

שלב שני – דגימה

הערה – שלב זה דן בדגימה לפי תכונות בלבד

- א. הגדירו בגיליון **MyPlant** את יחס הפגומים כמו שהגדרתם בשלב הראשון של הפרוייקט: יחס מזערי / נמוך / בינוני / גבוה / גבוה מאוד.
- ב. ספרו את מספר הפגומים שהתקבל במהלך המדגמים שנלקחו ב- 15 הימים הראשונים בגיליון **MyData** וחשב את יחס הפגומים - P.def.
- ג. הינך מהנדס איכות במפעל ונתבקשת לבדוק את תקינות המוצר בבדיקה חזותית בהתאם לתקן בחינה לפי תכונות. הרא"ר שנקבע משתנה לפי יחס הפגומים שהגדרת בשלב א כמפורט להלן:

❖ מזערי – 0.4%

❖ נמוך – 0.65%

❖ בינוני – 1.0%

❖ גבוה – 1.5%

❖ גבוה מאוד – 2.5%

- ד. התייחסו לכל התוצאות כאל מנת ייצור אחת בדגימה מקרית. בדקו את המנה בדגימה בודדת רגילה תחת ההנחות הבאות: (1) הומוגניות גבוהה (=פיזור נמוך), (2) הומוגניות בינונית, (3) הומוגניות נמוכה. חזרו על תהליך הדגימה לכל אחד מהמקרים 10 פעמים (דגימה ללא חזרות). סכמו את התוצאות בטבלה מסכמת.

הערה – ניתן לבצע מיון כדי לדגום בכל פעם נתונים שונים.

ה. התייחסו לכל התוצאות כאל מנת ייצור אחת בשלוש שכבות כאשר השכבה הינה משמרת. בדקו את המנה בשתי רמות בחינה: S_2 ו-III. חזרו על תהליך הדגימה לכל אחד מהמקרים 10 פעמים (דגימה ללא חזרות). סכמו את התוצאות בטבלה מסכמת.

ו. סכמו בוורד את כל התוצאות עם פירוט הדרך שבה דגמתם, פירוט הנתונים שנדגמו ופירוט הקריטריונים לאישור והתוצאות שהתקבלו. סכמו בפרוטרוט מהן התובנות שלכם שנלמדו בעקבות שלב זה של הפרויקט.

ז. סעיף ז' חייב להיות ברור לחלוטין. **במידה ויהיה קשה לעקוב אחר הממצאים ואו התובנות יורד הציון בהתאם!!!**

לנוחיותכם מספר הפעילויות שיש לבצע

סוג הבחינה	הנחה לגבי הדגימה	הנחה לגבי ההומוגניות	מספר הדגימות	תוכנית הדגימה	מספר הפגומים שהתקבלו במדגם	יחסי P שנאמדו במסגרת 10 החזרות	יעילות הדגימה	יעילות דגימה כוללת
בחינה בודדת	דגימה מקרית	הומוגניות גבוהה	10					ממוצע וסטיית תקן של יעילות הדגימה
		הומוגניות בינונית	10					
		הומוגניות נמוכה	10					
	דגימת שכבות עבור רמת בחינה S_2	שליש מדגם לכל שכבה	10					
		שליש מדגם לכל שכבה	10					

$$\eta = \left| \frac{P_{def} - \hat{P}_l}{\max(P_{def}, \hat{P}_l)} \right| \quad \text{יעילות הדגימה מחושבת על סמך:}$$

משמעות המדד: ערכו של המדד נע מ-0 (דגימה לא מייצגת) ל-1 (דגימה מייצגת).