

“УТВЕРЖДАЮ”

Начальник МС ООО "REAL ELEKTRONICS"

Бадалов Г.Н. \_\_\_\_\_

12.09.2024 г

МП

ПРОТОКОЛ  
поверки резервуара геометрическим методом

Наименование лаборатории и адрес	ООО "REAL ELECTRONICS" г. Самарканд ул. А. Кушчи 15 А Tel: (0366) 231-22-97; 90-104-57-77; 98-111-32-00 Номер свидетельство аккредитации O`ZAK.QL.0127
Наименование заявителя и адрес	ООО "Agromir Petrol oil" г. Самарканд
Методика поверки	ГОСТ 8.346-2000 РЕЗЕРВУАРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ.Методика поверки

Таблица Б. 1 — Общие данные

Регистрационный номер	Дата			Основание для проведения поверки
	Число	Месяц	год	
{son }				

Продолжение таблицы Б.1

Место пропеления поверки	Средства поверки
	Рулетки измерительные 2-го класса точности Рулетки измерительные с грузом 2-го класса точности Линейка измерительная металлическая с диапазоном измерений 0—500 мм Нутромеры микрометрические с диапазоном измерений 1250—4000 мм Толщиномер ультразвуковой Динамометр с диапазоном измерений 0—100 Н Штангенциркуль с диапазонами измерений 0—125; 0—250; 0 -400 мм Контрольный уровень Термометр с ценой деления шкалы 1 °С Двойной отвес Отвес Водомерные трубки Линейки измерительные с магнитными держателями Анемометр чашечный типа МС-13 с диапазоном измерений 0—20 м/с. Газоанализатор типа АНТ-2М

Окончание таблицы Б.1

Резервуар				
Тип	Номер	Форм дниш	Назначение	Погрешность определения вместимости резервуара, %

Таблица Б.2- Условия проведения измерений

Температура воздуха, °С	Скорость ветра' m/c	Загазованность, mg /m³
') Измеряют при значении диаметра резервуара более 5м.		

Т а б л и ц а Б.3 — Степень наклона резервуара

Номер измерения	Показание , mm		
	1 –й линейки (1–й водомерной трубки ) –h <sub>1</sub> , h <sub>1</sub> ´,	2–й линейки (2–й водомерной трубки ) –h <sub>2</sub> , h <sub>2</sub> ´,	измерительной рулетки (расстояние между линейками или водомерными трубками - L <sub>ρ</sub> )
1			
2			

Т а б л и ц а Б.4 — Вмятины (выпучины)

Номер вмятины (выпучины)	Параметр вмятины (выпучины), mm	
	Диаметр	Глубина (высота)

Таблица Б.5-Непрямолинейность оси резервуара

Расстояние между образующей резервуара и измерительной рулеткой, mm		
а	а <sub>1</sub>	а <sub>2</sub>
1	2	3
Примечание – Графу 1 заполняют при вогнутости образующей резервуара, графы 2,3-при выпуклости..		

Таблица Б.6- Внутренние диаметры поясов D

В миллиметрах

Сечение пояса	Направление измерения	Номер измерения	Номер пояса											
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Левое	горизонтальное	1												
		2												
	вертикальное	1												
		2												
Среднее	горизонтальное	1												
		2												
	вертикальное	1												
		2												
Правое	горизонтальное	1												
		2												
	вертикальное	1												
		2												

В миллиметрах														
Сечение пояса	Направление измерения	Номер измерения	Номер пояса											
			13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Левое	горизонтальное	1												
		2												
	вертикальное	1												
		2												
Среднее	горизонтальное	1												
		2												
	вертикальное	1												
		2												
Правое	горизонтальное	1												
		2												
	вертикальное	1												
		2												

Таблица Б.7- Наружные диаметры поясов (измерения с двумя отвесами )  $D_a$  В миллиметрах

Номер пояса	Левое сечение		Среднее сечение		Правое сечение	
	1-е измерение	2-е измерение	1-е измерение	2-е измерение	1-е измерение	2-е измерение
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Таблица Б.8 Длины окружности поясов  $P$

В миллиметрах						
Номер пояса	Левое сечение		Среднее сечение		Правое сечение	
	1-е измерение	2-е измерение	1-е измерение	2-е измерение	1-е измерение	2-е измерение
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						

15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Таблица Б.9 Другие параметры поясов

Номер пояса	Длина пояса –L -mm		Толщина стенки $\delta_p, \text{mm}$	Длина нахлеста $l_{\text{нх,mm}}$	Схема нахлеста (+, —, 0)
	1-е измерение	2-е измерение			
1	2	3	4	5	6
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					

П р и м е ч а н и е — В графе «схема нахлеста\*» указывают «+», если текущий пояс включает в себя предшествующий; указывают «—», если текущий пояс включается в предшествующий; при сварке встык проставляют «0».

Т а б л и ц а Б.10 —Длина выступа  $l_6$ ,

Номер днища	Место измерений длины выступа днища	Показание штангенциркули или линейки $l_6, \text{mm}$
1 (переднее)	По верхней образующей	
	По нижней образующей	
2 (заднее)	По верхней образующей	
	По нижней образующей	

Т а б л и ц а Б.11 — Длина углубления днищ  $l_6$ ,

Номер днища	Место измерений длины углубления днища	Показание штангенциркули или линейки $l_6, \text{mm}$
1 (переднее)	По верхней образующей	
	По нижней образующей	
2 (заднее)	По верхней образующей	
	По нижней образующей	

Т а б л и ц а Б.12 — Выпуклость (высота) днищ  $f''(F')$

Номер днища	Место измерений выпуклости (высоты) днища	Показания штангенциркуля или линейки, мм
1 (переднее)	По верхней образующей $f'_1(F')_1$	
	По нижней образующей $f'_1(F')_1$	
2 (заднее)	По верхней образующей $f'_2(F')_2$	
	По нижней образующей $f'_2(F')_2$	

Т в я к ц в Б.13 — Глубина заложения днища  $I_2$

Номер днища	Номер измерения	Показание линейки или штангенциркуля $I_2$ , мм
1 (переднее)	1	
	2	
2 (заднее)	1	
	2	

Т а б л и ц а Б. 14 — Толщина стенки днищ  $\delta_1$

Номер днища	Номер измерения	Показание толщиномеров $\delta_{1..}$ , мм
1 (переднее)	1	
	2	
2 (заднее)	1	
	2	

Т а б л и ц а Б. 15 — Малые диаметры усеченно-конических днищ  $d$

Номер днища	Направление измерения	Номер измерения	Показание линейки или измерительной рулетки $d$ , мм
1 (переднее)	Горизонтальное	1	
		2	
	Вертикальное	1	
		2	
2 (заднее)	Горизонтальное	1	
		2	
	Вертикальное	1	
		2	

У в 6.зк к а Б.16 — Другие параметры резервуара

Измеряемый параметр	Номер измерения	Показание линейки, измерительной рулетки, mm
Глубина заложения горловины резервуара t	1	
	2	
Координата точки измерения базовой высоты резервуара $l_k$	1	
	2	
Базовая высота резервуара $H_k$ .	1	
	2	

Т а б л и ц а Б. 17 — Объём внутренних деталей цилиндрической (прямоугольной) формы

В миллиметрах

Диаметр	Длина	Высота от плоскости, принятой за начало отсчета урона жидкости	
		Нижняя граница	Верхняя граница

Таблица Б. 18 — Объёмы внутренних деталей прочей формы

Объём, м³	Поперечное сечение детали		Высота от плоскости, принятый за начало отсчета урона жидкости, mm	
	Площадь, м²	Высота, mm	Нижняя граница	Верхняя граница

Специалист

Урунов И.

Во избежания интерпретации вне контекста части отчета, отчет не должен быть воспроизведен не в полном объеме без разрешения лаборатории.

