

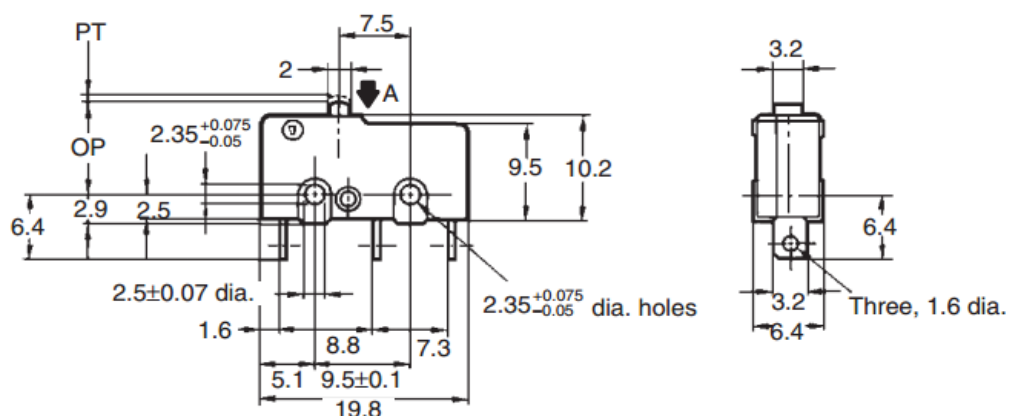
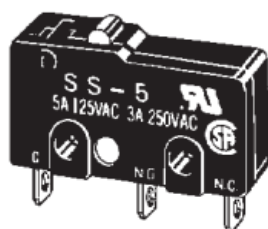
Fitxa de Producte i Control Qualitat

Codi Document	FP10926	Data Document	17/11/2015
Versió Document	v001	Contacte	E. Pallarés

Nom:	Endstop	Ref. Disseny:	BCN3DSigma-M02C01.0P08Z
Ref. Interna	10926		
Mètode Emmag.	Gaveta		
Traçabilitat	No		
Proveïdor	Farnell	Ref. Proveïdor	2076315

Pin Plunger Models

SS-01(-E, -F)
SS-5(-F)
SS-10



Descripció del producte: Final de carrera. Hi haurà un total 5 Endstop a la màquina.

QUALITAT			
Percentatge d'unitats a revisar: 1%			
Acció	Eines/útils	Rang admissible	Acció si no es compleix
Inspecció visual	-	Pestanya sense plegs ni cops	Retreball
Inspecció visual		Botó, sense palanques ni rodets	Rebuig
Mesurar distància entre forats		9,5 +/- 0,1 mm	Rebuig
Mesurar mides exteriors		Segons plànol	Rebuig

Document de referència

DP01 - Definició Procés Magatzem

Document Associat

RI01 - Registre Indicències Magatzem

Fitxa de Producte i Control Qualitat