

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФГБОУ ВО "Орловский государственный университет имени И.С. Тургенева"  
Институт заочного и очно-заочного образования



УТВЕРЖДАЮ

Врио ректора

Федотов А.А.

25 2020 г.

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе бакалавриата

План одобрен Ученым советом университета

Протокол № 10 от 28.05.2020

38.03.01

Направление подготовки 38.03.01 Экономика  
Направленность (профиль) Экономика, финансы и бухгалтерский учет

Квалификация: бакалавр
Программа подготовки: академический бакалавриат
Форма обучения: Заочная
Срок получения образования: 5л

+	Основной	Виды профессиональной деятельности
+	+	аналитическая, научно-исследовательская
+	-	расчетно-экономическая
+	-	организационно-управленческая
+	-	учетная
+	-	расчетно-финансовая

Год начала подготовки (по учебному плану) 2020

Образовательный стандарт (ФГОС) № 1327 от 12.11.2015

## СОГЛАСОВАНО

Проректор по учебной деятельности / Алексеева Е.Н./

Проректор по организационно-методической деятельности / Зомитева Г.М./

Начальник управления развития образовательных программ / Савчук Г.В./

Директор / Долгих Е.Л./

Руководитель образовательной программы / Попова Л.В./

### Календарный учебный график

[illegible]

### Сводные данные

		Курс 1	Курс 2	Курс 3	Курс 4	Курс 5	Итого
	Теоретическое обучение	34	32	31	29	25 1/6	151 1/6
Э	Экзаменационные сессии	6	6	7 1/6	7 1/6	7 1/6	34
У	Учебная практика		2				2
П	Производственная практика			2	4	4	10
Д	Защита выпускной квалификационной работы, включая подготовку к процедуре защиты и процедуру защиты					4	4
К	Каникулы	9 5/6	9 5/6	9 5/6	9 5/6	9 5/6	45
*	Нерабочие праздничные дни (не включая воскресенья)	2 1/6 (1,5 дн)	2 1/6 (1,5 дн)	2 1/6 (1,5 дн)	2 1/6 (1,5 дн)	2 1/6 (1,5 дн)	10 5/6 (8,5 дн)
Продолжительность обучения (не включая нерабочие праздничные дни и каникулы)		более 39 нед.	более 39 нед.	более 39 нед.	более 39 нед.	более 39 нед.	
Итого		52	52	52	52	52	260

[illegible]