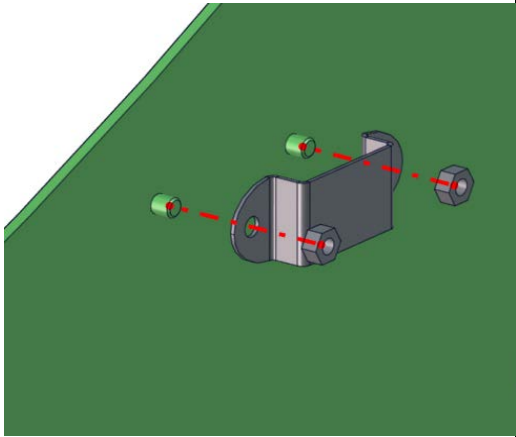
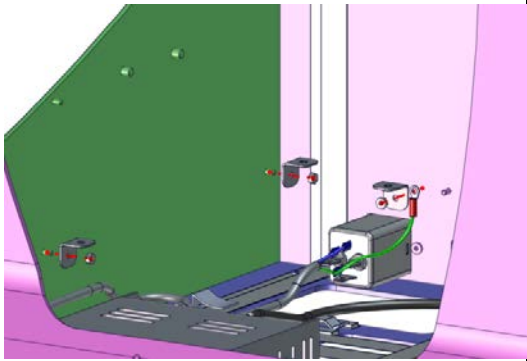

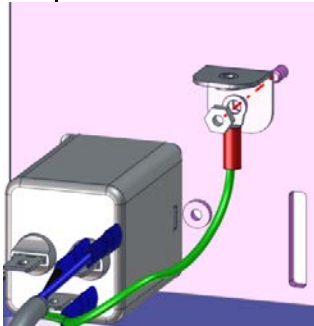
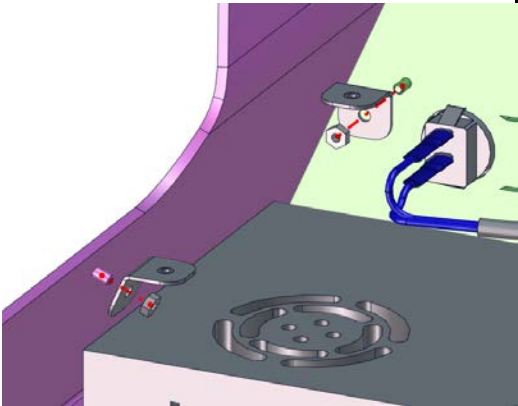

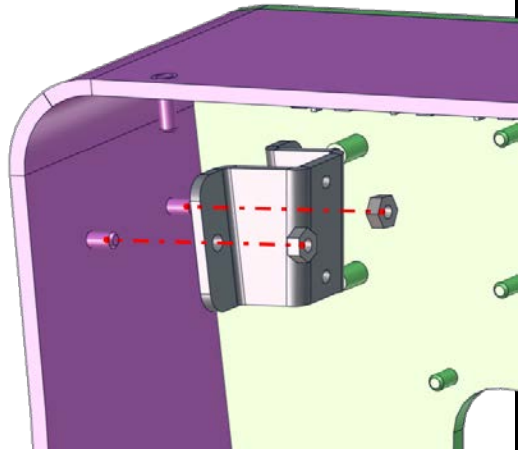
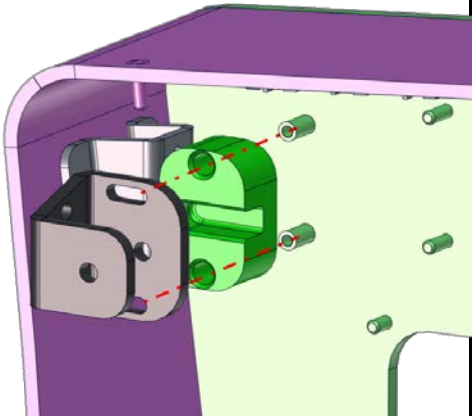
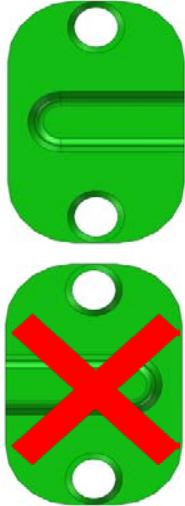
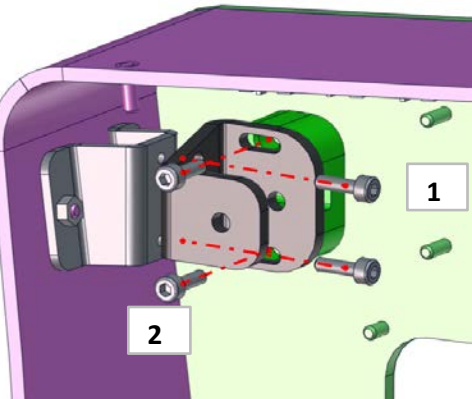
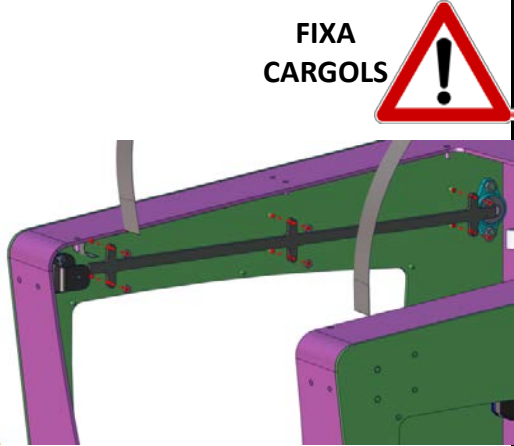
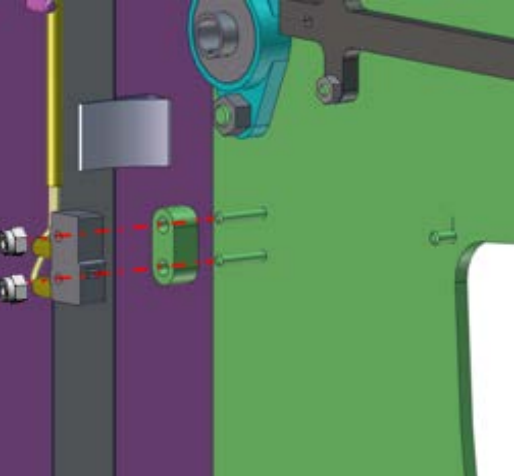
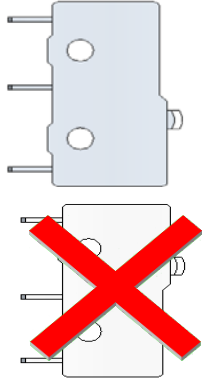


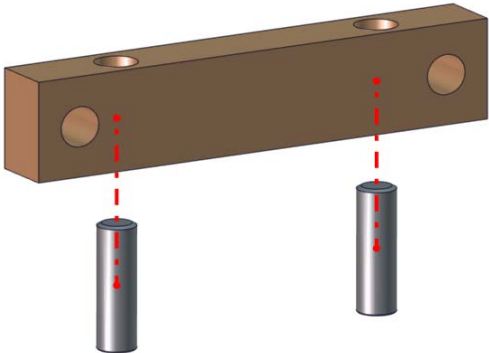
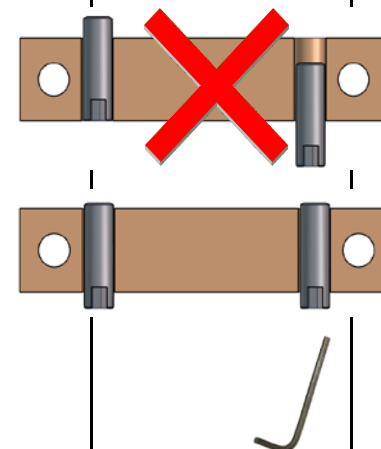
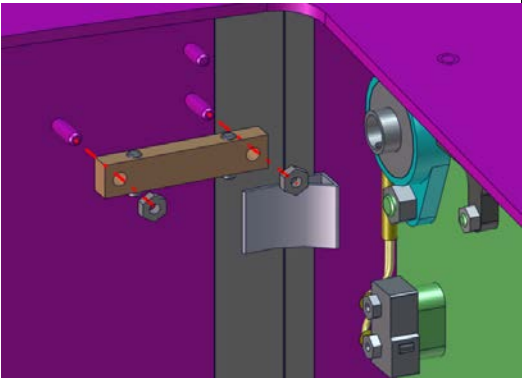
CONJUNT		Accessoris Estructura			
CODI DOCUMENT	SIGMA-MM08	DATA DOCUMENT	OPERARIS	1	29-02-2016
VERSIÓ DOCUMENT	v06	CONTACTE	TEMPS	T	E. Pallarés

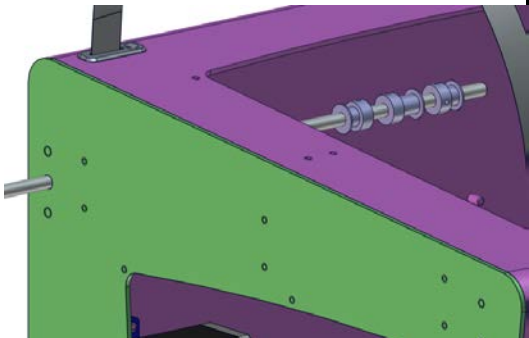
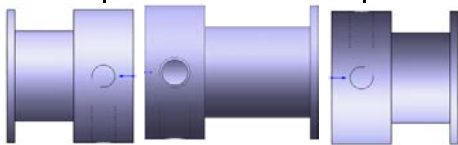
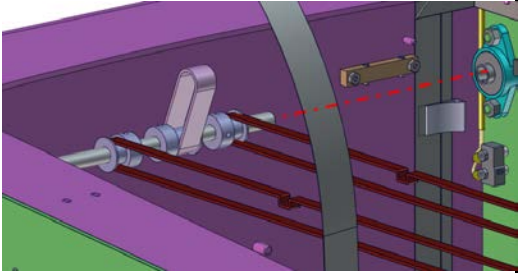
#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
10		4x DIN934 M5 2x Spool suport	Collar el suport de la bobina a la estructura Repetir a l'altre costat de la màquina	Clau got 8mm	-	-	t1
20		6x DIN985 M3 6x Square 90	Colocar el útil amb la escuadra a dins (insert de femella cap a la part superior) i collar les esquadres al pern.  Retirar el útil i repetir a l'altre costat de la màquina	Clau got 5,5mm	Antigir Escaires	Collar cable de terra entre la femella i l'esquadra 	t2

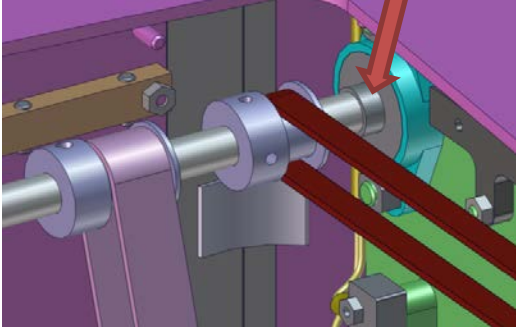

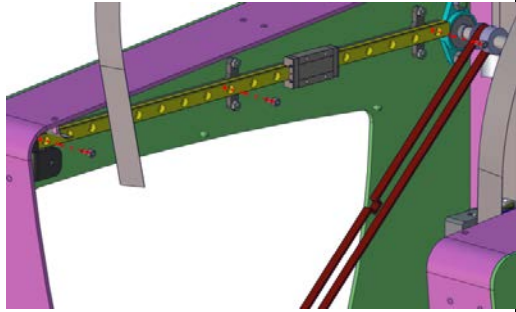
#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
30		<p>4x DIN985 M3</p> <p>2x Square 90</p> <p>2x Square 60</p>	<p>Colocar el útil amb la escuadra a dins (insert de femella cap a la part superior) i collar les esquadres al pern.</p>  <p>Retirar el útil i repetir a l'altre costat de la màquina</p>	Clau got 5,5mm	Antigr Escaires 60	-	t3
40		<p>4x DIN934 M3</p> <p>2x Y idler Tensioner</p>	<p>Collar els Y idler tensioners a la estructura</p> <p>Repetir a l'altre costat de la màquina</p>	Clau got 5,5mm	-	-	t4


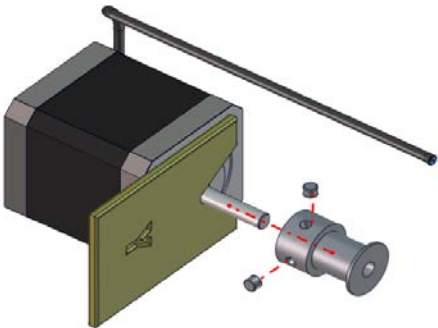
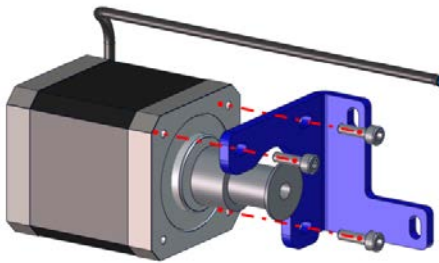
#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
50		2x Idler spacer 2x Y Axis idler	Col·locar l'idler spacer als inserts de la estructura amb l'orientació tal i com mostra la imatge Fer-ho per tots dos costats	Clau allen 2,5mm	-		t5
60		<div>1</div> 4x DIN912 M3x14 <div>2</div> 4x DIN912 M3x16	Donar 1 volta als cargols (1) Collar el y Axis idler a l'estructura sense apretar els cargols (2) Fer-ho per tots dos costats	Clau allen 2,5mm	-	-	t6

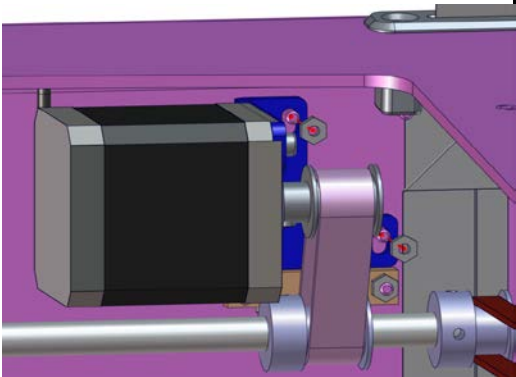
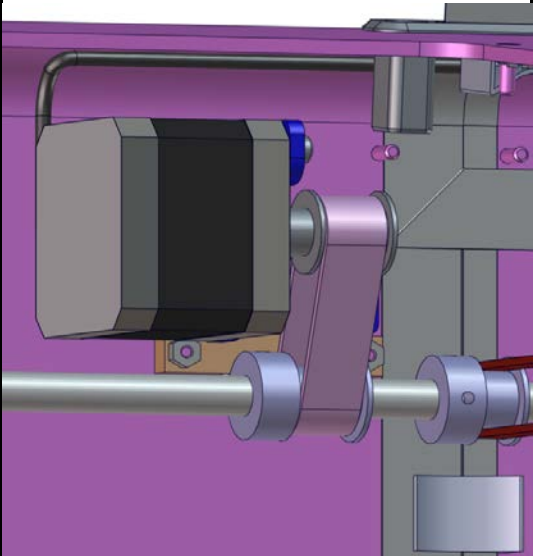

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
70		12x DIN934 M3 2x Guide spacer	Collar el separador a l'estructura amb fixa cargols a les femelles Fer-ho per tots dos costats	Clau got 5,5mm	-	-	t7
80	R 	2x DIN985 M2,5 1x Endstop Spacer 1x Endstop Y	Introduir els separadors de plàstic als inserts de la estructura Introduir l'Endstop Y com es mostra al figura, boto cap amunt Collar les femelles per assegurar-ho tot	Clau got 5mm	-	Assegurar-se de la correcta orientació del botó de l'endstop 	t8

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
90		2x DIN913 M4x10 1x Belt tensor	Roscar el dos presoners al belt tensor fins que quedin enrasats amb la cara superior.	Clau allen 2mm	-	<p>Cargolar presoners a mateixa alçada desde l'inferior</p> 	t10
100	R 	2x DIN934 M3	Collar les femelles per assegurar el belt tensor.	Clau got 5,5mm	-	-	t11

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
110		<p>1x Transmission bar</p> <p>2x GT2 Pulley 8mm Bore 6mm</p> <p>1x GT2 Pulley 8mm Bore 12mm</p> <p>6x DIN 913 M4x4</p>	<p>Introduir la Transmission Bar pel costat esquerra, sense arribar a l'extrem contrari</p> <p>Desde l'interior de la màquina introduir:</p> <p>Pulley 6mm d'ample, Pulley 12 mm d'ample i Pulley 6mm d'ample</p>	-	-	<p>Assegurar-se de l'orientació de les politges, que indica la imatge:</p> 	t11
120		<p>2x Y belt</p> <p>1x Y Main belt</p>	<p>Desde l'interior de la màquina introduir els 3 belts, quedant la curta al mig</p> <p>Encaixar barra a l'allotjament del Bearing Pillow Block</p>	-	-	-	t12

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
130	R 	-	Collar el passador del dos costats per fixar la barra de transmissió, tal i com indica la fletxa vermella	Clau allen 1,5mm	-	-	t13
140	 	6x DIN912 M3x6 2x Y guide	ATENCIÓ!! VIGILAR QUE ELS PATÍ NO SURTI DE LA GUIA. SI SURT, APARTAR CONJUNT PER POSTERIOR REVISIÓ Collar els cargols per fixar la Y guide Fer-ho a tots dos costats	Clau allen 2,5mm	-	-	t14

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
150	 <p>FIXA CARGOLS</p> 	<p>1x GT2 Pulley 5mm Bore 12mm</p> <p>2x DIN 913 M4x4</p>	<p>Introduir l'útil sobre el motor i posar el pulley en aquesta posició.</p> <p>Usar fixacargols i collar el pulley amb els presoners, amb un d'ells contra la cara plana del motor</p>	Clau allen 1,5mm	Separador pulley Y	-	t15
160		<p>1x Y stepper holder</p> <p>3x DIN912 M3x8</p> <p>1x NEMA 17 47mm</p>	<p>Orientar el cables del motor cap endarrere, on estan les pestanyes del Y Stepper Holder</p>	Clau allen 2,5mm	-	Assegurar posició de la Y Stepper Holder i la sortida dels cables	t16

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
170		2x DIN934 M3	<p>Introduir Main Belt al Pulley i posicionar el conjunt</p> <p>Introduir les femelles, però no apretar-les.</p>	Clau got 5,5mm	-	-	t17
180			<p>Posar l'útil sobre el motor Y i donar voltes als passadors del Y Belt Tensioner fins que casi quedi atrapat.</p> <p>Treure l'útil i comprovar la tensió de la corretja i apretar les femelles</p>	Clau allen 2mm	Galga tensió stepper Y		t18