

Двухкомпонентный грунт с выравнивающими свойствами на основе акриловых и полиэфирных смол. Используется в качестве вторичного грунта на конвейерных линиях методом «мокрый по мокрому». Применяется для окрашивания коммерческого транспорта.

Технические показатели

Цвет:	серый
Сухой остаток:	68± 2 %
Плотность (DIN 51 757):	1,45
Блеск:	полуматовый

Свойства покрытия

- хорошие изолирующие свойства;
- не требует последующего шлифования;
- быстрое время сушки.

Подложки, подготовка поверхности

- катодорезный грунт;
- анофорезный грунт;
- грунт Wash Primer 1K;
- грунт Wash Primer 2K;
- пластики (стеклопластик, ABS пластик);
- полиэфирные шпатлевки.

Грунт Wash Primer 1K, грунт Wash Primer 2K - обезжирить средством Silicone Remover.

Пластики (стеклопластик, ABS пластик):

Обезжирить средством Silicone Remover заматировать материалом типа Scotch Brite, обезжирить.

Полиэфирные шпатлевки:

Шлифовать по-сухому P160-P240 и обезжирить средством Silicone Remover.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и высыхания грунта температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставщика. Добавить отвердитель в указанных соотношениях.

Важно! Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению адгезии, химстойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

Смешивание компонентов:	По объему:	По массе:
Грунт вторичный Multi Filler 4:1	100	100
Отвердитель Hardener №4	30	20
Разбавитель	Acryl Thinner	
Межслойная выдержка	10-15 минут	
Жизнеспособность композиции при 20°C	2 часа	

Рекомендуемая толщина покрытия

Сухая пленка	Мокрая пленка	Теоретический расход
30 мкм	80 мкм	11,2 м ² /литр
60 мкм	130 мкм	6,8 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения	Давление, атм	Сопла, мм	Количество слоев	Разбавитель
Пневматическое распыление	2,0-4,0	1,5-2,0	1-2	15-20%
Airmix	100-120	0,013-0,015	1	0%

Степень разбавления материала зависит от типа краскопульты, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Сушка

при 30 мкм	от пыли	на отлип
При 20° С	-	30 минут

Время нанесения следующего слоя при 20°С от 30 минут до 12 часов. После 12 часов необходимо матирование поверхности.

Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Последующие покрытия

- эмаль Acryl Base;
- эмаль Acryl Plus Base;
- базовые эмали;
- грунт-эмаль PU Base.

Упаковка

Грунт Multi Filler 4:1 - 30 кг в 25 литровом евроведре
Отвердитель Hardener №4 - 5 л в 5 литровой канистре

Гарантийный срок хранения

Грунт Multi Filler 4:1	24 месяца в закрытой заводской упаковке
Отвердитель Hardener №4	18 месяцев в закрытой заводской упаковке

Информация, указанная в каталоге, получена на основании лабораторных исследований и опыта применения. Данные актуальны на момент выпуска каталога и не являются исчерпывающими.