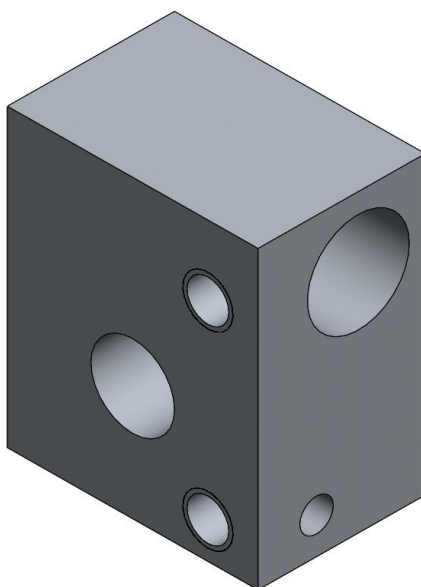


## Fitxa de Producte i Control Qualitat

Codi Document	FP10900	Data Document	19/11/2015
Versió Document	v001	Contacte	Enginyer Procés

Nom:	Hot Block	Ref. Disseny:	BCN3DSigma-M06C03.0P03A
Ref. Magatzem	10900		
Mètode Emmag.	Gaveta		
Traçabilitat	No		
Proveïdor	Mecanizados Chaves	Ref. Proveïdor	-



**Descripció del producte:** Bloc d'alumini on s'allotja la resistència ceràmica del hotend i el termistor. S'hi cargola el Heat break i el Nozzle

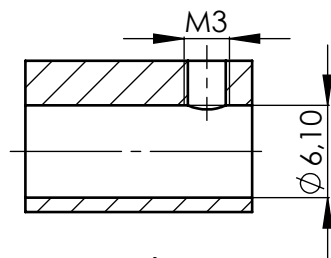
QUALITAT			
Percentatge d'unitats a revisar: 10%			
Acció	Eines/útils	Rang admissible	Acció si no es compleix
Inspecció general de cotes	Peu de rei	Segons plànol +/- 0,2mm	Rebuig
Comprovació de rosques	Cargols	Rosquen bé	Retreball

### Document de referència

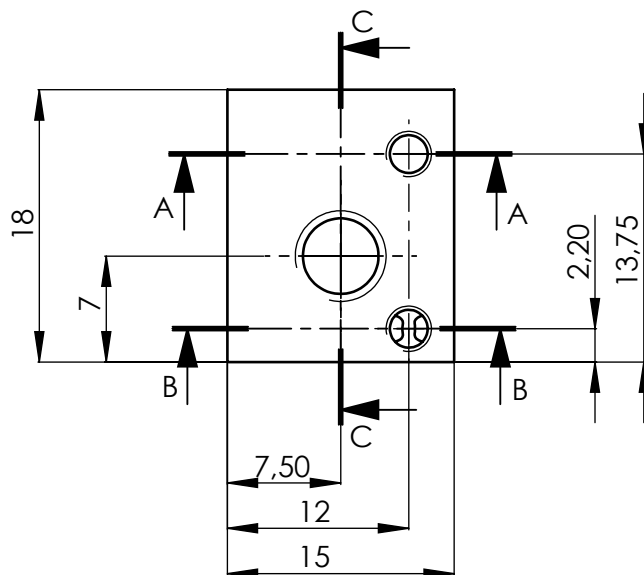
DP01 - Definició Procés Magatzem

### Document Associat

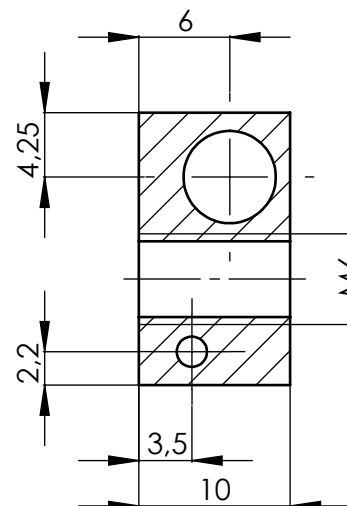
RI01 - Registre Indicències Magatzem



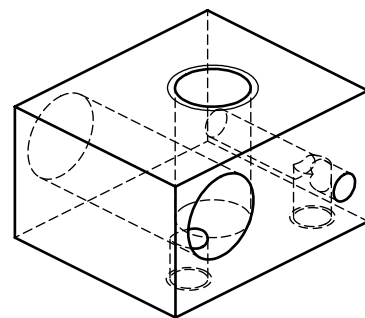
SECCIÓN A-A



SECCIÓN B-B



SECCIÓN C-C



	1	AW 2030	18 x 15 x 10	-	-
	Quant.	Material	Mides màx.	Tractament tèrmic	Recobriments
	Toleràncies dimensionals generals segons DIN 7168-M	Toleràncies geomètriques generals segons DIN 7168	Rugositat mínima general Ra=6.3	Anxius adjunts: -	
	Data de creació		03/09/2015		Data d'impressió 03/09/2015
	Referència			Projecte: BCN3DSigma	
	BCN3DSigma-M06C03.0P03A			Mòdul: Hotends	
	Escala 2:1			Conjunt: Hotend	
	Dissenyat Vicenç Villa			Peça: Hot block	
	Dibuixat Vicenç Villa			Versió plànol V1.1	
	Comprovat Bernat Poll			Contacte Vicenç Villa 93.348.70.25	

Edició per a educació de SolidWorks.  
Sólo para uso educativo.

☐ Vistes ☐ Talls i seccions ☐ Acotació ☐ Toleràncies ☐ Caixetí