## Fitxa de Producte i Control Qualitat

Codi Document	FP10899	Data Document	17/11/2015
Versió Document	v001	Contacte	E. Pallarés

Nom:	Y Belt Tensor		BCN3DSigma-M02C02.0P02C
Ref. Interna	10899	Ref. Disseny:	
Mètode Emmag.	Gaveta	Ref. Disselly.	
Traçabilitat	No		
Proveïdor	Mec. Chaves	Ref. Proveïdor	-



**Descripció del producte:** Tensor d'alumini per a la Y main belt. La peça conté dos forats per a fixar la peça al Top Frame i dos forats roscats de mètrica M4 que permeten el desplaçament necessari del Y Stepper Holder per tensar la corretja. Pintat de negre

QUALITAT						
Percentatge d'unitats a revisar: 10%						
Acció	Eines/útils	Rang admissible	Acció si no es compleix			
Mesurar forats roscats M4	Cargol M4	Passa bé	Retreball. Passar mascle			
Mesura general de cotes	Peu de rei	Segons plànol +/- 0,2 mm				
Inspecció visual	-	Sense rebaves				

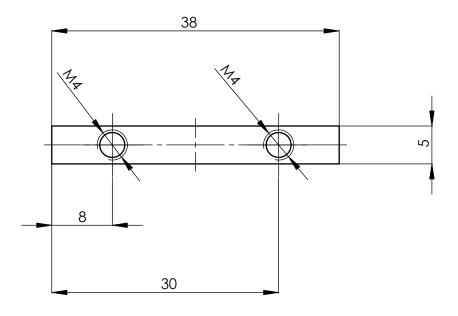
## Document de referència

DP01 - Definició Procés Magatzem

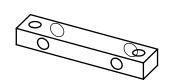
## **Document Associat**

RI01 - Registre Indicències Magatzem









	1		Alumini	;	38x5x8		-		-		
	Quant.		Material	Mi	des màx.	Tractament tèrmic		Recobriment			
Ti i	Toleràncies dimensionals generals		Toleràncies geomètriques generals	Rugositat minima	Arxius adjunts:	rxius adjunts: BCN3DSigma-M02C02.0P02C Y Belt tensor.step					
	segoi DIN 716	ns	segons	general Ra=6.3	Data de crea		/10/2015	Data d'	impressió	30/10/2015	
ĮÕij			Referència				Projecte:	BCN3D	Sigma		
	+	+ (*)	BCN3DSigma-M02C02.0P02C			Mòdul: Y Axis					
\ \delta							Conjunt: Motor				
	Esca	la	Dissenya		Dibuixat		_	\ 5 U.T			
<b>1 \( \)</b>	2:1		Vicenç Vill	a	Vicenç Villo	d	Peça:	Y Belt I	Y Belt Tensor		
	Hoja / T	Total	Comprovat		Aprovat		Versió plà	nol	Contacte		
•	1/1		Bernat Poll		Bernat Poll		V1.0	\	/icenç Villa	934137780	
	Format d		Vistes	Talls	i seccions		Acotació	Тс	leràncies	Caixetí	