



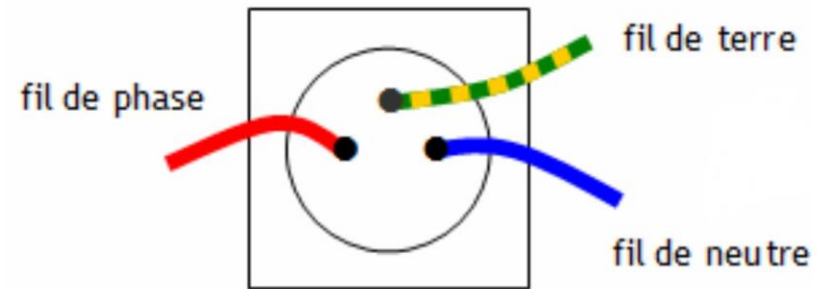
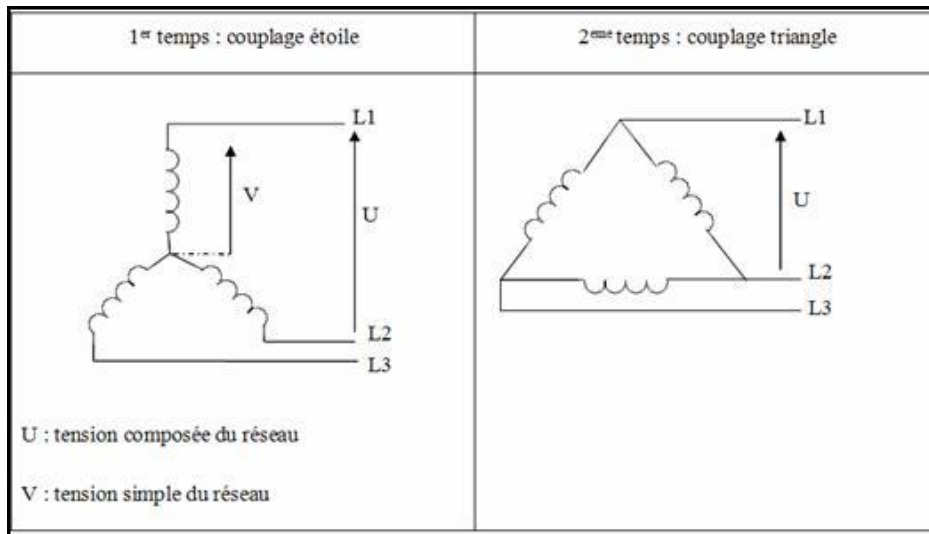
AREM



MOTEURS

Formateur: Gauthier PINEDA

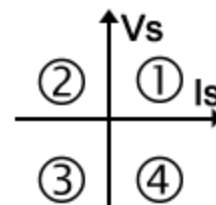
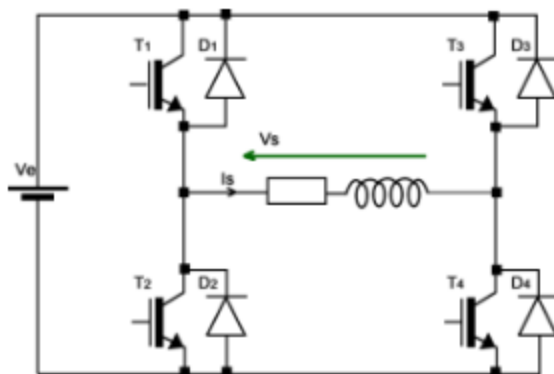
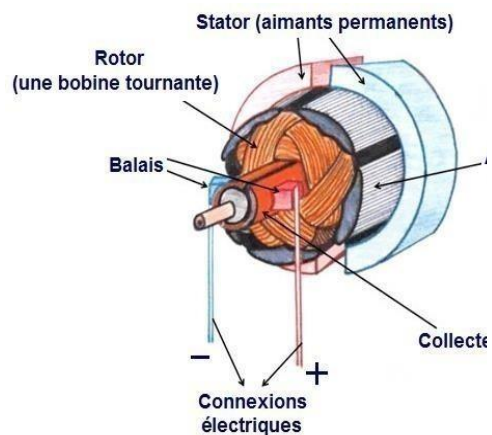
0/ Triphasé vs monophasé



MONOPHASE

	Monophasé	Triphasé
Avantages	Simple à calculer, 2-3 fils	Fortes puissances
Inconvénients	Faibles puissances par fil	3-4 fils selon montage
Courant	Alternatif/continu	Alternatif seulement
Montage étoile	-----	Stabilité du système
Montage triangle	-----	Pmax Umax

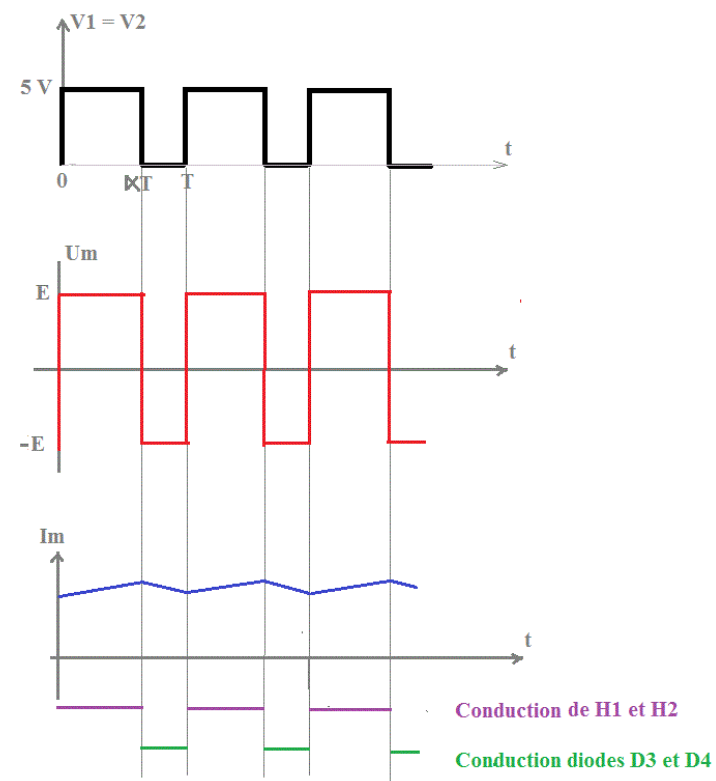
I/Moteur à Courant Continu



$$C = K_t \cdot I$$

$$V = K_c \cdot \Omega$$

$$C \cdot \Omega = P_m$$



```

1  #define brochePwmChoisie      5           // On choisit d'émettre sur la broche D5
2  #define pourcentageRapportCycliqueChoisi 30 // avec un rapport cyclique égal à 30%
3
4  void setup() {
5
6      // Conversion du « pourcentage » de rapport cyclique en une valeur comprise entre 0 et 255
7      int rapportCycliqueEntre0et255 = map(pourcentageRapportCycliqueChoisi, 0, 100, 0, 255);
8
9      // Génération du signal PWM
10     pinMode(brochePwmChoisie, OUTPUT); // Définition de la broche D5 en tant que « SORTIE »
11     analogWrite(brochePwmChoisie, rapportCycliqueEntre0et255); // Génération du signal PWM, avec le rapport cyclique voulu
12
13 }
14
15 void loop() {
16
17     // Pas de code ici, car tout se passe dans la partie setup !
18
19 }

```

II/Moteur Pas à Pas

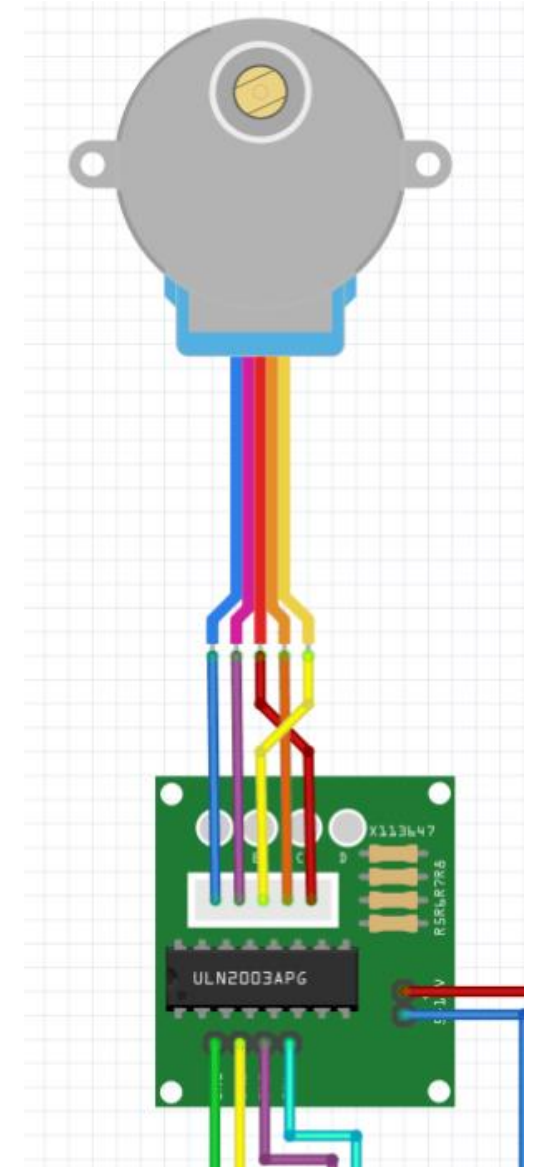
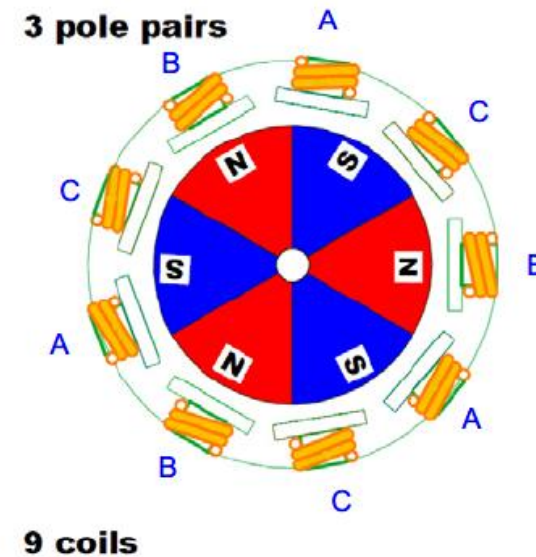
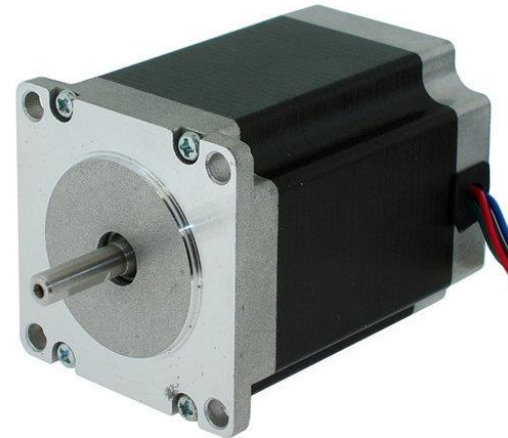
```
//we need this value to
int step_count;
void setup() {
    //setting up pins as
    pinMode(2, OUTPUT);
    pinMode(3, OUTPUT);
    pinMode(4, OUTPUT);
    pinMode(5, OUTPUT);
}

void loop() {
    //using switch and based
    //as you can see we are s
    switch(step_count){
        case 0:
            digitalWrite(2, HIGH);
            digitalWrite(3, LOW);
            digitalWrite(4, LOW);
            digitalWrite(5, LOW);
            break;

        case 1:
            digitalWrite(2, LOW);
            digitalWrite(3, HIGH);
            digitalWrite(4, LOW);
            digitalWrite(5, LOW);
            break;

        case 2:
            digitalWrite(2, LOW);
            digitalWrite(3, LOW);
            digitalWrite(4, HIGH);
            digitalWrite(5, LOW);
            break;

        case 3:
            digitalWrite(2, LOW);
            digitalWrite(3, LOW);
            digitalWrite(4, LOW);
            digitalWrite(5, HIGH);
            break;
    }
    //incrementing step_count
    step_count++;
    //if it is bigger than sh
    if(step_count > 3){
        step_count = 0;
    }
}
```



III/ServoMoteur

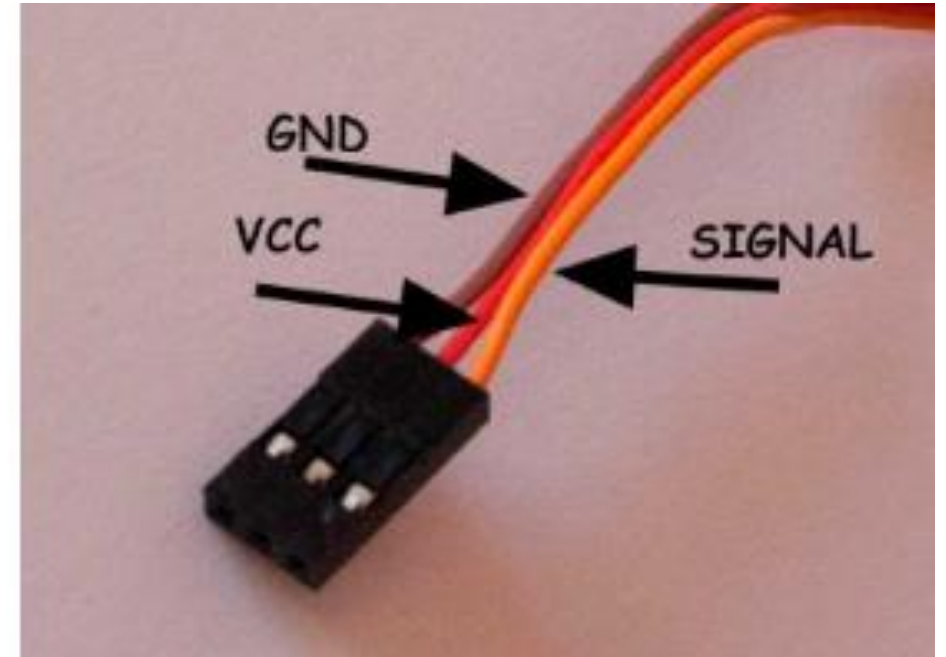


```
#include <Servo.h>
Servo monServo;

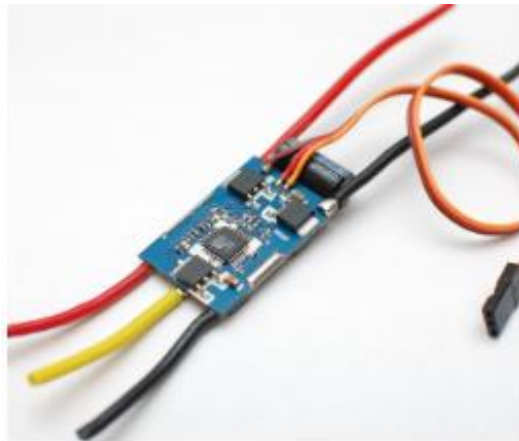
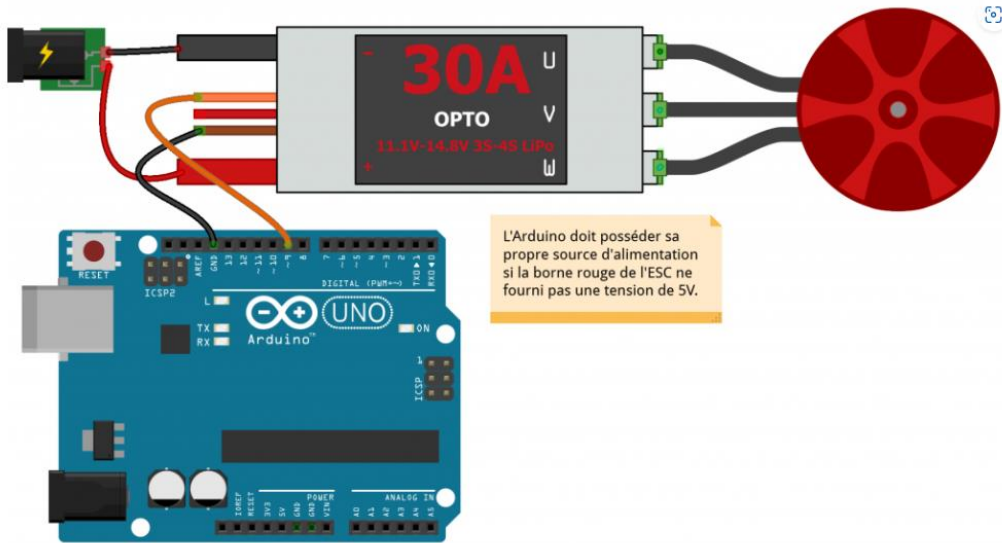
void setup() {
  monServo.attach(9);
}

void loop() {
  for (int i = 0; i <= 180; i++) {
    monServo.write(i);
    delay(15);
  }
  for (int i = 180; i >= 0; i--) {
    monServo.write(i);
    delay(15);
  }
}
```

- Limite d'angle de 0 à 180°
- Ne nécessite pas de carte de commande en plus du microcontrôleur



IV/Brushless



```
#include <Servo.h>
```

```
Servo esc; // Création de l'objet permettant le contrôle de l'ESC
```

```
int val = 0; //
```

```
void setup() {  
  esc.attach(9); // On attache l'ESC au port numérique 9 (port PWM obligatoire)  
  delay(15);  
  Serial.begin(9600);
```

```
  // Initialisation de l'ESC  
  // (certains ESC ont besoin d'une "procédure d'initialisation"  
  // pour devenir opérationnels - voir notice)  
  esc.write(0);  
  delay(1000);  
  esc.write(180);  
  delay(1000);  
  esc.write(0);
```

```
  // Quelques informations pour l'utilisateur  
  Serial.println("Saisir un nombre entre 0 et 179");  
  Serial.println("(0 = arrêt - 179 = vitesse maxi");  
  Serial.println("démarrage à partir de 20");  
}
```

```
void loop() {  
  if (Serial.available() > 0) {  
    val = Serial.parseInt(); // lecture de la valeur passée par le port série  
    Serial.println(val);  
    esc.write(val);          //  
    delay(15);  
  }  
}
```

Types de Moteurs utilisés

	Moteur à Courant continu	Moteur Pas à Pas	Servomoteur	Brushless
Utilisation	Applications contrôlées en vitesse (ex: embase de PAMI)	Applications contrôlées en vitesse et position	Contrôle en position d'un actionneur en moins de 5V	Applications en Vitesse de Rotation
Commande	Courant continu / hacheur	Pont en H , double PWM, sens	Pont en H, double PWM, sens	ESC
Avantages	Polyvalent, couple et vitesse proportionnels à I_c et V_c	Polyvalent, Précis, couple élevé	Précis	Très grande vitesse
Inconvénients	Commande en position impossible sans asservissement	Asservissement complexe, demande deux à quatre câbles de commande	Souvent limité à 0:180° de battement, Fragile	Couple très faible