

Fitxa de Producte i Control Qualitat

Codi Document	FP10886	Data Document	19/11/2015
Versió Document	v001	Contacte	Eric Pallarés

Nom:	Bearing 10-5-4	Ref. Disseny:	BCN3DSigma-M07C00.0P12Z
Ref. Magatzem	10886		
Mètode Emmag.	Gaveta		
Traçabilitat	No		
Proveïdor	Jinan Yuki	Ref. Proveïdor	MR105



Descripció del producte: Rodament situat en el Extruder Clamp MK8 que acompanya el fil en el moment de la seva extrusió.

QUALITAT			
Percentatge d'unitats a revisar: 10%			
Acció	Eines/útils	Rang admissible	Acció si no es compleix
Mirar rotació rodament	-	Giren bé	Rebuig
Mesura \varnothing interior	Peu de rei	5mm	Rebuig
Mesura \varnothing exterior	Peu de rei	10mm	Rebuig
Mesura gruix	Peu de rei	4mm	Rebuig

Document de referència

DP01 - Definició Procés Magatzem

Document Associat

RI01 - Registre Indicències Magatzem