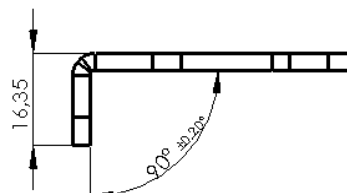
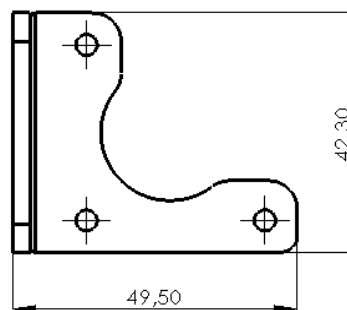
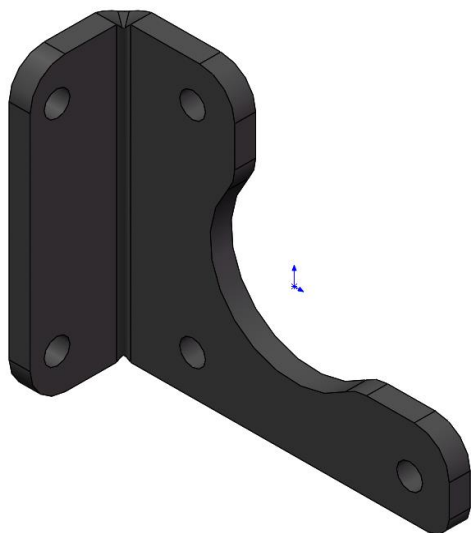


Fitxa de Producte i Control Qualitat

Codi Document	FP10983	Data Document	22/01/2016
Versió Document	v001	Contacte	E. Pallarés

Nom:	Z Stepper Holder	Ref. Disseny:	BCN3DSigma-M02C02.0P01C
Ref. Interna	10893		
Mètode Emmag.	Gaveta		
Traçabilitat	No		
Proveïdor	Gfarguell	Ref. Proveïdor	-



Descripció del producte: Peça feta de xapa d'alumini de 3 mm de gruix, pintada amb pintura en pols gris. Fixa l'Stepper de l'eix Z a l'estructura

QUALITAT			
Percentatge d'unitats a revisar: 10%			
Acció	Eines/útils	Rang admissible	Acció si no es compleix
Inspecció visual	-	Sense fisures ni ratllades	Rebuig si és sever
Validar posició forats motor	Stepper	Concentrics	Rebuig
Mesura general de cotes	Peu de rei	Segons plànol +/- 0,2mm	Retreball si és viable
Inspecció visual pestanya	Esquadra	90° +/- 0,2°	Retreball si és viable

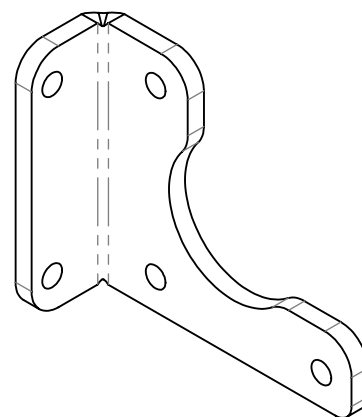
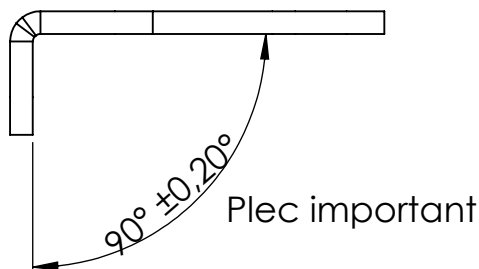
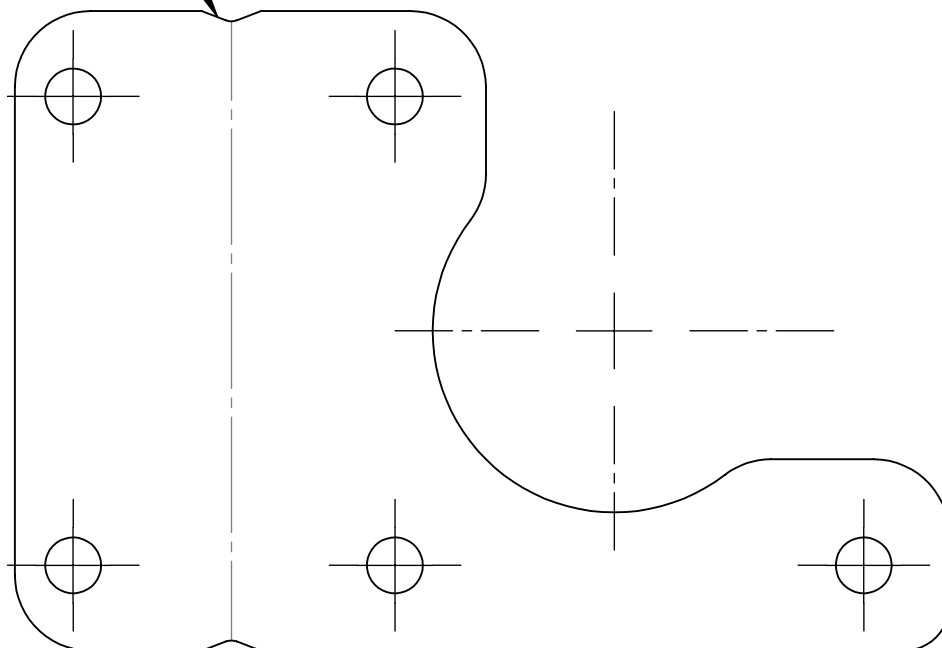
Document de referència

DP01 - Definició Procés Magatzem

Document Associat

RI01 - Registre Indicències Magatzem

Inici de tall



Xapa Alumini 3mm de gruix

FUNDACIÓ cim
BARCELONATECH

1	Alumini	49 x 43 x 33	-	SW301 G Bleu 600 Sablé	
Quant.	Material	Mides màx.	Tractament tèrmic	Recobriment	
Toleràncies dimensionals generals segons DIN 7168-M		Toleràncies geomètriques generals segons DIN 7168	Rugositat mínima general Ra=6.3	Axius adjunts: BCN3DSigma-M03C03.0P02A Z Stepper Holder.SLDPRT	
			Data de creació	30/10/2015	Data d'impressió 30/10/2015
		Referència BCN3DSigma-M03C03.0P02A		Projecte: BCN3DSigma	
				Mòdul: Z Axis	
				Conjunt: Z Motor	
		Escala 2:1		Dissenyat Eric Pallares	Dibuixat Eric Pallarés
Hoja / Total 1/1	Comprovat Bernat Poll	Aprobat Bernat Poll	Versió plànol V1.0	Contacte Eric Pallarés 93.401.71.71	
Format de full A4	<div><input type="checkbox"/> Vistes</div> <div><input type="checkbox"/> Talls i seccions</div> <div><input type="checkbox"/> Acotació</div> <div><input type="checkbox"/> Toleràncies</div> <div><input type="checkbox"/> Caixetí</div>				