## **MANUAL DE MUNTATGE**

CONJUNT	Eix Z a màquina				
CODI DOCUMENT	SIGMA-MM09	OPERARIS	1	DATA DOCUMENT	29-02-2016
VERSIÓ DOCUMENT	v06	TEMPS	Т	CONTACTE	E. Pallarés

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	<b>TEMPS</b>
10			Recolzar la màquina sobre la part posterior			Cargols dels Shaft Support estan orientats cap a l'exterior	
		-	Introduir el conjunt de l'eix Z a la màquina. Encaixar els Shaft Supports i el Z Stepper Holder als perns de l'estructura	-	-		t1
20	8x DIN934 M5  2x DIN1587 M3		Collar fort els Shaft Support inferiors a l'estructura	Clau got 8mm			
		Collar fort les barres (M4x16)					
		2x DIN1587 M3	Posicionar sense apretar les femelles dels Shaft Support superiors	Clau allen 4mm	-	-	t2
			Collar fort el Z Stepper Holder a l'estructura amb els cargols amb cap rodo	Clau got 5,5mm			



## **MANUAL DE MUNTATGE**

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
30		2x DIN934 M3	Posar la màquina dreta	Clau allen 2,5mm	Mando PS4		t3
			Baixar la plataforma fins a fer tope i pujar 1 volta				
			Collar fort la femella del vis				
40		-	Pujar plataforma fins amunt de tot	Clau Got 8mm	Mando PS4	-	t4
			Collar fort els Shaft Supports a l'estructura				
			Collar fort les barres (M4x16)				



## **MANUAL DE MUNTATGE**

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
50		Validar que el moviment és suau en tot el recorregut.					
		-	A l'acabar, deixar la plataforma en la part superior	-	Mando PS4	-	t5
60		1x Hot bed cable doble clip	Introduir el clip en els inserts amb el cable entremitg.	Clau got 5,5mm			t6
		2x DIN934 M3	Apretar les femelles.	Ciau got 3,5iiiiii			

