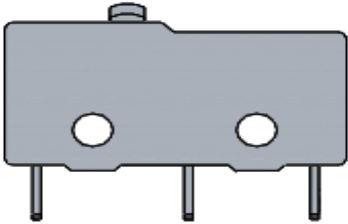
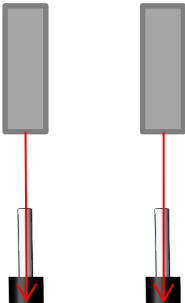
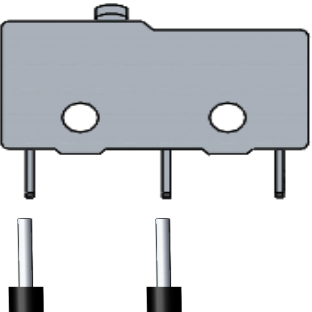
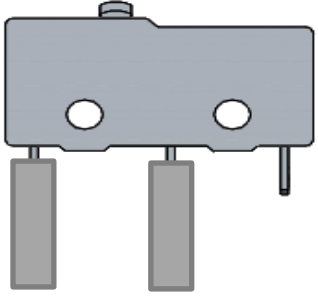


# MANUAL DE PREPARACIÓ D'UNITAT DE MUNTATGE

UNITAT DE MUNTATGE		Endstop X			
CODI DOCUMENT	SIGMA-UM01	OPERARIS	1	DATA DOCUMENT	25/11/2015
VERSIÓ DOCUMENT	v02	TEMPS	T	CONTACTE	E. Pallarés

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
10		1x Endstop	Roscar els forats de plàstic de l'endstop	Mascle de roscar M3	-	-	t1
20		Endstop Shrink Tube (Ø4,8mm. Contracció 2:1)  1x Endstop X Cable (125mm)	Tallar 2 trams de termorretràtil de 15mm de longitud  Passar cada cable per dins del tub termorretràtil.	Tisores	-	-	t2
30		-	Soldar els cables en les potes indicades de l'endstop.  L'ordre dels cables és indiferent.	Soldador i estany	-	Estirar lleugerament dels cables soldats	t3

## MANUAL DE PREPARACIÓ D'UNITAT DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
40		-	Tapar les soldadures amb el tub termorretràctil  Escalfar el tub amb la pistola de calor	Pistola de calor	-	-	t4