

Грунтовка ЭП-043 «ARMEPOX» 1K Zn Primer

Быстросохнущая естественной и горячей сушки для грунтования металлических поверхностей

ТУ ВУ 690655225.004-2013

Назначение. Грунтовка предназначена для получения долговременной антикоррозионной защиты металлических деталей, узлов, кузовов транспортных средств, сельхозтехники, железнодорожного подвижного состава, оборудования, емкостного оборудования, других поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений. Обеспечивает катодную защиту загрунтованной поверхности. Только для профессионального применения.

Показатели качества.

Наименование показателя	Значения
Цвет покрытия	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета каталога «Компании Арт Индустрия» и др.
Внешний вид покрытия	После высыхания покрытие должно образовывать гладкую, однородную, без оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность
Массовая доля нелетучих веществ, %	68-88
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не более	4
Степень разбавления при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$ до рабочей вязкости, %, не более	25
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Адгезия покрытия, баллы, не более	2
Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не менее, к статическому воздействию:	
воды	48
индустриального масла	48
3 % раствора хлористого натрия	48
Плотность, г/мл *	2,7
Объемная доля нелетучих веществ, % *	49,0-51,0

* Данные носят информационный характер и не входят в паспорт качества на материал.

Состав. Суспензия цинкового порошка в растворе олигомера (содержащего эпоксидные группы) в органических растворителях с введением функциональных добавок.

Подготовка поверхности. Перед грунтованием изделие тщательно очистить от окалины, ржавчины, старых покрытий, обеспылить и обезжирить. Подготовка изделий к грунтованию должна проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9.402. Температура поверхности окрашиваемого изделия должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.

Способ и условия нанесения. Перед применением грунтовку тщательно перемешивают, при необходимости, разбавляют ксилолом или растворителем «ARMOPUR»Thinner 3.

Пневмораспыление.

Диаметр сопла 2,0-2,5 мм, рабочее давление 2-5 атм, рабочая вязкость 30-50 с. Толщина высушенного однослойного покрытия – 35-40 мкм. Работы следует проводить в специальных окрасочных камерах.

Расход. На однослойное покрытие (толщина высушенного покрытия 40 мкм) до 216 г/м² (теоретический) без учета потерь. Зависит от применяемого оборудования, квалификации работника и других факторов. Фактический расход определяется методом пробного окрашивания.

Транспортировка и хранение. Грунтовку хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня. Более подробная информация по обращению грунтовки – в паспорте безопасности.

Гарантийный срок. С даты изготовления в невскрытой заводской таре при соблюдении условий транспортирования и хранения: 6 месяцев – грунтовка ЭП-043 «ARMOPUR» 1K Zn Primer; 24 месяца – растворитель Thinner EP 7.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ. Содержит органические растворители. Окрасочные работы проводить при наличии местной и общей вентиляции. Для защиты рук применять резиновые перчатки, для защиты органов дыхания – индивидуальные средства защиты. Держать в плотно закрытой таре. Беречь от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня, статического электричества. Не курить. Использовать взрывобезопасное оборудование, освещение, искробезопасный инструмент. Тушить распыленной водой, воздушно-механической пеной, порошками. При попадании на кожу загрязненные участки промыть водой с мылом, высушить и смазать кремом на жировой основе.

БЕРЕЧЬ ОТ ДЕТЕЙ.

БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ.

Производитель не может знать всех конкретных условий применения данного продукта, так как вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если используются материалы других производителей. Поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности продукта в каждом конкретном условиях.

Иностранное унитарное предприятие «Компания Арт Индустрия»,
Республика Беларусь, 223050, Минский район, посёлок Колодищи,
улица Чкалова, дом 17, пом. 7

11.09.2015