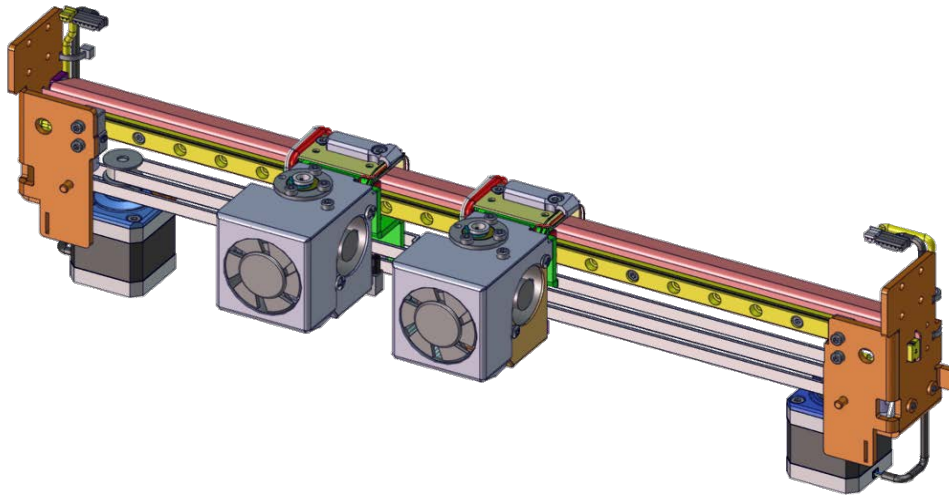


# MANUAL DE MUNTATGE

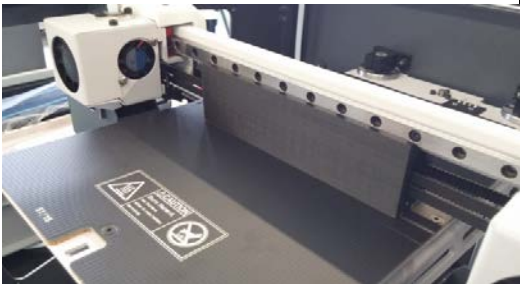
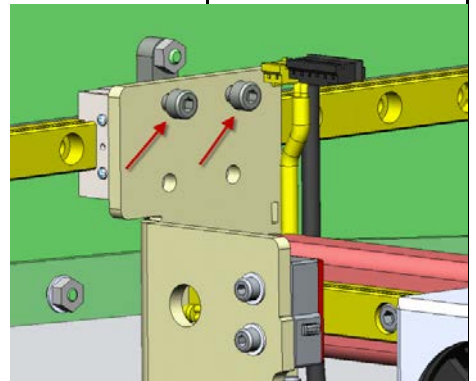
CONJUNT	Eix XY a màquina				
CODI DOCUMENT	SIGMA-MM10	OPERARIS	1	DATA DOCUMENT	29-02-2016
VERSIÓ DOCUMENT	v06	TEMPS	T	CONTACTE	E. Pallarés

## COMPROVACIONS PRÈVIES

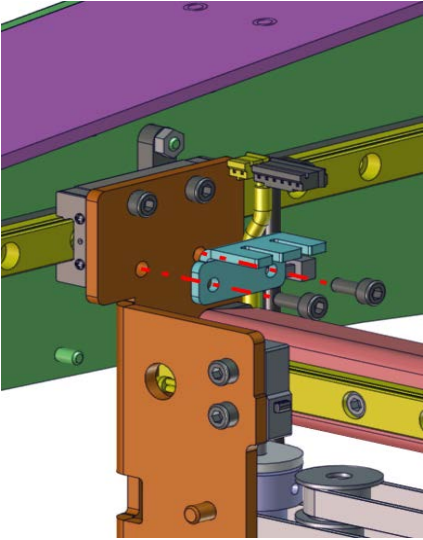
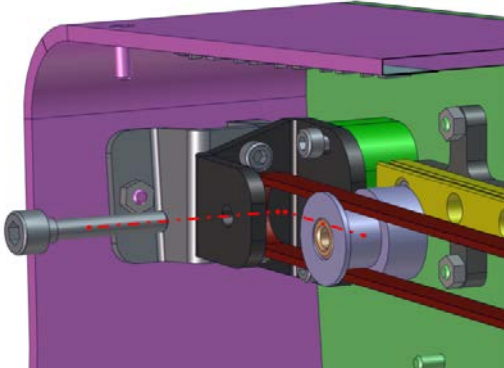
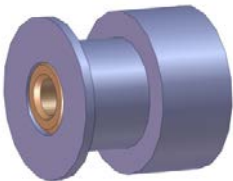



1. La guia no està fixada als Stepper Holders, sinó que té joc i es pot desplaçar als colissos horitzontals

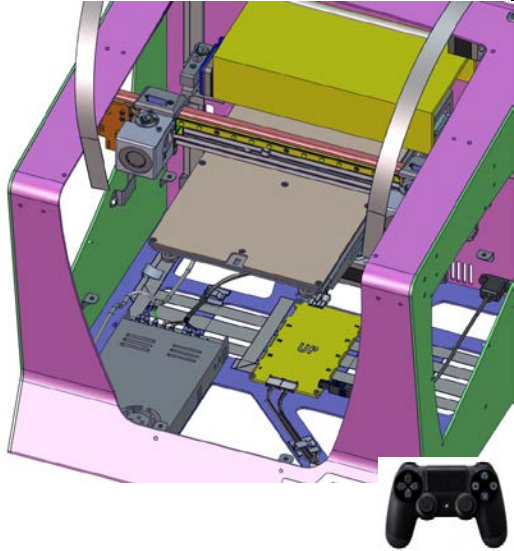
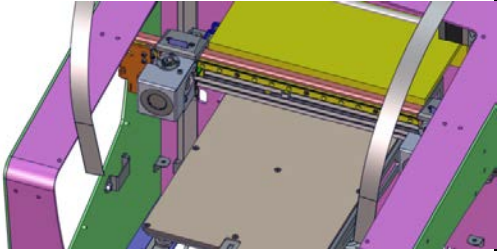
2. Les corretges de l'eix X estan MOLT destensades: només s'ha fet una volta en els cargols de regulació de tensió i els cargols de fixació inferiors estan fluixos.

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
10		<b>4x DIN912 M3x8</b>	<p>Recolzar l'eix X en l'útil ( cara F endavant ) passant les corretges entre les llengüetes i collar els Stepper Holders als patins, als dos forats superiors (imatge)</p> <p>Realitzar la mateixa operació en l'altre costat</p>	Clau allen 2,5	<p>Suport Muntatge XY</p> 		t1

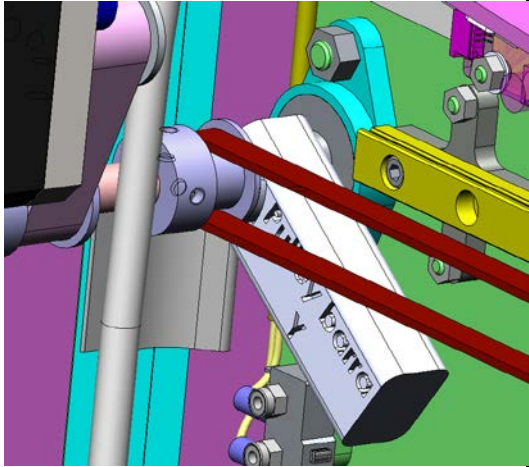
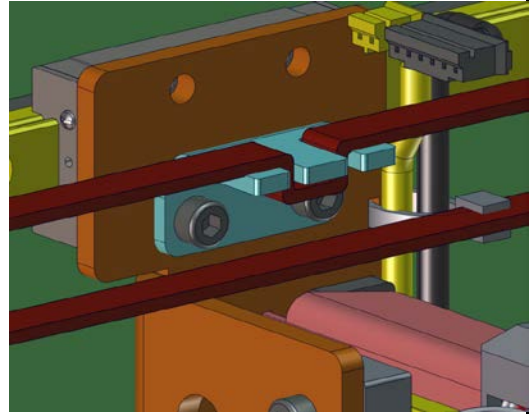


# MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
20		<p>2x Belt Clamp</p> <p><b>4x DIN912 M3x8</b></p>	<p>Muntar i collar fort el Belt Clamp</p> <p>Realitzar la mateixa operació en l'altre costat</p>	Clau allen 2,5	-	-	t2
30		<p>2x GT2 Pulley Ø8mm Bore 6mm width amb bushing</p> <p>2x Idler Pulley Shaft</p>	<p>Intruduir pulley i corretja al Y Axis Idler i collar l'eix. Assegurar orientació de l'idler, segons imatge</p> <p>Realitzar l'operació simètrica a l'altre costat</p>	Clau Allen 4mm	-	 	t3

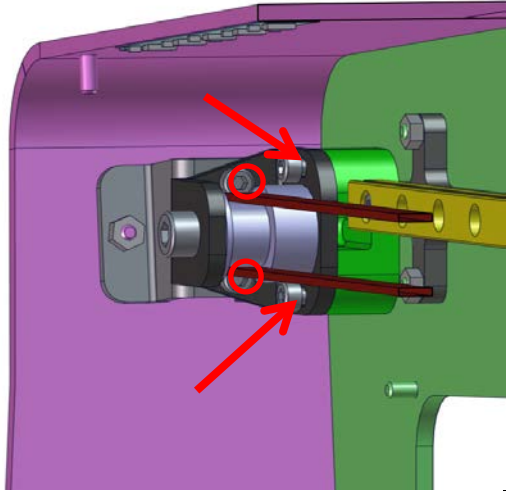

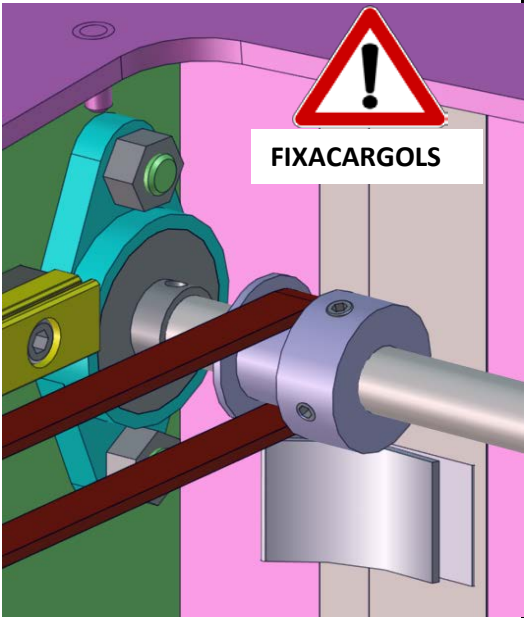
# MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
40		-	<p>Pujar la plataforma fins a dalt de tot amb l'ajut del mando PS4.</p> <p>Encaixar l'útil de calibratge sobre els suports de les barres Z i recolzar-lo sobre la superfície de la plataforma.</p>	Pistola i junta cardan	Útil calibratge eixos / Mando PS4	-	t4
50		-	<p>Amb l'útil en posició, empènyer l'eix X fins que estigui en contacte amb l'útil de calibratge</p>	-	Útil calibratge eixos	-	t5

# MANUAL DE MUNTATGE

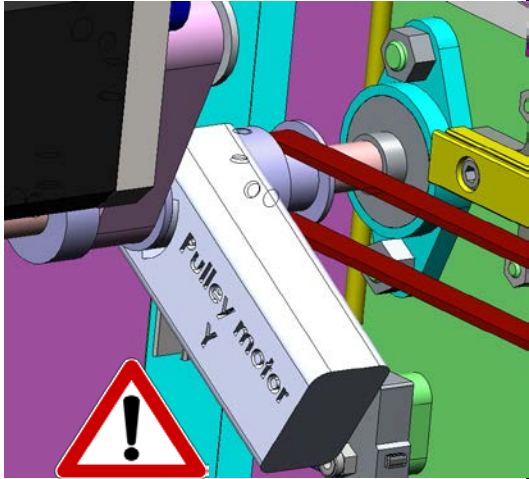
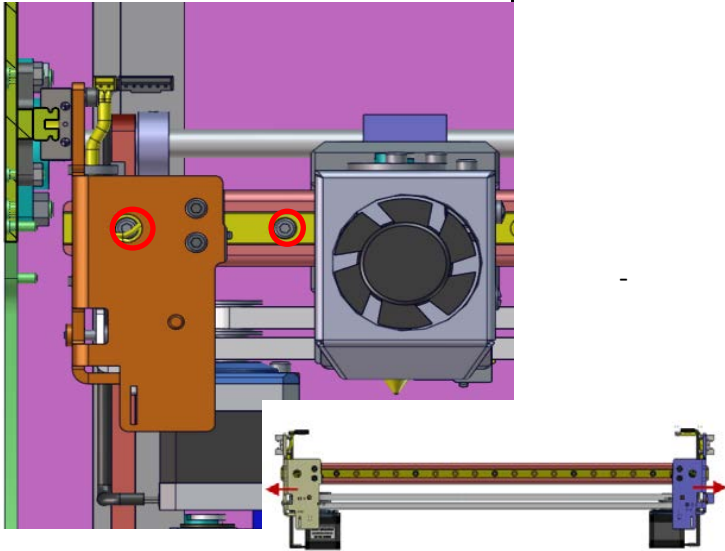
#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
60		-	<p>Amb l'útil i l'eix X en posició, girar els pulleys de la barra de transmissió fins que els presoners que els apretin siguin accessibles.</p> <p>Introduir l'útil de posició Pulleys Y per marcar ubicacions de les politges</p> <p>Fer-ho a totes dues politges de la barra de transmissió</p>	-	<p>Útil calibratge eixos</p> <p>Distancial pulleys barra Y</p>	-	t5
70		-	<p>Amb l'útil i l'eix en posició, vigilant no perdre la posició i orientació dels pulleys, fixar la corretja tal i com mostra la imatge</p> <p>Fer el mateix a l'altre costat</p>	-	<p>Útil calibratge eixos</p>	<p>Assegurar que s'ha passat la corretja tal i com mostra la imatge:</p>  	t6

# MANUAL DE MUNTATGE

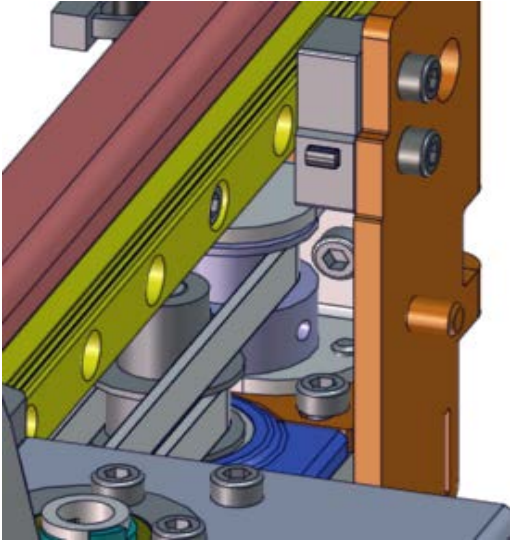

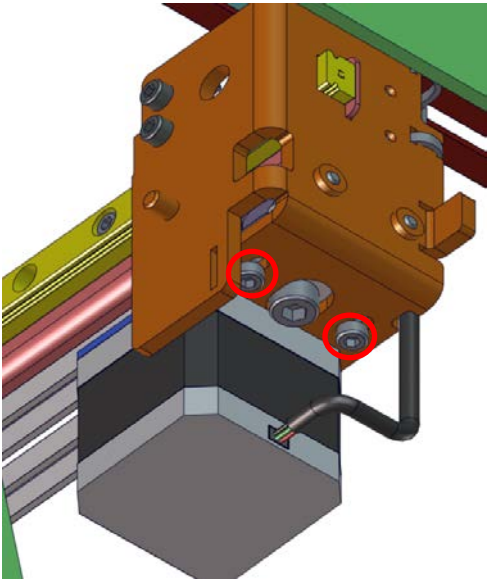
#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
80		-	<p>Introduir l'útil de tensió de corretges Y entre l'Idler i el Tensioner.</p> <p>Tensar la corretja cargolant els cargols encerclats fins a la posició marcada per l'útil</p> <p>Collar l'Idler amb els cargols assenyalats amb la fletxa</p> <p>Fer el mateix a l'altre costat</p>	<p>Clau allen 2,5mm</p> <p>Dinamometre</p> <p><b>(TENSIO 290 +/- 10)</b></p>	<p>Galga tensió corretges Y</p> 		t8
90		-	<p>Amb el útil en posició, apretar l'eix X contra ell, assegurant que recolza a tot el llarg i introduir l'útil de posició dels Pulleys Y.</p> <p>Collar els presoners dels pulleys. <b>UTILITZAR FIXACARGOLS!</b></p> <p>Repetir a l'altre costat.</p> <p>Retirar eix i extreure útils</p>	<p>Clau allen 2mm</p>	<p>Útil calibratge eixos</p> <p>Distancial pulleys barra Y</p>	<p>Un cop assegurats els pulleys, validar paral·lelisme de l'eix X amb l'útil.</p>	t9



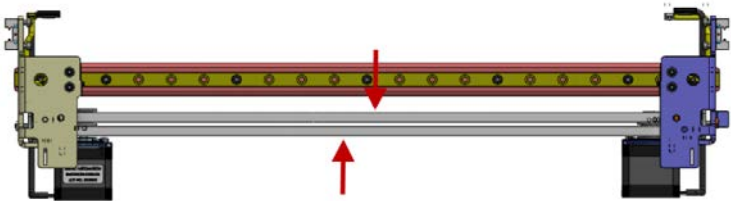
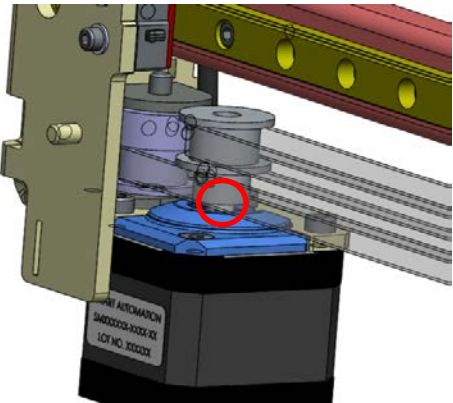
# MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
100	 <p><b>FIXACARGOLS</b></p>	-	<p>Amb el útil en posicio, apretar els presoners del pulley de la corretja del motor de l'eix Y</p>	Clau allen 2mm	Distancial Pulley motor Y	-	t10
110		-	<p>Moure eix Y endavant i enrere 4 vegades per assentar conjunt. Deixar-lo en posició centrada del recorregut</p> <p>Apretar el motor X esquerre cap enfora, deformant una mica la xapa i collar els dos cargols encerclats.</p> <p>Repetir a l'altre costat</p>	Clau allen 2,5mm	-	<p>Moviment i resistència uniforme a tot el llarg del recorregut eix Y.</p>	t11

# MANUAL DE MUNTATGE


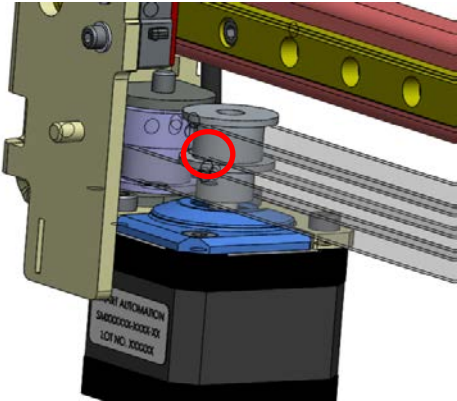
#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
120		-	<p>Introduir l'útil de tensió de corretges X entre l'idler i l'Stepper Holder</p> <p>Tensor les corretges cargolant els cargols de regulació fins a la distància marcada per l'útil</p> <p>Repetir a l'altre costat</p>	<p>Clau allen 2,5mm</p> <p>Dinamometre <b>(TENSió 250 +/- 10)</b></p>	<p>Galga Tensió corretges X</p> 		t12
130		-	<p>Fixar l'idler collant fort els cargols inferiors, encerclats</p> <p>Repetir a l'altre costat</p>	Clau allen 2,5mm	-	<p>Moviment i resistència uniforme a tot el llarg del recorregut eix Y.</p>	t13

# MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
140			<p>Comprovar que les corretges dels eixos X estan nivellades i que els pulley estan a una altura correcta dels motors X</p> <p>Si estan ben nivellades saltar a la operació 160</p> <p>Repetir a l'altre costat</p>		-	-	t14
150		-	<p>En cas de que el pulley no estiguin nivellats afluixar els presoners i ajusta lleugerament la alçada.</p> <p>Repetir a l'altre costat</p>	Clau allen 1,5mm	-	-	t15



# MANUAL DE MUNTATGE

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
160	 <p><b>FIXACARGOLS</b></p> 	-	<p>Un cop comprovat que els pulleys estan a la posició correcta</p> <p>Desenroscar UN dels presoners del pulley posar fixar cargols i un cop apretat desenroscar i fixar amb fixa cargols l'altre presoner.</p> <p>Repetir a l'altre costat</p>		-	-	t16
170		-		-	-	-	t17