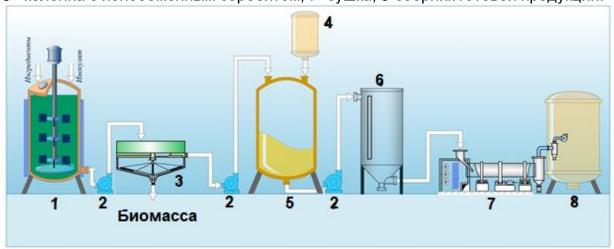
Кейс 14

Технологическая схема производства бактериального β-каротина состоит из следующих позиций: 1— ферментер для культивирования бактерий (1000 л, мощность 25 кВт), 2—насос, 3—сепаратор, 4—резервуар для экстрагента, 5—реактор для экстракции (1000 л, мощность 25 кВт), 6— колонна с ионообменным сорбентом, 7—сушка, 8-сборник готовой продукции.



Культивирование бактерий в периодическом процессе проводилось при 26° С в питательной среде следующего состава (г/л): NaCl - 156,0; MgCl₂-6H2O - 13,0; MgSO₄-7H₂O - 20,0; CaCl₂-6H₂O - 1,0; KCl - 4,0; NaHCO₃ - 0,2; NaBr - 0,5; KH₂PO₄ - 0,5; NH₄Cl - 2,0; FeCl₃-6H₂O - 0,005; глюкоза - 10,0; дрожжевой экстракт - 10,0 (pH 7,2). Получили 1000 л культуральной жидкости, содержащей 11 кг бактериальной биомассы, содеращей β -каротин. Далее проводили экстракцию экстрагентом в количестве 110 л (10 000 сум/л).

Затраты на приготовление на 1000 л питательной среды и культивирование бактерий в течение 11 дней:

Реактивы	кг/т	Цена 1 кг, сум	Цена, сум
Хлорид натрия NaCL		3597,00	
Сульфат магния гептагидрат MgSO ₄ ·7H ₂ O		50600,00	
Хлорид магния MgCL₂⋅6H₂O		46000,00	
Хлорид кальция дигидрат CaCL₂⋅2H₂O		52210,00	
Хлорид калия KCL		57500,00	
Натрия бикарбонат NaHCO ₃		19780,00	
Натрий бромид NaBr		220800,00	
Фосфат калия одноосновный KH ₂ PO ₄		82340,00	
Хлорид аммония NH ₄ CL		52900,00	
Хлорид железа (III) FeCL₃-6H₂O.		64000,00	
Глюкоза		593400,00	
Дрожжевой экстракт		2766400,00	
Инокулят бактерий	100 л	40000	4000 000
Вода,	1000 л	11,195	11195
Электроэнергия, кВт	100	450	45000
Итого			

Задание:

- 1. Определите цену 1 тонны питательной среды?
- 2. Из каких звеньев состоит технологическая схема?
- 3. Какова цена 1 кг продукта (β-каротин)?
- 4. Какая позиция отсутствует в представленной технологической линии?