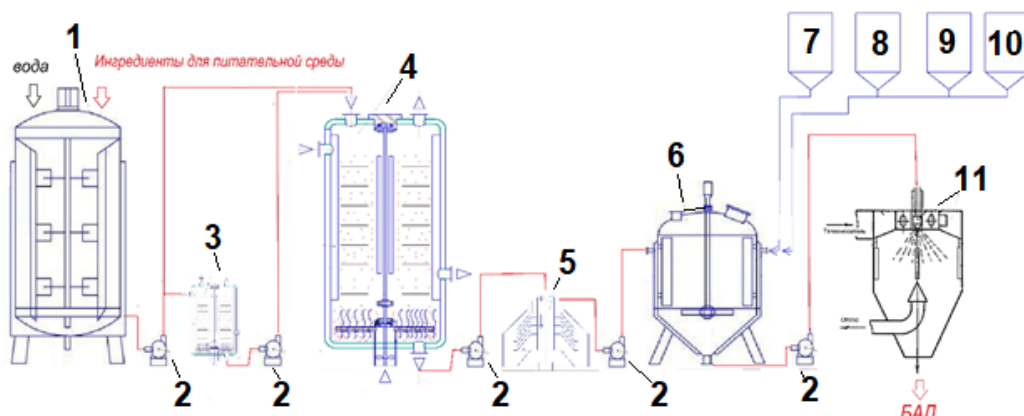


Кейс 6

Технологическая схема производства биологически активной добавки (БАД) для цыплят состоит из следующих позиций: 1–реактор для питательной среды (мощность 25 кВт), 2–насос, 3-фотобиореактор для инокулята (мощность 12 кВт), 4–фотобиореактор для культивирования микроводорослей (мощность 25 кВт), 5-сепаратор, 6-реактор для смешивания компонентов биологически активной добавки, 7-резервуар для пшеничных отрубей, 8-резервуар для кукурузных отрубей, 9-резервуар для рисовой лузги, 10-резервуар для ингредиентов, 11– сушильный аппарат.



На представленной технологической линии за одну закладку можно производить 24 кг БАД. За месяц объем производства в год составляет 120 кг.

Затраты на приготовление на 24 кг БАД составляют:

	Реактивы	кг/т	Цена 1 кг, сум	Цена, сум
1.	NaCl	116,00	3600	
2.	K ₂ HPO ₄	0,20	720160,00	
3.	MgSO ₄ ·7H ₂ O	50,00	68096	
4.	CaCl ₂ ·2H ₂ O	0,13	427840	
5.	NaHCO ₃	1,00	629440	
6.	KNO ₃	2,5	456960	
7.	Железоаммиачные квасцы	0,014	532440	
8.	Ca(NO ₃) ₂	0,001	907200	
9.	H ₃ BO ₃	0,00286	338240	
10.	ZnSO ₄ ·7H ₂ O	0,00022	477120	
11.	MnCl ₂ ·4 H ₂ O	0,00181	454720	
12.	MoO ₃	0,000018	4211200	
13.	NH ₄ VO ₃	0,000023	7920000	
14.	Вода	1000	11.195	
15.	Инокулят микроводорослей	240	2800	
16.	Пшеничные отруби	10,0	5000	
17.	Рисовая лузга	5,0	5000	
18.	Кукурузные отруби	5,0	6000	
19.	Ингредиенты	0,1	50 000	
20.	Электроэнергия 1кВт	100	450	
	Итого			

Задание:

1. Определите цену 24 кг БАД для цыплят?
2. Из каких звеньев состоит технологическая схема?
3. Какова цена 1 кг БАД для цыплят?
4. Какая позиция отсутствует в представленной технологической линии?