

### 1. 适用范围

适用于 1.25mm 间距的连接器

### 2. 产品名称

2.1 名称:**1.25mm** 间距连接器

### 3. 产品形状、结构尺寸、材料及表面处理

- 3. 1成品图(见附件)
- 3. 2 材料及表面处理

部件名称	材料	表面处理	备注
接触件	磷铜 C5191R-H	表面镀 Ni≥30u″	
		wSn≥100u″	
固定件	磷铜 C5191R-H	表面镀 Ni≥50u″	
		wSn≥100u″	
塑胶本体	热塑性塑料 LCP	颜色:本色、米色	

# 4、技术参数

极数: 2~20

额定电压: 50V AC,DC

额定电流: 0.5A

温度范围: -25℃~+85℃

耐压: 200V/min

接触电阻: ≤0.04Ω

绝缘电阻: ≥800MΩ

# 5、性能

序号	试验项目	要求	实验条件及方法
1	5. 1 外观	连接器表面清洁,无锈蚀、氧化、毛刺、裂纹、缺芯、变形及其它机械损伤、标志清晰	目测检查
2	5.2 端子保持力	端子与基座间的配合保持力为 3N/PCS	以 25mm/min 的速度垂直 拔出端子
3	5.3 接触电阻	初次≤0.03Ω 环境性能试验后 ≤0.04Ω	测试电流:1a 测试电压:40mV 以下
4	5.4 绝缘电阻	≥800MΩ	在相邻两端子之间加电 200V DC,保持1分钟
5	5.5 耐电压	在规定的时间内无击穿、闪烁或电弧	在相邻两端子之间加电压 200V AC,保持 1 分钟
6	5. 6 温度急变	无影响连接器正常使用的损 伤,接触电阻≤0.04Ω:	连接器在插合状态下进行 测试: -45℃~+105℃,每3 分钟转换1次,循环5次
7	5. 7 耐高温	无影响连接器正常使用的损 伤	连接器在插合状态下进行 测试:温度 105±2℃状态 下暴露 96 小时
8	5.8 耐低温	无影响连接器正常使用的损 伤	连接器在插合状态下进行 测试: 温度-45±2℃状态下 暴露 96 小时

9	5. 9	接触电阻: ≤0.04Ω	连接器在插合状态下进行 测试:温度 40℃,相对湿
	恒定湿热	绝缘电阻: ≥20MΩ	度为 90%-95%状态下暴露 96 小时
10	5. 10 盐雾	接触电阻: ≤0.04Ω: 外观:不露出底金属、无严重 锈蚀	连接器在插合状态下进行 测试: 温度 35±2℃, 浓度 5%暴露 48 小时
11	5. 11 可焊性	焊接端应容易被熔融焊料润湿,沾锡面积应占侵入面积的 90%以上	温度: 250±5℃ 时间: 5±0.5S
12	5.12 耐焊接热	连接器不严重变形、不起泡、 损伤、机械性能无影响	温度: 250±5℃ 时间: 5±0.5S
13	5.13 燃烧性	连接器的绝缘材料应符合 UL94V-0级要求	垂直燃烧试验法

## 6. 包装、运输、储存

### 6. 1 包装

产品内包装为管状包装,外包装为纸箱产品在箱内密封,无晃动。

### 6. 2运输

允许用任何方式运输,但需避免雨、雪直淋以及机械损伤。

## 6.3储存

- 6.3.1包装完毕的连接器应在环境温度为-10℃±40℃,相对湿度不大于80%,周围空气中没有酸性、碱性及其它腐蚀性气体的库房中储存。
- 6.3.2储存期为6个月,超过6个月需重新检验。