

Supervision et Traçabilité de Production Automobile .

Status Completed ▾

Owners Abderrahmane hafdane Mohamed Said Boufanzi

CONTEXTE DU PROJET

Le système de supervision de production pour composants automobiles a pour objectif :

1. Assurer la traçabilité complète de la production, en enregistrant toutes les étapes critiques et en assurant une transparence totale.
2. Superviser les performances en temps réel, pour optimiser la production et identifier rapidement les problèmes.
3. Gérer la qualité et la maintenance des lignes de production et des équipements.
4. Fournir des analyses et rapports détaillés, afin de soutenir la prise de décisions basée sur des données fiables.

Fonction globale du système :

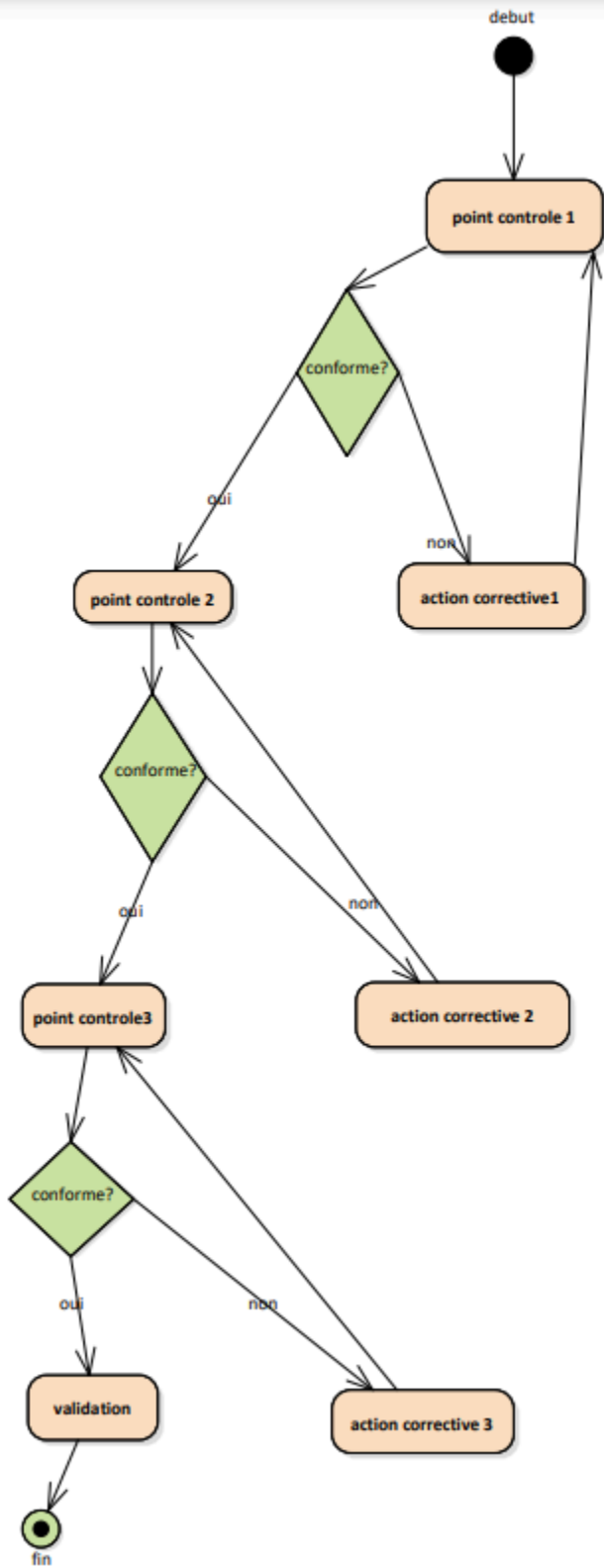
Le système de contrôle qualité assure une vérification systématique à travers trois points de contrôle successifs, implémente des actions correctives ciblées en cas de non-conformité, prend des décisions basées sur des critères de conformité à chaque étape, permet une itération continue pour garantir la qualité, et finalise le processus par une validation rigoureuse.

II. Processus qualité :

- Points de contrôle
- Critères d'acceptation
- Actions correctives

- Validation

V. Diagrammes d'Activité (Processus qualité)



ROLES d'Activité

ROLE	ACTIVITÉ	DESCRIPTION
Contrôle Initial	Point contrôle 1	Premier point de vérification dans le processus de contrôle qualité.
Vérification Intermédiaire	Point contrôle 2	Deuxième étape de vérification, assurant la conformité continue.
Contrôle Final	Point contrôle 3	Dernière étape de vérification avant la validation finale.
Correction	Action corrective 1, 2, 3	Processus de rectification des non-conformités détectées à chaque point de contrôle.
Décision	Conforme?	Points de décision critiques déterminant la progression ou la nécessité d'actions correctives.
Finalisation	Validation	Étape finale confirmant la conformité globale du produit ou du processus.