

6	1	Bolzen	CuZn42 Rd \varnothing 12 x 48
5	1	Hebel	S235Jr 4Kt 20 x 20 x 162
4	1	Aufnahmepfanne	AlMgSi01 FI 20 x 20 x 67
3	1	Lagerbock	S235Jr FI 20 x 35 x 42
2	2	Standschiene(v.d Stange)	PVC hart FI 4Kt 10 x 10 x 122
1	1	Grundplatte	S235Jr FI 60 x 12 x 123
Pos.	Menge	Bezeichnung	Rohteilmasse

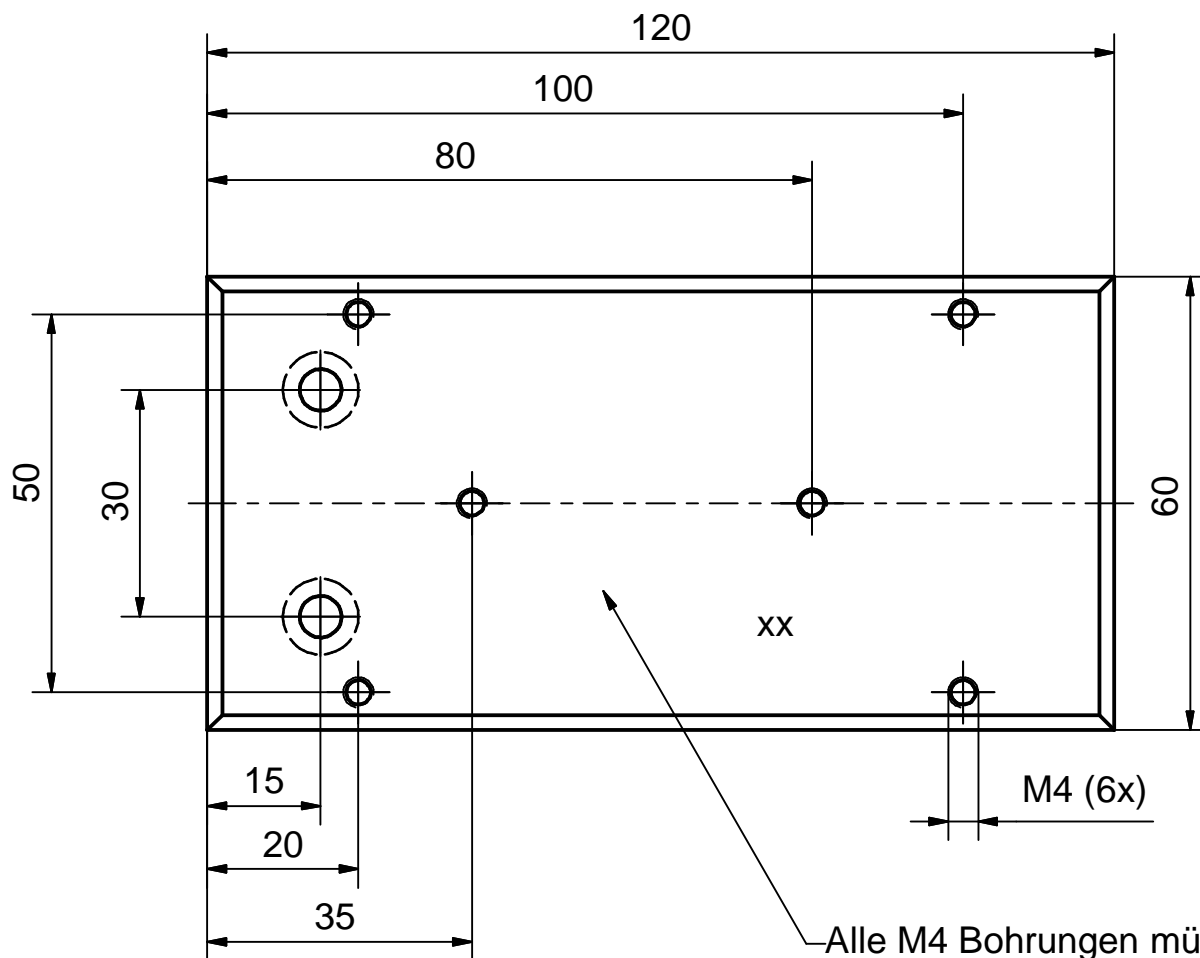
Stückliste

Werkstückkanten DIN 6784 Allgemeintoleranz ISO 2768- m				Oberflächen DIN ISO 1302		Maßstab: 1 : 1		Gewicht:	
						(Werkstoff, Halbzeug) S235Jr		(Rohteil Abmaße)	
					Datum	Name		Nussknacker	
				Gezeichnet	09.12.2006	Kumpf			
				Kontrolliert					
				Norm					
							Position Nr. : 1		A 4
									A4
Zust.	Änderungen	Datum	Name				Urspr.		

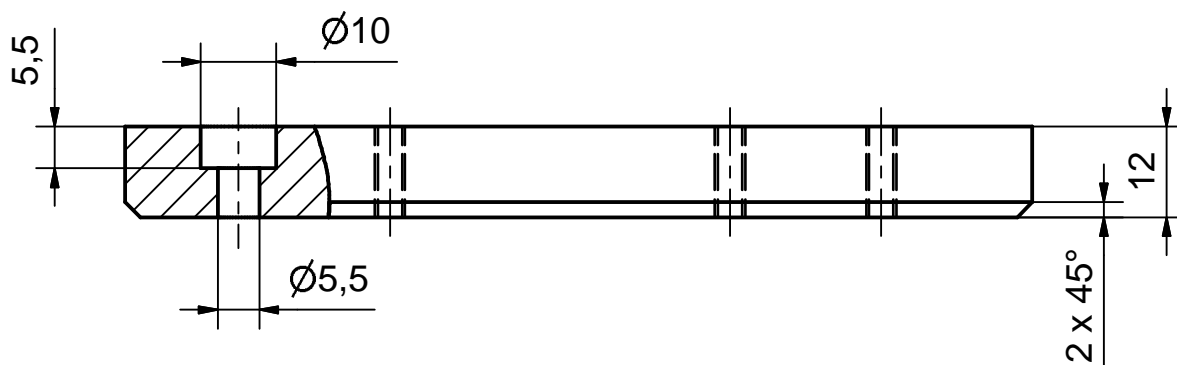
A 4

A4

Pos. 1



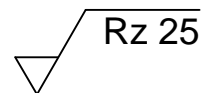
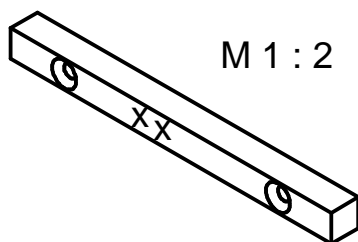
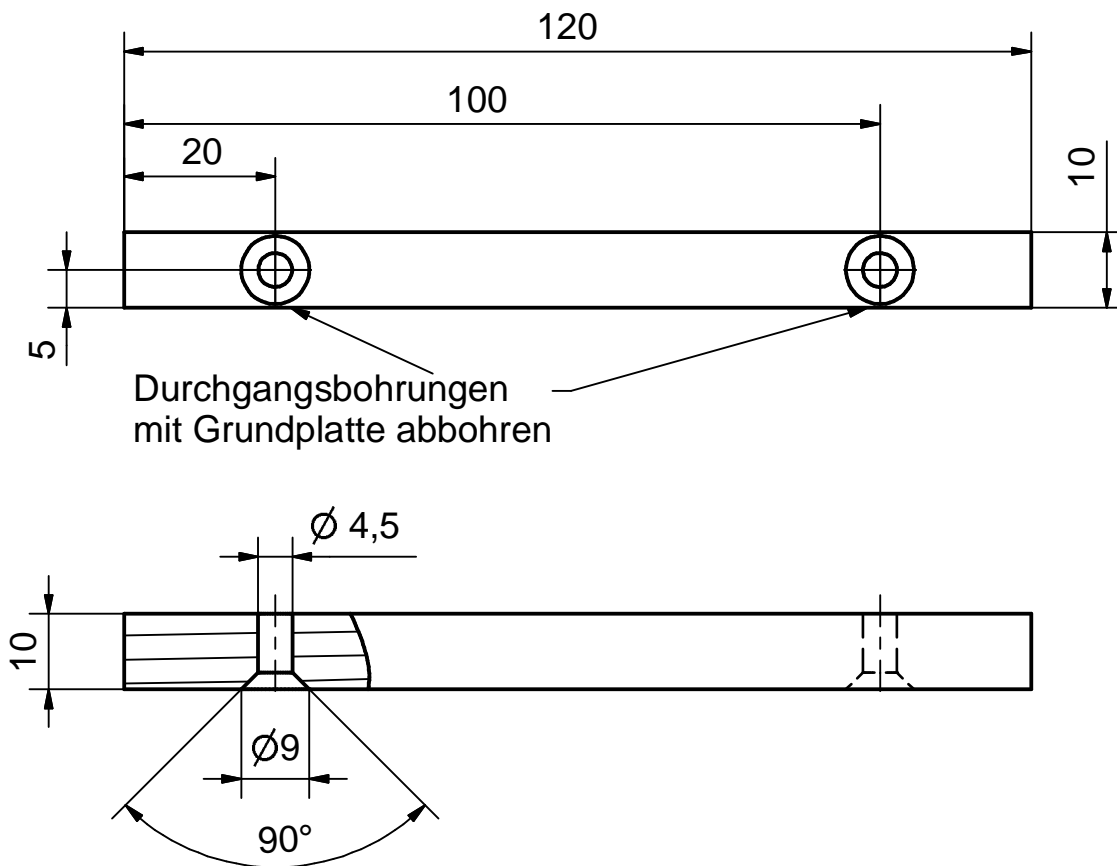
Alle M4 Bohrungen müssen abgebohrt werden!



XX = Kennnummer

Werkstückkanten DIN 6784 Allgemeintoleranz ISO 2768- m				Oberflächen DIN ISO 1302		Maßstab: 1 : 1		Gewicht:	
						(Werkstoff, Halbzeug)		S235Jr	
						(Rohteil Abmaße)		60 x 12 x 123	
					Datum	Name		Grundplatte	
				Gezeichnet	09.12.2006	Kumpf			
				Kontrolliert					
				Norm					
						Position Nr. : 1		A 4	
								A4	
Zust.	Änderungen	Datum	Name	Urspr.		Erst.für:		Erst. durch:	

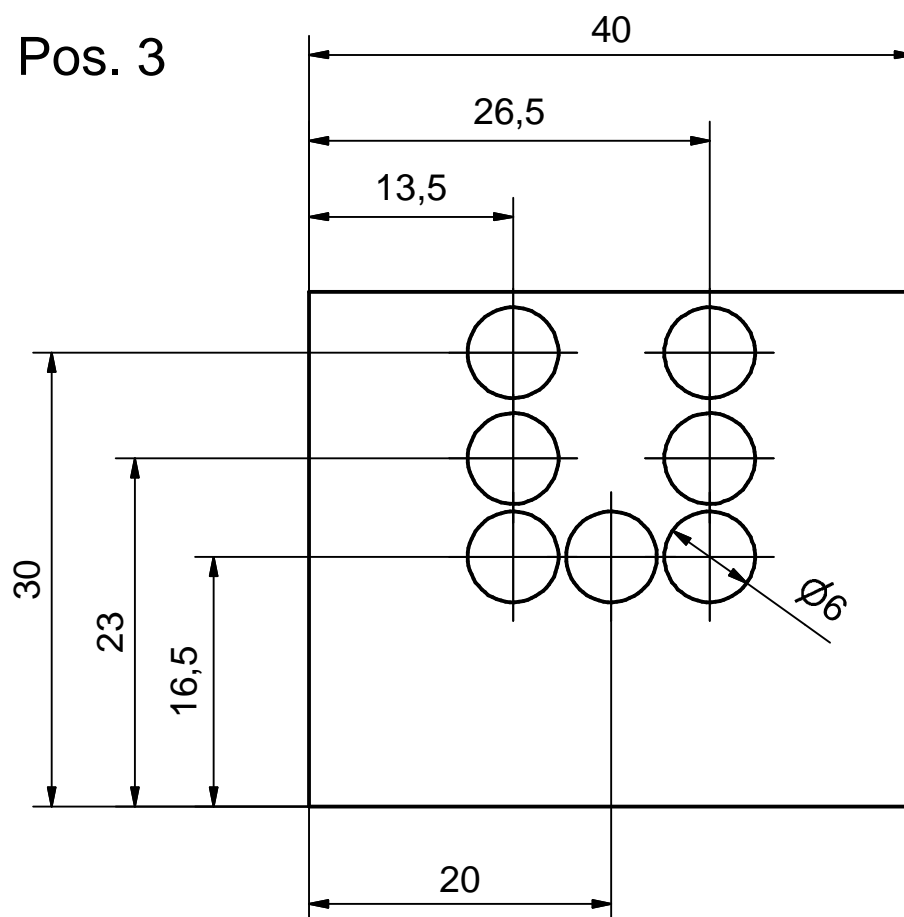
Pos. 2



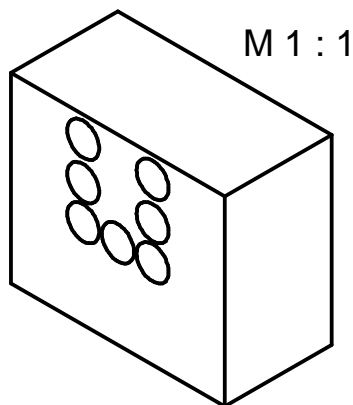
XX = Kennnummer
(mit der Reißnadel)

Werkstückkanten DIN 6784 Allgemeintoleranz ISO 2768- m				Oberflächen DIN ISO 1302				Maßstab: 1 : 1		Gewicht:	
								(Werkstoff, Halbzeug) (Rohteil Abmaße)		PVC Hart 10 x 10 x 122	
					Datum	Name		Standeschiene			
				Gezeichnet	09.12.2006	Kumpf					
				Kontrolliert							
				Norm							
								Position Nr. : 2			A 4
											A4
Zust.	Änderungen	Datum	Name					Urspr.			

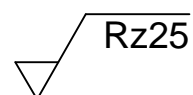
Pos. 3



M 2 : 1

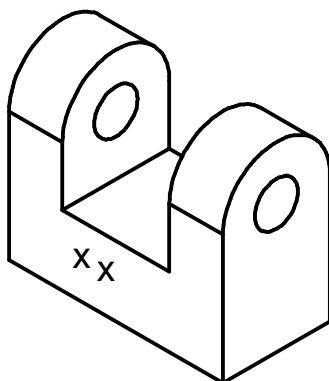
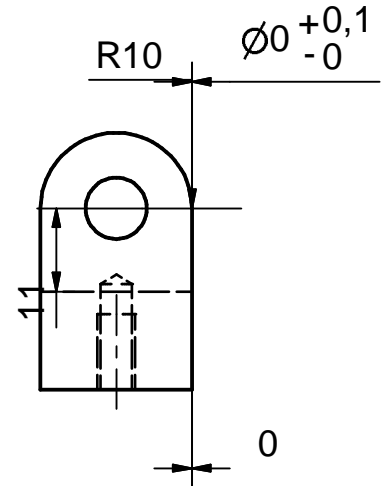
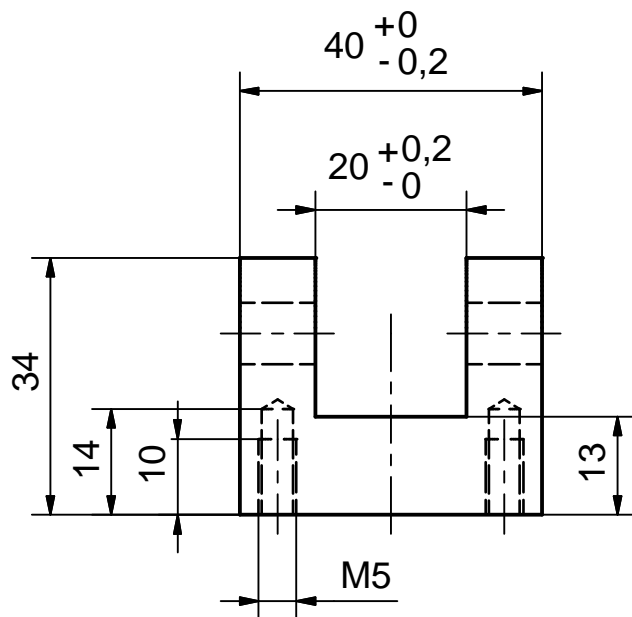


M 1 : 1

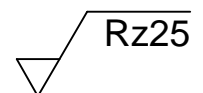


Werkstückkanten DIN 6784 Allgemeintoleranz ISO 2768- m				Oberflächen DIN ISO 1302		Maßstab: 2:1		Gewicht:	
						(Werkstoff, Halbzeug) S235Jr (Rohteil Abmaße) 20 x 35 x 42			
					Datum	Name		Lagerbock Rohteil	
				Gezeichnet	09.12.2006	Kumpf			
				Kontrolliert					
				Norm					
							Position Nr. : 3		A 4
									A4
Zust.	Änderungen	Datum	Name				Urspr.		

Pos. 3

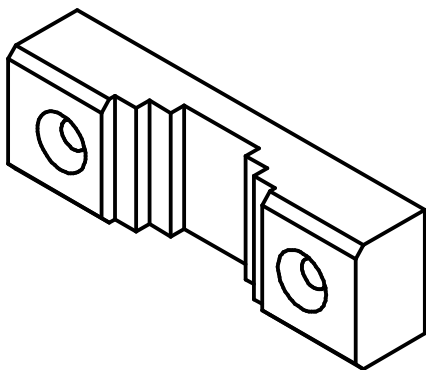
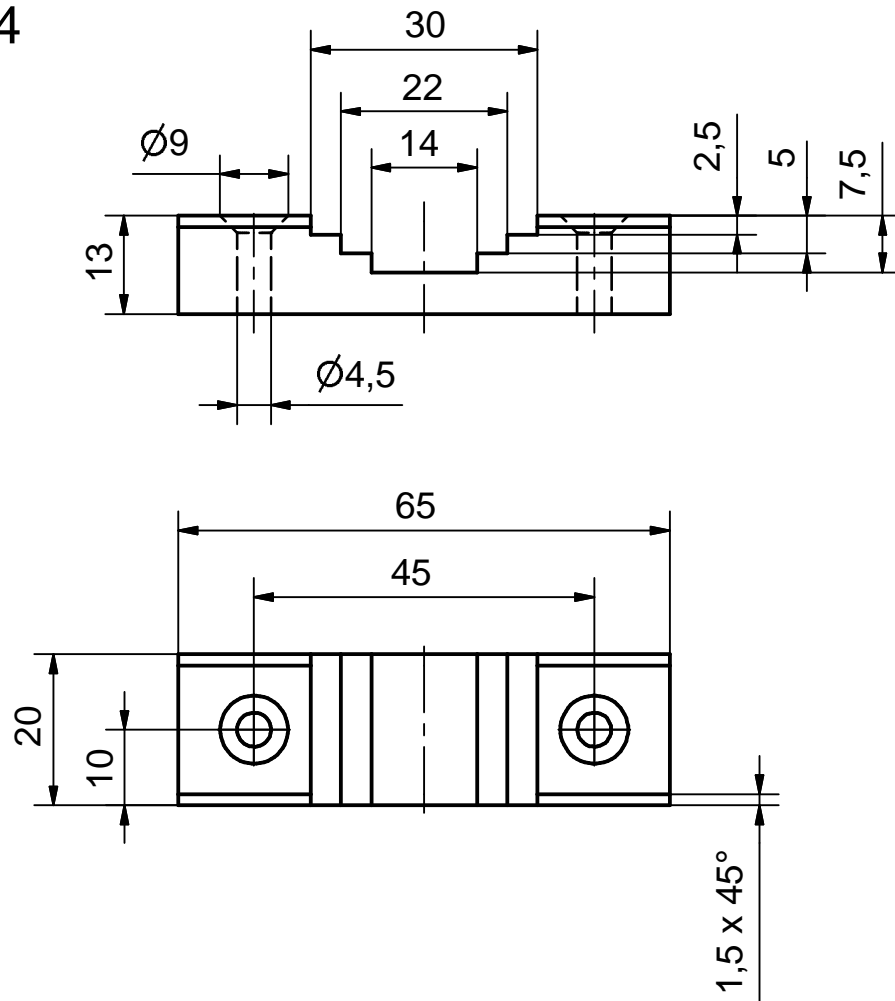


XX = Kennziffer

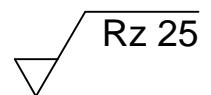


Werkstückkanten DIN 6784 Allgemeintoleranz ISO 2768- m				Oberflächen DIN ISO 1302				Maßstab: 1 : 1		Gewicht:	
								(Werkstoff, Halbzeug) S235Jr (Rohteil Abmaße) 20 x 35 x 42			
					Datum	Name		Lagerbock			
				Gezeichnet	09.12.2006	Kumpf					
				Kontrolliert							
				Norm							
							Position Nr. : 3				A 4
											A4
Zust.	Änderungen	Datum	Name	Urspr.			Erst.für:			Erst. durch:	

Pos. 4

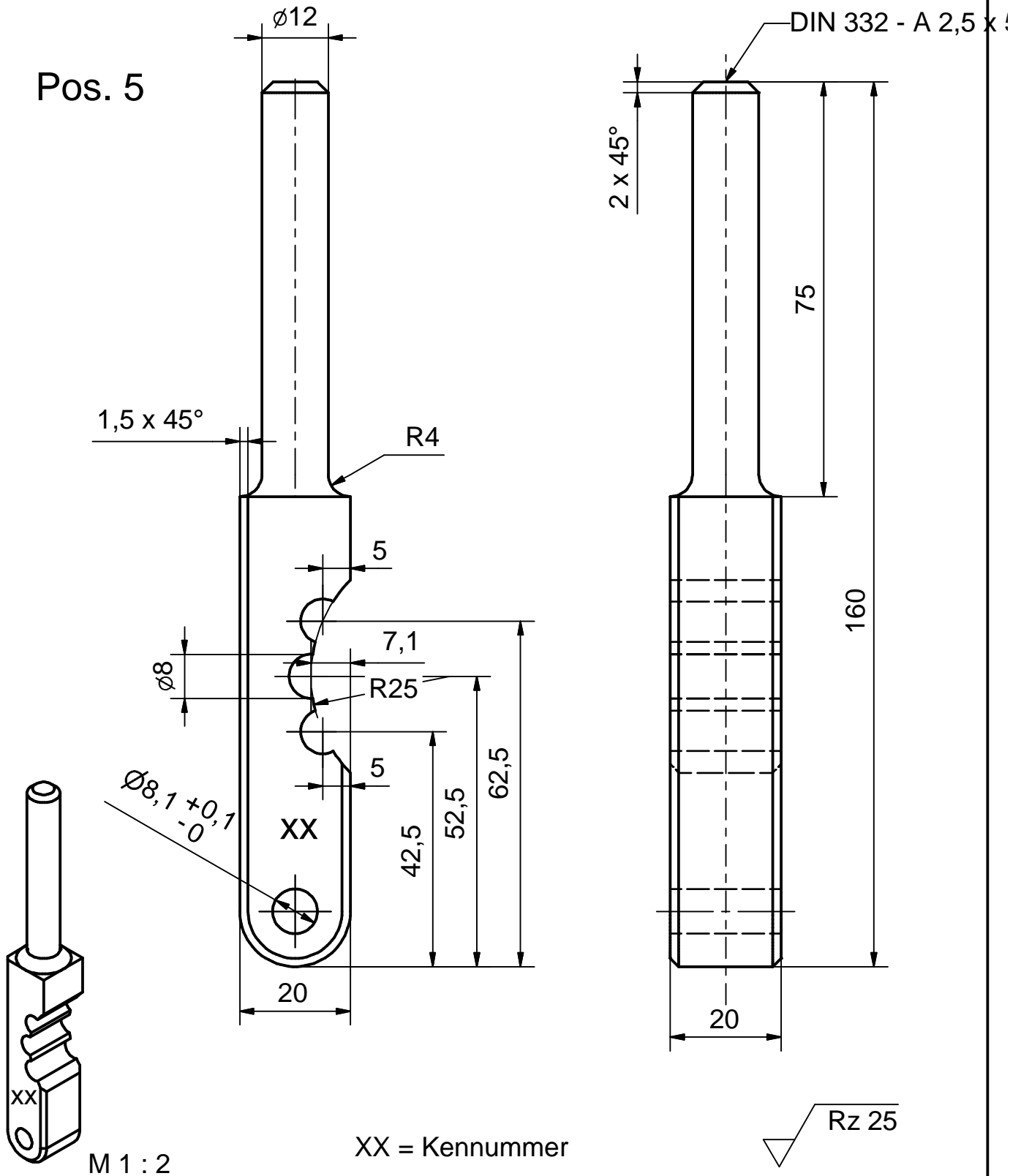


XX = Kennziffer



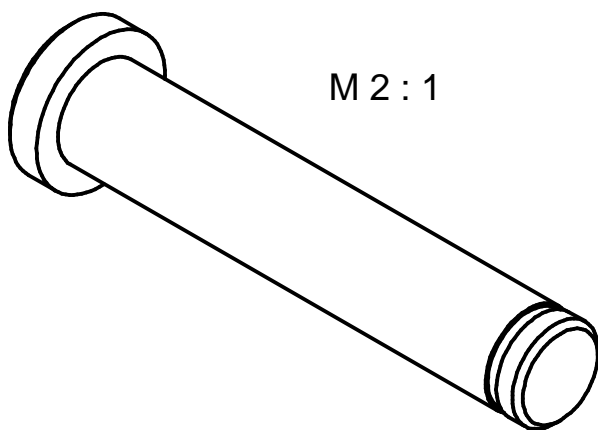
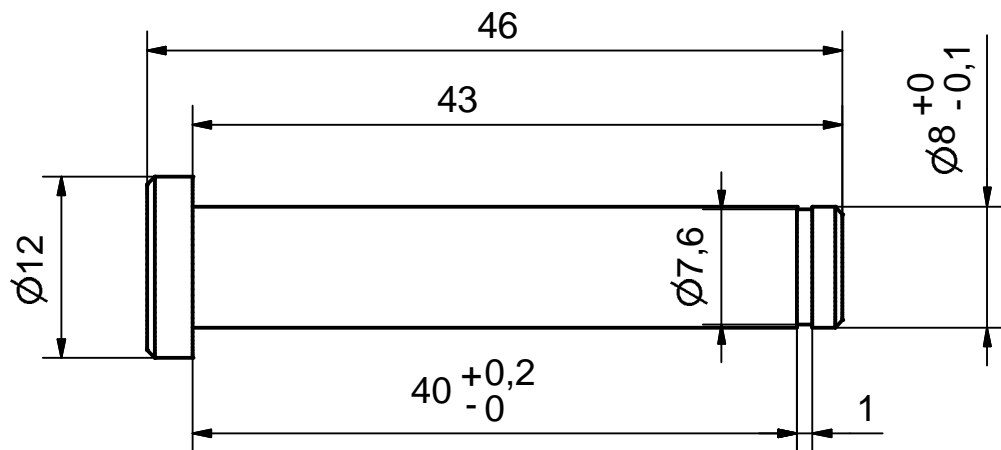
Werkstückkanten DIN 6784 Allgemeintoleranz ISO 2768- m				Oberflächen DIN ISO 1302				Maßstab: 1 : 1		Gewicht:					
								(Werkstoff, Halbzeug) (Rohteil Abmaße)		AlMgSi01 20 x 20 x 67 lg					
					Datum	Name		Aufnahmepfanne							
				Gezeichnet	09.12.2006	Kumpf									
				Kontrolliert											
				Norm											
								Position Nr. : 4			A 4				
											A4				
Zust.	Änderungen	Datum	Name					Urspr.		Erst.für:			Erst. durch:		

Pos. 5

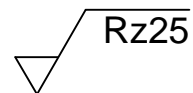


Werkstückkanten DIN 6784 Allgemeintoleranz ISO 2768- m				Oberflächen DIN ISO 1302				Maßstab: 1 : 1		Gewicht:	
								(Werkstoff, Halbzeug) S235Jr (Rohteil Abmaße) 20 x 20 x 162			
					Datum	Name		Hebel			
				Gezeichnet	09.12.2006	Kumpf					
				Kontrolliert							
				Norm							
								Position Nr. : 5			A 4
											A4
Zust.	Änderungen	Datum	Name	Urspr.		Erst.für:			Erst. durch:		

Pos. 6



M 2 : 1



Werkstückkanten DIN 6784 Allgemeintoleranz ISO 2768- m				Oberflächen DIN ISO 1302		Maßstab: 2 : 1		Gewicht:				
						(Werkstoff, Halbzeug) (Rohteil Abmaße)		CuZn42 Ø 12 von d. Stange				
					Datum	Name		Bolzen				
				Gezeichnet	09.12.2006	Kumpf						
				Kontrolliert								
				Norm								
							Position Nr. : 6		A 4			
									A4			
Zust.	Änderungen	Datum	Name				Urspr.			Erst.für:		Erst. durch: