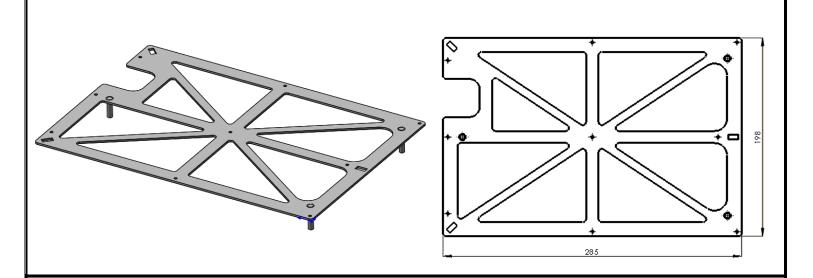
## Fitxa de Producte i Control Qualitat

Codi Document	FP10832	Data Document	17/11/2015
Versió Document	v001	Contacte	E. Pallarés

Nom:	Upper Platform		BCN3DSigma-M03C02.0P01C
Ref. Interna	10832	Ref. Disseny:	
Mètode Emmag.	Estanteria	Rei. Disselly.	
Traçabilitat	No		
Proveïdor	Farguell	Ref. Proveïdor	-



**Descripció del producte:** Xapa d'acer de 2 mm de gruix. Aquesta plataforma sera la base on aniran col·locades la planxa de suro i el Hoted Bed.

QUALITAT						
Percentatge d'unitats a revisar: 10%						
Acció	Eines/útils	Rang admissible	Acció si no es compleix			
Inspecció material	-	Acer	Rebuig			
Inspecció visual acabats	-	Sense rebaves ni arestes tallants	Retreball			
Inspecció visual planitud	-	Planitud	Rebuig			
Inspecció visual perns	-	Rectitud perns insertats i referències segons plànol	Rebuig			
Verificació posicionament imants	Vidre amb imants	Encaix sense joc	Retreball			

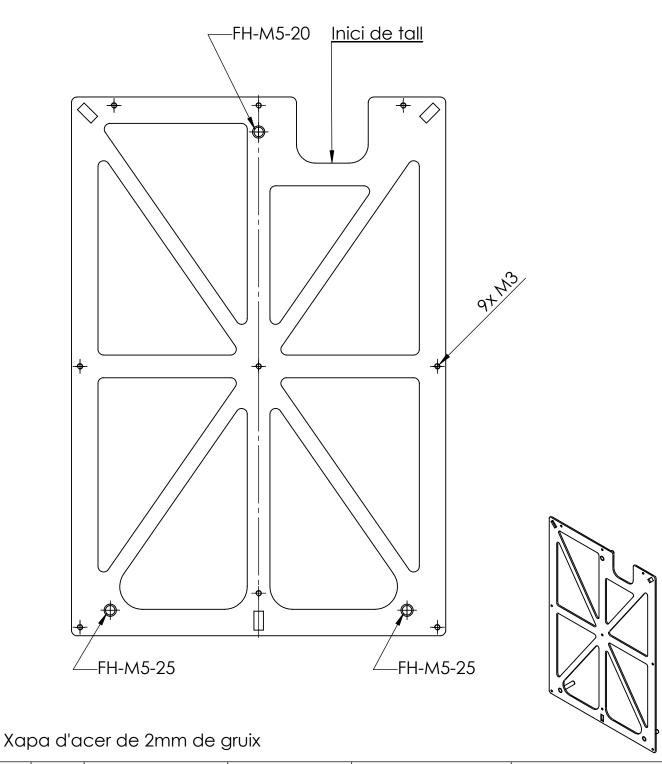
## Document de referència

DP01 - Definició Procés Magatzem

## **Document Associat**

RI01 - Registre Indicències Magatzem





	1		Acer	28	285 x 198 x 2		-		RAL 7047	
	Quant.		Material	М	ides màx.	Tractament tèrmic		Recobriment		
ı.	Toleràncies dimensionals generals segons DIN 7168-M		generals	Rugositat minima	Arxius adjunts: BCN3DSigma-M03C02.0P01C Upper platform.SLDPRT					
				general Ra=6.3	Data de crea		/10/2015	Data d'i	mpressió	30/10/2015
∙O∄			Referència				Projecte:	BCN3D	Sigma	
			BCN3DSigma-M03C02.0P010			01C	Mòdul: Z Axis			
×			Discount Diberiord			Conjunt: Printing surface				
,OND,	Esca 1:2		<b>Dissenyat</b> Vicenç Villa		<b>Dibuixat</b> Eric Pallaré	S	Peça: Upper platt		olatform	
Ø	Hoja / T	Γotal	Comprov	at	Aprovat		Versió plà	nol Con		ntacte
	1/1		Bernat Pa	oll	Bernat Poll		V1.0 Er		ric Pallarés	93.401.71.71
	Format d		Vistes	Tall	s i seccions		Acotació	То	leràncies	Caixetí