

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФГБОУ ВО "Орловский государственный университет имени И.С. Тургенева"
Институт приборостроения, автоматизации и информационных технологий

План одобрен Ученым советом университета
Протокол № 10 от 30.05.2019 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе бакалавриата

23.03.02

Направление подготовки 23.03.02 НАЗЕМНЫЕ ТРАНСПОРТНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОМПЛЕКСЫ
Направленность (профиль) Проектирование транспортных средств специального назначения

Квалификация: Бакалавр
Программа подготовки: прикладной бакалавриат
Форма обучения: Очная
Срок получения образования: 4г

+	Основной	Виды деятельности
+	+	проектно-конструкторская
+	-	производственно-технологическая
+	-	организационно-управленческая

Год начала подготовки (по учебному плану) 2019

Образовательный стандарт № 162 от 06.03.2015

СОГЛАСОВАНО

Проректор по учебной деятельности

Проректор по организационно-методической деятельности

Начальник управления развития образовательных программ

Директор

Руководитель образовательной программы

Пилипенко О.В.

2019 г.



 / Алексеева Е.Н./

 / Зомитева Г.М./

 / Савчук Г.В./

 / Подмастерьев К.В./

 / Катунин А.А./

Календарный учебный график

[illegible]

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4			Итого
		сем. 1	сем. 2	Всего	сем. 3	сем. 4	Всего	сем. 5	сем. 6	Всего	сем. 7	сем. 8	Всего	
	Теоретическое обучение	16 5/6	17	33 5/6	16 5/6	15 3/6	32 2/6	16 5/6	13 2/6	30 1/6	16 5/6	7 1/6	24	120 2/6
Э	Экзаменационные сессии	2 4/6	3 2/6	6	2 4/6	2 4/6	5 2/6	2 4/6	2	4 4/6	2 4/6	2	4 4/6	20 4/6
У	Учебная практика					4	4							4
П	Производственная практика								6	6		8	8	14
Д	Защита выпускной квалификационной работы, включая подготовку к процедуре защиты и процедуру защиты											4	4	4
К	Каникулы	2 1/6	7 5/6	10	2 1/6	6	8 1/6	2 1/6	6 5/6	9	2 1/6	7	9 1/6	36 2/6
*	Нерабочие праздничные дни (не включая воскресенья)	1 2/6 (8 дн)	5/6 (5 дн)	2 1/6 (13 дн)	1 2/6 (8 дн)	5/6 (5 дн)	2 1/6 (13 дн)	1 2/6 (8 дн)	5/6 (5 дн)	2 1/6 (13 дн)	1 2/6 (8 дн)	5/6 (5 дн)	2 1/6 (13 дн)	8 4/6 (52 дн)
Продолжительность обучения (не включая нерабочие праздничные дни и каникулы)		более 39 нед.			более 39 нед.			более 39 нед.			более 39 нед.			
Итого		23	29	52	23	29	52	23	29	52	23	29	52	208
Студентов														
Групп														

План Учебный план бакалавриата '23.03.02-16-1234 рб', код направления 23.03.02, профиль : Проектирование транспортных средств специального назначения, год начала подготовки 2019

[illegible]