# Penerapan Sistem *Open Source Enterprise Resource Planning* pada Perusahaan Elektronika

RISPIANDA, FATIMAH ERYANTI, CAHYADI NUGRAHA Jurusan Teknik Industri, Institut Teknologi Nasional Bandung Email: rispianda@itenas.ac.id

#### **ABSTRAK**

Keterkaitan sistem informasi yang terdapat di PT. X belum saling terintegrasi secara terkomputerisasi. Hal ini menyebabkan terjadinya kesalahan dalam perpindahan informasi cukup besar. Pengurangan kesalahan informasi sangat diharapkan oleh perusahaan, guna mencapai keefektifan kinerja, meningkatkan ketelitian, transparansi informasi dan kecepatan kerja perusahaan. memenuhi keinginan tersebut maka PT. X berupaya untuk menerapkan sistem informasi berbasis Enterprise Resource Planning (ERP). Software ERP yang digunakan dalam penelitian ini adalah software berbasis Open Source yaitu open ERP. Tujuan dari penelitian ini adalah menghasilkan rancangan prototype implementasi sistem informasi berbasis sistem Open ERP. Tahapan yang dilakukan meliputi: indentifikasi proses bisnis; identifikasi kerangka modul Open ERP; perancangan hubungan antara proses bisnis dengan kerangka modul Open ERP; perancangan penerapan sistem ERP. Modul yang digunakan terdiri dari modul purchase, modul manufacturing, modul sale management, modul finance, modul warehouse, modul project. Berdasarkan analisis proses pengujian disimpulkan bahwa bahwa rancangan sistem ERP tersebut dapat diaplikasikan.

Kata kunci: Sistem informasi; ERP, Open ERP

#### **ABSTRACT**

The linkage system of the information contained in the PT. X is not an integrated computerized. This leads to errors in the transfer of information is large enough. Misinformation reduction is expected by the company, in order to achieve the effectiveness of performance, improving accuracy, transparency of information and speed of work of the company. To fulfill that desire, PT. X seeks to implement the information system -based Enterprise Resource Planning (ERP). ERP software used in this study is based on Open Source software is Open ERP. The purpose of this study is to produce a prototype design of information system implementation based Open ERP system. Steps being taken in this research include: identification of business processes; identification framework of Open ERP modules; design relationships between business processes with Open ERP module frame; design of the ERP system implementation. The module consists of: manufacturing module, sales management module, finance module, warehouse module, the module project Based on the analysis of the testing process is concluded that the design of the ERP system that can be applied.

Keywords: Information Systems, ERP, Open ERP

#### 1. PENDAHULUAN

PT. X merupakan perusahaan manufaktur bergerak di bidang industri yang berbasis teknologi dan telah mengembangkan bisnis dengan memproduksi produk-produk elektronika. Keterkaitan sistem informasi yang terdapat di PT. X terjadi hanya antar divisi atau departemen saja dan belum saling terintegrasi secara terkomputerisasi satu sama lain sehingga perpindahan informasi akan membutuhkan waktu yang relatif lama. Selain itu, kemungkinan terjadinya kesalahan dalam perpindahan informasi cukup besar. Pengurangan kesalahan informasi sangat diharapkan oleh perusahaan, guna mencapai keefektifan kinerja, meningkatkan ketelitian, transparansi informasi dan kecepatan kerja perusahaan.

Untuk memenuhi keinginan tersebut maka PT. X berupaya untuk menerapkan sistem informasi berbasis *Enterprise Resource Planning* (ERP). Hal ini ditujukan untuk memudahkan perusahaan dalam merencanakan sumber daya yang ada dalam perusahaan dengan lebih optimal. ERP dapat dideskripsikan sebagai sebuah konsep untuk merencanakan dan mengelola sumber daya organisasi agar dapat dimanfaatkan secara optimal untuk menghasilkan nilai tambah bagi seluruh pihak yang berkepentingan (*stake holder*) atas organisasi tersebut (Dhewanto, 2007). *Software* ERP yang digunakan dalam penelitian ini adalah *software* berbasis *Open Source yaitu open* ERP. Aplikasi ini mampu melakukan seluruh otomatisasi perusahaan, meliputi sebagian besar kebutuhan informasi serta proses bisnis perusahaan yang terintegrasi dan selain itu *software* ini dapat diperoleh secara gratis (Pinckaers *et. al.*, 2011).

Tujuan dari penelitian ini adalah menghasilkan rancangan *prototype* implementasi sistem informasi berbasis sistem *Open* ERP di perusahaan elektronika. Batasan-batasan yang terdapat dalam penelitian ini adalah:

- 1. Pembahasan yang dilakukan hanya akan difokuskan pada bagian bisnis di bidang manufaktur.
- 2. Pembahasan yang dilakukan hanya difokuskan pada aktivitas *order product* (penjualan), aktivitas *purchasing*, manajemen persediaan, aktivitas *manufacturing*, manajemen proyek, dan *finance*.
- 3. Penerapan ERP hanya pada Divisi Produksi dan divisi-divisi terkait dengan Divisi Produksi.

#### 2. METODOLOGI PENELITIAN

Metode penelitian yang dilakukan dalam penelitian diuraikan sebagai berikut.

# 2.1 Indentifikasi Proses Bisnis

Identifikasi proses bisnis dilakukan dengan melakukan analisis terhadap proses bisnis yang telah tergambar dari aktivitas ataupun prosedur yang telah ada. Hal ini dilakukan untuk melihat hubungan antar departemen atau divisi sehingga hubungan tersebut dapat menjadi lebih efisien dan efektif. Identifikasi proses bisnis yang dilakukan adalah proses bisnis yang relevan dengan ruang lingkup dari penelitian ini yaitu lingkup manufaktur.

Identifikasi proses bisnis dilakukan untuk memudahkan dalam proses mengaplikasikan proses bisnis kedalam *software Open* ERP. Informasi ini diperoleh dengan cara observasi secara langsung dan wawancara tentang aliran data dari departemen-departemen terkait seperti bagian produksi, rendal, gudang, akunting dan keuangan, unit bisnis, *quality control*, rekayasa produksi, logistik, pemasaran dan penjualan.

# 2.2 Identifikasi Kerangka Modul *Open* ERP

Tahapan ini dilakukan dengan terlebih dahulu mengidentifikasi *workflow* (proses bisnis yang dimiliki oleh *software Open* ERP). *Workflow* ini selanjutnya menjadi acuan untuk merubah proses bisnis kondisi perusahaan saat ini. Setelah melihat karakteristik dari *Open* ERP dan deskripsi dari masing-masing modul dapat terdefinisikan, selanjutnya diidentifikasi untuk membentuk kerangka modul. Kerangka modul ini akan menjadi input dalam merancang proses bisnis usulan yang selanjutnya dilakukan proses pendekatan. Proses ini merupakan proses penggabungan antara proses bisnis dan modul yang dibutuhkan untuk aktivitas pada proses bisnis yang dirancang.

# 2.3 Perancangan dengan Menganalisis Hubungan Antara Proses Bisnis Dengan Kerangka Modul *Open* ERP

Perancangan dilakukan dengan menyesuaikan dengan kebutuhan proses bisnis kondisi perusahaan sekarang dengan modul yang terdapat pada *software*. Pada modul-modul tersebut terdapat keterkaitan yang tidak dapat dipisahkan. Pada *Open* ERP tersebut terdapat modul *support* yaitu modul yang mendukung modul utama. Dan apabila tidak terdapat modul *support* software tidak akan berjalan.

Proses bisnis yang akan diaplikasikan pada penelitian ini adalah pada bidang manufaktur, proses bisinis tersebut diantaranya adalah integrasi antara aktivitas order produk (penjualan), manajemen persediaan, aktivitas pembelian (*purchasing*), proses produksi (*manufacturing*), manajemen proyek, dan keuangan (*finance*). Sedangkan pada *software* terdapat beberapa modul yaitu seperti *sales manajemen*, CRM, *knowledge management*, *purchasing*, *warehouse*, *manufacturing*, *project*, *accounting*, *human resource*, *marketing*.

Keterkaitan modul dengan proses bisnis dipetakan dalam suatu matriks keterkaitan antara modul ERP dengan proses bisnis perusahaan. Modul utama dan modul support menunjukkan besarnya keterkaitan atau hubungan antara modul dengan proses bisnis. Semakin besar keterkaitan hubungannya maka modul tersebut dapat dikatagorikan modul utama, dan sebaliknya semakin kecil hubungan antara modul dengan proses bisnisnya maka dapat dikatakan modul *support*.

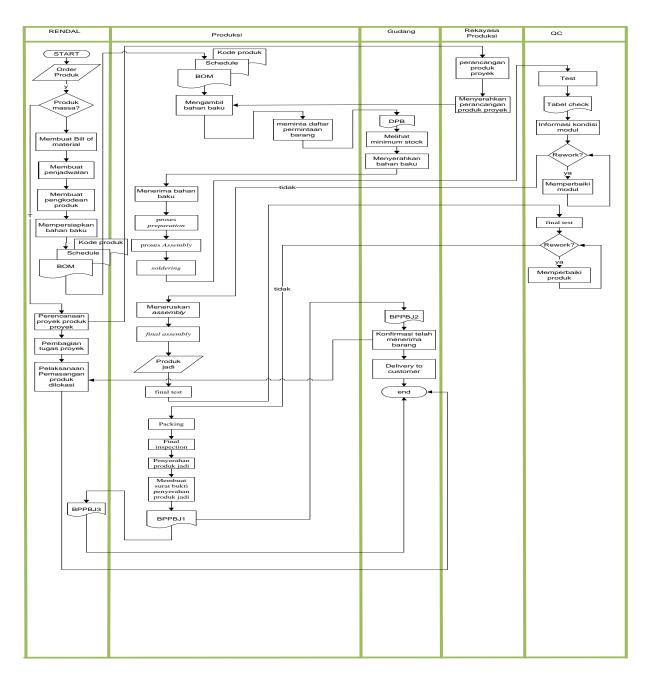
# 2.4 Perancangan Penerapan Sistem ERP

Perancangan penerapan sistem ERP adalah dengan melakukan implementasi langsung terhadap aplikasi yang digunakan, dengan menentukan aplikasi apa yang dibutuhkan dan diinginkan kemudian melakukan proses *setting* pada aplikasi. Dan merancang *user* yang akan menjalankan sistem tersebut.

#### 3. PENGUMPULAN DATA DAN PERANCANGAN

#### 3.1 Data Identifikasi Proses Bisnis

Pada tahapan ini diperoleh data yang diuraikan dalam bentuk aliran informasi salah satu contoh pada aktivitas *manufacturing* (proses produksi). Prosedur aktivitas produksi dapat dilihat pada Gambar 1.



Gambar 1. Prosedur Aktivitas Produksi

Pada aktivitas lainnya seperti aktivitas penjualan (order produk), aktivitas *purchasing*, aktivitas manajemen persediaan, aktivitas *management project*, dan *finance* dilakukan hal yang sama sehingga masing-masing aktivitas memiliki penjelasan prosedur aktivitas masing-masing, sehingga dapat membantu dalam menganalisis hubungan antar modul agar dapat melakukan perancangan.

# 3.2 Data Identifikasi Kerangka Modul Open ERP

Pada *open* ERP terdapat beberapa modul macam modul, dan setiap modul terdapat memiliki karakter, fungsi, dan *workflow* sendiri. Fungsi-fungsi tersebut saling terhubung namun tidak semua modul terhubung satu dengan lainnya. Pemilihan modul dalam kerangka ERP dilakukan dengan melihat kebutuhan, sedangkan bagian dari beberapa modul yang tidak diperlukan akan masuk menjadi kesatuan kerangka ERP yang digunakan sebagai *depedence* 

dari modul yang dibutuhkan. Hal ini menyebabkan modul tersebut tidak dapat di hilangkan karena proses saling terkait dengan modul utama. Berikut ini merupakan kerangka (modul) utama dan modul-modul yang merupakan bagian dari modul utama dalam sistem *Open* ERP yang digunakan, terdapat pada Tabel.1.

Tabel.1. Kerangka Modul Utama dan Bagiannya Dalam Sistem *Open* ERP

Modul	Submodul	Deskripsi
	Sale_Journal	Mengatur penjualan dan pengiriman barang yang disimpan dalam sebuah jurnal
	Purchase	Menggambarkan tentang cara mengatur proses pembelian
	Product	Data produk dan harga
	Delivery	Proses membawa dan mengirimkan barang
Partner Modul	Base	Data dasar
	base setup	Dasar dalam proses setup data
	Account	Manajemen dalam proses keuangan dan akutansi
	Stock	Proses mengontrol keluar masuk barang, dan pengadaan barang
	Stock	Proses mengontrol keluar masuk barang, dan pengadaan barang
	Stock_location	Letak atau lokasi dari gudang
Product Module	Product	Menjelaskan tentang produk dan harga tiap produk
	Purchase requitition	Proses pembelian barang dan perencanaan daftar permintaan barang
	Mrp	Penggambaran manajemen proses produksi
	Delivery	Proses membawa dan mengirimkan barang
	Sale margin	Membantu untuk menghitung keuntungan penjualan
	Sale layout	Rancangan pada penjualan
Sale Management Modul	Sale	Manajement penjualan
	Sale Journal	
	Sale Order Date	Proses pengaturan penjualan dan pengiriman barang bagi informasi journal
D. and and Administration		Mengatur tanggal dan jadwal dari setiap penjualan
Purchase Management	Purchase_requitition	Proses pembelian barang dan perencanaan daftar permintaan barang
Modul	Purchase	Menggambarkan tentang cara mengatur proses pembelian
	Delivery	Proses membawa dan mengirimkan barang
	Mrp	Penggambaran manajemen proses produksi
Stock Management Modul	Procurement	Proses pengadaan barang
(warehouse)	Purchase	Menggambarkan tentang cara mengatur proses pembelian
	Sale	Menggambarkan tentang proses penjualan produk
	Sale_Journal	Proses pengaturan penjualan dan pengiriman barang bagi informasi journal
	Stock	Proses mengontrol keluar masuk barang, dan pengadaan barang
	Account	Manajemen dalam proses keuangan dan akutansi
	Account_analytic_plans	Manajemen multiple plans dalam analisis accounting
	Account_analytic_default	analisis selain accounting (analisis distribusi)
	Account_anglo_saxon	accounting stok ( lebih ke inventory control)
Financial Management	Account_Payment	Manajemen pembayaran baik dalam proses penjualan ataupun proses pembelian
Modul (Accounting)	Account_followup	Aliran manajemen akunting
	Analytic	Menganalisi proses keuangan
	Account_Voucher	Pembuatan kwitansi dalam proses pembayaran
	Account_invoice_layout	Proses penyusunan faktur akutansi
	Account_acountant	Proses akutansi
	Mrp	Penggambaran manajemen proses produksi
	Mrp_JIT	MRP Just in Time ( membantu proses schedule)
Manufacturing Modul	MRP_repair	Manajemen perbaikan untuk seluruh produk
	Mrp_Subproduct	produksi beberapa produk untuk menjadi suatu produk jadi
	Mrp Operation	Pelaksanaan produksi
Duo!+	Project	Pelaksanaan manajemen proyek
Project	Project mrp	Integrasi antara procrument dengan manajemen proyek
	board	Tampilan modul yang diinginkan
	decimal precision	Konfigurasi desimal
	decimal_precision process	
Others	process	Kegiatan proses perusahaan
Others	process web_livechat	Kegiatan proses perusahaan Pendukung komunikasi langsung dalam pengiriman informasi
Others	process	Kegiatan proses perusahaan

# 3.3 Matriks Keterkaitan Antara Proses Bisnis Dengan Kerangka Modul *Open* ERP

Perancangan matriks keterkaitan antara proses bisnis dengan kerangka modul *Open* ERP, adalah merupakan proses menyatukan suatu hubungan antara proses atau aktivitas yang terdapat dalam perusahaan dengan aktivitas modul yang ada pada sistem *Open* ERP. Hal ini dapat menggambarkan secara jelas keterkaitan antar modul dengan aktivitas yang ada dalam perusahaan. Contoh matriks keterkaitan antara proses bisnis dengan kerangka modul *Open ERP* terlihat pada Tabel.2. Keterkaitan dinyatakan dengan cara mencontreng kolom antara aktivitas terhadap modul. Hal tersebut menggambarkan bahwa aktivitas tersebut dilakukan pada modul tersebut.

Tabel 2. Contoh Matriks Keterkaitan Antara Proses Bisnis dengan Kerangka Modul open ERP

NO	Aktivit as Proses Pada Perusahaan	sale_journal	sale_layout	sale_order _date	sale_margin	Sale	Stock _location	Stock	Web_Livechat	Report_designe
1	Proses Penjualan		Ĭ						10	no.
	Pendataan produk							4	¥	
	Pendataan pe langgan	V							V	4
	Melakukan tinjauan order						c 93	-		
	Ketersediaan Barang jadi								V	4
	Membuat kasepakatan harsa									
	Proses penca tatan pembelian (nota pembelian)			Ą.	4	4			V	V
	Persetujuan			V	٧.	٧.			Α	٧
	Perencanaan produksi (BOM_routing,dll)								V	√
	Proses produksi			5			2 93		3	V
3	Pembuatan faktur penjualan			1.5					۸	N.
	Verifikasi uang penjualan	93				e				
Į	Proses pembayaran				8				N.	1
-	Pengecekan akhir produk	3		8	8	8 3	; · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
	Bukti penge haran barang jadi					N.		V	V	V

Perancangan matriks tersebut dapat mempermudah untuk mecari hubungan antara modul yang terdapat pada setiap aplikasi. Dalam hubungan antar modul ini terdapat hubungan antara modul utama dengan modul *support*. Modul utama adalah modul yang menjadi inti dari proses bisin yang berjalan, sedangkan modul *support* adalah modul yang terkait dengan modul yang utama dan berfungsi membantu dan mendukung modul utama untuk mencapai kesatuan kerangka sistem ERP. Hubungan Keterkaitan antar modul *Open* ERP terlihat pada Tabel 3. Tabel 4 menjelaskan secara detail tentang contoh hubungan antara aktivitas dengan modul utama ataupun dengan modul yang mendukungnya.

Tabel 3. Hubungan Antar Modul ERP

Proses bisnis		ERP Modul			
Froses bishis	Modul Uta	ama Modul <i>Support</i>			
Aktivitas Penjualan Barang	Sal	Par,Pro,Pur,War,Man,Fin			
Aktivitas Manufakturing	Man	Pro,War, Pur,Sal,			
Aktivitas Persediaan Barang	War	Man,Pro,Pur,Sal			
Aktivitas Pembelian Barang	Pur	Par,War,Pro,Pur,Sal,Fin,Man			
Aktivitas Akunting& Financial	Fin	War,Man, Pur,Sal			
Aktivitas Manajemen Proyek	Proj	Sal,Pur,War,Man,			

Keterangan singkatan modul ERP: Par = Partner; Pro = Product; Sal = Sales management; Pur = Purchase management; War = Warehouse management; Fin = Accounting&Financial Management; Man = Manufacturing; Proj = Project

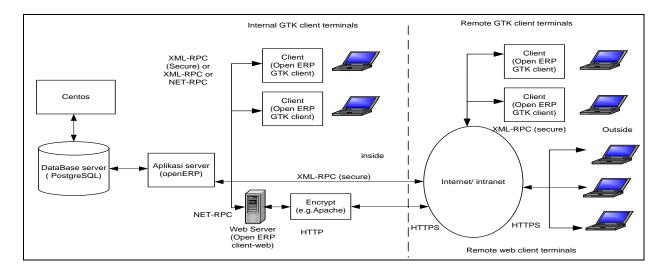
Tabel 4. Conton Hubungan Antar Modul pada Aktivitas Manufakturin					
	Proses bisnis	ERP Modul			
	r tuses distus	Modul Utama	Modul Support		
	Input data product	Man	Pro,War, Pur,		
	Perpindahan lokasi bahan baku	Man	War,Sal,Pur		
	Penyerahan produk jadi	Man	War,Sal,Pur		
	Bukti penyerahan produk jadi	Man	War		
	Membuat daftar permintaan	Man	Pur		
	Konfirmasi penerimaan produk	Man	War,Sal,Pur		
Aktivitas Manufacturing	Pembelian barang	Man	Pur		
	Scheduled date	Man	-		
	Process production		Sal		
	Melihat minimum stock		War		
	Packing		War,Pro		
	Bill of Material	Man	-		

Tabel 4. Contoh Hubungan Antar Modul pada Aktivitas Manufakturing

# 3.4 Perancangan Penerapan Sistem ERP

Implementasi sistem ERP pada *software Open* ERP dapat diakses dengan menggunakan web *browser* yang menunjuk pada *client server-web Open* ERP atau menggunakan aplikasi klien (klien GTK) diinstal pada setiap komputer. Klien web lebih mudah untuk digunakan, karena umumnya sudah diinstal pada komputer pengguna. Aplikasi klien (disebut klien GTK) karena server lokal (dipasang pada gedung yang sama). Arsitektur sistem informasi dapat dilihat pada Gambar 2.

Perbaikan modul



Gambar 2. Arsitektur Sistem Informasi

Wewenangan yang diberikan kepada *user* (pengguna) terhadap aktivitas yang dijalankan merupakan pengertian dari *roles* dan *user*. Hal ini menunjukkan kewenangan dan tindakan sesuai dengan *job description* masing-masing. *Roles* disesuaikan dengan kebutuhan terhadap aktivitas yang dilakukan pada sistem Open ERP. *Roles* dan *User* pada setiap aktivitas yang terlibat dapat dilihat pada Tabel 5.

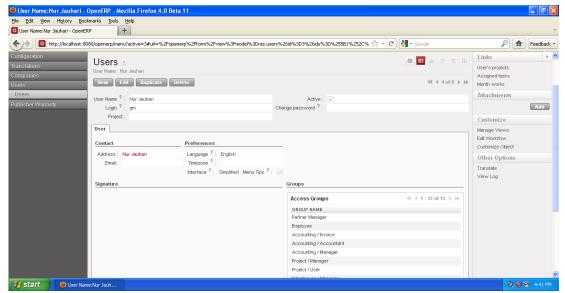
Tabel 5. *Roles* dan *User* Pada Setiap Proses

# Rispianda, dkk

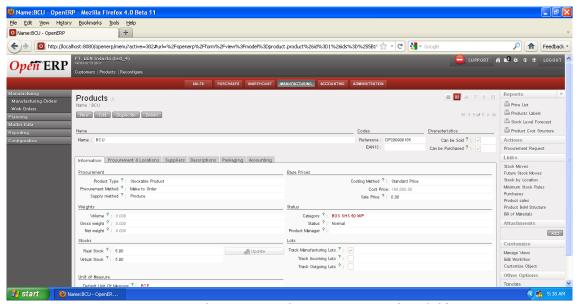
Aktivitas	Proses	Kewenangan	Departemen	User
		Input data pelanggan, menghapus data pelanggan, membuat data pelanggan		
Penjualan	Data pelanggan	baru, komunikasi dengan pelanggan		
		Membaca data pelanggan	Penjualan& pemasaran	
	Data produk	Membaca data produk, melihat data stock,melihat katagori produk  Melihat data stock material produk		
	Ketersediaan Barang jadi	Membaca ketersediaan barang jadi (procrument)		
	Proses pencatatan pembelian (nota pembelian)	Mengisi form sale order, check status barang available atau tidak,		Sales Marketing
	Persetujuan	Confirm sale order		
	Perencanaan produksi (BOM,routing,dll) Proses produksi	Melihat informasi perancangan produksi seperti BOM, routing, dll Melihat informasi proses produksi dan mengirimkan informasi produksi		
	Pembuatan faktur penjualan	validasi customer invoice, cetak invoice.		
	Proses pembayaran	Validasi pay invoice		
	Bukti pengeluaran barang jadi			
	Pembuatan Bill Of Material	Membuat bill of material, routing, work center	Rendal	Staf Rendal
	Membuat pengkodean produk	Input data produk, menghapus data produk, membuat data produk baru, menentuka katagori produk, menginputkan cost product, membuat kode produk	Rendal	Staf Rendal
	Pembuatan schedule	Membuat schedule produk	Produksi	Supervisor
	Perpindahan lokasi bahan baku	Mengakses perpindahan lokasi bahan baku	Produksi	Supervisor
Monufalstuni	Membuat daftar permintaan	Membuat daftar permintaan	Rendal	Staf Rendal
Manufakturing	Permintaan pembelian	Membaca permintaan pembelian barang	Produksi	Supervisor
	Proses produksi	Melakukan proses produksi	Produksi	Supervisor
	Konfirmasi penerimaan produk	Melihat informasi penerimaan produk	Rendal	Staf Rendal
	Packing	Melihat informasi barang yang di packing	Produksi	Supervisor
	Melihat minimum stock	Membaca data minimum stock	Rendal	Staf Rendal
	Penyerahan produk jadi	Melakukan action delivery produk/ received produk	Produksi	Supervisor
	Bukti penyerahan produk jadi	Melihat bukti penyerahan produk jadi dari delivery order	Rendal	Staf Rendal
	Informasi ketersediaan barang di gudang	Melihat ketersediaan barang digudang		
		Membuat daftar permintaan (purchase requisition), confirm purchase		
	Membuat daftar permintaan barang (DPB) requisition Menghubungi supplier Melihat data supplier DPB (persetujuan DPB) Approve purchase requisition Permintaa pembelian barang Membuat Requests for Quotation dan meneruskan ke purchase order Membuat purchase order, approve purchase order Konfirmasi delivery lead time Menginputkan delivery lead time Stock move dari supplier ke gudang Melihat informasi perpindahan barang dari supplier ke gudang		4	
			Logistik	
				Staf Purchasing
Pembelian Barang				
rembellan barang				
	Kwitansi	erimaan barang Memproses penerimaan barang tansi Memberikan informasi kwitansi dari supplier kepada pihak accounting		
	Faktur supplier	Approve supplier invoice		
	Proses pembayaran	Validasi pembayaran		
	Pembukuan pengeluaran	Melihat informasi pembukuan pengeluaran ( jurnal )		
	Bukti pengeluaran barang	Melihat informasi pengeluaran barang dari stock ke production& mengakses satu-satu untuk informasi pengiriman barang ke lantai produksi		
	Ketersediaan barang di gudang	Melihat dan mengakses inventory control	1	1
Manajemen	Membuat daftar permintaan barang (DPB)	Memberikan informasi daftar permintaan barang	1	Stof mulana
Persediaan	Membuat Bukti Pengeluaran Barang	Mengakses pengiriman barang (delivery order)	Gudang	Staf gudang
	Pengelompokan jenis barang	Dapat mengakses data produk dan membuat produk catagory	]	
	Persetujuan pembelian barang	Melihat informasi pembelian barang		
	Membuat tagihan pembayaran	Mengakses proses tagihan pembayaran		Staf Akunting
	Validasi pembayaran	Mengakses proses validasi pembayaran	i	
	Pencatatan buku jurnal	Mengakses proses pembuatan jurnal	1	
Accounting	Membuat daftar permintaan barang (DPB)	Melihat informasi daftar permintaan barang	Akunting& Keuangan	
	Persetujuan purchase order	Melihat informasi purchase order yang telah disetujui	1	
	Proses pembayaran ke supplier	Mengakses pembayaran		
	Penyerahan Barang	Melihat informasi proses penyerahan barang Melihat informasi kedatangan barang		
	Confirm incoming		<b> </b>	
	Permintaan produk persinyalan	Melihat informasi permintaan produk	4	
	Menentukan jadwal pelaksanaan proyek	Menerima jadwal pelaksanaan proyek	i	Staf Manajemen
	Permintaan komponen produk	Menerima informasi komponen yang diminta	4	
	Pemberian komponen produk	Menerima informasi komponen yang diberikan	1	
Unit Bisnis	Penerimaan komponen produk	Menerima informasi komponen yang diterima	Unit Bisnis	
	Pelaksanaan produksi	tem proyek Melakukan proses perancangan sistem proyek		Proyek
	Desain sistem proyek			
	Perencanaan tim proyek	Melakukan pembagian tim yang akan didelegasikan  Melakukan pembagian tugas	-	
	Pembagian tugas Perencanaan pemasangan produk	Melakukan pernoagan tugas  Melakukan perencanaan pemasangan produk	1	

Perancangan *user* dirancang untuk menjalankan sistem yang sudah di buat, *user* memiliki kewenangan dan tindakan sesuai dengan *job description* masing-masing dan sesuai dengan kewenangan. Rancangan *user group* yang tedapat pada sistem dapat dapat dilihat pada Gambar 3.

Master data (data *product*) dirancang untuk menyimpan data-data yang di butuhkan untuk digunakan pada proses transaksi yang terjadi. Data produk dapat dilihat pada tampilan master data (produk) dapat dilihat pada Gambar 4.



Gambar 3. Tampilan Rancangan User



Gambar 4. Tampilan Master Data (Produk)

Kategori produk dirancang untuk mengelompokan produk sesuai dengan jenis atau tipe dari produk/ barang . Proses pengelompokan ini bertujuan untuk memudahkan dalam pendataan produk dan pencarian produk khususnya pada pencarian digudang. Kategori produk dapat dilihat pada Tabel 6.

Tabel 6. Kategori Produk

1 3.2 2 1 1 3.3 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3					
Katagori Produk	Parrent				
Produk Persinyalan	-				
Produk Massal	-				
BOS SHS 50 WP	Produk Massal				
Proyek Gambringan	Produk Persinyalan				

Kategori *partner* dirancang untuk mengelompokan *customer* dan *supplier* sesuai dengan tipe dari *partner* tersebut. Proses pengelompokan ini bertujuan untuk memudahkan dalam

pendataan *partner* (*customer* dan *supplier*), pencarian *partner*. Kategori partner dapat dilihat pada Tabel 7.

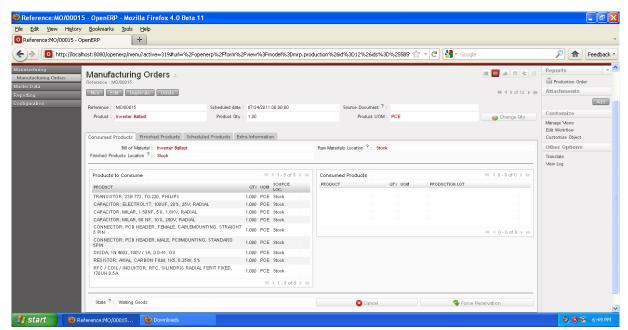
Tabel 7. Kategori partner

Katagori Partner	Parrent		
Customer	-		
Supplier	-		
Departemen Dalam Negeri	Customer		
Swasta	Customer		
Dalam Negeri	Supplier		
Luar Negeri	Supplier		

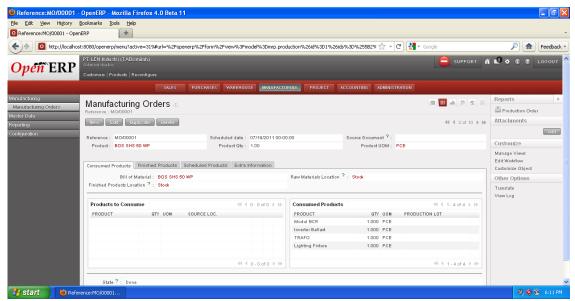
# 4. PENGUJIAN DAN ANALISIS

#### 4.1 Pengujian

Pada proses pengujian *manufacturing* (proses produksi) yang pertama dilakukan setelah terdapat permintaan terhadap barang adalah pihak rendal melakukan perencanaan dan menentukan jadwal untuk proses produksi. Perencanaan jadwal dapat dilakukan dengan cara otomatis ataupun dengan cara manual oleh pihak rendal. Apabila menggunakan cara otomatis maka dapat melakukan *compute schedule* pada modul *warehouse* dan secara otomatis akan langsung terhubunga secara otomatis pada pada sistem *purchasing* dan *manufacturing*. Sebelum itu harus dilakukan *setting* terlebih dahulu terhadap *bill of material*, *work center* yang semuanya telah diset oleh bagain rendal. Tampilan ketika terdapat aktivitas *manufacturing* untuk part produk dan tampilan aktivitas *manufacturing* pada aktivitas perakitan akhir produk dapat dilihat pada Gambar 5 dan Gambar 6.

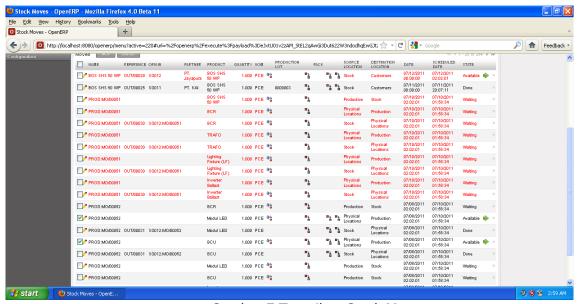


Gambar 5. Tampilan Aktivitas *Manufacturing* Part Produk



Gambar 6. Tampilan Aktivitas Manufacturing Pada Aktivitas Perakitan Akhir Produk

Pada proses ini hal yang harus dilakukan adalah memilih *start production* kemudian klik *produce*, tetapi sebelum melanjutkan untuk *produce* terlebih dahulu harus melihat kondisi material apakah material telah sampai pada lantai produksi jika belum berpindah maka harus dipindahkan terlebih dahulu, jika sudah dipindahkan maka informasi perpindahan juga harus dirubah, untuk perpidahan material ini dapat diakses pada modul *warehouse* yang terdapat pada *stock move*. Tampilan *stock move* dapat dilihat pada Gambar 7.



Gambar 7. Tampilan Stock Move

# 4.2 Analisis

Keuntungan yang diperoleh dari penggunaan aplikasi *Open* ERP adalah:

- 1. Kemudahan dalam penggunaan dan bersifat fleksibilitas
- 2. Kemudahan beradaptasi dengan kebutuhan banyak perusahaan

- 3. Biaya yang sangat terjangkau jauh lebih murah di bandingkan dengan produk ERP lain.
- 4. *Open* ERP sangat modular, setiap adopsi program terhadap kebutuhan baru, selalu menghasilkan modul-modul baru.
- 5. Fitur-fitur yang ada di dalam *Open* ERP bisa di kembangkan sesuai dengan kebutuhan perusahaan, dengan batasan tidak mengakibatkan terganggunya sistem ketika terjadi upgrade aplikasi.
- 6. Data yang diperoleh up to date, real time dan akurat.

Kerugian yang diperoleh dari penggunaan aplikasi *Open* ERP adalah:

- 1. Tidak dapat digunakan untuk perusahaan dengan proses bisnis yang sangat kompleks atau rumit.
- 2. Karena aplikasi ini di kembangkan oleh komunitas, maka penemuan bugs, kesalahan system, serta berbagai kekurangan lain akan lebih cepat di lakukan.

#### 5. KESIMPULAN

Kesimpulan dari penelitian yang telah dilakukan adalah:

- 1. Pada penelitian ini dapat dihasilkan rancangan *prototype* sistem informasi berbasis sistem ERP, dengan mengaplikasikan *open source. Open source* yang dipilih adalah *Open* ERP.
- 2. Modul-modul yang digunakan berdasarkan pada kebutuhan dari proses bisnis yang sudah dirancang. Modul yang digunakan terdiri dari modul *purchase,* modul *manufacturing,* modul *sale management,* modul *finance,* modul *warehouse,* modul *project.*
- 3. Masing-masing *user*/pengguna memiliki akses yang dapat diabatasi dalam penggunaan sistem dan proses. Masing-masing *user* tersebut ditempatkan sesuai dengan wewenang dari masing-masing divisi/departemen. *User* yang terdapat dalam sistem terdiri dari departemen rendal, lantai produksi, keuangan& akutansi, pemasaran& penjualan, gudang, logistik, unit bisnis.
- 4. Berdasarkan analisis proses pengujian disimpulkan bahwa bahwa rancangan sistem ERP tersebut dapat diaplikasikan.

#### **DAFTAR PUSTAKA**

Dhewanto, Falahah, (2007), *Enterpise Resource Planning: Menyelaraskan Teknologi Informasi dengan Strategi Bisnis*, Informatika, Bandung.

Pinckaers, Fabien, Gardiner, G., Vossel, E.V, 2011, *Open ERP A Modern Approach To Integrated Business Management*, Belgium.