

Súper MAGNO - CAL MIX



FICHA TECNICA

FABRICANTE: MINERALES & DERIVADOS SUDAMERICANA SAC

ESPECIFICACIONES TECNICAS

NOMBRE COMERCIAL : SUPER MAGNOCAL MIX

ESTADO FISICO

: SOLIDO

NOMBRE TECNICO : ENMIENDA AGRÍCOLA

APARIENCIA

: POLVO GRUMOSO

CARACTERISTICA FISICO-QUIMICAS

FORMULA : $\text{CaMg}(\text{CO}_3)_2 + \text{Ca}(\text{OH})_2 + \text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$

CONT. DE CALCIO COMO CaO : 20 - 22 %

CONT. DE MAGNESIO COMO MgO : 6 - 8 %

CONTENIDO DE SO₄ : 26 - 28 %

DENSIDAD : 2.80 g/cm²

PUNTO DE FUSION : 27 °C

SOLUBILIDAD EN AGUA : 1935 mg/l A 20 °C

pH : 12.5 en solución de $\text{Ca}(\text{OH})_2$ a 20 °C

HUMEDAD : 3 - 4 % max.

GRANULOMETRIA : 50% max. Retenido en malla 10.



PRESENTACION

SACOS DE POLIPROPILENO LAMINADO X 50 KG C/U.

ALMACENAMIENTO

PROTÉJASE EL SACO CONTRA DAÑOS FÍSICOS.
ALMACÉNESE SOBRE PARIHUELAS, EN LUGARES FRESCOS, ALEJADOS DE LA HUMEDAD.

USOS

❖ AGRICULTURA

- COMO ENMIENDA AGRÍCOLA PARA CORREGIR PROBLEMAS DE ACIDEZ EN EL SUELO, TAMBIÉN FUENTE DE CALCIO Y MAGNESIO Y AZUFRE COMO NUTRIENTES PARA LOS CULTIVOS.

SEGURIDAD Y MANEJO

- NO INFLAMABLE
- NO EXPLOSIVO
- REACCIONA CON ÁCIDOS LIBERANDO CO₂