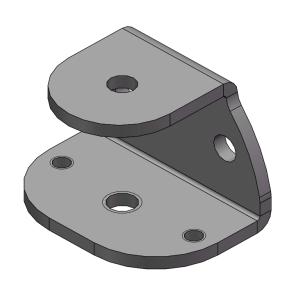
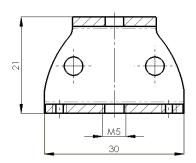
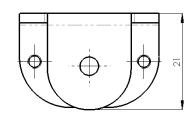
## Fitxa de Producte i Control Qualitat

Codi Document	FP10830	Data Document	17/11/2015
Versió Document	v001	Contacte	Enginyer Procés

Nom:	X Axis Idler	Ref. Disseny:	BCN3DSigma-M05C01.0P03D
Ref. Magatzem	10830		
Mètode Emmag.	gaveta		
Traçabilitat	No		
Proveïdor	Farguell	Ref. Proveïdor	-







**Descripció del producte:** Peça de xapa d'acer de 2 mm de gruix recoberta amb SW301G Bleu 600 Sablé i plegada per dues aristes. El X Axis Idler subjecta la politja i s'encarrega també de donar-li tensió.

QUALITAT						
Percentatge d'unitats a revisar: 10%						
Acció	Eines/útils	Rang admissible	Acció si no es compleix			
Comprovació forat roscat	Idler Pulley Shaft	Rosca bé	Retreball			
Inspecció visual	Idler Pulley Shaft	Concentricitat	Rebuig			
Mesurar Cotes Generals	Peu de rei	Segols plànol +/- 0,2mm	Retreball			

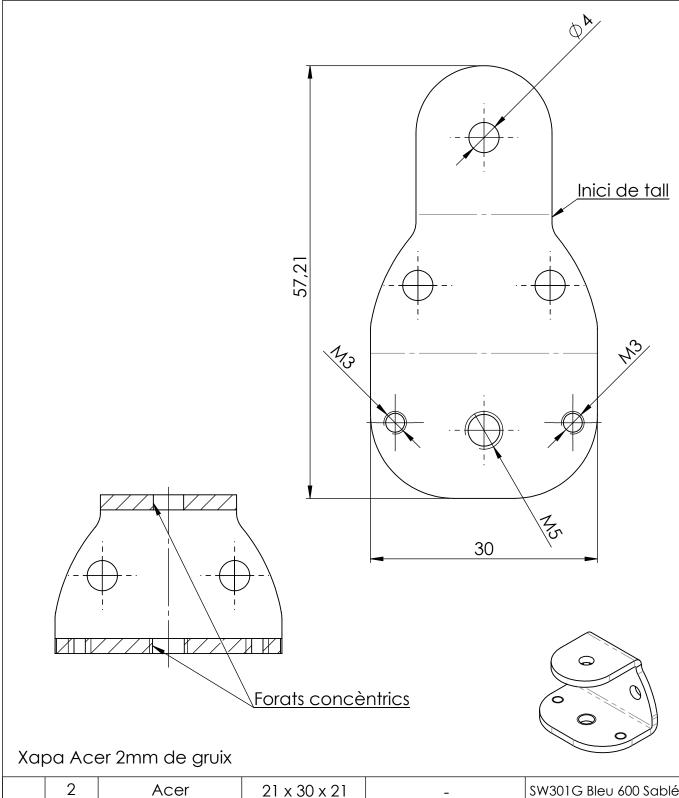
## Document de referència

DP01 - Definició Procés Magatzem

## **Document Associat**

RI01 - Registre Indicències Magatzem





21 x 30 x 21 SW301G Bleu 600 Sablé Material Mides màx. Recobriment Quant. Tractament tèrmic Toleràncies dimensionals generals Toleràncies geomètriques generals Arxius adjunts: BCN3DSigma-M05C01.0P03D X Axis Idler.SLDPRT Rugositat mínima general Ra=6.3 segons DIN 7168-M segons DIN 7168 Data de creació Data d'impressió 28/10/2015 30/10/2015 Referència Projecte: BCN3DSigma BCN3DSigma-M05C01.0P03D Mòdul: X Axis Conjunt: X Axis Left Dissenyat Dibuixat Escala Peca: X Axis Idler Eric Pallarés Eric Pallarés 2:1 Hoja / Total Comprovat Versió plànol Contacte **Aprovat** 1/1 Bernat Poll Bernat Poll V1.0 Eric Pallarés 93.401.71.71 Format de full Caixetí **Vistes** Talls i seccions Acotació **Toleràncies** A4