TexChek



Coromatic A/S

Præstemarksvej 17 Kundenummer: 10000819

DK-4000 Roskilde ID-Nummer: 19781

Att.: - - Søborg, den 09-10-2020

Brugssted/Afdeling: Telia MTV 2

Maskinnr.: 22004

Fabrikat:SESUdt. sted:Motor (D)Model:1600 KVAKapacitet:200

Serienr.: DA 1147 Produkt: Ursa Premium TDX (E4) SAE 10W-40

ANALYSERESULTATER

Bemærk

Prøvenummer		161992	158285	152796	149585	148429
Udtaget		29-09-2020	12-09-2019	04-04-2018	20-04-2017	05-12-2016
Modtaget		08-10-2020	24-09-2019	06-04-2018	25-04-2017	09-12-2016
Total driftstid	km/timer	182	169	143,96	128	123
Oliens driftstid	km/timer	182	169			
Olieforbrug siden skift	liter	20	10	20	18	
Klarhed						k
Farve (0-10)		10	10	10	10	9,5
Vandindhold	ppm	<10	<10	<0,05	<0,05	<0,05
Flammepunkt, Seta	°C	>200	>200	>200	>200	>200
Viskositet v. 100°C	mm²/s	13,7	13,6	13,7	13,8	13,7
TBN	mg KOH/g	10,5	10,4	10,3	10,3	9,5
Pentan, uopløseligt		0,10	0,15	0,07	0,05	0,04
Toluen, uopløseligt	%					
Additivmetaller						
Fosfor	ppm	1075	1048	1062	1098	1173
Zink	ppm	1248	1221	1204	1262	1335
Magnesium	ppm	11	10	9	10	11
Calcium	ppm	3660	3514	3670	3512	3764
Slidmetaller						
Tin	ppm	0	0	0	0	2
Krom	ppm	0	0	0	0	0
Bly	ppm	0	0	0	0	0
Jern	ppm	6	5	8	4	5
Bor	ppm	128	122	124	101	74
Silicium	ppm	6	6	23	4	10
Kobber	ppm	7	6	5	5	5
Nikkel	ppm	8	0	4	2	5
Aluminium	ppm	1	1	1	1	1
Barium	ppm	0	0	0	1	1
Molybdæn	ppm	74	74	71	80	86
Natrium	ppm	5	0	1	1	

Bemærkninger:

Analysen viser, at oliens additivsammensætning indikere mix af produkter. Slidmetalniveauet er normalt.

Med venlig hilsen, Henrik Kubel

MainTest olieanalyse-system

MainTest består af en række analysepakker, der er skræddersyet til det enkelte system -

• TexChek forebyggende brugtolieanalyse / undersøgelse af motorer og industrimaskiner.

CoolChek forebyggende brugtolieanalyse / undersøgelse af kølemaskineolie.
GeoChek forebyggende brugtolieanalyse / undersøgelse af gasmotorolie.

CleanChek forebyggende brugtolieanalyse / undersøgelse af hydraulik- og industrigearolie inkl. partikeltælling ISO 4406 eller NAS 1638.

• GlycolChek forebyggende analyse / undersøgelse af kølervæske og inhibitor.

Analyserne udføres på vores danske laboratorium efter internationalt anerkendte og beskrevne standarder. Resultaterne vurderes og kommenteres af YX Smøreolies tekniske afdeling.

Bedre driftsøkonomi

En analyse af smøreolien fortæller om unormalt slid, nedbrudt olie m.m. - kort sagt giver analysen et komplet billede af maskinens og oliens øjeblikkelige tilstand. Det giver mulighed for tidligt at gribe ind, så der opnås en optimal driftsøkonomi. Man kan ved de første tegn på egentlige maskinfejl i god tid planlægge reparationer eller udskiftninger og derved undgå havarier.

Regelmæssige olieanalysei

Med regelmæssige olieanalyser kan man følge udviklingen i maskinernes tilstand. Ændringer over en længere periode kan vise, hvad der er galt og hvor der skal sættes ind. Den første olieanalyse har til formål at give en basisviden. Senere kan løbende analyser konstatere ændringer i smøreolien.

Det er ikke muligt ud fra analyseresultaterne at forudsige oliens totale levetid.

Udseende

Kraftig forurening, frit vand og farve. YX Smøreolies farveskala angiver oliens farve med et nummer fra 1 til 10. Gul = 1 - 3, Lys brun = 3,5 - 5, Mørk brun = 5,5 - 8 og Sort \geq 8,5. Derudover angives det, om olien er klar = K, let uklar = K let uk

GeoChek, CleanChek, TexChek

Vandindhold

Utæt Kølesystem, kondensvand, udefra kommende forurening.

Flammepunkt

Brændstoffortynding, produktsammenblanding.

Viskositetsstigning

Forurening i form af sod (dårlig forbrænding) eller iltningsprodukter (Høj driftstemperatur eller langt skifteinterval). Fordampning af de lette komponenter i baseolien.

Blanding med tykkere produkt.

Forurening med kølervæske.

Viskositetsfald

Brændstoffortynding.

Blanding med tyndere produkt.

TBN

Oliens basiske reserve.

Mikrofiltrering

Totalindhold af støv, snavs og metalpartikler større end 0,8 my.

Partikeltælling

Renhedsgrad efter ISO 4406 (>4,>6 og >14 my) eller efter NAS 1638.

Pentan

Mængden af snavs og sod + iltningsprodukter.

Toluen

Mængden af snavs og sod

TAN

Oliens totale indhold af svage syrer, der dannes efterhånden som olien nedbrydes.

рΗ

Oliens pH-værdi målt i en opløsning af toluen og isopropylalkohol indeholdende vand, udgangspunkt for måling af TAN.

Oxidering, Nitrering, Nitrocompounds

Nedbrydningsprodukter - forårsager oliefortykkelse, lakafsætninger i ringzone-området, lakafsætninger på stempel.

Fosfor / Zink / Magnesium / Calsium

Hovedsageligt additiv.

Tin /Bly

Leier.

Krom

Stempelringe, cylinderforinger, forkromede maskindele, hydrauliske stempler, gear, kugle- og rullelejer.

Jern

Som for krom samt rust.

Visuel angivelse af produktets udseende (eks rød, grøn)

GlycolChek

Bundfald

Farve

Visuel bedømmelse for evt. urenheder eller lign. i prøve. Ved stor mængde kan der være behov for rensning, filtrering el. udskiftning.

Turbiditet. NTU

Angiver mængden af alle former for svævende partikler, såsom silicium, metaller, fibre m.v.

Kimtal (10ⁿ), antal pr. ml.

Kimtals-analyse, der angiver antallet af bakterier pr. ml. væske.

Density v/15°C, kg/L

Vægtfylde af væske.

Frostsikring

Frostsikringsgrad.

рΗ

Mediets surhedsgrad.

Alkaline Reserve, ml.

Mængden af inhibitor i væsken.

Ledningsevne v/25°C, uS/cm

Vandkvalitet (postevand, demineraliseret vand).

Glycoltype

Angiver hvilken glycoltype, der er indeholdt i blandingen

EG = Ethylenglycol

PG = Propylenglycol

${\bf Glycolkoncentration, \%}$

Angiver koncentrationen af glycol i blandingen.

CoolChek

Vandindhold

Utæt kølesystem eller utæt varmeveksler ved brineanlæg, opkog fra pumpeseparator eller mellemkøler, utilstrækkelig evakuering af kompressor/anlæg efter indgreb.

Viskositetsstigning

Forurening i form af iltnings- eller nitreringsprodukter (høj trykrørstemperatur eller for langt skifteinterval). Fordampning af de lette komponenter i baseolien. Blanding med tykkere produkt.

Viskositetsfald

Blanding med tyndere produkt eller opløst CFC/HCFC.

Mikrofiltrering

Totalindhold af støv, snavs og metalpartikler større end 0,8 my.

SAN

Oliens indhold af stærke syrer (degenerering af kølemediet), måles kun på CFC/HCFC anlæg og kun ved lav pH-værdi. Forårsager kobberplettering.

TAN

Oliens totale indhold af svage syrer, der dannes efterhånden som olien nedbrydes - måles kun på CFC/HCFC anlæg. Kan forårsage kobberplettering.

рΗ

Oliens pH-værdi målt i en opløsning af toluen og isopropylalkohol indeholdende vand, udgangspunkt for måling af SAN og TAN, måles kun på CFC/HCFC anlæg.

Oxidering, Nitrering, Nitrocompounds

Nedbrydningsprodukter- forårsager oliefortykkelse, lakafsætninger i ringzoneområdet, lakafsætninger på stempel, slam i kompressor og anlæg.

Additiv- og slidmetaller

Nikkel

Som for Krom.

Silicium

Støv og snavs. Utæt indsugningssystem eller fejl på udluftning. Forurening ved oliepåfyldning. Forurening med silikoneolie.

Kobber

Bøsninger, lejer, oliekølere, bremsebånd og koblingsplader, kobberfedt.

Aluminium

Stempler, lejehuse, pumpehuse og andre bevægelige aluminiumskomponenter.

Molybdæn / Bor / Barium

Hovedsageligt additiv.

Natrium

Saltvandsindikation, kølervæske- eller brændstof indikation.