# フォトダイオードセンサー

E班 8223036 栗山淳 8223005 新井翔太 8223073 寺山依里

#### フォトダイオードとは

- 光検出器
- ・半導体内部で光エネルギーを吸収して電気 エネルギーに変換する
- ・光を照射すると電流や電圧が発生

8223036 栗山淳



#### フォトダイオードの歴史

- ・光通信技術と共に発展
- ・1950年代前半にはpn型フォトダイオードにて光検出を可能に した。
- ・1970年代以降からpin型フォトダイオードやアバランシェフォトダイオードが発明された

# フォトダイオードの特性

- ・高感度:微弱な光でも電流を生成できる。 (半導体材料の特性に依存)
- ・高速応答性:迅速な光変化に対しても即座に応答することができる
- ・低電力消費:センサーとして使用する際に,消費電力が 少ないことが特徴
  - ・暗電流:光が当たっていないときに流れる電流(ノイズ)が小さい

# フォトダイオードセンサーの種類

主に3種類

・PN型フォトダイオード(PD)

・PIN型フォトダイオード(PID)

・アバランシェフォトダイオード(APD)

# PN型フォトダイオード(PD)

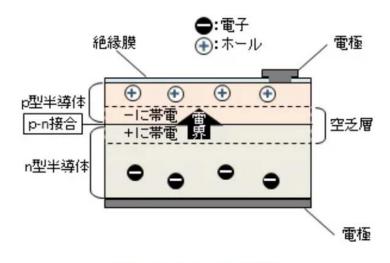


図1(a) PDの構造

- ・製造が容易
- ・コストが低い
- ・安定した動作

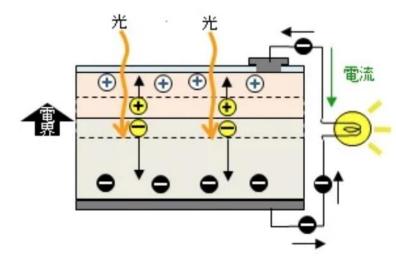


図1(b) PDの動作

# PIN型フォトダイオード(PID)

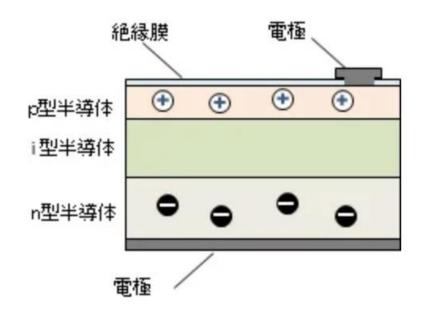


図2(a)PIN-PDの構造

- ・より高感度
- ・より高速

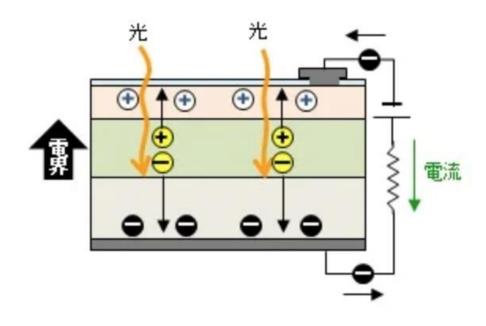


図2(b) PIN-PDの動作

# アバランシェフォトダイオード(APD)

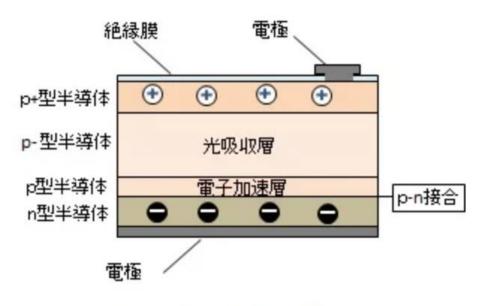


図3(a) APDの構造

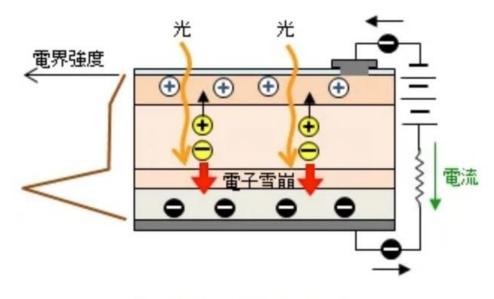


図3(b) APDの動作

・極低レベルの光でも検出可能である

## フォトダイオードセンサーの原理

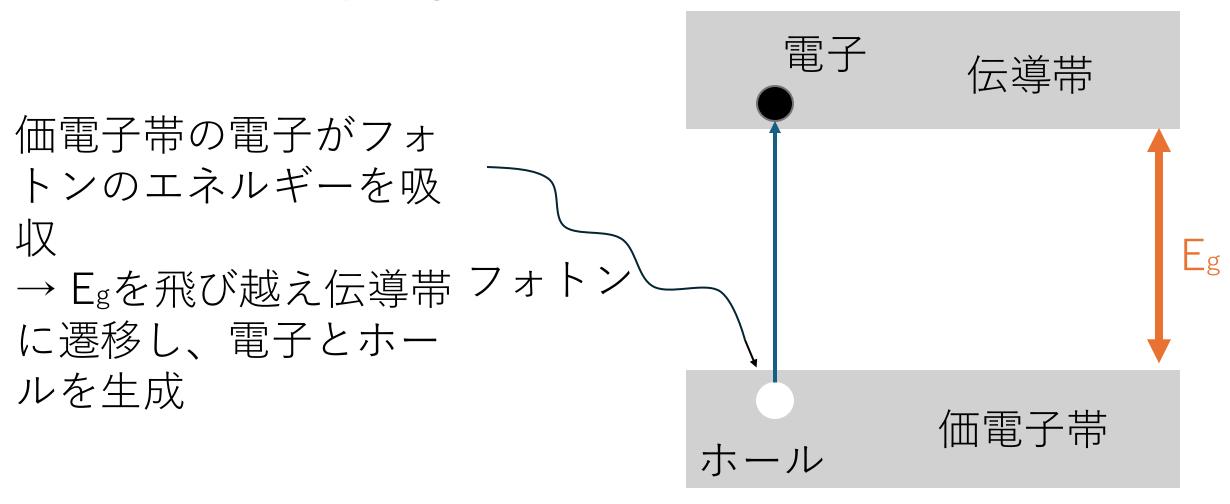
・入射光が光電変換されて発生した光励起キャリア(電子、ホール)を電界によって走行させることで電流として取り出している

半導体内部で光エネルギーを吸収して、光によって電子を高いエネルギー状態に励起し、電気エネルギーに変換すること

## フォトダイオードセンサーと固体物理の関係

- 1. 電子のバンド間遷移
- 2. バイアス電圧による電子とホールの走行
- 3. pn接合、pin接合

#### 1. 電子のバンド間遷移

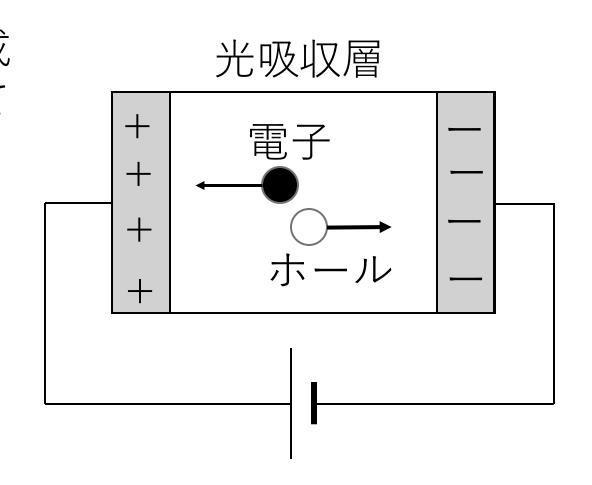


Eg:バンドギャップエネルギー(禁制帯幅)

# 2. バイアス電圧によるキャリアの走行

バンドギャップを乗り越えて生成 された電子とホールを電流として 取り出したい。

- →絶縁化された光吸収層にバイアス電圧を印加
- →電界で電子とホールを走行させ電流として取り出す。



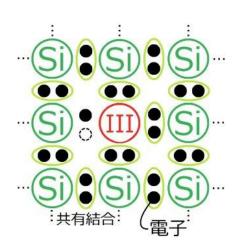
フォトダイオード内:光吸収層はコンデンサ

# 3. p型半導体

→Ga(ガリウム)などの第III族の原子 をドナーしたもの。

p型半導体

ドナー時に電子が不足し、ホール (正孔)が形成され、ホールがキャリ アとなって電気伝導を示す。



## 4. n型半導体

→P(リン)などの第V族の原子をドナーしたもの。

n型半導体

・ドナー時に電子が供給され、余った電子がキャリアとなって電気伝導を示す。



# 5. pn接合

8223005 新井翔太

- ・pn接合面はキャリアなし→空乏層
- ・電流を流す方向が重要

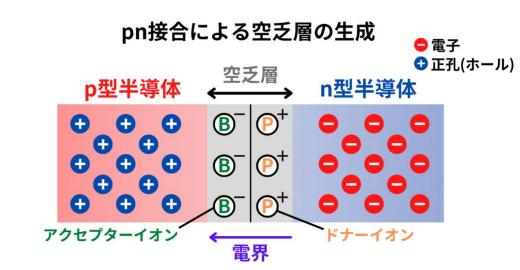
順方向バイアス

→空乏層が狭まり、キャリアが

空乏層を飛び越える

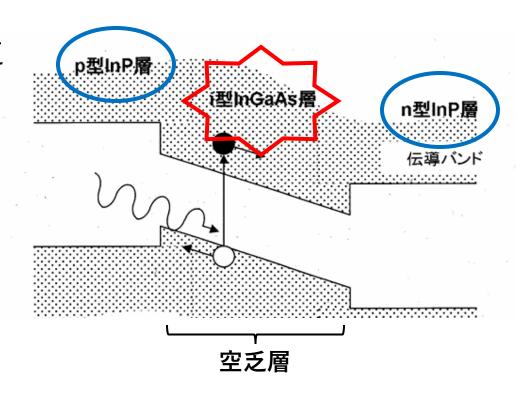
逆方向バイアス

→キャリアが境界面から遠ざかる



# 6. pin接合

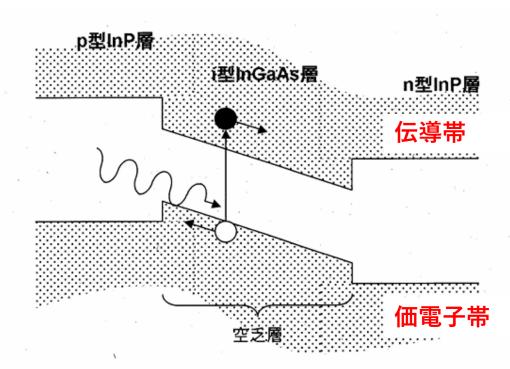
- ・p型とn型の間にi型層を挿入した構造
- ・i層はキャリア濃度が低く、高抵抗・ 高電場領域を形成
- →キャリアの移動により空乏層が広が りやりやすく、感度上昇につながる
- 光によって生成された電子・正孔対を 内部電場で効率よく分離



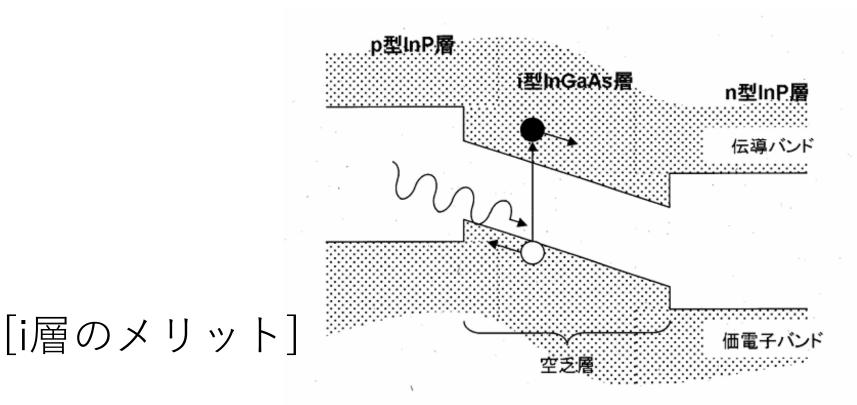
# 6. pin接合

異なるフェルミ準位をもつp型・n型を 接続

- →バンドが曲がり、内部電場が発生
- →この電場が、光で励起されたキャリアを即座に引き離す力となる
- ・光子がバンドギャップ以上のエネル ギーを持つ
- →電子は、価電子帯→伝導帯へ励起
- →内部電場で電子と正孔が分離される



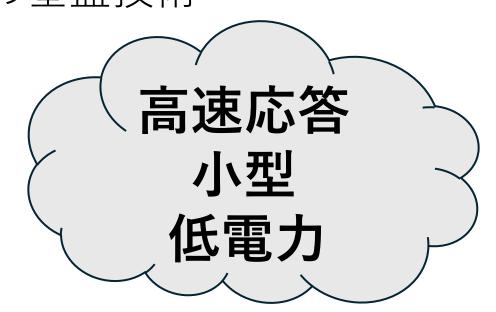
# 6. pin接合



- ・電場が広くかかるため応答速度が向上
- ・広い領域で光を吸収できるため感度上昇
- ・暗電流が低減し、信号の精度が高まる

## フォトダイオードセンサーの実用例

- ・光ファイバー通信
  - →インターネットや電話回線の基盤技術
- ・パルスオキシメーター
  - →血中酸素を非接触で測定
- ・自動ドア
  - →赤外線を用いた人物検知
- ・CD/DVDプレイヤー
  - →レーザー光をディスク表面に照射



# 応答速度と感度のバランス

性能項目	高応答速度	高感度	
pn接合の幅	薄いほど速い	厚いほど光を吸収	
キャリアの寿命	短いほど速い	長いほど電流が大きい	
バイアス電圧	高いほど速い	高いほど雑音までも吸収	

- ・応答速度を優先すると、微弱な光に対する感度が下がる
- ・高感度化すると、ノイズ増加や応答遅延が起こることがある
- →用途ごとにどちらを重視するかの最適化が必要

# 素材選びのポイント

材料	特徴	主な用途
Si	可視光~近赤外に対応	一般用途、低コスト
InGaAs	赤外域に高感度	光通信
Ge	長波長赤外線に対応	高速光通信

#### [材料学的要素]

- ・結晶の欠陥密度が低いほどノイズが少ない
- ・p層/n層の厚さと不純物濃度設計により感度・応答速度が調節可能

# 他の光センサーとの比較

特徴	フォトダイオード	CMOS	CCD
応答速度			
感度			
構造の単純さ			
主な用途	センサ、通信	カメラ	天文、医療

フォトダイオード

→画像化よりも「1点の光強度」を高速・高精度に測定する用途向き

#### **CMOS**

→低消費電力で多数のピクセルを同時に読み出せるが、ノイズ多め

#### 8223073 寺山依里

## 未来展望・可能性

## 自動運転センサー(LiDAR)

周囲の距離や形状を光で測定

→ 反射光の検出にフォトダイオードが必要

#### スペース通信

衛星通信の高速化のための 光通信に対応した高感度・高速検出器として

## ウェアラブル医療機器

無意識下で健康モニタリング

## マテリアルインフォマティクス

センサーに最適な材料の探索・設計を加速可能



## フォトダイオードの魅力と未来

#### 原理:pn接合 × 光電効果

- ・電子・正孔対生成を活用
- ・固体物理の基本原理が応用に直結

#### 特徴:高速・高感度・小型・省電力

- ・材料や構造によって性能が大きく変化
- ・医療~宇宙観測まで幅広い応用

#### 材料工学の力がカギ

- ・新素材・微細構造の設計 → 高性能化
- ・量子ドット/有機材料の応用も

#### 今後の可能性

・自動運転/ウェアラブル医療/光通信など **"見えない光"で未来を拓く**  ご清聴ありがとうございました

#### 参考文献

8223005 新井翔太 8223036 栗山淳 8223073 寺山依里

- https://www.fiberlabs.co.jp/tech-explan/about-pd/
- https://butsurimemo.com/pn-junction/
- https://hegtel.com/handotai.html
- ・<u>半導体のpn接合とバンド構造 | Semi journal</u>
- ・加藤和利、計測と制御、45巻、4号、2006年
- https://jidounten-lab.com/w\_nikon-velodyne-lidar
- ・スペースX、インテルサットの通信衛星2機を打ち上げ ファルコン9の第1段機体は14回目の飛行 | Infoseekニュース
- ・<u>ウェアラブル医療機器生物医学カラーアイコンベクターイラスト アイコンのベクターアート素材や画像を多数ご用意 アイコン, イラストレーション, コンピュータ iStock</u>