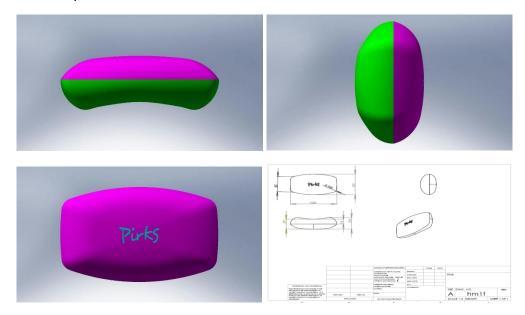
INFORME TÉCNICO

DISEÑO Y MANUFACTURA DE MOLDE PARA TROQUEL DE JABÓN DE TOCADOR DE 115 grs. (110cc)

Se prestó un servicio a una persona jurídica en donde se diseña, valida y fabrica un molde para troqueleadora de jabón de tocador de 115 grs (110cc), con datos suministrados según el cliente se procede el diseño preliminar de un molde (macho y hembra), utilizando software computacional autodesk inventor para luego ser validado entre el diseñador y el cliente según sus requerimientos.

Este molde al ser validado por la simulación y calculado el volumen requerido según la densidad del producto para llegar a un peso de 115 grs del jabón. Este modelo puede ser importado a un software de mecanizado para obtener las coordenadas requeridas para la manufactura de la misma.

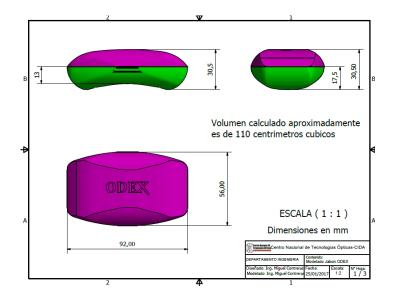
A continuación se muestra la información suministrada por el cliente para la elaboración del producto.



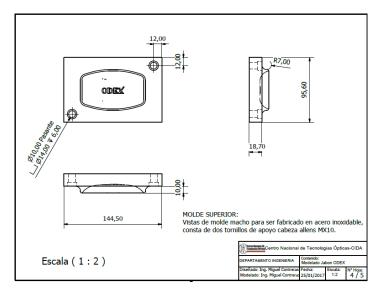
Requerimientos según cliente. Fuente como quiere el producto.

Con este diseño se le suministro al cliente una serie de planos tanto del jabón elaborado como de los moldes, en donde se validó el producto antes de ser fabricado. El cliente suministro las planchas de acero inoxidable como materia prima, estas planchas se rectificaron a medida y con acabado óptimo.

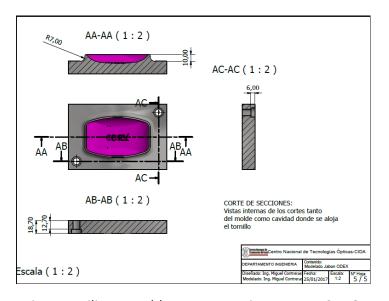
En las siguientes imágenes se tiene los planos del jabón diseñado de donde se obtendrán los moldes:



Planos elaborados en el CNTO: dimensiones y escalas.



Vistas molde arriba. Fuente CNTO.



Vistas auxiliares molde parte superior. Fuente CNTO.







Producto terminado: fuente CNTO.

Importancia: Es de vital importancia para el centro nacional de tecnologías ópticas mostrar el potencial tanto humano como de maquinarias para fabricar este tipo de productos tanto para el sector privado como público, dando valor agregado a todos los productos que se están fabricando.

Por otro lado ha surgido la necesidad de innovar con este tipo de productos debido a que la población está buscando soluciones a problemas que se están presentando en los últimos tiempos con productos de primera necesidad, es por ello que el centro ofrece todo el asesoramiento tecnológico y de manufactura a todas aquellas personas que demuestran y tiene interés en crear nuevas soluciones a la crisis que se atraviesa actualmente.

Obstáculos: tener más personal (Ingenieros), para agilizar diseños de productos, cortes eléctricos que suspenden las horas de mecanizado.

Primer diseño de un molde que se procesa dentro del CNTO se requiere un poco de tiempo en la elaboración, ya con la experiencia otros moldes que se fabriquen serán en un periodo más corto.