

Fitxa de Producte i Control Qualitat

Codi Document	FP10896	Data Document	24/11/2015
Versió Document	v001	Contacte	E. Pallarés

Nom:	Extruder Spring	Ref. Disseny:	BCN3DSigma-M07C00.0P13A
Ref. Magatzem	10896		
Mètode Emmag.	Gaveta		
Traçabilitat	No		
Proveïdor	Barnes Group	Ref. Proveïdor	C0240-042-1000M



Descripció del producte: Molla de compressió de filferro d'acer situada entre el Extruder Clamp i el Extruder Holder.

QUALITAT			
Percentatge d'unitats a revisar: 10%			
Acció	Eines/útils	Rang admissible	Acció si no es compleix
Mesurar longitud	Peu de rei	25,4 +/- 0,2 mm	Rebuig
Mesurar diàmetre exterior	Peu de rei	6,1 +/- 0,2 mm	Rebuig

Document de referència

DP01 - Definició Procés Magatzem

Document Associat

RI01 - Registre Indicències Magatzem