Fitxa de Producte i Control Qualitat

Codi Document	FP10911	Data Document	16/11/2015
Versió Document	v001	Contacte	Enginyer Procés

Nom:	Heatbreak		BCN3DSigma-M06C03.0P02A
Ref. Magatzem	10911	Ref. Disseny:	
Mètode Emmag.	Gaveta	Ref. Disselly.	
Traçabilitat	Per lot		
Proveïdor	Mecanizados Chaves	Ref. Proveïdor	-



Descripció del producte:

Peça de revolució en hacer AISI 304 dividida en quatre parts, dos de les quals són roscades de M6.

QUALITAT						
Percentatge d'unitats a revisar: 10%						
Acció	Eines/útils Rang admissible		Acció si no es compleix			
Mesurar la longitud total	Peu de rei	19 +/- 0,2 mm	Rebuig			
Control general de cotes	Peu de rei	Segons plànol	Rebuig			
Control de la rosca	Femella M6	Roscat fi i sense problemes	Rebuig			
Mesurar el Ø interior de 3,2 mm	Peu de rei	3,2 +/- 0,1 mm	Rebuig			
Inspecció visual del forat interior	-	Sense rebabes ni imperfeccions	Rebuig			
Inspecció visual del forat interior	-	Forat recte i concentric	Rebuig			

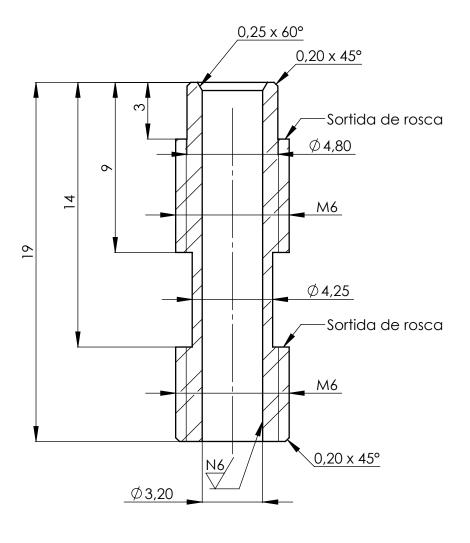
Document de referència

DP01 - Definició Procés Magatzem

Document Associat

RI01 - Registre Indicències Magatzem





	1		AISI 304		Ø6x18		-		-	
	Quant.		Material	Mi	des màx.	Tractament to		èrmic Recobrimer		obriment
THE STATE OF THE S	Toleràncies dimensionals generals segons DIN 7168-M		generals segons	Rugositat mínima	Arxius adjunts:					
				general Ra=6.3	Data de creació 18/06/2015 Data d		'impressió 30/10/2015			
\sim $^{-}$	il.		Referència				Projecte:	BCN3D	Sigma	
			BCN3DSigma-M06C03.0PC			02A	Mòdul:			
💆						Conjunt: Hotend				
	Esca	la	Dissenya	ıt	Dibuixat	ouixat —				
OND	5:1		Vicenç Vil	la	Vicenç Villa		Peça:	Heat break		
	Hoja / T	Total	Comprov	at	Aprovat		Versió plànol		Contacte	
9	1/1	1	Eric Pallar	és	Bernat Poll		V1.1	\	vicenç Villa	933487025
	Format d		Vistes	Tall	s i seccions		Acotació	Тс	oleràncies	Caixetí