

Rapport Final

JeuMont & Carquefou

Affaire suivie par : Conde 224

Date: 2023-07-06

Affaire JE N°: **AF1025110**

Référence client : 412011DD074

 N° de fabrication : **20100077**

 N° d'article client : CLT20230516

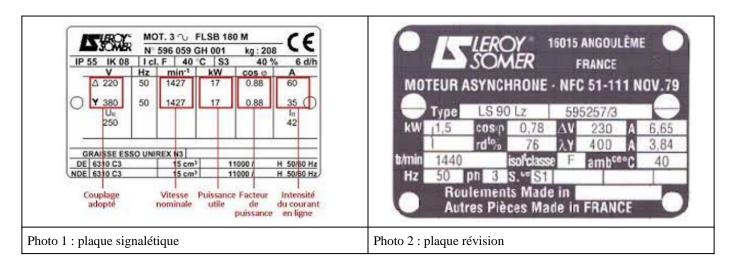
I. Préambule et Context

Test Context

II. Présentation des travaux

loin de moi l'idée de graver dans le marbre de tailler dans une écorce d'arbre loin de moi l'idée de suggérer que j e m'en moque que je n'e

III. Caractéristiques générales



Machine			Туре		
Moteur	Type A	Synchrone	A Rotor bobiné	Neutre Interne	
Fabr	ricant	Ту	pe	N° de	Série
SINAF		Coussinets		20100077	
Ser	vice	Classe I	Isolation	Indice de	protection

Puissance	Vitesse	Montage	Masse
1000 KW	10000 tr/min	100	10200 Kg

	Stator/I	nducteur		Rotor /	Induit
Tension:	Kv	Fréquence :	A	Tension:	Kv
Courant:	Hz	Couplage:		Courant:	A

	Roulements CA	Roulements COA
Type:		
Турс.		
Graisse		

Caractéristiques	Balais	balais de Masse
Dimensions		
Marque		
Quantité		
Longueur Shunt		
Game Isolation		
Type de Cosses		

	Coussinet CA	Coussinet COA
Réf. Palier		
N° Code		

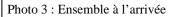
Photo Plaque	

IV. Expertise à réception

A. Contrôles et recensement

Photos à Reception





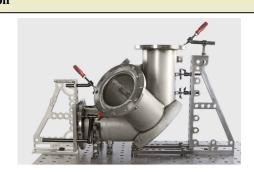


Photo 4 : Bridage à l'arrivée

	Controle Visuel	et Recensement	
Accouplement	Débordant	Peinture (N° RAL)	10
Châssis	Oui	Tresse de masse (nb)	Oui
Boite à borne	Oui	Vis vérins (nb)	Oui
Barrette neutre	Oui	Sonde palier CA	test
Bridage	Oui	Autres Sondes	test
Clavette	Oui	Sonde palier COA	test
Numéro de série	100000000	Référence rotor	1
Position de l'accouplement	0	Nombre d'accessoires complémentaires	2
Commentaires		Référence stator	10

Liste des accessoire	es complémentaires
Accessoires complémentaires N° 1	Accessoires complémentaires
Accessoires complémentaires N° 2	Accessoires complémentaires
Accessoires complémentaires N° 3	Accessoires complémentaires
Accessoires complémentaires N° 4	Accessoires complémentaires

V. Expertise mécanique

A. Démontage

1. Relevé position de l'accouplement

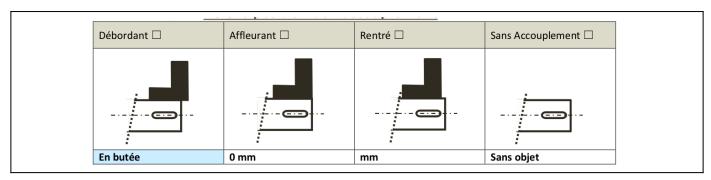


		PHOTO N°5 : ACCOUPLEMENT	Débordant/affleurant /
Faux ROND Bt.A	mm		
Présence clavette	Oui/Non		
Etat de l'accouplement	mm		

2. Relevé Boîte à Bornes (ou Bornier CC)

FAC-SIMILE BOITE à BORNES	PHOTO N°6 : INTERIEUR BOITE à BORNES

3. Synoptique de démontage

Plan CA	Repères ,Désignation des pièces
Plan COA	Repères ,Désignation des pièces

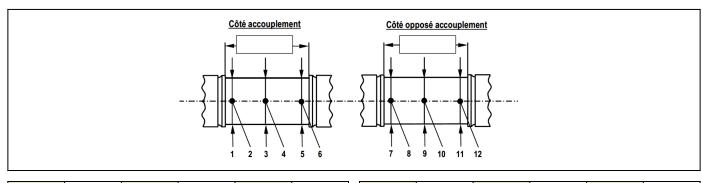
B. Contrôle Montage Paliers

	Roulements à la réception	Montage prévu selon CST	Kit à Prévoir
CA	ttt	tttt	Oui
COA	tttttt	ttttttttt	Oui

Rep	Désignation piéces	Cotes CA	Cotes COA
A	Moyeu palier	100	10
В	Emboitage C-Rit extérieur	10	10
С	Roulement	10	10
D	Emboitage C-Rit intérieur	10	10
	2 rondelles isolantes	10	10
Jeu	J = A - (B+C+D+Soupape)	10	10
	Graisse	10	10

C. Contrôle des coussinets

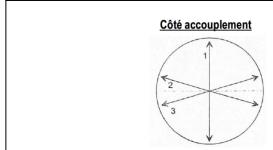
1. Expertise des soies

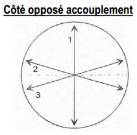


1	10.5	3	10.5	5	10	7	10
2	10	4	2	6	10	8	10

7	10	9	5.231	11	10
8	10	10	10	12	10

2. Relevés alésage coussinets





Côté accouplement					
Avant (mm)	Arriére (mm)				
10	11				

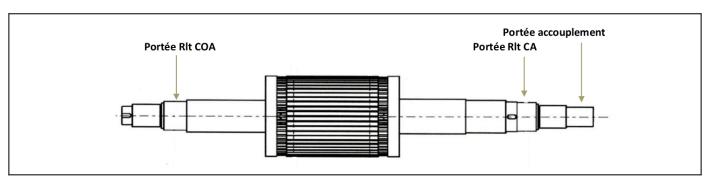
10	0
0	0

3.	Ex	pertise	des	coussinets
----	----	---------	-----	------------

Côté opposé accouplement				
Avant (mm)	Arriére (mm)			
0	10			
0	10			

	Natures des relevés	Diamètre attendu (mm)	Tolérance	Moyenne des relevés (mm)	Conformité	Observation
CA	0	10	10	10	Non	0000
COA	10	10	10	10	Non	10

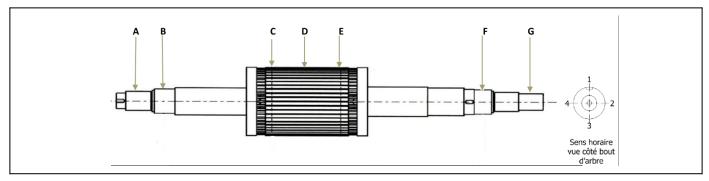
D. Relevés dimensionnels rotor et paliers



Désignation diamètre	côte attendue (mm)	Tolérance	Côte relevée	Conformité				
Côté accouplement								
test	1000	test	1000	Oui				
	Côté opposé accouplement							
test	1000	test	1000	Oui				
test	1000	test	1000	Oui				

PHOTO N° 7 : ROTOR	

E. Contrôles géométriques du rotor



Diamètre mesuré	?A				1 7A 1 7R				
	(Bt.A Add.)			Pivot					
Repères	1	2	3	4	1	2	3	4	
Faux-Rond	10.5	10	10	10	10	10	10	10	
Conformité	Conforme	Conforme							

Diamètre mesuré		?	E			?	F	
	(Tôlerie)					(Pi	vot)	
Repères	1	1 2 3 4				2	3	4
Faux-Rond	10.5	10.5 10 10 10				10	10	10
Conformité	Non Conform	ne			Non Conform	ne		

Diamètre mesuré	?C					?	D	
	(Tôlerie)				(Tôlerie)			
Repères	1	1 2 3 4				2	3	4
Faux-Rond	10	10	10	10	10	10	10	10
Conformité	Conforme				Conforme			

Diamètre mesuré	?G							
		(Accouplement)						
Repères	1	2	3	4				
Faux-Rond	10	10	10	10				
Conformité	Non Conforme							

F. Appareils de mesure utilisés

Désignation du moyen de contrôle	N° de l'appareil	Date de validité
BOITES à DECADES	DEC103	2023-07-06
AMPEREMETRES	AMP101	2023-09-28

G. Expertise Hydro-réfrigérant

Machine équipée d'hydro ou Aéro										
Nature du contrôle Conformité Préconisation Retenu										
Essais de presion à x Bars	Non	test	Oui							
Contrôle visuel des ailettes	Oui	test	Oui							
Contrôle visuel des boites à eau	Oui	test	Oui							

H. Expertise Aéroréfrigérant

Pression dépend des préconisation constructeurs									
Nature du contrôle Conformité Préconisation Retenu									
Contrôle du dudgeonages des tubes	Oui	test	Oui						
Contrôle visuel des tubes	Oui	test	Oui						

I. Illustration des Observations





Photo du bridage à l'arrivée



Photo du Rotor au démontage

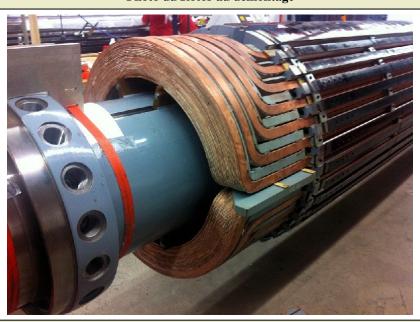


Photo des Réfrigérant à l'expertise



Photo de l'ensemble à l'arrivée

J. Observations, constats et préconisations Mécaniques

	Photos										
Vérification	Vérification Critères		Critères Observation Préconisations et conclusion		Retenu						
test	test	test	test	© depositphotos Mode 201922 Measurements	test						
test	za	za	az		ee						
testrrrrr	zar	zarrrr	azırırırır	is 1989, en. mid	eerrirrr						

V. Expertise électrique

A. Essais plate-forme (suivant SAQ 94 100) à Réception

1. Mesure d'isolement et Index

		Paramètres		
T° Ambiante (°C)	T° Tôlerie (°C)	Hygrométrie (%)	Date d'essai	Critère
70	120	2023-06-20	80	20000 ?/V

Contrôle	Critère (M?)	Tension d'éssai(V)	Valeur relevées (M?)	Conformité
R phase U	290460	5000	10000	Oui
R phase V	290460	5000	1500	Oui
R phase W	290460	5000	1500	Non
RI U/V.W.masse - 1 min	290460	5000	1700	Non
RI V/U.W.masse - 1 min	290460	5000	1200	Oui
RI W/V.W.masse - 1 min	290460	5000	1100	Oui

2. Mesure des résistances ohmiques

	Paramètres									
T° Ambiante (°C)	T° Tôlerie (°C)	Hygrométrie (%)	Date d'essai	Critère						
100	100	1000	2023-06-20	20000						

Contrôle	Critère (M?)	Valeur relevées (M?)	Conformité
R Sonde phase U	290460	250	Oui
R Sonde phase V	290460	250	Oui
R Sonde phase W	290460	250	Oui
R Sondes Palier CAO	290460	250	Oui

3. Points de fonctionnement à vide

t	U	I1	I2	I3	P	Q	cos	N	I	TAmb	CA	COA	Observation
(min)	(V)	(A)	(A)	(A)	(kW)	(kVAR)	cos	(tr/min)	(A)	(°C)	(°C)	(°C)	Observation
0.00	381.72	65.60	67.16	66.48	1,684.70	14,361.00	14,698.00	14,566.00	43,630.00	14,459.00	14,804.00	14,459.00	test Observation
5.00	381.05	65.67	67.26	66.58	1,560.30	14,366.00	14,707.00	14,576.00	43,653.00	14,451.00	14,799.00	14,451.00	test Observation

10.00	381.27	65.58	67.14	66.47	1,540.60	14,356.00	14,691.00	14,561.00	43,611.00	14,439.00	14,780.00	14,439.00	test Observation
15.00	380.21	43.45	44.91	43.92	1,737.70	9,382.40	9,704.90	9,519.20	28,612.00	9,542.00	9,860.50	9,542.00	test Observation
30.00	381.79	66.15	67.74	67.04	1,487.30	14,510.00	14,853.00	14,714.00	44,080.00	14,586.00	14,935.00	14,586.00	test Observation

4. Mesures de vibrations

Position	Horizontale
Montage	Bridé
Accouplement	Non
Clavette	Demie
Commentaire	

Photos

Critère acceptation max 25mm/s	N (tr/min)	A	В	C	D	E	F
R.M.S de 10 à 1000 Hz à vide (mm/s)	152	152	152	152	152	152	152
R.M.S à F0 à 25 Hz(mm/s)	152	152	152	152	152	152	152
Observations	c'est un commentaire						

B. Essais électriques

1. Appareils de mesure utilisés

Désignation du moyen de contrôle	N° de l'appareil	Date de validité
BOITES à DECADES	DEC103	2023-07-06
AMPEREMETRES	AMP101	2023-09-28
AMPEREMETRES	AMP101	2023-09-28

C. Contrôles bobinage

Contrôles de bobinages						
Nature du contrôle	Retenu					
Contrôle calage des encoches	Non	test 244	Non			
Contrôle laçage des développantes	Non	test 100	Oui			

D. Balais & balais de masse

Balais						
Constats	Critères	Préconisation	Conformité			
Distance porte-balais/bague	2,5 m à 3 mn	Préconisation	Oui			
Pression des balais	À définir suivant le type de balais	Préconisation	Non			
Isolement jeu de bagues à réception	À définir suivant le type de balais	Préconisation	Non			
Isolement jeu de bagues après lavage	À définir suivant le type de balais	Préconisation	Oui			
Rugosité du collecteur	Nuancier Mersen	Préconisation	Oui			
Aspect des patines	Nuancier Mersen	Préconisation	Oui			

Balais de masse					
Constats	Critères	Préconisation	Conformité		
Distance porte-balais/bague	2,5 m à 3 mn	Préconisation	Oui		
Pression des balais	À définir suivant le type de balais	Préconisation	Oui		
Isolement jeu de bagues à réception	À définir suivant le type de balais	Préconisation	Oui		
Isolement jeu de bagues après lavage	À définir suivant le type de balais	Préconisation	Oui		
Rugosité du collecteur	Nuancier Mersen	Préconisation	Oui		
Aspect des patines	Nuancier Mersen	Préconisation	Oui		

E. Observations, Préconisations et Conclusions ECE

Vérification	Critères	Observation	Préconisations et conclusion	Retenu	Photo
aaaaaa	aaaa	aaaaaaaa	aaaa	Non	© deposit/hotes No 2 common and another section of the contraction of

aaaaaa	aaaa	aaaaaaaa	aaaa	Non	© deposit photos
--------	------	----------	------	-----	------------------

VI. Expertise Électrique

VII. Expertise Électrique

VIII. Remontage

A. Contrôle visuel et Recensement

Carcasse	Contôles					
Vérifier la bonne position des paliers par rapport à la carcasse	Conforme					
Câblage et b	Câblage et boite à bornes					
Etamage des plages de raccordement au réseau	Non applicable					
Serrage des connexions et de la barre de neutre	Non applicable					
Marquage unitaire des phases, pose des logo	Non applicable					
Présence et efficacité des liaisons équipotentielles (absence de tout isolant)	Non applicable					
Son	des					
Vérification de la boîte à sondes (repérage, plans et maintien des connexions)	Non applicable					
Passage des sondes paliers non obturé	Non applicable					
Vérification du nombre et de la mise en place des sondes	Non applicable					
Arl	bre					
Absence de point dur et de frottement lors de la rotation mécanique de l'arbre	Non applicable					
Présence de l'accouplement	Non applicable					
Gén	éral					
Propreté du plan de pose ou plans d'attache du moteur	Non applicable					
Vérification du freinage mécanique des vis	Non applicable					
Vérification de la compression des joints, de l'étanchéité des paliers et tuyauterie.	Non applicable					
Référence de la graisse des roulements	Conforme					
Vérification référence roulements montés (étiquettes des boîtes)	Non applicable					
Vérification huile + coussinets	Non applicable					
Aspect des pistes – absence de choc	Non applicable					
Absence de poussière dans la chambre collecteur bagues	Non applicable					
Repérage de la ligne neutre	Non applicable					
Pré-rodage complet des balais	Non applicable					
Vérifier position des cages / pistes et présence des amortisseurs	Non applicable					
Vérifier le freinage des vis et la présence des rondelles sur l'ensemble de la machine	Non applicable					
Câblage et b	oite à bornes					
Propreté de l'intérieur de la boîte et présence des joints en état	Non applicable					
Son	des					

Propreté de l'intérieur de la boîte et présence des joints en état	Non applicable
Ar	bre
Propreté de l'arbre	Non applicable
Présence de protection sur l'arbre et blocage de l'arbre	Non applicable
Présence de l'accouplement	Non applicable
Gén	éral
Aspect général de la peinture et présence de peinture sur la visserie	Non applicable
Absence graisse dans les bacs de récupération	Non applicable
Absence de graisse, copeaux au niveau des paliers à l'intérieur de la machine	Non applicable
Protection des graisseurs	Non applicable
Trous de goupillage non obturés	Non applicable
Présence de bouchons d'obturation et de filtres à l'état neuf	Non applicable
Présence de la visserie pour le raccordement sur site	Non applicable
Présence et efficacité des liaisons équipotentielles (absence de tout isolant)	Non applicable
Plac	ques
Présence des plaques de masse	Non applicable
Vérification plaque de firme	Non applicable
Présence de la plaque de graissage et nouveaux roulements	Non applicable
Mettre étiquette «Ne pas oublier de remplir d'huile avant démarrage»	Non applicable
Repérage de la ligne neutre	Non applicable