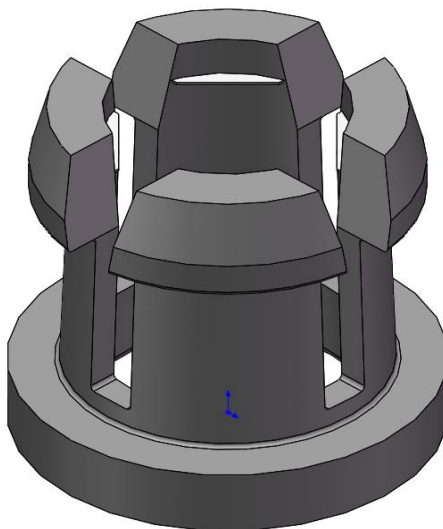


## Fitxa de Producte i Control Qualitat

|                 |         |               |             |
|-----------------|---------|---------------|-------------|
| Codi Document   | FP10924 | Data Document | 24/11/2015  |
| Versió Document | v001    | Contacte      | E. Pallarés |

|               |                 |                |                         |
|---------------|-----------------|----------------|-------------------------|
| Nom:          | Coupling collet | Ref. Disseny:  | BCN3DSigma-M07C01.OP19Z |
| Ref. Magatzem | 10924           |                |                         |
| Mètode Emmag. |                 |                |                         |
| Traçabilitat  | No              |                |                         |
| Proveïdor     | John Guest      | Ref. Proveïdor |                         |



**Descripció del producte:** Pinça de fixació del Bowden situada a l'entrada del Hotend i a la sortida dels extrusors.

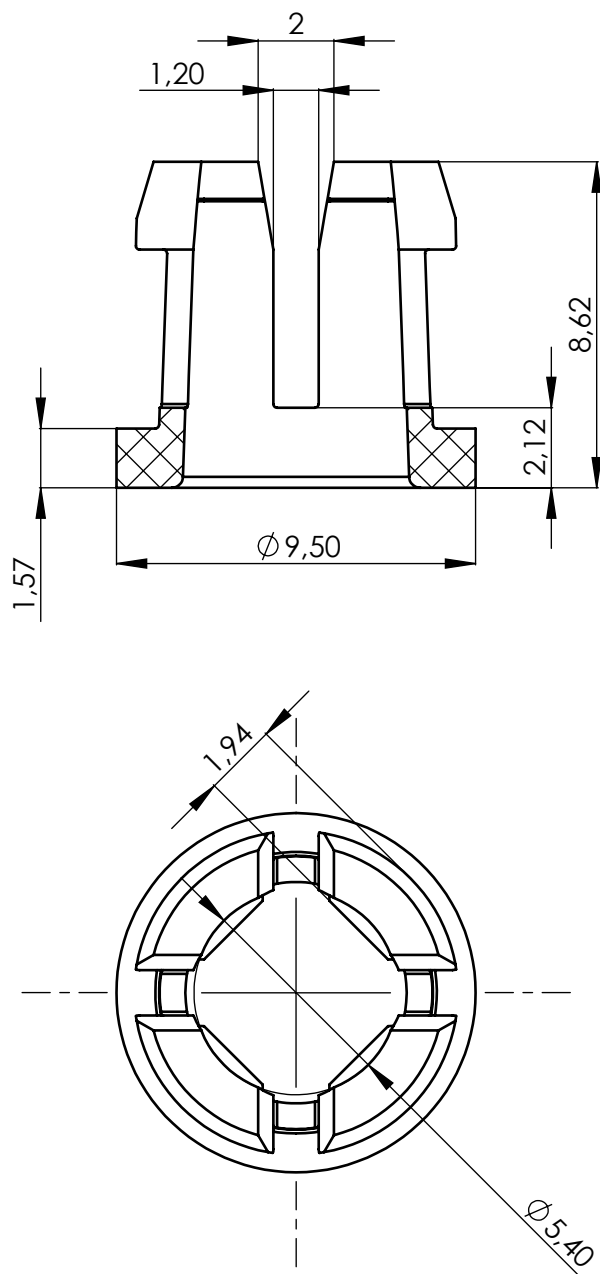
| QUALITAT                             |             |                          |                         |
|--------------------------------------|-------------|--------------------------|-------------------------|
| Percentatge d'unitats a revisar: 10% |             |                          |                         |
| Acció                                | Eines/útils | Rang admissible          | Acció si no es compleix |
| Validació cotes                      | Peu de rei  | Segons plànol +/- 0,05mm | Rebuig                  |
| Inspecció visual ganivetes           | -           | Segons plànol            | Rebuig                  |

### Document de referència

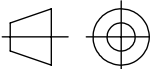
DP01 - Definició Procés Magatzem

### Document Associat

RI01 - Registre Indicències Magatzem



FUNDACIÓ cim BARCELONA TECH

|   |               |  |               |                                 |                   |   |              |                        |  |
|---|---------------|--|---------------|---------------------------------|-------------------|---|--------------|------------------------|--|
| 4   | polycarbonato |  | Ø9,5 x 8,62mm |                                 | -                 | -   |              |                        |  |
| Quant.  | Material      |  | Mides màx.    |                                 | Tractament tèrmic |   | Recobriments |                        |  |
| Toleràncies dimensionals generals segons DIN 7168-M                                 |               | Toleràncies geomètriques generals segons DIN 7168  |               | Rugositat mínima general Ra=6.3 |                   | Anxius adjunts:<br>-<br>Data de creació 24/11/2015<br>Data d'impressió 24/11/2015 |              |                        |  |
|  |               | Referència<br>BCN3DSigma-M07C01.0P19Z  |               |                                 |                   | Projecte: BCN3DSigma  |              |                        |  |
|   |               |  |               |                                 |                   | Mòdul: Extruder   |              |                        |  |
|   |               | Escala<br>5:1  |               | Dissenyat<br>Joan Ollés         |                   | Dibuixat<br>Eric Pallarés   |              | Conjunt: Dual Extruder |  |
|   |               | Hoja / Total<br>1/1  |               | Comprovat<br>Bernat Poll        |                   | Aprobat<br>Bernat Poll  |              | Versió plànol<br>V1.0  |  |
| Format de full<br>A4  |               | <div><input type="checkbox"/> Vistes</div> <div><input type="checkbox"/> Talls i seccions</div> <div><input type="checkbox"/> Acotació</div> <div><input type="checkbox"/> Toleràncies</div> <div><input type="checkbox"/> Caixetí</div> |               |                                 |                   |   |              |                        |  |