CONJUNT	El	ectrònica			
CODI DOCUMENT	SIGMA-MM05	OPERARIS	1	DATA DOCUMENT	29-02-2016
VERSIÓ DOCUMENT	v06	TEMPS	Т	CONTACTE	E. Pallarés

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
10		1x Bearing pillow Block	Verificar la planitud del rodament i que el seu gir dins de l'encapsulat no és excèntric. Redreçar amb l'ajut d'una barra si s'escau	cu gir no és amb escau Clau de got 8mm tornejada 7 Block pejar	-	t1	
		2x DIN934 M5	Collar el Bearing Pillow Block amb les femelles. Colpejar amb maça de nylon si s'escau				
20	pillo 2x E	1x Bearing pillow Block	Verificar la planitud del rodament i que el seu gir dins de l'encapsulat no és excèntric. Redreçar amb l'ajut d'una barra si s'escau	Clau de got 8mm tornejada	-	-	t2
		2x DIN934 M5	Collar el Bearing Pillow Block amb les femelles. Colpejar amb maça de nylon si s'escau				



#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
30		-	Posicionar la plantilla a la part esquerra de l'estructura, fent coincidir els forats amb els perns	-	Plantilla Posterior Left	-	t3
40		3x Flat Cable Clip	Posicionar i enganxar els clips en els forats marcats per la plantilla	-	Plantilla Posterior Left	-	t4
			Retirar amb cura la Plantilla Posterior				



#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
50		-	Posicionar la plantilla a la part dreta de l'estructura, fent coincidir els forats amb els perns		Plantilla Posterior Right	-	t5
60	3x Flat calc	3x Flat cable clip	Posicionar i enganxar els clips en els forats marcats per la plantilla.	-	Plantilla Posterior Right	-	t6
			Retirar amb cura la plantilla				



#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
70		-	Posicionar la plantilla a la part inferior de l'estructura, fent coincidir els forats amb els perns	-	Plantilla inferior	-	t7
80		5x Flat Cable Clips	Posicionar i enganxar els clips en els forats marcats per la plantilla	-	Plantilla inferior	-	t8
			Retirar plantilla amb cura				



#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
90		2xFlat Cable Clip	Posicionar-lo aproximadament a la posició mostrada a la imatge, a l'alçada del pern central de les finestres Realitzar operació simètrica a l'altre costat	-	1	-	t9
100		1x Screen Bezel	Retirar el protector de plàstic de la LCD i conservar per després				
		1x LCD Touchscreen	Col·locar el separador i el mòdul de la LCD als inserts, assegurant que el Fron Screen Spacer té l'orientació adient, tal i com mostra la imatge.	-	-		t10
		1x Front screen spacer	Doblegar a mà lleugeremant l'Screen Bezel de manera que tingui una petita curvatura còncava i quedi ben enganxada a l'estructura				



#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
110		2x Back Screen Spacer	Collar el sandwich amb les peces impreses i les femelles	Clau fixa de 5mm	-	-	t11
		4x DIN934 M2,5	Enganxar protector de plàstic sobre la LCD				111
120		2x DIN6798 M3	Encaixar conjunt de pantalla a l'estructura				
		2x DIN934 M3	Introduir les volanderes de punxes DIN6798 i collar fort les dos femelles desde darrere	Clau got 5,5mm	-	-	t12



#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
		3x DIN912 M3x8				Verificar que la pestanya d'alimentació del SD Module està a 5V	
130		SD spacer	Collar el mòdulamb el separador de plàstic imprès a la xapa SD Holder	Clau allen 2,5mm	-	<u>^</u>	t13
		1x SD Holder	α τα χαρά 35 Ποιαεί			i	
		1x SD Module					
140			Mantenint l'orientació de la màquina col·locar el mòdul de la SD ensamblat anteriorment			Validar el correcte alineament del modul amb la ranura de l'estructura	
		2x DIN934 M3	Collar fort les dos femelles desde darrere	Clau de got 5,5mm	-		t14



#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
		4x DIN912 M4x6	Recolzar l'estructura sobre la part posterior per facilitar el muntatge del següents passos			Posició de la font	
150		1x Power Supply	Orientar la font amb el terminal de connexió cap a la part posterior de la màquina (veure Verificació) Collar els quatre cargols. En cas que el cargol no agafi per culpa del punt de soldadura, posar un cargol més llarg	Clau allen 3,5mm	-		t15
		2x LED	Introduir els cables de la tira de LED entre el pern, deixant 3 cap a la paret lateral i 1 cap a l'interior de la màquina			1.5	
160		2x Front LED connector clamp	Posicionar el Front LED connector clamp amb la femella, però sense apretar de manera que es pugui desplaçar la tira de LED	Clau de got 5,5mm	-		t16
		2x DIN934 M3	Repetir a l'altre costat			- CON SUA	



#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
170		4x Plain Flat cable holder	Posicionar els Plain Flat cable holders, sense apretar les femelles Ajustar la posició de la tira de LED i dels Plain Flat cable holders de manera que aquests subjectin la part plana de la tira de LED	Cola	-	-	t17
		6x DIN934 M3	Retirar protector de les tires i aplicar cola Repetir a l'altre costat				
			Passar el cable del LEDs per la ruta indicada a la imatge			(0)	
180		-	Repetir a l'altre costat	-	-		t18



#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
			Passar el cable del LEDs per la ruta indicada a la imatge				
190			Repetir a l'altre costat	-	-		t19

