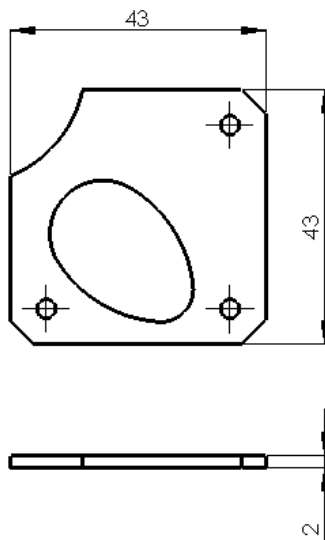
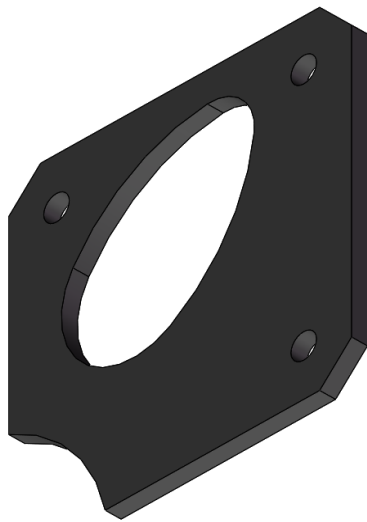


Fitxa de Producte i Control Qualitat

Codi Document	FP10856	Data Document	19/11/2015
Versió Document	v001	Contacte	E. Pallarés

Nom:	Extruder Plate MK8	Ref. Disseny:	BCN3DSigma-M07C01.0P03A
Ref. Interna	10856		
Mètode Emmag.			
Traçabilitat	No		
Proveïdor	Farguell	Ref. Proveïdor	-



Descripció del producte: Xapa d'alumini de 2mm pintada de gris. Serveix com element rigiditzador del conjunt extrusor.

QUALITAT			
Percentatge d'unitats a revisar: 10%			
Acció	Eines/útils	Rang admissible	Acció si no es compleix
Inspecció visual	-	Sense cops ni ratllades, pintura uniforme	Rebuig si és sever
Control general de cotes	Peu de rei	Segons plànol +/- 0,1mm	Rebuig
Inspecció visual	-	Planitud	Rebuig si és sever

Document de referència

DP01 - Definició Procés Magatzem

Document Associat

RI01 - Registre Indicències Magatzem