

Supervision et Traçabilité de Production Automobile .

Status Completed ▾

Owners Abderrahmane hafdane Mohamed Said Boufanzi

CONTEXTE DU PROJET

Le système de supervision de production pour composants automobiles a pour objectif :

1. Assurer la traçabilité complète de la production, en enregistrant toutes les étapes critiques et en assurant une transparence totale.
2. Superviser les performances en temps réel, pour optimiser la production et identifier rapidement les problèmes.
3. Gérer la qualité et la maintenance des lignes de production et des équipements.
4. Fournir des analyses et rapports détaillés, afin de soutenir la prise de décisions basée sur des données fiables.

Fonction globale du système :

Le système de contrôle qualité assure une vérification systématique à travers trois points de contrôle successifs, implémente des actions correctives ciblées en cas de non-conformité, prend des décisions basées sur des critères de conformité à chaque étape, permet une itération continue pour garantir la qualité, et finalise le processus par une validation rigoureuse.

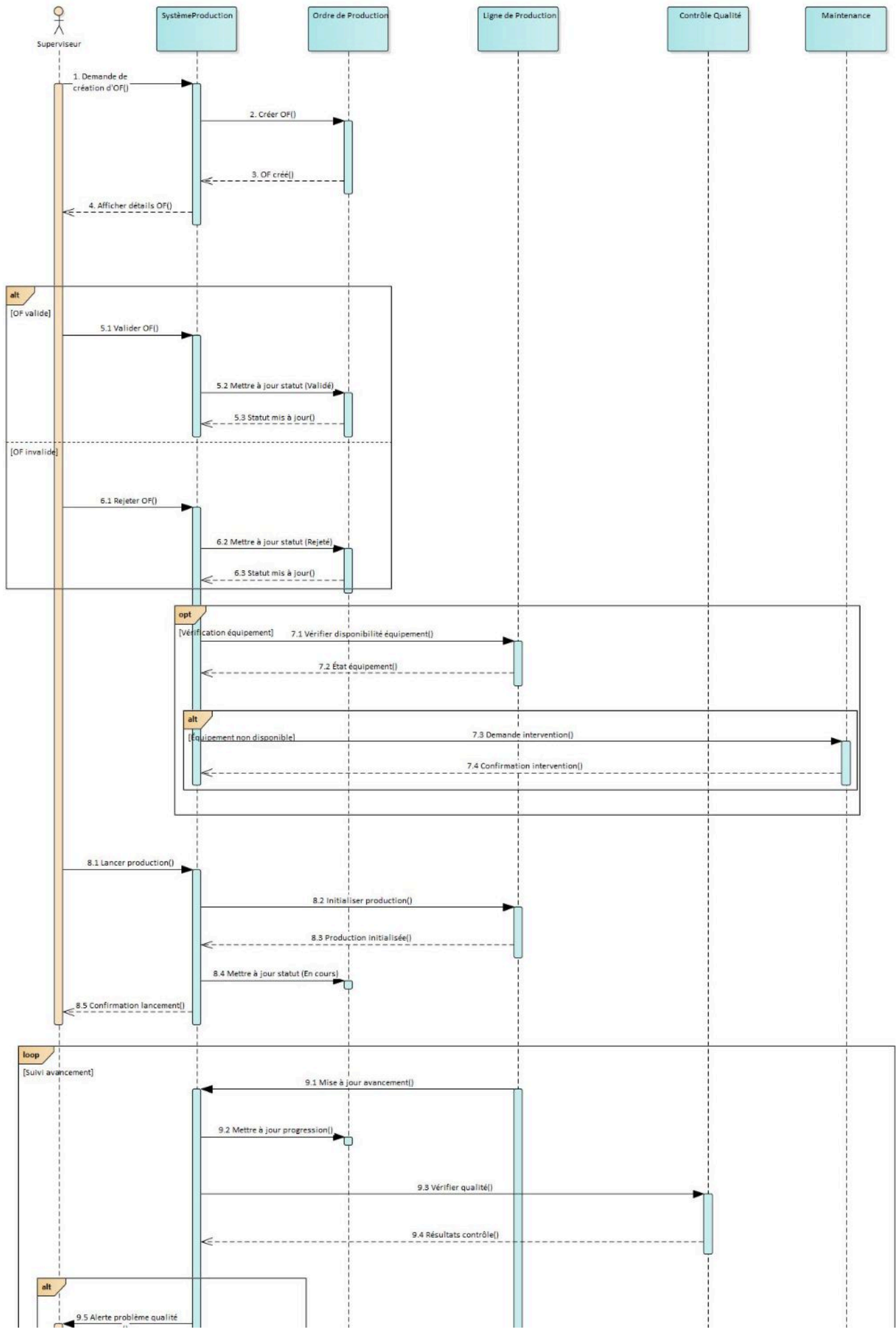
I. Démarrage d'un ordre de fabrication :

- Création de l'OF
- Validation
- Lancement production

- Suivi avancement

IV. Diagrammes d'Activité (Démarrage d'un ordre de fabrication)

sd Starter Sequence Diagram



ROLES d'Objets

ROLE	ACTIVITÉ	DESCRIPTION
Superviseur	Initier et valider les OF- Lancer la production - Définir les actions correctives	Responsable de la supervision globale du processus de production et de la gestion des problèmes
Système de Production	Créer et gérer les OF-Coordonner la production Gérer les non-conformités	Système central qui gère l'ensemble du processus de production et de qualité
Ordre de Production (OF)	Stocker les informations de productionMettre à jour le statut	Représente le document numérique contenant toutes les informations relatives à un ordre de fabrication
Ligne de Production	Exécuter la production- Mettre à jour l'avancement-Signaler la fin de production	Représente l'unité physique où se déroule la fabrication
Contrôle Qualité	Intervenir sur les équipements- Effectuer des interventions préventives et correctives	Responsable de l'assurance qualité tout au long du processus de production

Maintenance	Intervenir sur les équipements- Effectuer des interventions préventives et correctives	Assure le bon fonctionnement des équipements de production
Opérateur	Signaler les défauts détectés	Personne travaillant sur la ligne de production et pouvant détecter des problèmes
Non Conformité	Enregistrer les détails des problèmes-Stocker les actions correctives - Mettre à jour le statut	Représente le document numérique détaillant un problème de qualité et son traitement
