
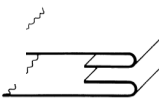
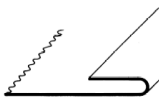
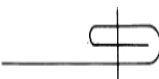


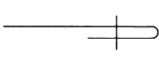
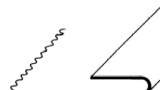





## مراحل انتاج القميص والبنطلون

### ١- مراحل انتاج القميص :

الرقم	المراحل	نوع الماكينات أو المعدة	شكل الماكينة أو المعدة	وضع القماش	مكان الابرة	نوع الغرز المستخدمة	زمن الإنتاج (ثانية)	
							ثانية	دقيقة
1	تجهيز قلاب الجيوب - الياقة	مكواة صناعية				301/1.01.01	20	2
2	خياطة قلاب الجيوب - خياطة الكتف - خياطة الباقة	ماكينة حياكة ابرة واحدة Single Needle				301/1.06.01	25	2
3	تنشيت الفيلكرو	ماكينة حياكة ابرة واحدة Single Needle				301/1.01.01	25	2
4	خياطة وثنى الطرف السفلي للقميص	ماكينة حياكة الأطراف Overedge 3 Needle				301/6.03.03	18	1
5	عمل فتحات الأزرار (العراوي) للقلاب وتنشيت أزرار القلاب	ماكينة العراوي والازرار Single Needle				6.02.03	20	2
6	عمل فتحات الأزرار الأمامية وتنشيت الأزرار	ماكينة العراوي والازرار Single Needle				6.02.03	13	2
7	خياطة الجيوب	ماكينة حياكة ابرة واحدة Single Needle				301/1.04.01	21	2
8	تنشيت القلاب مع الجيوب	ماكينة حياكة ابرة واحدة Single Needle				301/1.04.02	17	2
9	توصيل الياقة مع باقي القميص بقطعة قماش اضافية (YOKE)	ماكينة حياكة ابرة واحدة Single Needle				301/2.42.04	30	2
10	خياطة كم القميص والكم وتعليمات الغسيل والمقاسات	ماكينة حياكة ابرة واحدة Single Needle				301/ 1.01.01 301/2.42.03	20	2
11	تنظيف خياطة الكم والخياطة الجانبية باستخدام الأوفر لوك	ماكينة اوفر لوك 3 خيوط 3 Thread Surgery Machine				504/1.01.01	25	2

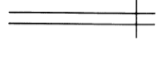






























1	19	301/6.03.03				ماكينة حياكة الأطراف Overedge 3 Needle	تنظيف خياطة ثنية القميص السفلية	12
2	27	6.02.03				ماكينة العراوي والأزرار Single Needle	تنشيت الأزرار	13
1	32	-	-			مقص يدويا	تنظيف جميع مناطق الخياطة	14
25	256						الاجمالي	
	40						الاجمالي بالدقائق	

## مراحل انتاج القميص والبنطلون

### ٢- مراحل انتاج البنطلون :

الرقم	المراحل	نوع الماكينات أو المعدة	شكل الماكينة أو المعدة	وضع القماش	مكان الابرة	نوع الغرز المستخدمة	زمن الإنتاج (ثانية)	
							دقيقة	ثانية
1	سرفلة وثي الحافة العلوية للجيب	ماكينة اوفرلوك ٣ خيوط 3 Thread Surgery Machine				504/1.01.01	20	1
2	تثبيت الجيب الأيمن والأيسر للبنطلون في المكان المحدد	ماكينة حياكة ابرة واحدة Single Needle				301/1.06.01	12	2
3	سرفلة أطراف البنطلون	ماكينة اوفرلوك ٣ خيوط 3 Thread Surgery Machine				504/1.01.01	25	1
4	تركيب قلاب الجيب الأول والثاني للبنطلون	ماكينة حياكة ابرة واحدة Single Needle				301/6.03.03	18	1
5	تثبيت تثبيت التعليمات والمقاس مع خط تركيب الكمر	ماكينة حياكة ابرة واحدة Single Needle				301/6.03.03	20	2
6	حياكة البتالنة وغلق نهاية البتالنة اليمنى وقلبها	ماكينة حياكة ابرة واحدة Single Needle				6.02.03	13	2
7	سرفلة البتالنة تمهيداً لتركيب السحاب	ماكينة اوفرلوك ٣ خيوط 3 Thread Surgery Machine				504/1.01.01	30	2
8	سرفلة البتالنة من الناحية اليسرى	ماكينة اوفرلوك ٣ خيوط 3 Thread Surgery Machine				301/1.04.02	17	2
9	تثبيت السحاب مع البتالنة اليسار بحيث يكون وجه السحاب في مواجهه القماش وتكون الحياكة في ناحية واحدة من السحاب	ماكينة حياكة ابرة واحدة Single Needle				301/2.42.04	30	2
10	سرفلة الحجر الأمامي للبنطلون	ماكينة اوفرلوك ٣ خيوط 3 Thread Surgery Machine				504/1.01.01	20	2

2	25	301/6.03.03				ماكينة حياكة ابرة واحدة Single Needle	حياكة البتالته اليسار مع البنطلون على أن يكون السحاب محصور بينهما	11
1	19	301/6.03.03				ماكينة حياكة ابرة واحدة Single Needle	قلب البتالته اليسار مع مراعاة ضبط الحافة العلوية مع خط تركيب الكمر وعمل شكل البتالته (حرف ل) على الجهة اليسرى من البنطلون	12
2	27	301/6.03.03				ماكينة حياكة ابرة واحدة Single Needle	خياطة طرف البتالته على بعد ٢مم	13
1	12	301/6.03.03				ماكينة حياكة ابرة واحدة Single Needle	تثبيت طرف السحاب الحر مع البتالته اليمنى	14
2	11	301/6.03.03				ماكينة حياكة ابرة واحدة Single Needle	تثبيت البتالته اليمنى مع حجر البنطلون مع السحاب على أن يتم الضبط من أعلى البتالته مع خط تركيب الكمر	15
2	10	301/6.03.03				ماكينة حياكة ابرة واحدة Single Needle	حياكة الجزء السفلى من حجر البنطلون على أن يراعى أن تكون الجهة اليسرى فوق الجهة اليمنى للبتالته الرجالي	16
2	12	301/6.03.03				ماكينة حياكة ابرة واحدة Single Needle	تحضير الجيب الخلفي ورفي الحافة العلوية للجيب الخلفي	17
1	15	-				مكواة صناعية	كي الجيب الخلفي بهدف ثنى مقدار الحياكة بالإضافة إلى التركيب الآلي للجيب	18
3	2	301/6.03.03				ماكينة حياكة ابرة واحدة Single Needle	تركيب قصة البنطلون من الخلف	19
4	4	301/6.03.03				ماكينة حياكة ابرة واحدة Single Needle	حياكة حجر البنطلون	20
2	3	301/6.03.03				ماكينة حياكة ابرة واحدة Single Needle	تثبيت الجيوب الخلفية في الأماكن السابق تحديدها مع تركيب تنكيت صغير بالماركة التجارية	21
3	3	301/6.03.03				ماكينة حياكة ابرة واحدة Single Needle	تجميع الأمام مع الخلف وخياطة خط الجنب " للبنطلون	22
2	2	301/6.03.03				ماكينة حياكة ابرة واحدة Single Needle	خياطة خط الجنب للكمر وحتى نهاية البتالته	23

3	3	301/6.03.03				ماكينة حياكة ابرة واحدة Single Needle	حياكة الخط الداخلي للبنطلون	24
2	13	301/6.03.03				ماكينة حياكة ابرة واحدة Single Needle	تركيب كمر البنطلون	25
1	12	301/6.03.03				ماكينة حياكة ابرة واحدة Single Needle	تشطيب نهايتي الكمر وذلك بقص الجزء الزائد مع قلب طرفي الكمر للدخل مع التثبيت الجيد بالحياكة	26
3	12	504/1.01.01				ماكينة اوفرلوك 3 خيوط 3 Thread Surgery Machine	سرفلة وثني فتحة الرجل السفلية للدخل	27
2	11	301/6.03.03				ماكينة حياكة ابرة واحدة Single Needle	إعداد أماكن تثبيت الحزام للبنطلون	28
1	13	301/6.03.03				ماكينة حياكة ابرة واحدة Single Needle	تثبيت أماكن وضع الحزام باستخدام الفارماتورة مع إضافة غرزة التثبيت "الفارماتورة" لأطراف فتحات الجيوب	29
2	8	6.02.03				ماكينة العراوي والازرار Single Needle	عمل عروة البنطلون	30
3	10	301/6.03.03				ماكينة حياكة ابرة واحدة Single Needle	تركيب التثبيت الجلاد وغالباً ما يكون في الظهر الأيمن للبنطلون على بعد 3 بوصة من خط الجنب	31
2	11	6.02.03				ماكينة العراوي والازرار Single Needle	تركيب ازرار الكمر	32
3	12	-	-			يدويا	تركيب الكبسون فوق أطراف الجيوب أو عمل غرزة التثبيت حسب الموديل	33
2	32	-	-			مقص يدويا	تنظيف جميع مناطق الخياطة	34
60	501						الاجمالي	
	70						الاجمالي بالدقائق	