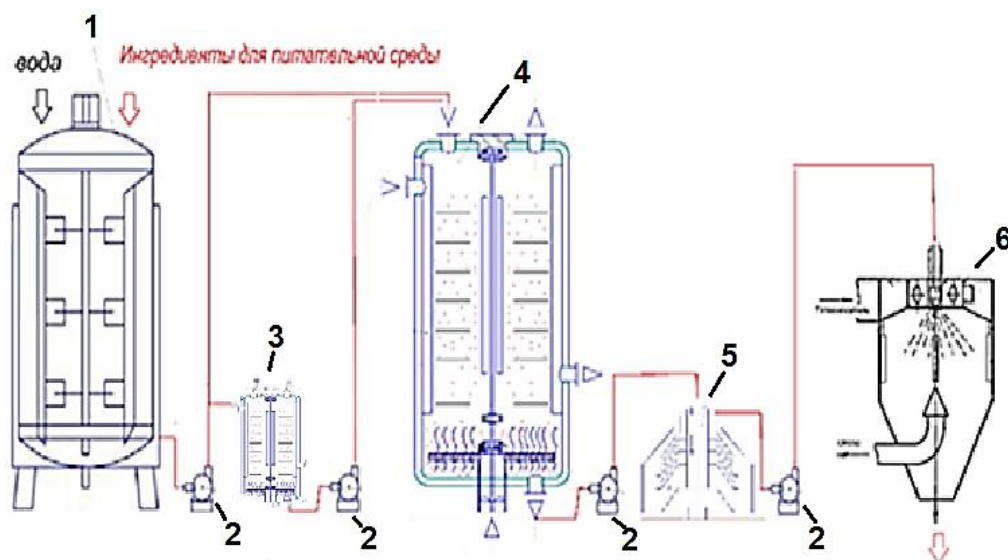


11- KEYS

Mikrosuvo'tlarini ishlab chiqarishning texnologik sxemasi quyidagi pozitsiyalardan iborat: 1-reaktor (quvvati 25 kVt), 2-nasos, 3-fotobioreaktor innoqulat uchun (100 L, quvvati 12 kVt), 4-fotobioreaktor (1000 L, quvvati 25 kVt) 5-separator (quvvati 25 kVt), 6 — quritish apparati (quvvati 50 kVt)



1000 L ozuqa-muhit tayyorlash xarajatlari quyidagilarni tashkil etadi:

	Реактивы	кг/т	Цена 1 кг, сум	Цена, сум
1.	NaCl	116,00	3600	
2.	K ₂ HPO ₄	0,20	720160,00	
3.	MgSO ₄ ·7H ₂ O	50,00	68096	
4.	CaCl ₂ ·2H ₂ O	0,13	427840	
5.	NaHCO ₃	1,00	629440	
6.	KNO ₃	2,5	456960	
7.	Temir-ammiak tuzlari	0,014	532440	
8.	Ca(NO ₃) ₂	0,001	907200	
9.	H ₃ BO ₃	0,00286	338240	
10.	ZnSO ₄ ·7H ₂ O	0,00022	477120	
11.	MnCl ₂ ·4 H ₂ O	0,00181	454720	
12.	MoO ₃	0,000018	4211200	
13.	NH ₄ VO ₃	0,000023	7920000	
14.	Suv	1000	11.195	
15.	Mikrosuvo'tlari inoklyati, L	240 L	2800	
16.	Elektroenergiya, kVt	100 kVt	450	
	Jami			

Davriy rejimda mikrosuvo'tlarini 26 °C da 6 sutka davomida o'stirish amalga oshirildi. 1000 L kultural suyuqlik olingan, ulardan texnologik jarayonda 24 kg biomassa olindi. Quyidagi tarkibdagi oziq-ovqat muhitidan foydalanish (kg/t) (quyidagi jadval, 2-ustun).

Topshiriq:

1. Texnologik sxema qanday bo'g'inlardan iborat ekanini aniqlang?
3. Mikrosuvo'tlarning 1 kg biomassasining narxini aniqlang?
4. Taqdim etilgan texnologik liniyada qanday pozitsiya mavjud emas?