

Двухкомпонентная быстросохнущая эмаль на основе акриловых смол. Используется для получения высокоглянцевого, атмосферостойкого покрытия в различных системах окраски. Применяется для окрашивания коммерческого транспорта, коммунальной, дорожной, сельскохозяйственной техники и различных металлоконструкций.

Технические показатели

Цвет:	по каталогу RAL
Сухой остаток:	55±5%
Плотность (DIN 51 757):	1,0-1,2
Блеск (DIN 67 530):	90%

Свойства покрытия

- хорошая стойкость к УФ;
- высокая атмосферостойкость;
- повышенная изностойкость;
- отличные декоративные свойства;
- высокая влагостойкость;
- высокая стойкость к светлым и темным нефтепродуктам;
- высокая стойкость к воздействию конденсата, масла, бензина, дизельного топлива;
- длительный срок эксплуатации в различных климатических условиях, в т.ч. тропическом, морском и условиях крайнего севера.

Подложки, подготовка поверхности

- грунт Wash Primer 1K;
- грунт Wash Primer 2K;
- грунт 2K Epoxy Primer;
- грунт 2K PU Primer;
- грунт Filler 4:1;
- грунт Multi Filler 4:1.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки эмали температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставщика. Добавить отвердитель в указанных соотношениях.

Важно! Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению адгезии, химстойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

Смешивание компонентов:	По объему:	По массе:
Acryl Base	100	100
Отвердитель для ПУ ЛКМ Hardener №4	25	25
Разбавитель	Acryl Thinner	
Acryl Base	100	100
Отвердитель для ПУ ЛКМ Hardener №7	15	15
Разбавитель	Acryl Thinner	
Жизнеспособность композиции при 20°C		6 часов
Межслойная выдержка		10-15 минут

Сухая пленка

40 мкм

Мокрая пленка

85 мкм

Теоретический расход

12,5 м²/литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения	Давление, атм	Сопла, мм	Количество слоев	Разбавитель
Пневматическое распыление	2,0-4,0	1,5-2,0	1-2	20-25%
Безвоздушное / Airmix	100-120	0,013-0,015	1	0%

Для нанесения методом безвоздушного распыления рекомендуется применять отвердитель для ПУ ЛКМ Hardener №7.

Степень разбавления материала зависит от типа краскопульта, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Сушка

<i>при 40 мкм</i>	<i>от пыли</i>	<i>на отлип</i>	<i>до монтажной твердости</i>
При 20° С	30 минут	2 часа	4-5 часов
При 60° С	-	-	30 минут

Перед температурной сушкой необходима выдержка при естественной температуре в течении 10-15 минут.

Время нанесения следующего слоя при 20°С от 30 минут до 24 часов. После 24 часов необходимо матирование поверхности.

Полная полимеризация покрытия не менее 7 суток при 20°С.

Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Упаковка

Эмаль Acryl Base - 20 л в 25 литровом евроведре
Отвердитель для ПУ ЛКМ Hardener №4 - 5 л в 5 литровой канистре
Отвердитель для ПУ ЛКМ Hardener №7 - 1 л в 1 литровой банке

Гарантийный срок хранения

Эмаль Acryl Base	24 месяца в закрытой заводской упаковке
Отвердитель для ПУ ЛКМ Hardener №4	18 месяцев в закрытой заводской упаковке
Отвердитель для ПУ ЛКМ Hardener №7	18 месяцев в закрытой заводской упаковке

Информация, указанная в каталоге, получена на основании лабораторных исследований и опыта применения. Данные актуальны на момент выпуска каталога и не являются исчерпывающими.