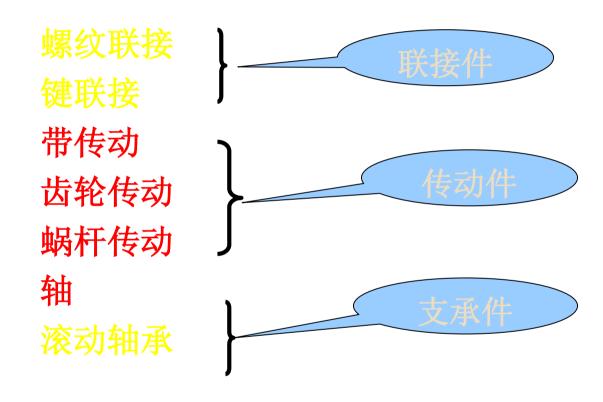
第9章 机械零件设计概论

- 1 失效
- " 2 机械零件设计应满足的基本要求
- 3 静强度
- 4 疲劳强度
- 5 接触强度
- 6 耐磨性
- "7 刚度
- 8 工作能力判定条件(计算准则)

常用主要零件的设计



主要零件的设计

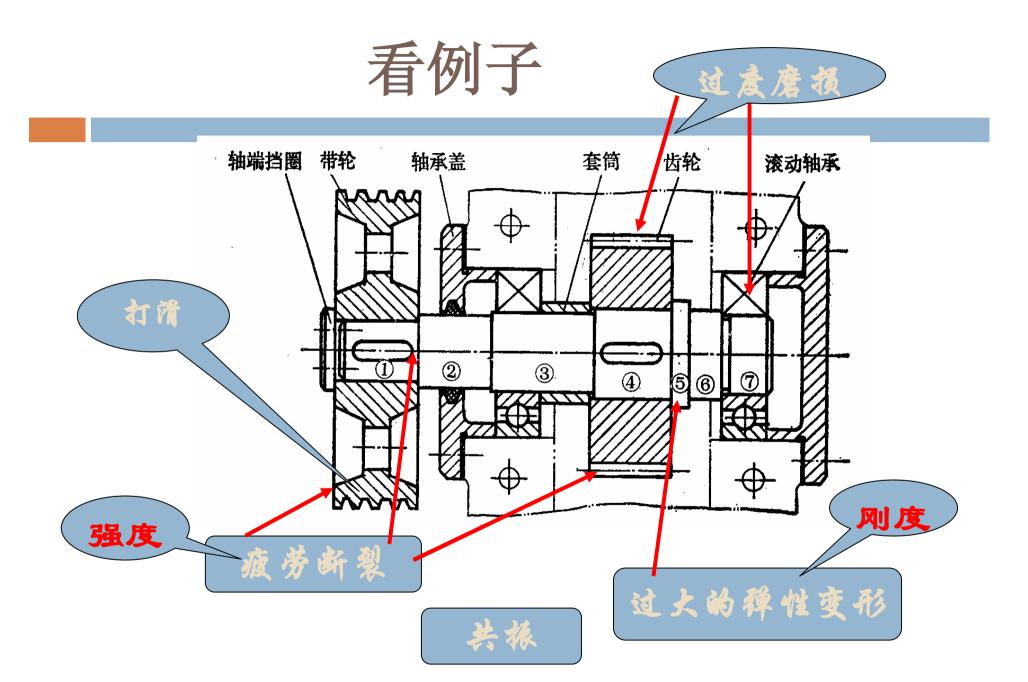
- 选择材料、热处理方式
- 计算参数(尺寸)
- 结构设计(工艺性)

标准零件的选用

- 类型
- 结构尺寸
- 使用条件

1 失效

由于某种原因不能正常工作



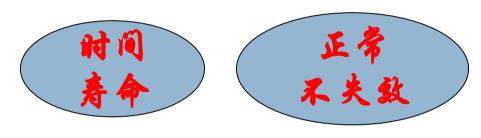
常见的失效形式

断裂或塑性变形 过大的弹性变形 工作表面的过度磨损或损伤 强烈的振动 联接的松弛 摩擦传动的打滑

完成零件的设计

- 根据零件工作情况——分析零件承担载荷的情况
- 根据载荷情况(经验)——分析失效的形式
- 选择材料、根据强度理论计算尺寸参数、设计结构、热处理、加工方法

设计目的、依据



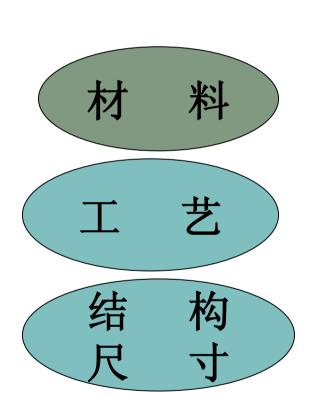
零件在规定的工作时间内,正常工作

成本低、操作方便、造型美观、维修方便

综合性

2 机械零件的设计应满足

强刚耐稳温度 医性性



应力的种类

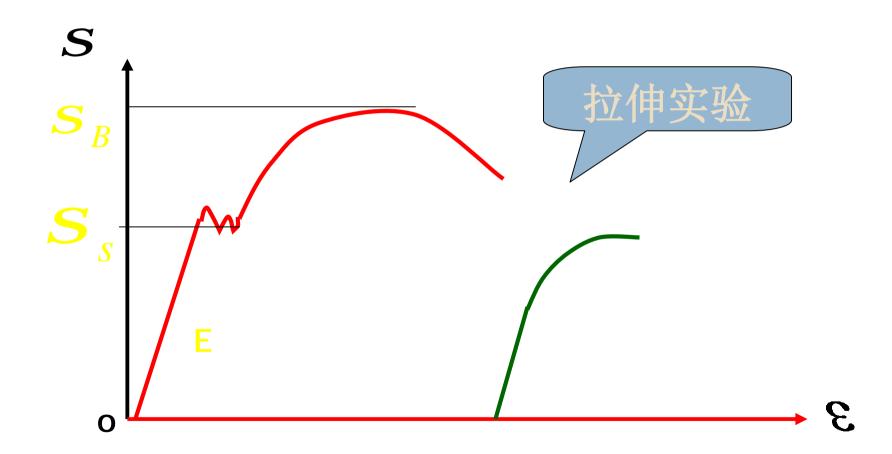
循环特性

$$r = \frac{S_{\min}}{S_{\max}}$$
 对称 $r = -1$ 脉动 $r = 0$

对称
$$r=-1$$

脉动
$$r=0$$

3 静强度



静应力下的许用应力

静强度

静力、变化缓慢的力 屈服、抗拉(压缩) 材料力学,材料的拉伸、压缩

$$\boldsymbol{S}_{s}$$
 $\boldsymbol{S}_{\mathrm{B}}$

$$[s] = \frac{s}{S}$$

$$[s] = \frac{S_B}{S}$$

静强度

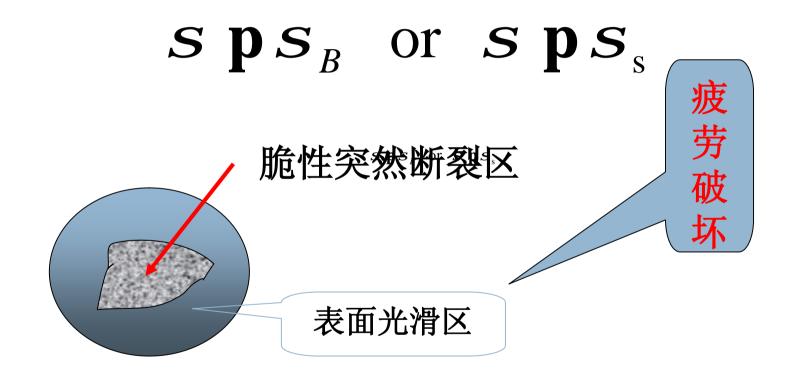
应力≤ 许用应力

- 不发生塑性变形
- 不发生脆性断裂(拉断、压溃)

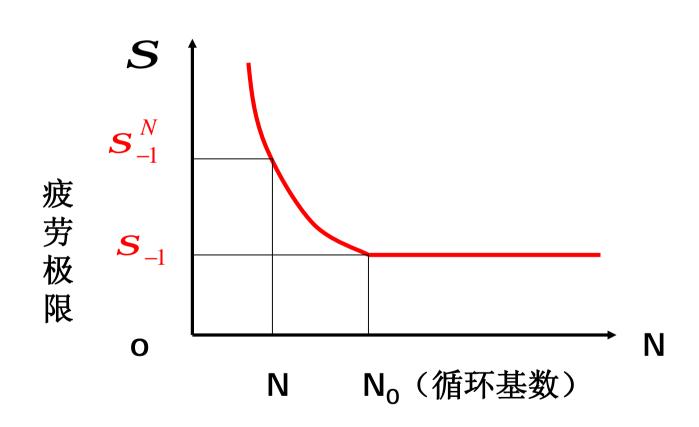
$$s \leq [s], \quad \overline{m}[s] = \frac{S_{\lim}}{S}$$

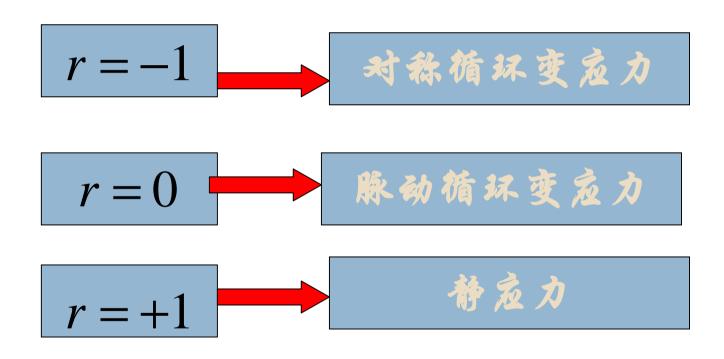
$$t \leq t$$
, \overline{m} $[t] = \frac{t_{\lim}}{S}$

4 疲劳强度



疲劳曲线





变应力下的许用应力

$$s_{-1N}^{m}N = s_{-1}^{m}N_{0} = c$$

疲劳曲线

$$\mathbf{S}_{-1N} = \mathbf{S}_{-1} \sqrt[m]{\frac{N_0}{N}}$$

许用应力

$$[s_{-1}] = \frac{e_s bs_{-1}}{k_s S}$$

$$[s_0] = \frac{e_s bs_0}{k_s S}$$

表面状态 有效应力集出

疲劳强度

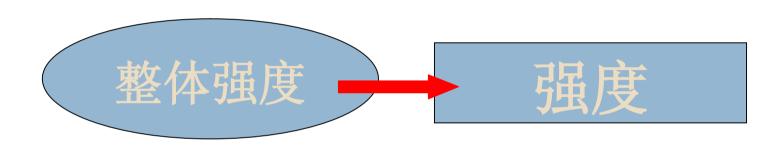
疲劳强度

变化的力

疲劳实验
$$S_{-1}$$
 S_0 S_r

$$s \leq [s], \overline{m}[s] = \frac{s_{\lim}}{S}$$

$$t \leq t$$
, $\overline{\mathbb{m}}$ $[t] = \frac{t_{\lim}}{S}$



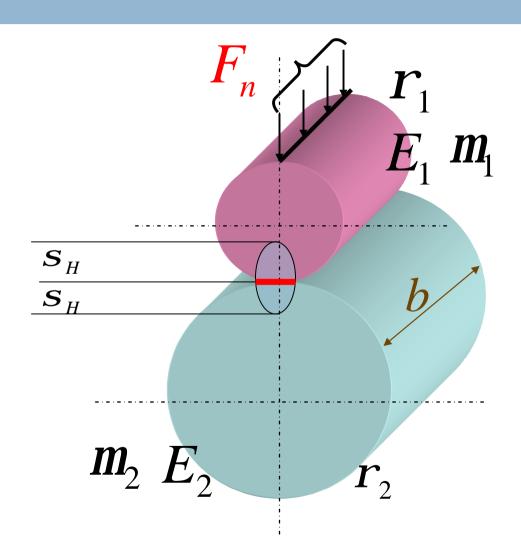
5 接触强度

表层

接触应力

接触强度

疲劳点蚀



接触应力

$$S_{H} = \sqrt{\frac{\frac{F_{n}}{F_{n}} \cdot \frac{1}{r_{1}} + \frac{1}{r_{2}}}{\frac{1 - m_{1}^{2}}{E_{1}} + \frac{1 - m_{2}^{2}}{E_{2}}}}$$



整理简化

$$\frac{1}{r} = \frac{1}{r_1} \pm \frac{1}{r_2}$$

$$2\frac{1}{E} = \frac{1}{E_1} + \frac{1}{E_2}$$

$$m_1 = m_2 = m = 0.3$$

$$S_{H} = \sqrt{\frac{1}{2p(1-m^{2})} \times \frac{F_{n}E}{br}}$$

接触疲劳强度判定条件

$$S_H \leq [S_H]$$

$$[s_H] = \frac{s_{H \text{lim}}}{S_H}$$

$$s_{Hlim} = 2.76 HBS - 70$$
 MPa

6 耐磨性

磨损 摩擦表面物质不断损失

耐磨性 一 零件抗磨损的能力

80%的损坏零件是因磨损而报废

磨损的主要类型

磨粒磨损 粘着磨损(胶合) 疲劳磨损(点蚀) 腐蚀磨损

耐磨计算

$$p \leq [p]$$

$$pv \leq [pv]$$

相对速度较高

7 刚度

抵抗弹性变形的能力

E ——弹性模量

8工作能力判定条件(计算准则)

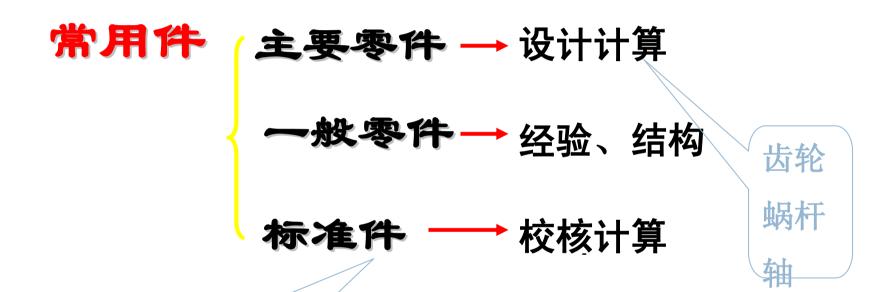
应力 ≤ 许用应力 变形 ≤ 许用变形

计算量 ≤ 许用量

经分分货

電份透透

其它 (零件分类)



螺钉、轴承、皮带、键、 选择尺寸

机械零件的载荷

计算载荷

载荷系数

(工作情况系数)

名义载荷

计算应力

名义应力

单位面积上的力(载荷)

安全系数

S >1

工作情况千变万化 结构尺寸大小不一 工艺方法不同

常用材料

金属材料 铸铁、钢、铜合金 非金属材料 橡胶、塑料

公差与配合

工艺性

齿轮结构 轴的结构

基本尺寸

表面粗糙度

标准化

优先数系

ISO GB

螺钉直径 齿轮模数

例1 齿轮传动

轮齿折断

齿面点蚀

齿面胶合

齿面磨损

齿面塑性变形

$$\mathbf{s}_{F} = \frac{KF_{t}Y_{F}}{bm}$$

$$= \frac{2KT_{1}Y_{F}}{bd_{1}m} = \frac{2KT_{1}Y_{F}}{bm^{2}z_{1}} \leq [\mathbf{s}_{F}]$$

$$S_{H} = 336 \sqrt{\frac{(i\pm 1)^{3} KT_{1}}{i}} \pounds [S_{H}] N/mm^{2}$$

选择材料

·· 齿数, Z_1, Z_2

模数,齿宽

"设计结构—齿轮轴,孔,键槽

"零件图—尺寸公差,粗糙度,形位公差,技术要求

例2 滚动轴承

- 选择类型
- 计算确定尺寸参数
- 应用

$$L_h = \frac{10^6}{60n} \mathop{\rm e}\limits^{\circ} \frac{C}{F} \mathop{\rm o}\limits^{\circ} h$$

- 概念清楚(公式来源,各项意义,影响)
- 计算手段
- 标准化
- 结构设计