

Propuesta

Proyecto de línea blanca

La propuesta de este proyecto es la fabricación de electrodomésticos esenciales para la familia venezolana y apoyar la misión gran misión vivienda Venezuela así como apoyar al estado en la sustitución de importaciones debido a que en Venezuela solo se ensambla equipos y las piezas y repuestos son importados.

El proyecto tiene una duración de 36 meses en los cuales a su culminación será una empresa auto sustentable con un potencial de exportación de productos a precios competitivos en el mercado mundial y podrá abastecer el mercado nación con una gana de productor de una alta calidad que con un cuidado minino estos productos pueden durar toda una vida ***(del mismo tipo cuando uno dice la nevera de mis padre tiene toda una vida).***

El proyecto se enfoca en la producción de los siguientes productos:

- 1._ Cocinas con horno, cocina de topes, hornos empotrados; todos estos a gas natural*
- 2._ Nevera y refrigeradores y congeladores.*
- 3._ Lavadoras y secadoras automáticas.*

Líneas de desarrollo del proyecto

El proyecto se implementara en varias etapas algunas de las cuales se desarrollaran en paralelo a otras:

Etapas I.

1._ Ubicación y adecuación de dos locales uno de administración y desarrollo y otro de fabricación y ensamble. (Duración de 1 a 6 meses)

a.- Administración y desarrollo: consiste en oficina para la elaboración de planos, desarrollo de planes de trabajos, implementación de políticas de seguridad industrial, manejo de personal.

b._ Fabricación y ensamble: Es un espacio (galpón) que se pueda sectorizar para la implementación de las líneas de fabricación de piezas, línea de ensamble de producto, línea de acabados de producto, almacenaje y un área para la construcción y fabricación de equipos y maquinarias necesaria para cumplir dicho fin (***esta área es la de mayor prioridad dado que es el génesis del proyecto***)

Los locales pueden estar en la misma infraestructura.

Etapas II._

1._ Desarrollo de diseño de los productos a ofrecer: etapa que está en estos momentos en el diseño de los equipos y piezas para la fabricación de las partes y componentes. (Duración de los primeros diseños 6 meses)

a._ En esta etapa se hacen los bocetos y planos de los diferentes productos.

b._ Se define materiales a utilizar y tipo de materia prima

c._ Se designa que proceso de fabricación se utilizara.

d._ Ubicación de aleados comerciales y proveedores de materias primas y productos (En esta área se necesita el apoyo del gobierno e industria nacional para enlazar a proveedores de motores eléctricos como la fábrica de motores de baja y media

| | | MESES | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|-----|-------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|-------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| | | Año 1 | | | | | | | | | | | | Año 2 | | | | | | | | | | | | Año 3 | | | | | | | | | | | |
| E T A P A S | I | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 |
| | II | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 |
| | III | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 |
| | IV | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 |
| | V | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 |

INVERSIÓN REQUERIDA DEL PROYECTO.

El costo del proyecto es de 18.500 petros (1.107.500,00 \$)

| | |
|------------------------------------------------------|-------------------|
| 1. Torno, fresa, rectificadoras y otras herramientas | 160.000,00 |
| 2. Fabricación de horno de aluminio | 8.000,00 |
| 3. Fabricación de horno para aleaciones | 12.000,00 |
| 4. Fabricación horno de templado de vidrio | 12.000,00 |
| 5. Fabricación de moldes | 6.500,00 |
| 6. Fabricación de equipo de apoyo | 20.000,00 |
| 7. Fabricación de maquinarias varias | 9.000,00 |
| 8. Adquisición del local | 700.000,00 |
| 9. Pago de 10 empleados más eventuales x 36 mes | <u>180.000,00</u> |
| Total----- | 1107.500,00 |