TexChek



Coromatic A/S

Præstemarksvej 17 Kundenummer: 10000819

DK-4000 Roskilde ID-Nummer: **19780**

Att.: - - Søborg, den 09-10-2020

Brugssted/Afdeling: Telia MTV 1

Maskinnr.: 22005

Fabrikat: SES Udt. sted: Motor (D)
Model: 1600 KVA Kapacitet: 200

Serienr.: DA 1147 Produkt: Ursa Premium TDX (E4) SAE 10W-40

ANALYSERESULTATER

Bemærk

Prøvenummer		161991	158284	152838	149584	148428
Udtaget		29-09-2020	12-09-2019	04-04-2018	19-04-2017	05-12-2016
Modtaget		08-10-2020	24-09-2019	10-04-2018	25-04-2017	09-12-2016
Total driftstid	km/timer	182,4	169	145,54	133	130
Oliens driftstid	km/timer	157	144	år 2004		
Olieforbrug siden skift	liter	20	10	20	15	
Klarhed						
Farve (0-10)		10	10	10	10	10
Vandindhold		<10	<10	<0,05	<0,05	<0,05
Flammepunkt, Seta	°C	>200	>200	>200	>200	>200
Viskositet v. 100°C		13,8	13,6	13,6	13,7	13,6
TBN	mg KOH/g	10,5	10,4	10,3	10,1	9,7
Pentan, uopløseligt	%	0,28	0,25	0,20	0,07	0,12
Toluen, uopløseligt		,				
Additivmetaller						
Fosfor	ppm	1061	1044	1027	1088	1167
Zink		1246	1219	1194	1228	1313
Magnesium	ppm	12	13	9	9	13
Calcium	ppm	3659	3495	3481	3376	3685
Slidmetaller						
Tin	ppm	6	0	3	4	1
Krom	ppm	0	0	0	0	0
Bly	ppm	0	1	0	0	0
Jern	ppm	6	5	4	4	5
Bor	ppm	131	124	103	102	85
Silicium	• •	5	6	26	12	19
Kobber	ppm	9	9	8	6	6
Nikkel	ppm	6	0	3	2	5
Aluminium		1	0	1	1	1
Barium	ppm	0	0	0	1	1
Molybdæn	• •	71	70	68	74	79
Natrium	• •		0	3	1	

Bemærkninger:

Analysen viser, at oliens additivsammensætning indikere mix af produkter. Slidmetalniveauet er normalt.

Med venlig hilsen, Henrik Kubel

MainTest olieanalyse-system

MainTest består af en række analysepakker, der er skræddersyet til det enkelte system -

• TexChek forebyggende brugtolieanalyse / undersøgelse af motorer og industrimaskiner.

CoolChek forebyggende brugtolieanalyse / undersøgelse af kølemaskineolie.
 GeoChek forebyggende brugtolieanalyse / undersøgelse af gasmotorolie.

CleanChek forebyggende brugtolieanalyse / undersøgelse af hydraulik- og industrigearolie inkl. partikeltælling ISO 4406 eller NAS 1638.

• GlycolChek forebyggende analyse / undersøgelse af kølervæske og inhibitor.

Analyserne udføres på vores danske laboratorium efter internationalt anerkendte og beskrevne standarder. Resultaterne vurderes og kommenteres af YX Smøreolies tekniske afdeling.

Bedre driftsøkonomi

En analyse af smøreolien fortæller om unormalt slid, nedbrudt olie m.m. - kort sagt giver analysen et komplet billede af maskinens og oliens øjeblikkelige tilstand. Det giver mulighed for tidligt at gribe ind, så der opnås en optimal driftsøkonomi. Man kan ved de første tegn på egentlige maskinfejl i god tid planlægge reparationer eller udskiftninger og derved undgå havarier.

Regelmæssige olieanalyser

Med regelmæssige olieanalyser kan man følge udviklingen i maskinernes tilstand. Ændringer over en længere periode kan vise, hvad der er galt og hvor der skal sættes ind. Den første olieanalyse har til formål at give en basisviden. Senere kan løbende analyser konstatere ændringer i smøreolien.

Det er ikke muligt ud fra analyseresultaterne at forudsige oliens totale levetid.

Udseende

Kraftig forurening, frit vand og farve. YX Smøreolies farveskala angiver oliens farve med et nummer fra 1 til 10. Gul = 1 - 3, Lys brun = 3,5 - 5, Mørk brun = 5,5 - 8 og Sort \geq 8,5. Derudover angives det, om olien er klar = K, let uklar = K let uk

GeoChek, CleanChek, TexChek

Vandindhold

Utæt Kølesystem, kondensvand, udefra kommende forurening.

Flammepunkt

Brændstoffortynding, produktsammenblanding.

Viskositetsstigning

Forurening i form af sod (dårlig forbrænding) eller iltningsprodukter (Høj driftstemperatur eller langt skifteinterval). Fordampning af de lette komponenter i baseolien.

Blanding med tykkere produkt.

Forurening med kølervæske.

Viskositetsfald

Brændstoffortynding.

Blanding med tyndere produkt.

TBN

Oliens basiske reserve.

Mikrofiltrering

Totalindhold af støv, snavs og metalpartikler større end 0,8 my.

Partikeltælling

Renhedsgrad efter ISO 4406 (>4,>6 og >14 my) eller efter NAS 1638.

Pentan

Mængden af snavs og sod + iltningsprodukter.

Toluen

Mængden af snavs og sod

TAN

Oliens totale indhold af svage syrer, der dannes efterhånden som olien nedbrydes.

рΗ

Oliens pH-værdi målt i en opløsning af toluen og isopropylalkohol indeholdende vand, udgangspunkt for måling af TAN.

Oxidering, Nitrering, Nitrocompounds

Nedbrydningsprodukter - forårsager oliefortykkelse, lakafsætninger i ringzone-området, lakafsætninger på stempel.

Fosfor / Zink / Magnesium / Calsium

Hovedsageligt additiv.

Tin /Bly

Leier.

Krom

Stempelringe, cylinderforinger, forkromede maskindele, hydrauliske stempler, gear, kugle- og rullelejer.

Jern

Som for krom samt rust.

Visuel angivelse af produktets udseende (eks rød, grøn)

GlycolChek

Bundfald

Farve

Visuel bedømmelse for evt. urenheder eller lign. i prøve. Ved stor mængde kan der være behov for rensning, filtrering el. udskiftning.

Turbiditet. NTU

Angiver mængden af alle former for svævende partikler, såsom silicium, metaller, fibre m.v.

Kimtal (10ⁿ), antal pr. ml.

Kimtals-analyse, der angiver antallet af bakterier pr. ml. væske.

Density v/15°C, kg/L

Vægtfylde af væske.

Frostsikring

Frostsikringsgrad.

рΗ

Mediets surhedsgrad.

Alkaline Reserve, ml.

Mængden af inhibitor i væsken.

Ledningsevne v/25°C, uS/cm

Vandkvalitet (postevand, demineraliseret vand).

Glycoltype

Angiver hvilken glycoltype, der er indeholdt i blandingen

EG = Ethylenglycol

PG = Propylenglycol

Glycolkoncentration, %

Angiver koncentrationen af glycol i blandingen.

CoolChek

Vandindhold

Utæt kølesystem eller utæt varmeveksler ved brineanlæg, opkog fra pumpeseparator eller mellemkøler, utilstrækkelig evakuering af kompressor/anlæg efter indgreb.

Viskositetsstigning

Forurening i form af iltnings- eller nitreringsprodukter (høj trykrørstemperatur eller for langt skifteinterval). Fordampning af de lette komponenter i baseolien. Blanding med tykkere produkt.

Viskositetsfald

Blanding med tyndere produkt eller opløst CFC/HCFC.

Mikrofiltrering

Totalindhold af støv, snavs og metalpartikler større end 0,8 my.

SAN

Oliens indhold af stærke syrer (degenerering af kølemediet), måles kun på CFC/HCFC anlæg og kun ved lav pH-værdi. Forårsager kobberplettering.

TAN

Oliens totale indhold af svage syrer, der dannes efterhånden som olien nedbrydes - måles kun på CFC/HCFC anlæg. Kan forårsage kobberplettering.

рΗ

Oliens pH-værdi målt i en opløsning af toluen og isopropylalkohol indeholdende vand, udgangspunkt for måling af SAN og TAN, måles kun på CFC/HCFC anlæg.

Oxidering, Nitrering, Nitrocompounds

Nedbrydningsprodukter- forårsager oliefortykkelse, lakafsætninger i ringzoneområdet, lakafsætninger på stempel, slam i kompressor og anlæg.

Additiv- og slidmetaller

Nikkel

Som for Krom.

Silicium

Støv og snavs. Utæt indsugningssystem eller fejl på udluftning. Forurening ved oliepåfyldning. Forurening med silikoneolie.

Kobber

Bøsninger, lejer, oliekølere, bremsebånd og koblingsplader, kobberfedt.

Aluminium

Stempler, lejehuse, pumpehuse og andre bevægelige aluminiumskomponenter.

Molybdæn / Bor / Barium

Hovedsageligt additiv.

Natrium

Saltvandsindikation, kølervæske- eller brændstof indikation.