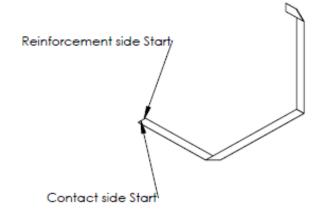
## Fitxa de Producte i Control Qualitat

Codi Document	FP10862	Data Document	19/11/2015
Versió Document	v001	Contacte	E. Pallarés

Nom:	FFC Extruder 1		BCN3DSigma-M09C00.0P05A			
Ref. Magatzem		Ref. Disseny:				
Mètode Emmag.		Rei. Disselly.				
Traçabilitat	No					
Proveïdor	Axon Cable	Ref. Proveïdor	FFC1.00A15/0561 x 16x4.0-4.0-08.0- 08.0xxxx BLACK TAPE			



Descripció del producte: Cable pla que controla el motor de l'extrusor dret

QUALITAT						
Percentatge d'unitats a revisar: 10%						
Acció	Eines/útils	Rang admissible	Acció si no es compleix			
Mesurar longituds i plecs	Cinta mètrica	Segons plànol	Rebuig			
Verificar reforços i posició	-	Segons plànol	Rebuig			

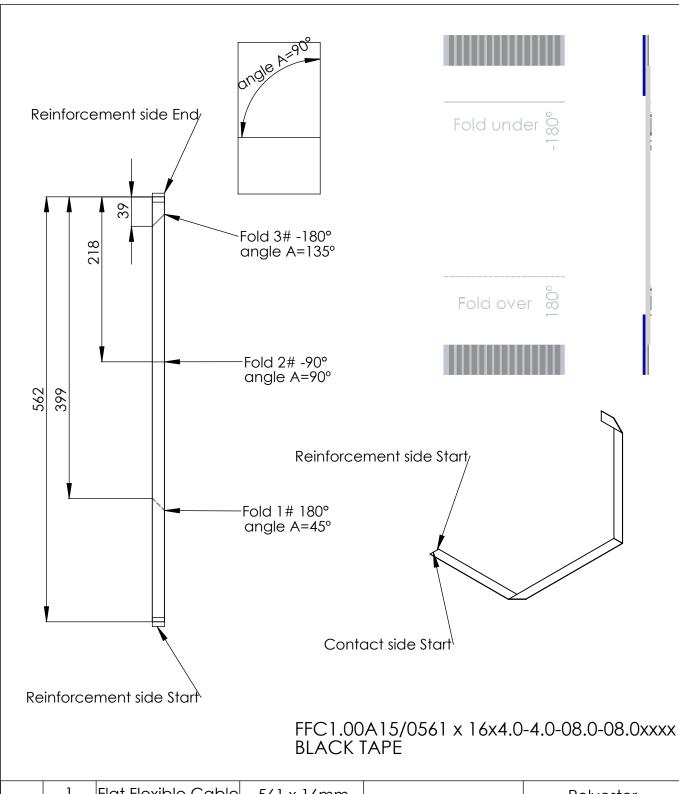
## Document de referència

DP01 - Definició Procés Magatzem

## **Document Associat**

RI01 - Registre Indicències Magatzem





	1	Flat Flexible Cable		561 x 16mm		-		Polyester			
•	Cant.		Material	Med	lidas máx.	Tratamiento térmico		Recubrimiento			
	Tolerancias dimensionales generales		Tolerancias geométricas generales	Rugosidad mínima	Archivos adjuntos: sldprt, step						
	segú DIN 71	in	según DIN 7168	general Ra=6.3	Fecha de creación:		/10/2015 Fecha de impresión: 02/		02/11/2015		
l Š		_	Referencia:				Proyecto	: BCN3D	Sigma		
Ö	$\bigcirc$		) BCN3DSigm	na-M09C00.0P05A		Módulo: Wiring					
×						Conjunto: -					
	Esca	ıla	Diseñado	Diseñado		Dibujado					
UND,	1:5	)	Joan Ollés		Joan Ollés		<b>Pieza:</b> FFC Extruder 1				
$\square$	Hoja / <sup>-</sup>	Total	Comprobac	ok	Aprobado		Versión plano		Contacto		
(3)	1/1	1	Bernat Pol		Bernat Pol		V1.1		Joan Ollés	93.401.71.71	
	Formato d A4	•	Vistas	Cort	es y seccione	es	Acotación	То	lerancias	Cajetín	