

Supervision et Traçabilité de Production Automobile .

Status Completed ▾

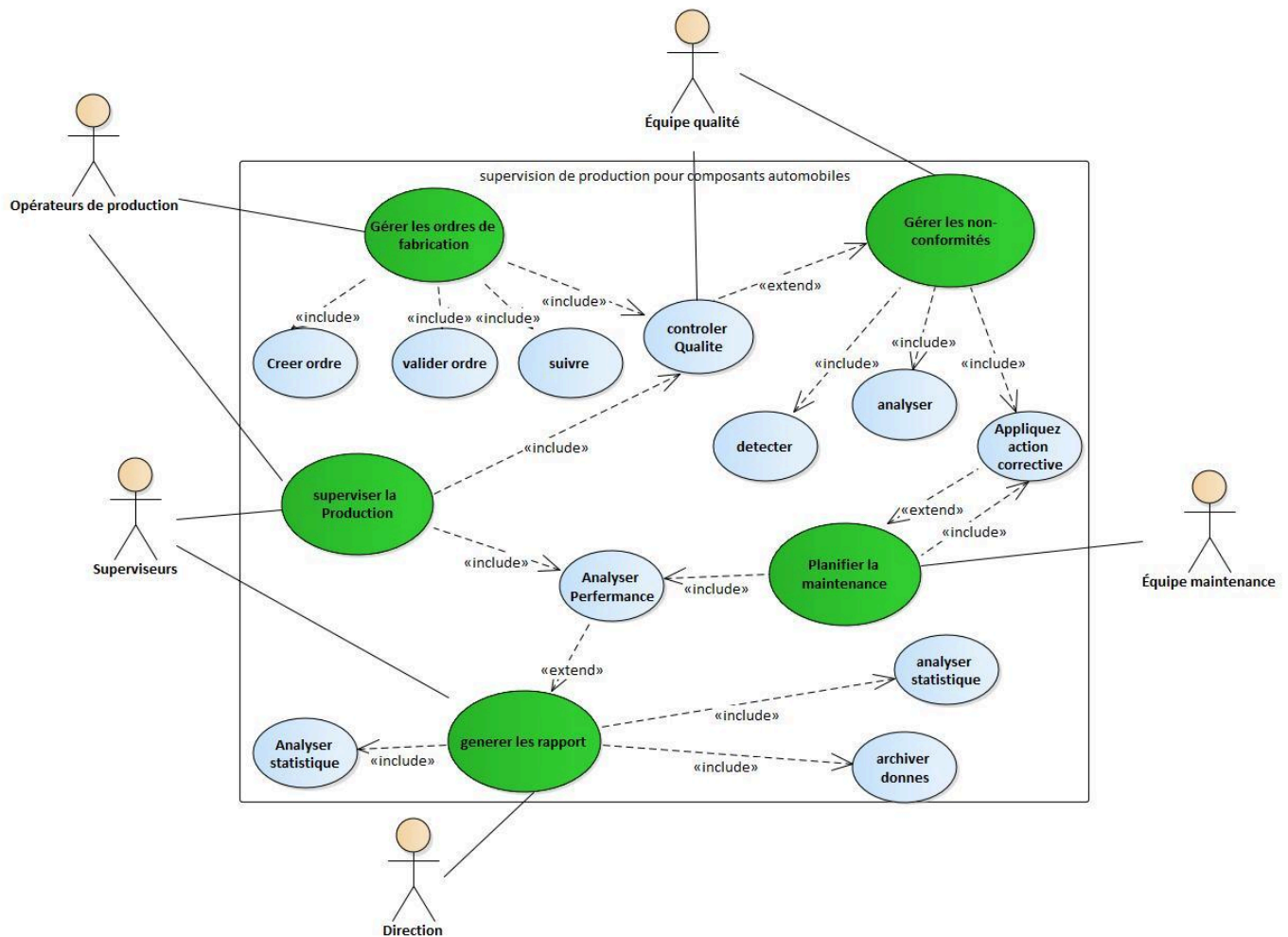
Owners Abderrahmane hafdane Mohamed Said Boufanzi

CONTEXTE DU PROJET

Le système de supervision de production pour composants automobiles a pour objectif :

1. Assurer la traçabilité complète de la production, en enregistrant toutes les étapes critiques et en assurant une transparence totale.
2. Superviser les performances en temps réel, pour optimiser la production et identifier rapidement les problèmes.
3. Gérer la qualité et la maintenance des lignes de production et des équipements.
4. Fournir des analyses et rapports détaillés, afin de soutenir la prise de décisions basée sur des données fiables.

II.Diagramme de Cas d'Utilisation



Fonction globale du système :

Ce diagramme représente les interactions d'un **système de supervision de production pour composants automobiles** avec différents acteurs et cas d'utilisation, dans le but d'assurer une production efficace, conforme et traçable. Les principaux éléments sont :

1. Acteurs :

- **Opérateurs de production**
- **Superviseurs**
- **Équipe qualité**
- **Équipe maintenance**
- **Direction**

2. Cas d'utilisation principaux :

- **Gérer les ordres de fabrication**
- **Superviser la production**
- **Gérer les non-conformités**

- **Planifier la maintenance**
- **Générer les rapports**

3. **Relations clés :**

- Les cas d'utilisation sont liés par des relations comme « **Include** » (nécessité d'une action complémentaire) et « **Extend** » (extension d'une fonctionnalité).
- Les acteurs interagissent directement avec les cas pour effectuer leurs rôles respectifs.

ROLES DES ACTEURS

ROLE	ACTEUR NAME	DESCRIPTION
Interagir directement avec le système	Opérateurs de production	gérer les ordres de fabrication et superviser la production . Les opérateurs saisissent les ordres de fabrication, valident les processus et surveillent la chaîne de production.
Superviser et optimiser les performances de production.	Superviseurs	Ils analysent les performances et génèrent des rapports pour améliorer les processus de production.
Planifier et exécuter la maintenance.	Équipe maintenance	Responsable de la planification et de l'analyse des opérations de maintenance pour prévenir les dysfonctionnements.
Examiner les rapports pour prise de décision stratégique.	Direction	La direction utilise les données générées pour évaluer les performances globales.

LES RELATIONS ENTRE LES CAS D'UTILISATION ET ACTEURS

ACTEUR	CAS D'UTILISATION	RAISON
1. <i>Opérateurs de production</i>	Gérer les ordres de fabrication	<i>Les opérateurs initient et suivent les ordres de fabrication.</i>
2. Superviseurs	Superviser la production	Les superviseurs sont responsables du suivi des performances.
3. Équipe qualité	Gérer les non-conformités	L'équipe qualité intervient pour détecter et résoudre les non-conformités.
4. Équipe maintenance	Planifier la maintenance	L'équipe maintenance est responsable de la planification et des réparations.
5. Direction	Générer les rapports	La direction utilise les rapports pour prendre des décisions stratégiques.

ROLES DES CAS D'UTILISATION

ROLES	CAS D'UTILISATION	DESCRIPTION
Assurer une gestion précise des ordres.	Gérer les ordres de fabrication	Créer, valider et suivre les ordres de fabrication pour garantir la traçabilité et la conformité.
Garantir une production efficace.	Superviser la production	Surveiller les indicateurs clés de production en temps réel.
Identifier et corriger les défauts.	Gérer les non-conformités	Détecter, analyser et corriger les non-conformités pour maintenir les standards de qualité.
Prévenir les interruptions de production.	Planifier la maintenance	Analyser les données pour anticiper et planifier les opérations de maintenance.
Fournir des analyses détaillées.	Générer les rapports	Regrouper les données pour créer des rapports sur les performances, les statistiques et la maintenance.

LES RELATIONS ENTRE LES CAS D'UTILISATION

A → B	RELATION	RAISON
1. Gérer les ordres de fabrication → Superviser la production	« Include »	<i>La supervision de la production nécessite une gestion rigoureuse des ordres.</i>
2. Gérer les non-conformités → Appliquer action corrective	« Include »	Appliquer une action corrective est essentiel pour résoudre les non-conformités.
3. Générer les rapports → Analyser statistique	« Include »	L'analyse statistique alimente les rapports avec des données pertinentes.
4. Planifier la maintenance → Générer les rapports	« Extend »	Les rapports peuvent être utilisés pour justifier ou améliorer les plans de maintenance.