

```

1: UFRAME_NUM=1 ;
2: UTOOL_NUM=1 ;
3: !REGISTRE DU COMPTEUR A ZERO ;
4: R[1:COMPTEUR]=0 ;
5: !APPROCHE ;
6: J P[5] 100% CNT0 ;
7: LBL[1] ;
8: !CONDITION AVEC SAUT VERS LABEL 2 ;
9: IF R[1:COMPTEUR]=R[2:SEUIL],JMP LBL[2] ;
10: !EXECUTION DU CARRE ;
11: L P[1] 2000mm/sec CNT0 ;
12: L P[2] 2000mm/sec CNT0 ;
13: L P[3] 2000mm/sec CNT0 ;
14: L P[4] 2000mm/sec CNT0 ;
15: L P[6] 2000mm/sec CNT0 ;
16: R[1:COMPTEUR]=R[1:COMPTEUR]+1 ;
17: JMP LBL[1] ;
18: LBL[2] ;
19: J P[5] 100% CNT100 ;
[END]

```

