

Эмаль УР-111 «ARMOPUR» Topcoat

Двухкомпонентная полиуретановая быстросохнущая естественной и горячей сушки ТУ ВҮ 690655225.001-2011 (изв. об изм.№1, №2)

<u>Назначение</u>. Эмаль предназначена для окраски предварительно загрунтованных металлических поверхностей, для окраски легкового и грузового автотранспорта, их деталей, узлов, сельхозтехники, железнодорожного подвижного состава, эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических зон, а также для внутренних работ. Только для профессионального применения.

Наименование показателя	Значения	
Цвет покрытия	Должен находиться в пределах	
	допускаемых отклонений, установленных	
	контрольными образцами цвета каталога	
	«Компании Арт Индустрия», RAL и др.	
Внешний вид покрытия	После высыхания покрытие должно	
	образовывать гладкую, однородную, без	
	оспин, потеков, морщин и посторонних	
	включений поверхность	
Условная вязкость полуфабриката с отвердителем по		
вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при		
температуре (20,0±0,5)°С, с	40-90	
Массовая доля нелетучих веществ (полуфабриката без		
отвердителя), %	50-70	
Степень перетира, мкм, не более	25	
Время высыхания до степени 3, ч, не более при		
температуре:		
(20± 2)°C	5	
(60± 5)°C	0,5	
Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру		
типа	не менее 50	
ФБ-2, %		
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	120	
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см,		
не менее	50	
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа		
ТМЛ (маятник А), относительные ед., не менее	0,3	
Адгезия покрытия, баллы, не более	1	
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С, ч, не		
менее, к статическому воздействию:		
воды	360	
бензина	120	
индустриального масла	240	
3 % раствора хлористого натрия	120	
Срок годности (жизнеспособность), ч, не менее	4	
Срок службы покрытия, лет, не менее, в условиях		
эксплуатации: У1/ХЛ1, УХЛ1/Т1	12/8/3	
Плотность полуфабриката с отвердителем(в зависимости	1,1-1,3	
от цвета), г/мл	, ,	
Объемная доля нелетучих веществ (полуфабриката с		
отвердителем), %	51,0-53,0	

^{*} Данные носят информационный характер и не входят в паспорт качества на материал

Состав. Двухкомпонентная система, состоящая из полуфабриката эмали и полиизоцианатного отвердителя, смешиваемых перед применением. Полуфабрикат эмали - суспензия пигментов растворе полиола в органических растворителях с введением функциональных добавок. Отвердитель представляет собой раствор полиизоцианата в органических растворителях.

Подготовка поверхности. Эмаль наносят на предварительно загрунтованные металлические поверхности. Температура поверхности окрашиваемого изделия должна быть выше точки росы не менее чем на 3°С.

Способ и условия нанесения. Перед применением эмаль тщательно перемешивают, после чего вводят отвердитель «ARMOPUR» Hardener и, при необходимости, растворитель «ARMOPUR» Thinner. Соотношение компонентов указано в таблице. После смешения компонентов материалы выдерживают 10-15 мин.

Наименование компонентов	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл, для	
		белой	цветных
Эмаль Topcoat 111	100	100	100
Отвердитель Hardener 1 (медленный)	30	40	30
Отвердитель Hardener 3 (быстрый)	28	35	30
РастворительThinner 1	до 30	до 45	
РастворительThinner 3	до 30	до 45	

Пневмораспыление.

Эмаль наносят в 1-2 слоя. Диаметр сопла 1,6-1,9 мм, рабочее давление 2-5 атм, рабочая вязкость 28-32 с. Толщина высушенного однослойного покрытия – 25-30 мкм. Для получения более долговечного защитного покрытия рекомендуется наносить эмаль в два слоя. Допускается нанесение методом «мокрый по мокрому» (промежуточная сушка 5-10 минут).

Работы следует проводить в специальных окрасочных камерах. В случае окрашивания на открытом воздухе работы проводить в сухую, безветренную погоду. Полное формирование покрытия и ввод изделия в эксплуатацию после горячей сушки – через 2-3 суток; после естественной сушки – через 5-7 суток.

Расход(смеси полуфабриката и отвердителя). На однослойное покрытие(толщина высушенного покрытия 30 мкм) до 69 г/м² (теоретический) без учета потерь. Зависит от применяемого оборудования, квалификации работника и других факторов. Фактический расход определяется методом пробного окрашивания.

Транспортировка и хранение. Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня. Более подробная информация по обращению эмали – в паспорте безопасности.

Гарантийный срок. С даты изготовления в невскрытой заводской таре при соблюдении условий транспортирования и хранения: 24 месяца — эмаль УР-111 «ARMOPUR» Торсоаt, растворитель Thinner 1, растворитель Thinner 3; 12 месяцев – отвердитель Hardener 1, отвердитель Hardener 3.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ. Готовый к употреблению материал содержит изоцианаты. Может вызвать на коже и в дыхательных путях раздражение и аллергические реакции. Избегать вдыхания паров. К работе не допускать аллергиков и лиц, склонных к заболеваниям дыхательных путей. Окрасочные работы проводить при наличии местной и общей вентиляции. При недостаточной вентиляции использовать респиратор. При вдыхании – свежий воздух и покой. При наличии симптомов астмы или затрудненного дыхания обратиться за медицинской помощью. Держать в плотно закрытой таре. Беречь от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня, статического электричества. Не курить. Использовать нитриловые перчатки. Использовать взрывобезопасное оборудование, освещение, искробезопасный инструмент. Тушить распыленной водой, воздушно-механической пеной, порошками. При попадании на кожу и (или) волосы немедленно снять всю загрязненную одежду, загрязненные участки кожи (волос) промыть водой с мылом.

БЕРЕЧЬ ОТ ДЕТЕЙ. БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ.

Производитель не может знать всех конкретных условий применения данного продукта, так как вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если используются материалы других производителей. Поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности продукта в каждых конкретных условиях.

Иностранное унитарное предприятие «Компания Арт Индустрия»,

Республика Беларусь, 223050, Минский район, посёлок Колодищи,

улица Чкалова, дом 17, пом. 7

11.09.2015