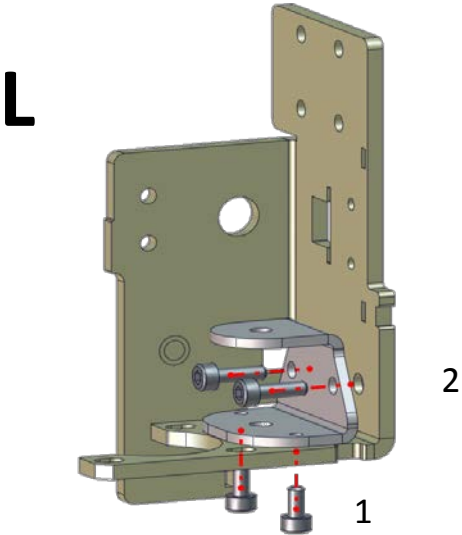
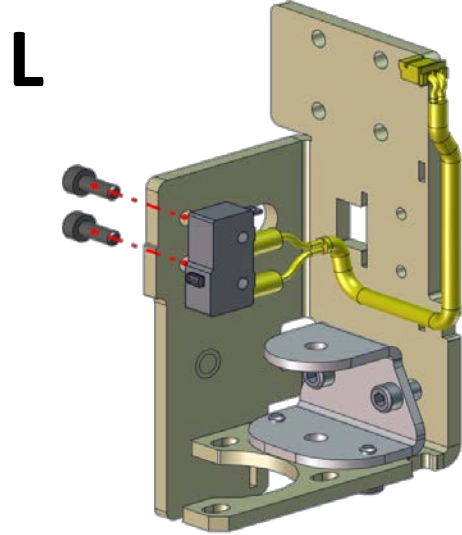
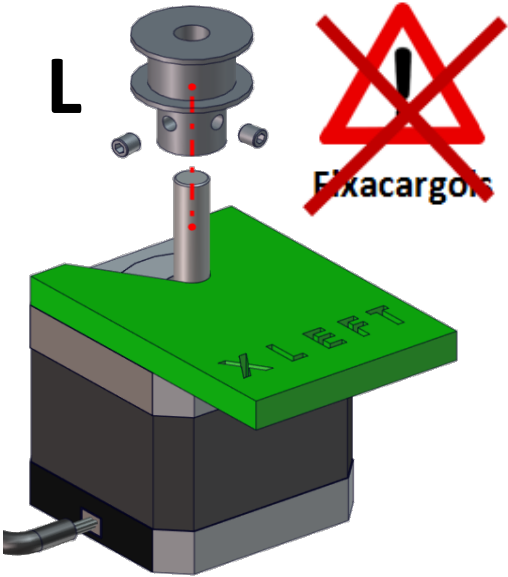

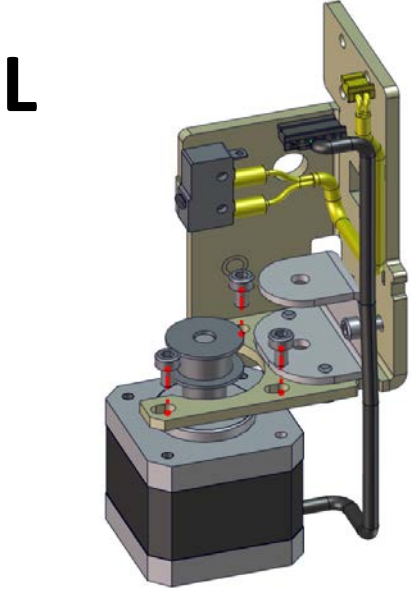
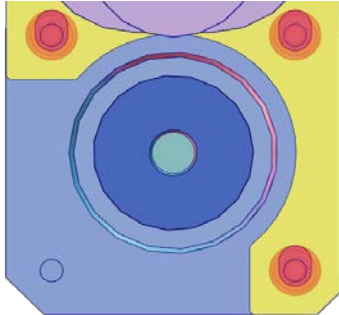


MANUAL DE MUNTATGE

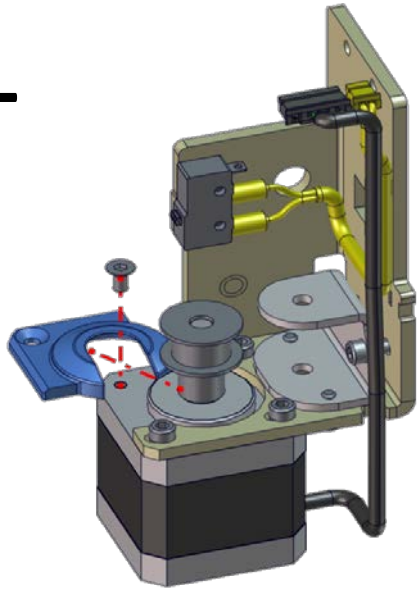
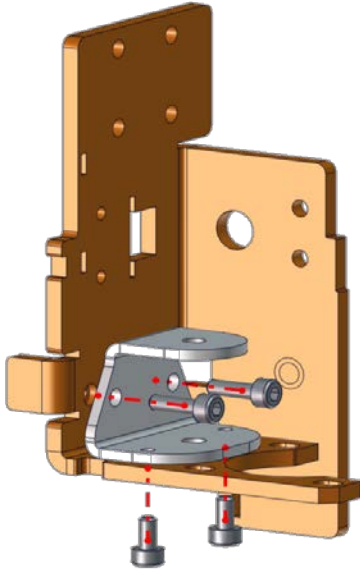
CONJUNT	Eix XY				
CODI DOCUMENT	SIGMA-MM01	OPERARIS	1	DATA DOCUMENT	29-02-2016
VERSIÓ DOCUMENT	v06	TEMPS	T	CONTACTE	E. Pallarés

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
10		1x Stepper Holder Left 1x X Axis Idler 2x DIN912 M3x6 2x DIN912 M3x10	1) Posicionar l'X Axis Idler amb els DIN912 M3x6 per sota, sense collar fort, deixant que la peça es desplaci al llarg del colís 2) Roscar els DIN912 M3x10 en els inserts de la paret vertical del X Stepper Holder. Roscar 3 voltes	Clau Allen 2,5mm	-	-	t1
20		1x Endstop X 2x DIN912 M3x8	Collar l'Endstop X (125mm de llarg, dels tres 3 endstops es el més curt)	Clau Allen 2,5mm	-	-	t2

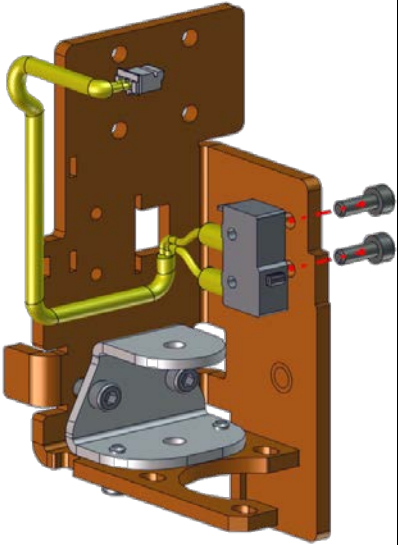
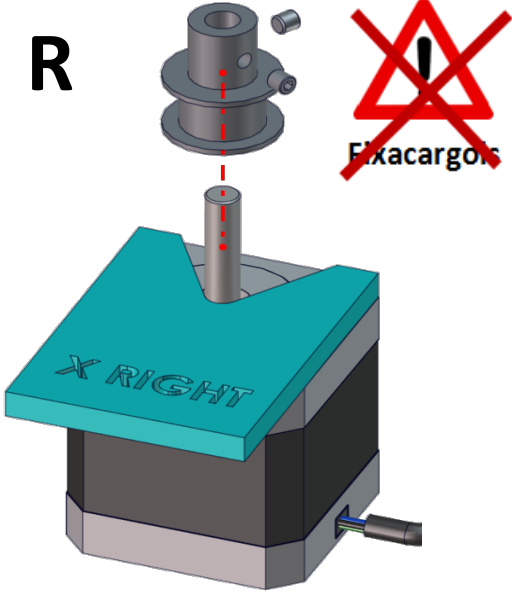
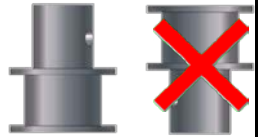
MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
30		<p>1x Nema 14</p> <p>1x GT2 Pulley Ø5mm Bore 6mm width</p> <p>2x DIN913 M3x3</p>	<p>Col·locar l'útil encaixat amb l'eix del Nema 14</p> <p>Recolzar el Pulley en la posició marcada per l'útil</p> <p>Cargolar els presoners SENSE fixacargols , el primer d'ells assegurant que apreta contra la cara plana de l'eix del motor.</p>	<p>Clau Allen 1,5mm</p> <p>Fixacargols</p>	<p>Separador Pulley X LEFT</p>	<p>Verificar posició correcta del Pulley</p>  <p>Verificar que un dels presoners apreta la cara plana de l'eix del motor</p>	t3
40		<p>3x DIN912 M3x6</p>	<p>Collar motor amb els cables orientats com a la imatge</p> <p>Fixar el motor el més allunyat possible, com aquesta imatge:</p> 	<p>Clau Allen 2,5mm</p>	-	<p>Sortida dels cables cap a la paret vertical de l'Stepper Holder</p>	t4

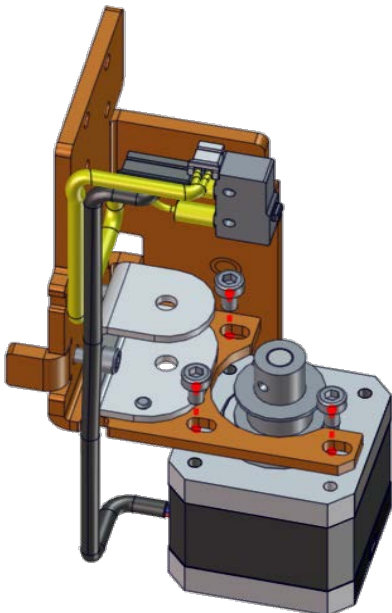
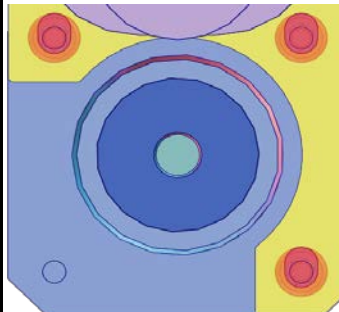
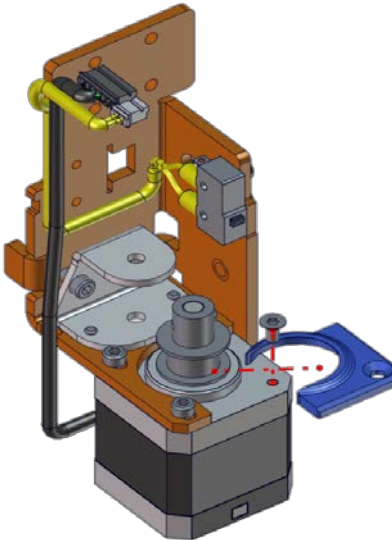
MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
50	L 	1x Stepper Cover Left 1x DIN7991 M3x6	Collar Stepper Cover Left	Clau Allen 2mm	-	-	t5
60	R 	1x X Axis Idler 2x DIN912 M3x6 1x Stepper Holder Right 2x DIN912 M3x10	Posicionar l'X Axis Idler amb els DIN912 M3x6 per sota, sense collar fort, de manera que la peça es pugui desplaçar lliurement pel colís Roscar els DIN912 M3x10 en els inserts de la paret vertical del X Stepper Holder. Fer 3 voltes	Clau Allen 2,5mm	-	-	t6


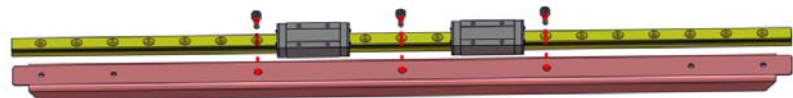

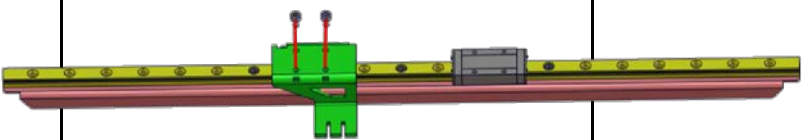

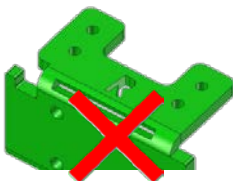
MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
70	R 	1x Endstop X 2x DIN912 M3x8	Collar l'Endstop X	Clau Allen 2,5mm	-	-	t7
80	R 	1x Nema 14 1x GT2 Pulley Ø5mm Bore 6mm width 2x DIN913 M3x3	Col·locar l'útil encaixat a l'eix del motor Recolzar el pulley sobre l'útil Cargolar els presoners amb una gota de Fixacargols, el primer d'ells assegurant que apreta contra la cara plana de l'eix del motor.	Clau Allen 1,5mm	Separador Pulley X Right	Verificar Posició correcta del pulley  Verificar que un dels presoners apreta la cara plana de l'eix del motor	t8


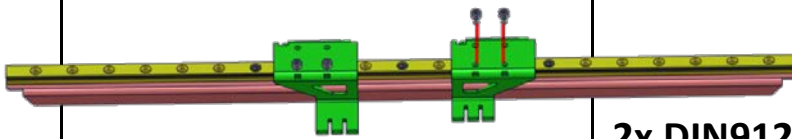
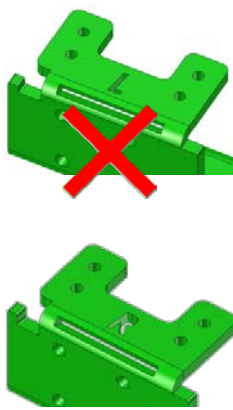

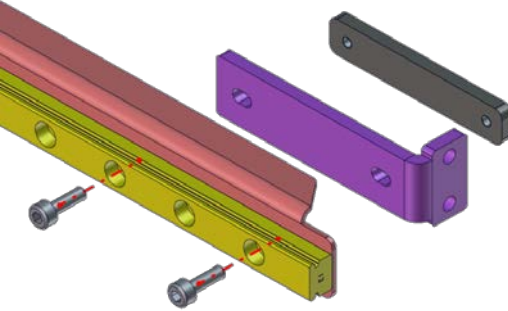
MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
90	R 	3x DIN912 M3x6	<p>Collar el Nema 14 amb els cables tal i com es mostra a la imatge</p> <p>Fixar el motor el més allunyat possible, com aquesta imatge:</p> 	Clau Allen 2,5mm	-	Sortida dels cables cap a la paret vertical de l'Stepper Holder	t9
100	R 	<p>1x Stepper Cover Right</p> 1x DIN7991 M3x6	<p>Collar Stepper Cover Right</p>	Clau Allen 2,5mm	-	-	t10

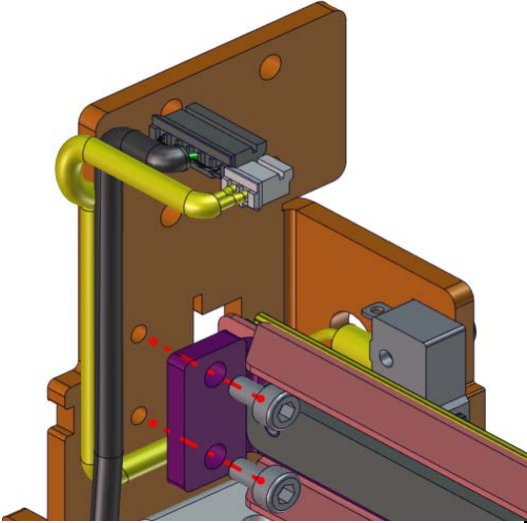
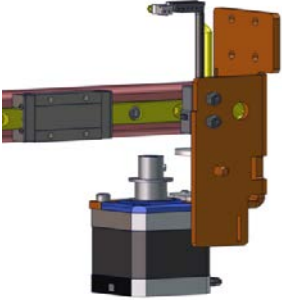
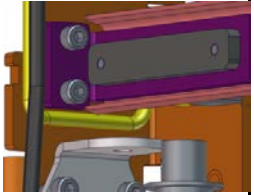
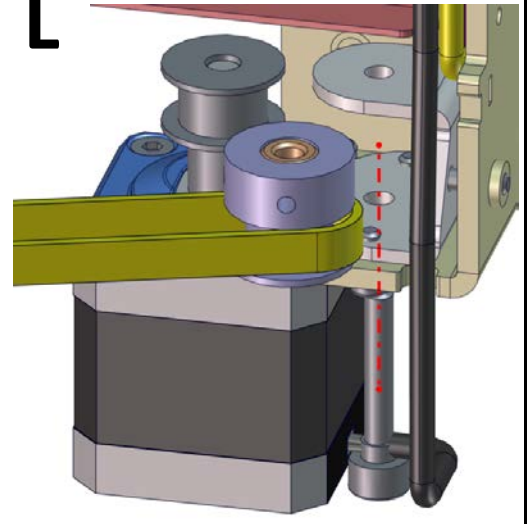
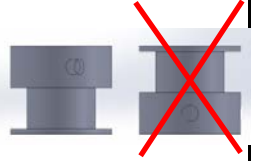
MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
110	 	1x X Reinforcement 1x X Guide 3x DIN912 M3x6	<p>Netejar la guia de fabrica per així poder polir-la uniformement. Després netejar les restes de metall amb una esponja i tornar a impregnar-la amb oli.</p> <p>Recolzant pla el Reinforcement sobre la taula, collar fort l'X Reinforcement i l'X Guide</p> <p>Atenció!! Vigilar que els patins no surtin de la guia. Si surten, apartar conjunt per posterior revisió</p>	Clau Allen 2,5mm	-	-	t11
120	 	1x X Plate Left 2x DIN912 M3x6	<p>Mantenint la posició, collar fort l'X Plate Left als dos forats inferiors del patí</p> <p>Atenció!! Vigilar que els patins no surtin de la guia. Si surten, apartar conjunt per posterior revisió</p>	Clau Allen 2,5mm	-	 	t12

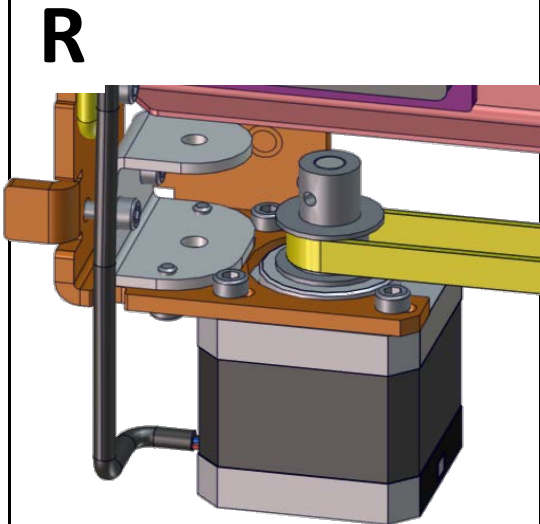
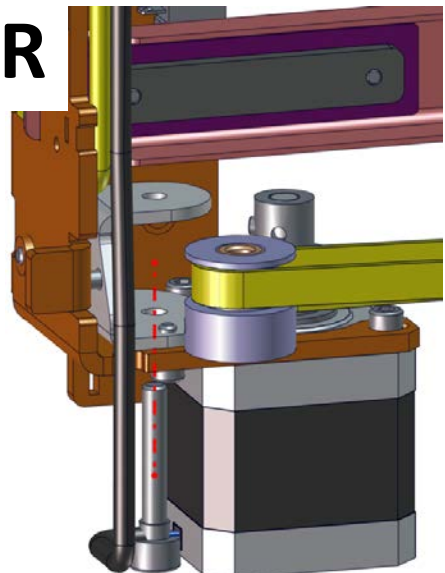
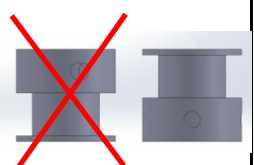
MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
130	 	1x X Plate Right 2x DIN912 M3x6	Mantenint la posició, collar fort l'X Plate Right als dos forats inferiors del patí ATENCIÓ!! VIGILAR QUE ELS PATINS NO SURTIN DE LA GUIA. SI SURTEN, APARTAR CONJUNT PER POSTERIOR REVISIÓ	Clau Allen 2,5mm	-		t13
140	 	2x X Support 2x Connection Plate 4x DIN912 M3x10	Collar sense apretar, de manera que l'X Support es mogui fàcilment a llarg del colís. ATENCIÓ!! VIGILAR QUE ELS PATINS NO SURTIN DE LA GUIA. SI SURTEN, APARTAR CONJUNT PER POSTERIOR REVISIÓ Fer el mateix per tots dos costats	Clau Allen 2,5mm	-	Verificar que el moviment del X Support és suau	t14

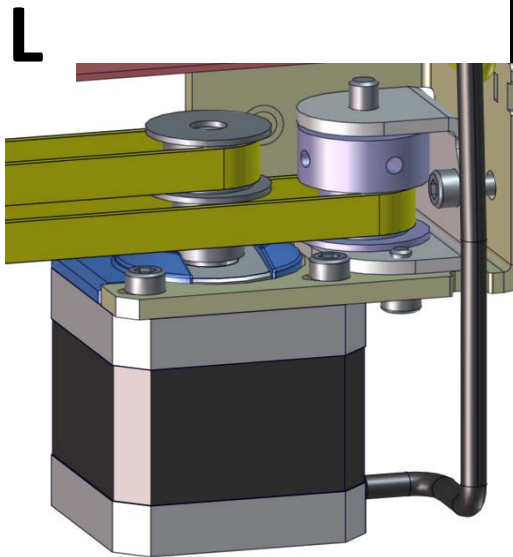
MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
150		4x DIN912 M3x6	<p>Encaixar Reinforcement i Guia en l'entalla de l'Stepper Holder</p> <p>Collar el conjunt de la Guia a l'Stepper Holder.</p>  <p>Repetir a l'altre costat</p>	Clau Allen 2,5mm	Suport Eix X	<p>Assegurar que el cable de l'endstop està entre el X Reinforcement i l'X Idler:</p> 	t15
160		<p>1x GT2 Pulley Ø8mm Bore 6mm Width with Bushings</p> <p>1x X Belt</p> <p>1x Idler Pulley Shaft</p>	<p>Col·locar la corretja en el Pulley i situar-la en posició. Assegurar que l'orientació del Pulley és la que es mostra a la imatge</p> <p>Collar l'Idler Pulley Shaft per sota de l'Stepper Holder Left</p>	Clau Allen 4mm	Suport Eix X	<p>Verificar correcta orientació del Pulley</p> 	t16

MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
170		-	Enganxar la corretja al motor del costat oposat	-	Suport Eix X	-	t17
180		1x GT2 Pulley Ø8mm Bore 6mm Width with Bushings 1x X Belt 1x Idler Pulley Shaft	Col·locar la corretja en el Pulley i situar-la en posició. Assegurar que l'orientació del Pulley és la que es mostra a la imatge Collar l'Idler Pulley Shaft per sota de l'Stepper Holder Right	Clau Allen 4mm	Suport Eix X	Verificar correcta orientació del Pulley 	t18

MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
190		-	Enganxar la corretja al motor del costat oposat	-	Suport Eix X	-	t19