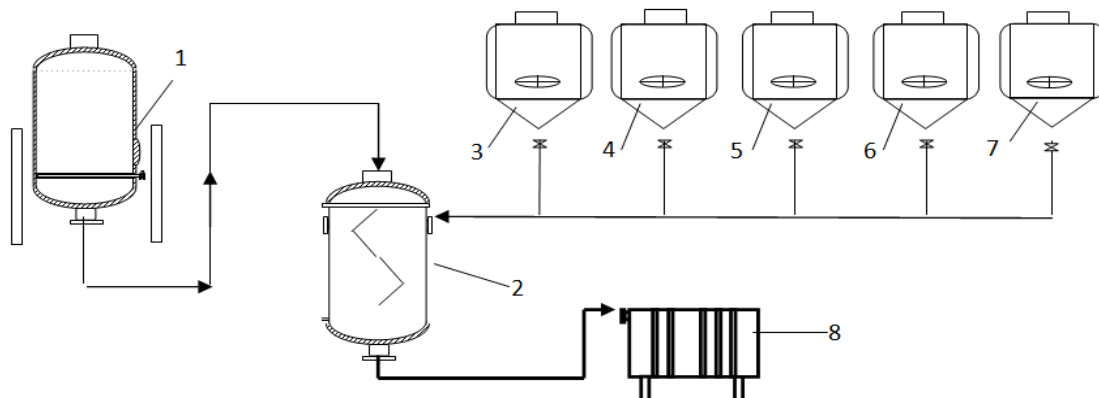


9-KEYS

Achitqi-zambug'dan ajatib olingan immobilizatsiyalangan invertazani olish texnologiyasi quyidagi pozitsiyalardan iborat: 1-tashuvchini faollashtirish uchun reaktor (200 L, quvvati 50 kVt), 2-fermentni immobilizatsiyalash uchun reaktor (200 L, quvvati 12 kVt), 3- distillangan suv uchun rezervuar, 4-natriy borgidrid uchun rezervuar, 5-saxaroza (50%) va unda eritilgan ferment uchun rezervuar, 6- NaCL (6%) eritmasi uchun rezervuar, 7- NaCL suv-spirt eritmasi uchun rezervuar, 8 - quritish apparati.



Tashuvchining kimyoviy modifikatsiyasi dimetilformamid (100 L, 17000 sum/L), mochevina — 16 kg (30 000 sum/kg), qayin faollashtirilgan ko'miri BAU-A (16 kg, tashuvchi) reaktorida o'tkazildi. Jarayon 2 soat davomida 300 °C da o'tkazildi. Agar reaktor qozonini qizdirish 2 soat davom etishini va jarayonning o'zi 2 soat davom etishi hisobga olinsa, isitishning umumiy vaqti 4 soatni tashkil etadi, so'ngra 100 L (200 sum/L) hajmida 3 marta issiq distillangan suv (90°C) bilan yuvilgan. Jarayonda 7 kVt elektr energiyasi sarflangan. Keyinchalik 0,1 M borat bufer pH 7,6 (160 L, 100 000 sum) da natriy borgidrid (1,6 kg, 980 000 sum/kg) bilan modifikatsiya qilindi va 2 soat davomida suv bilan yuvildi (160 L, 200 sum/L). Immobilizatsiya bosqichida (2) saxaroza (80 kg × 15 000 sum/kg), invertaza fermenti (0,020 kg, 4000000 sum/kg) qo'shildi, 4°Cda 20 soat davomida inkubatsiya qilindi va keyinchalik NaBH₄ qo'shildi (1,6 kg, 100 000 sum/kg) va 2 soatga 25 °C da ushlab turildi. Shundan so'ng uni avval 600 L NaCL eritmasi (6 kg, 6000 sum/kg), so'ngra 20% etanol (400 L, 35 000 sum/L) bilan yuvib, filtrlandi. Texnologik jarayonning oxirida 16 kg ferment preparati olindi.

Topshiriq:

1. Texnologik sxema qanday bo'g'inlardan iborat?
2. 1 kg immobilizatsiyalangan fermentning narxi qanday?
4. Taqdim etilgan texnologik liniyada qanday pozitsiya mavjud emas?