Max Marks: 150

## ALL INDIA TRADE TEST - 2024 FOR CRAFSTMEN TRAINING SCHEME (CTS)

Trade Name: Welder Year: 1st Year

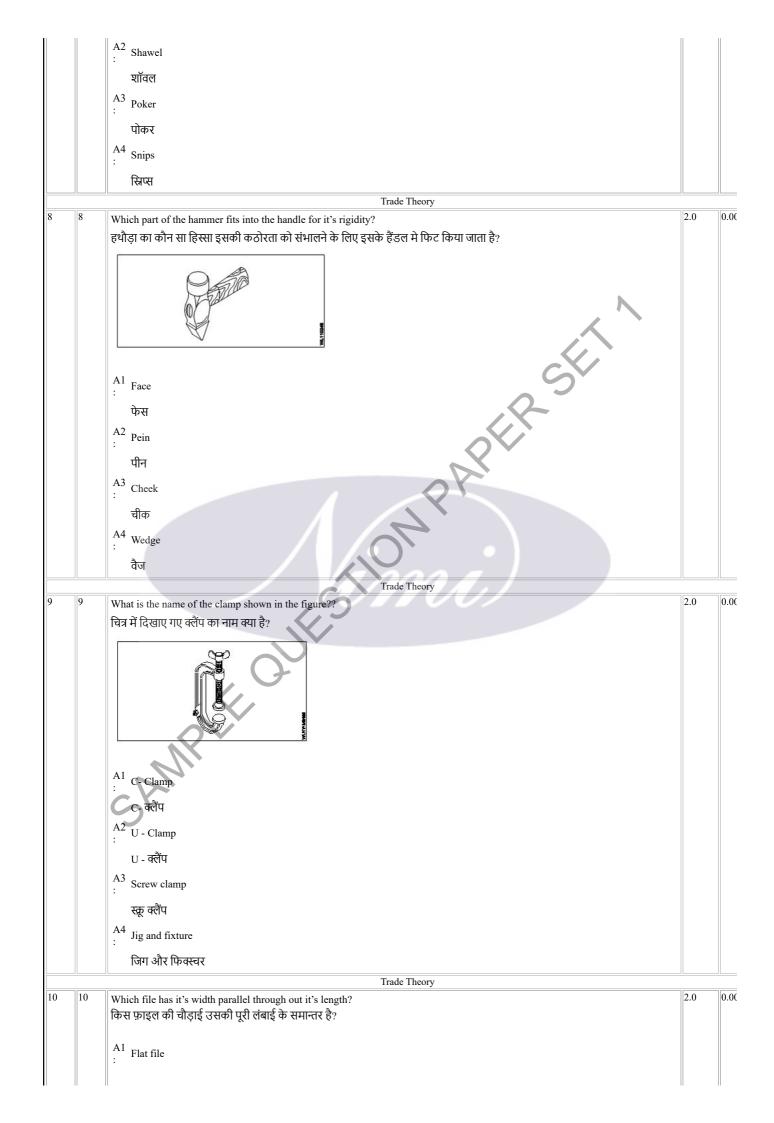
Exam Date : Exam Time :

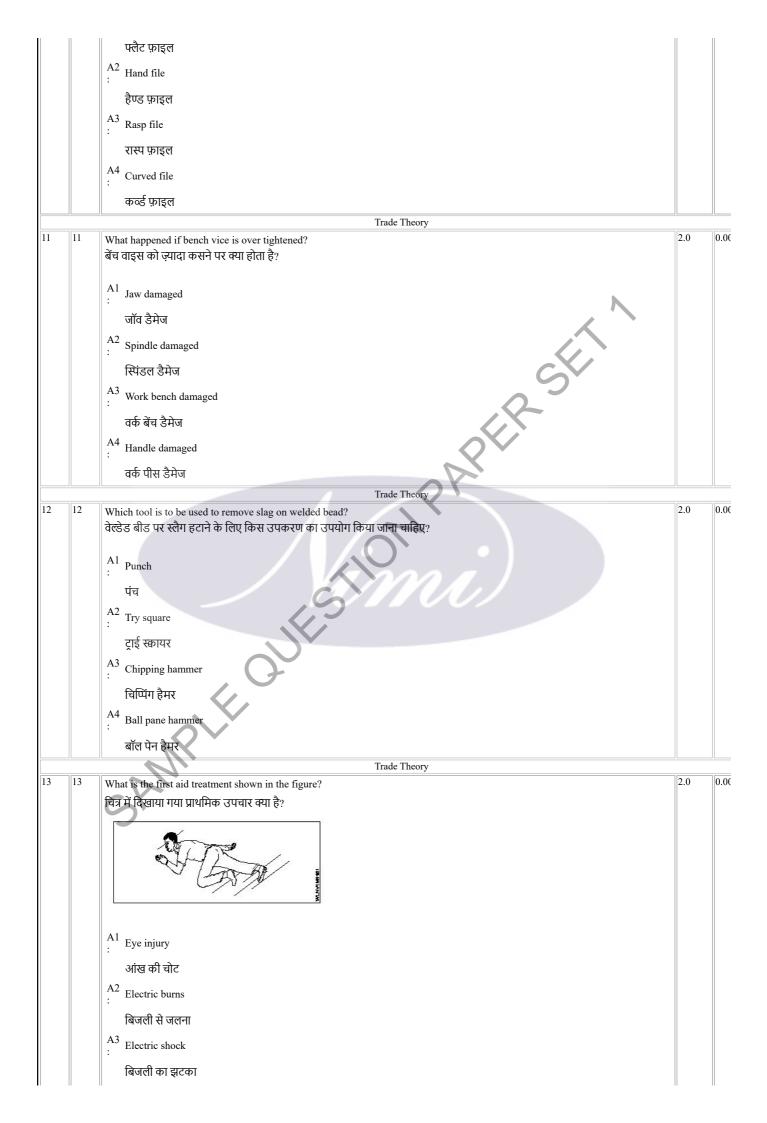
## Note:

- 1. Tick the correct option out of four alternatives provided 2. All questions carry equal marks (2 Marks each) 3. There is no negative marking

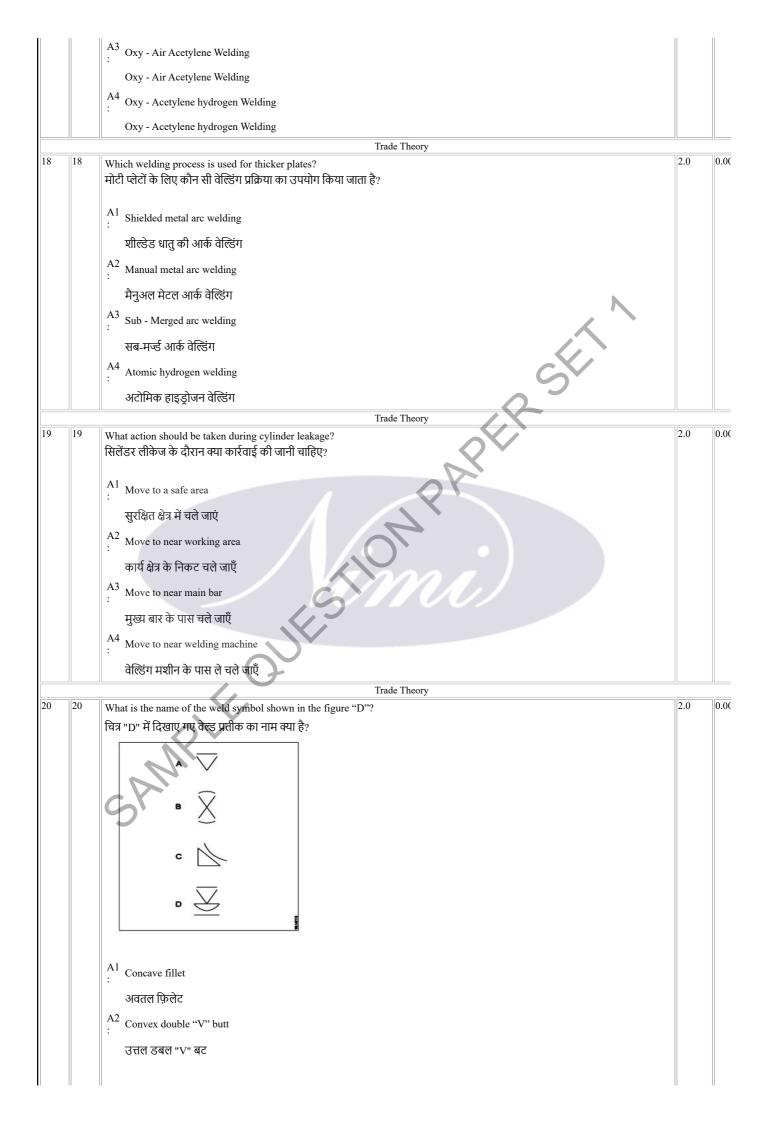
Sr. No. Q I	Question Body and Alternatives	Marks	Ne M
	Trade Theory		
1	Which injury is common in gas welding? गैस वेल्डिंग में कौन सी चोट सामान्य है?	2.0	0.0
	A1 Electric shock		
	विद्युत का झटका		
	A2 Burns due to flame		
	फ्लेम के कारण जलना		
	A3 Bleeding due to cut injury  कट चोट के कारण रक्तस्राव		
	A4 Injury by hot flying particles		
	गर्म उड़ने वाले कणों द्वारा चोट		
2	Trade Theory  Which treatment is given to a person affected by accident on the spot?	2.0	0.0
	दुर्घटना से प्रभावित व्यक्ति को मौके पर कौन सा उपचार दिया जाता है?  A1 First aid  फर्स्ट एड  A2 Second aid  सेकंड एड  A3 First treatment  फर्स्ट ट्रीटमेंट  A4 Second treatment  सेकंड ट्रीटमेंट		
3	Which is to wear for safety while handling thin sheets?  पतली चादरों को संभालते समय सुरक्षा के लिए क्या पहनना चाहिए?  Al Tongs  टंग्स  A2 Clamp  क्लैंप	2.0	0.00

हाथ के दस्ताने A4 Hand screen हाथ की स्क्रीन  Trade Theory  4 Why should a welder uniform be free of oil or grease while welding? वेल्डिंग करते समय वेल्डर की वर्दी ऑयल या ग्रीस से मुक्त क्यों होनी चाहिए?  A1 To protect the job जॉब की रक्षा के लिए A2 To reflect the arc rays आर्क किरणों को परावर्तित करने के लिए A3 To avoid catching of fire आग लगने से बचने के लिए A4 To protect the welding machine वेल्डिंग मशीन की सुरक्षा के लिए  Trade Theory	
स्वाय series     हाथ की स्क्रीन     1	
Trade Theory	
Trade Theory	
बेल्डिंग करते समय वेल्डर की वर्दी ऑयल या ग्रीस से मुक्त क्यों होनी चाहिए?  Al To protect the job  जॉब की रक्षा के लिए  A2 To reflect the arc rays  आर्क किरणों को परावर्तित करने के लिए  A3 To avoid catching of fire  आग लगने से बचने के लिए  A4 To protect the welding machine  वेल्डिंग मशीन की सुरक्षा के लिए  Trade Theory	
ः To protect the job	0.00
A2 To reflect the arc rays	
आर्क किरणों को परावर्तित करने के लिए  A3 To avoid catching of fire आग लगने से बचने के लिए  A4 To protect the welding machine वेल्डिंग मशीन की सुरक्षा के लिए  Trade Theory	
A3 : To avoid catching of fire : आग लगने से बचने के लिए  A4 : To protect the welding machine : वेल्डिंग मशीन की सुरक्षा के लिए  Trade Theory	
ः To avoid eatening of fire  आग लगने से बचने के लिए  A4 To protect the welding machine  वेल्डिंग मशीन की सुरक्षा के लिए  Trade Theory	
A4 To protect the welding machine वेल्डिंग मशीन की सुरक्षा के लिए  Trade Theory	
ः To protect the weiting machine  वेल्डिंग मशीन की सुरक्षा के लिए  Trade Theory	
Trade Theory	
5 Which safety device is used to protect face from ultra-violet rays while welding? वेल्डिंग करते समय अल्ट्रा-वायलेट किरणों से चेहरे की रक्षा के लिए किस सुरक्षा उपकरण का उपयोग किया जाता है?	0.00
A1 Apron	
уу-	
A2 Plain goggles	
प्लेन गॉगल्स	
A3 Hand shield	
हैंड शील्ड	
A4 Flash back arrestor	
प्रलेश बैक एरेस्टर -	
Trade Theory  6	0.00
काटने के बाद एक प्लेट से बर्स निकालने के लिए कौन सा ऑपरेशन किया जाता है?	0.00
A1 Brushing	
ब्रश करना	
: Filing	
फाइलिंग A3 <sub>Scraping</sub>	
: Scraping	
स्क्रैप करना	
A4 Chiselling	
चिज़िलंग	
Trade Theory    7   Which tool is used for handling hot metals?     2.0	0.00
गर्म धातुओं को पकड़ने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?	0.00
A1 Tongs	
टंग्स	

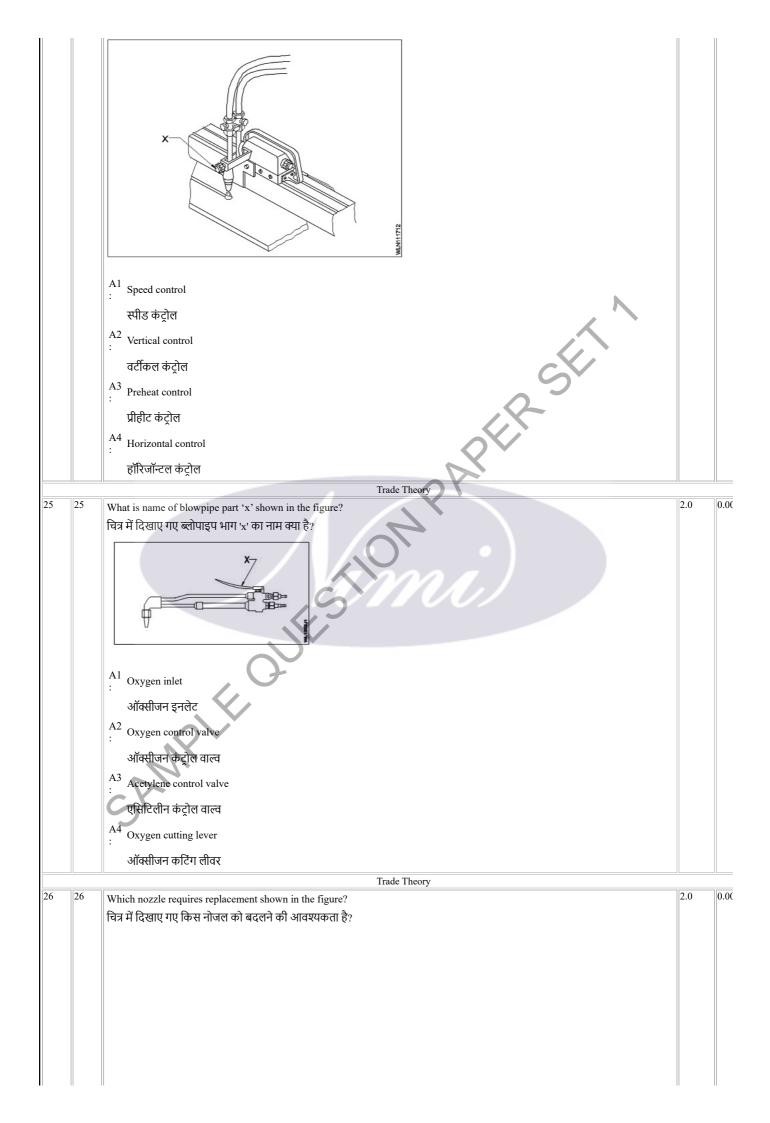


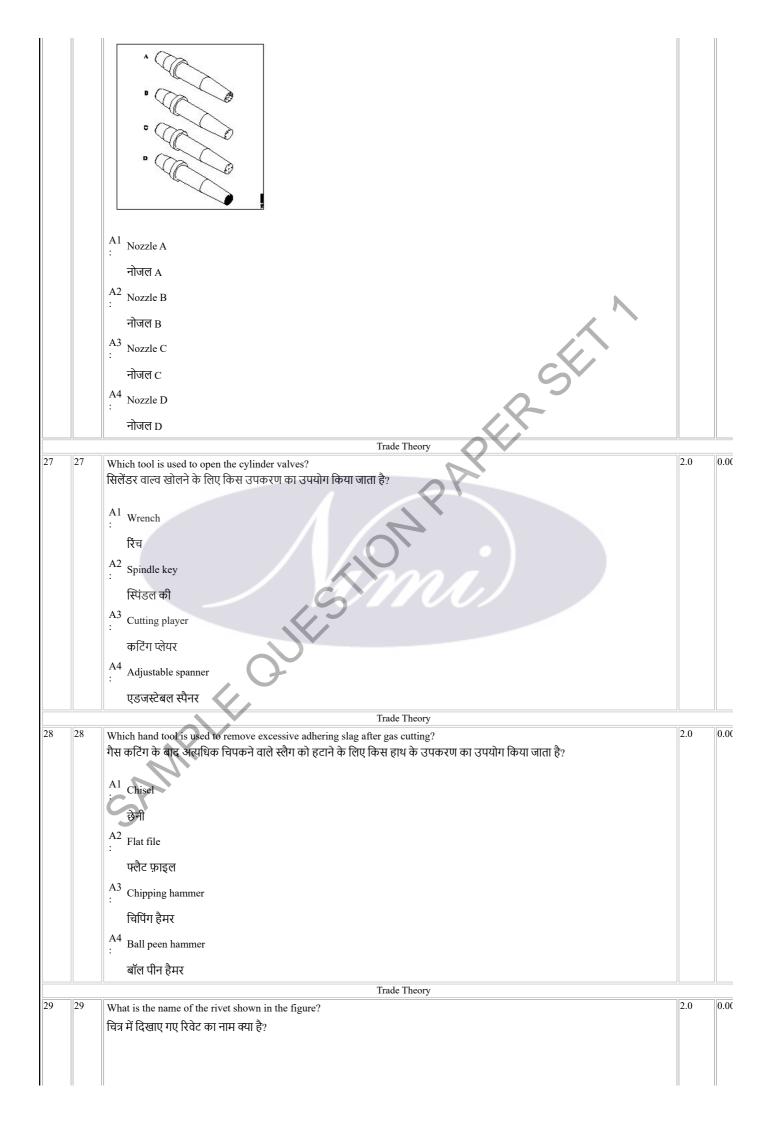


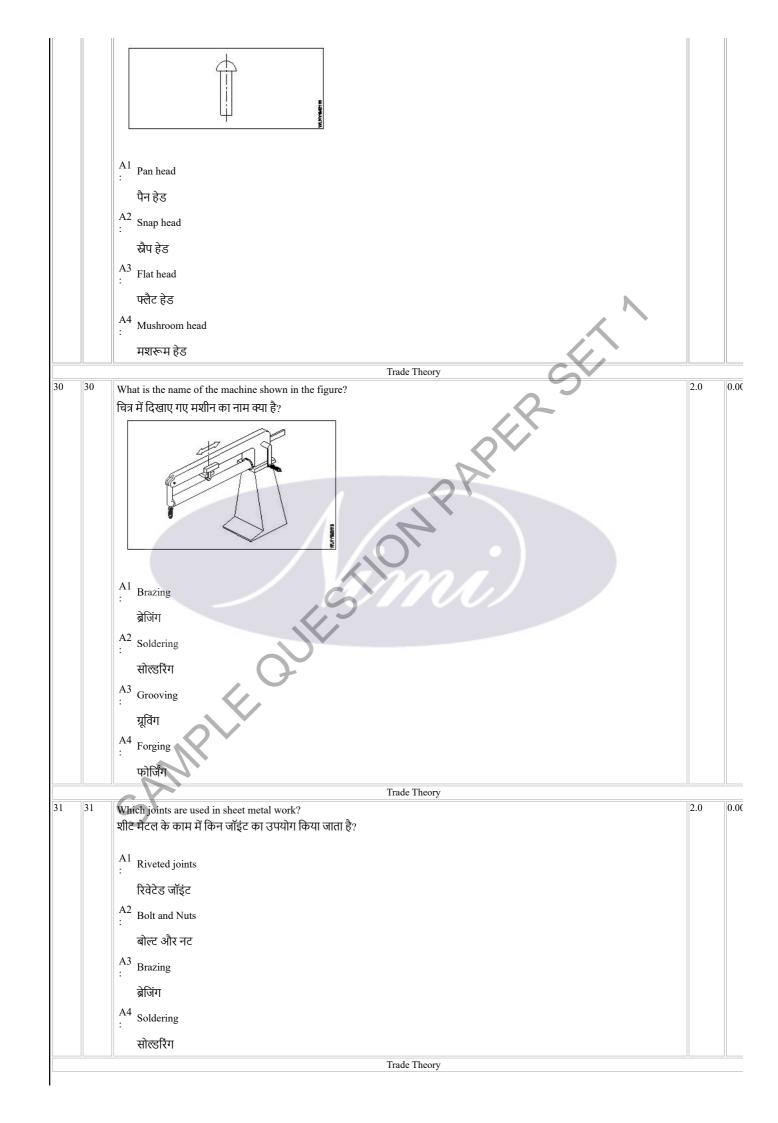
		A4 Severe bleeding		
		ं गंभीर रक्तस्राव		
		Trade Theory		
14	14	What action takes for severe bleeding? गंभीर रक्तस्राव के लिए क्या कार्रवाई की जाती है?	2.0	0.0
		Al Sleep and rest:		
		सोयें और आराम करें		
		A2 Apply pressure on the wound : घाव पर दबाव डालें		
		A3 Covered a wound tightly		
		: Covered a would rightly		
		घाव को कसकर ढक दिया		
		: Rolled - up news paper		
		रोल्ड - अप न्यूज़ पेपर Trade Theory		
5	15	How the gas cylinders are kept in workshop?	2.0	0.0
		कार्यशाला में गैस सिलेंडर कैसे रखे जाते हैं?		
		Al Lie - down position		
		लेटें - नीचे की स्थिति		
		A2 Vertical position		
		ऊर्ध्वाधर स्थिति		
		A3 Inclined position		
		्र झुकी हुई स्थिति		
		A4 Support the other cylinder		
		दूसरे सिलेंडर को सपोर्ट करें		
6				
0	1.6	Trade Theory	2.0	
	16	Trade Theory  What is the use of welding torch in OAW?  OAW में वेल्डिंग टॉर्च का क्या उपयोग है?	2.0	0.0
	16	What is the use of welding torch in OAW? OAW में वेल्डिंग टॉर्च का क्या उपयोग है?  Al Mixing the gases	2.0	0.0
	16	What is the use of welding torch in OAW? OAW में वेल्डिंग टॉर्च का क्या उपयोग है?  Al Mixing the gases  गैसों को मिलाना	2.0	0.0
	16	What is the use of welding torch in OAW? OAW में वेल्डिंग टॉर्च का क्या उपयोग है?  Al Mixing the gases	2.0	0.0
	16	What is the use of welding torch in OAW? OAW में वेल्डिंग टॉर्च का क्या उपयोग है?  Al Mixing the gases  गैसों को मिलाना	2.0	0.0
	16	What is the use of welding torch in OAW? OAW में वेल्डिंग टॉर्च का क्या उपयोग है?  Al Mixing the gases     गैसों को मिलाना  A2 Separate the gases :	2.0	0.0
	16	What is the use of welding torch in OAW? OAW में वेल्डिंग टॉर्च का क्या उपयोग है?  Al Mixing the gases     गैसों को मिलाना  A2 Separate the gases     गैसों को अलग करना	2.0	0.0
	16	What is the use of welding torch in OAW? OAW में वेल्डिंग टॉर्च का क्या उपयोग है?  Al Mixing the gases   गैसों को मिलाना  A2 Separate the gases   गैसों को अलग करना  A3 Flow of waste gases :	2.0	0.00
	16	What is the use of welding torch in OAW? OAW में वेल्डिंग टॉर्च का क्या उपयोग है?  Al Mixing the gases  गैसों को मिलाना  A2 Separate the gases  गैसों को अलग करना  A3 Flow of waste gases  अपशिष्ट गैसों का प्रवाह	2.0	0.0
7		What is the use of welding torch in OAW? OAW में वेल्डिंग टॉर्च का क्या उपयोग है?  Al Mixing the gases गैसों को मिलाना  A2 Separate the gases गैसों को अलग करना  A3 Flow of waste gases अपशिष्ट गैसों का प्रवाह  A4 Return the gas flow गैस प्रवाह को वापस करना  Trade Theory		
7	16	What is the use of welding torch in OAW? OAW में वेल्डिंग टॉर्च का क्या उपयोग है?  A1 Mixing the gases    गेसों को मिलाना  A2 Separate the gases    गेसों को अलग करना  A3 Flow of waste gases    अपशिष्ट गैसों का प्रवाह  A4 Return the gas flow    गैस प्रवाह को वापस करना	2.0	
7		What is the use of welding torch in OAW? OAW में वेल्डिंग टॉर्च का क्या उपयोग है?  Al Mixing the gases गैसों को मिलाना A2 Separate the gases गेसों को अलग करना A3 Flow of waste gases अपशिष्ट गैसों का प्रवाह A4 Return the gas flow गैस प्रवाह को वापस करना  Trade Theory  What is the full form of OAW?		
7		What is the use of welding torch in OAW? OAW में वेल्डिंग टॉर्च का क्या उपयोग है?  A1 Mixing the gases   गैसों को मिलाना  A2 Separate the gases   गैसों को अलग करना  A3 Flow of waste gases   अपशिष्ट गैसों का प्रवाह  A4 Return the gas flow   गैस प्रवाह को वापस करना  Trade Theory  What is the full form of OAW? OAW का पूर्ण रूप क्या है?		
7		What is the use of welding torch in OAW? OAW में वेल्डिंग टॉर्च का क्या उपयोग है?  Al Mixing the gases गैसों को मिलाना  A2 Separate the gases गैसों को अलग करना  A3 Flow of waste gases अपशिष्ट गैसों का प्रवाह  A4 Return the gas flow गैस प्रवाह को वापस करना  Trade Theory  What is the full form of OAW? OAW का पूर्ण रूप क्या है?  A1 Oxy - Acetylene Welding		0.0

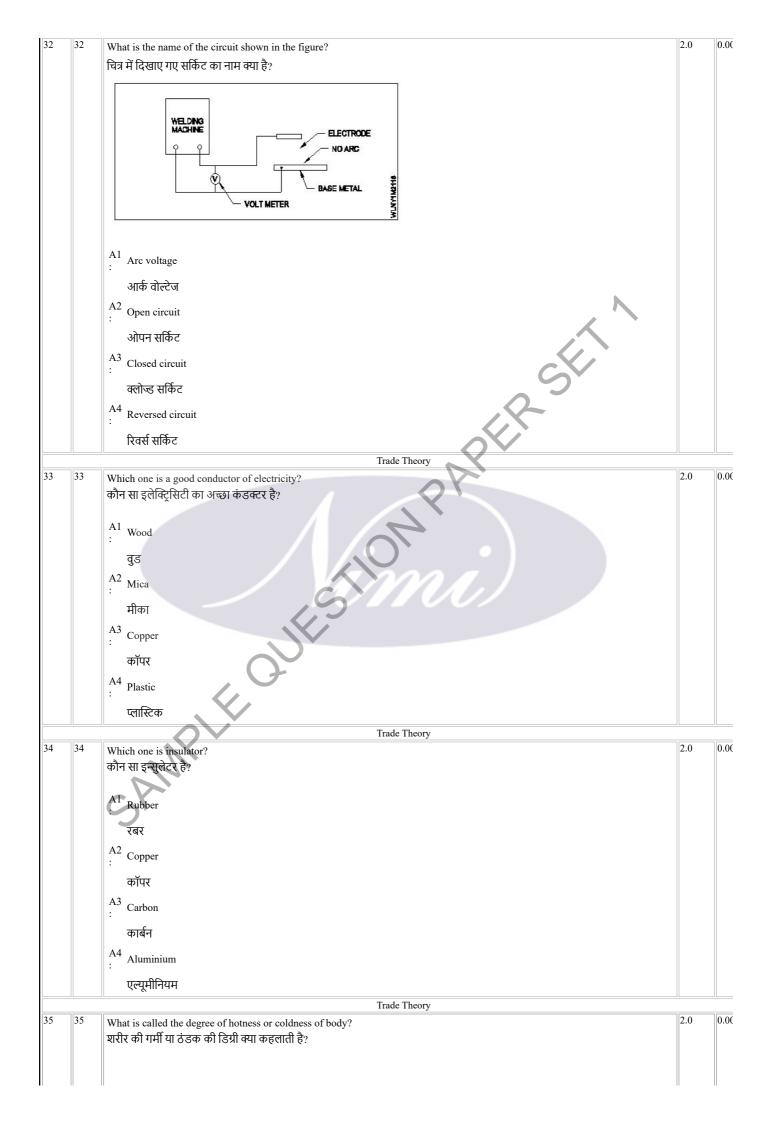


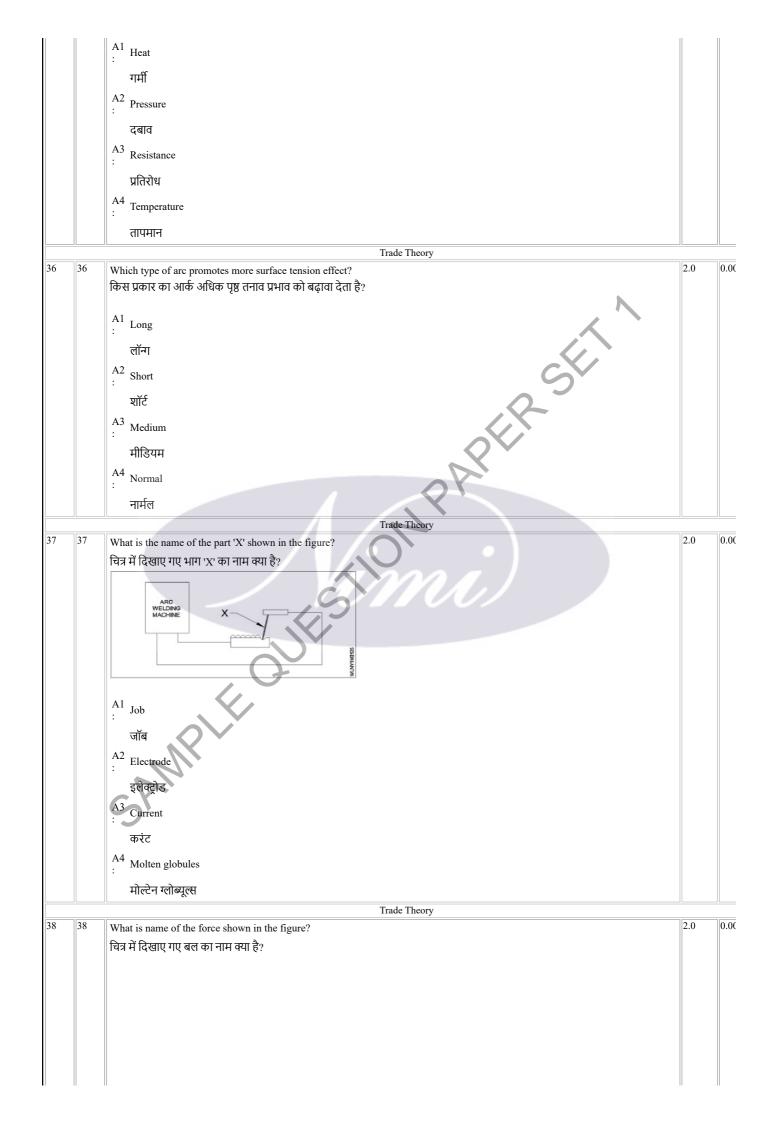
		A3 Flat (Flush) Single V butt weld		
		फ्लैट (फ्लश) सिंगल वी बट वेल्ड		
		A4 Flat (Flush) single V butt weld with backing run		
		ं बैकिंग रन के साथ फ्लैट (फ्लश) सिंगल V बट वेल्ड		
		Trade Theory		
1	21	What is the name of joint if two members welded in the same plane? यदि दो सदस्यों को एक ही तल में वेल्ड किया जाए तो ज्वाइंट का नाम क्या है?	2.0	0.0
		Al Lap joint		
		लैप जॉइंट		
		A2 Tee joint		
		े टी जॉइंट		
		A3 Butt joint		
		बट जॉइंट		
		A4 Edge joint		
		एज जॉइंट		
		Trade Theory		
22	22	Which among the joints are covered under fillet group? जॉइंट में से कौन सा फिलेट समूह के अंतर्गत आता है?	2.0	0.0
		A1 T joint, Lap joint		
		टी जॉइंट, लैप जॉइंट		
		A2 T joint, Corner joint		
		टी जॉइंट, कार्नर जॉइंट		
		A3 Corner joint, Edge joint		
		कार्नर जॉइंट, एज जॉइंट		
		A4 T joint, Lap joint, Corner joint, Edge joint		
		टी जॉइंट, लैप जॉइंट, कॉर्नर जॉइंट, एज जॉइंट		
		Trade Theory		
3	23	What is the purpose of setting root gap?	2.0	0.0
		रूट गैप सेट करने का उद्देश्य क्या है?		
		A1 To over under cut		
		ं ओवर अंडर कट करने के लिए		
		A2 To increase distortion		
		विरूपण बढ़ाने के लिए		
		A3 To get good penetration		
		्रा अच्छा प्रवेश पाने के लिए		
		A4 To decrease fusion		
		ः प्यूजन को कम करने के लिए		
		Trade Theory		
:4	24	What is marked as part 'x' of a portable cutting machine shown in the figure?	2.0	0.0
		चित्र में दिखाए गए पोर्टेबल कर्टिंग मशीन के भाग 'x' के रूप में क्या चिह्नित हैं?		
				- 11

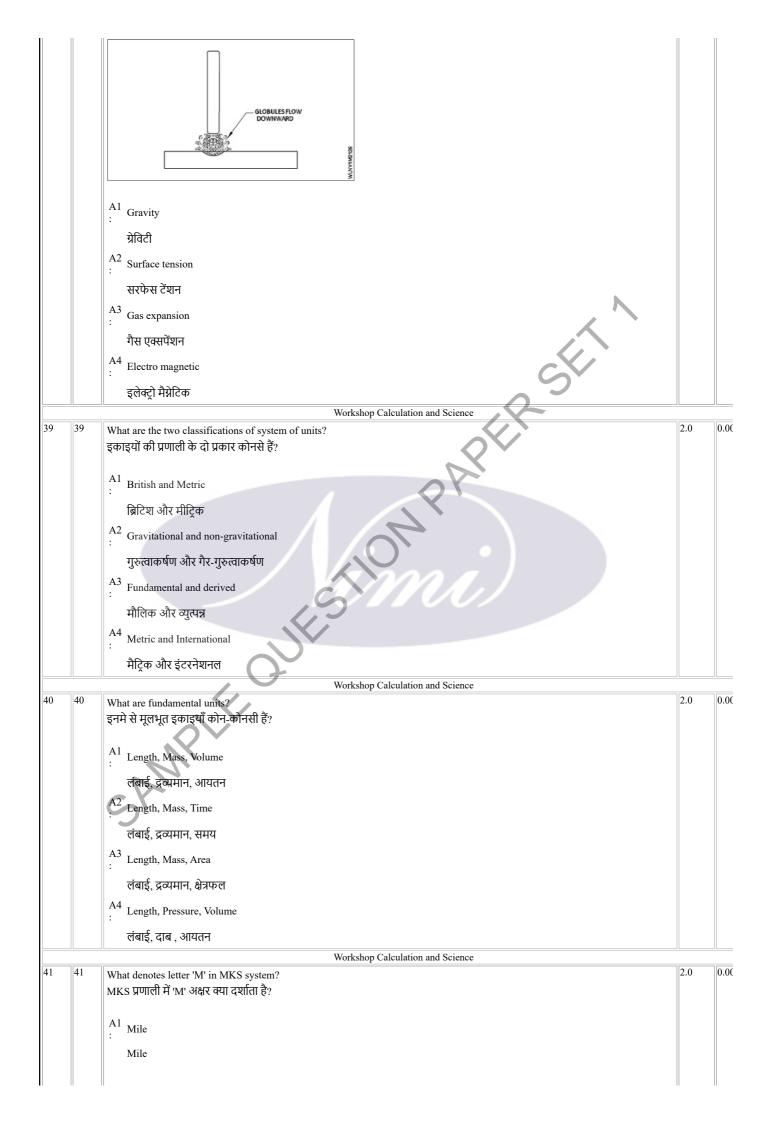




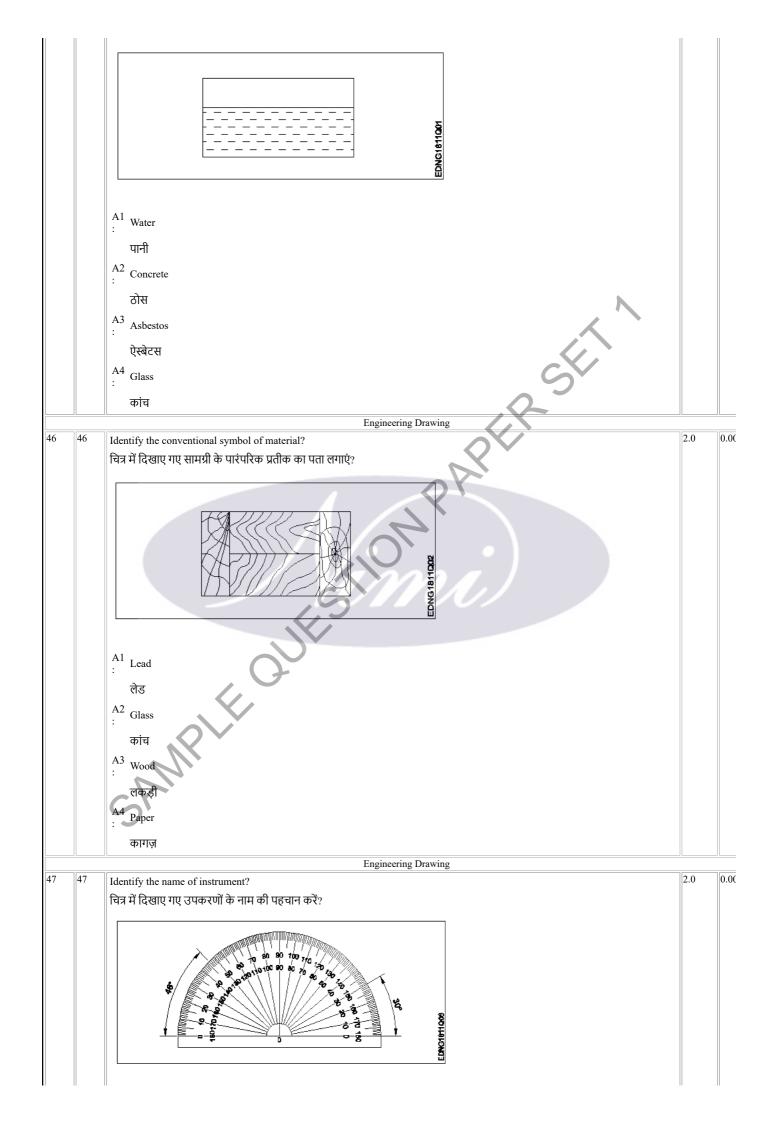


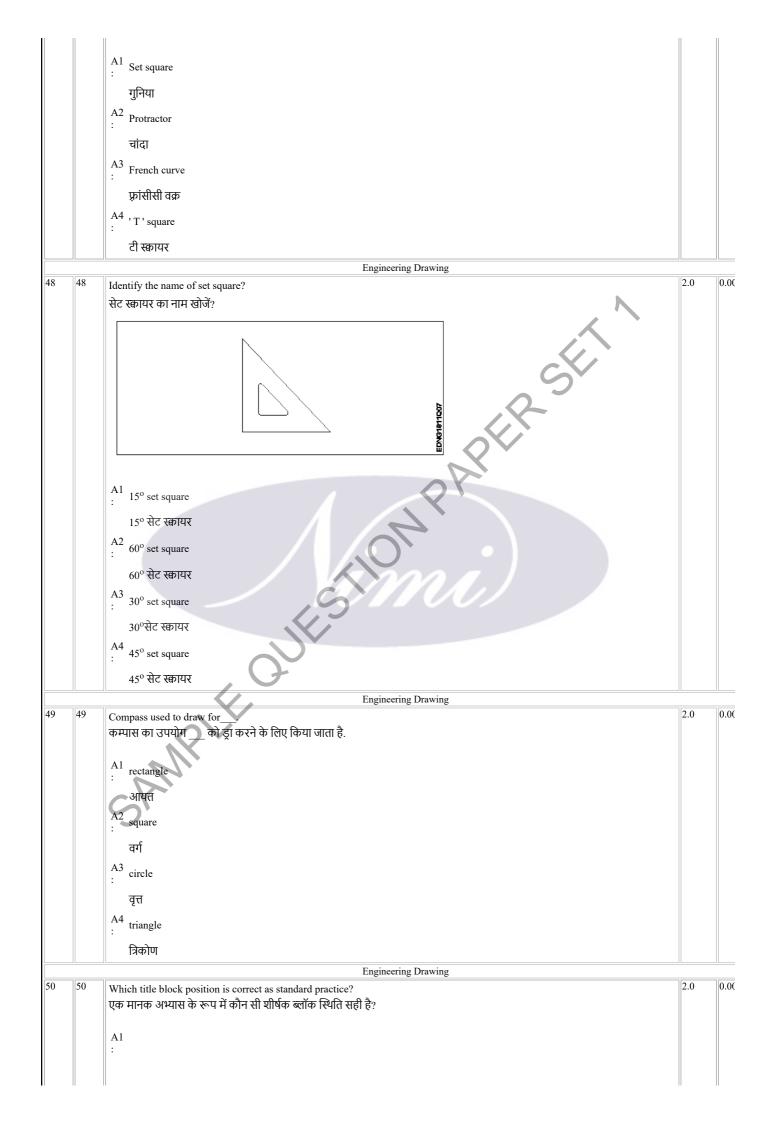


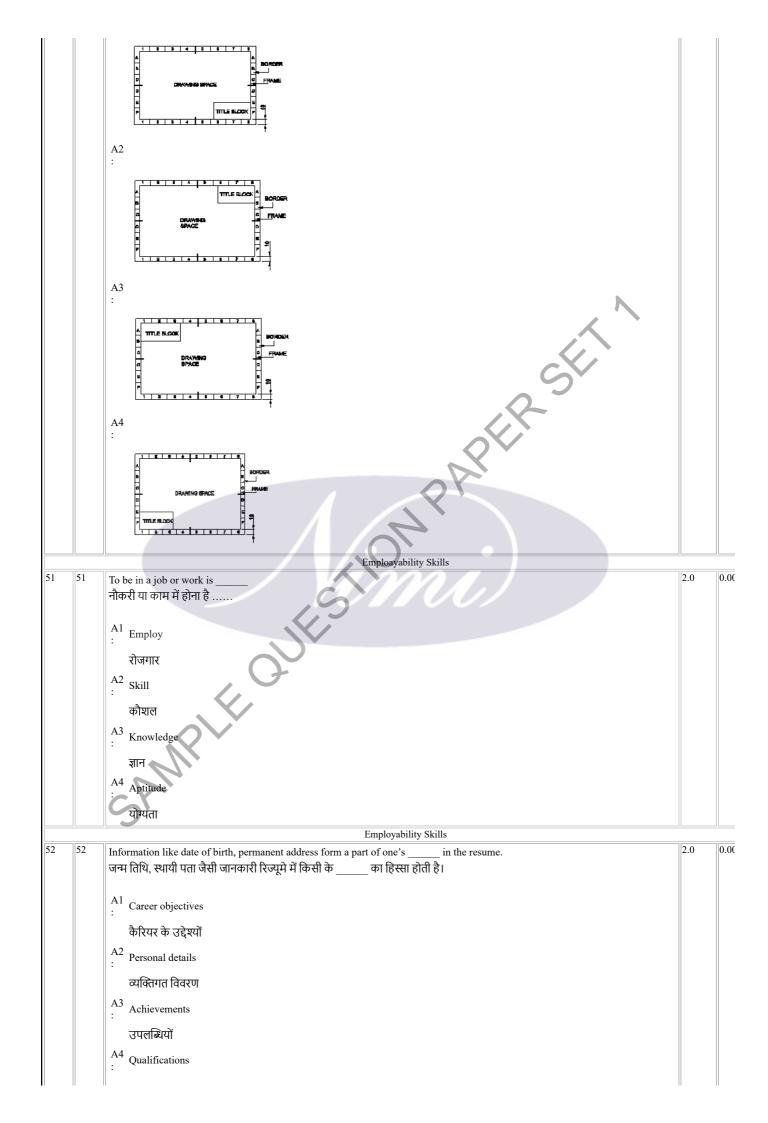


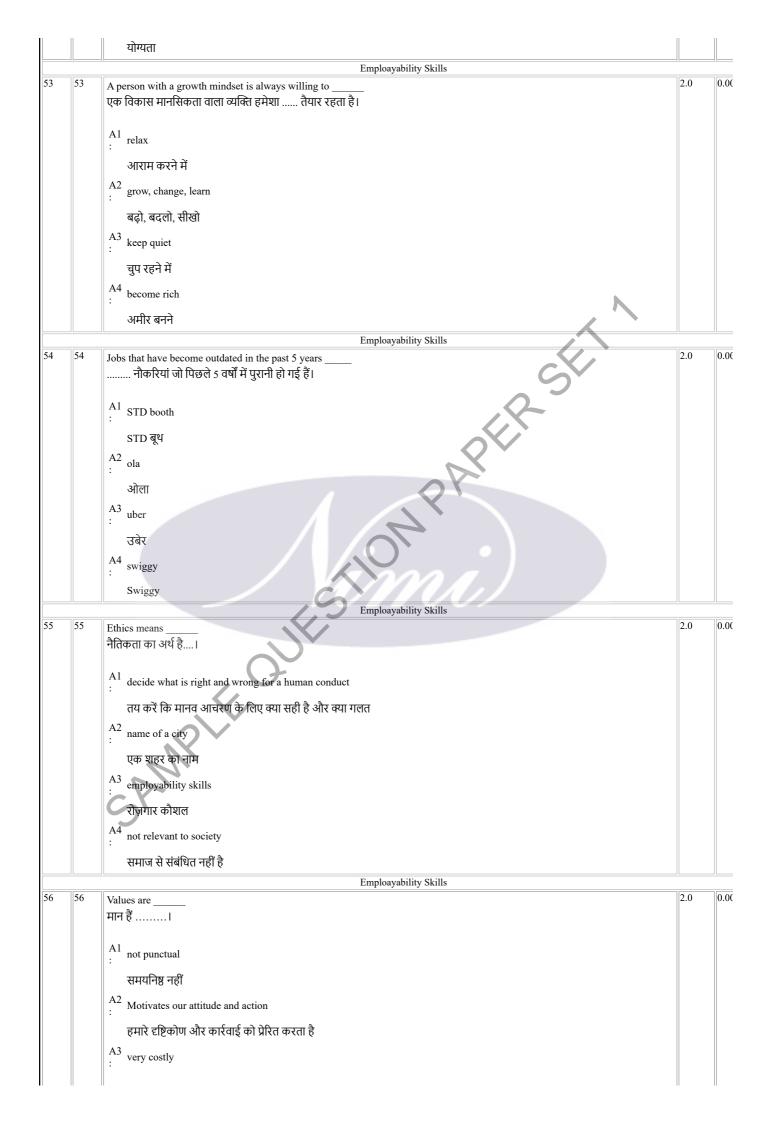


A2 Meter  Meter A3 Millimeter Millimeter A4 Micron Micron  Workshop Calculation and Science  How many millimetres are there in 1 inch? 1 ईच में कितने मिलीमीटर होते हैं?  A1 2.54 mm 2.54 mm A2 25.4 mm 24.5 mm A3 24.5 mm 24.5 mm A4 2.45 mm 24.5 mm Workshop Calculation and Science  What is the square root of 529? 529 का वर्गमूल क्या है?  A1 13	2.0	0.00
A3 Millimeter A4 Micron Micron Workshop Calculation and Science  How many millimetres are there in 1 inch? 1 इंच में कितने मिलीमीटर होते हैं?  A1 2.54 mm 2.54 mm A2 25.4 mm 25.4 mm A3 24.5 mm 24.5 mm A4 2.45 mm 24.5 mm Workshop Calculation and Science  What is the square root of 529? 529 का वर्गमूल क्या है?		
Millimeter A4 Micron Micron  Workshop Calculation and Science  How many millimetres are there in 1 inch? 1 इंच में कितने मिलीमीटर होते हैं?  A1 2.54 mm 2.54 mm A2 25.4 mm 25.4 mm 24.5 mm 24.5 mm A4 2.45 mm 24.5 mm Workshop Calculation and Science  What is the square root of 529? 529 का वर्गमूल क्या है?		
Micron  Workshop Calculation and Science  How many millimetres are there in 1 inch? 1 इंच में कितने मिलीमीटर होते हैं?  A1 2.54 mm 2.54 mm 25.4 mm 25.4 mm 24.5 mm A3 24.5 mm 24.5 mm Workshop Calculation and Science  Workshop Calculation and Science		
Micron  Workshop Calculation and Science  How many millimetres are there in 1 inch? 1 इंच में कितने मिलीमीटर होते हैं?  A1 2.54 mm 2.54 mm 25.4 mm 25.4 mm 24.5 mm 24.5 mm A4 2.45 mm 2.45 mm Workshop Calculation and Science  What is the square root of 529? 529 का वर्गमूल क्या है?		
Workshop Calculation and Science  How many millimetres are there in 1 inch? 1 इंच में कितने मिलीमीटर होते हैं?  A1 2.54 mm 2.54 mm A2 25.4 mm 25.4 mm 24.5 mm A4 2.45 mm A4 2.45 mm 2.45 mm Workshop Calculation and Science  What is the square root of 529? 529 का वर्गमूल क्या है?		
1 इंच में कितने मिलीमीटर होते हैं?  A1 2.54 mm 2.54 mm A2 25.4 mm 25.4 mm A3 24.5 mm 24.5 mm A4 2.45 mm 2.45 mm Workshop Calculation and Science  What is the square root of 529? 529 का वर्गमूल क्या है?		
2.54 mm A2 25.4 mm 25.4 mm A3 24.5 mm 24.5 mm A4 2.45 mm 2.45 mm Workshop Calculation and Science  What is the square root of 529? 529 का वर्गमूल क्या है?	2.0	0.00
A2 25.4 mm 25.4 mm A3 24.5 mm 24.5 mm A4 2.45 mm 2.45 mm Workshop Calculation and Science  What is the square root of 529? 529 का वर्गमूल क्या है?	2.0	0.00
25.4 mm A3 24.5 mm 24.5 mm A4 2.45 mm 2.45 mm Workshop Calculation and Science  What is the square root of 529? 529 का वर्गमूल क्या है?	2.0	0.00
A3 24.5 mm 24.5 mm A4 2.45 mm 2.45 mm  Workshop Calculation and Science  What is the square root of 529? 529 का वर्गमूल क्या है?	2.0	0.00
24.5 mm A4 2.45 mm 2.45 mm Workshop Calculation and Science What is the square root of 529? 529 का वर्गमूल क्या है?	2.0	0.00
24.5 mm A4 2.45 mm 2.45 mm  Workshop Calculation and Science  What is the square root of 529? 529 का वर्गमूल क्या है?	2.0	0.00
2.45 mm  Workshop Calculation and Science  What is the square root of 529? 529 का वर्गमूल क्या है?	2.0	0.00
Workshop Calculation and Science  What is the square root of 529? 529 का वर्गमूल क्या है?	2.0	0.00
What is the square root of 529? 529 का वर्गमूल क्या है?	2.0	0.00
529 का वर्गमूल क्या है?		
13 A2 23 23 A3 33		
33 A4 43 :		
43		
Workshop Calculation and Science		
Convert 0.456 decimal fraction into percentage?  0.456 दशमलव भिन्न को प्रतिशत में बदिलये?  A1 45.6%  45.6%  A2 4.56%  4.56%  4.56%  A3 0.456%  : 0.456%  A4 0.0456%	2.0	0.00
0.0456%		
Engineering Drawing		
Identify the conventional symbol of material?	2.0	0.00
	Convert 0.456 decimal fraction into percentage? 0.456 दशमलव भिन्न को प्रतिशत में बदलिये?  A1 45.6% 45.6% 45.6% 4.56% 4.56% 4.56%  A3 0.456% 0.456%  D.456%  Engineering Drawing	Convert 0.456 decimal fraction into percentage?       2.0         0.456 दशमलव भिन्न को प्रतिशत में बदलिये?       45.6%         A1 45.6%       45.6%         42 4.56%       4.56%         4.3 0.456%       4.56%         0.456%       0.0456%         1 0.0456%       1.000         1 0.0456%       1.000         2 0.0456%       1.000         2 0.0456%       1.000         3 0.0456%       1.000         4 0.0456%       1.000         4 0.0456%       1.000         5 0.0456%       1.000         6 0.0456%       1.000         7 0.0456%       1.000         8 0.0456%       1.000         9 0.0456%       1.000         1 0.0456%       1.000         1 0.0456%       1.000         1 0.0456%       1.000         1 0.0456%       1.000         1 0.0456%       1.000         1 0.0456%       1.000         1 0.0456%       1.000         2 0.0456%       1.000         2 0.0456%       1.000         2 0.0456%       1.000         2 0.0456%       1.000         2 0.0456%       1.000 <td< td=""></td<>









		बहुत क़ीमती		
		A4 all have same value		
		सभी का मूल्य समान है		
		Emploayability Skills		
57	57	is a brief statement about purpose and principles of the Constitution. संविधान के उद्देश्य और सिद्धांतों के बारे में संक्षिप्त विवरण है।	2.0	0.00
		A1 Syllabus		
		पाठ्यक्रम		
		A2 Module:		
		मापांक		
		A3 The Preamble :		
		प्रस्तावना		
		A4 Unit		
		् इकाई		
		Emploayability Skills		
58	58	Identify the improper term अनुचित पद को पहचानिए।	2.0	0.00
		Al green pollution		
		हरित प्रदूषण		
		A2 water pollution		
		जल प्रदूषण		
		A3 air pollution		
		वायु प्रदूषण		
		A4 sound pollution		
		्रध्वनि प्रदूषण		
		Employability Skills		
59	59	NAPS Stands for	2.0	0.00
		NAPS का मतलब		
		A1 National Apprenticeship Promotion Scheme		
		National Apprenticeship Promotion Scheme		
		A2 National Appointment Promoting Scheme		
		: National Appointment Promoting Scheme		
		A3 Non Apprenticeship Promotion Scheme		
		•		
		Non Apprenticeship Promotion Scheme  A4 National Advertising Promotion Scheme		
		: National Advertising Fromotion Scheme		
		National Advertising Promotion Scheme  Emploayability Skills		
60	60	is major changes takes place in manufacturing मैन्युफैक्चरिंग में प्रमुख परिवर्तन होते हैं।	2.0	0.00
		Al Green revolution		
		·		
		हरित क्रांति		
		A2 Industry revolution		

		उद्योग क्रांति		
		A3 Water revolution		
		े जल क्रांति		
		A4 Food revolution		
		ः खाद्य क्रांति		
		Emploayability Skills		
61	61	1st industrial revolution started in	2.0	0.00
		पहली औद्योगिक क्रांति की शुरुआत।		
		A1 18th century		
		18 वीं सदी		
		A2 10th century		
		ः १९ वीं सदी		
		A3 20th century		
		20 वीं सदी A4 21st contrary		
		: 21st century		
		21 वीं सदी		
62	62	Emploayability Skills Hard Skill	2.0	0.00
		कठिन कौशल।		
		Al quick learner		
		: quick icanici		
		त्वरित शिक्षार्थी		
		A2 time management		
		समय प्रबंधन		
		A3 60 WPM typing speed		
		60 WPM टाइपिंग स्पीड		
		A4 spoken English		
		मौखिक अंग्रेजी		
		Emploayability Skills		
63	63	To grow yourself you must अपने आप को विकसित करने के लिए आपको चाहिए।	2.0	0.00
		अपने आप का विकासत करने के लिए आपका चाहिए।		
		A1 know your office		
		अपने कार्यालय को जानें		
		A2 know yourself		
		ु : खुद को जानें		
		A3 know your institute		
		ः अपने संस्थान को जानें		
		A4 know your country		
		: know your country		
		अपने देश को जानो		
64	64	Emploayability Skills  Time management	2.0	0.00
		समय प्रबंधन।		
	II.			
		A1 complete your task on time		

	अपना कार्य समय पर पूरा करें		
	A2 managing time		
	्राबंधन समय		
	A3 hard skill		
	्रा कठिन कौशल		
	A4 problem solving		
	: problem solving		
	समस्या को सुलझाना  Emploayability Skills		
6.5		2.0	0.0
	एक रिज्यूम होना चाहिए		
	A1 short and precise		
	छोटा और सटीक		
	A2 fancy and colourful		
	ं फैंसी और रंगीन		
	भित्रा अप्र स्थान		
	: naving long and detailed information		
	लंबी और विस्तृत जानकारी होना		
	A4 having acronyms and abbreviation		
	समरूप और संक्षिप्त नाम होना Emploayability Skills		
	A1 CV CV A2 job description job description A3 resume resume A4 job application job application		
6	Emploayability Skills  After receiving interview call, what is the next step?	2.0	0.0
	साक्षात्कार कॉल प्राप्त करने के बाद, अगला कदम क्या है?  A1 Send application letter  अावेदन पत्र भेजें  A2 Prepare the resume  रिज्यूम तैयार करें  A3 Appear at interview  साक्षात्कार में में जाये  A4 Send resume  रिज्यूम भेजे		
	Emploayability Skills		
	Choose suitable "wh" word for the given sentence. " animal do you like?"	2.0	0.0

I				II
		Al Which		
		: Which		
		A2 Why		
		Why		
		A3 Where		
		: Where		
		A4 When		
		: When		
		Emploayability Skills		
69	69	Choose the correct punctuation mark after the word "Rohan" in the given sentence. "Rohan David and Ram are playing hide and	2.0	0.00
		seek" दिए गए वाक्य में शब्द "रोहन" के बाद सही विराम चिह्न चुनें।"Rohan David and Ram are playing hide and seek"		
		A1 Comma (,)		
		अल्पविराम (,)		
		A2 Period (_)		
		अवधि (_)		
		A3 Slash (/)		
		स्लैश (/)		
		A4 Hyphen (-)		
		हाइफ़न (-)		
		Emploayability Skills	2.0	0.00
		दिए गए प्रश्न के लिए सही उत्तर चुनिए। "How have you been"?  Al Very well, And you?  Very well, And you?  Thank you_ And you?  Thank you_ And you?  Same to you  Same to you  A4 On vacation_And you?  On vacation_And you?		
		Emploayability Skills		
71	71	Choose the correct response of the given question. "When did the accident happen"? दिए गए प्रश्न की सही प्रतिक्रिया चुनें। "When did the accident happen"?	2.0	0.00
		A1 in the hotel		
		in the hotel		
		A2 during travelling		
		during travelling		
		A3 At 10:30 last night		
		At 10:30 last night		
		A4 On the table		
		On the table		
		Emploayability Skills		

72	72	Choose the correct tense of the verb. "I music when I was child" क्रिया का सही काल चुनें। "I music when I was child"	2.0	0.00
		music when I was child		
		Al learn		
		learn		
		A2 am learning		
		am learning		
		A3 will learn		
		will learn		
		A4 had learnt		
		had learnt		
73	73	Emploayability Skills	2.0	0.00
		Curriculum vitae is also known as Curriculum vitae को के रूप में भी जाना जाता है।	2.0	0.00
		A1 circular		
		परिपत्र		
		A2 resume		
		रिज्यूम		
		A3 job application form		
		नौकरी के लिए आवेदन पत्र		
		A4 leave application		
		छुट्टी की अर्जी		
		Emploayability Skills		
74	74	Fill in the blank with comparative adjective. "Your pencil is than mine" तुलनात्मक विशेषण के साथ रिक्त स्थान भरें। "Your pencil is than mine"	2.0	0.00
		A1 sharp		
		sharp		
		snarp  A2 sharper : sharper		
		sharper		
		A3 blunt:		
		blunt		
		A4 thick		
		thick		
75	75	Emploayability Skills  Fill in the blank with correct future tense of verb. "We to the zoo after Breakfast "	2.0	0.00
		क्रिया के सही भविष्य काल के साथ रिक्त स्थान भरें। "We to the zoo after Breakfast "		
		Al went		
		: Well		
		went A2 graceing		
		: are going		
		are going A3 had gone		
		: Had gone		
		had gone		
		A4 will go		
		will go		

## Welder - 1 Year - Set 1

S.No.	Correct Answer Key
1	A2
2	A1
3	A3
4	A3
5	A3
6	A2
7	A1
8	A4
9	A1
10	A2
11	A2
12	A3
13	A3
14	A2
15	A2
16	A1
17	A1
18	A3
19	A1
20	A4
21	A3
22	A4
23	A3
24	A2
25	A4
26	A4
27	A2
28	A1
29	A2
30	A3
31	A1
32	A2
33	A3
34	A1
35	A4
36	A2
37	A2
38	A1

S.No.	Correct Answer Key
39	A3
40	A2
41	A2
42	A2
43	A2
44	A1
45	A1
46	A3
47	A2
48	A4
49	A3
50	A1
51	A1
52	A2
53	A2
54	A1
55	A1
56	A2
57	A3
58	A1
59	A1
60	A2
61	A1
62	A3
63	A2
64	A1
65	A1
66	A2
67	A3
68	A1
69	A1
70	A1
71	A3
72	A4
73	A2
74	A2
75	A4

## Note:

"In case answers found to be inaccurate due to typographical error or any other reason please sent mail to **qbnimigrievance@gmail.com**"