

MEMORIAL DE ATIVIDADES

Descrição completa das atividades envolvidas na Empresa IMPORTAÇÃO
DISTRIBUIÇÃO COMERCIO ATACADISTA DE DISPOSITIVOS MEDICOS.

DATA

Sumário

1.	IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA.....	3
2.	INTRODUÇÃO	3
3.	OBJETIVO DO PROCESSO	4
4.	DADOS TÉCNICOS DO EMPREENDIMENTO.....	5
5.	A ESTRUTURA FÍSICA DO ESTABELECIMENTO	5
	HORÁRIO DE FUNCIONAMENTO	5
6.	ATIVIDADES DA EMPRESA	6
6.1.	FLUXO FUNCIONÁRIOS	6
6.2.	RECEBIMENTO / INSPEÇÃO	6
6.3.	QUARENTENA.....	7
	DECLARAÇÃO	9
	CONCLUSÃO	10

1. IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA

Empresa: x

CNPJ - x

NOME FANTASIA x

ENDEREÇO DA EMPRESA E DO LOCAL OBJETO DE ANALISE: x

ATIVIDADES OBJETO DESTA ANÁLISE

46.37-1-99 - Comércio atacadista especializado em outros produtos alimentícios não especificados anteriormente

CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS

46.44-3-01 - Comércio atacadista de medicamentos e drogas de uso humano

46.46-0-01 - Comércio atacadista de cosméticos e produtos de perfumaria

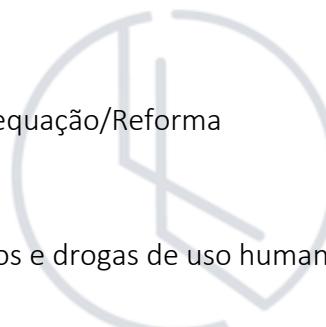
46.91-5-00 - Comércio atacadista de mercadorias em geral, com predominância de produtos alimentícios

NATUREZA APROVAÇÃO

Construção

Adequação/Reforma

Ampliação



NATUREZA ESTABELECIMENTO

Comércio atacadista de medicamentos e drogas de uso humano.

IDENTIFICAÇÃO DOS RESPONSÁVEIS

Representante Legal: x

CPF x

CEO - Sócio Diretor

Responsável Técnico pelo Projeto Sanitário (planta e memorial):

x

CAU x

CPF x

2. INTRODUÇÃO

Este memorial de atividades tem como objetivo descrever as operações e características do estabelecimento destinado ao comércio atacadista de medicamentos e insumos farmacêuticos, localizado dentro do operador logístico x, na cidade x /MG.

A área destinada à operação está situada na parte frontal do galpão, com acesso direto e livre às docas de recebimento e inspeção, permitindo um fluxo operacional eficiente e seguro para a movimentação de mercadorias. O local foi projetado para atender integralmente às normas sanitárias vigentes, garantindo a conformidade com as exigências da Vigilância Sanitária Estadual para o armazenamento e distribuição de produtos sujeitos a controle sanitário.

Este documento detalha as atividades desenvolvidas no espaço, os processos operacionais, a infraestrutura e as medidas adotadas para assegurar a qualidade, segurança e rastreabilidade dos produtos armazenados e distribuídos.

3. OBJETIVO DO PROCESSO

O presente memorial tem como finalidade descrever as atividades desenvolvidas pelo estabelecimento de comércio atacadista de medicamentos e insumos farmacêuticos, assegurando a conformidade com as exigências da Vigilância Sanitária Estadual.

O objetivo principal da empresa é a armazenagem, distribuição e comercialização de medicamentos e insumos farmacêuticos, garantindo a integridade, segurança e rastreabilidade dos produtos. Para isso, são adotados procedimentos operacionais que seguem as normas vigentes, incluindo boas práticas de armazenamento e distribuição, controle de qualidade e logística eficiente.

Além disso, o empreendimento busca otimizar o fluxo de recebimento e expedição, aproveitando a estrutura do operador logístico X Vale, que já possui Autorização de Funcionamento para armazenagem de mercadorias de terceiros, incluindo medicamentos. Dessa forma, a operação será realizada de maneira segura e eficaz, atendendo às exigências legais e às necessidades do mercado.

OBJETO DE ANALISE DESTE PROJETO

A área a ser avaliada pela Vigilância Sanitária Estadual corresponde exclusivamente à parte frontal do galpão, conforme indicado na planta apresentada no processo. Essa área foi destinada especificamente às operações do comércio atacadista de medicamentos e insumos farmacêuticos, garantindo acesso direto e livre às docas de recebimento e inspeção.

O restante do galpão não será objeto de análise pela VISA Estadual, pois está ocupado por outras empresas e não faz parte do escopo deste processo. Além disso, as áreas de apoio já possuem aprovação prévia para a empresa X Vale, que detém Autorização de Funcionamento para armazenagem de mercadorias de terceiros, incluindo medicamentos, conforme AFE ANEXA.

Este documento detalha exclusivamente as condições da área destinada à empresa requerente, atendendo aos requisitos sanitários aplicáveis ao setor de distribuição e armazenagem de produtos sujeitos à regulamentação da Vigilância Sanitária.

4. DADOS TÉCNICOS DO EMPREENDIMENTO

O edifício possui projeto aprovado junto a prefeitura municipal de X, possui Alvará de Obra e AVCB.

ÁREAS

Área Terreno	X m ²
Área Total Construída	X m ²
Área objeto de análise VISA	X m ²

5. A ESTRUTURA FÍSICA DO ESTABELECIMENTO

O galpão onde se localiza EMPRESA X , com nome fantasia de EMPRESA X, possui condições físicas ideais para atender às necessidades operacionais e regulamentações sanitárias. A edificação é ampla, bem estruturada e projetada para suportar as atividades de recebimento, armazenagem e distribuição de produtos regulados.

O galpão conta com todas as áreas necessárias para o bom desempenho da atividade, garantindo a conformidade com as normas exigidas pela Vigilância Sanitária Estadual. A área de armazenagem, localizada no térreo, apresenta pé-direito de 12 metros, proporcionando excelente capacidade de armazenamento verticalizado, com espaço adequado para a movimentação de mercadorias e a instalação de sistemas de organização, como porta-paletes.

Além disso, o galpão dispõe de docas que facilitam a carga e descarga de mercadorias, proporcionando um fluxo logístico eficiente e seguro. A área de armazenagem foi planejada para garantir o controle rigoroso das condições ambientais, como temperatura e ventilação, essenciais para a conservação dos medicamentos e insumos farmacêuticos.

No mezanino do galpão, encontra-se a área administrativa, que abriga as instalações das empresas locadas no Log Vale, oferecendo um ambiente adequado para a gestão das operações logísticas e administrativas. A infraestrutura do galpão atende plenamente às necessidades do comércio atacadista de produtos regulados, com condições de segurança, acessibilidade e funcionalidade.

HORÁRIO DE FUNCIONAMENTO

De segunda à sábado – horário comercial.

FUNCIONÁRIOS

Os funcionários com capacitação em conformidade com a atividade desenvolvida, a equipe é composta por :

- Responsável técnica

- Gerente de Logística
- Coordenador de Armazenagem
- Motorista de Caminhão
- Operador de Empilhadeira
- Assistente de Logística
- analista de Estoque
- Auxiliar de Carga e Descarga
- Supervisor de Expedição
- Técnico de Logística

6. ATIVIDADES DA EMPRESA

A empresa atuará no comércio atacadista de medicamentos e insumos farmacêuticos, com foco na armazenagem e distribuição eficiente desses produtos. A operação será realizada em um galpão com estrutura adequada, incluindo docas para carga e descarga e áreas de armazenamento com pé-direito de 12 metros. O objetivo da empresa é garantir a segurança, qualidade e rastreabilidade dos produtos, atendendo às exigências da Vigilância Sanitária Estadual.

Os compradores da empresa serão, principalmente, outras empresas do setor farmacêutico e de saúde, incluindo distribuidores de medicamentos, clínicas, hospitais e redes de farmácias que necessitam de fornecimento em larga escala. Além disso, a empresa poderá atender a pontos de venda menores, como farmácias independentes e consultórios médicos, que necessitam de insumos específicos para seu funcionamento.

6.1. FLUXO FUNCIONÁRIOS

Os funcionários passam pela portaria principal, entram no galpão através da porta próxima ao vestiário, onde deixam seus pertences em armários identificados e seguem para suas posições de trabalho. As atividades não necessitam de paramentação ou vestimenta exclusiva.

A empresa não recebe clientes ou parceiros, somente funcionários contratados circulam nas dependências da empresa.

Os funcionários da limpeza, de empresa terceirizada, disponibiliza 2 funcionárias que vem uniformizada e segue o mesmo fluxo dos funcionários contratados.

6.2. RECEBIMENTO / INSPEÇÃO

A empresa compra e revende medicamentos e insumos farmacêuticos.

Os produtos comercializados nacionais ou importados chegam por transportadoras terceirizadas e os veículos se identificam na portaria do condomínio empresarial e são indicados a seguir até galpão em questão onde manobram na frente do galpão e estacionam de ré na doca identificada.

O recebimento será realizado em doca exclusiva diferente da doca da expedição.

Não haverá cruzamento de fluxo com a expedição.

Os funcionários da empresa juntamente com os funcionários da transportadora iniciam a descarga dos produtos e os mesmos são colocados nos paletes plásticos localizados a esquerda da doca, onde aguardam a inspeção. Local identificado e exclusivo para RECEBIMENTO / INSPEÇÃO.

A inspeção é realizada por funcionário da empresa, quanto ao volume, avaliação da embalagem, data de validade, procedência, avarias, nota fiscal.

6.3. QUARENTENA

Os produtos recebidos que não atendem de imediato aos critérios de qualidade ou que necessitam de uma verificação mais detalhada são direcionados para a área de quarentena. Nessa fase, as mercadorias ficam armazenadas separadamente, aguardando inspeção adicional ou a correção de eventuais pendências, como documentação incompleta ou problemas visuais nas embalagens.

A área de quarentena está localizada do primeiro ao quinto andar do porta-paletes, garantindo o isolamento adequado dos produtos que aguardam liberação. Esse espaço foi planejado para permitir um controle rigoroso das mercadorias, assegurando que apenas itens devidamente inspecionados sejam liberados para o armazenamento definitivo.

O processo de quarentena segue as etapas descritas abaixo:

1. **Identificação e Isolamento:** Os produtos são identificados e armazenados separadamente, evitando qualquer risco de contaminação ou mistura com lotes já aprovados.
2. **Acompanhamento e Inspeção:** Um responsável técnico realiza a verificação detalhada dos produtos, avaliando conformidade com normas sanitárias e exigências regulatórias.
3. **Decisão sobre o Produto:** Após análise, os produtos podem ser liberados, devolvidos ao fornecedor ou descartados conforme normas vigentes.
4. **Registro e Controle:** Todo o processo é documentado para garantir rastreabilidade e conformidade.

Esse modelo organizacional possibilita um fluxo eficiente e seguro, garantindo que apenas produtos aptos sigam para a armazenagem e distribuição, respeitando as normas sanitárias e regulatórias.

6.4. NÃO CONFORME / DEVOLVIDO / AVARIADO / VENCIDO

Os produtos que, após a inspeção, forem identificados como não conformes, devolvidos, avariados ou vencidos são encaminhados para uma área específica destinada exclusivamente a esse tipo de mercadoria. Esse espaço, devidamente identificado e isolado, garante que esses produtos não entrem em contato com os itens em condições regulares de armazenamento.

A área destinada para esse fim está localizada na posição térrea do porta-paletes, permitindo um manuseio seguro e facilitando o controle de estoque e destinação adequada desses produtos. Dentro dessa área, os itens são mantidos sob acompanhamento rigoroso até que seja definido o procedimento a ser adotado, podendo ser devolução ao fornecedor, descarte conforme normas sanitárias ou outro encaminhamento necessário.

Essa estruturação garante que a gestão dos produtos não conformes ocorra de maneira eficiente, preservando a integridade dos itens aprovados e assegurando o cumprimento das exigências regulatórias da Vigilância Sanitária.

Equipamento/mobiliário: paletes plásticos.

Funcionários: Funcionários da logística e garantia de qualidade são responsáveis por esta atividade. Estes funcionários atuam entre a área de recebimento, inspeção, quarentena e armazenagem.

6.5. ARMAZENAMENTO PRODUTOS CONFORMES

Os produtos que atendem a todos os critérios de qualidade e regulatórios são direcionados para a armazenagem definitiva dentro do galpão. Esses itens ocupam as demais posições do porta-paletes, garantindo uma organização eficiente e segura.

A armazenagem segue o modelo FIFO (First In, First Out), que prioriza a saída dos produtos mais antigos primeiro, evitando vencimentos e garantindo a rotatividade adequada dos estoques. Esse sistema é essencial para o armazenamento de medicamentos e insumos farmacêuticos, assegurando que todos os produtos sejam utilizados dentro do prazo de validade e em conformidade com as boas práticas de armazenagem.

Além disso, a disposição dos produtos nos porta-paletes permite fácil acesso para manuseio e conferência, otimizando o fluxo operacional e garantindo que os processos de separação e expedição ocorram de forma ágil e precisa. Dessa maneira, a armazenagem dos produtos conformes atende às exigências sanitárias e assegura a rastreabilidade e integridade dos insumos até sua distribuição final.

Equipamento/mobiliário: porta-paletes.

Funcionários: funcionários de logística são responsáveis por esta atividade. Estes funcionários atuam entre a área de recebimento, inspeção, estoque, nacionalização e armazenagem.

6.6. VENDA DE PRODUTOS

A venda dos produtos é realizada exclusivamente por meio de plataforma online, onde os clientes acessam o catálogo de produtos, verificam disponibilidade e realizam seus pedidos diretamente no sistema. Após a confirmação da compra, o pedido é automaticamente integrado ao ERP da empresa para faturamento e separação logística.

A equipe de logística recebe a lista dos produtos vendidos e inicia a coleta nas prateleiras, seguindo as regras de armazenagem e rastreabilidade. Como a operação trabalha apenas com caixas fechadas, não há abertura ou fracionamento das embalagens. Os produtos coletados são direcionados à área de CONFERÊNCIA DE PEDIDO, onde são checados em relação ao pedido registrado no sistema.

Após a conferência, o pedido é faturado e encaminhado diretamente para a EXPEDIÇÃO.

Equipamento/mobiliário faturamento: palete plástico. As mesas de faturamento / nota / ficam no centro do galpão.

Funcionários faturamento: funcionários da área de logística que são responsáveis por esta atividade.

EXPEDIÇÃO

Após a conferência e faturamento, os pedidos são encaminhados para a área de expedição, onde aguardam a retirada pelos transportadores responsáveis pela entrega. Todos os volumes são identificados com as devidas informações de rastreabilidade, garantindo a correta destinação das mercadorias.

Na expedição, os pedidos são organizados conforme a rota e o meio de transporte, otimizando a logística de distribuição. A liberação dos produtos segue um cronograma previamente definido, garantindo que todas as entregas sejam realizadas dentro dos prazos acordados.

A operação é estruturada para garantir segurança e agilidade no processo, minimizando riscos de extravio ou avarias. Assim, a expedição finaliza o ciclo logístico da empresa, assegurando que os produtos cheguem aos clientes em perfeitas condições e em conformidade com as normas sanitárias e regulatórias.

Equipamento/mobiliário: paletes plásticos.

Funcionários: funcionários da área de logística são responsáveis por esta atividade. Estes funcionários atuam entre a área de recebimento, inspeção, quarentena, estoque, expedição.

DECLARAÇÃO

A empresa declara que todas as operações logísticas, incluindo recebimento, armazenagem, separação, expedição e distribuição de produtos, são realizadas em conformidade com as normas sanitárias e regulatórias aplicáveis ao setor farmacêutico. O estabelecimento possui infraestrutura

adequada para garantir a integridade dos medicamentos e insumos farmacêuticos, seguindo rigorosamente os protocolos de boas práticas de armazenagem e distribuição.

Caso haja necessidade de contratação de empresas terceirizadas para a execução de qualquer etapa do processo logístico, estas somente serão contratadas se estiverem devidamente licenciadas e legalizadas junto aos órgãos competentes, garantindo a rastreabilidade e conformidade de todas as operações.

CONCLUSÃO

A empresa assegura que todas as etapas de sua operação, desde a infraestrutura do prédio até a logística de recebimento, armazenagem, separação e expedição dos produtos, atendem rigorosamente às leis, regulamentações vigentes e, especialmente, às exigências e recomendações da Vigilância Sanitária Estadual.

O galpão foi projetado e construído para garantir a segurança e a integridade dos produtos armazenados, com uma estrutura física que oferece condições adequadas para o manuseio de medicamentos e insumos farmacêuticos. Além disso, todas as atividades logísticas seguem boas práticas de armazenagem, com o sistema FIFO, visando garantir a conformidade com os prazos de validade e a qualidade dos produtos.

A empresa se compromete a atender integralmente todas as exigências da Vigilância Sanitária Estadual, além de garantir que, caso necessário, a contratação de serviços terceirizados será realizada apenas com empresas devidamente licenciadas e legalizadas, de acordo com as normativas vigentes. Dessa forma, buscamos garantir a segurança, qualidade e eficiência em todos os processos, desde a entrada dos produtos no galpão até sua entrega ao cliente final.

LOCAL E DATA

RESPONSÁVEIS

Representante Legal
X
CPF X
CEO - Sócio Diretor

Responsável Técnica pelo LTA
Nome X
CAU X