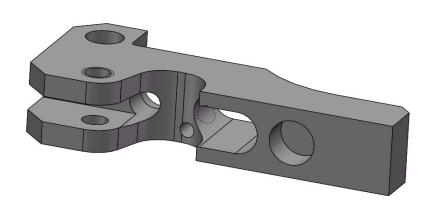
Fitxa de Producte i Control Qualitat

Codi Document	FP10913	Data Document	19/11/2015
Versió Document	v001	Contacte	E. Pallarés

Nom:	Extruder Clamp MK8		BCN3DSigma-M07C01.0P01C
Ref. Magatzem	10913	Ref. Disseny:	
Mètode Emmag.		Ref. Disselly.	
Traçabilitat	No		
Proveïdor	Mecanizados Chaves	Ref. Proveïdor	-



Descripció del producte: Peça d'alumini que fa de pinça i anirà col·locada a la part inferior del conjunt de l'extrusor.

QUALITAT							
Percentatge d'unitats a revisar: 10%							
Acció	Eines/útils	Rang admissible	Acció si no es compleix				
Control forat entrada bowden	-	Forats concèntrics i centrats segons plànol	Rebuig				
Control posició i diàmetre de forats	Peu de rei	Segons plànol +/- 0,1mm	Rebuig				
Mesurar cotes exteriors	Peu de rei	11,80 +/- 0,1 mm 60,00 +/- 0,1mm 23,60 +/- 0,1mm	Rebuig				
Mesurar distància entre orelles	Peu de rei	4,30 +/- 0,1 mm	Rebuig				
Control rosques	Cargols M5 i M3	Rosquen bé	Retreball				

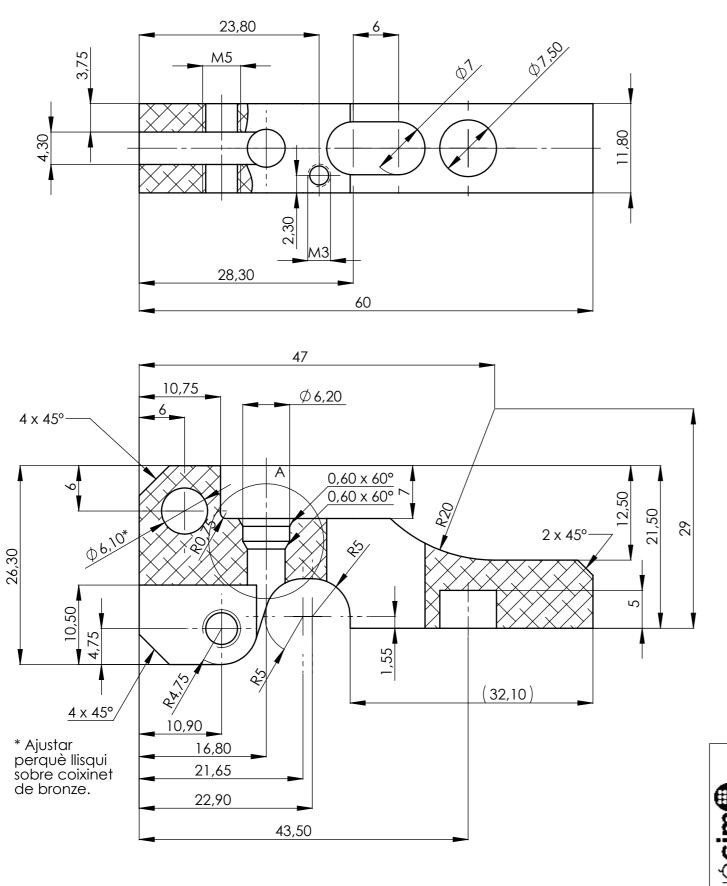
Document de referència

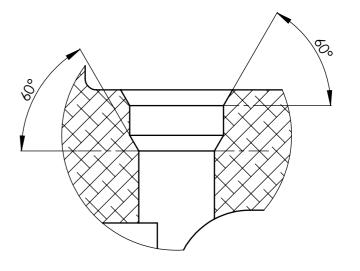
DP01 - Definició Procés Magatzem

Document Associat

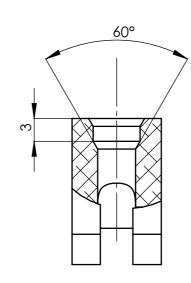
RI01 - Registre Indicències Magatzem

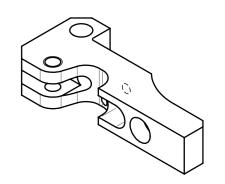






DETALL A ESCALA 4 : 1





	1	Al-6063		60	60 x 26,3 x 11,8		_		-		
_	Quant.		Material		Mides màx.		Trac	ctament tèrmic		Recobriment	
	Toleràncies dimensionals generals segons DIN 7168-M		Toleràncies geomètriques generals	Rugosii minim							
Y TEC			segons DIN 7168	genero Ra=6		Data de crea	creació 30/10/2015		Data d'impressió 30/1		30/10/2015
Ŷ.	1		Referència					Projecte:	BCN3[) Sigma	
OBARGI C		\bigoplus	BCN3DSigma-1			a-M07C01.0P01C		Mòdul: Extruder			
∢							Conjunt:	-			
$\frac{1}{2}$	Escal 2:1	la	Dissenyat Bernat Poll			Dibuixat Bernat Poll		Peça:	Extruder Clamp MK8		
⋾	Hoja / 1	Γotal	Comprovat		Aprovat			Versió plànol		Contacte	
	1/1		Bernat Poll		Bernat Poll			V1.0		Bernat Poll	93.401.71.71
	Format d		Vistes	то	alls	i seccions		Acotació	т	oleràncies	Caixetí