



Технические требования по ГОСТ 18833-73:

1. Головка должна выдерживать не менее 1350000 перемещений измерительного стержня (с вероятностью безопасности работы $P=0,92$).
2. Общий ход измерительного стержня головки не должен превышать пределы измерений головки не менее, чем на 2 мм.
3. Измерительный стержень головки должен перемещаться свободно, без заеданий и качки.
4. Расстояние между штрихами должно быть 0,8мм. А ширина штрихов 0,15мм...0,20мм. Разница в ширине отдельных штрихов в пределах одной шкалы не должна превышать 0,05.
5. Ширина части стрелки, находящейся над делением шкалы, должна быть в пределах 0,15...0,20 мм.
6. Стрелка при любом положении головки должна перемещаться свободно, без заеданий.
7. Шкала должна быть закрыта чистым пограничным стеклом, без дефектов, препятствующих отсчету показаний.
8. Наружные поверхности головок, за исключением измерительного стержня и наконечников, должны иметь надежное, коррозионностойкое покрытие.
- 9 Головка должна сопровождаться паспортом по ГОСТ 2.601 - 68.

						РЗГ.АДБ20-03			
						Рычажно - зубчатая измерительная головка Общий вид	Лит.	Масса	Масштаб
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата						1:1
Разраб.	Васильев Д.И.								
Пров.	Бушуев С.В.						Лист 1	Листов 1	
Т. контр.									
Н. контр.									
							Кафедра ИСиТ МГТУ СТАНКИН		