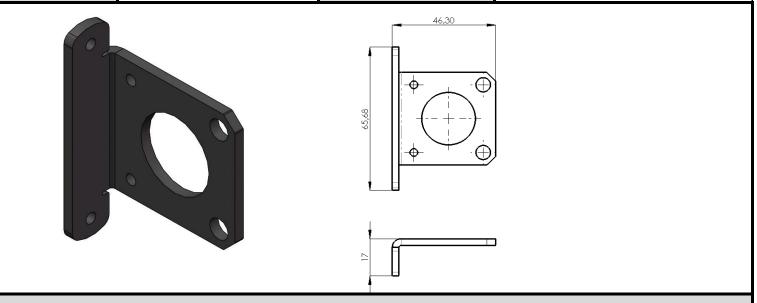
Fitxa de Producte i Control Qualitat

Codi Document	FP10855	Data Document	19/11/2015
Versió Document	v001	Contacte	E. Pallarés

Nom:	Extruder Stepper Holder		BCN3DSigma-M07C01.0P05C
Ref. Interna	10855	Ref. Disseny:	
Mètode Emmag.	Gaveta	Rei. Disselly.	
Traçabilitat	No		
Proveïdor	Farguell	Ref. Proveïdor	-



Descripció del producte: Xapa d'alumini de 3 mm de gruix plegada, pintada amb pintura en pols gris. Serveix com a suport del motor de l'extrusor

QUALITAT						
Percentatge d'unitats a revisar: 10%						
Acció	Eines/útils	Rang admissible	Acció si no es compleix			
Mesura general de cotes	Peu de rei	Segons plànol +/- 0,5mm	Rebuig			
		Doblec uniforme, pintura				
inspecció visual	-	sense rallades, cops ni	Rebuig			
		rebaves				

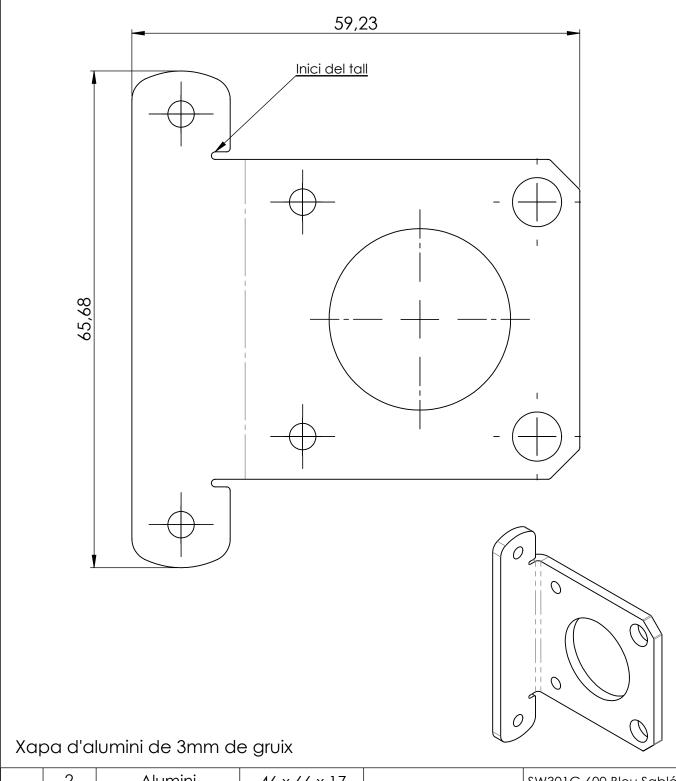
Document de referència

DP01 - Definició Procés Magatzem

Document Associat

RI01 - Registre Indicències Magatzem





	2	Alumini		46	46 x 66 x 17		-		SW301G 600 Bleu Sablé	
	Quant.		Material	Mi	des màx. Tractament tèrm		èrmic	nic Recobriment		
₩	Toleràncies dimensionals generals			Rugositat mínima general	Arxius adjunts: BCN3DSigma-M07C01.0P05C Extruder Stepper Holder.sldprt					
	segoi DIN 716	ns	s segons		Data de creació 30/10/2015		Data d'impressió 30/10/201.		30/10/2015	
O #			Referència				Projecte:	BCN3D	Sigma	
_			BCN3DSigma-M07C01.0P05C			Mòdul: Extruder				
\bigcap	-		Dissenvat Dibuixat			Conjunt: Left Extruder				
UNDA	Esca 2:1	ıa	Dissenya Eric Pallare				Peça:	Extruder Stepper Holder		
4	Hoja / 1	Γotal	Comprov	at	Aprovat		Versió plà	nol	Con	tacte
•	1/1	1/1 Bernat Poll		oll	Bernat Poll	V1.0		E	ric Pallarés	93.401.71.71
	Format d		Vistes	Talls	s i seccions		Acotació	То	leràncies	Caixetí