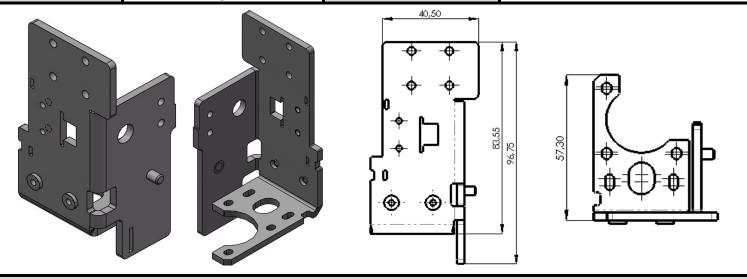
Fitxa de Producte i Control Qualitat

Codi Document	FP10829	Data Document	13/01/2016
Versió Document	v001	Contacte	E. Pallarés

Nom:	Stepper Holder Left	Ref. Disseny:	BCN3DSigma-M05C01.0P02E
Ref. Interna	10829		
Mètode Emmag.	Gaveta		
Traçabilitat	No		
Proveïdor	Farguell	Ref. Proveïdor	-



Descripció del producte: Xapa d'alumini de 3mm de gruix pintada amb SW301. Serveix com a carro de l'eix Y i suport dels components de l'eix X

QUALITAT						
Percentatge d'unitats a revisar:	10%					
Acció	Eines/útils	Rang admissible	Acció si no es compleix			
Inspecció roscats i inserts	cargol	Passa bé	Retreball			
Comprovació forats de fixació stepper	Nema 14	Es pot muntar	Rebuig			
Comprovació angle plec inferior (suport stepper)	Esquadra	90 +/- 1°	Rebuig			
Comprovació angle plec frontal (suport endstop)	Esquadra	90 +/- 2°	Rebuig			
Inspecció ranura purgador	Purger Base	Inserció sense dificultat	Retreball			
Inspecció ranura guia	X Reinforcement + guia lineal	Inserció sense dificultat	Rebuig			
Comprovació cotes generals	Peu de rei	Segons plànol	Rebuig			

Document de referència

DP01 - Definició Procés Magatzem

Document Associat

RI01 - Registre Indicències Magatzem



