



UWAGA:
1. po ustawieniu i zesparowaniu rur należy przyspawać do co drugiej rury na całym pionowym odcinku pręt poz.37 spoinę poz.59 W dalszej kolejności spawać blachy poz.41 i ramy poz.40
2. Dla blach poz.44 i 56 wykonać wstępny szablony na warsztacie

64	Spoina elektr. 3x5	11m	SpG351		3	ZH
63	Spoina elektr. 6x7	75m	E434820		4.5	
62	Spoina elektr. 6x7	75m	E434820		2.75	
61	Spoina elektr. 4x5	15m	DMB-35		0.52	ZH 2x2
60	Spoina elektr. 5x7	0.5m	SpG351		0.16	ZH
59	Spoina elektr. 3x5	75m	SpG351		5.26	ZH
58	Spoina elektr. 3x5	195m	E434820		7.5	ZH
57	Blacha poz.2	1	293 241 61		0.3	
56	Bl. 5x80x250	2	151M	1	2	ZH
55	Rura e44.5x4 poz.4	1	293 241 48		8.2	II=UDT
54	II poz.3	1	293 241 48		7.9	II
53	II poz.4	1	293 241 45		8.2	II
52	Rura e44.5x4 poz.3	1	293 241 45		7.9	II=UDT
51	Tabela 1000x1000	PN76/P50516	6		0.004	0.024
50	Podłoga linowa 18	PN79/M2020	80		0.036	2.88
49	Niechcisz M16x4-III	PN79/M2144	72		0.033	2.66
48	Trubo M16x50-3.6-III	PN74/M210	40		0.107	4.28
47	Blacha poz.1	4	293 241 61		0.4	1.6
46	Blacha banda7owa	2	293 242 23		6.4	12.8
45	Blacha banda7owa	2	293 242 22/1		1.7	3.4
44	Bl. 5x80x250	2	151M		0.75	1.5
43	Blacha poz.1	5	293 241 59		0.2	1
42	Blacha poz.2	5	293 241 59		0.2	1
41	Blacha 8x47x2706	2	3135x		11	22
40	Rama	1	293 241 60		22.5	
39	Rama	1	293 241 51		259.8	
38	Blacha	1	293 241 53		518.4	
37	Pręt e8	37m	S135x		15	
36	Drut e3.25	10m	SpG351		0.8	
35	2x2x5	1.1m	S135		0.9	ZH
34	21x4x5	65m	S135		32.8	ZH zam. 70m
33	Rurae44.5x4 poz.3	1	293 241 47		10.7	II=UDT
32	II II 2	1	47		10.7	
31	II II 4	1	49		11.2	II
30	II II 3	1	49		11.4	II
29	II II 2	1	49		11.9	II
28	II II 1	1	49		12.3	II
27	II II 6	1	49		12.4	II
26	II II 5	1	49		12.1	II
25	II II 2	1	56		12.3	II
24	II II 2	1	48		3.5	II
23	II II 1	1	48		3.4	II
22	II II 1	1	56		11.9	II
21	II II 1	1	47		10.7	II
20	II II 4	1	47		10.8	II
19	II II 4	1	42		19.2	II
18	II II 3	1	42		19.4	II
17	II II 6	1	46		9.3	II
16	II II 5	1	46		9.3	II
15	II II 4	1	46		9.8	II
14	II II 3	1	46		10.2	II
13	II II 2	1	46		10.5	II
12	II II 1	1	46		10.9	II
11	II II 1	1	45		11	II
10	II II 1	1	45		10.8	II
9	II II 3	1	44		10.8	II
8	II II 2	1	44		2.2	II
7	II II 1	1	44		2	II
6	II II 3	1	43		10.4	II
5	II II 2	1	43		9.4	II
4	II II 1	1	43		9.3	II
3	II II 2	1	42		19.4	II
2	Rurae44.5x4 poz.1	1	293 241 42		19.2	II
1	Rurae44.5x4x470x20	10	K18		19.2	II=UDT

DO UŻYTKU WEWNĘTRZNEGO

Elektrociepłownia Wyrzete S.A. Elektrociepłownia Gdynia 81-036 Gdynia ul. Pułko 118	293 241 14
Odgięcie na palnik pyłowy 48 i 50	
Ec Gdynia, Kocioł WP-120	293 241 14