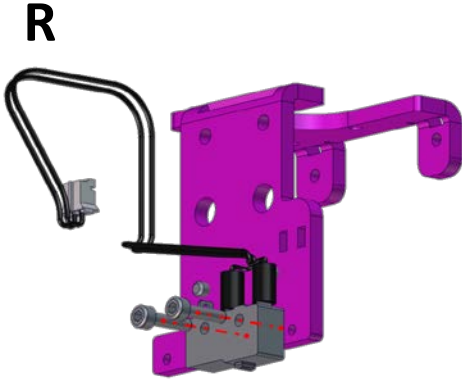
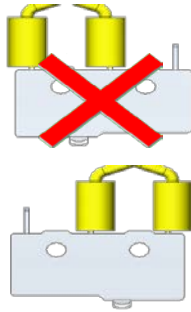
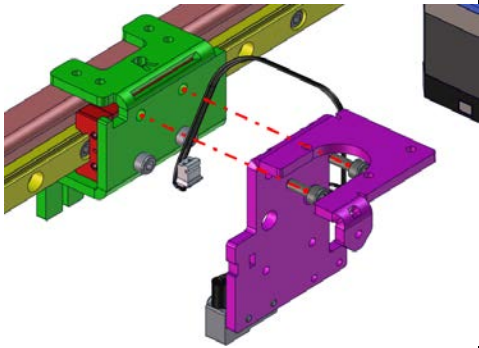
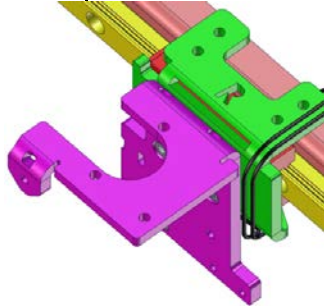
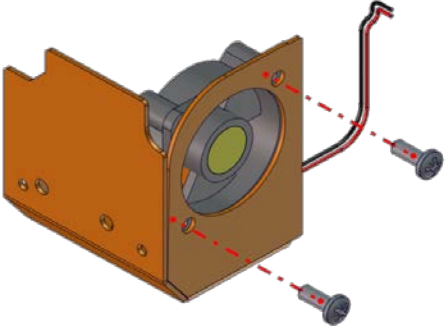
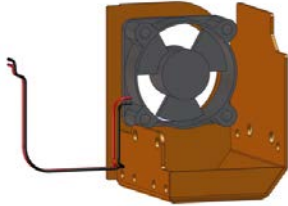
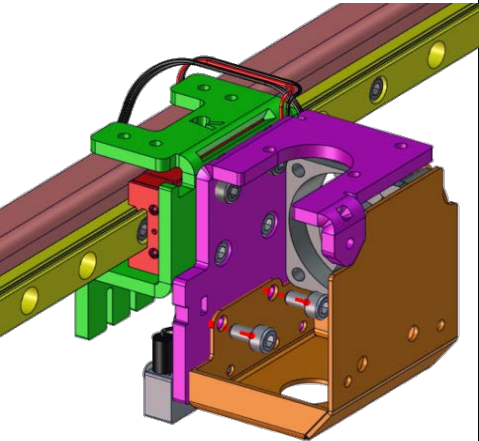
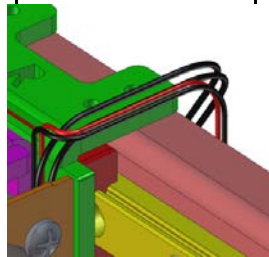


# MANUAL DE MUNTATGE

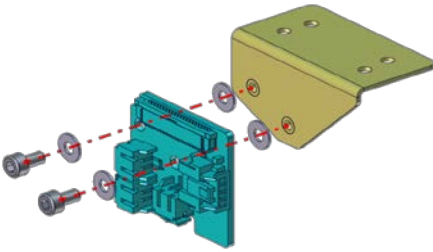
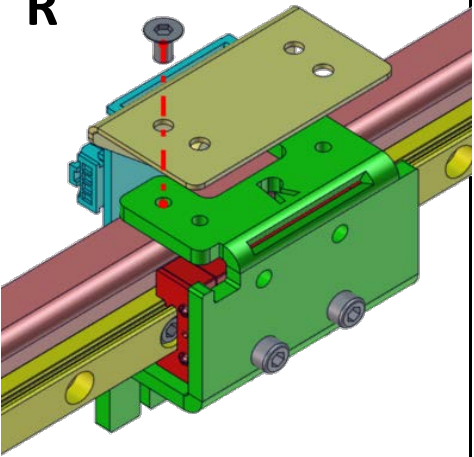
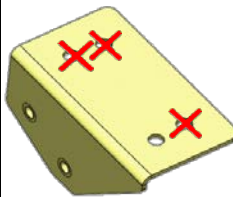
CONJUNT	Carro Hotend				
CODI DOCUMENT	SIGMA-MM02	OPERARIS	1	DATA DOCUMENT	29-02-2016
VERSIÓ DOCUMENT	v06	TEMPS	T	CONTACTE	E. Pallarés

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
10		1x Endstop Z cable  1x Hotend plate  <b>2x DIN912 M2,5x10</b>	Col·locar l'endstop Z (150mm de longitud, dels 3 endstop es el mitja) com a la imatge  Collar fort el endstop Z a la Hotend plate	Clau Allen 2mm	-	Assegurar que l'endstop té l'orientació igual que a la imatge  	t1
20		<b>2x DIN912 M3x8</b>	Collar fort el cargols per unir el mòdul al pati dret	Clau Allen 2,5mm	-	Passar tots els cables per l'entalla de la X Plate  	t2

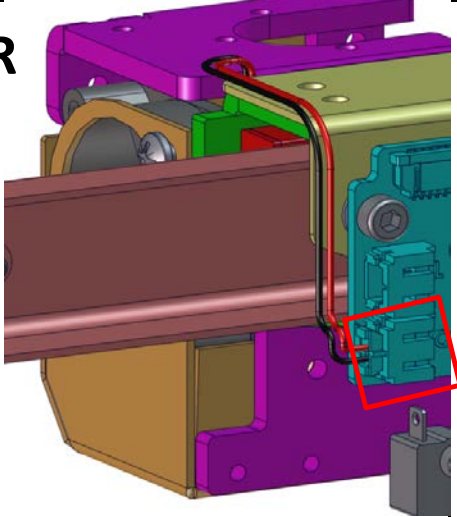
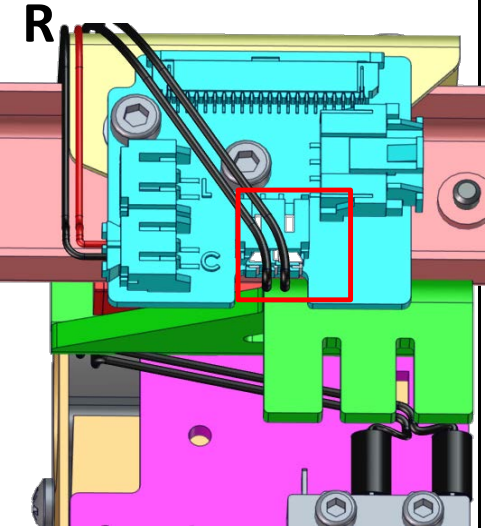
# MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
30	<p><b>x2</b></p> 	<p>2x Lower cover</p> <p>2x Axial Fan 30mm</p> <p><b>4x DIN7981 3,2x9,5</b></p>	<p>Orientar el cables del ventilador com es mostra a la imatge</p> <p>L'enganxina del ventilador, cap enfora</p> <p>Posicionat els dos cargols sense apretar.</p>	Tornavis estrella	-	<p>La sortida del cable del ventilador tal i com es mostra la figura</p> 	t3
40		<p>2x DIN912 M3x6</p>	<p>Collar el conjunt del Lower Cover i Axial Fan amb la Hotend Plate, tot procurant que el cable del ventilador quedi entre totes dues planxes (veure imatge Verificació)</p>	Clau Allen 2,5mm	-	<p>La sortida del cable com en la imatge inferior</p> 	t4

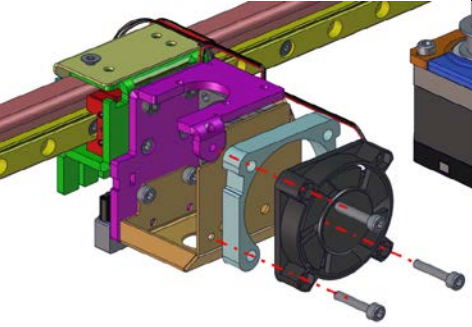
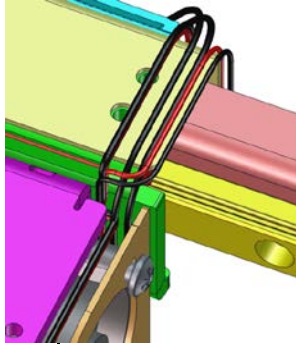
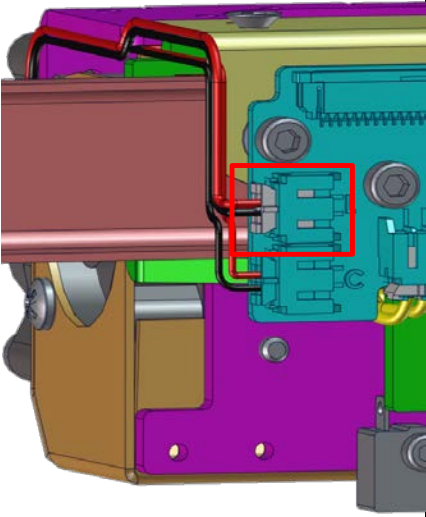
# MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
50	<b>x2</b> 	2x Hotend board  2x Connection Board Support  <b>4x DIN912 M3x6</b>  <b>8x DIN125 M3 Nylon</b>	Retira les enganxines que es troben sobre els connectors de la Hotend board   Collar la Hotend Board al Connection Board Support, amb volanderes de nylon com a separadors	Clau Allen 2,5mm	-	-	t5
60	<b>R</b> 	<b>1x DIN7991 M3x6</b>	Collar la connection board amb el cargol col·locat al forat indicat	Clau Allen 2mm	-	Collar el cargol al forat posterior indicat, no als tatxats 	t6

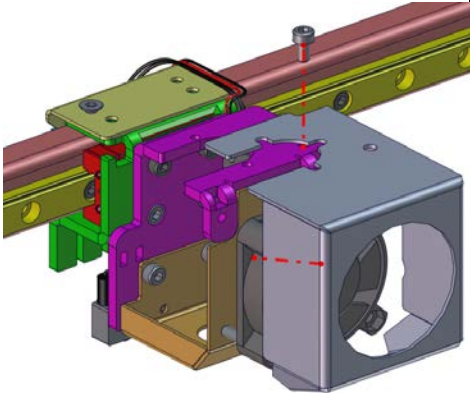
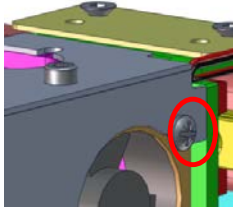
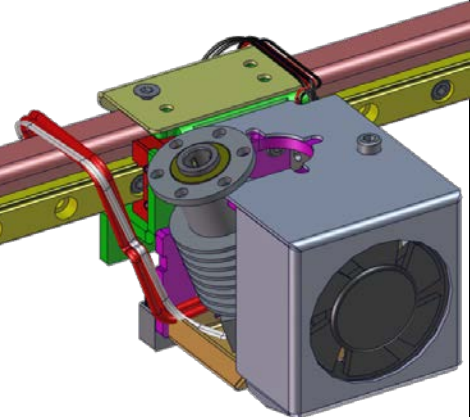
# MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
70		-	Trenar els cables i connectar el ventilador del hotend al connector indicat	-	-	-	t7
80		-	Connectar l'endstop al connector indicat	-	-	-	t8

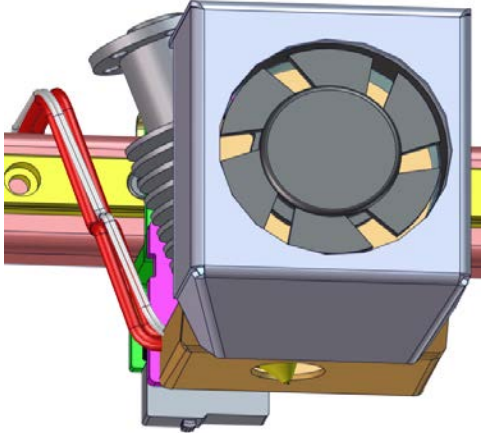
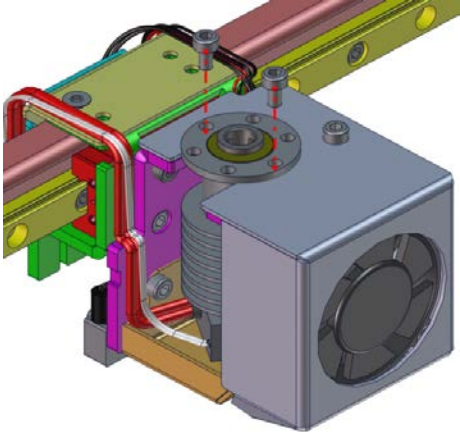
# MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
90	<b>R</b> 	1x layer fan  1x Layer Fan Spacer  <b>3x DIN912 M3x20</b>	Orientar el cables del blower fan com en el axial fan 30mm (veure imatge Verificació)  Collar fort els cargols per unir el blower fan a la hotend plate.	Clau Allen 2,5mm	-	Orientar els cables com mostra la imatge 	t9
100	<b>R</b> 	-	Trenar els cables i connectar el ventilador de capa al connector indicat	-	-	-	t10

# MANUAL DE MUNTATGE

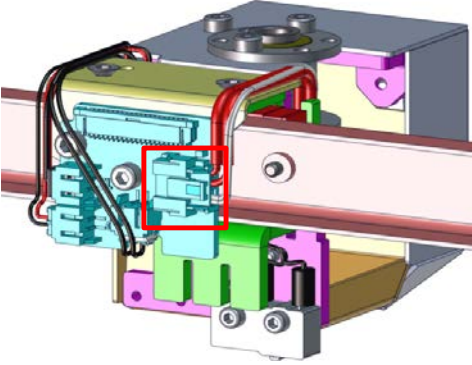
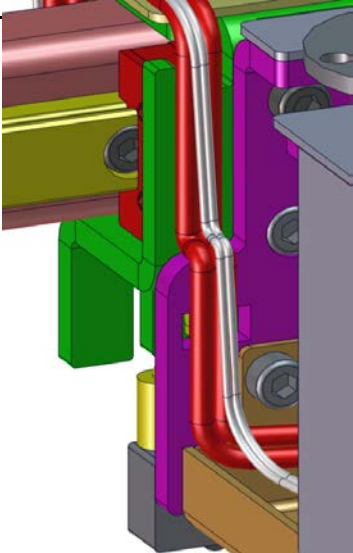


#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
110	<b>R</b> 	1x Upper cover  2x DIN912 M3x6	Collar la Upper cover a la hotend plate  Apretar els 2 cargols lateral de l'Axial Fan que anteriorment s'havia deixat fluix	Clau Allen 2,5mm	-	Verificar que l'Upper Cover està correctament collada amb el ventilador de l'Axial Fan  	t11
120	<b>R</b> 	1x Hotend	Inclinar el Hotend i introduir-lo per la ranura del carro.  Introduir la boquilla del Hotend per l'orifici de la Lower Cover	-	-	-	t12

# MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
130	<b>R</b> 	-	Introduir la boquilla del Hotend per l'orifici de la Lower Cover i recolzar-lo sobre la Upper Cover	-	-	-	t13
140	<b>R</b> 	<b>2x DIN912 M3x6</b>	<p>Orientar els cables del Hotend de manera que surtin el més enganxats possible contra la paret posterior i cap a l'esquerra del carro</p> <p>Collar fort el cargols per unir el hotend i el carro</p>	Clau Allen 2,5mm	-	-	t14

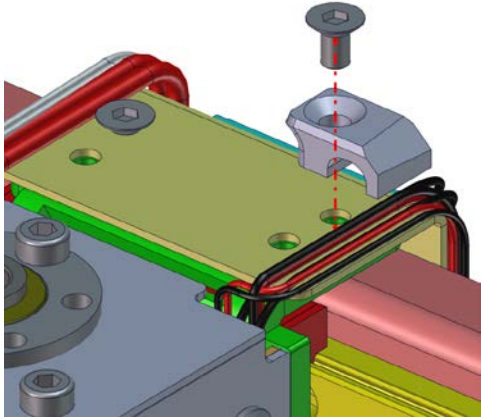
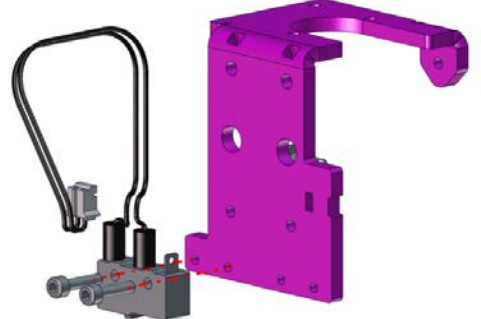
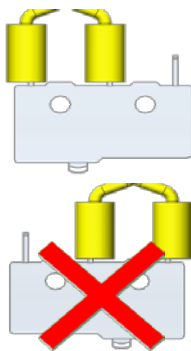


# MANUAL DE MUNTATGE

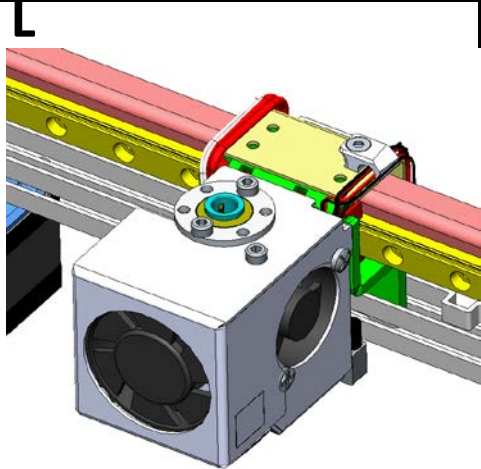
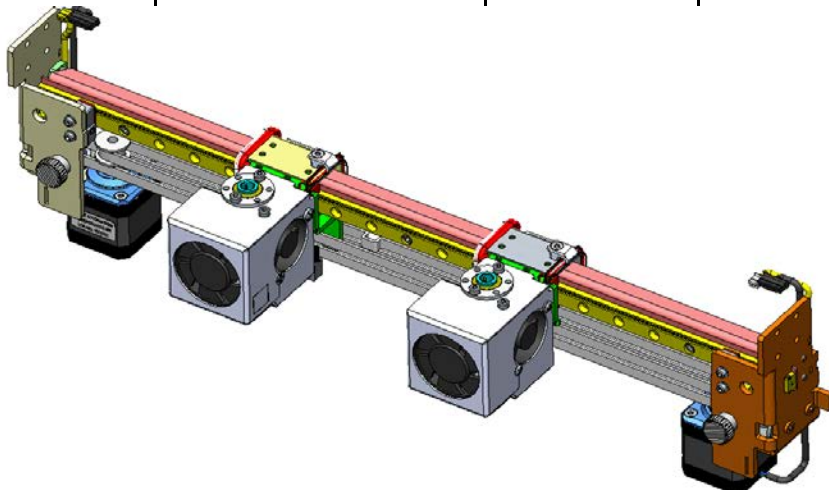
#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
150	<b>R</b> 	-	Colocar els cables del hotend a la posició marcada i connectar el conector al seu lloc, fletxa vermella	-	-	-	t15
160	<b>R</b> 	1x Brida	Posicionar els cables segons la ruta marcada i fixar-los amb una brida petita. Orientar la brida per que el cap quedi al interior  Tallar sobrant de brida	Alicates de tall	Orientació tancament brida  	Cap de la brida a la part interior, no vista  	t16



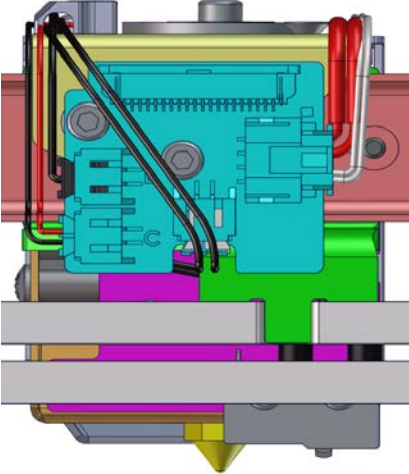
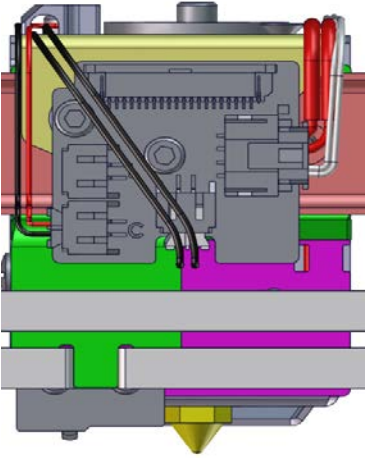
# MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
170	<b>R</b> 	1x Cable Clip  1x DIN7991 M3x10	Collar el Cable Clip, tot procurant que tots els cables passin pel canal de la peça impresa	Clau Allen 2mm	-	-	t17
180	<b>L</b> 	1x Hotend plate  1x Endstop Z cable  2x DIN912 M2,5x10	Col·locar l'endstop com a la imatge  Collar fort el endstop Z a la Hotend plate	Clau Allen 2mm	-	Assegurar que l'endstop té l'orientació igual que a la imatge 	t18


# MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
190		-	Acabar muntatge del mòdul seguint les operacions 10-170	-	-	-	t19
							

# MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
200	<b>R</b> 	-	Enganxar corretja superior a capçal de la dreta	-	-	-	t20
210	<b>L</b> 	-	Enganxar corretja inferior a capçal de l'esquerra	-	-	-	t21

# MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
220	<div>R</div> 	4x Brides	Enganxar cables dels laterals de l'eix X amb brides, procurant que el cap quedi a la paret posterior	Alicates tall	-	Verificar que el cap de la brida estigui en la part posterior, no a la vista	t22