

# СИЛОВЫЕ МАШИНЫ

№8 (246)

18 марта 2011

## Новую установку пустят 1 апреля. Не в шутку!

На петербургской Южной ТЭЦ-22 прошло комплексное опробование новой парогазовой установки мощностью 450 МВт, основное энергетическое оборудование для которой изготовили и поставили «Силловые машины». Испытания были проведены до завершения всех пуско-наладочных работ. Таким было решение заказчика в лице ТГК-1 по согласованию с ОАО «ВО «Технопромэкспорт», выступающим генеральным подрядчиком строительства энергоблока.



В этом здании расположена ПГУ-450.

Напомним, согласно контракту наша компания выполняет обязательства по проектированию, изготовлению и поставке энергетического оборудования для парогазовой установки мощностью 450 МВт. Речь идёт о двух газовых турбинах ГТЭ-160 и двух генераторах к ним, паровой турбине с турбогенератором мощностью 150 МВт, а также о вспомогательном оборудовании. Есть и сервисный пакет: шеф-монтаж, техническое руководство пуско-наладочными работами и обучение персонала Южной ТЭЦ-22. Для ТГК-1 это первая парогазовая установка такой мощности.

Газовые турбины были изготовлены по лицензии «Сименса» с максимальной локализацией производства, они прошли испытания на стенде «Интертурбо» в Новом Девяткине. Генераторы сделаны на «Электросиле», паровая турбина — на ЛМЗ. Основное оборудование уже установлено в новом машинном зале Южной ТЭЦ, первый камень в основание которого был заложен в феврале 2008 года. Однако до перехода ПГУ-450 к коммер-

ческой эксплуатации предстоит выполнить ещё большой комплекс работ, связанных, в частности, с подключением к городской сети и наладкой передачи вырабатываемой мощности.

По оценке специалистов СКБ газовых турбин и парогазовых установок (ГТ и ПГУ) ЛМЗ, сейчас пуско-наладочные работы выполнены примерно на 60%. Весь энергоблок разделён на участки, за каждый из которых отвечает отдельная бригада монтажников. Одни специалисты занимаются газовыми турбинами, другие — паровой, третьи — котлами-утилизаторами, четвёртые — генераторами. Все операции бригады выполняют в тесном взаимодействии между собой.

— В ближайшее время необходимо наладить все режимы эксплуатации машин, диффузионный режим горения, режим предварительного смешивания, — рассказывает руководитель пуско-наладочных работ отдела регулирования и автоматического управления СКБ ГТ и ПГУ ЛМЗ Игорь Залётов. — Затем будут проводиться гарантийные испытания с целью подтвер-



В машинном зале нового энергоблока.

дить такие показатели, как мощность, коэффициент полезного действия, экологичность, шум и так далее. Испытания будут проведены третьей стороной, обычно в этой роли выступает Всероссийский теплотехнический институт. Ну а после этого блок начнёт работать в диспетчерском графике энергосистемы и давать энергию.

Как правило, комплексное опробование оборудования происходит перед запуском в эксплуатацию. Но заказчик решил провести испытания, не дожидаясь завершения пуско-наладочных работ, в качестве исключения из общепринятой практики. Впрочем, действующие нормативные регламенты допускают такой вариант при условии составления акта, в котором описывались бы все работы, не завершённые на момент испытаний.

В итоге комплексное опробование энергоблока было проведено в так называемом диффузионном режиме. В этот период на станции постоянно находилось несколько специалистов нашей компании.

(Окончание на 2-й стр.)

### А в это время

**ТГК-1 начала поставку мощности нового энергоблока ПГУ-180 Первомайской ТЭЦ-14 на оптовый рынок в соответствии с условиями Договора о предоставлении мощности.**

Основное энергетическое оборудование для этого блока поставлено «Силловыми машинами». По условиям договора для двух ПГУ Первомайской ТЭЦ (второй блок ещё строится) наша компания изготовила две паровые турбины по 64 МВт (КТЗ) и два турбогенератора («Электросила»), а также поставила четыре комплектные газотурбинные установки мощностью по 65 МВт производства компании «Ансальдо» (Италия) и вспомогательное оборудование. Кроме того, в объём обязательств «Силловых машин» входят шеф-монтаж и техническое руководство пуско-наладочными работами.

Реконструкция Первомайской ТЭЦ — уникальный для России проект. Впервые в отечественной энергетике парогазовая установка мощностью 180 МВт будет использоваться в теплофикационном режиме (для производства и тепла, и электроэнергии). Ранее ПГУ-180 применялись только для выработки электроэнергии.

Кроме того, используемые в составе ПГУ паровые турбины Т-50/64-7,4/0,12 — головные образцы новой линейки продукции КТЗ. Ранее машины такой мощности завод не выпускал.

Современная технология парогазового цикла обеспечивает высокий кпд, низкий расход топлива и снижение уровня вредных выбросов в атмосферу в среднем на 30% по сравнению с традиционными паросиловыми установками. Технологические решения и материалы, используемые в ходе реализации проекта сооружения новых ПГУ, соответствуют самым высоким российским и международным экологическим стандартам.



# Новую установку пустят 1 апреля. Не в шутку!

(Окончание.  
Начало на 1-й стр.)

График динамических испытаний похож на кардиограмму: чтобы проверить полноту использования регулирующего диапазона нового генерирующего оборудования, блок пять раз нагружался до 450 МВт и разгружался до 270 МВт.

– Энергоблок был выведен на номинальную мощность и в таком режиме функционировал 72 часа, – говорит Игорь Залётов. – После этого проверялась манёвренность оборудования путём набора и понижения мощности блока. Во время этой операции специалисты внимательно следили за параметрами основных систем: маслосистемы, системы регулирования. Проверялась работа управляющих систем, качество передачи данных, точность отображения параметров. Специалисты нашего СКБ ГТ и ПГУ сопровождали испытания в этот период круглосуточно.

Испытания прошли успешно и завершились подписанием акта комплексного опробования тремя сторонами – заказчиком, генподрядчиком, исполнителем.

Добавим, сейчас в эксплуатации

находятся три энергоблока Южной ТЭЦ мощностью 250 МВт каждый, введенные в 1981, 1982 и 1987 годах. Запуск нового блока электрической мощностью 450 МВт и тепловой 341 Гкал/ч предварительно намечен на 1 апреля, после чего мощность одной из крупнейших петербургских станций возрастет до 1200 МВт. В первую очередь это актуально для жителей и предприятий Московского, Фрунзенского и Невского районов города.

В начале февраля Южную ТЭЦ-22 посетил российский премьер Владимир Путин, который осмотрел новый машинный зал, ознакомился с высокотехнологичными системами управления, позволяющими обеспечивать функционирование нового энергоблока с помощью только 100 работников (на старом блоке задействовано 500 человек). Глава правительства с удовлетворением узнал, что оборудование для нового блока изготовили и поставили отечественные производители, в том числе признанный лидер российского энергетического машиностроения – компания «Силовые машины».

Иван ДЕНИСЕНКО

## Второе – на покраску, третье – на обработку



**На ЛМЗ в соответствии с производственным графиком продолжается изготовление рабочих колёс гидротурбин для Саяно-Шушенской ГЭС.**

На прошлой неделе специалисты 202-го гидротурбинного цеха ЛМЗ в присутствии представителей АНО «СоюзЭкспертиза» Торгово-промышленной палаты РФ – уполномоченных заказчика – успешно провели балансировку второго саянского рабочего колеса. Оно передано на покраску.

Третье колесо сейчас находится на сварке в 33-м сборочно-сварочном цехе, на днях будет передано в 201-й паротурбинный цех на меха-

ническую обработку. Четвёртое рабочее колесо – также в 33-м цехе, идёт его сборка, а пятое колесо встанет на эту операцию в апреле.

Гидровалы турбин, поставляемые на ЛМЗ по линии внешней кооперации, перед спариванием с колёсами проходят дополнительную обработку в 28-м роторном цехе на токарном станке «Георг», а потом передаются в 202-й на расточные операции.

Напомним, что отгрузка первых рабочих колёс для Саяно-Шушенской ГЭС предварительно намечена на лето нынешнего года.

На фото: саянское колесо №3 в 33-м цехе ЛМЗ.

# Богучанская серия гидрогенераторов завершается

В производственных комплексах «Электросилы» близится к завершению изготовление оборудования девятого, после-

днего по счёту гидрогенератора мощностью 333 МВт для Богучанской гидроэлектростанции.



В комплексе гидрогенераторов «Электросилы» изготовлен корпус подпятника девятого богучанского гидрогенератора. Фото Владимира ТИМОФЕЕВА

В соответствии с требованиями договора и планом качества изготовления продукции на заводе проходит предъявление представителям гидроэлектростанции готовых узлов и деталей. В первой декаде марта на «Электросиле» побывала представитель заказчика Анастасия Дудкина. Она два раза с перерывом в несколько дней принимала готовое оборудование.

– Во время первой приёмки мы предъявили представителю заказчика партию готовых полюсов, – рассказывает старший менеджер группы обеспечения качества генераторного оборудования управления контроля качества в проектах дирекции по управлению качеством и техническому регулированию «Силовых машин» Любовь Филимонова. – В комплексе гидрогенераторов госпожа Дудкина визуально осмотрела 20 готовых полюсов, затем она выбрала из них три штуки для испытаний межвитковой изоляции и высоковольтных испытаний после установки катушки на сердечник полюса.

– В ходе второй инспекции были проверены геометрические размеры верхней крестовины с подстав-

кой после контрольной сборки на соответствие конструкторской документации, – продолжает Любовь Филимонова. – Полученные результаты обеих инспекций полностью соответствовали документации, протоколы приёмки подписаны аудитором без замечаний.

15 марта представитель заказчика приезжал на приёмку второй партии готовых полюсов. Всего для одного богучанского гидрогенератора изготавливается 66 полюсов, инспекция которых проходит в четыре приёма.

Гидрогенераторы поставляются на ГЭС в разобранном виде. Поэтому после приёмки и получения «добро» от инспекторов готовые узлы и детали сразу поступают на упаковочный участок «Электросилы».

В аппаратном комплексе завода изготовлен шкаф аппаратуры торможения. Он упакован и подготовлен к транспортировке. Также в заготовительном комплексе отштамповано и упаковано активное железо статора (более 200 тысяч штук) гидрогенератора.

Сейчас наша компания отгружает на Богучанскую ГЭС оборудование шестого гидрогенератора.

Надежда БАРАНОВА



География поставок

Роторам предстоит долгая дорога

В 28-м цехе ЛМЗ завершается выполнение заказа по ремонту двух роторов – низкого и среднего давления – турбины К-300-240 пятого энергоблока ТЭС «Разданская». Эта армянская станция находится под управлением газ-промовской «дочки» – ЗАО «АрмРосгазпром».

В начале текущей недели РСД был успешно отбалансирован на разгонно-балансировочном стенде цеха, сейчас он находится на упаковке. Продолжается сборка пятых ступеней РНД, работы предполагается завершить до апреля.

– Для нас это не совсем обычный заказ, – поясняет начальник 28-го цеха Игорь Люцканов. – Роторы прибыли без пятых ступеней, заказчик попросил нас заменить диски и провести переоблопачивание.

Особенность заказа связана ещё и со спецификой маршрута: роторы повезут «домой» автотранспортом через Грузию.

– Мы должны были получить роторы ещё в ноябре, а получили только в феврале, всё это время они были в пути, – говорит менеджер отдела модернизаций и запасных частей (внутренний рынок) управления сервиса турбинного оборудования дирекции по сервису нашей компании Александр Малыгин. – Так что с выполнением заказа нельзя затягивать.

Для ознакомления с ходом работ 28-й цех посетил начальник котлотурбинного цеха ТЭС «Раз-



Ротор среднего давления для паровой турбины ТЭС «Разданская» прошёл балансировку в 28-м цехе ЛМЗ и готовится к упаковке. Фото Владимира ТИМОФЕЕВА

данская» Ашот Аракелян.

– Работы идут по утверждённому графику, у меня претензий нет, – лаконично комментирует ситуацию Ашот Айказович.

Иван ДЕНИСЕНКО

Изготовили оперативно

«Силовые машины» поставили на Лукомльскую ГРЭС в Белоруссии систему возбуждения генератора.

Оборудование изготовлено в аппаратном комплексе «Электросилы» в сжатые сроки и автотранспортом доставлено на электростанцию. Сейчас на Лукомльской ГРЭС идёт монтаж системы возбуждения, там работают специалисты дирекции по сервису нашей компании.

Пуск запланирован на осень

Близится к концу сооружение четвёртого энергоблока Калининской АЭС, оснащённого основным энергетическим оборудованием производства «Силовых машин».

Сообщается, что физический пуск нового блока запланирован на 16 сентября 2011 года, энергетический пуск – на 14 ноября 2011 года. Физический пуск означает окончание этапа испытаний всех систем ядерного энергоблока. На реактор завозят топливо и начинают готовить установку к энергетическому пуску – началу выработки электроэнергии.

Наши депутаты

Состоялись выборы депутатов и главы муниципального образования «Новодевяткинское сельское поселение», одним из градообразующих предприятий которого является ПК «Завод «Турбоатомгаз» и где проживают сотни работников «Силовых машин».

По данным Леноблизбиркома, полномочия главы поселения сохранил Дмитрий Майоров, набравший 85,73% голосов. Был избран и совет депутатов, состоящий из 15 человек, в который вошли работники ТАГА ведущий специалист отдела кадров Геннадий Бушков, токарь 213-го цеха Сергей Кривошеев и начальник смены 212-го цеха Анатолий Петров. При этом явка избирателей составила 40,6%.

– Выражаю благодарность всем жителям поселения и особенно работникам «Турбоатомгаза» за то, что они проявили свою гражданскую позицию и не только пришли на выборы, но и смогли отстоять своё мнение, – сказал Дмитрий Майоров.

Глава поселения отметил, что основными «болевыми» точками Нового Девяткина остаются отсутствие поликлиники и недостроенный детский сад. Эти проблемы необходимо будет решить. Он также назвал хорошей традицией встречи администрации поселения и коллектива «Турбоатомгаза», подчеркнув, что такая практика будет продолжена.

Реконструкция продолжается

Начиная с 9 марта на Саратовскую ГЭС ежедневно прибывают автофургоны, железнодорожные платформы и полувагоны с оборудованием для реконструкции горизонтально-капсульного гидроагрегата №22. Среди главных отправителей – «Силовые машины».

Уже доставлены узлы и детали направляющего аппарата и рабочего колеса, половина остова ротора генератора. До конца марта на гидростанцию должно поступить в общей сложности около 50 полувагонов и железнодорожных платформ.

С 2008 года реализуется договор между «Силовыми машинами» и «РусГидро» на изготовление и поставку турбин и генераторов для масштабной модернизации гидроагрегатов №22 и 23 Саратовской ГЭС, в результате которой мощность каждого возрастёт на 20% – с 45 до 54 МВт. На данный момент финансирование проекта уже превысило 1 млрд рублей. В конце 2010 года представители Саратовской станции участвовали в комплексных контрольных испытаниях последнего из основных узлов – направляющего аппарата горизонтально-капсульного агрегата со станционным № 22. Испытания прошли на базе нашей компании в соответствии с программой контроля качества.

Завершить монтажные работы на Саратовской ГЭС планируется в 2012 году.

Объявление

Петербургский Электромашиностроительный профессиональный лицей – партнёр нашей компании – объявляет очередной набор учащихся.

На базе восьми классов можно получить специальность слесаря механосборочных работ.

На базе девяти классов можно получить следующие специальности:

- наладчик станков с программным управлением;
- сварщик (электросварочные и газосварочные работы);
- электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию;
- слесарь;
- радиомеханик.

На базе 11 классов:

- наладчик станков с программным управлением;
- сборщик электрических машин и аппаратов.

Адрес лицея: Варшавская улица, 7 (проезд до станции метро «Электросила»). Телефоны для справок: 369-15-65, 369-37-13.

На гидростанции вибрация в норме

Вибрационное состояние всех четырёх гидроагрегатов Сангтудинской ГЭС-1 в Таджикистане соответствует техническим нормам.

Это стало ясно после завершения вибрационных испытаний, которые были проведены специалистами нашей компании на режимах от холостого хода до максимальной мощности 170 МВт.

«Поддержание гидроагрегатов станции, оснащённых оборудованием производства «Силовых машин», в хорошем техническом состоянии осуществляется благодаря проведению необходимых ремонтно-профилактических работ. Вибрационный мониторинг и виброиспытания являются частью этой работы, обеспечивающей безопасность и надёжность функционирования гидростанции», – заявил генеральный директор ОАО «Сангтудинская ГЭС-1» Владимир Белов.

На «Электросиле» оптимизируют работу столовых

Столовые «Электросилы» перешли на новый способ работы: теперь за организацию питания здесь отвечает компания «Обедов», известная нашим работникам по обслуживанию столовой в ПК ЗТЛ.

Именно с этого комплекса в «Силовых машинах» началась программа оптимизации расходов на содержание системы общественного питания с одновременным повышением его качества. В конце прошлого года по новому образцу начала работать столовая в ПК «Завод «Турбоатомгаз», теперь очередь дошла до столовых «Электросилы».

Как сообщает коммерческий директор компании «Обедов» Дмитрий Калининчук, основной упор они делают на систему комплексных обедов. В столовых «Электросилы» цена обеда составляет 95 рублей. Посетителям предлагаются на выбор три салата, два супа, три горячих блюда и напитки – из них можно сформировать комплексный обед на свой вкус. Для удобства можно воспользоваться карточной системой: посетители столовой могут рассчитываться не наличными, а предъявлять карту, после чего в конце месяца из зарплаты работника будет удержана сумма, потраченная на оплату обедов.

По словам старшего менеджера управления организации труда и социально-административных вопросов дирекции по работе с персоналом и административным вопросам «Силовых машин» Светланы Колесовой, компания «Обедов» профессионально занимается организацией питания, поэтому работникам «Электросилы» наверняка понравится качество блюд, а также их разнообразие. Кроме того, любое блюдо в столовой можно купить отдельно. «Уверена, что работники завода в скором времени привыкнут к новой организации питания», – считает Светлана Колесова.

Детский лагерь ждёт маленьких гостей

В 2011 году отдых детей работников нашей компании будет организован в лагере «Электросила», расположенном на берегу Суходольского озера в посёлке Овраги Приозерского района Ленинградской области.

Напомним, что согласно принятому в «Силовых машинах» в 2010 году единому коллективному договору всем работникам компании, имеющим детей в возрасте от 6 до 15 лет, предоставляются места в детских оздоровительных лагерях. Также производится оплата за содержание детей в оздоровительном лагере работникам-родителям, опекунам и попечителям в размере до 90% от стоимости путёвки. С работников компании, у которых трое и более несовершеннолетних детей, а также с матерей, самостоятельно воспитывающих своих детей, плата за содержание в лагере не взимается.

Заявления на детский отдых принимаются до 31 марта. Бланк заявления можно распечатать с внутреннего сайта нашей компании (раздел «Детский отдых») или получить в профсоюзных комитетах заводов и в отделе социальных программ «Силовых машин».

По всем вопросам можно обращаться в отдел социальных программ по местным телефонам 4-75-91 и 4-75-54.



# Карагандинский турбогенератор испытания выдержал

В испытательном центре корпуса мощных турбогенераторов «Электросилы» испытан турбогенератор ТЗФП-160-2МУЗ для нового энергоблока Карагандинской ТЭЦ-3 в Казахстане.

Турбогенераторы этого типа изготавливаются в нашей компании с 2000 года и успешно эксплуатируются на российских и зарубежных тепловых и газовых (вариант ТЗФГ) электростанциях. Объём заводских испытаний определяется программой приёмо-сдаточных испытаний, позволяющих подтвердить стабильность эксплуатационных показателей и их соответствие требованиям нормативно-технической документации.

Одним из пунктов плана качества изготовления турбогенератора были испытания ротора в разгонно-балансирующем сооружении комплекса турбогенераторов «Электросилы», которые проводились в присутствии представителя заказчика. Вначале проводилась виброналадка ротора генератора, проверялось отсутствие междувитковых замыканий обмотки. Ротор испытывался на механическую прочность при повышенной частоте вращения (3600 оборотов в минуту) и электрическую прочность изоляции обмотки относительно корпуса напряжением 2400 В (10-кратное номинальное напряжение). Испытывалась также междувитковая изоляция напряжением 474 В (три вольта на виток).

На стенде в корпусе мощных турбогенераторов на стадии сборки машины измерялось сопротив-

ление при постоянном токе и сопротивление изоляции обмоток статора и датчиков теплоконтроля, предназначенных для измерения температуры обмотки статора, сердечника статора и охлаждающего воздуха.

— Особое внимание было уделено обеспечению плотности шумозащитного корпуса генератора и траверсы щётчного аппарата, — говорит заместитель начальника испытательного центра корпуса мощных турбогенераторов Павел Ошурков. — При испытании собранного генератора с номинальной частотой вращения определены две основные характеристики — холостого хода и короткого замыкания, позволившие подтвердить стабильность и достаточную близость к расчётным значениям основных электромагнитных параметров машин этого типа. Коэффициент полезного действия, определённый методом отдельных потерь, составил 98,65%, что превышает требуемое по контракту значение 98,6%. Испытания на нагревание проведены в традиционных режимах косвенной нагрузки: холостого хода без возбуждения, холостого хода при номинальном напряжении и короткого замыкания при номинальном токе статора. Совокупность результатов испытаний в этих режимах позволяет сделать вывод о достаточных запасах по

нагреву всех контролируемых частей машины в реальных эксплуатационных условиях.

Наиболее опасным и напряжённым является испытание электрической прочности изоляции обмотки статора. Генератор выдержал без повреждений испытание при напряжении 32500 В частотой 50 Гц.

Приёмо-сдаточные испытания турбогенератора проходили в присутствии представителя заказчика, который выразил удовлетворение как результатами испытаний, так и методиками их проведения, испытательным оборудованием, средствами измерений, оформлением отчётной документации. Протоколы по результатам испытаний в объёме согласованного плана качества были подписаны без замечаний.

Турбогенератор мощностью 160 МВт по просьбе заказчика изготовлен на «Электросиле» с опережением договорных сроков. В аппаратном комплексе завода в производстве находится система возбуждения, выпуск которой запланирован в апреле.

Контракт на изготовление и поставку оборудования для строящегося пятого энергоблока Карагандинской ТЭЦ-3 был подписан «Силовыми машинами» с казахстанской компанией ТОО «Караганда Энергоцентр» летом прошлого года. Наша компания поставит на электростанцию паровую турбину, турбогенератор с системой возбуждения, а также вспомогательное оборудование турбоагрегата.

Надежда БАРАНОВА

## А в это время



В механообрабатывающем цехе ПК ЗТЛ завершается производство рабочих лопаток к турбине для Карагандинской ТЭЦ-3. Всего цех выпустит 20 комплектов лопаток для ротора высокого давления и восемь — низкого. Направляющие лопатки были изготовлены в сентябре и октябре прошлого года, лопатки четвёртой ступени — в декабре 2010 года. Цех должен закончить выполнение карагандинского заказа до конца марта.

На фото: фрезерование шипа рабочей лопатки для турбины Карагандинской ТЭЦ-3 ведёт Владимир Опока.

# Неравнодушен к делу

Старший мастер участка сборки роторов 28-го цеха ЛМЗ Азат Ахмадеев отдал заводу и своей профессии больше 30 лет жизни.



Перебраться из родной Башкирии в Ленинград Азата Ахмадеева уговорил родной дядя, работавший на ЛМЗ в монтажном отделе.

— Я переехал в Ленинград в 1977 году, но сразу поступить в институт мне не удалось, — рассказывает Азат Анварович. — Устроился на ЛМЗ учеником токаря, через неко-

торое время меня призвали в армию. После службы вновь вернулся на ЛМЗ, начал работать в лаборатории паровых турбин. Стал студентом вечернего отделения завода-вуза. Параллельно работал мастером на механическом участке, а потом — мастером на участке сборки роторов 28-го цеха.

— Считаю себя опытным производственником, знающим своё дело, — продолжает Ахмадеев. — А в этом случае получаешь огромное удовлетворение от того, когда хорошо его выполняешь. Технология сборки роторов — сложный процесс, чтобы узнать его досконально, необходимо не меньше пяти лет, только после этого можно считать себя опытным работником.

Азат Анварович не скрывает, что руководить людьми в его работе — самое сложное:

— Некоторые думают, что всё надо делать в приказном порядке, на самом деле это не так. Все люди разные, у всех бывают сложности, неурядицы в семье, поэто-

му если человек расстроен, то я не буду лишним раз на него давить. Нужно уметь не обидеть: всё-таки у нас давно устоявшийся коллектив, мы не просто связаны работой, а уже одна большая семья. С кем-то нужно сначала поговорить на отвлечённые темы, а уже потом «вдохновлять на трудовые подвиги», с другим — разговаривать в более деловом ключе. Работников нужно мотивировать, донести до них, что они работают в стабильной компании, получают достойную заработную плату.

Отдельно Азат Анварович занимается молодыми, кто недавно пришёл в цех.

— То, что молодые ребята приходят к нам в цех, не может не радовать, — подчёркивает Ахмадеев. — Конечно, чтобы обучить начинающего работника, нужны время, силы. К каждому новичку мы прикрепляем опытного бригадира.

Представить свою жизнь без ЛМЗ Азат Анварович уже не мо-

жет: завод давно стал для него вторым домом.

— Больше всего я хочу, чтобы у нас было много заказов, не останавливалось производство, — добавляет он. — Даже в выходные дни, в отпуске часто думаю о том, что происходит в цехе, потому что это дело моей жизни, я не могу оставаться к нему равнодушным. Такого же отношения требую и от рабочих.

Несмотря на большую занятость Азат Анварович всё-таки находит время на свои любимые занятия: охоту и рыбалку.

— В выходные я уезжаю на Ладозское озеро, — рассказывает Ахмадеев. — Провожу время наедине с природой, рыбачу, ловлю окуня. Каждый год мы с семьёй на машине ездим на мою родину, в Башкирию. Общение с природой и путешествия дают возможность развить себя, посмотреть мир, а также отвлечься от текущих забот, сменить вид деятельности.

Евгения ПЕРФИЛЬЕВА  
Фото Владимира ТИМОФЕЕВА



# На Правобережной ТЭЦ-5 встретили гостеприимно

Наша компания продолжила организацию экскурсий для работников на электростанции, где действует или монтируется оборудование производства «Силовых машин». На этот раз группа наших специалистов побывала на петербургской Правобережной ТЭЦ-5.



Эдуард Лисицкий (в центре) познакомил гостей из «Силовых машин» со станцией.

Проект «Шаг навстречу знаниям», в соответствии с которым проводятся экскурсии на станции, стартовал в прошлом году. За это время три группы посетили каскад Вуоксинских ГЭС – Лесогорскую и Светогорскую гидроэлектростанции (рассказ об одной из экскурсий см. в газете №29 от 22 октября 2010 года). Поездки на станции пользуются популярностью у работников «Силовых машин», заявок из разных подразделений много, и весной поездки на каскад Вуоксинских ГЭС будут продолжены.

На Правобережную ТЭЦ-5 отправилась группа из 19 работников, включая корреспондента «СМ». Это были в основном молодые специалисты (хотя программа рассчитана абсолютно на всех желающих). Знакомство со станцией началось с главного здания и музея ТЭЦ. Нас встретил директор станции Эдуард Лисицкий, он же и проводил экскурсию. Перед тем, как начать рассказ, Эдуард Николаевич поинтересовался, что именно мы хотим узнать о станции, попросил сообщить, какие подразделения мы представляем. В группе

## Мнения экскурсантов

**Денис Дугушкин, менеджер дирекции по закупкам:**

– Желание посетить Правобережную ТЭЦ-5 у меня было огромное, ведь я работал на станции с аналогичным энергоблоком – Новосибирской ТЭЦ-5. Для меня представляли наибольший интерес размещение оборудования в котлотурбинном цехе и блочный щит управления. Энергоблок на Правобережной ТЭЦ-5 был введен в 2006 году, поэтому его можно считать наиболее современным из аналогичных, установленных в России. С точки зрения компоновки основного оборудования здесь нет ничего принципиально нового, блок похож на своих «собратьев», а вот блочный щит управления выполнен по-современному – подобное я видел только на фотографиях зарубежных станций. В целом впечатление от посещения станции осталось хорошее.

**Елена Григорьева, менеджер дирекции по маркетингу и коммерческим операциям:**

– На экскурсию я ездила скорее с общепознавательной целью. И считаю, что она была полностью достигнута. Директор станции в доступной форме преподнес нам информацию и по самой станции, и вообще по современной энергетике. Понравилось, что экскурсия получилась по принципу «два в одном»: удалось увидеть и действующий блок, и новый строящийся. К сожалению, на других российских станциях я не бывала, но хочется верить, что и на остальных станциях царят такие же чистота и порядок. А вообще подобные экскурсии очень полезны.

**Максим Зимин, инженер-конструктор СКБ «Турбина» ЛМЗ:**

– Экскурсия понравилась: доброжелательное отношение персонала, нам ответили на все интересующие вопросы. Честно говоря, хотелось бы ещё пообщаться и походить по станции, но, понятно, время есть время. Мне было особенно интересно посмотреть строящийся энергоблок. Вообще мы, конструкторы, нечасто выбираемся на станции, поэтому возможность таких поездок – это здорово!

**Анастасия Егорова, старший менеджер дирекции по закупкам:**

– Я прежде всего хотела посмотреть компоновку оборудования в машзале и места монтажа оборудования и комплектующих, в закупке которых я участвую. Впечатления положительные, с удовольствием побывала бы на экскурсии и на каскаде Вуоксинских ГЭС.



Действующий агрегат Правобережной ТЭЦ-5.

большую часть составили сотрудники дирекции по закупкам и инженеры-конструкторы.

Экскурсия началась с краткой исторической справки. Станция была пущена в 1922 году как ТЭЦ «Красный Октябрь». Она непрерывно работала во время блокады Ленинграда в 1941 – 1944 годах, под обстрелом, и в музее хранится снаряд, разорвавшийся на территории ТЭЦ.

Как сообщил Эдуард Лисицкий, сейчас станция обеспечивает тепловой и электрической энергией правый берег Невы – Невский и Красногвардейский районы Петербурга. Её электрическая мощность составляет 180 МВт, тепловая – 1120 Гкал/час. Пока действует один энергоблок, работают два водогрейных котла, зимой – 4-5 (всего их восемь). Одновременно строится новый энергоблок, в составе

которого будет действовать ПГУ-450. Всё оборудование – две газовые турбины, два генератора и паровую турбину – изготовили и поставили «Силовые машины».

Директор станции подвёл группу к макету и познакомил с расположением основных объектов на территории: первый энергоблок, градирня, водогрейная котельная, паровая котельная, строящийся второй энергоблок. По ходу экскурсии Эдуард Лисицкий постоянно задавал группе наводящие вопросы, например, почему старая дымовая труба выше, чем труба на блоке с ПГУ? Как выяснилось позднее, это было неспроста: Эдуард Николаевич в своё время преподавал в вузе. Для многих экскурсия была ознакомительной, и далеко не все разбирались в технических тонкостях, но, к счастью, в группе оказался менеджер дирекции по закупкам «Силовых машин» Денис Дугушкин, работавший раньше на станции и достойно отвечавший на все каверзные вопросы и грамотно задававший свои.

Следующим пунктом программы была пультовая, где персонал станции заверил нас, что серьёзных претензий к работе оборудования «Си-

ловых машин» у них нет.

– Турбина хорошая, хотя она работает только пять лет, это сравнительно немного, чтобы делать выводы, – сказал Эдуард Лисицкий. – Что касается генератора, он с полным водяным охлаждением, и мне нравится такое конструктивное решение.

Затем мы отправились в машзал, где бегло осмотрели действующее оборудование – времени было не слишком много, программа экскурсии была и так насыщенной, а некоторым специалистам хотелось ещё походить по машзалу, пообщаться с персоналом.

Зашли мы и в водогрейную котельную, хотя, по мнению директора, она не так впечатляет, как энергоблок, но это оборудование в «организме» станции нужно.

Специалисты «Силовых машин» захотели осмотреть и строящийся парогазовый блок, где идёт монтаж оборудования нашего производства. Нам объяснили принцип действия ПГУ, рассказали о некоторых особенностях проекта.

Внутри здания строящегося энергоблока сейчас безлюдно: одна фаза работ завершилась, к следующей приступят позже.

– Газовые турбины уже смонтированы на фундаменте в комплекте с генераторами, смонтировано горелочное устройство, – сообщил Эдуард Лисицкий. – Фундамент паровой турбины отстоялся, мы готовы к монтажу оборудования. На площадке уже стоят части паровой турбины, а сам монтаж начнётся в течение этого месяца. Продолжаются монтаж пакетов котлов-утилизаторов и строительные работы, монтируется электрооборудование.

Следующий этап сооружения нового блока – монтаж вспомогательного оборудования, который начнётся в июне. По словам директора станции, работа здесь закипит ударными темпами, на площадке будет работать до тысячи человек.

– Вообще же с «Силовыми машинами» у нас сложились тёплые, хорошие партнёрские отношения, что и было подтверждено подписанием на территории нашей ТЭЦ в ноябре прошлого года соглашения о сотрудничестве в области сервиса между ТГК-1 и «Силовыми машинами», – считает Эдуард Николаевич. – Вы – наш стратегический партнёр, и это не просто слова. При эксплуатации оборудования специалисты конерна часто нас выручают, помогают, мы можем на вас рассчитывать. К таким экскурсиям я отношусь положительно, с удовольствием общаюсь с молодёжью. К нам на станцию часто приезжают школьники, студенты, молодые специалисты. Так что приезжайте ещё – встретим и ответим на все вопросы!

**Наталья СОЛОВЬЁВА**  
Фото автора



# Важно найти общий язык с коллегами

**Большая часть жизни инженера-конструктора сектора технологического контроля, стандартизации и унификации СКБ «Гидротурбомаш» ЛМЗ Нины Стеколыщиковой связана с ЛМЗ, куда она пришла работать 47 лет назад.**

Здесь Нина Александровна прошла путь от чертёжницы до инженера-конструктора, удостоена званий «Кадровый турбостроитель», «Ветеран труда ЛМЗ».

— После войны мой отец, Александр Иванович, был секретарём комсомольской организации ЛМЗ, — вспоминает Нина Александровна. — На заводе работали моя мама, брат, тётя и дядя. С ЛМЗ связаны все мои детские воспоминания: семья жила на Охте, меня водили в заводской детский сад №3, я ездила в пионерский лагерь в Лемболове, училась на заводе-втузе. Словом, была заводским ребёнком. А в последний школьный год перешла в школу рабочей молодёжи, чему очень рада. Тогда я уже знала, что пойду учиться и работать по технической специальности. 17-летней девчонкой папа привёл меня в бюро водяных турбин (так тогда называлось СКБ «Гидротурбомаш»), где я числилась чертёжницей, но на самом деле была поначалу простым курьером.

Около 30 лет Нина Стеколыщикова простояла за кульманом, работая конструктором, после чего ей предложили заняться стандартизацией. Нина Александровна разра-

батывает нормативные документы, проверяет текстовую документацию.

— Я участвовала в подготовке документов для многих проектов, знаю всех людей, работающих в нашем КБ, — говорит она. — Обычно ко мне обращаются конструкторы, которым нужна помощь, консультация. Когда к тебе приходят и говорят: «Нина Александровна, подскажите, ведь вы всё знаете!», то ощущаешь громадную ответственность, потому что важно не подвести обратившегося за помощью человека. Я часто использую справочную литературу, без неё — никуда. Если приходится указывать человеку на ошибки, неточности, то стараюсь сделать это как можно более деликатно, независимо от того, кто передо мной — начальник или только начинающий свою карьеру специалист.

Работу с людьми Нина Александровна считает самой сложной, ведь тут мало быть хорошим специалистом, нужно обладать знанием психологии.

— К каждому необходим особый подход, — считает Стеколыщикова. — В КБ работает много молодых специалистов, недавно окончивших учёбу, их отличают честолю-



бие и большие амбиции, но я сама была молодой, поэтому относилась к этим качествам с пониманием.

С особой гордостью Нина Александровна говорит о богатом архиве, который хранится в СКБ «Гидротурбомаш» и к которому постоянно обращаются конструкторы.

— Никто не начинает работу с чистого листа, — объясняет она. — Да, мы создаём новые проекты, занимаемся модернизацией, но типы машин остаются прежними, основная база, на которую мы опираемся, создана нашими талантливыми предшественниками. А норматив-

ные документы являются канвой конструкторской работы. Конечно, многое изменилось с той поры, когда я только пришла на ЛМЗ. К примеру, мне до сих пор кажется, что компьютеры, на которых сейчас работают конструкторы, не дают той свободы творчества, которая бывает, когда стоишь перед листом ватмана. Мне он помогал думать: я могла тут же что-то подрисовать, набросать эскиз. Поэтому я советую не игнорировать карандаш и бумагу.

Сказать, с каким вопросом чаще всего к ней обращаются, Нина Александровна не может, потому что они всегда разные.

— На мне лежит большая ответственность, если честно, я до сих пор нервничаю, когда нужно сделать что-то важное, — улыбается она. — Но меня окружают грамотные специалисты, много даёт собственный опыт. За годы работы я поняла, что стремиться к совершенству бесполезно, а вот найти общий язык с коллегами действительно важно. Порой на работе приходится так много говорить, что только на даче наслаждаешься тишиной. Но я люблю свою работу, мне интересно, что каждый раз передо мной встают новые задачи.

Нина Стеколыщикова не скрывает, что большая часть её воспоминаний связана с ЛМЗ, за жизнью которого она наблюдает почти полвека.

— Завод для меня как родной дом, — говорит она. — Здесь прошла моя жизнь, я знаю, каким он был, каким стал теперь, а своих сверстников, работающих на ЛМЗ, я встречаю как самых родных и близких мне людей.

**Евгения ПЕРФИЛЬЕВА**

## Потенциал разглядели вовремя

**Михаил Караваев, фрезеровщик участка финишной механики механообрабатывающего цеха ПК ЗТЛ, работает здесь три года. Но старшие коллеги утверждают, что за такой сравнительно небольшой срок молодой человек стал настоящим профессионалом.**



Михаил Караваев окончил Псковский индустриальный техникум, потом три года работал в одном из посёлков в Псковской области. Затем молодой человек решил переехать в Петербург, а о ЗТЛ узнал из объявления в газете.

По признанию Михаила, первый год работы в механообрабатывающем цехе дался ему нелегко.

— Честно говоря, поначалу я как-то несерьёзно относился к работе, — теперь с улыбкой говорит Караваев. — Иногда ленился, всё казалось, что платят недостаточно... Но мне объяснили, что здесь на работу не просто ходят, а зарабатывают деньги, и от твоего труда зависит и зарплата. Я изменил своё отношение, перестроился. Понял, что только за то, что ты появился в цехе, денег не дадут. И в том, что я не просто остался, а хочу работать здесь и дальше, заслуга мастеров и старших коллег.

— Михаил пришёл к нам уже готовым фрезеровщиком, ему не нужно было начинать с азов, — рассказывает мастер участка Людмила Марголина. — Задача

была сделать из него турболопаточника. Я сразу поняла: парень способный, схватывает всё на лету. Ну и терпели иногда его выпад, потому что редко появляются такие перспективные ребята. А на нашем участке это тем более ценно, ведь основная нагрузка ложится на костяк, пришедший сюда с ЛМЗ в 1998 году, и смену готовить надо. Но далеко не на каждого молодого хочется тратить свои силы, делиться с ним опытом. А с Караваевым легко было, умный парень. Зато теперь мы радуемся, что разглядели его большой потенциал и не махнули на него рукой.

Сейчас Михаил освоил все станки, которые есть на участке, может выполнять любые финишные операции по обработке лопаток. Работы в течение дня много, молодой человек обслуживает разные станки в зависимости от задания.

— В первый год у меня не было особого желания вникать в производство, а сейчас я так втянулся, что стало интересно по-настоящему, — говорит Караваев. — Я с удовольствием работаю в коллективе,

привык к заводскому ритму, к графику. А привыкнуть было непросто: вставать приходится в 5 часов утра. Месяц назад у меня родился сын, и подремать удаётся разве что во время обеденного перерыва...

Теперь Михаил хочет получить высшее образование по той же специальности, какую получил в техникуме, — «технолог машиностроения». Он собирается подавать документы в Политехнический университет.

— Мне нужно высшее техническое образование, — уверен Караваев. — Буду учиться в любом случае. В будущем хочу работать технологом. Мне исполнилось 28 лет, началась взрослая жизнь, всё ребячество осталось в прошлом. Разумеется, подумываю и о карьере, надо стремиться к лучшему, но пока мне нравится то, что есть.

Михаил искренне благодарен своим опытным коллегам, Людмиле Марголиной. И за то, что отнеслись с пониманием, и за то, чему они его научили. Караваев говорит так: 98% того, что он сейчас умеет, это заслуга коллектива.

**Наталья СОЛОВЬЁВА**  
**Фото Владимира ТИМОФЕЕВА**



Воспитай ученика!

# Пары сформированы



Одна из сформированных пар в комплексе турбогенераторов «Электросилы»: наставник Михаил Голанд (справа) и его ученик Евгений Попеску.

В нашей компании продолжается реализация проекта подготовки резерва ключевых специалистов основных рабочих профессий.

На «Электросиле» в нём участвуют комплексы гидрогенераторов, турбогенераторов, изоляционно-обмоточный и заготовительный. Всего сформировано 10 пар «наставник – ученик».

Известно, что отдача от практического обучения во многом зависит от личности наставника. Поэтому при его выборе в комплексах основное внимание уделялось опыту и квалификации рабочего, его умению доходчиво и ненавязчиво передавать свои знания. Также учитывались заинтересованность в участии в проекте, неформальное отношение к обучению. Наставник отвечает не только за качественную подготовку своего подопечного, ему необходимо сделать так, чтобы ученик, получив необходи-

мые профессиональные знания, мог заменить его на время, оставаясь бы работать на заводе в дальнейшем.

Экспертная комиссия в составе менеджера по персоналу дирекции по работе с персоналом и административным вопросам «Силовых машин» Эльгизы Кайкиной, ведущего специалиста управления по работе с персоналом «Электросилы» этой же дирекции Ирины Пономарёвой, заместителей начальников подразделений, непосредственных руководителей кандидатов рассматривала индивидуально каждую пару.

— Участники проекта совместно со своими руководителями составляют программу, которая предусматривает обучение производ-

ственным операциям, требующим высокой квалификации, — поясняет Ирина Пономарёва. — Одно из условий участия в проекте — работа наставника и его подопечного в одну смену. Во время обучения, которое завершится в сентябре, мы проведём промежуточную аттестацию наставников. Как и в предыдущие годы, по итогам обучения трое лучших наставников будут отмечены денежной премией.

По словам Ирины Пономарёвой, проект подготовки резерва ключевых специалистов действует в нашей компании несколько лет, и уже можно отметить эффективность подготовки молодых специалистов непосредственно на рабочих местах. На основе этой программы также сформирован резерв ключевых специалистов конструкторских и технологических служб.

Надежда БАРАНОВА  
Фото Владимира ТИМОФЕЕВА

## Спорт

### На лыжне и в зале

На ЛМЗ продолжаются старты традиционной комплексной спартакиады предприятия.

На базе в Лемболове (Ленинградская область) состоялась лыжная эстафета. За победу боролись 12 команд, в каждую из которых входили трое мужчин и одна женщина. Сильный пол бежал дистанцию 5 километров, слабый — 3 километра.

В итоге на финише первой была лыжная сборная 24-го инструментального цеха, второй — объединённая команда технического управления и инженерных служб. Бронзовым призёром стала команда

СКБ газовых турбин и парогазовых установок.

Завершился баскетбольный турнир с участием 13 команд. Здесь успех сопутствовал сборной служб главного инженера. Она опередила команды СКБ «Турбина» и 202-го гидротурбинного цеха.

### За явным преимуществом

Лыжники КТЗ провели свои соревнования на территории заводского санатория «Сокол».

Победитель мужской гонки на 3 километра Станислав Коротков из

цеха №18 выиграл почти полминуты у ближайшего преследователя — огромный отрыв для такой короткой дистанции, а вот второго и третьего призёров разделили всего две секунды. В итоге вторым стал Пётр Борисов (комплекс турбогенераторов), а третьим — Александр Козлов (отдел нематериальных активов).

Женщины соревновались на дистанции 2 километра. Здесь победила Людмила Пилькова (ОГТ), второй пришла Галина Багаева, третьей — Валентина Иванова (обе — из ОКБ).

В командном зачёте на первом месте — команда заводоуправления, далее ОКБ и цех №45.

(Соб. инф.)

**ИБИ МЕЖДУНАРОДНЫЙ БАНКОВСКИЙ ИНСТИТУТ**

ПОБЕДИТЕЛЬ КОНКУРСОВ КАЧЕСТВА МИНОБРАЗОВАНИЯ И ПРАВИТЕЛЬСТВА РФ

• **ВЫСШЕЕ, ВТОРОЕ ВЫСШЕЕ ЭКОНОМИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ (БАКАЛАВРИАТ, МАГИСТРАТУРА)**

**ДЕНЬ ОТКРЫТЫХ ДВЕРЕЙ**  
**27 марта**  
начало в 12.00

ФОРМЫ ОБУЧЕНИЯ:

→ **ОЧНАЯ, ОЧНО-ЗАОЧНАЯ (ВЕЧЕРНЯЯ), ЗАОЧНАЯ, ДИСТАНЦИОННАЯ (ЭКСТЕРНАТ)**

• **ПРОФПЕРЕПОДГОТОВКА И ПОВЫШЕНИЕ КВАЛИФИКАЦИИ**

• **МВА, EXECUTIVE МВА**

• **АСПИРАНТУРА**

• **ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ЛИЦЕЙ МБИ (набор в 8,9,10 и 11 классы)**

**М. САДОВАЯ УЛ., 6 м. «Гостиный двор»**

**570-55-76 www.IBI.SPB.ru**

Лиц. № 263306 от 30.11.07 Гос. рег. № 001025 от 30.11.07



**ШАГ НАВСТРЕЧУ ИСКУССТВУ**

## Всё в жизни будет хорошо

23 марта в 18 часов в актовом зале инженерного корпуса ЛМЗ Санкт-Петербургский государственный драматический театр «Приют комедианта» представит работникам нашей компании спектакль «Не желаете отдохнуть?» режиссёра Николая Феоктистова.

«Не желаете отдохнуть?» — это несколько историй о любви, основанных на новеллах современных авторов. Их герои в чём-то старомодны, немного наивны и романтичны, они уверены в том, что счастье обязательно придёт. Лёгкие, грустные и добрые истории помогут поверить в то, что всё в жизни будет хорошо. Действие сопровождается музыка: на сцене звучат городской романс и бардовская песня. В спектакле заняты актёры Николай Феоктистов и Татьяна Шепилова.



Сцена из спектакля.

Билеты можно приобрести в профсоюзных комитетах ЛМЗ и «Электросилы». Их стоимость — 150, 180 и 250 рублей. Продолжительность спектакля «Не желаете отдохнуть?» — три часа с одним антрактом.

Это уже не первый спектакль, представленный работникам «Силовых машин»: в прошлом году многие с удовольствием посетили спектакли Молодёжного театра на Фонтанке, а также испанского театра «Tribuene».





## 8 ШАГ НАВСТРЕЧУ ПОБЕДЕ

## Турнир прошёл с азартом

Состоялся второй чемпионат «Силовых машин» по русскому бильярду «Свободная пирамида»

В этом году желающих соревноваться оказалось больше, чем в прошлом: на турнире, который прошёл в петербургском развлекательном клубе «Сапсан», встретились 22 игрока. Некоторые уже пробовали свои силы в первом чемпионате нашей компании, кто-то был в роли дебютанта. По ходу разминки стало понятно, что участники относятся к соревнованию серьёзно: тишину в зале прерывали лишь звуки катящихся шаров и удары кия.

— Прошлый турнир был знакомым для нашей компании — первым, и мы решили продолжать, создавать традицию, ведь интерес к игре растёт, — сказал один из инициаторов турнира руководитель проектов дирекции по сервису «Силовых машин» Кирилл Золотарёв. — Бильярд — это игра разума, воображения, требующая хладнокровия, собранности и даже знания геометрии. Всё зависит от мастерства и подготовки игрока. На этот раз мы уже знаем, чего ждать от игроков, поэтому постарались сделать так, чтобы сильные участники не сразу попали друг на друга при жеребьёвке.

Поединки проходили до двух побед, проигравшие уходили в нижнюю часть турнирной сетки, где могли в случае успеха побороться за третье и четвёртое места.

Единственной представитель-

ницей женского пола на турнире была экономист административно-технического сектора СКБ «Гидротурбомаш» ЛМЗ Татьяна Марьина.

— Бильярдом я заинтересовалась около 10 лет назад, — сообщила она. — С игрой меня познакомил отец. Быть единственной женщиной в зале не так-то просто, но я уже участвовала в первом чемпионате «Силовых машин», решила попробовать свои силы снова. Считается, что играть в бильярд лучше получается у мужчин, но я постараюсь опровергнуть это мнение!

По словам активно участвовавшего в организации чемпионата ведущего менеджера проекта дирекции по информационным технологиям «Силовых машин» Николая Лобода, проведение корпоративного турнира полезно для работников компании:

— Во встрече за бильярдом я узнал многих людей, с которыми раньше пообщаться не удавалось, появились общие интересы, новые друзья. Сегодня каждый из участников пытается справиться со своими нервами, настроиться, потому что успех в игре зависит именно от внутреннего спокойствия и собранности.

Турнир длился с 11 часов утра до 7 вечера. Некоторых пришли поддержать болельщики, которые тоже смогли поиграть за свободными столами.



В игре — победитель второго чемпионата «Силовых машин» по бильярду Сергей Лубяго.

Четвертьфиналы проходили очень напряжённо, не говоря уже о полуфиналах и финале. После первого круга стало ясно, что слабых соперников в зале нет, а из фаворитов турнира оправдать ожидания смог только начальник бюро техно-

логического отдела производственных мощностей и технического перевооружения «Электросилы» Сергей Лубяго, год назад ставший серебряным призёром. Несмотря на проигрыши участники не расстраивались и

наблюдали за ходом игры до конца.

— От участия в корпоративном чемпионате я ожидал прежде всего общения, — пояснил начальник отдела дирекции по сервису Станислав Киселёв. — В зале приятная атмосфера, здесь собрались люди, увлечённые бильярдом. Сейчас я проиграл, но получил огромное удовольствие от самой игры. У меня был сильный соперник, мы разыграли интересную партию.

Председатель совета Лиги любителей бильярда Михаил Горба выразил уверенность в том, что сотрудничество с «Силовыми машинами» в проведении корпоративных чемпионатов окажется длительным и плодотворным. Именно представитель этой лиги — Никита Медведев — был главным судьёй турнира.

В полуфиналах Сергей Лубяго выиграл у Кирилла Золотарёва, начальник ремонтно-строительного цеха ЛМЗ дирекции по эксплуатации и техническому развитию «Силовых машин» Борис Марьин — у работника 24-го инструментального цеха этого же завода Валерия Царёва. В финальном поединке успех сопутствовал Сергею Лубяго. Победители были награждены кубками, книгами о бильярде и ценными призами.

Евгения ПЕРФИЛЬЕВА  
Фото Владимира ТИМОФЕЕВА



Николай Лобода (справа) доволен тем, как проходит турнир.



Татьяна Марьина не побоялась бросить вызов мужчинам.

Учредитель и издатель газеты «Силовые машины»: открытое акционерное общество «Силовые машины». 195009, Санкт-Петербург, улица Ватутина, 3, лит. А. Свидетельство о регистрации газеты «Силовые машины» ПИ №2-7154 выдано Северо-Западным окружным межрегиональным территориальным управлением Министерства РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций от 2 апреля 2004 года.

Выпуск газеты «Силовые машины» подготовлен пресс-службой управления по связям с общественностью и рекламе ОАО «Силовые машины». Ответственный за выпуск Алексей Морачевский. Телефоны: (812) 326-75-19, (812) 326-76-08. Факс (812) 326-76-08. Адрес электронной почты: Morachevsky\_AA@power-m.ru.

При использовании материалов газеты ссылка обязательна. Отпечатано в типографии ООО «Фирма «Курьер»: 196105, Санкт-Петербург, Благодатная улица, 63. Заказ №48. Подписано в печать 17 марта 2011 года. Тираж 10000 экземпляров. Распространяется бесплатно на предприятиях ОАО «Силовые машины». Выходит четыре раза в месяц.