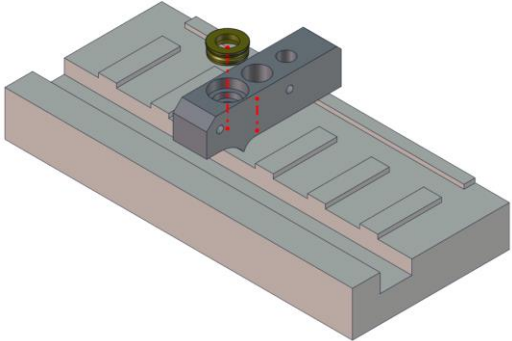

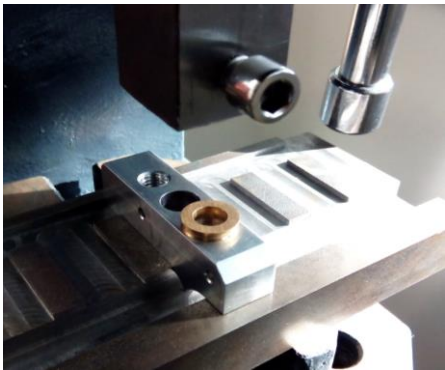
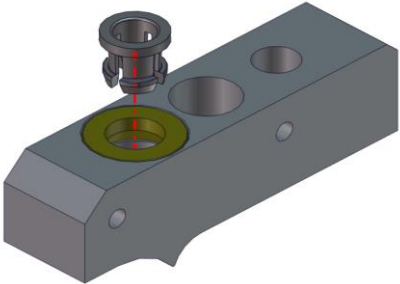


# MANUAL DE PREPARACIÓ D'UNITAT DE MUNTATGE

UNITAT DE MUNTATGE	Extruder Coupling				
CODI DOCUMENT	SIGMA-UM10	OPERARIS	1	DATA DOCUMENT	25/11/2015
VERSIÓ DOCUMENT	v02	TEMPS	T	CONTACTE	E. Pallarés

#OP	IMATGE	COMPONENTS	DESCRIPCIÓ	EINES	ÚTILS	VERIFICACIÓ	TEMPS
10		1x Extruder Holder MK8  1x Pneufit Coupling	Posicionar el Extruder Holder MK8 en una de les entalles centrals de l'útil  Posicionar el Pneufint Coupling amb el xamfrà orientat cap a l'interior del Extruder Holder	-	Útil Extruder Holder	Assegurar visualment correcte posició del Pneufit Coupling 	t1
20		-	Presionar amb la premsa fins introduir totalment el Pneufit Coupling	Premsa	Útil Extruder Holder  Màrtir	Assegurar visualment que el Pneufit Coupling està enrassat amb el Extruder Holder MK8	t2
30		1x Coupling Collet	Introduir el Coupling Collet a l'interior del Coupling Pneufit pressionant amb la mà	-	-	-	t3