

Supervision et Traçabilité de Production Automobile .

Status Completed ▾

Owners Abderrahmane hafdane Mohamed Said Boufanzi

CONTEXTE DU PROJET

Le système de supervision de production pour composants automobiles a pour objectif :

1. Assurer la **traçabilité** complète de la production, en enregistrant toutes les étapes critiques et en assurant une transparence totale.
2. Superviser les **performances en temps réel**, pour optimiser la production et identifier rapidement les problèmes.
3. Gérer la **qualité et la maintenance** des lignes de production et des équipements.
4. Fournir des **analyses et rapports détaillés**, afin de soutenir la prise de décisions basée sur des données fiables.

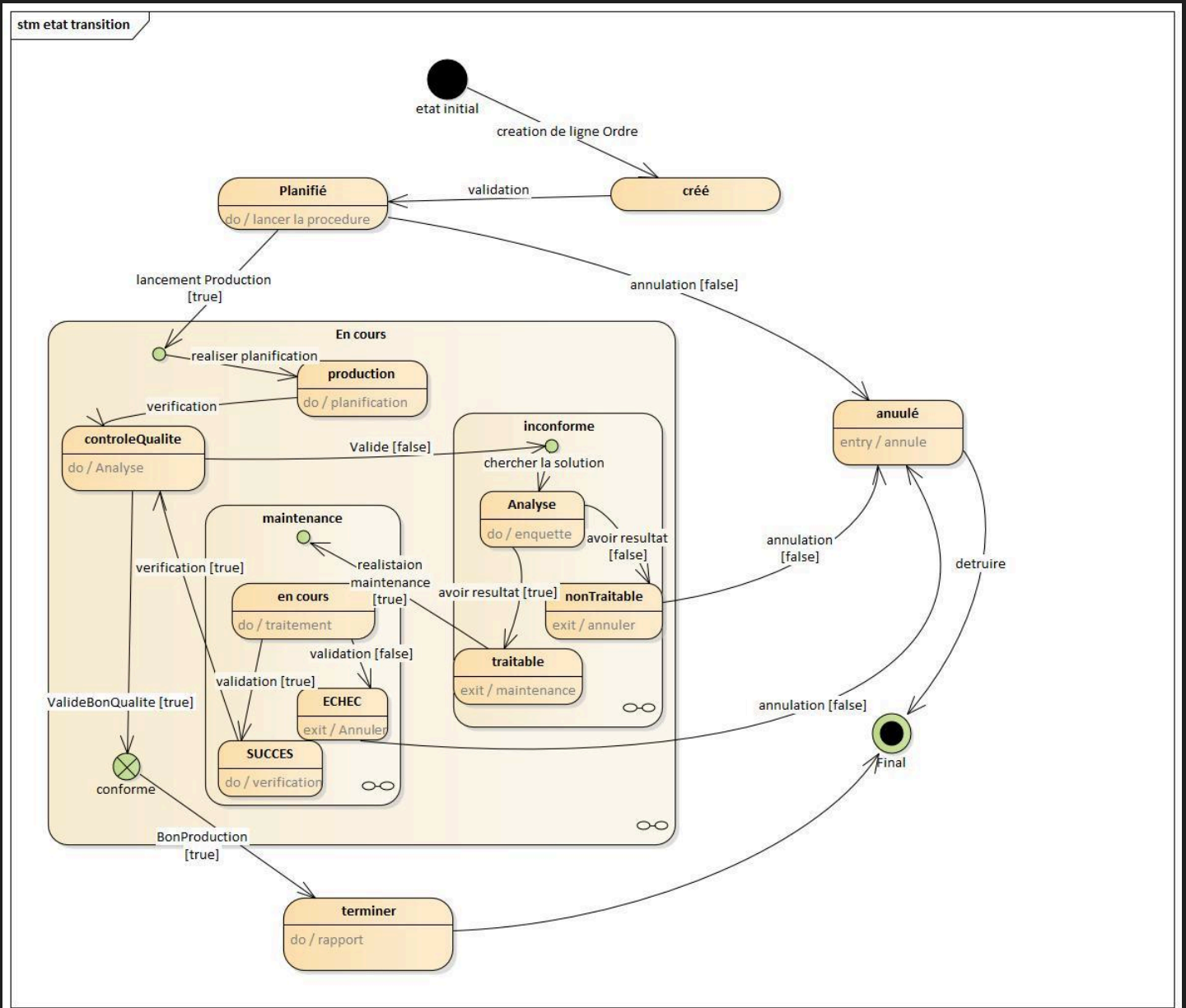
Fonction globale du système :

Ce diagramme représente le cycle de vie d'un ordre de fabrication pour composants automobiles. Il commence par la création, passe par la planification et la production, puis se termine soit par une validation finale (état **Terminé**), soit par une interruption (état **Annulé**). Chaque transition est déclenchée par des messages spécifiques, garantissant une gestion structurée et une traçabilité complète.

2. États d'un équipement :

- En production
- En maintenance
- En panne
- En attente

III. Diagramme d'État-Transition (ordre de fabrication)



ROLES DES États

ROLE	ETAT NAME	DESCRIPTION
Initialisation de l'ordre de fabrication.	Créé	L'état "Créé" marque la création de l'ordre de fabrication après validation des spécifications initiales. À ce stade, aucune planification ni production n'a encore commencé.
Préparation et organisation de l'ordre de fabrication.	Planifié	Une fois validé, l'ordre passe à l'état "Planifié", où toutes les étapes nécessaires à la production sont définies. Cela inclut la validation des ressources et des processus.
Mise en œuvre des étapes de production.	En cours	L'ordre entre en production active. Cela inclut la planification, le contrôle qualité, et les éventuelles corrections ou maintenances à réaliser en cas d'incohérence ou de problème.
Finalisation de l'ordre de fabrication.	Terminé	Après validation et conformité, l'ordre est marqué comme "Terminé". Un rapport est généré pour garantir la traçabilité et documenter les résultats finaux.
Abandon ou interruption de l'ordre de fabrication.	Annulé	L'ordre est annulé pour diverses raisons (erreurs, non-conformité, ou décision managériale). Il est soit détruit, soit archivé selon les procédures