

Грунтовка УР-012 «ARMOPUR» Filler

Двухкомпонентная выравнивающая по металлу быстросохнущая естественной и горячей сушки

ТУ BY 690655225.001-2011 (изв. об изм. №1, №2)

Назначение. Грунтовка предназначена для окончательного выравнивания, для заполнения небольших пор и шлифовальных рисков перед последующей окраской полиуретановыми и акриловыми эмалями. Только для профессионального применения.

Показатели качества.

Наименование показателя	Значения
Цвет покрытия	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета каталога «Компании Арт Индустрия» и др.
Внешний вид покрытия	После высыхания покрытие должно образовывать гладкую, однородную, без оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность
Условная вязкость полуфабриката с отвердителем по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с	30-80
Массовая доля нелетучих веществ (полуфабриката без отвердителя), %	65-80
Степень перетира, мкм, не более	35
Время высыхания до степени 3, ч, не более при температуре: $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ $(60 \pm 5)^{\circ}\text{C}$	1 0,5
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные ед., не менее	0,15
Степень разбавления при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$ до рабочей вязкости, %, не более	30
Адгезия покрытия, баллы, не более	1
Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не менее, к статическому воздействию:	
воды	48
бензина	48
индустриального масла	48
3 % раствора хлористого натрия	72
Срок годности (жизнеспособность), ч, не менее	1
Плотность, г/мл	1,8
Плотность (полуфабриката с отвердителем), г/мл *	1,6
Объемная доля нелетучих веществ (полуфабриката с отвердителем), % *	51,0-53,0

* Данные носят информационный характер и не входят в паспорт качества на материал

Состав. Двухкомпонентная система, состоящая из полуфабриката грунтовки и полиизоцианатного отвердителя, смешиваемых перед применением. Полуфабрикат грунтовки – суспензия наполнителей и пигментов, в т.ч. антикоррозионных, в растворе полиола в органических растворителях с введением функциональных добавок. Отвердитель представляет собой раствор полиизоцианата в органических растворителях.

Подготовка поверхности. Перед грунтованием изделие тщательно очистить от окалины, ржавчины, старых покрытий, обеспылить и обезжирить. Подготовка изделий к грунтованию должна проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9.402. Температура поверхности окрашиваемого изделия должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C. Нанести первый слой фосфатирующей грунтовки ВЛ и через 15 мин грунтовку УР-012 «ARMOPUR» Filler.

Способ и условия нанесения. Перед применением грунтовку тщательно перемешивают, после чего вводят отвердитель «ARMOPUR» Hardener и, при необходимости, растворитель «ARMOPUR» Thinner. Соотношение компонентов указано в таблице. После смешения компонентов материалы выдерживают 10-15 мин.

Наименование компонентов	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Грунтовка Filler 012	100	100
Отвердитель Hardener 1 (медленный)	14	25
Отвердитель Hardener 3 (быстрый)	12	20
Растворитель Thinner 1	до 20	до 40
Растворитель Thinner 3	до 20	до 40

Пневмораспыление.

Грунтовку УР-012 «ARMOPUR» Filler наносят пневмораспылением в 2-3 слоя. Толщина высушенного однослойного покрытия – 50-70 мкм. Выдержка между слоями 10-15 мин. Диаметр сопла 2,0-2,5 мм, рабочее давление 2-5 атм, рабочая вязкость 30-50 с. При 20°C шлифование возможно через 6-8 часов (в зависимости от количества слоев и толщины покрытия) или при 60°C шлифование возможно через 30 мин. Перед нанесением эмали грунтовка УР-012 «ARMOPUR» Filler шлифуется наждачной бумагой Р 320-400. Работы следует проводить в специальных окрасочных камерах. В случае грунтования на открытом воздухе работы проводить в сухую, безветренную погоду.

Расход (смеси полуфабриката и отвердителя). На однослойное покрытие (толщина высушенного покрытия 70 мкм) до 215 г/м² (теоретический) без учета потерь. Зависит от применяемого оборудования, квалификации работника и других факторов. Фактический расход определяется методом пробного окрашивания.

Транспортировка и хранение. Грунтовку хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня. Более подробная информация по обращению грунтовки – в паспорте безопасности.

Гарантийный срок. С даты изготовления в невскрытой заводской таре при соблюдении условий транспортирования и хранения 12 месяцев – грунтовка УР-012 «ARMOPUR» Filler, отвердитель Hardener 1, отвердитель Hardener 3; 24 месяца - растворитель Thinner 1, растворитель Thinner 3.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ. Готовый к употреблению материал содержит изоцианаты. Может вызвать на коже и в дыхательных путях раздражение и аллергические реакции. Избегать вдыхания паров. К работе не допускать аллергиков и лиц, склонных к заболеваниям дыхательных путей. Окрасочные работы проводить при наличии местной и общей вентиляции. При недостаточной вентиляции использовать респиратор. При вдыхании – свежий воздух и покой. При наличии симптомов астмы или затрудненного дыхания обратиться за медицинской помощью. Держать в плотно закрытой таре. Беречь от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня, статического электричества. Не курить. Использовать нитриловые перчатки. Использовать взрывобезопасное оборудование, освещение, искробезопасный инструмент. Тушить распыленной водой, воздушно-механической пеной, порошками. При попадании на кожу и (или) волосы немедленно снять всю загрязненную одежду, загрязненные участки кожи (волос) промыть водой с мылом.

БЕРЕЧЬ ОТ ДЕТЕЙ.

БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ.

Производитель не может знать всех конкретных условий применения данного продукта, так как вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если используются материалы других производителей. Поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности продукта в каждом конкретном случае.

Иностранное унитарное предприятие «Компания Арт Индустрия»,
Республика Беларусь, 223050, Минский район, посёлок Колодищи,
улица Чкалова, дом 17, пом. 7

11.09.2015