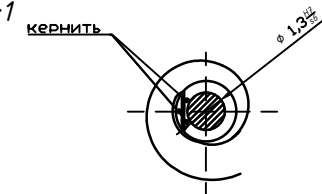
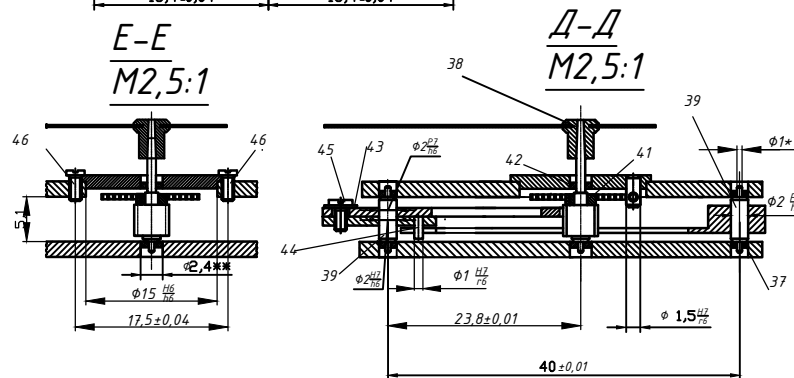


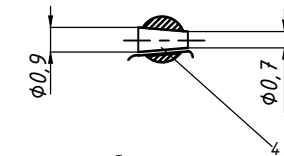
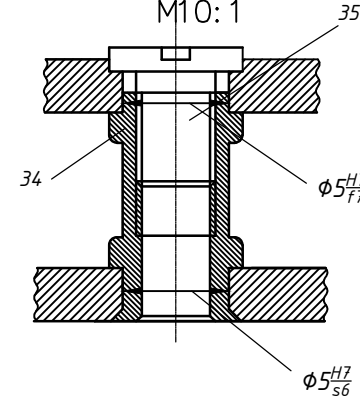
Крепление внутреннего витка волоска
на оси триба
M10:1



Крепление наружного витка волоска
на оси триба
M10:1

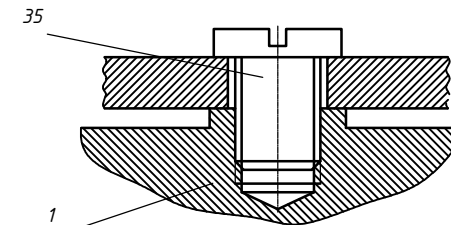


Крепление верхней платы
М10:1 35

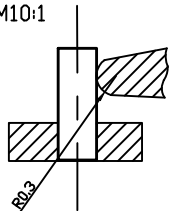


Крепление нижней платы к корпусу

M10: 1



3-3
M10:1



* Цапфа осей
подбираются по
камням со
скольжением без
качки

к) Подбирать по камням с натягом не более 0,01...0,015мм

						РЗГ.АДБ20-03		
Изм	Лист	№ докв.	Подп.	Дата	Рычажно-зубчатая измерительная головка Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Машиноб.
Разраб.		Васильев Д.И.						3:1
Пров.		Бушуев С.В.						
Т.контр.						Лист 2	Листов 2	
Н.контр.						Кафедра ИИСиТ МГУ "СТАНКИН"		
Умб.								