

### 实验三：贪心算法

有  $n$  个作业和  $m$  台相同设备，每个作业  $i$  可选择一台设备进行加工，加工时间为  $t_i$ 。每台机器一次只能加工一个作业。编写算法，实现对作业的调度，使得  $n$  个作业的等待时间和最小。

输入格式:

多组输入

第一行输入作业总数  $n$  和机器总数  $m$ ;

第二行输入  $n$  个作业加工的时间:  $t_1, t_2, \dots, t_n$

例如:

```
5 3
2 6 4 3 10
```

输出格式:

作业的索引从 1 开始计数，输出作业调度的顺序和总的等待时间，上述测试用例的输出为:

```
5
```

数据输入要求:

- $3 \leq n \leq 100000$
- $2 \leq m \leq 10000$