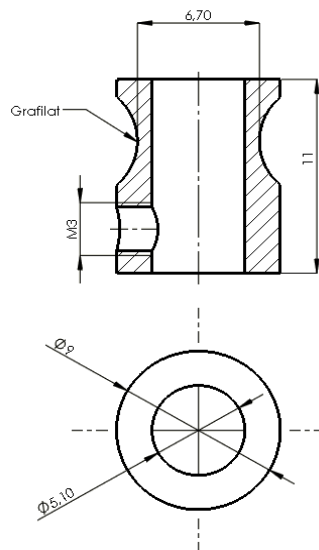


## Fitxa de Producte i Control Qualitat

Codi Document	FP10970	Data Document	19/11/2015
Versió Document	v001	Contacte	Enginyer Procés

Nom:	Direct Drive Gear MK8	Ref. Disseny:	BCN3DSigma-M07C01.0P12Z
Ref. Magatzem	10970		
Mètode Emmag.	Gaveta		
Traçabilitat	No		
Proveïdor	RepRapMe	Ref. Proveïdor	MK8 Drive Gear



**Descripció del producte:** Grafilat d'acer situat en el motor de l'extrusor.

QUALITAT			
Percentatge d'unitats a revisar: 10%			
Acció	Eines/útils	Rang admissible	Acció si no es compleix
Inspecció visual	-	Estat dents correcte	Rebuig
Inspecció rosca	Cargol M3	Rosca bé	Rebuig
Inspecció general de cotes	Peu de rei	Segons plànol +/- 0,2mm	Rebuig

### Document de referència

DP01 - Definició Procés Magatzem

Plec de Plànols

### Document Associat

RI01 - Registre Indicències Magatzem