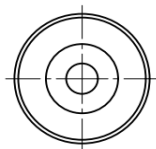
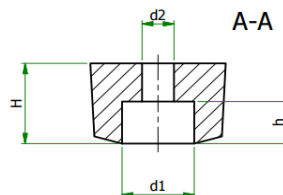
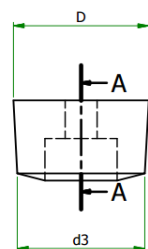


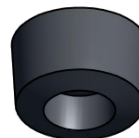
## Fitxa de Producte i Control Qualitat

<b>Codi Document</b>	FP10826	<b>Data Document</b>	23/11/2015
<b>Versió Document</b>	v001	<b>Contacte</b>	E. Pallarés

<b>Nom:</b>	Leg	<b>Ref. Disseny:</b>	BCN3DSigma-M01C03.OP02Z
<b>Ref. Interna</b>	10826		
<b>Mètode Emmag.</b>	Gaveta		
<b>Traçabilitat</b>	No		
<b>Proveïdor</b>	Essentra	<b>Ref. Proveïdor</b>	15130



ITEM	MATERIAL	H	D	d3	d1	d2	h
15130	TPR	9.5	16.4	16.4	6.4	4.0	5.6



**Descripció del producte:** Potes inferiors de color negre fixades a la Bottom cover mitjançant un cargol DIN912 M3x10. En total n'hi haurà quatre.

QUALITAT			
Percentatge d'unitats a revisar: 1%			
Acció	Eines/útils	Rang admissible	Acció si no es compleix
Inspecció visual	-	Sense imperfeccions	Rebuig
Mesurar forat interior	Peu de rei	Segons plànol	Rebuig

### Document de referència

DP01 - Definició Procés Magatzem

### Document Associat

RI01 - Registre Indicències Magatzem