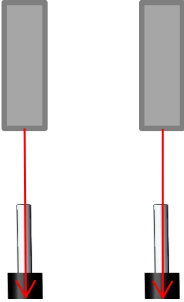
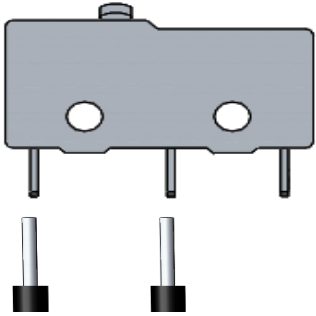
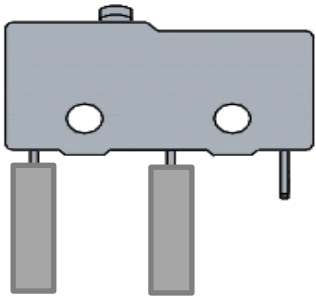


# MANUAL DE PREPARACIÓ D'UNITAT DE MUNTATGE

UNITAT DE MUNTATGE	Endstop Y				
CODI DOCUMENT	SIGMA-UM02	OPERARIS	1	DATA DOCUMENT	25/11/2015
VERSIÓ DOCUMENT	v02	TEMPS	T	CONTACTE	E. Pallarés

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
10		Endstop Shrink Tube (Ø4,8mm. Contracció 2:1)  1x Endstop Y Cable (255mm)	Tallar 2 trams de termorretràtil de 15mm de longitud  Passar cada cable per dins del tub termorretràtil.	Tisores	-	-	t1
20		1x Endstop	Soldar els cables en les potes indicades de l'endstop.  L'ordre dels cables és indiferent.	Soldador i estany	-	Estirar lleugerament dels cables soldats	t2
30		-	Tapar les soldadures amb el tub termorretràtil  Escalfar el tub amb la pistola de calor	Pistola de calor	-	-	t3