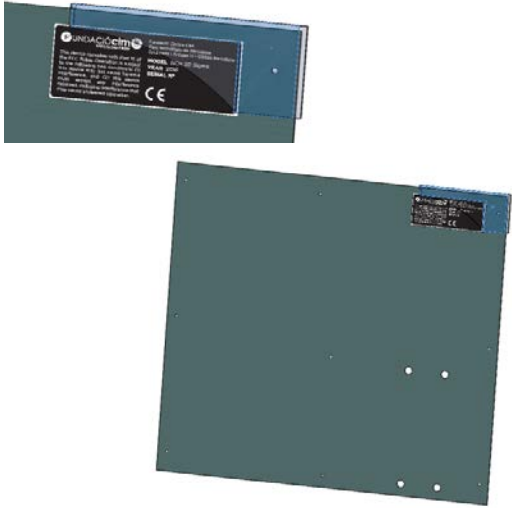
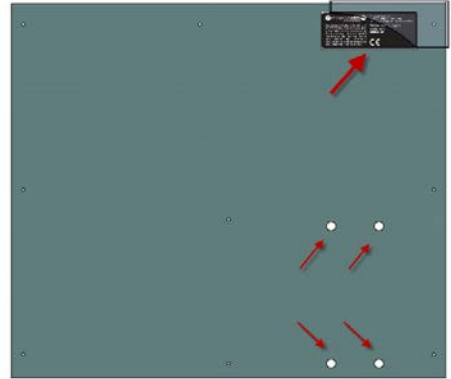
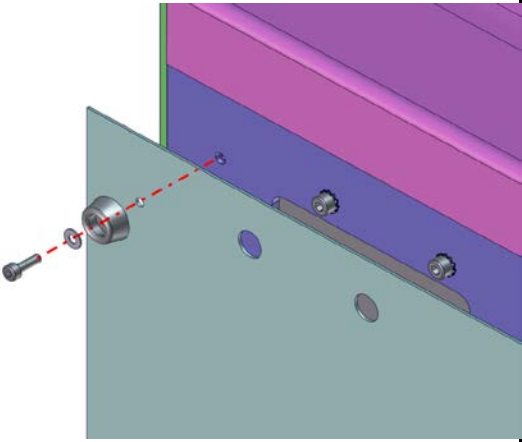
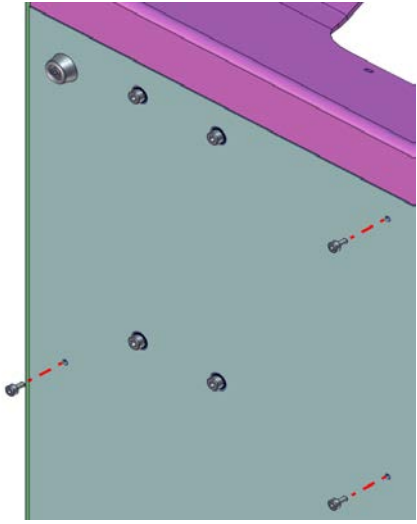
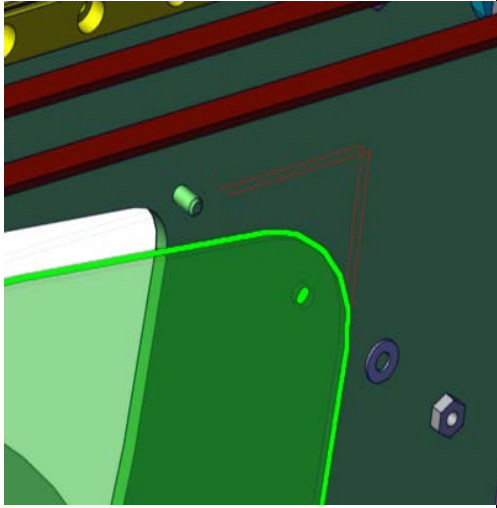


MANUAL DE MUNTATGE

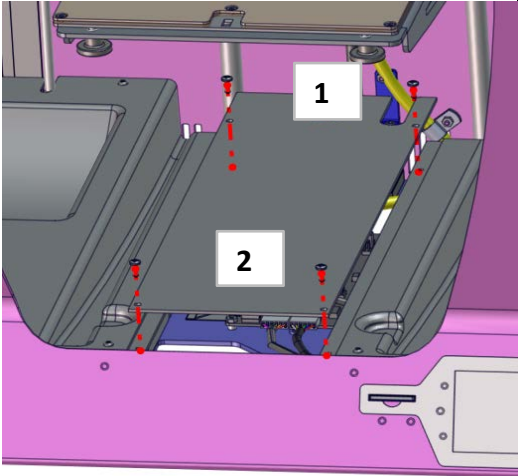
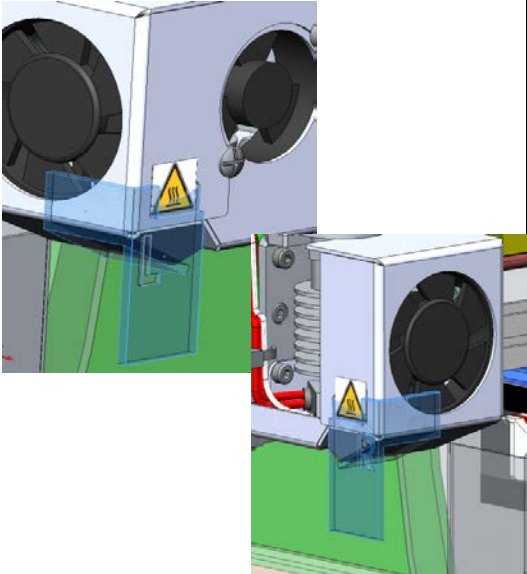
CONJUNT		Cobertes i Enganxines CE			
CODI DOCUMENT	SIGMA-MM13	OPERARIS	1	DATA DOCUMENT	29-02-2016
VERSIÓ DOCUMENT	v06	TEMPS	T	CONTACTE	E. Pallarés

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
10		<p>1x Sigma CE Label</p> <p>1x Enganxina numero de serie</p>	<p>Localitzar el marge superior dret tenint els 4 grans forats en la part inferior dreta (com a la foto). Treure el plàstic d'aquesta cantonada i posicionar l'útil.</p> <p>Enganxar l'enganxina en el rebaix del útil i treure l'útil.</p> <p>Enganxar el numero de sèrie ne la posició corresponent</p>	-	<p>Posicionador Sigma CE Label</p> 	<p>Verificar que la enganxina esta en aquesta posició:</p>	t1
20		<p>1x Bottom Cover</p> <p>4x Leg</p> <p>4x DIN125 M3</p> <p>4x DIN912 M3x8</p>	<p>Cargolar les potes amb la arandela en les 4 cantonades</p>	Clau Allen 2,5mm	-	-	t2

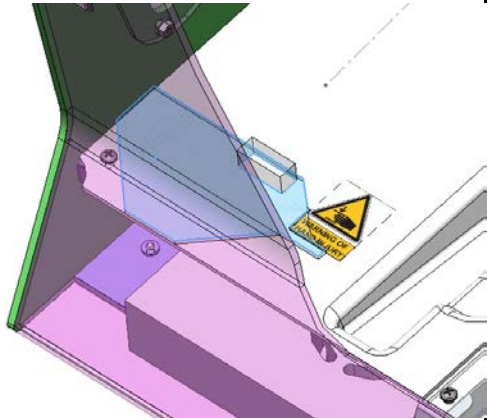
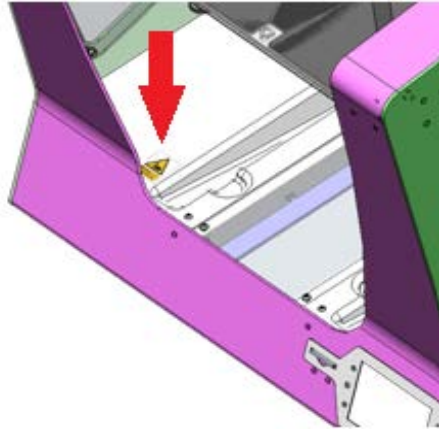
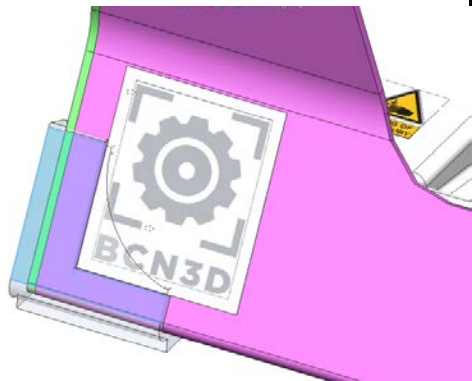
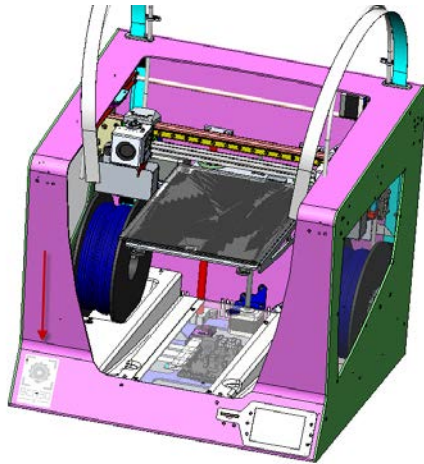
MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
30		5x DIN912 M3x6	Acabar de collar la Bottom Cover als 4 laterals de la màquina i al centre	Clau Allen 2,5mm	-	-	t3
40		2x Window 14x DIN125 M3 poliamida 14x DIN934 M3	Apartar el plàstic protector NOMES de les vores perquè les volanderes no atrapin el plàstic. Introduir primer una arandela de poliamida i després la femella metàl·lica Realitzar la mateixa operació amb l'altre finestra	Clau tub 5,5mm	-	-	t4

MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTIL	VERIFICACIÓ	TEMPS
50		<p>1x Electronics cover</p> <p>2x DIN7981 3,2x9,5</p> <p>2x DIN7985 M3x8</p>	<p>Collar el cargols per fixar la coberta de la electrònica.</p>	<p>Tornavís estrella</p> <p>Clau allen 2mm</p>	-	-	t5
60		<p>2x Hot surface Label 13x11</p>	<p>Enganxar l'enganxina en el rebaix del útil i reforzar l'útil al vertex del hotend com a la imatge.</p> <p>Col·locar l'enganxina en la cara interna dels dos hotends, fletxa vermella</p>		<p>Hot surface label</p> <p>LEFT/RIGHT</p>	-	t6

MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	POSICIO	VERIFICACIÓ	TEMPS
70		1x Crush Label 24x30	Enganxar la enganxina sobre l'útil dins la zona rebaixada. Col·locar l'útil amb la enganxina dins la estructura tocant a les parets internes. Enganxar la enganxina en lla coberta i treure l'útil.		-	t7
80		1x BCN3D Sigma Label 50x65	Posar l'útil en la cantonada de la maquina i recolzar la enganxina en el rebaix. Retirar la lamina blanca de la cantonada superior dreta i enganxar-la en la estructura Retirar totalment la lamina blanca de la enganxina i retirar el útil Retirar poc a poc la lamina transparent vigilant que totes les lletres es quedin enganxades a la estructura		-	t8