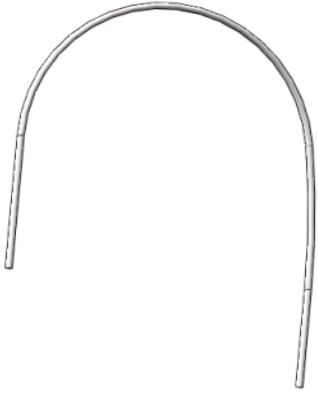

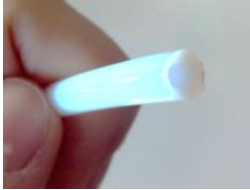


MANUAL DE PREPARACIÓ D'UNITAT DE MUNTATGE

UNITAT DE MUNTATGE		Bowden Extruder Tube			
CODI DOCUMENT	SIGMA-UM08	OPERARIS	1	DATA DOCUMENT	26/11/2015
VERSIÓ DOCUMENT	v02	TEMPS	T	CONTACTE	E. Pallarés

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
10		1x Rollo Tub bowden PTFE Tefló 6,35-3,17 (Bowden tube)	Desenrotllar i mesurar 855mm de tub Tallar el tub utilitzant el cúter	Cinta mètrica i cúter	-	Verificar que el tub no s'ha deformat per tall i verificar que el diàmetre intern es de 3,17mm (mes petit que el Extruder entry bowden)	t1
20		-	Avellanar els extrems del tub	Avellanador	-	Verificar que l'avellanat és uniforme i de profunditat suficient 	t2