

Diseño de programa

Variables del proceso	Tag	Descripción
Banda de recepción	MBandaRecepPapa	Primera fase, recepcion del producto
Banda vibratoria	MBandaVibraPapa SistemaVibración	Segunda fase, vibracion separacion de tierra
Zona de lavado	SensorInicioTanque	Tercera fase, lavado de papas en tanque.
	TemporizadorTanque	
Banda secado	SensorTemperatura	Segunda fase, vibracion separacion de tierra
	MotorBandaCepillos	
Selección visual		
Banda empaquetado	MotorBandaEmpaquetado	Sexta fase, una banda escalera sube los tomates hasta la empaquetadora.
Empaquetado	SensorPeso	Fase empaquetado, se
	ActuadorPlataforma	
	ActuadorGrapado	
	ActuadorCorte	
Banda Salida de empaquetado	MotorBandaSalida	

1. Proceso del tomate

Variables del proceso	Tag	Descripción
Banda de recepción	MBandaReceTom	Primera fase, recepción producto
Banda de filtrado	MBandaFiltrTom	Segunda fase, separación de impurezas y tomates pequeños.
	SVibracionTom	
Zona de lavado	SAspersoresTom	Tercera fase, lavado de tomates por sistema de aspersión elevadizo y cepillos rotatorios.
	AspersoresTom	
	MBandaCepiTom	
Banda Selección	MBandaSeleTom	Cuarta fase, inspección visual de producto y acumulación.
Banda clasificación	SCargaTom	Quinta fase, el sensor de peso identifica a qué clase pertenece el tomate y un actuador lineal lo empuja a su respectivo depósito.
	CTomatepequeño	
	CTomateMediano	
	CTomateGrande	
Banda empaquetado	MBandaEmpaqueTom	Sexta fase, una banda escalera sube los tomates hasta la empaquetadora.
Empaquetado	SPesoTom	Fase empaquetado, se
	APlataforma	
	ActuadorGrapado	
	ActuadorCorte	
Banda Salida de empaquetado	MotorBandaSalida	
Celda Robotizada		