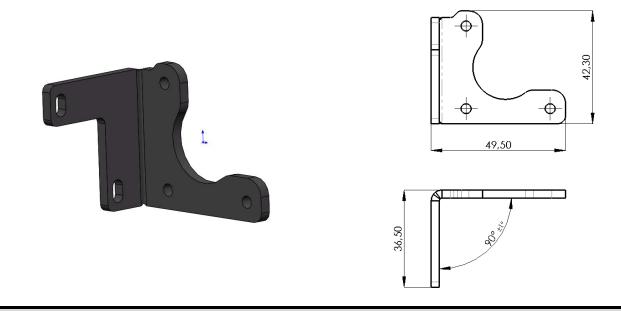
## Fitxa de Producte i Control Qualitat

Codi Document	FP10854	Data Document	17/11/2015
Versió Document	v001	Contacte	E. Pallarés

Nom:	Y Stepper Holder	Ref. Disseny:	BCN3DSigma-M02C02.0P01C
Ref. Interna	10854		
Mètode Emmag.	Gaveta		
Traçabilitat	No		
Proveïdor	TMB	Ref. Proveïdor	



**Descripció del producte:** Peça feta de xapa d'alumini de 3 mm de gruix. El Y Stepper Holder fixa el motor Nema17 47mm al Top Frame.

QUALITAT						
Percentatge d'unitats a revisar:	10%					
Acció	Eines/útils	Rang admissible	Acció si no es compleix			
Inspecció visual	-	Sense fisures ni ratllades	Rebuig si és sever			
Validar posició forats motor	Stepper	Concentrics	Rebuig			
Mesura general de cotes	Peu de rei	Segons plànol +/- 0,2mm	Retreball si és viable			
Inspecció visual pestanya	Esquadra	90° +/- 1°	Retreball si és viable			

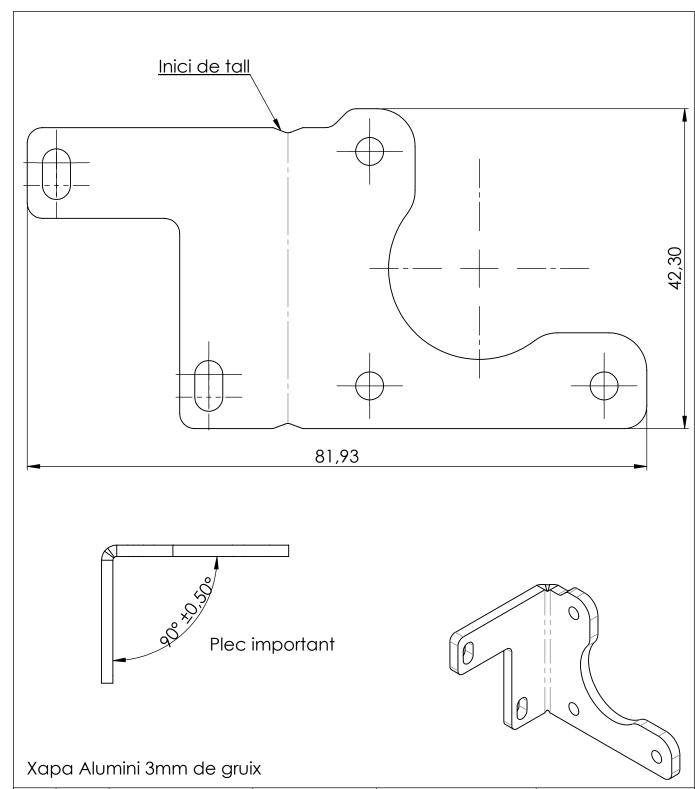
## Document de referència

DP01 - Definició Procés Magatzem

## **Document Associat**

RI01 - Registre Indicències Magatzem





1 Alumini 49 x 43 x 33 SW301G Bleu 600 Sablé Material Mides màx. Recobriment Quant. Tractament tèrmic Toleràncies dimensionals generals Toleràncies geomètriques generals Arxius adjunts: BCN3DSigma-M02C02.0P01C Y Stepper Holder.SLDPRT Rugositat mínima general Ra=6.3 segons DIN 7168-M segons DIN 7168 Data de creació Data d'impressió 26/08/2015 02/11/2015 Referència Projecte: BCN3DSigma BCN3DSigma-M02C02.0P01C Mòdul: Y Axis Conjunt: Y Motor Dissenyat Dibuixat Escala Eric Pallarés Peca: Y Stepper Holder Eric Pallares 2:1 Hoja / Total Comprovat Versió plànol Contacte **Aprovat** 1/1 Bernat Poll Bernat Poll V1.0 Eric Pallarés 93.401.71.71 Format de full Caixetí **Vistes** Talls i seccions Acotació **Toleràncies** A4