CERTIFICACIONES



I- Pontificia Universidad Católica de Chile

Resultados de caracterización muestra Nano-partículas de cobre con AFM.

Análisis: 28 de Junio 2016 Tiempo análisis: 1 hora Número de muestras: 1

Número de zonas por muestra: 3

Especificaciones del equipo:

Ubicación: Laboratorio de Superficies, Instituto de Física, PUC.

AFM marca JPK Instruments, modelo NanoWizard 3.

Tipo de punta: Forma piramidal de un radio de curvatura ~10 nm.

Cantilever cubierto con oro con dimensiones: altura 10-15 μ m, longitud 125 μ m y ancho 30 μ m, frecuencia de resonancia 45-115kHz, constante de fuerza 0.5-9.5N/m, obtenida de NanoAndMore, Watsonville, Ca, EE.UU.. La calibración del equipo esperiódicamente verifica con muestras de calibración, por ej."HS-20MG Height Calibration Standard, 20nm" de NanoAndMore, Watsonville, Ca, EE.UU..

Preparación de la muestra: Se disuelven 5μl de la muestra entregada en 1,5 ml agua ultra pura. Se depositan 10 μL de esta solución sobre un sustrato de silicio cristalino y ultraplano, previamente limpiado con el método Tidswell y secado con gas de Nitrógeno ultra puro. Se realiza spin coating a 2 velocidades: 3 segundos a 200 RPM y luego10 segundos a 8.000 RPM.

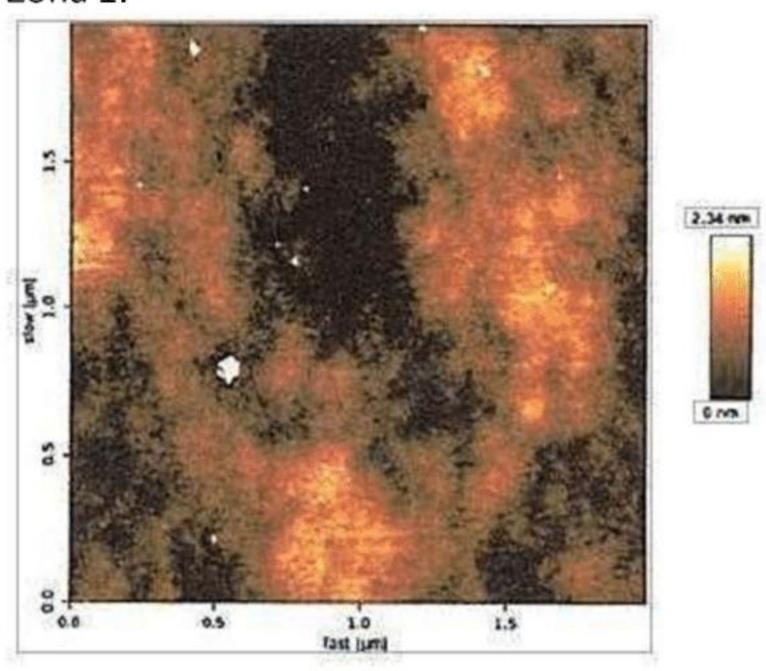
El análisis AFM se realizó justo después de preparar la muestra.

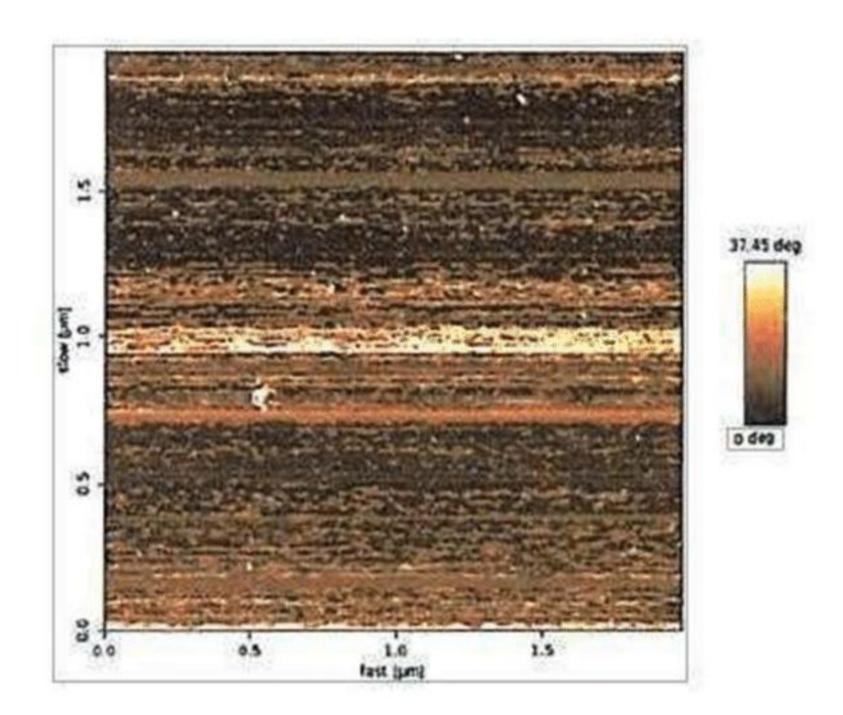
Resultados:

La rugosidad de fondo (sustrato del cristal de silicio (100)) es de 408,52 pm, con una desviación estándar de 29,95 pm.

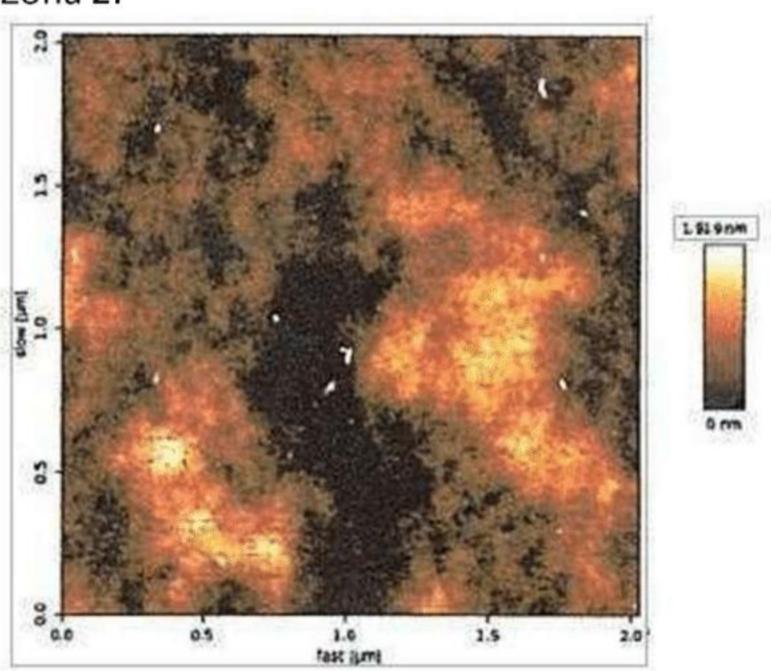
Las topografías (izquierda) junto con su imagen de fase (derecha) obtenidas fueron:

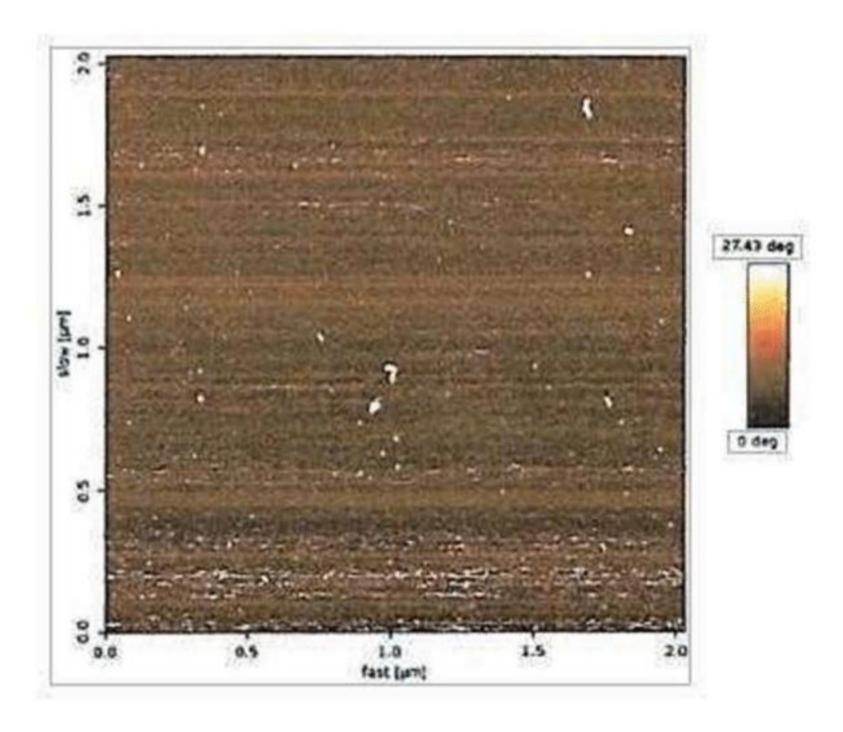
Zona 1:



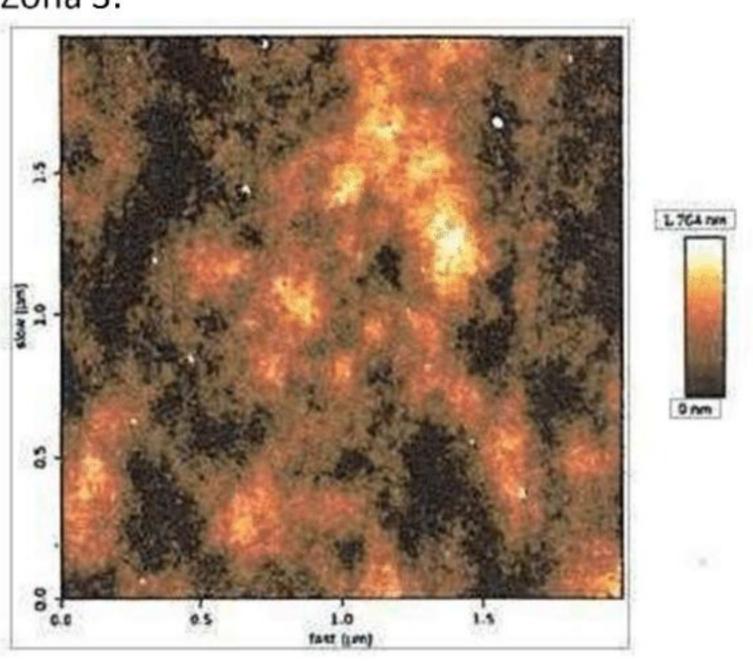


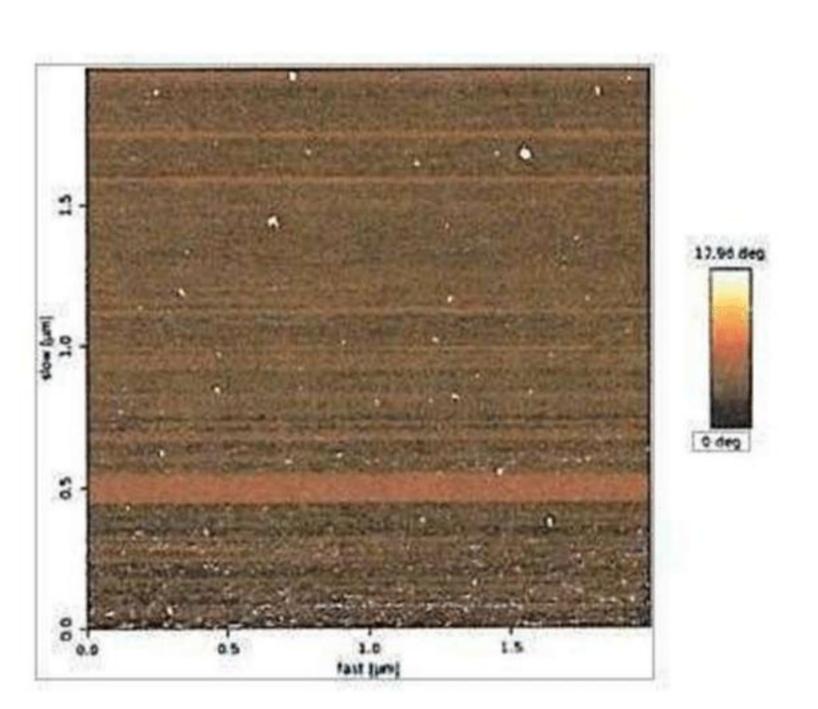
Zona 2:





Zona 3:





La topografía muestra las diferencias en alturas que existen sobre la muestra. La imagen de fase muestra la diferencia en el tipo de material sobre la muestra. En otras palabras: la fase muestra si lapunta setopa conmateriales más blandos o duros, lo cual setraduce enuncambio de la fase.

En este caso, los cambios de fase coinciden perfectamente con los cambios enla topografía. Por eso se puede deducir que hay partículas distintas al sustrato de silicio. Estas partículas corresponderían a las nanopartículas entregados por el cliente. Según informaciones del cliente se trata de nanopartículas decobre.

El tamaño de las partículas se calculó midiendo la altura registrada y el ancho registrado de las nanopartículas. Del ancho registrado "registrado, podemos calcular el ancho real ΔW al calcular el ancho ideal "ideal que debiese registrar el AFM. La altura d de la partícula y el radio R de la punta del cantiléver se relacionan con el ancho ideal mediante d = "ideal²/8R. (Los cantilever utilizados, modelo Pointprobe® garantizan un radio de punta menor a 12 nm, típicamente R va de 8 a 12 nm). El ancho real, será la diferencia ΔW entre el ancho que vemos y el ancho que debiésemos ver ΔW = "registrado - "ideal"

Resultado de un total de 34 partículas analizadas:

La altura promedio de las partículas fue de 4,25 nm con una desviación estándar de 2,902 nm.

El ancho promedio de las partículas fue de 18,308nm con una desviación estándar de 11,228 nm.

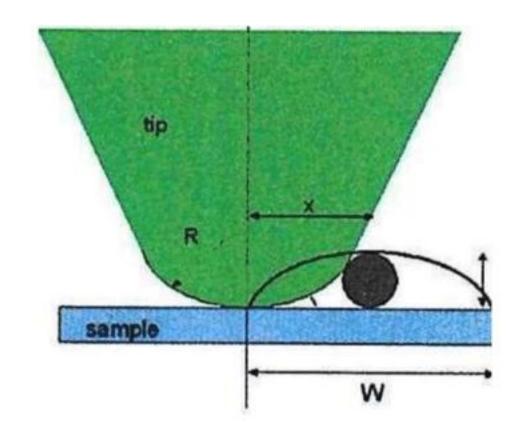
Observaciones:

El ancho que seobtiene está determinado porlapunta delcantiléver, además de que puede verse afectado por una eventual torsión del cantiléver; por lo que los datos que se obtienen para el ancho de las partículas, son menos confiables que los obtenidos para la altura de éstas.

Estas mediciones son válidas para las nanopartículas extraídas de la muestra entregada por el cliente y a la fecha y hora de la realización de la medición y pueden depender de la preparación de la muestra. El método de Microscopía de Fuerza Atómica (AFM) es un método más directo que otros métodos que operan a escala nanométrica y permite la medición de nanopartículas individuales. Métodos de Microscopía Electrónica de Barrido (SEM) no tienen la resolución nanométrica de un AFM. La resolución mínima de un SEM convencional es limitado a partículas de un tamaño mayor a aprox. 60 o 80 nm. Con un AFM es posible detectar Nanopartículas de un tamaño del orden de 1nm, considerando la altura de la partícula. El AFM rastrea áreas más pequeñas que el SEM, es decir el AFM puede ver las partículas o aglomeraciones más de cerca. El AFM no puedeentregarinformación acerca de lacomposición química de laspartículas. El SEM en cambio, en combinación con un detector EDX o EDS, puede entregar información de la composición de la superficie de las nanopartículas. Medición con Rayos-X puede entregar información acerca de la composición química y de la estructura cristalina deunaaglomerado de nanopartículas.

Altura (nm)		Ancho Registrado (nm)	Ancho Ideal (nm)	Ancho Real (nm)
1	2,836	42,29	15,063	27,227
2	4,603	26,98	19,190	7,790
3	5,34	46,97	20,669	26,301
4	2,905	23,17	15,245	7,925
5	3,723	24,61	17,258	7,352
6	2,636	22,26	14,522	7,738
7	3,777	21,13	17,383	3,747
8	1,548	18,86	11,128	7,732
9	5,175	37,36	20,347	17,013
10	3,387	22,77	16,461	6,309
11	15,22	53,86	34,894	18,966
12	3,398	30,09	16,488	13,602
13	3,49	30,57	16,709	13,861
14	6,458	73,95	22,730	51,220
15	3,583	33,63	16,930	16,700
16	3,212	28,96	16,030	12,930
17	1,774	23,42	11,913	11,507
18	5,271	33,05	20,535	12,515
19	3,575	35,05	16,912	18,138
20	6,208	65,75	22,285	43,465
21	6,256	46,34	22,371	23,969
22	3,457	64,77	16,630	48,140
23	3,636	30,47	17,055	13,415
24	1,65	22,72	11,489	11,231
25	3,935	40,09	17,743	22,347
26	2,138	40,54	13,078	27,462
27	13,82	49,63	33,251	16,379
28	3,221	43,01	16,052	26,958
29	2,869	31,26	15,150	16,110
30	3,211	32,84	16,027	16,813
31	1,985	29,47	12,602	16,868
32	2,831	31,89	15,049	16,841
33	4,574	40,32	19,129	21,191
34	2,786	27,46	14,929	12,531
Promedio	4,250	36,045	17,743	18,303
Desviación	2,902	13,422	5,093	11,228

Cálculo del diámetro de las nanopartículas a partir del ancho registrado



$$x^2 = R^2 - (R - d)^2$$

Para $R \gg d$

$$W = \sqrt{8dR}$$

Nota importante: Nanoparticulas de diversos metales, incluyendo Nanopartículas de cobre, tienden a formar óxidos, a partir del instante de su fabricación. El grado de su oxidación aumenta en función con el tiempo. Dependiente de la forma de almacenamiento, nanopartículas pueden cambiar su estructura, empezar procesos de sinterización, aglomeración, formación de dendritas y cristalización, procesos que pueden ser acelerados por cambios de temperatura, presión y exposición a radiación (por ejemplo radiación cósmica durante transporte en avión).

Estas mediciones son válidos para las nanopartículas extraídas de la muestra entregada por el cliente y a la fecha y hora de la realización de la medición y pueden depender de la preparación de la muestra.

Estos resultados no pueden ser extendidos al lote completo de fabricación o a otros productos de nanopartículas de esta u otras empresas.

Dr. rer. nat. Ulrich Volkmann

Profesor Titular Facultad de Física UC

SurfLab, Instituto de Física UC

Nicolás Moraga

Licenciado en Física UC

Cand. Master en Física UC