा रखना</p> <p>A2 : Speak louder in phone.</p> <p>फोन पर ऊंची आवाज में बात करना</p> <p>A3 : Tap repeatedly on the desk.</p> <p>डेस्क पर बार-बार टैप करना</p> <p>A4 : Not reaching office on time.</p> <p>समय पर ऑफिस नहीं पहुंचना</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
58	58	<p>Which of the following actions in a official meeting show appropriate workplace etiquette?</p> <p>किसी ऑफिशियल मीटिंग में निम्नलिखित में से कौन सा कार्य कार्यस्थल पर उचित शिष्टाचार दर्शाता है?</p> <p>A1 : Checking phone and respond to messages</p>	2.0	0.00

		<p>फोन की जाँच करना और मैसेज का उत्तर देना</p> <p>A2 : Chatting with coworkers</p> <p>को-वर्कर्स के साथ बातचीत करना</p> <p>A3 : Interrupt the speaker in meeting</p> <p>मीटिंग में स्पीकर को बीच में रोकना</p> <p>A4 : Keeping the phone on silent mode and actively participate in the discussion</p> <p>फोन को साइलेंट मोड पर रखना और डिस्कशन में सक्रिय रूप से भाग लेना</p>		
Employability Skills				
59	59	<p>If coworkers are gossiping about another coworker what you should do?</p> <p>यदि सहकर्मी(कोवर्कर्स) किसी अन्य सहकर्मी के बारे में गॉसिप कर रहे हैं तो आपको क्या करना चाहिए?</p> <p>A1 : Feel that gossiping is inappropriate workplace behaviour</p> <p>फील करना चाहिए कि गॉसिप करना कार्यस्थल पर अनुचित व्यवहार है</p> <p>A2 : Join the conversation and continue</p> <p>कन्वर्सेशन में शामिल होना और जारी रखना चाहिए</p> <p>A3 : Tell another coworker about the gossip</p> <p>किसी अन्य सहकर्मी को गॉसिप के बारे में बताना चाहिए</p> <p>A4 : Listen to the gossip</p> <p>गॉसिप सुनना चाहिए</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
60	60	<p>Which of the following statements shows good teamwork?</p> <p>निम्नलिखित में से कौन सा कथन अच्छी टीम वर्क को दर्शाता है?</p> <p>A1 : Keeping all ideas to yourself</p> <p>सारे विचार अपने तक ही सीमित रखना</p> <p>A2 : Criticizing teammates' efforts</p> <p>टीम के साथियों के प्रयासों की आलोचना करना</p> <p>A3 : Working together towards a common goal</p> <p>एक समान लक्ष्य की दिशा में मिलकर काम करना</p> <p>A4 : Ignoring others' ideas and opinions</p> <p>दूसरों के विचारों और राय को नज़रअंदाज करना</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
61	61	<p>Which of the following is required for teamwork?</p> <p>टीम वर्क के लिए निम्नलिखित में से क्या आवश्यक है?</p> <p>A1 : Proper communication</p> <p>उचित कम्युनिकेशन</p> <p>A2 : Money</p> <p>पैसा</p> <p>A3 : Conflict and Argument</p> <p>कन्फ्लिक्ट और आर्गुमेंट</p> <p>A4 : Easy tasks</p> <p>आसान टास्क</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
62	62	<p>While working on a project with other teammates, which of these make as a good team player?</p> <p>टीम के अन्य साथियों के साथ किसी प्रोजेक्ट पर काम करते समय, इनमें से कौन एक अच्छा टीम प्लेयर बनता है?</p> <p>A1 : Getting angry when others don't listen</p> <p>जब दूसरे लोग आपकी बात नहीं सुनते तो गुस्सा आना</p>	2.0	0.00

		<p>A2 : Sharing ideas to help the team work faster टीम को तेजी से काम करने में मदद करने के लिए आइडियाज शेयर करना</p> <p>A3 : Thinking we never make a mistake यह सोचना कि हम कभी गलती नहीं करते</p> <p>A4 : Not listening to teammates ideas and opinions टीम के साथियों के आइडियाज और ओपिनियन को न सुनना</p>		
Employability Skills				
63	63	<p>Your team has completed a challenging project successfully. How should you celebrate the success? आपकी टीम ने एक चुनौतीपूर्ण प्रोजेक्ट सफलतापूर्वक पूरा किया है। आपको सफलता का जश्न कैसे मनाना चाहिए?</p> <p>A1 : Say you did everything and don't praise others "यह कहना चाहिए कि तुमने सब कुछ किया और दूसरों की प्रशंसा नहीं करना चाहिए</p> <p>A2 : Blame the group for any errors किसी भी एरर के लिए समूह को दोषी ठहरना चाहिए</p> <p>A3 : Don't celebrate and start the next job सेलिब्रेट न करें और अगला काम स्टार्ट कर देना चाहिए</p> <p>A4 : Thank everyone in your group for helping मदद करने के लिए अपने समूह के सभी लोगों को धन्यवाद करना चाहिए</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
64	64	<p>If a teammate is struggling to complete their assigned task, what should you do? यदि टीम का कोई साथी अपना निर्धारित कार्य पूरा करने में संघर्ष कर रहा है, तो आपको क्या करना चाहिए?</p> <p>A1 : Ignore their struggle and focus on your own tasks उनके संघर्ष को नजरअंदाज करके और अपने कार्यों पर ध्यान केंद्रित करना चाहिए</p> <p>A2 : Offer to help and support them to complete their task उनके टास्क को पूरा करने के लिए उन्हें हेल्प और सपोर्ट ऑफर करना चाहिए</p> <p>A3 : Criticize them for not being efficient कार्यकुशल न होने के कारण उनकी आलोचना करनी चाहिए</p> <p>A4 : Complain to the superior about their lack of contribution उनके योगदान की कमी के बारे में सुपीरियर से कम्प्लेन करना चाहिए</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
65	65	<p>_____ is influenced by rapid change in technology प्रौद्योगिकी में तेजी से बदलाव से प्रभावित है</p> <p>A1 : Future of work कार्य का भविष्य</p> <p>A2 : Nature of work काम की प्रकृति</p> <p>A3 : Workforce कार्यबल</p> <p>A4 : Working capital कार्यशील पूंजी</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
66	66	<p>Ways in which you can improve your technology Skills? आप किन तरीकों से अपनी टेक्नोलॉजी स्किल में सुधार कर सकते हैं?</p> <p>A1 : Handwork हस्तकला</p> <p>A2 : Reading books</p>	2.0	0.00

		किताबें पढ़ना A3 : Social service सामाजिक सेवा A4 : Social media, Online digital tools सोशल मीडिया, ऑनलाइन डिजिटल उपकरण		
Employability Skills				
67	67	"Gig" economy is _____ "Gig" अर्थव्यवस्था है _____ A1 : A system of work where people work in part-time कार्य का एक सिस्टम जहाँ लोग पार्ट-टाइम रूप में काम करते हैं A2 : Indian economy इंडियन इकॉनमी A3 : Foreign economy फॉरेन इकॉनमी A4 : Regular job रेगुलर जॉब	2.0	0.00
Employability Skills				
68	68	_____ are a great way for gig workers to find jobs. _____ गिग श्रमिकों के लिए नौकरी खोजने का एक शानदार तरीका है। A1 : Employment exchange रोजगार कार्यालय A2 : Online platforms and Apps ऑनलाइन प्लेटफॉर्म और ऐप्स A3 : Employment news paper रोजगार समाचार पत्र A4 : Placement cell प्लेसमेंट सेल	2.0	0.00
Employability Skills				
69	69	Which among the following is self-employment idea? निम्नलिखित में से कौन सा एक स्व-रोजगार विचार है? A1 : Freelance tailoring Service फ्रीलान्स टेलरिंग सर्विस A2 : Boutique owner बुटीक ओनर A3 : Home catering service होम कैटरिंग सर्विस A4 : All the options सभी विकल्प	2.0	0.00
Employability Skills				
70	70	Migration of work means _____ काम के स्थानान्तरण का अर्थ है _____ A1 : shifting the industry उद्योग को स्थानांतरित करना A2 : going to a different place to find a job नौकरी ढूँढने के लिए किसी दूसरे स्थान पर जाना	2.0	0.00

		A3 : shifting of profession पेशे का स्थानांतरण A4 : working in different shifts अलग-अलग शिफ्ट में काम करना		
Employability Skills				
71	71	<p>Important factors to think about before migrating _____ प्रवास करने से पहले विचार करने योग्य महत्वपूर्ण कारक _____</p> <p>A1 : easy job आसान कार्य</p> <p>A2 : tourist place पर्यटन स्थल</p> <p>A3 : cost of living जीवन यापन की लागत</p> <p>A4 : freedom स्वतंत्रता</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
72	72	<p>Skill India Digital is _____ स्किल इंडिया डिजिटल _____ है</p> <p>A1 : a digital Movie एक डिजिटल मूवी</p> <p>A2 : a platform for learning and career resource सीखने और करियर संसाधन के लिए एक मंच</p> <p>A3 : central govt. office केंद्र सरकार कार्यालय</p> <p>A4 : name of a trade ट्रेड का नाम</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
73	73	<p>Create a digital CV and share it with a QR code is _____ एक डिजिटल CV बनाना और उसे QR कोड के साथ साझा करना _____ है</p> <p>A1 : your digital identity आपकी डिजिटल पहचान</p> <p>A2 : digital marketing डिजिटल मार्केटिंग</p> <p>A3 : entrepreneurship एंटरप्रेन्योरशिप</p> <p>A4 : interview skill इंटरव्यू स्किल</p>	2.0	0.00
Employability Skills				
74	74	<p>Separating paper and plastic from bio waste before throwing them away is _____ जैव कचरे को फेंकने से पहले कागज और प्लास्टिक को अलग करना _____ है</p> <p>A1 : creativity क्रिएटिविटी</p> <p>A2 : green mindset ग्रीन मिंडसेट</p> <p>A3 : innovation</p>	2.0	0.00

		इनोवेशन A4 : profession प्रोफेशन		
Employability Skills				
75	75	<p>Good practice for green mind set is _____ ग्रीन माइंड सेट के लिए अच्छा अभ्यास _____ है</p> <p>A1 : taking lot of printouts बहुत सारे प्रिंटआउट लेना</p> <p>A2 : using airconditioners all the time हर समय एयर कंडीशनर का उपयोग करना</p> <p>A3 : keep lights on all the times हर समय लाइट ऑन रखना</p> <p>A4 : Separate and recycle waste कचरे को अलग करें और उसका पुनर्चक्रण करें</p>	2.0	0.00



SAMPLE QUESTION PAPER SET 3

Turner - 2nd Year - Set 3

S.No.	Correct Answer Key
1	A2
2	A1
3	A3
4	A1
5	A2
6	A2
7	A1
8	A2
9	A3
10	A4
11	A1
12	A3
13	A3
14	A4
15	A2
16	A4
17	A2
18	A2
19	A3
20	A3
21	A3
22	A2
23	A2
24	A1
25	A4
26	A1
27	A1
28	A2
29	A2
30	A1
31	A2
32	A2
33	A1
34	A1
35	A2
36	A2
37	A3
38	A2

S.No.	Correct Answer Key
39	A2
40	A3
41	A2
42	A4
43	A2
44	A3
45	A4
46	A3
47	A1
48	A3
49	A3
50	A4
51	A4
52	A1
53	A2
54	A3
55	A2
56	A4
57	A1
58	A4
59	A1
60	A3
61	A1
62	A2
63	A4
64	A2
65	A1
66	A4
67	A1
68	A2
69	A4
70	A2
71	A3
72	A2
73	A1
74	A2
75	A4

Note:

"In case answers found to be inaccurate due to typographical error or any other reason please sent mail to qbnimigrievance@gmail.com"