



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТЕСТИНТЕХ" (ООО "ТЕСТИНТЕХ")

наименование аккредитованного в соответствии с законодательством Российской Федерации об аккредитации в национальной системе аккредитации юридического лица или индивидуального предпринимателя, выполнившего поверку

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.312099

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ № С-ВЮМ/26-04-2021/62790909

Действительно до 25.04.2022

Средство измерений

Системы видеоизмерительные: NORG AU; модификация NORG AU NVMI-4030Di; Рег. №

наименование и обозначение типа, модификация (при наличии) средства измерений, регистрационный номер в

78908-20

Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений, присвоенный при утверждении типа

заводской номер

0011084

заводской (серийный) номер или буквенно-цифровое обозначение

в составе

поверено

в полном объеме

наименование единиц величин, диапазонов измерений, на которых поверено средство измерений

или которые исключены из поверки

в соответствии с

МП АПМ 22-20 «Системы видеоизмерительные NORG AU. Методика поверки».

утвержденному ООО «Автопрогресс-М» «15» апреля 2020 г.

наименование или обозначение документа, на основании которого выполнена поверка

с применением
эталонов:

3.6.БПС.0029.2018, 485-64 Меры угловые призматические МУ-1, МУ-2 52680 1980

регистрационные номера эталонов и (или) наименования и обозначения типов стандартных образцов и (или)

Эталон 3-го разряда приказ

Росстандарта от 26.11.2018 г. №2482

средств измерений, заводские номера, обязательные требования к эталонам

при следующих
значениях влияющих
факторов:

температура: 21,6 °С; атм. давление: 745 мм.рт.ст.; отн. влажность: 48 %

перечень влияющих факторов, при которых проводилась поверка, с указанием их значений

и на основании результатов первичной поверки признано пригодным к применению.

Постоянный адрес
записи сведений о
результатах поверки в
ФИФ ОЕИ:

<https://fgis.gost.ru/fundmetrology/cm/results/1-62790909>

Номер записи сведений
о результатах
поверки в ФИФ ОЕИ:

62790909

Поверитель

Хижняков В.А.

фамилия, инициалы

Знак поверки:

2ВЮМ1
X

Генеральный директор

должность руководителя или
другого уполномоченного лица

Дата поверки

26.04.2021

Грабовский А.Ю.

фамилия, инициалы

Протокол поверки №Х.01.26.04.21 от 26 апреля 2021 г.

1. Сведения о СИ:

Наименование и тип СИ: Система видеоизмерительная NORGAU NVMII-4030Di; 78908-20
Заводской номер: 0011084

Принадлежит : ФГБОУ ВО "МГТУ "Станкин"

2. Методика поверки:

МП АПМ 22-20 «Системы видеоизмерительные NORGAU. Методика поверки»,
утверждённого ООО «Автопрогресс-М» «15» апреля 2020 г.

3. Условия проведения работ:

Температура окружающей среды: 21,6 °С

Относительная влажность: 48%

Атмосферное давление: 745 мм.рт.ст.

**4. Средства поверки: 3.6.БПС.0029.2018(мера длины штриховая, №0069-75, 1 разряд);
485.50.3Р.00247163 (Меры угловые призматические МУ-1 №Б2680; 3-й разряд)****Результаты поверки :**

Наименование параметра	Допускаемое значение параметра, мкм	Результат поверки, мкм	Заключение о пригодности
1. Внешний осмотр	Визуально		соответствует н.д.
2. Опробование	Визуально		соответствует н.д.
3. Идентификация программного обеспечения			соответствует н.д.
4. Определение метрологических характеристик			

4.1.1 Определение диапазона измерений по оси X:

Номинальное значение	Допускаемое значение параметра, мкм	Абсолютная погрешность, мкм	Заклучение о пригодности
400	±5,50	+0,10	соответствует н.д.

4.1.2 Определение абсолютной погрешности измерений по оси X:

Номинальное значение	Допускаемое значение параметра, мкм	Абсолютная погрешность, мкм	Заклучение о пригодности
20	±1,70	0,00	соответствует н.д.
40	±1,90	-0,60	
60	±2,10	-0,70	
80	±2,30	-0,60	
100	±2,50	-0,40	
120	±2,70	-0,50	
140	±2,90	-0,60	
160	±3,10	-0,70	
180	±3,30	-0,70	
200	±3,50	-0,20	
250	±4,00	-0,50	
300	±4,50	-0,40	
350	±5,00	-0,10	
400	±5,50	-0,20	

4.1.3 Определение диапазона измерений по оси Y:

Номинальное значение	Допускаемое значение параметра, мкм	Абсолютная погрешность, мкм	Заклучение о пригодности
300	±4,50	+0,30	соответствует н.д.

4.1.4 Определение абсолютной погрешности измерений по оси Y:

Номинальное значение	Допускаемое значение параметра, мкм	Абсолютная погрешность, мкм	Заклучение о пригодности

20	±1,70	-1,10	соответствует н.д.
40	±1,90	-0,90	
60	±2,10	-1,30	
80	±2,30	-0,60	
100	±2,50	-1,30	
120	±2,70	-0,30	
140	±2,90	-1,40	
160	±3,10	-1,20	
180	±3,30	-0,30	
200	±3,50	-1,30	
250	±4,00	-1,00	
300	±4,50	-0,50	

4.2 Определение абсолютной погрешности измерений в плоскости ХУ:

4.2.1. Направление 1

Номинальное значение	Допускаемое значение параметра, мкм	Абсолютная погрешность, мкм	Заключение о пригодности
20	±2,20	-0,20	соответствует н.д.
40	±2,40	-0,50	
60	±2,60	-0,20	
80	±2,80	-1,40	
100	±3,00	-1,60	
150	±3,50	-1,20	
200	±4,00	-1,00	
250	±4,50	1,80	
300	±5,00	-1,40	

4.2.2. Направление 2

Номинальное значение	Допускаемое значение параметра, мкм	Абсолютная погрешность, мкм	Заклучение о пригодности
20	±2,20	-0,30	соответствует н.д.
40	±2,40	-0,40	
60	±2,60	-0,10	
80	±2,80	-0,40	
100	±3,00	-0,80	
150	±3,50	-1,50	
200	±4,00	-1,50	
250	±4,50	-1,30	
300	±5,00	-2,10	

4.4 Определение абсолютной погрешности измерений плоского угла

Номинальное значение	Допускаемое значение параметра, угл. секунд (")	Абсолютная погрешность, угл. секунд (")	Заклучение о пригодности
10°00'05"	±15	+1	соответствует н.д.
19°59'58"	±15	+8	
39°59'59"	±15	+5	
60°00'02"	±15	-7	
70°00'07"	±15	-3	
100°00'11"	±15	+1	
130°00'09"	±15	+6	
160°00'13"	±15	-4	

Руководитель организации

должность руководителя подразделения или другого
уполномоченного лица

Поверитель



Грабовский Александр Юрьевич

фамилия, имя и отчество (при наличии)

Хижняков Виктор Александрович