Alarm- und Funktionstests -Durchführung

CUK/CUT/CUC

Kartonierer

74xxxx

Kunde

Land

Inhaltsverzeichnis

1 Softwareversion 14

2 Kontrolle von HMI-Menü, Tastern und Schaltern 15

2.1 Stichprobenkontrolle HMI 15

3 Zugriffsschutz 16

3.1 Anlegen eines neuen Benutzers 16

3.2 Log-in 19

3.3 Passwort-Regeln 21

3.4 Gültigkeit des Passworts 25

3.5 Identischer Name: Benutzer und Passwort 27

3.6 Neues Passwort 29

3.7 Passwortänderung 31

3.8 Benutzerkonto sperren 33

3.9 Sperrzeit 35

3.10 Automatisches Abmelden / Erneutes Einloggen eines Benutzers 37

4 Zugriffsschutz 39

4.1 Benutzerkonfiguration für die Validierung 39

4.2 (Domain) Anmelden 40

4.3 (Domain) Automatische Abmeldung 42

4.4 (Domain) Abmelden 43

5 Audit Trail 44

5.1 Audit Trail Einträge (Parameter) 44

5.2 Audit Trail-Einträge 46

6 Versionsverwaltung für Rezepte 48

6.1 Versionsverwaltung im Falle eines neuen Rezepts (Produktversion) 48

6.2 Version sperren (Produktdaten) 50

6.3 Version/Chargen freigeben für Produktion 52

6.4 Neues Rezept erstellen 54

6.5 Rezeptversion freigeben 56

6.6 Rezept aktivieren 58

6.7 Rezeptversion sperren 60

6.8 Rezeptversion löschen 61

7 Chargenverwaltung 63

7.1.1 Neue Charge erzeugen 63

7.1.2 Charge starten 65

7.1.3 Charge unterbrechen und fortsetzen 66

7.1.4 Charge beenden 67

7.1.5 Chargenverlauf anzeigen 68

7.1.6 Chargendaten sichern 69

7.1.7 Chargendaten wiederherstellen 71

7.1.8 Chargendaten löschen 73

7.1.9 Rekalkulation der Chargendaten 75

7.1.10 Historie der Chargendaten 77

7.1.11 Rezeptdaten drucken 79

7.1.12 Chargendaten drucken 81

8 Reports und Ausdrucke 84

8.1 Rezeptausdruck 84

8.2 Parameter: Maschineneinstellungen 85

8.3 Ausdruck der Benutzerrechte 86

9 Grundfunktionen 87

9.1 Booten des IPC 87

9.2 Service: Bildschirm reinigen 89

9.3 Service: Systemzeit ändern 90

9.4 Alarmlisten 91

9.5 Betriebsstundenzähler 92

9.6 Betriebsstundenzähler (V. 08.01) (Working V. 08.01) 93

9.7 Parametergrenzen 94

9.8 Parametergrenzen 96

9.9 HMI-Sprache 98

10 Alarmtests 99

10.1 Wichtige Informationen 99

10.2 Testprotokolle - Funktionstests Betriebsartenschalter 100

10.2.1 SWS 1: AUTOMATIK 100

10.2.2 SWS 2: EINRICHTEN 102

10.2.3 SWS 3: TIPPEN PANEL 104

10.2.4 SWS 4: TIPPEN KABEL 106

10.2.5 SWS 6: HALTEBREMSE ÖFFNEN 108

10.2.6 SWS 7: ANTRIEBE NULLEN 109

10.2.7 SWS 8: TIPPEN EINZELACHSEN 110

10.2.8 SWS 9: ROBOTER: REFERENZFAHRT 112

10.2.9 SWS 60: LINE MODE DOWNSTREAM EQUIPMENT 113

10.2.10 SWS 62: AUTOMATISCHER WIEDERANLAUF 115

10.2.11 SWS 63: LINIENBETRIEB VORGESCHALTETE MASCHINEN 117

10.2.12 SWS 70: BYPASSBETRIEB 119

10.3 Testprotokolle – Funktionstests Antriebs-Schalter 120

10.3.1 SWS 1: PACKGUTKETTE 120

10.3.2 SWS 2: EINSCHUB 121

10.3.3 SWS 3: EINSCHUB HORIZONTAL 122

10.3.4 SWS 4: EINSCHUBZUNGE VERTIKAL 123

10.3.5 SWS 5: FALTSCHACHTELTRANSPORT 124

10.3.6 SWS 6: FALTSCHACHTEL VERSCHLUSS 125

10.3.7 SWS 7: FALTSCHACHTEL AUFRICHTEN 126

10.3.8 SWS 8: PROSPEKTAPPARAT 127

10.3.9 SWS 9: PROSPEKTZANGE 128

10.3.10 SWS 10: BEILEGER 129

10.3.11 SWS 11: ZUFÜHRUNG 130

10.3.12 SWS 12: ROBOTER 131

10.3.13 SWS 13: FLASCHENZUFÜHRUNG 132

10.3.14 SWS 14: TASTSTEMPEL 133

10.3.15 SWS 15: HAUPTANTRIEB 134

10.3.16 SWS 16: INSERTION TABLE 135

10.3.17 SWS 17: CARTON ALIGNMENT 136

10.3.18 SWS 21: FLASCHENZUFÜHRUNG: SEPARIERRAD 137

10.3.19 SWS 22: FLASCHENZUFÜHRUNG: SCHALTRAD 138

10.3.20 SWS 23: FLASCHENZUFÜHRUNG: EINSCHUB 139

10.3.21 SWS 25: ZUFÜHRUNG: OBERLÄUFER 140

10.3.22 SWS 54: ROBOTER: DREHACHSE 141

10.3.23 SWS 55: ROBOTER 142

10.3.24 DRIVE 63: ROBOTER: EINLAUFBAND 143

10.4 Testprotokolle - Funktionstests Softwareschalter 144

10.4.1 SWS 50: DECKSCHIENE 144

10.4.2 SWS 52: DRUCKLUFT 146

10.4.3 SWS 53: DAUERLESEN CODELESUNG 147

10.4.4 SWS 54: VAKUUM 149

10.4.5 SWS 56: ABSCHALTUNG MASCHINENBELEUCHTUNG 150

10.4.6 SWS 100: FEHLERHAFTES PACKGUT EINSCHIEBEN 151

10.4.7 SWS 100: FEHLERHAFTES PACKGUT EINSCHIEBEN 153

10.4.8 SWS 101: KONTROLLE PACKGUT ÜBERHÖHE 155

10.4.9 SWS 102: FEHLERHAFTES PACKGUT STOPP BEI EINSCHUB 157

10.4.10 SWS 105: PACKGUT: HANDEINLAGE 159

10.4.11 SWS 106: EINSCHUB: DAUERBETRIEB 161

10.4.12 SWS 107: EINSCHUB: WEICHENENTLASTUNG 163

10.4.13 SWS 108: PACKGUT: TASTUNG MIT KAMERA 165

10.4.14 SWS 113: PACKGUT: STOP BEI ÜBERHÖHE 167

10.4.15 SWS 118: PACKGUT: EINSCHUB UNVOLLSTÄNDIGES PACKGUT 169

10.4.16 SWS 119: DAUERBETRIEB VOREINSCHUB 171

10.4.17 SWS 120: PREINSERTION UPPER FRONT POSITION 173

10.4.18 SWS 121: VOREINSCHUB: ZUNGE 1 AB 174

10.4.19 SWS 122: VOREINSCHUB: ZUNGE 2 AB 176

10.4.20 SWS 123: VOREINSCHUB: ZUNGE 3 AB 178

10.4.21 SWS 124: VOREINSCHUB: ZUNGE 4 AB 180

10.4.22 SWS 125: VOREINSCHUB: ZUNGE 5 AB 182

10.4.23 SWS 126: EINSCHUB: TEST PROSPEKT FREIGEBEN 184

10.4.24 SWS 127: VOREINSCHUB 186

10.4.25 SWS 200: FALTSCHACHTEL: CODELESER 188

10.4.26 SWS 203: DAUER-BLASLUFTUNTERSTÜTZUNG SEITENLASCHE 190

10.4.27 SWS 204: LEIMUNG 192

10.4.28 SWS 208: FALTSCHACHTEL: DAUERABRUF 194

10.4.29 SWS 230: OUTFEED BELT: CONTINUOUS RUN 196

10.4.30 SWS 256: FALTSCHACHTEL: KONTROLLE OFFENE DECKLASCHEN 197

10.4.31 SWS 257: KONTROLLE FALTSCHACHTEL OFFENE SEITENLASCHE 199

10.4.32 SWS 300: PROSPEKTAPPARAT 201

10.4.33 SWS 301: KONTROLLE CODE PROSPEKT VORNE 203

10.4.34 SWS 302: KONTROLLE CODE PROSPEKT HINTEN 205

10.4.35 SWS 303: KONTROLLE PROSPEKT IN FALTSCHACHTEL 207

10.4.36 SWS 307: DAUERABRUF PROSPEKT 209

10.4.37 SWS 320: PROSPEKTAPPARAT: MESSLAUF PROSPEKT 211

10.4.38 SWS 400: ZUFÜHRUNG1 213

10.4.39 SWS 401: ZUFÜHRUNG: LEERFAHREN 215

10.4.40 SWS 402: INFEED 1: CHANGING DIRECTION ROTARY TABLE 217

10.4.41 SWS 404: BOTTLE INFEED: ROTARY TABLE 219

10.4.42 SWS 405: ZUFÜHRUNG: PACKGUTABRUF 221

10.4.43 SWS 410: ROBOTER: JOG 223

10.4.44 SWS 411: ROBOTER: JOG FORWARD 224

10.4.45 SWS 412: ROBOTER: JOG BACKWARD 225

10.4.46 SWS 413: ROBOTER: SET POSITION 226

10.4.47 SWS 900: BEILEGER 227

10.4.48 SWS 901: BEILEGER: FEHLER CODELESUNG 229

10.4.49 SWS 902: BEILEGER: DAUERABRUF 231

10.4.50 SWS 2001: HIGH CARTON 233

10.4.51 SWS 2001: INFEED: CHECK LABEL INHALER 235

10.4.52 SWS 2002: INFEED: CHECK CAP INHALER 237

10.4.53 SWS 2003: INFEED: CHECK CAP INHALER - TEACH 239

10.4.54 SWS 2004: INFEED: CHECK CAP INHALER - CALIBRATION 240

10.4.55 SWS 2005: INFEED: CHECK POSITION INHALER 241

10.5 Testprotokolle - Meldungen (ME) 243

10.5.1 ME 40: BETRIEBSART : AUTOMATIK 243

10.5.2 ME 41: BETRIEBSART : EINRICHTEN 244

10.5.3 ME 42: BETRIEBSART : TIPPBETRIEB PANEL 245

10.5.4 ME 43: BETRIEBSART : TIPPBETRIEB KABEL VORNE 246

10.5.5 ME 44: MASCHINE: REFERENZFAHRT 247

10.5.6 ME 47: BETRIEBSART : TIPPBETRIEB EINZELACHSEN 248

10.5.7 ME 48: BETRIEBSART : TIPPBETRIEB KABEL HINTEN 249

10.5.8 ME 105: MASCHINE: HANDEINLAGE AKTIVIERT 250

10.5.9 ME 106: MASCHINE: GESCHWINDIGKEIT WURDE REDUZIERT 251

10.5.10 ME 160: MASCHINE: BETRIEBSART 252

10.5.11 ME 161: SERVOSTEUERUNG: WARTE AUF BETRIEBSBEREIT 253

10.5.12 ME 362: PROSPEKT: MESSLAUF AKTIV 254

10.5.13 ME 363: PROSPEKT: VORBEREITUNG MESSLAUF 255

10.5.14 ME 447: ZUFÜHRUNG 1: LEERFAHREN 256

10.5.15 ME 447: FLASCHENZUFÜHRUNG: LEERFAHREN 257

10.5.16 ME 447: VIALZUFÜHRUNG: LEERFAHREN 258

10.5.17 ME 547: ZUFÜHRUNG 2: LEERFAHREN 259

10.5.18 ME 551: ZUFÜHRUNG: VORMASCHINE: NICHT BEREIT 260

10.5.19 ME 647: ZUFÜHRUNG 3: LEERFAHREN 261

10.5.20 ME 2010: ZUFÜHRUNG: KONTROLLE KAPPE INHALER: TEACH-VORGANG ERFOLGREICH 262

10.5.21 ME 2011: ZUFÜHRUNG: KONTROLLE KAPPE INHALER: KALIBRIERUNGS-VORGANG ERFOLGREICH 263

10.6 Testprotokolle - Warnmeldungen (WA) 264

10.6.1 WA 5: MASCHINE: DRUCKLUFT AUSGESCHALTET 264

10.6.2 WA 27: STEUERUNGS-PC: M-BESCHUTZUNG AKTIVIERT 265

10.6.3 WA 28: STEUERUNGS-PC: FERNWARTUNG AKTIVIERT 266

10.6.4 WA 29: BEDIENER: KEIN BENUTZER ANGEMELDET 267

10.6.5 WA 198: MASCHINE: BREMSE(N) ANTRIEB GELÖST 268

10.6.6 WA 220: FALTSCHACHTEL: VORWARNUNG VORRAT NIEDRIG 269

10.6.7 WA 232: LEIMGERÄT: VORWARNUNG FÜLLSTAND LEIM NIEDRIG 270

10.6.8 WA 300: PROSPEKT: VORWARNUNG VORRAT NIEDRIG 271

10.6.9 WA 380: PROSPEKT: REVOLVERMAGAZIN: MINIMALBEFÜLLUNG 272

10.6.10 WA 381: PROSPEKT: REVOLVERMAGAZIN: NICHT BETRIEBSBEREIT 273

10.6.11 WA 400: ZUFÜHRUNG 1: MINIMALBEFÜLLUNG 274

10.6.12 WA 400: VIALZUFÜHRUNG: MINIMAL BEFÜLLUNG 275

10.6.13 WA 480: ROBOTER: ANTRIEB ACHSE X POSITION LIMIT + 276

10.6.14 WA 481: ROBOTER: ANTRIEB ACHSE X POSITION LIMIT - 277

10.6.15 WA 482: ROBOTER: ANTRIEB ACHSE Y POSITION LIMIT + 278

10.6.16 WA 483: ROBOTER: ANTRIEB ACHSE Y POSITION LIMIT - 279

10.6.17 WA 484: ROBOTER: ANTRIEB ACHSE Z POSITION LIMIT + 280

10.6.18 WA 485: ROBOTER: ANTRIEB ACHSE Z POSITION LIMIT - 281

10.6.19 WA 500: ZUFÜHRUNG 2: MINIMALBEFÜLLUNG 282

10.6.20 WA 600: ZUFÜHRUNG 3: MINIMALBEFÜLLUNG 283

10.6.21 WA 980: BEILEGER: REVOLVERMAGAZIN: MINIMALBEFÜLLUNG 284

10.6.22 WA 981: BEILEGER: REVOLVERMAGAZIN: NICHT BETRIEBSBEREIT 285

10.7 Testprotokolle - Störungen (FLT) 286

10.7.1 FLT 3: BEDIENER: NORMAL-HALT BETÄTIGT 286

10.7.2 FLT 4: BEDIENER: FALSCHE BETRIEBSART GEWÄHLT 287

10.7.3 FLT 5: DRUCKLUFT: ÜBERWACHUNG EINGANGSDRUCK 288

10.7.4 FLT 6: ETHERCAT: STÖRUNG + VARIABLE 289

10.7.5 FLT 7: DRUCKLUFT: ÜBERWACHUNG SICHERE ABSCHALTUNG 291

10.7.6 FLT 9: PROFIBUS STÖRUNG + VARIABLE 292

10.7.7 FLT 11: ÜBERLAST STROMVERSORGUNG SERVOANTRIEBE 293

10.7.8 FLT 16: HANDWHEEL IS ENGAGED 294

10.7.9 FLT 17: BEDIENER: BETRIEBSARTENWECHSEL 295

10.7.10 FLT 20: BATCH CONTROL: PARTIAL BATCH OBTAINED 296

10.7.11 FLT 21: BATCH CONTROL: COMPLETE BATCH OBTAINED 297

10.7.12 FLT 22: VAKUUM: ÜBERLAST PUMPE 298

10.7.13 FLT 23: VACUUM: MONITORING NEGATIVE PRESSURE 299

10.7.14 FLT 26: SCHALTSCHRANK: STÖRUNG SICHERHEITS-SPS 300

10.7.15 FLT 30: MASCHINE: WURDE RÜCKWÄRTS GEDREHT 301

10.7.16 FLT 35: SCHALTSCHRANK: ÜBERWACHUNG HAUPTSCHALTER 302

10.7.17 FLT 41: SCHALTSCHRANK LINKS: ÜBERTEMPERATUR 303

10.7.18 FLT 42: SCHALTSCHRANK RECHTS: ÜBERTEMPERATUR 304

10.7.19 FLT 43: SCHALTSCHRANK: SPANNUNGSÜBERWACHUNG 305

10.7.20 FLT 78: NOT-HALT: SICHERHEITSRELAIS NICHT AKTIV 306

10.7.21 FLT 79: LINIEN-NOT-HALT BETÄTIGT 307

10.7.22 FLT 81: NOT-HALT BETÄTIGT: BEDIENPULT 308

10.7.23 FLT 83: BESCHUTZUNG GRUNDMASCHINE: SICHERHEITSRELAIS NICHT AKTIV 309

10.7.24 FLT 86: BESCHUTZUNG OFFEN: UNTEN 309

10.7.25 FLT 86: BESCHUTZUNG 8 OFFEN 311

10.7.26 FLT 87: BESCHUTZUNG OFFEN: FALTSCHACHTELBAND 312

10.7.27 FLT 87: BESCHUTZUNG 7 OFFEN 313

10.7.28 FLT 88: BESCHUTZUNG OFFEN: EINSCHUB HINTEN 314

10.7.29 FLT 89: BESCHUTZUNG OFFEN: AUSLAUF VORNE 315

10.7.30 FLT 90: BESCHUTZUNG OFFEN: SCHALTSCHRANK LINKS ABGESCHWENKT 316

10.7.31 FLT 91: BESCHUTZUNG OFFEN: SCHALTSCHRANK RECHTS ABGESCHWENKT 317

10.7.32 FLT 96: BESCHUTZUNG OFFEN: HANDRAD 318

10.7.33 FLT 100: BESCHUTZUNG OFFEN: PACKGUTKETTE 1 319

10.7.34 FLT 100: BESCHUTZUNG 3 OFFEN 320

10.7.35 FLT 104: BESCHUTZUNG OFFEN: EINLAUF 321

10.7.36 FLT 110: PACKGUT-TASTUNG: SUMMENFEHLER ÜBERHÖHE 322

10.7.37 FLT 111: PACKGUT-TASTUNG: SUMMENFEHLER 324

10.7.38 FLT 112: PACKGUT-TASTUNG: SENSORÜBERWACHUNG 326

10.7.39 FLT 113: PACKGUT-TASTUNG: SENSORÜBERWACHUNG ÜBERHÖHE 327

10.7.40 FLT 120: INSERTION: SICHERHEITSTASTUNG 328

10.7.41 FLT 121: EINSCHUB: FEHLERHAFTES PACKGUT GESTOPPT, BITTE ENTNEHMEN 329

10.7.42 FLT 123: EINSCHUB: ÜBERLAST 331

10.7.43 FLT 124: BESCHUTZUNG OFFEN: EINSCHUB 332

10.7.44 FLT 126: EINSCHUB: ÜBERLAST VOREINSCHUB 333

10.7.45 FLT 173: EINSCHUB: EINSCHUBSTÖSSEL 1 NICHT IN POSITION 334

10.7.46 FLT 174: EINSCHUBSTÖSSEL 2 NICHT IN POSITION 335

10.7.47 FLT 175: EINSCHUB: EINSCHUBSTÖSSEL 3 NICHT IN POSITION 336

10.7.48 FLT 176: EINSCHUB: EINSCHUBSTÖSSEL 4 NICHT IN POSITION 337

10.7.49 FLT 177: EINSCHUB: EINSCHUBSTÖSSEL 5 NICHT IN POSITION 338

10.7.50 FLT 178: SERVOANTRIEB EINSCHUBTISCH: STÖRUNG FLT 179: SERVOANTRIEB EINSCHUBTISCH + VARIABLE 339

10.7.51 FLT 186: SERVOANTRIEB EINSCHUBZUNGE HORIZONTAL: STÖRUNG FLT 192: SERVOANTRIEB EINSCHUBZUNGE HORIZONTAL + VARIABLE 341

10.7.52 FLT 187: SERVOANTRIEB EINSCHUBZUNGE VERTIKAL: STÖRUNG FLT 193: SERVOANTRIEB EINSCHUBZUNGE VERTIKAL + VARIABLE 343

10.7.53 FLT 188: SERVOANTRIEB EINSCHUB: STÖRUNG FLT 191: SERVOANTRIEB EINSCHUB + VARIABLE 345

10.7.54 FLT 196: SERVOANTRIEB HAUPTANTRIEB: STÖRUNG FLT 198: SERVOANTRIEB HAUPTANTRIEB + VARIABLE 347

10.7.55 FLT 200: MASCHINE: STAU AM AUSLAUF 349

10.7.56 FLT 201: NACHGESCHALTETE MASCHINE: STOPP VON MASCHINE 1 350

10.7.57 FLT 203: NACHGESCHALTETE MASCHINE: STOPP VON MASCHINE 2 352

10.7.58 FLT 210: BESCHUTZUNG OFFEN: FALTSCHACHTELMAGAZIN 354

10.7.59 FLT 210: BESCHUTZUNG 6 OFFEN 355

10.7.60 FLT 212: BESCHUTZUNG OFFEN: AUSTRAGEBÄNDER OBEN 356

10.7.61 FLT 212: BESCHUTZUNG 9 OFFEN 357

10.7.62 FLT 213: CARTON: ÜBERLAST SEITENFALTER 358

10.7.63 FLT 219: FALTSCHACHTELBAND: UNTERE ENDLAGE NICHT ERREICHT 359

10.7.64 FLT 220: FALTSCHACHTEL: VORRAT ZU ENDE 360

10.7.65 FLT 221: MASCHINE: DECKSCHIENE GEÖFFNET 361

10.7.66 FLT 222: CARTON: FALTSCHACHTEL: SUMMENFEHLER GEGENKONTROLLE 362

10.7.67 FLT 223: FALTSCHACHTEL: ENTNAHMEKONTROLLE 364

10.7.68 FLT 224: FALTSCHACHTELBAND: ÜBERLAST 365

10.7.69 FLT 225: FALTSCHACHTEL: SUMMENFEHLER CODELESER 366

10.7.70 FLT 226: FALTSCHACHTEL: STÖRUNG CODELESER 368

10.7.71 FLT 227: FALTSCHACHTEL: SENSORÜBERWACHUNG GEGENKONTROLLE 369

10.7.72 FLT 230: LEIMGERÄT: BETRIEBSTEMPERATUR NICHT ERREICHT 370

10.7.73 FLT 231: LEIMGERÄT: GERÄT NICHT BEREIT 371

10.7.74 FLT 232: LEIMGERÄT: FÜLLSTAND LEIM ZU NIEDRIG 372

10.7.75 FLT 235: LEIMSTATION 1: SENSORÜBERWACHUNG FALTSCHACHTELTASTUNG 373

10.7.76 FLT 250: FALTSCHACHTEL AUSSCHEIDUNG 1: ÜBERFÜLLUNG BEHÄLTER 374

10.7.77 FLT 251: FALTSCHACHTEL AUSSCHEIDUNG 1: GEGENKONTROLLE 375

10.7.78 FLT 254: FALTSCHACHTEL AUSSCHEIDUNG 1: SENSORÜBERWACHUNG GEGENKONTROLLE 376

10.7.79 FLT 256: PACKGUTKETTE: ÜBERFÜLLUNG AUSSCHEIDERUTSCHE 378

10.7.80 FLT 270: CARTON: OFFEN FLAP: SENSOR MONITORING COVER FLAP REAR 379

10.7.81 FLT 271: CARTON: OFFEN FLAP: SENSOR MONITORING COVER FLAP FRONT 379

10.7.82 FLT 272: FALTSCHACHTEL: OFFENE LASCHE: SENSORÜBERWACHUNG SEITENLASCHE GEGENÜBER EINSCHUBSEITE 381

10.7.83 FLT 273: FALTSCHACHTEL: OFFENE LASCHE: SENSORÜBERWACHUNG SEITENLASCHE EINSCHUBSEITE 382

10.7.84 FLT 277: AUSTRAGEBAND 1: ÜBERLAST 383

10.7.85 FLT 285: SERVOANTRIEB FALTSCHACHTELAUFRICHTEN: STÖRUNG FLT 288: SERVOANTRIEB FALTSCHACHTEL AUFRICHTEN + VARIABLE 384

10.7.86 FLT 289: FALTSCHACHTEL: OFFENE LASCHE: SUMMENFEHLER DECKLASCHE 386

10.7.87 FLT 294: FALTSCHACHTEL: OFFENE LASCHE: SUMMENFEHLER SEITENLASCHE 388

10.7.88 FLT 300: PROSPEKT: VORRAT ZU ENDE 389

10.7.89 FLT 301: PROSPEKT: GEGENKONTROLLE IN PACKGUTKETTE 390

10.7.90 FLT 302: PROSPEKT: GEGENKONTROLLE AUSWURF 392

10.7.91 FLT 304: PROSPEKT: SUMMENFEHLER GEGENKONTROLLE IN PROSPEKTAPPARAT 393

10.7.92 FLT 305: PROSPEKT: STOPP NACH MESSLAUF 395

10.7.93 FLT 307: LEAFLET: SENSOR MONITORING STOCK AT THE END 396

10.7.94 FLT 310: BESCHUTZUNG OFFEN: PROSPEKTAPPARAT VORNE 397

10.7.95 FLT 311: BESCHUTZUNG OFFEN: PROSPEKTAPPARAT OBEN 398

10.7.96 FLT 312: BESCHUTZUNG OFFEN: PROSPEKTAPPARAT HINTEN 399

10.7.97 FLT 315: BESCHUTZUNG OFFEN: PROSPEKTAPPARAT UNTEN LINKS 400

10.7.98 FLT 315: BESCHUTZUNG 4 OFFEN 401

10.7.99 FLT 316: BESCHUTZUNG OFFEN: PROSPEKTAPPARAT UNTEN RECHTS 402

10.7.100 FLT 316: BESCHUTZUNG 5 OFFEN 403

10.7.101 FLT 317: BESCHUTZUNG PROSPEKTAPPARAT: SICHERHEITSRELAIS NICHT AKTIV 404

10.7.102 FLT 320: PROSPEKT: SUMMENFEHLER CODELESER VORNE 405

10.7.103 FLT 321: PROSPEKT: SUMMENFEHLER CODELESER HINTEN 407

10.7.104 FLT 322: PROSPEKT: SUMMENFEHLER GEGENKONTROLLE IN FALTSCHACHTEL 409

10.7.105 FLT 324: PROSPEKT: STÖRUNG CODELESER HINTEN 411

10.7.106 FLT 325: LEAFLET: PROSPEKT: SENSORÜBERWACHUNG GEGENKONTROLLE IN FALTSCHACHTEL 412

10.7.107 FLT 326: PROSPEKT: SENSORÜBERWACHUNG GEGENKONTROLLE IN PACKGUTKETTE 413

10.7.108 FLT 327: PROSPEKT: SENSORÜBERWACHUNG GEGENKONTROLLE IN PACKGUTKETTE 414

10.7.109 FLT 328: PROSPEKTAPPARAT: UNTERE ENDLAGE NICHT ERREICHT 415

10.7.110 FLT 329: PROSPEKTAPPARAT: ANTRIEBS-KUPPLUNG NICHT IN EINER ENDLAGE 416

10.7.111 FLT 330: PROSPEKTAPPARAT: OBERE ENDLAGE NICHT ERREICHT 417

10.7.112 FLT 331: PROSPEKTAPPARAT: NICHT EINGESCHWENKT 418

10.7.113 FLT 347: PROSPEKT: SENSORÜBERWACHUNG CODELESER HINTEN 419

10.7.114 FLT 382: SERVOANTRIEB PROSPEKTAPPARAT: STÖRUNG FLT 380: SERVOANTRIEB PROSPEKTAPPARAT + VARIABLE 420

10.7.115 FLT 390: PROSPEKTAPPARAT: NICHT BEREIT 422

10.7.116 FLT 391: PROSPEKTAPPARAT: ÜBERLAST ANTRIEB AUSWURF 423

10.7.117 FLT 410: ROBOTER: BESCHUTZUNG OFFEN: BAND 1 424

10.7.118 FLT 412: ROBOTER: NOT-HALT BETÄTIGT 425

10.7.119 FLT 412: TLT: NOT-HALT BETÄTIGT 426

10.7.120 FLT 413: VIALZUFÜHRUNG: BESCHUTZUNG: SICHERHEITSRELAIS NICHT AKTIV 427

10.7.121 FLT 413: TLT: BESCHUTZUNG: SICHERHEITSRELAIS NICHT AKTIV 428

10.7.122 FLT 417: VIALZUFÜHRUNG: BESCHUTZUNG OFFEN 429

10.7.123 FLT 418: VIALZUFÜHRUNG: BESCHUTZUNG OFFEN: VORNE 430

10.7.124 FLT 421: ROBOTER: BESCHUTZUNG OFFEN: VORNE LINKS 431

10.7.125 FLT 422: ROBOTER: BESCHUTZUNG OFFEN: VORNE RECHTS 432

10.7.126 FLT 423: VIALZUFÜHRUNG: NOT-HALT: SICHERHEITSRELAIS NICHT AKTIV 433

10.7.127 FLT 430: VIALZUFÜHRUNG: BAND 1: ÜBERLAST 434

10.7.128 FLT 431: BOTTLE INFEED: ROTARY TABLE: ÜBERLAST 435

10.7.129 FLT 433: BOTTLE INFEED: INLET: ÜBERLAST 436

10.7.130 FLT 439: BOTTLE INFEED: ROTARY TABLE: FAULT 437

10.7.131 FLT 441: VIALZUFÜHRUNG: BAND 1: STÖRUNG 439

10.7.132 FLT 443: VIALZUFÜHRUNG: PACKGUT UMGEKIPPT 440

10.7.133 FLT 443: FLASCHENZUFÜHRUNG: PACKGUT UMGEKIPPT 441

10.7.134 FLT 444: VIALZUFÜHRUNG: PACKGUTTASTUNG: SUMMENFEHLER 442

10.7.135 FLT 446: VIALZUFÜHRUNG: PACKGUT NICHT UMGEKIPPT 444

10.7.136 FLT 456: ROBOTER: PACKGUT NICHT ENTNOMMEN 446

10.7.137 FLT 457: ROBOTER: VAKUUM: STÖRUNG 447

10.7.138 FLT 460: TLT: NICHT BEREIT 449

10.7.139 FLT 461: TLT: SCHUTZTÜR OFFEN: ÜBERGABE/TLT STÖRUNGSBESEITIGUNG 450

10.7.140 FLT 463: TLT: FALSCHE BETRIEBSART 451

10.7.141 FLT 464: TLT: STÖRUNG GESCHWINDIGKEIT ZU HOCH 452

10.7.142 FLT 472: VIALZUFÜHRUNG: ÜBERGABERAD: ÜBERLAST 453

10.7.143 FLT 473: ROBOTER: KEIN PACKGUT 454

10.7.144 FLT 474: BOTTLE INFEED: SENSOR MONITORING PRODUCT TIPPED OVER 456

10.7.145 FLT 476: TLT: PACKGUTKETTE NICHT LEER 458

10.7.146 FLT 512: ZUFÜHRUNG: NOT-HALT BETÄTIGT 459

10.7.147 FLT 514: ZUFÜHRUNG: BESCHUTZUG OFFEN: PACKGUTKETTE 1 460

10.7.148 FLT 517: ZUFÜHRUNG: BESCHUTZUNG OFFEN 461

10.7.149 FLT 530: ZUFÜHRUNG: BAND 1: ÜBERLAST 462

10.7.150 FLT 532: ZUFÜHRUNG: BAND 2: ÜBERLAST 463

10.7.151 FLT 541: ZUFÜHRUNG: BAND 1: STÖRUNG 464

10.7.152 FLT 542: ZUFÜHRUNG: BAND 2: STÖRUNG 466

10.7.153 FLT 551: ZUFÜHRUNG: STAU PACKGUT BAND 1 (INHALER) 468

10.7.154 FLT 554: ZUFÜHRUNG 2: FALSCHE POSITION PACKGUT 470

10.7.155 FLT654: ZUFÜHRUNG 3: FALSCHE POSITION PACKGUT 471

10.7.156 FLT 902: BEILEGER: SUMMENFEHLER CODELESER 472

10.7.157 FLT 903: BEILEGER: SUMMENFEHLER GEGENKONTROLLE 473

10.7.158 FLT 904: BEILEGER: BESCHUTZUNG OFFEN: ÜBERGABE 475

10.7.159 FLT 907: BEILEGER: NICHT BETRIEBSBEREIT 476

10.7.160 FLT 922: BEILEGER: NOT-HALT BETÄTIGT 477

10.7.161 FLT 943: BEILEGER: CABINET: VOLTAGE MONITORING 478

10.7.162 FLT 947: BEILEGER: SENSORÜBERWACHUNG CODELESER 479

10.7.163 FLT 1242: SERVOANTRIEB FALTSCHACHTEL AUSRICHTEN: STÖRUNG FLT 1243: SERVOANTRIEB FALSTSCHACHTEL AUSRICHTEN + VARIABLE 480

10.7.164 FLT 1246: FALTSCHACHEL: SENSORÜBERWACHUNG ÜBERPRÜFUNG CODE 482

10.7.165 FLT 1247: EINSCHUB: SENSORÜBERWACHUNG SICHERHEITSSENSOR 483

10.7.166 FLT 1250: AUSTRAGEBAND EINSCHUBSEITE: STÖRUNG 484

10.7.167 FLT 1251: AUSTRAGEBAND GEGENÜBER EINSCHUBSEITE: STÖRUNG 485

10.7.168 FLT 1443: ROBOTER: SCHALTSCHRANK: SPANNUNGÜBERWACHUNG 486

10.7.169 FLT 1515: ZUFÜHRUNG: STAU PACKGUT BAND 2 (FLOWPACK) 487

10.7.170 FLT 1516: ZUFÜHRUNG: PACKGUT AUSSCHEIDUNG BAND 1 (INHALER): ÜBERFÜLLUNG BEHÄLTER 489

10.7.171 FLT 1517: ZUFÜHRUNG: PACKGUT AUSSCHEIDUNG BAND 2 (FLOWPACK): ÜBERFÜLLUNG BEHÄLTER 491

10.7.172 FLT 1518: ZUFÜHRUNG: PACKGUT AUSSCHEIDUNG BAND 1 (INHALER): GEGENKONTROLLE 493

10.7.173 FLT 1519: ZUFÜHRUNG: PACKGUT AUSSCHEIDUNG BAND 2: (FLOWPACK) GEGENKONTROLLE 495

10.7.174 FLT 1543: ZUFÜHRUNG: SCHALTSCHRANK: SPANNUNGSÜBERWACHUNG 497

10.7.175 FLT 2001: BESCHUTZUNG OFFEN: AUSWURFBEHÄLTER 498

10.7.176 FLT 2001: BESCHUTZUNG OFFEN: EINSCHUB OBEN 499

10.7.177 FLT 2002: PRODUCT CHAIN BESCHUTZUNG: SAFETY RELAY NOT ACTIVE 500

10.7.178 FLT 2002: ZUFÜHRUNG: SUMMENFEHLER KONTROLLE ETIKETT INHALER 501

10.7.179 FLT 2003: BESCHUTZUNG OFFEN: EINSCHUB HINTEN 503

10.7.180 FLT 2004: ZUFÜHRUNG: OBERLÄUFER NICHT IN UNTERER ENDLAGE 504

10.7.181 FLT 2005: FALTSCHACHTEL AUSSCHEIDUNG 1: GEGENKONTROLLE FALTSCHACHTEL AUSGESCHIEDEN 505

10.7.182 FLT 2006: FALTSCHACHTEL AUSSCHEIDUNG 1: SENSORÜBERWACHUNG GEGENKONTROLLE FALTSCHACHTEL AUSGESCHIEDEN 507

10.7.183 FLT 2007: ZUFÜHRUNG: SUMMENFEHLER KONTROLLE LAGE INHALER 508

10.7.184 FLT 2008: ZUFÜHRUNG: KONTROLLE LAGE INHALER: GERÄT NICHT BEREIT 510

10.7.185 FLT 2009: ZUFÜHRUNG: KONTROLLE LAGE INHALER: SENSORÜBERWACHUNG 511

10.7.186 FLT 2010: ZUFÜHRUNG: KONTROLLE KAPPE INHALER: GERÄT NICHT BEREIT 512

10.7.187 FLT 2011: ZUFÜHRUNG: KONTROLLE KAPPE INHALER: TEACH-VORGANG NICHT ERFOLGREICH 513

10.7.188 FLT 2012: ZUFÜHRUNG: KONTROLLE KAPPE INHALER: KALIBRIERUNGSVORGANG NICHT ERFOLGREICH 514

10.7.189 FLT 2013: INFEED: CHECK CAP INHALER: SENSOR MONITORING ZUFÜRHUNG: KONTROLLE KAPPE INHALER: SENSORÜBERWACHUNG 515

10.7.190 FLT 2016: ZUFÜHRUNG: GEGENKONTROLLE AUSWURF BAND 1 (INHALER): SENSORÜBERWACHUNG 516

10.7.191 FLT 2017: ZUFÜHRUNG GEGENKOTROLLE AUSWURF BAND 2 (FLOWPACK): SENSORÜBERWACHUNG 517

10.7.192 FLT 2025: EINGREIFSCHUTZ ZUFÜHRUNG 1 (67B16) 518

10.7.193 FLT 2026: SCHRITTNUMMER NICHT ERREICHT ZUFÜHRUNG 1 (67M12) FLT 2030: GRUNDSTELLUNG ZUFÜHRUNG 1 (67M12) 519

10.7.194 FLT 2027: SCHRITTNUMMER NICHT ERREICHT ZUFÜHRUNG 1 (67M13) FLT 2031: GRUNDSTELLUNG ZUFÜHRUNG 1 (67M13) 521

10.7.195 FLT 2028: SCHRITTNUMMER NICHT ERREICHT ZUFÜHRUNG 1 (67M14) FLT 2032: GRUNDSTELLUNG ZUFÜHRUNG 1 (67M14) 523

10.7.196 FLT 2029: SCHRITTNUMMER NICHT ERREICHT ZUFÜHRUNG 1 (67M15) FLT 2033: GRUNDSTELLUNG ZUFÜHRUNG 1 (67M15) 525

10.7.197 FLT 2034: BESCHUTZUNG ZUFÜHRUNG - RUNNING IN TOP - OFFEN 527

10.7.198 FLT 2035: BESCHUTZUNG ZUFÜHRUNG - RUNNING IN BOTTOM - OFFEN 528

10.7.199 FLT 2036: BESCHUTZUNG ZUFÜHRUNG - VORNE LINKS - OFFEN (67S202) 529

10.7.200 FLT 2037: BESCHUTZUNG ZUFÜHRUNG - VORNE MITTE - OFFEN (67S203) 530

10.7.201 FLT 2038: BESCHUTZUNG ZUFÜHRUNG - VORNE RECHTS - OFFEN (67S204) 531

10.7.202 FLT 2039: BESCHUTZUNG ZUFÜHRUNG - HINTEN RECHTS - OFFEN (67S206) 532

10.7.203 FLT 2040: BESCHUTZUNG ZUFÜHRUNG - HINTEN LINKS - OFFEN (67S205) 533

10.7.204 FLT 2044: PACKGUTSTAU AN ZUFÜHRUNG ZUFUHR 2 534

10.7.205 FLT 2045: BESCHLEUNIGUNGSBAND 2 NICHT VERRIEGELT (67B290) 535

10.7.206 FLT 2046: SCHRITTNUMMER NICHT ERREICHT ZUFÜHRUNG 2 (67M22) FLT 2050: GRUNDSTELLUNG ZUFÜHRUNG 2 (67M22) 536

10.7.207 FLT 2047: SCHRITTNUMMER NICHT ERREICHT ZUFÜHRUNG 2 (67M23) FLT 2051: GRUNDSTELLUNG ZUFÜHRUNG 2 2 (67M23) 538

10.7.208 FLT 2048: SCHRITTNUMMER NICHT ERREICHT ZUFÜHRUNG 2 (67M24) FLT 2052: GRUNDSTELLUNG ZUFÜHRUNG 2 (67M24) 540

10.7.209 FLT 2049: SCHRITTNUMMER NICHT ERREICHT ZUFÜHRUNG 2 (67M25) FLT 2053: GRUNDSTELLUNG ZUFÜHRUNG 2 (67M25) 542

10.7.210 FLT 2055: PACKGUTSTAU AN ZUFÜHRUNG ZUFUHR 3 544

10.7.211 FLT 2056: BESCHLEUNIGUNGSBAND 3 NICHT VERRIEGELT (67B390) 545

10.7.212 FLT 2057: SCHRITTNUMMER NICHT ERREICHT ZUFÜHRUNG 3 (67M32) FLT 2061: GRUNDSTELLUNG ZUFÜHRUNG 3 (67M32) 546

10.7.213 FLT 2058: SCHRITTNUMMER NICHT ERREICHT ZUFÜHRUNG 3 (67M33) FLT 2062: GRUNDSTELLUNG ZUFÜHRUNG 3 (67M33) 548

10.7.214 FLT 2059: SCHRITTNUMMER NICHT ERREICHT ZUFÜHRUNG 3 (67M34) FLT 2063: GRUNDSTELLUNG ZUFÜHRUNG 3 (67M34) 550

10.7.215 FLT 2060: SCHRITTNUMMER NICHT ERREICHT ZUFÜHRUNG 3 (67M35) FLT 2064: GRUNDSTELLUNG ZUFÜHRUNG 3 (67M35) 552

11 Notizen 554

1. Alarmtests
   1. Wichtige Informationen

Die folgende Tabelle führt die Störmeldungen, Warnmeldungen und Meldungen auf, die zwar im Bedienfeld erscheinen, aber nur durch Programmänderungen simuliert werden können und deshalb nicht getestet werden.

|  |  |
| --- | --- |
|  | **WARNING** |
|  | **Um manche Testabläufe durchführen zu können, muss die Maschine bei geöffneten Schutztüren und überbrückten Türkontakten gestartet werden.**  **Sicherheitsfunktionen sind nicht aktiv.**  **Schwere Körperverletzung kann die Folge sein.**  ► Maschine nur von eingewiesenen Personen bedienen lassen.  ► Besondere Aufmerksamkeit und Vorsicht bei Arbeiten im Gefahren-  bereich ohne Schutz. |

☞ Bitte darauf achten, dass manche Störmeldungen, Warnmeldungen oder Meldungen Variablen enthalten können, die z. B. vom Servomotor oder Profibus erzeugt werden und zusätzliche Informationen über das Gerät liefern. Die Variable hängt von der aktuellen Störung ab und kann sich deshalb ändern.

|  |  |
| --- | --- |
| **Meldenummer** | **Meldetext** |
| ME 0162 | MOTION CONTROL: DATA TRANSMISSION TO MOTION DRIVES |

|  |  |
| --- | --- |
| **Warnnummer** | **Warntext** |
| WA 0015 | CONTROL-PC: USED DISK SPACES EXCEEDS 80 % |
| WA 1024 | HARD DRIVE CAPACITY 80% |

|  |  |
| --- | --- |
| **Störmeldenummer** | **Störmeldetext** |
| FLT 0008 | HMI: FAULT COMMUNICATION TO CONTROL |
| FLT 0012 | MOTION CONTROLLER: -400: COMMUNICATION ERROR |
| FLT 0013 | MACHINE: REFERENCE NOT SET TO ZERO |
| FLT 0015 | CONTROL PC:USED DISK SPACE EXCEEDS 90% |
| FLT 0070 | FAULT ABSOLUTE TRANSMITTER SUN WHEEL ROTOR |
| FLT 0462 | TLT: SERIAL COMMUNICATION ERROR |
| FLT 0733 | FAULT SYNCHRONIZATION TRANSFER UNIT |
| FLT 1024 | HARD DRIVE CAPACITY 90% |

* 1. Testprotokolle - Meldungen (ME)
     1. ME 40: BETRIEBSART : AUTOMATIK

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Meldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Einrichtbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 1 „Automatik” * Taster „Reset“ drücken * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Meldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Keine |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Meldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. ME 41: BETRIEBSART : EINRICHTEN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Meldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 2 „Einrichten” * Taster „Reset“ drücken * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Meldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Keine |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Meldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. ME 42: BETRIEBSART : TIPPBETRIEB PANEL

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Meldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 3 „Tippen Panel „ * Taster „Reset“ drücken * Taster „Start“ drücken und gedrückt halten |
| Folge | * Meldung erscheint im Bedienfeld, solange Taster „Start“ gedrückt ist |
| Kommentare | * Tippbetrieb ist nur mit geschlossenen Schutztüren möglich |
| Quittierung | * Keine |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Meldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. ME 43: BETRIEBSART : TIPPBETRIEB KABEL VORNE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Meldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Tippkabel vorne einstecken * Aktiviere SWS 4 „Tippen Kabel” |
| Folge | * Meldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Keine |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Meldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. ME 44: MASCHINE: REFERENZFAHRT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Meldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Roboterarm ist nicht eingebaut |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 9 „Maschine: Referenzfahrt” * Bestätige angezeigte Meldung * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Meldung erscheint im Bedienfeld * Referenzfahrt des Roboters wird ausgeführt |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Referenzfahrt muss bestätigt werden |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Meldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. ME 47: BETRIEBSART : TIPPBETRIEB EINZELACHSEN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Meldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Tippbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 400 „Roboter” * Aktiviere SWS 411 „Roboter: Tippen vorwärts” * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Roboter startet schrittweise vorwärts * Meldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Stop“ drücken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Meldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. ME 48: BETRIEBSART : TIPPBETRIEB KABEL HINTEN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Meldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Tippkabel hinten einstecken * Aktiviere SWS 4 „Tippen Kabel” |
| Folge | * Meldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Keine |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Meldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. ME 105: MASCHINE: HANDEINLAGE AKTIVIERT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Meldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Es liegen keine Störmeldungen an |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 105 „ Packgut: Handeinlage“ |
| Folge | * Meldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Keine |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Meldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. ME 106: MASCHINE: GESCHWINDIGKEIT WURDE REDUZIERT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Meldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Vorgewählte Taktzahl im Automatikbetrieb ist größer als Taktzahllimit für Handeilage |
| Folge | * Meldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Keine |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Meldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. ME 160: MASCHINE: BETRIEBSART

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Meldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Es liegen keine Störmeldungen an |
| Erforderliche Tätigkeit | * Taster „Reset“ drücken im Falle von anliegenden Fehlermeldungen |
| Folge | * Meldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Keine |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Meldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. ME 161: SERVOSTEUERUNG: WARTE AUF BETRIEBSBEREIT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Meldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Wähle ein neues Produkt und lade die Formatdaten |
| Folge | * Meldung erscheint im Bedienfeld für kurze Zeit |
| Kommentare | * Abhängig von der Datenmenge kann es sein, dass die Meldung weniger als eine Sekunde lang angezeigt wird. Die Meldung kann über den Audit Trail nachvollzogen werden |
| Quittierung | * Keine |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Meldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. ME 362: PROSPEKT: MESSLAUF AKTIV

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Meldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Einrichtbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 300 „Prospektapparat“ * Aktiviere SWS 320 „Messlauf Prospekt“ * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Meldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Keine |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Meldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. ME 363: PROSPEKT: VORBEREITUNG MESSLAUF

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Meldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Einrichtbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 300 „Prospektapparat“ * Aktiviere SWS 320 „ Messlauf Prospekt „ * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Meldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Keine |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Meldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. ME 447: ZUFÜHRUNG 1: LEERFAHREN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Meldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 400 „Zuführung 1“ * Aktiviere SWS 401 „Zuführung 1: Leerfahren“ |
| Folge | * Meldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Keine |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Meldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. ME 447: FLASCHENZUFÜHRUNG: LEERFAHREN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Meldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 400 „Flaschenzuführung” * Aktiviere SWS 401 „Flaschenzuführung: Leerfahren” * Aktiviere SWS 405 „Flaschenzuführung: Produktanforderung” * Taster „Start“ drücken * Simuliere Minimum-Stau an der Flaschenzuführung |
| Folge | * Meldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Nach dem Leerfahren erlischt die Meldung |
| Quittierung | * Keine |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Meldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. ME 447: VIALZUFÜHRUNG: LEERFAHREN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Meldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 400 „Vialzuführung” * Aktiviere SWS 401 „Vialzuführung: Leerfahren” * Aktiviere SWS 405 „Vialzuführung: Produktanforderung” * Taster „Start“ drücken * Simuliere Vialzuführung nach Minimum-Stau |
| Folge | * Meldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Nach dem Leerfahren erlischt die Meldung |
| Quittierung | * Keine |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Meldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. ME 547: ZUFÜHRUNG 2: LEERFAHREN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Meldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 500 „Zuführung 2“ * Aktiviere SWS 501 „Zuführung 2: Leerfahren“ |
| Folge | * Meldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Keine |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Meldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. ME 551: ZUFÜHRUNG: VORMASCHINE: NICHT BEREIT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Meldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Charge ist aktiv |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 505 „Zuführung: Produktanforderung“ * Wenn Inhaler angewählt: Eingang „=.W257-KI00:16” ausstecken * Wenn Flowpack angewählt: Eingang „=.W257-KI02:2” ausstecken |
| Folge | * Meldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Keine |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Meldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. ME 647: ZUFÜHRUNG 3: LEERFAHREN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Meldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 600 „Zuführung 3“ * Aktiviere SWS 601 „Zuführung 3: Leerfahren“ |
| Folge | * Meldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Keine |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Meldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. ME 2010: ZUFÜHRUNG: KONTROLLE KAPPE INHALER: TEACH-VORGANG ERFOLGREICH

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Meldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Kappe von aktuellem Produkt unter Farbsensor „B75-B07“ bringen * Aktiviere SWS 2003 „Zuführung: Kontrolle Kappe Inhaler - Teach“ |
| Folge | * Sensor ist eingelernt * Meldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Keine |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Meldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. ME 2011: ZUFÜHRUNG: KONTROLLE KAPPE INHALER: KALIBRIERUNGS-VORGANG ERFOLGREICH

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Meldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Lege Referenzweiß unter den Farbsensor „B75-B07“ * Aktiviere SWS 2004 „Zuführung: Kontrolle Kappe Inhaler - Kalibrierung” |
| Folge | * Sensor ist kalibriert * Meldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Keine |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Meldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* 1. Testprotokolle - Warnmeldungen (WA)
     1. WA 5: MASCHINE: DRUCKLUFT AUSGESCHALTET

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Warnmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Deaktiviere SWS 52 „Druckluft“ |
| Folge | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Aktiviere SWS 52 „Druckluft“ |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. WA 27: STEUERUNGS-PC: M-BESCHUTZUNG AKTIVIERT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Warnmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schlüsselschalter am Schaltschrank auf „l“ drehen, um MGuard zu entsperren |
| Folge | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Schlüsselschalter ausschalten |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. WA 28: STEUERUNGS-PC: FERNWARTUNG AKTIVIERT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Warnmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * M-Guard mit Schlüssel am Schaltschrank freigeben * Im Menü „Einrichten” Taster „Service” und anschließend „Fernwartung” aktivieren * „Fernwartung“ aktivieren |
| Folge | * Ein Fenster mit „Fernwartung Software erfolgreich gestartet“ erscheint |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * „Fernwartung“ deaktivieren * M-Guard mit Schlüssel am Schaltschrank deaktivieren |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. WA 29: BEDIENER: KEIN BENUTZER ANGEMELDET

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Warnmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Benutzer ist angemeldet |
| Erforderliche Tätigkeit | * Benutzer abmelden * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Fenster „Bitte zuerst anmelden“ erscheint im Bedienfeld |
| Quittierung | * Benutzer anmelden * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. WA 198: MASCHINE: BREMSE(N) ANTRIEB GELÖST

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Warnmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 6 „Haltebremse öffnen” * Einen der Antriebe auswählen (z.B. 7 „Faltschachtel aufrichten“) |
| Folge | * Ausgewählter Antrieb lässt sich von Hand bewegen * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Test kann zusammen mit SWS 7 durchgeführt werden |
| Quittierung | * Aktiviere SWS 3 „Tippen Panel“ * Antrieb ist gesperrt; Maschine kann gestartet werden |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. WA 220: FALTSCHACHTEL: VORWARNUNG VORRAT NIEDRIG

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Warnmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Faltschachteln aus dem Magazin entfernen, bis Sensor „=CAR1.B32-B01„ nicht mehr bedämpft ist |
| Folge | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Faltschachteln in das Magazin einlegen |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. WA 232: LEIMGERÄT: VORWARNUNG FÜLLSTAND LEIM NIEDRIG

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Warnmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 204 „Leimung” ist aktiviert |
| Erforderliche Tätigkeit | * Niedrigen Füllstand an Leimgerät simulieren (Eingang „=.K00-KI02:11“ ausstecken) |
| Folge | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang „=.K00-KI02:11“ wieder einstecken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. WA 300: PROSPEKT: VORWARNUNG VORRAT NIEDRIG

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Warnmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 300 „Prospektapparat“ ist aktiviert |
| Erforderliche Tätigkeit | * Prospekte entnehmen, bis Sensor -12B2 nicht mehr bedämpft ist |
| Folge | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Eingang „=.K00-KI18:1“ ausstecken, falls der Sensor nicht deaktiviert werden kann, um die Warnmeldung zu simulieren |
| Quittierung | * Prospekte in Prospektmagazin einlegen |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. WA 380: PROSPEKT: REVOLVERMAGAZIN: MINIMALBEFÜLLUNG

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Warnmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 300 „Prospektapparat“ ist aktiviert |
| Erforderliche Tätigkeit | * Entferne Prospekte vor den Sensoren -12B3 und -13B7 des Rontech-Revolvermagazins |
| Folge | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Eingang „=.K00-KI20:2“ und „=.K00-KI20:4“ ausstecken, falls Sensoren nicht deaktiviert werden können, um Warnmeldung zu simulieren |
| Quittierung | * Prospekte in Revolvermagazin einlegen |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. WA 381: PROSPEKT: REVOLVERMAGAZIN: NICHT BETRIEBSBEREIT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Warnmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 300 „Prospektapparat“ ist aktiviert |
| Erforderliche Tätigkeit | * Eingang „=.K00-KI20:3” ausstecken |
| Folge | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang wieder einstecken „=.K00-KI20:3” |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. WA 400: ZUFÜHRUNG 1: MINIMALBEFÜLLUNG

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Warnmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 400 „Zuführung 1“ * Produkt aus Zuführung 1 entfernen, bis Sensor „67B11“ nicht mehr bedämpft ist |
| Folge | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Produkt in Zuführung 1 einfüllen |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. WA 400: VIALZUFÜHRUNG: MINIMAL BEFÜLLUNG

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Warnmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Vials sind vorhanden |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 400 „Vialzuführung” * Vials abrufen, bis diese unterhalb des Sensors „54B10“ für Min. Befüllung sind * Vialzuführung ist geschlossen und kein weiteres Vial wird abgerufen |
| Folge | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Keine |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. WA 480: ROBOTER: ANTRIEB ACHSE X POSITION LIMIT +

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Warnmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Tippbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 400 „Roboter” * Richtung anwählen „Achse X“ * Aktiviere SWS 411 „Roboter: Tippen vorwärts” Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Roboter startet schrittweise vorwärts in X-Richtung * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld, sobald Endlage erreicht ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld, sobald Endlage erreicht ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. WA 481: ROBOTER: ANTRIEB ACHSE X POSITION LIMIT -

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Warnmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Tippbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 400 „Roboter” * Richtung anwählen „Achse X“ * Aktiviere SWS 412 „Roboter: Tippen rückwärts” * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Roboter startet schrittweise rückwärts in X-Richtung * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld, sobald Endlage erreicht ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld, sobald Endlage erreicht ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. WA 482: ROBOTER: ANTRIEB ACHSE Y POSITION LIMIT +

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Warnmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Tippbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 400 „Roboter” * Richtung anwählen „Achse Y” * Aktiviere SWS 411 „Roboter: Tippen vorwärts” * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Roboter startet schrittweise vorwärts in Y-Richtung * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld, sobald Endlage erreicht ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld, sobald Endlage erreicht ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. WA 483: ROBOTER: ANTRIEB ACHSE Y POSITION LIMIT -

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Warnmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Tippbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 400 „Roboter” * Richtung anwählen „Achse Y” * Aktiviere SWS 412 „Roboter: Tippen rückwärts” * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Roboter startet schrittweise rückwärts in Y-Richtung * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld, sobald Endlage erreicht ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld, sobald Endlage erreicht ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. WA 484: ROBOTER: ANTRIEB ACHSE Z POSITION LIMIT +

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Warnmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Tippbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 400 „Roboter” * Richtung anwählen „Achse Z” * Aktiviere SWS 411 „Roboter: Tippen vorwärts” * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Roboter startet schrittweise vorwärts in Z-Richtung * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld, sobald Endlage erreicht ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld, sobald Endlage erreicht ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. WA 485: ROBOTER: ANTRIEB ACHSE Z POSITION LIMIT -

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Warnmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Tippbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 400 „Roboter” * Richtung anwählen „Achse Z” * Aktiviere SWS 412 „Roboter: Tippen rückwärts” * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Roboter startet schrittweise rückwärts in Z-Richtung * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld, sobald Endlage erreicht ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld, sobald Endlage erreicht ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. WA 500: ZUFÜHRUNG 2: MINIMALBEFÜLLUNG

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Warnmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 500 „Zuführung 2“ * Produkt aus Zuführung 2 entfernen, bis Sensor „67B21“ nicht mehr bedämpft ist |
| Folge | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Produkt in Zuführung 2 einfüllen |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. WA 600: ZUFÜHRUNG 3: MINIMALBEFÜLLUNG

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Warnmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 600 „Zuführung 3“ * Produkt aus Zuführung 3 entfernen, bis Sensor „67B31“ nicht mehr bedämpft ist |
| Folge | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Produkt in Zuführung 3 einfüllen |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. WA 980: BEILEGER: REVOLVERMAGAZIN: MINIMALBEFÜLLUNG

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Warnmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 900 „Beileger“ ist aktiviert |
| Erforderliche Tätigkeit | * Booklets vor Sensor „12B3“ und „13B7“ an Rontech-Revolvermagazin entfernen |
| Folge | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Eingang „=.X261-KI02:2“ und „=.X261-KI02:4“ ausstecken, falls Sensoren nicht deaktiviert werden können, um Warnmeldung zu simulieren |
| Quittierung | * Revolvermagazin auffüllen |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. WA 981: BEILEGER: REVOLVERMAGAZIN: NICHT BETRIEBSBEREIT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Warnmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 900 „Beileger“ ist aktiviert |
| Erforderliche Tätigkeit | * Eingang „=.X261-KI00:2” ausstecken |
| Folge | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang wieder einstecken „=.X261-KI00:2” |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Warnmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* 1. Testprotokolle - Störungen (FLT)
     1. FLT 3: BEDIENER: NORMAL-HALT BETÄTIGT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Taster „Stop“ drücken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 4: BEDIENER: FALSCHE BETRIEBSART GEWÄHLT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Einrichtbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 4 „Tippen Kabel“ |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Aktiviere SWS 2 „Einrichten” * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 5: DRUCKLUFT: ÜBERWACHUNG EINGANGSDRUCK

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine läuft |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schließe die Druckluftversorgung |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Achtung: fehlerhafter Faltschachtel- und Prospekttransport möglich |
| Quittierung | * Öffne die Druckluftversorgung * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 6: ETHERCAT: STÖRUNG + VARIABLE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Schutztüren sind überbrückt |
| Erforderliche Tätigkeit | * Taster „Start“ drücken * Ethernet-Stecker ausstecken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Achtung! Schaltschranktür ist geöffnet! * Zusätzliche Störmeldungen erscheinen im Bedienfeld * Die Variable enthält weitere Informationen zur Ethercat Verbindung |
| Quittierung | * Ethernet-Stecker wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 7: DRUCKLUFT: ÜBERWACHUNG SICHERE ABSCHALTUNG

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sensor „=CAR1.Q95-Q01“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor wieder einstecken „=CAR1.Q95-Q01“ |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 9: PROFIBUS STÖRUNG + VARIABLE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Taster „Start“ drücken * Profibus-Stecker ausstecken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist * Weitere Störmeldung („Variablen“) erscheinen |
| Kommentare | * Achtung! Schaltschranktür ist geöffnet! * Zusätzliche Störmeldungen erscheinen im Bedienfeld |
| Quittierung | * Profibus-Stecker wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 11: ÜBERLAST STROMVERSORGUNG SERVOANTRIEBE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Eingang „=CAR1.K00-KI04:10“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang wieder einstecken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 16: HANDWHEEL IS ENGAGED

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Einrichtbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Ziehe das hand wheel heraus |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Ziehe das hand wheel herein * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 17: BEDIENER: BETRIEBSARTENWECHSEL

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Umschalten auf Einrichtbetrieb |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 20: BATCH CONTROL: PARTIAL BATCH OBTAINED

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Partial batch ist definiert und gestartet * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Die Maschine läuft, bis die definierte Menge an Gut-Produkten der partial batch erreicht ist * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine läuft, bis die definierte Menge an Gut-Produkten der partial batch erreicht ist | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 21: BATCH CONTROL: COMPLETE BATCH OBTAINED

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Complete batch ist definiert und gestartet * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Taster „Start“ drücken * Die Maschine läuft, bis die Chargengöße erreicht ist |
| Folge | * Die Maschine stoppt, wenn die definierte Menge an Gut-Produkten der Chargengröße erreicht ist * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Die Maschine stoppt, wenn die definierte Menge an Gut-Produkten der Chargengröße erreicht ist | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 22: VAKUUM: ÜBERLAST PUMPE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Motorschutzschalter ausschalten „=CAR1.G05-Q10“ |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Motorschutzschalter einschalten „=CAR1.G05-Q10“ * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 23: VACUUM: MONITORING NEGATIVE PRESSURE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine läuft im Automatikbetrieb |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 54 „Maschine Vakuum” * Sensor „=CAR1.G05-B80“ ausstecken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor wieder einstecken „=CAR1.G05-B80“ * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 26: SCHALTSCHRANK: STÖRUNG SICHERHEITS-SPS

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Eingang „.K00-KIS01:7“ (einen Stecker des Not-Halts) ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 30: MASCHINE: WURDE RÜCKWÄRTS GEDREHT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Handrad rückwärts drehen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 35: SCHALTSCHRANK: ÜBERWACHUNG HAUPTSCHALTER

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Hauptschalter ausschalten und sofort wieder einschalten |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 41: SCHALTSCHRANK LINKS: ÜBERTEMPERATUR

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Wert von Temperaturwächter (Schaltschrank links) „=CAR1.W00-B11“ niedriger als die aktuelle Temperatur im Schaltschrank einstellen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Temperaturwächter „=CAR1.W00-B11“ zurück auf vorherigen Wert 45 °C einstellen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 42: SCHALTSCHRANK RECHTS: ÜBERTEMPERATUR

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Wert von Temperaturwächter (Schaltschrank links) „=CAR1.W00-B13“ niedriger als die aktuelle Temperatur im Schaltschrank einstellen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Temperaturwächter „=CAR1.W00-B13“ zurück auf vorherigen Wert 45 °C einstellen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 43: SCHALTSCHRANK: SPANNUNGSÜBERWACHUNG

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sicherung „=CAR1.W00-F3053” ausschalten |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sicherung „=CAR1.W00-F3053” einschalten * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 78: NOT-HALT: SICHERHEITSRELAIS NICHT AKTIV

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Eingang „91K20“ Pin A1 ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang wieder einstecken „91K20“ Pin A1 * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 79: LINIEN-NOT-HALT BETÄTIGT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Linie läuft mit reduzierter Geschwindigkeit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schlagtaster „NOT-HALT“ am Rontech-Revolvermagazin drücken |
| Folge | * Linie stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Schlagtaster „NOT-HALT“ am Rontech-Revolvermagazin entriegeln * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Linie stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 81: NOT-HALT BETÄTIGT: BEDIENPULT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine läuft mit reduzierter Geschwindigkeit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schlagtaster „NOT-HALT“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Schlagtaster „NOT-HALT“ entriegeln * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 83: BESCHUTZUNG GRUNDMASCHINE: SICHERHEITSRELAIS NICHT AKTIV

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Eingang „=CAR1.F91-K01“ Pin ”A1“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang wieder einstecken „=CAR1.F91-K01“ Pin ”A1“ * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 86: BESCHUTZUNG OFFEN: UNTEN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür öffnen unten |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Schutztür unten schließen |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 86: BESCHUTZUNG 8 OFFEN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür 8 öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Schutztür 8 schließen |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 87: BESCHUTZUNG OFFEN: FALTSCHACHTELBAND

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür öffnen Faltschachtelmagazin vorne |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Test kann nur bei Stillstand der Maschine durchgeführt werden, da während des Betriebes die Beschutzung verriegelt ist |
| Quittierung | * Schutztür Faltschachtelmagazin vorne schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 87: BESCHUTZUNG 7 OFFEN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür 7 öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Test kann nur bei Stillstand der Maschine durchgeführt werden, da während des Betriebes die Beschutzung verriegelt ist |
| Quittierung | * Schutztür 7 schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 88: BESCHUTZUNG OFFEN: EINSCHUB HINTEN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Einschub hinten öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Schutztür Einschub hinten schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 89: BESCHUTZUNG OFFEN: AUSLAUF VORNE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Auslauf vorne öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Test kann nur bei Stillstand der Maschine durchgeführt werden, da während der Produktion die Beschutzung verriegelt ist |
| Quittierung | * Schutztür Auslauf vorne schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 90: BESCHUTZUNG OFFEN: SCHALTSCHRANK LINKS ABGESCHWENKT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Schaltschrank links öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Test kann nur bei Stillstand der Maschine durchgeführt werden, da während des Betriebes die Schutztür verriegelt ist |
| Quittierung | * Schutztür Schaltschrank links schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 91: BESCHUTZUNG OFFEN: SCHALTSCHRANK RECHTS ABGESCHWENKT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Schaltschrank rechts öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Test kann nur bei Stillstand der Maschine durchgeführt werden, da während des Betriebes die Schutztür verriegelt ist |
| Quittierung | * Schutztür Schaltschrank rechts schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 96: BESCHUTZUNG OFFEN: HANDRAD

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Handrad öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Test kann nur bei Stillstand der Maschine durchgeführt werden, da während des Betriebes die Beschutzung verriegelt ist |
| Quittierung | * Schutztür Handrad schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 100: BESCHUTZUNG OFFEN: PACKGUTKETTE 1

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Packgutkette 1 öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Test kann nur bei Stillstand der Maschine durchgeführt werden, da während des Betriebes die Beschutzung verriegelt ist |
| Quittierung | * Schutztür Packgutkette 1 schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 100: BESCHUTZUNG 3 OFFEN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür 3 öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Test kann nur bei Stillstand der Maschine durchgeführt werden, da während des Betriebes die Beschutzung verriegelt ist |
| Quittierung | * Schutztür 3 schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 104: BESCHUTZUNG OFFEN: EINLAUF

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Einlauf vorne öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Test kann nur bei Stillstand der Maschine durchgeführt werden, da während des Betriebes die Beschutzung verriegelt ist |
| Quittierung | * Schutztür Einlauf vorne schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 110: PACKGUT-TASTUNG: SUMMENFEHLER ÜBERHÖHE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Drei Packgutteile mit Überhöhe erstellen high * Packgut ist vorhanden * Zähler 131 „Packgut: Summenfehler Tastung Überhöhe“ ist auf 3 eingestellt |
| Erforderliche Tätigkeit | * Taster „Start“ drücken und Packgut abrufen * Taster „Stop“ drücken vor Sensor „=CAR1.B10-B02” * Schutztür öffnen * Die drei manipulierten Packgutteile hintereinander vor Sensor „=CAR1.B10-B02” einsetzen * Schutztür schließen * Taster „Reset“ drücken * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Die manipulierten Packgutteile entfernen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 111: PACKGUT-TASTUNG: SUMMENFEHLER

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Packgut ist vorhanden |
| Erforderliche Tätigkeit | * Zähler 112 „Packgut: Summenfehler Tastung“ ist auf 3 eingestellt * Taster „Start“ drücken und Packgut abrufen * Taster „Stop“ drücken vor Sensor „10B1” * Schutztür öffnen * 3x Packgut vor Sensor „10B1“ aus der Packgutkette entnehmen * Schutztür schließen * Taster „Reset“ drücken * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 112: PACKGUT-TASTUNG: SENSORÜBERWACHUNG

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Bedecke (bedämpfe) Sensor ”=CAR1.B10-B01“ dauerhaft * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Entferne Bedeckung vom Sensor ”=CAR1.B10-B01“ * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 113: PACKGUT-TASTUNG: SENSORÜBERWACHUNG ÜBERHÖHE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Eingang „=.K00-KI08:14” und „=.K00-KI08:2” ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Der Sensor „=CAR1.B10-B02“ (Überwachung Überhöhe) kann nicht ausgesteckt werden, da er fest angeschlossen ist. Ein Ausstecken des Eingangs simuliert einen Drahtbruch. |
| Quittierung | * Eingang wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 120: INSERTION: SICHERHEITSTASTUNG

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sensor „=CAR1.B36-B01” ausstecken * Taster „Start“ drücken mit Packgut |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor wieder einstecken „=CAR1.B36-B01” * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 121: EINSCHUB: FEHLERHAFTES PACKGUT GESTOPPT, BITTE ENTNEHMEN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Fehlerhaftes Packgut vorbereiten (z.B. falscher Prospektcode, falscher Faltschachtelcode) * Fehlerhaftes Packgut in Prospektstapel oder Faltschachtelstapel legen * Aktiviere SWS 102 „Fehlerhaftes Packgut Stopp bei Einschub” * Maschine mit fehlerhaftem Packgut laufen lassen (z. B. mit falschem Faltschachtelcode) * Taster „Start“ drücken mit Packgut |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Deaktiviere SWS 102 „Fehlerhaftes Packgut Stopp bei Einschub” * Fehlerhaftes Packgut entfernen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 123: EINSCHUB: ÜBERLAST

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür am Einschub öffnen * Simuliere Überlast am Sensor „=CAR1.W40-B01“ (Führung ziehen) |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 124: BESCHUTZUNG OFFEN: EINSCHUB

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Einschub öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Test kann nur bei Stillstand der Maschine durchgeführt werden, da während des Betriebes die Beschutzung verriegelt ist |
| Quittierung | * Schutztür Einschub schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 126: EINSCHUB: ÜBERLAST VOREINSCHUB

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Gutes Packgut wird produziert |
| Erforderliche Tätigkeit | * Taster „Stop“ drücken * Eine Einschubzunge nach hinten schieben * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Schiebe die Einschubzunge wieder in die Ausgangsposition * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 173: EINSCHUB: EINSCHUBSTÖSSEL 1 NICHT IN POSITION

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sensor „40B1“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor wieder einstecken „40B1“ * Aktiviere SWS 6 „Haltebremse öffnen” * Aktiviere SWS 2 „Insertion” * Bewege die Welle vorwärts und rückwärts, um Sensor zu aktivieren * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 174: EINSCHUBSTÖSSEL 2 NICHT IN POSITION

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sensor „40B2“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor wieder einstecken „40B2“ * Aktiviere SWS 6 „Haltebremse öffnen” * Aktiviere SWS 2 „Insertion” * Bewege die Welle vorwärts und rückwärts, um Sensor zu aktivieren * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 175: EINSCHUB: EINSCHUBSTÖSSEL 3 NICHT IN POSITION

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sensor „40B3“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor wieder einstecken „40B3“ * Aktiviere SWS 6 „Haltebremse öffnen” * Aktiviere SWS 2 „Insertion” * Bewege die Welle vorwärts und rückwärts, um Sensor zu aktivieren * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 176: EINSCHUB: EINSCHUBSTÖSSEL 4 NICHT IN POSITION

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sensor „40B4“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor wieder einstecken „40B4“ * Aktiviere SWS 6 „Haltebremse öffnen” * Aktiviere SWS 2 „Insertion” * Bewege die Welle vorwärts und rückwärts, um Sensor zu aktivieren * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 177: EINSCHUB: EINSCHUBSTÖSSEL 5 NICHT IN POSITION

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sensor „40B5“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor wieder einstecken „40B5“ * Aktiviere SWS 6 „Haltebremse öffnen” * Aktiviere SWS 2 „Insertion” * Bewege die Welle vorwärts und rückwärts, um Sensor zu aktivieren * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 178: SERVOANTRIEB EINSCHUBTISCH: STÖRUNG  
       FLT 179: SERVOANTRIEB EINSCHUBTISCH + VARIABLE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Klemme 5 an Steckverbindung X1 an Motorsteuergerät „40A1” ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Einschubtisch: Störung „ * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Einschubtisch: 127: Übertemperatur Motor Warnung „ * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Die Variable enthält weitere Informationen über den Servoantrieb * In Verbindung mit dieser Störung erscheint die Variable „127: Übertemperatur Motor Warnung“ im Bedienfeld. In Verbindung mit anderen Störungen kann die Variable unterschiedlich sein |
| Quittierung | * Temperaturfühler wieder anschließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Einschubtisch: Störung | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Einschubtisch: 127: Übertemperatur Motor Warnung“ | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 186: SERVOANTRIEB EINSCHUBZUNGE HORIZONTAL: STÖRUNG  
       FLT 192: SERVOANTRIEB EINSCHUBZUNGE HORIZONTAL + VARIABLE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Klemme 5 an Steckverbindung X1 an Motor Steuergerät „40A3” ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Einschubzunge horizontal: Störung“ * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Einschubzunge horizontal: 127: Übertemperatur Motor Warnung“ * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Die Variable enthält weitere Informationen über den Servoantrieb * In Verbindung mit dieser Störung erscheint die Variable „127: Übertemperatur Motor Warnung“ im Bedienfeld. In Verbindung mit anderen Störungen kann die Variable unterschiedlich sein. |
| Quittierung | * Temperaturfühler wieder anschließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Einschubzunge horizontal: Störung“ | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Einschubzunge horizontal: 127: Übertemperatur Motor Warnung“ | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 187: SERVOANTRIEB EINSCHUBZUNGE VERTIKAL: STÖRUNG  
       FLT 193: SERVOANTRIEB EINSCHUBZUNGE VERTIKAL + VARIABLE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Klemme 5 an Steckverbindung X1 an Motorsteuergerät „40A4” ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Einschubzunge vertikal: Störung“ * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Einschubzunge vertikal: 127: Übertemperatur Motor Warnung“ * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Die Variable enthält weitere Informationen über den Servoantrieb * In Verbindung mit dieser Störung erscheint die Variable „127: Übertemperatur Motor Warnung“ im Bedienfeld. In Verbindung mit anderen Störungen kann die Variable unterschiedlich sein. |
| Quittierung | * Temperaturfühler wieder anschließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Einschubzunge vertikal: Störung“ | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Einschubzunge vertikal: 127: Übertemperatur Motor Warnung“ | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 188: SERVOANTRIEB EINSCHUB: STÖRUNG  
       FLT 191: SERVOANTRIEB EINSCHUB + VARIABLE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Klemme 5 an Steckverbindung X1 an Motorsteuergerät „40A2“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Einschub: Störung“ * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Einschub: 127: Übertemperatur Motor Warnung“ * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Die Variable enthält weitere Informationen über den Servoantrieb * In Verbindung mit dieser Störung erscheint die Variable „127: Übertemperatur Motor Warnung“ im Bedienfeld. In Verbindung mit anderen Störungen kann die Variable unterschiedlich sein. |
| Quittierung | * Temperaturfühler wieder anschließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Einschub: Störung“ | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Einschub: 127: Übertemperatur Motor Warnung“ | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 196: SERVOANTRIEB HAUPTANTRIEB: STÖRUNG  
       FLT 198: SERVOANTRIEB HAUPTANTRIEB + VARIABLE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Klemme 5 an Steckverbindung X1 an Motorsteuergerät „1A1“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Hauptantrieb: Störung“ * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Hauptantrieb: 127: Übertemperatur Motor Störung „ * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Die Variable enthält weitere Informationen über den Servoantrieb * In Verbindung mit dieser Störung erscheint die Variable „127: Übertemperatur Motor Warnung“ im Bedienfeld. In Verbindung mit anderen Störungen kann die Variable unterschiedlich sein. |
| Quittierung | * Temperaturfühler wieder anschließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Hauptantrieb: Störung „ | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Hauptantrieb: 127: Übertemperatur Motor Warnung Übertemperatur Motor Warnung „ | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 200: MASCHINE: STAU AM AUSLAUF

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Bedecke (bedämpfe) Sensor ”=CAR1.X85-B01“ |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Entferne Bedeckung vom Sensor ”=CAR1.X85-B01“ * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 201: NACHGESCHALTETE MASCHINE: STOPP VON MASCHINE 1

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 60 „Linienbetrieb nachgeschaltete Maschinen * Taster „Start“ drücken Taster „Stop“ drücken an nachgeschalteter Maschine * Taster „Stop“ drücken an nachgeschalteter Maschine |
| Folge | * Maschine stoppt (nachgeschaltete Maschine und Kartoniererlinie) * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Eingang „=.K00-KI08:10“ ausstecken, um die Störung zu simulieren, wenn keine nachgeschaltete Maschine vorhanden ist * Falls vorhanden entferne Brücke |
| Quittierung | * Taster „Start drücken an nachgeschalteter Maschine * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 203: NACHGESCHALTETE MASCHINE: STOPP VON MASCHINE 2

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 60 „Linienbetrieb nachgeschaltete Maschinen * Taster „Start“ drücken * Taster „Stop“ drücken an nachgeschalteter Maschine 2 |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Eingang „=.K00-KI08:11“ ausstecken, um die Störung zu simulieren, wenn keine nachgeschaltete Maschine 2 vorhanden ist * Falls vorhanden, entferne Brücke |
| Quittierung | * Taster „Start“ drücken an nachgeschalteter Maschine 2 * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 210: BESCHUTZUNG OFFEN: FALTSCHACHTELMAGAZIN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür öffnen Faltschachtelmagazin |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Test kann nur bei Stillstand der Maschine durchgeführt werden, da während des Betriebes die Beschutzung verriegelt ist |
| Quittierung | * Schutztür Faltschachtelmagazin schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 210: BESCHUTZUNG 6 OFFEN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür 6 öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Test kann nur bei Stillstand der Maschine durchgeführt werden, da während des Betriebes die Beschutzung verriegelt ist |
| Quittierung | * Schutztür schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 212: BESCHUTZUNG OFFEN: AUSTRAGEBÄNDER OBEN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Austragebänder oben öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Test kann nur bei Stillstand der Maschine durchgeführt werden, da während des Betriebes die Beschutzung verriegelt ist |
| Quittierung | * Schutztür Austragebänder oben schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 212: BESCHUTZUNG 9 OFFEN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür 9 öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Test kann nur bei Stillstand der Maschine durchgeführt werden, da während des Betriebes die Beschutzung verriegelt ist |
| Quittierung | * Schutztür 9 schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 213: CARTON: ÜBERLAST SEITENFALTER

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür am Kartonierer öffnen * Simuliere Überlast am Sensor „=CAR1.B37-B01“ (Führung anheben) |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 219: FALTSCHACHTELBAND: UNTERE ENDLAGE NICHT ERREICHT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Faltschachtelmagazin oben * Schutztür Faltschachtelband öffnen * Faltschachtelband heben („=CAR1.W31-B53“ ist nicht aktiviert) |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Faltschachtelband senken * Schutztür Faltschachtelmagazin oben schließen * Schutztür Faltschachtelband schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 220: FALTSCHACHTEL: VORRAT ZU ENDE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Faltschachtelmagazin bis kurz vor Sensor „=CAR1.A30-B02“ senken * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Faltschachtelmagazin auffüllen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 221: MASCHINE: DECKSCHIENE GEÖFFNET

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Schutztüren sind geschlossen |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 50 „Maschine: Deckschiene” und hebe Deckschiene an |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Deckschiene absenken * Deaktiviere SWS „Maschine: Deckschiene” * Press „Reset“ |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 222: CARTON: FALTSCHACHTEL: SUMMENFEHLER GEGENKONTROLLE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Zähler Summenfehler Faltschachtel Gegenkontrolle ist auf 3 eingestellt |
| Erforderliche Tätigkeit | * Zähler 210 „Faltschachtel: Summenfehler Gegenkontrolle“ auf 3 einstellen * Zähler 240 „Faltschachtel: Summenfehler Codeleser“ auf 5 einstellen * Bedecke (bedämpfe) Sensor „=CAR1.B32-B01” * Bedecke (bedämpfe) Sensor „=CAR1.A30-B02” * Entferne mehr als 3 Faltschachteln aus dem Faltschachtelmagazin vor Sensor „=CAR1.A30-B01”, eine nach der anderen * Taster „Start“ drücken mit Packgut |
| Folge | * Maschine stoppt nach 3 nicht erkannten Faltschachteln * Störmeldung erscheint im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Entferne Bedeckung vom Sensor „=CAR1.B32-B01” * Entferne Bedeckung vom Sensor „=CAR1.A30-B02” * Taster „Reset” drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt nach 3 nicht erkannten Faltschachteln | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 223: FALTSCHACHTEL: ENTNAHMEKONTROLLE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Einrichtbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Bedecke (bedämpfe) Sensor „=CAR1.A30-B04” |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Entferne Bedeckung vom Sensor „=CAR1.A30-B04” * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 224: FALTSCHACHTELBAND: ÜBERLAST

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Motorschutzschalter ausschalten „31Q10” |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Motorschutzschalter einschalten „31Q10” * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 225: FALTSCHACHTEL: SUMMENFEHLER CODELESER

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit mit Produkt * Zähler 240 „Faltschachtel: Summenfehler Codeleser“ ist auf 3 eingestellt |
| Erforderliche Tätigkeit | * Drei Faltschachteln ohne oder mit falschen Code in das Faltschachtelmagazin einlegen * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset” drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 226: FALTSCHACHTEL: STÖRUNG CODELESER

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 200 „Codeleser Faltschachtel” ist aktiviert |
| Erforderliche Tätigkeit | * Eingang „=.K00-KI04:12” ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang „=.K00-KI04:12” wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 227: FALTSCHACHTEL: SENSORÜBERWACHUNG GEGENKONTROLLE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Bedecke (bedämpfe) Sensor ”=CAR1-A30-B01“ * Lasse Maschine länger als 1 Takt laufen |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Entferne Bedeckung vom Sensor ”=CAR1-A30-B01“ * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 230: LEIMGERÄT: BETRIEBSTEMPERATUR NICHT ERREICHT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 204 „Leimung” ist aktiviert |
| Erforderliche Tätigkeit | * Verändere Sollwert am Nordson-Leimgerät |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Stelle den Sollwert am Nordson-Leimgerät zurück auf den vorherigen Wert * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 231: LEIMGERÄT: GERÄT NICHT BEREIT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 204 „Leimung” ist aktiviert |
| Erforderliche Tätigkeit | * Leimgerät ausschalten |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Leimgerät einschalten * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 232: LEIMGERÄT: FÜLLSTAND LEIM ZU NIEDRIG

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 204 „Leimung” ist aktiviert |
| Erforderliche Tätigkeit | * Simuliere ein niedriges Leimniveau in Leimgerät (Leimbehälter leerlaufen lassen oder Eingang „=.K00-KI02:11” ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang „=.K00-KI02:11” wieder einstecken, wenn notwendig * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 235: LEIMSTATION 1: SENSORÜBERWACHUNG FALTSCHACHTELTASTUNG

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 204 „Leimung” ist aktiviert |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sensor „=CAR1.B86-B04” ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor „=CAR1.B86-B04” wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 250: FALTSCHACHTEL AUSSCHEIDUNG 1: ÜBERFÜLLUNG BEHÄLTER

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Bedecke (bedämpfe) Sensor ”=CAR1.Q82-B03„ |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Entferne Bedeckung vom Sensor ”=CAR1.Q82-B03„ * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 251: FALTSCHACHTEL AUSSCHEIDUNG 1: GEGENKONTROLLE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Bedecke (bedämpfe) Sensor „=CAR1.Q82-B01“ |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Entferne Bedeckung vom Sensor „=CAR1.Q82-B01“ * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 254: FALTSCHACHTEL AUSSCHEIDUNG 1: SENSORÜBERWACHUNG GEGENKONTROLLE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Warnmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Ausscheidung oben öffnen * Schutztür Ausscheidung oben überbrücken * Taster „Start“ drücken * Bedecke (bedämpfe) Sensor „=CAR1.Q82-B01“ fortlaufend, wenn mehrere * Faltschachteln kommen |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Entferne Bedeckung vom Sensor „=CAR1.Q82-B01“ * Brücke an Schutztür Ausscheidung oben entfernen * Schutztür Ausscheidung oben schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 256: PACKGUTKETTE: ÜBERFÜLLUNG AUSSCHEIDERUTSCHE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Bedecke (bedämpfe) Sensor ”80B1“ |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Entferne Bedeckung vom Sensor ”80B1“ * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 270: CARTON: OFFEN FLAP: SENSOR MONITORING COVER FLAP REAR

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * All modules are activated in menu production switches |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sensor ausstecken „=CAR1.B86-B01” * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Nach einigen Takten erscheint Störmeldung im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor wieder einstecken „=CAR1.B86-B01” * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 271: CARTON: OFFEN FLAP: SENSOR MONITORING COVER FLAP FRONT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * All modules are activated in menu production switches |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sensor ausstecken „=CAR1.B86-B02” * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Nach einigen Takten erscheint Störmeldung im Bedienfeld |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor wieder einstecken „=CAR1.B86-B02” * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 272: FALTSCHACHTEL: OFFENE LASCHE: SENSORÜBERWACHUNG SEITENLASCHE GEGENÜBER EINSCHUBSEITE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Warnmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 275 „Kontrolle Faltschachtel offene Seitenlasche” ist aktiviert |
| Erforderliche Tätigkeit | * Bedecke (bedämpfe) Sensor „=CAR1.B86-B03“ |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Entferne Bedeckung vom Sensor „=CAR1.B86-B03“ * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 273: FALTSCHACHTEL: OFFENE LASCHE: SENSORÜBERWACHUNG SEITENLASCHE EINSCHUBSEITE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Warnmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 257 „Kontrolle Faltschachtel offene Seitenlasche” ist aktiviert |
| Erforderliche Tätigkeit | * Bedecke (bedämpfe) Sensor „=CAR1.B86-B04“ |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Entferne Bedeckung vom Sensor „=CAR1.B86-B04“ * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 277: AUSTRAGEBAND 1: ÜBERLAST

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Motorschutzschalter ausschalten „87Q10” |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Motorschutzschalter einschalten „87Q10” * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 285: SERVOANTRIEB FALTSCHACHTELAUFRICHTEN: STÖRUNG   
       FLT 288: SERVOANTRIEB FALTSCHACHTEL AUFRICHTEN + VARIABLE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Klemme 5 an Steckverbindung X1 an Motorsteuergerät „30A1“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Faltschachtelaufrichten: Störung“ * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Faltschachtel aufrichten: 127: Übertemperatur Motor Warnung „ * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Die Variable enthält weitere Informationen über den Servoantrieb * In Verbindung mit dieser Störung erscheint die Variable „127: Übertemperatur Motor Warnung“ im Bedienfeld. In Verbindung mit anderen Störungen kann die Variable unterschiedlich sein. |
| Quittierung | * Temperaturfühler wieder anschließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Faltschachtelaufrichten: Störung“ | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Faltschachtel aufrichten: 127: Übertemperatur Motor Warnung“ | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 289: FALTSCHACHTEL: OFFENE LASCHE: SUMMENFEHLER DECKLASCHE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 256 „Faltschachtel: offene Lasche: Summenfehler“ * Zähler 256 „Faltschachtel: offene Lasche: Summenfehler“ auf 3 einstellen * Drei Faltschachteln mit offener Lasche vor Sensor „38B1“ einsetzen * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 294: FALTSCHACHTEL: OFFENE LASCHE: SUMMENFEHLER SEITENLASCHE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Warnmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Zähler 256 „Faltschachtel: offene Lasche: Summenfehler“ ist auf 1 eingestellt |
| Erforderliche Tätigkeit | * Setze eine Faltschachtel mit offener Seitenlasche in die Maschine ein * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 300: PROSPEKT: VORRAT ZU ENDE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Prospektstapel aus dem Prospektapparat entfernen |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Prospektstapel wieder in den Prospektapparat einlegen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 301: PROSPEKT: GEGENKONTROLLE IN PACKGUTKETTE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Packgut ist vorhanden |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 300 „Prospektapparat” * Taster „Start“ drücken mit Packgut mit Packgut bis Prospektzangenkette gefüllt ist * Taster „Stop“ drücken * Schutztür Prospektbeileger öffnen * Prospekt vor Sensor „=CAR1.X161-B10“ und nach Sensor „=CAR1.X161-B11“ entnehmen * Schutztür Prospektbeileger schließen * Taster „Reset“ drücken * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 302: PROSPEKT: GEGENKONTROLLE AUSWURF

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Prospekt zwischen Auswurf und Sensor „20B4“ in eine Prospektzange platzieren * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Prospekt entfernen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 304: PROSPEKT: SUMMENFEHLER GEGENKONTROLLE IN PROSPEKTAPPARAT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Zähler 310 „Prospekt: Summenfehler Gegenkontrolle in Prospektapparat“ ist auf 3 eingestellt * Aktiviere SWS 300 „Prospektapparat” * Deaktiviere SWS 302 „Prospekt: Codeleser hinten“ und/oder SWS 301 „Prospekt: Codeleser vorne ” * Alle Prospekte aus dem Prospektapparat entfernen (Prospektmagazin) * Taster „Start“ drücken ohne Packgut |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Prospekte in Prospektmagazin auffüllen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 305: PROSPEKT: STOPP NACH MESSLAUF

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Einrichtbetrieb bereit * Prospekte sind im Prospektapparat vorhanden |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 300 „Prospektapparat“ * Aktiviere SWS 320 ” Prospektapparat: Messlauf Prospekt „ * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt nach einigen Sekunden * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Meldung „Messlauf erfolgreich beendet!“ erscheint im Bedienfeld, nachdem der Messlauf beendet ist |
| Erforderliche Tätigkeit | * Meldung mit Häkchen bestätigen |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Keine |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt nach einigen Sekunden | | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | | x |
| Kommentare | x | | |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x | |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | | |

* + 1. FLT 307: LEAFLET: SENSOR MONITORING STOCK AT THE END

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 300 „leaflet device” is active |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sensor ausstecken =CAR1.B28-B01 |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor wieder einstecken =CAR1.B28-B01 * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 310: BESCHUTZUNG OFFEN: PROSPEKTAPPARAT VORNE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Prospektapparat vorne öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Test kann nur bei Stillstand der Maschine durchgeführt werden, da während des Betriebes die Beschutzung verriegelt ist |
| Quittierung | * Schutztür Prospektapparat vorne schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 311: BESCHUTZUNG OFFEN: PROSPEKTAPPARAT OBEN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Prospektapparat oben öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Test kann nur bei Stillstand der Maschine durchgeführt werden, da während des Betriebes die Beschutzung verriegelt ist |
| Quittierung | * Schutztür Prospektapparat oben schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 312: BESCHUTZUNG OFFEN: PROSPEKTAPPARAT HINTEN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Prospektapparat hinten öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Test kann nur bei Stillstand der Maschine durchgeführt werden, da während des Betriebes die Beschutzung verriegelt ist |
| Quittierung | * Schutztür Prospektapparat hinten schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 315: BESCHUTZUNG OFFEN: PROSPEKTAPPARAT UNTEN LINKS

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Prospektapparat unten links öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Schutztür Prospektapparat unten links schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 315: BESCHUTZUNG 4 OFFEN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür 4 öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Schutztür 4 schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 316: BESCHUTZUNG OFFEN: PROSPEKTAPPARAT UNTEN RECHTS

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Prospektapparat unten rechts öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Schutztür Prospektapparat unten rechts schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 316: BESCHUTZUNG 5 OFFEN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür 5 öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Schutztür 5 schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 317: BESCHUTZUNG PROSPEKTAPPARAT: SICHERHEITSRELAIS NICHT AKTIV

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sicherheitsrelais „20K18“ Anschlusspunkt „A1“ abklemmen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sicherheitsrelais wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 320: PROSPEKT: SUMMENFEHLER CODELESER VORNE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Zähler 330 „Prospekt: Summenfehler Codeleser vorne“ ist auf 3 eingestellt |
| Erforderliche Tätigkeit | * Bereite 3 Prospekte entweder ohne oder mit falschem Code vor * Aktiviere SWS 300 „Prospektapparat” * Deaktiviere SWS 100 „Fehlerhaftes Packgut einschieben” * Aktiviere SWS 301 „Prospekt: Codeleser vorne” * 3 Prospekte ohne oder mit falschem Code in den Prospektstapel einlegen * Taster „Start“ drücken mit Packgut |
| Folge | * Prospekte mit falschen oder ohne Code werden ausgeworfen * Nach 3 fehlerhaften Prospekten stoppt die Maschine * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Zum Manipulieren des Prospektcodes einen schwarzen Filzstift verwenden (z.B. Edding) |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Prospekte mit falschen oder ohne Code werden ausgeworfen | x |
|  | * Nach 3 fehlerhaften Prospekten stoppt die Maschine | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 321: PROSPEKT: SUMMENFEHLER CODELESER HINTEN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Zähler 331 „Prospekt: Summenfehler Codeleser hinten“ ist auf 3 eingestellt |
| Erforderliche Tätigkeit | * 3 Prospekte ohne oder mit falschem Code vorbereiten * Aktiviere SWS 300 „Prospektapparat” * Deaktiviere SWS 100 „Fehlerhaftes Packgut einschieben” * Aktiviere SWS 302 „Prospekt: Codeleser hinten” * 3 Prospekte ohne oder mit falschem Code nacheinander in den Prospektstapel einlegen * Taster „Start“ drücken mit Packgut |
| Folge | * Prospekte mit falschen oder ohne Code werden ausgeworfen * Nach 3 fehlerhaften Prospekten stoppt die Maschine * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Zum Manipulieren des Prospektcodes einen schwarzen Filzstift verwenden (z.B. Edding) |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Prospekte mit falschen oder ohne Code werden ausgeworfen | x |
|  | * Nach 3 fehlerhaften Prospekten stoppt die Maschine | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 322: PROSPEKT: SUMMENFEHLER GEGENKONTROLLE IN FALTSCHACHTEL

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Zähler 303 „Prospekt: Summenfehler Gegenkontrolle in Faltschachtel“ ist auf 3 eingestellt |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 300 „Prospektapparat” * Taster „Start“ drücken mit Packgut * Taster „Stop“ drücken vor Sensor „75B4” * Schutztür öffnen * 3 Prospekte vor Sensor ”75B4“ entnehmen * Schutztür schließen * Taster „Reset“ drücken * Taster „Start“ drücken mit Packgut |
| Folge | * Faltschachteln ohne Prospekt werden ausgeworfen * Nach 3 fehlenden Prospekten stoppt die Maschine * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Faltschachteln ohne Prospekt werden ausgeworfen | x |
|  | * Nach 3 fehlenden Prospekten stoppt die Maschine | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 324: PROSPEKT: STÖRUNG CODELESER HINTEN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit mit Produkt * SWS 302 „Codeleser Prospekt hinten” ist aktiviert |
| Erforderliche Tätigkeit | * Eingang „=.K00-KI04:15” ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang „=.K00-KI04:15” wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 325: LEAFLET: PROSPEKT: SENSORÜBERWACHUNG GEGENKONTROLLE IN FALTSCHACHTEL

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Bedecke (bedämpfe) Sensor „=CAR1.B75-B04“ * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Entferne Bedeckung vom Sensor „=CAR1.B75-B04“ * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 326: PROSPEKT: SENSORÜBERWACHUNG GEGENKONTROLLE IN PACKGUTKETTE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Bedecke (bedämpfe) Sensor ”=CAR1.X161-B11“ * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Entferne Bedeckung vom Sensor ”=CAR1.X161-B11“ * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 327: PROSPEKT: SENSORÜBERWACHUNG GEGENKONTROLLE IN PACKGUTKETTE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Bedecke (bedämpfe) Sensor ”=CAR1.X161-B10“ * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Entferne Bedeckung vom Sensor ”=CAR1.X161-B10“ * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 328: PROSPEKTAPPARAT: UNTERE ENDLAGE NICHT ERREICHT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sensor ”20B53“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor ”20B53“ wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 329: PROSPEKTAPPARAT: ANTRIEBS-KUPPLUNG NICHT IN EINER ENDLAGE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sensor ”20B51“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor ”20B51“ wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 330: PROSPEKTAPPARAT: OBERE ENDLAGE NICHT ERREICHT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sensor ”20B52“ ausstecken * Mechanische Verriegelung am Prospektapparat öffnen * Beide Taster „Prospektapparat heben“ drücken bis der Prospektapparat für 10 s in der oberen Endlage ist und die Fehlermeldung angezeigt wird |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor ”20B52“ wieder einstecken * Prospektapparat absenken * Mechanische Verriegelung am Prospektapparat schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 331: PROSPEKTAPPARAT: NICHT EINGESCHWENKT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sensor ”20B54“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor ”20B54“ wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 347: PROSPEKT: SENSORÜBERWACHUNG CODELESER HINTEN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 302: „Codeleser Prospekt hinten“ * Maschine am Hauptschalter ausschalten * Sensor „=CAR1.B75-B02“ ausstecken * Maschine am Hauptschalter einschalten |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor „=CAR1.B75-B02“ wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 382: SERVOANTRIEB PROSPEKTAPPARAT: STÖRUNG  
       FLT 380: SERVOANTRIEB PROSPEKTAPPARAT + VARIABLE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Klemme 5 an Steckverbindung X1 an Motorsteuergerät „20A1“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Prospektapparat: Störung“ * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Prospektapparat: 127: Übertemperatur Motor Warnung“ * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Die Variable enthält weitere Informationen über den Servoantrieb * In Verbindung mit dieser Störung erscheint die Variable „127: Übertemperatur Motor Warnung“ im Bedienfeld. In Verbindung mit anderen Störungen kann die Variable unterschiedlich sein |
| Quittierung | * Temperaturfühler wieder anschließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Prospektapparat: Störung“ | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Prospektapparat: 127: Übertemperatur Motor Warnung“ | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 390: PROSPEKTAPPARAT: NICHT BEREIT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 300 „Prospektapparat” ist aktiviert |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schlagtaster „NOT-HALT“ drücken am Prospektapparat |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Schlagtaster „NOT-HALT“ entriegeln am Prospektapparat * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 391: PROSPEKTAPPARAT: ÜBERLAST ANTRIEB AUSWURF

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Motorschutzschalter ausschalten „20Q11“ |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Motorschutzschalter einschalten * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 410: ROBOTER: BESCHUTZUNG OFFEN: BAND 1

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Roboter Band 1 öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Test kann nur bei Stillstand der Maschine durchgeführt werden, da während des Betriebes die Beschutzung verriegelt ist |
| Quittierung | * Schutztür Roboter Band 1 schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 412: ROBOTER: NOT-HALT BETÄTIGT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 63 „Line mode upstream equipment” ist aktiviert |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schlagtaster „NOT-HALT“ drücken am Roboter |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Schlagtaster „NOT-HALT“ entriegeln am Roboter * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 412: TLT: NOT-HALT BETÄTIGT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 63 „Linienbetrieb vorgeschaltete Anlage” ist aktiviert |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schlagtaster „NOT-HALT“ drücken an TLT |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Schlagtaster „NOT-HALT“ entriegeln an TLT * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 413: VIALZUFÜHRUNG: BESCHUTZUNG: SICHERHEITSRELAIS NICHT AKTIV

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Alle Schutze sind geschlossen |
| Erforderliche Tätigkeit | * Eingang „54K181” Pin A1 ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang „54K181” Pin A1 wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 413: TLT: BESCHUTZUNG: SICHERHEITSRELAIS NICHT AKTIV

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 63 „Linienbetrieb vorgeschaltete Anlage” ist aktiviert * Alle Schutze sind geschlossen |
| Erforderliche Tätigkeit | * Eingang „67K8” Pin A1 ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang „67K8” Pin A1 wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 417: VIALZUFÜHRUNG: BESCHUTZUNG OFFEN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür an Vialzuführung öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Schutztür an Vialzuführung schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 418: VIALZUFÜHRUNG: BESCHUTZUNG OFFEN: VORNE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Vialzuführung vorne öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Schutztür Vialzuführung vorne schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 421: ROBOTER: BESCHUTZUNG OFFEN: VORNE LINKS

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Roboter vorne links öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Test kann nur bei Stillstand der Maschine durchgeführt werden, da während des Betriebes die Beschutzung verriegelt ist |
| Quittierung | * Schutztür Roboter vorne links schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 422: ROBOTER: BESCHUTZUNG OFFEN: VORNE RECHTS

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Roboter vorne rechts öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Test kann nur bei Stillstand der Maschine durchgeführt werden, da während des Betriebes die Beschutzung verriegelt ist |
| Quittierung | * Schutztür Roboter vorne rechts schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 423: VIALZUFÜHRUNG: NOT-HALT: SICHERHEITSRELAIS NICHT AKTIV

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Eingang „54K190” Pin „A1” ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang „54K190” Pin „A1” wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 430: VIALZUFÜHRUNG: BAND 1: ÜBERLAST

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Motorschutzschalter ausschalten „54Q10” * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Motorschutzschalter einschalten „54Q10” * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 431: BOTTLE INFEED: ROTARY TABLE: ÜBERLAST

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Motorschutzschalter „=CAR1.W154-Q90” ausschalten * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Motorschutzschalter „=CAR1.W154-Q90” einschalten * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 433: BOTTLE INFEED: INLET: ÜBERLAST

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Einrichtbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Taster „Start“ drücken * Verstelle den Überlastmechanismus der Zuführung „=CAR1.W154-B06” |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine stoppt * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Bringe den Überlastmechanismus der Zuführung „=CAR1.W154-B06” in die Normalposition * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 439: BOTTLE INFEED: ROTARY TABLE: FAULT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Eingang „=CAR1.W154-M90” Anschlusspunkt „6” an Klemme „=CAR1.W154-KI00” ausstecken * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang „=CAR1.W154-M90” Anschlusspunkt „6” an Klemme „=CAR1.W154-KI00” wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 441: VIALZUFÜHRUNG: BAND 1: STÖRUNG

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Eingang „54M10” Pin „1” an Klemme” „54A1E12” ausstecken * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang „54M10” Pin „1” an Klemme” „54A1E12” wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 443: VIALZUFÜHRUNG: PACKGUT UMGEKIPPT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Vials sind vorhanden |
| Erforderliche Tätigkeit | * Verlagere ein Vial so, dass der Sensor „54B10“ aktiviert ist und der Sensor „54B12“ nicht aktiviert ist |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Ordne die Vials neu an * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 443: FLASCHENZUFÜHRUNG: PACKGUT UMGEKIPPT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Flaschen sind vorhanden |
| Erforderliche Tätigkeit | * Verlagere eine Flasche so, dass der Sensor „54B10“ aktiviert ist und der Sensor „54B12“ nicht aktiviert ist |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Ordne die Flaschen neu an * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 444: VIALZUFÜHRUNG: PACKGUTTASTUNG: SUMMENFEHLER

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Vials sind vorhanden |
| Erforderliche Tätigkeit | * Zähler 430 „Vialzuführung: Summenfehler Packguttastung“ ist auf 3 eingestellt * Taster „Start“ drücken mit Packgut * Taster „Stop“ drücken vor Sensor „54B13” * Schutztür Vialzuführung öffnen * R 3 Vials vor Sensor „54B13“ entnehmen * Schutztür Vialzuführung schließen * Taster „Reset“ drücken * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset” drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 446: VIALZUFÜHRUNG: PACKGUT NICHT UMGEKIPPT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Vials sind vorhanden |
| Erforderliche Tätigkeit | * Taster „Start“ drücken mit Packgut und richte ein Vial vor Sensor „54B14“ auf |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Schutztür Vialzuführung öffnen und kippe das Vial um * Schutztür Vialzuführung schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 456: ROBOTER: PACKGUT NICHT ENTNOMMEN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit mit Produkt |
| Erforderliche Tätigkeit | * Einen Pneumatikschlauch des Vakuumpickers abklemmen und am Vakuumpicker befestigen (z.B. mit einem Kabelbinder) * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Pneumatikschlauch wieder anklemmen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 457: ROBOTER: VAKUUM: STÖRUNG

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Flowpack ist als Packgut ausgewählt |
| Erforderliche Tätigkeit | * Überbrücke die Schutztür * Taster „Start“ drücken * Eingang „=.W150-KI00:14” ausstecken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Entferne die Brücke an der Schutztür * Eingang „=.W150-KI00:14” wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 460: TLT: NICHT BEREIT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 63 „Linienbetrieb vorgeschaltete Anlage” ist aktiviert |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schalte TLT aus |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken * Schalte TLT wieder ein |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 461: TLT: SCHUTZTÜR OFFEN: ÜBERGABE/TLT STÖRUNGSBESEITIGUNG

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 63 „Linienbetrieb vorgeschaltete Anlage” ist aktiviert |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutz an Übergabeeinheit TLT öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 463: TLT: FALSCHE BETRIEBSART

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 63 „Linienbetrieb vorgeschaltete Anlage” ist aktiviert |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 2 „Einrichten“ an TLT |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 464: TLT: STÖRUNG GESCHWINDIGKEIT ZU HOCH

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 63 „Linienbetrieb vorgeschaltete Anlage” ist aktiviert |
| Erforderliche Tätigkeit | * Maschinengeschwindigkeit auf 50% des aktuellen Wertes verringern * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 472: VIALZUFÜHRUNG: ÜBERGABERAD: ÜBERLAST

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sensor ”54B15” ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor ”54B15” wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 473: ROBOTER: KEIN PACKGUT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Flowpack ist als Packgut ausgewählt |
| Erforderliche Tätigkeit | * Überbrücke die Schutztür * Taster „Start“ drücken * Eingang „=.W150-KI00:14” ausstecken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Entferne die Brücke an der Schutztür * Eingang „=.W150-KI00:14” wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 474: BOTTLE INFEED: SENSOR MONITORING PRODUCT TIPPED OVER

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Bottles sind vorhanden |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sensor ausstecken „=CAR1.W154-B61” * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor wieder einstecken „=CAR1.W154-B61” * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 476: TLT: PACKGUTKETTE NICHT LEER

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 63 „Linienbetrieb vorgeschaltete Anlage” ist aktiviert |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sensor „60B10” ausstecken oder Hebel an Packgutkette TLT nach unten drücken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 512: ZUFÜHRUNG: NOT-HALT BETÄTIGT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schlagtaster „NOT-HALT“ drücken an der Zuführung |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Schlagtaster „NOT-HALT“ entriegeln an der Zuführung * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 514: ZUFÜHRUNG: BESCHUTZUG OFFEN: PACKGUTKETTE 1

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür öffnen (cover cycle belt) |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Test kann nur bei Stillstand der Maschine durchgeführt werden, da während des Betriebes die Beschutzung verriegelt ist |
| Quittierung | * Schutztür schließen (cover cycle belt) * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 517: ZUFÜHRUNG: BESCHUTZUNG OFFEN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür (cover overhead conveyor) öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Test kann nur bei Stillstand der Maschine durchgeführt werden, da während des Betriebes die Beschutzung verriegelt ist |
| Quittierung | * Schutztür (cover overhead conveyor) schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 530: ZUFÜHRUNG: BAND 1: ÜBERLAST

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Motorschutzschalter ausschalten „W257-Q50“ |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Motorschutzschalter einschalten „W257-Q50“ * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 532: ZUFÜHRUNG: BAND 2: ÜBERLAST

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Motorschutzschalter ausschalten „W257-Q60“ |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Motorschutzschalter einschalten „W257-Q60“ * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 541: ZUFÜHRUNG: BAND 1: STÖRUNG

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 500 „Zuführung” ist aktiviert * Inhaler ist als Packgut angewählt |
| Erforderliche Tätigkeit | * Taster „Start“ drücken * Motorschutzschalter ausschalten „W257-Q50“ |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Motorschutzschalter einschalten „W257-Q50“ * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 542: ZUFÜHRUNG: BAND 2: STÖRUNG

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 500 „Zuführung” ist aktiviert * Entsprechendes Produkt ist als Packgut ausgewählt |
| Erforderliche Tätigkeit | * Taster „Start“ drücken * Motorschutzschalter ausschalten „W257-Q60“ |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Motorschutzschalter einschalten „W257-Q60“ * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 551: ZUFÜHRUNG: STAU PACKGUT BAND 1 (INHALER)

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 500 „Zuführung” ist aktiviert * Inhaler ist als Packgut ausgewählt |
| Erforderliche Tätigkeit | * Bedecke (bedämpfe) Sensor „W257-B60” (z.B. mit Klebeband) * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Entferne Bedeckung vom Sensor „W257-B60” * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 554: ZUFÜHRUNG 2: FALSCHE POSITION PACKGUT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 500 „Zuführung 2“ * Sensor „67B20“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld nach einer Verzögerungszeit |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT654: ZUFÜHRUNG 3: FALSCHE POSITION PACKGUT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 600 „Zuführung 3“ * Sensor „67B30“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld nach einer Verzögerungszeit |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 902: BEILEGER: SUMMENFEHLER CODELESER

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit mit Produkt * Zähler 901 „Beileger: Summenfehler Codeleser“ ist auf 3 eingestellt |
| Erforderliche Tätigkeit | * Drei Broschüren ohne oder mit falschem Code in das Magazin einlegen * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 903: BEILEGER: SUMMENFEHLER GEGENKONTROLLE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit mit Produkt * SWS 901 „Beileger: Codeleser” ist aktiviert |
| Erforderliche Tätigkeit | * Zähler 920 „Beileger: Summenfehler Gegenkontrolle“ auf 3 einstellen * Sensor der Broschürenzuführung/Beileger „12B7” ausstecken * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor „12B7” wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 904: BEILEGER: BESCHUTZUNG OFFEN: ÜBERGABE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür am Übergabebereich der Broschürenzuführung/Beileger öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Test kann nur bei Stillstand der Maschine durchgeführt werden, da während des Betriebes die Beschutzung verriegelt ist |
| Quittierung | * Schutztür am Übergabebereich der Broschürenzuführung schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 907: BEILEGER: NICHT BETRIEBSBEREIT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 900 „Beileger“ ist aktiviert |
| Erforderliche Tätigkeit | * Eingang „=.X261-KI00:3” ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang „=.X261-KI00:3” wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 922: BEILEGER: NOT-HALT BETÄTIGT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine läuft mit reduzierter Geschwindigkeit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schlagtaster „NOT-HALT“ an Broschürenzuführung/Beileger drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Schlagtaster „NOT-HALT“ an Broschürenzuführung/Beileger entriegeln * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 943: BEILEGER: CABINET: VOLTAGE MONITORING

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine läuft mit reduzierter Geschwindigkeit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sicherung „=CAR1.X261-F15” ausschalten |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sicherung einschalten „=CAR1.X261-F15” * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 947: BEILEGER: SENSORÜBERWACHUNG CODELESER

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 901: „Codeleser“ * Maschine am Hauptschalter ausschalten * Sensor „=CAR1.B75-B05“ ausstecken * Maschine am Hauptschalter einschalten |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor „=CAR1.B75-B05“ wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 1242: SERVOANTRIEB FALTSCHACHTEL AUSRICHTEN: STÖRUNG   
       FLT 1243: SERVOANTRIEB FALSTSCHACHTEL AUSRICHTEN + VARIABLE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Klemme 5 an Steckverbindung X1 am Motorsteuergerät „30A2“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Faltschachtel Ausrichten: Störung“ * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Faltschachtel Ausrichten: 127: Übertemperatur Motor Warnung „ * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Die Variable enthält weitere Informationen über den Servoantrieb * In Verbindung mit dieser Störung erscheint die Variable „127: Übertemperatur Motor Warnung“ im Bedienfeld. In Verbindung mit anderen Störungen kann die Variable unterschiedlich sein. |
| Quittierung | * Temperaturfühler wieder anschließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Faltschachtel Ausrichten: Störung” | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld „Servoantrieb Faltschachtel Ausrichten: 127: Übertemperatur Motor Warnung“ | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 1246: FALTSCHACHEL: SENSORÜBERWACHUNG ÜBERPRÜFUNG CODE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 200: ”Codeleser Faltschachtel“ * +24 V an Kamera anschließen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * +24 V abklemmen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 1247: EINSCHUB: SENSORÜBERWACHUNG SICHERHEITSSENSOR

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sensor „=CAR1.B36-B01” ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor „=CAR1.B36-B01” wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 1250: AUSTRAGEBAND EINSCHUBSEITE: STÖRUNG

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Eingang „I81M11“, Anschlusspunkt „.3“ von Stecker „0A1E02“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 1251: AUSTRAGEBAND GEGENÜBER EINSCHUBSEITE: STÖRUNG

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Eingang „I81M10“, Verbindungspunkt „.2“ von Stecker „0A1E02“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 1443: ROBOTER: SCHALTSCHRANK: SPANNUNGÜBERWACHUNG

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sicherung „=CAR1.W150-F10” ausschalten |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sicherung „=CAR1.W150-F10” einschalten * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 1515: ZUFÜHRUNG: STAU PACKGUT BAND 2 (FLOWPACK)

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 500 „Zuführung” ist aktiviert * Flowpack ist als Packgut ausgewählt |
| Erforderliche Tätigkeit | * Bedecke (bedämpfe) Sensor „W257-B65” (z.B. mit Klebeband) * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Entferne Bedeckung vom Sensor „W257-B65” * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 1516: ZUFÜHRUNG: PACKGUT AUSSCHEIDUNG BAND 1 (INHALER): ÜBERFÜLLUNG BEHÄLTER

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 500 „Zuführung” ist aktiviert * Inhaler ist als Packgut ausgewählt |
| Erforderliche Tätigkeit | * Bedecke (bedämpfe) Sensor „W257-B62” (z.B. mit Klebeband) * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Entferne Bedeckung vom Sensor „W257-B62” * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 1517: ZUFÜHRUNG: PACKGUT AUSSCHEIDUNG BAND 2 (FLOWPACK): ÜBERFÜLLUNG BEHÄLTER

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 500 „Zuführung” ist aktiviert * Flowpack ist als Packgut ausgewählt |
| Erforderliche Tätigkeit | * Bedecke (bedämpfe) Sensor „W257-B67” (z.B. mit Klebeband) * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Entferne Bedeckung vom Sensor „W257-B67” * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 1518: ZUFÜHRUNG: PACKGUT AUSSCHEIDUNG BAND 1 (INHALER): GEGENKONTROLLE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 500 „Zuführung” ist aktiviert * Inhaler ist als Packgut ausgewählt |
| Erforderliche Tätigkeit | * Inhaler mit Überlänge vorbereiten * Geringe Maschinengeschwindigkeit einstellen * Vorbereiteten Inhaler mit Überlänge in Zuführung einsetzen * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine startet und wirft Inhaler aus |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sofort nachdem Inhaler ausgeworfen wurde, Taster „Stop“ drücken * Ausgeworfenen Inhaler aus Auffangbehälter entnehmen und vor vorherigen Inhaler einsetzen * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Manipulierten Inhaler entnehmen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 1519: ZUFÜHRUNG: PACKGUT AUSSCHEIDUNG BAND 2: (FLOWPACK) GEGENKONTROLLE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * SWS 500 „Zuführung” ist aktiviert * Flowpack ist als Packgut ausgewählt |
| Erforderliche Tätigkeit | * Geringe Maschinengeschwindigkeit einstellen * Zwei Flowpacks nacheinander mit geringem Abstand einsetzen * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine startet und wirft Flowpacks aus |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sofort nachdem Flowpack ausgeworfen wurde, Taster „Stop“ drücken * Ausgeworfenes Flowpack aus Auffangbehälter entnehmen und an vorheriger Position mit geringem Abstand einsetzen * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Flowpack mit geringem Abstand entnehmen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 1543: ZUFÜHRUNG: SCHALTSCHRANK: SPANNUNGSÜBERWACHUNG

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sicherung „=CAR1.W257-F3052” ausschalten |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sicherung „=CAR1.W257-F3052” einschalten * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2001: BESCHUTZUNG OFFEN: AUSWURFBEHÄLTER

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Auswurfbehälter Inhalerzuführung öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Test kann nur bei Stillstand der Maschine durchgeführt werden, da während des Betriebes die Beschutzung verriegelt ist |
| Quittierung | * Schutztür Auswurfbehälter Inhalerzuführung schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2001: BESCHUTZUNG OFFEN: EINSCHUB OBEN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Einschub oben öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Test kann nur bei Stillstand der Maschine durchgeführt werden, da während des Betriebes die Beschutzung verriegelt ist |
| Quittierung | * Schutztür Einschub oben schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2002: PRODUCT CHAIN BESCHUTZUNG: SAFETY RELAY NOT ACTIVE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Eingang „I91S83.4“ an Klemme 0A1E05 ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang „I91S83.4“ an Klemme 0A1E05 wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2002: ZUFÜHRUNG: SUMMENFEHLER KONTROLLE ETIKETT INHALER

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Packgut ist vorhanden * Zähler 2001 „Zuführung: Summenfehler Kontrolle Etikett Inhaler“ ist auf 3 eingestellt |
| Erforderliche Tätigkeit | * Drei Inhaler ohne Etikett vorbereiten * Inhaler ohne Etikett auf Zuführband stellen * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2003: BESCHUTZUNG OFFEN: EINSCHUB HINTEN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Einschub unten öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Schutztür Einschub unten schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2004: ZUFÜHRUNG: OBERLÄUFER NICHT IN UNTERER ENDLAGE

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Inhaler ist als Packgut ausgewählt * SWS 500 „Zuführung“ ist aktiviert |
| Erforderliche Tätigkeit | * Eingang „=.W257-KI02:5” ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang „=.W257-KI02:5” wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2005: FALTSCHACHTEL AUSSCHEIDUNG 1: GEGENKONTROLLE FALTSCHACHTEL AUSGESCHIEDEN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Faltschachtelauswurf so manipulieren, dass der Sensor ausgeworfene Faltschachteln nicht erkennt (z.B. einen Metallstreifen über dem Sensor anbringen, so dass Faltschachteln am Sensor vorbei fallen) |
| Erforderliche Tätigkeit | * Eine manipulierte Faltschachtel herstellen (z.B. Faltschachtel mit falschem Code) * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Faltschachtel wird ausgeworfen, aber Sensor „=CAR1.B82-B10“ erkennt die ausgeworfene Faltschachtel nicht * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2006: FALTSCHACHTEL AUSSCHEIDUNG 1: SENSORÜBERWACHUNG GEGENKONTROLLE FALTSCHACHTEL AUSGESCHIEDEN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sensor „=CAR1.B82-B10” ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor „=CAR1.B82-B10” wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2007: ZUFÜHRUNG: SUMMENFEHLER KONTROLLE LAGE INHALER

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Prüfen, ob Zähler 2003 „Zuführung: Summenfehler Kontrolle Lage Inhaler“ auf 1 eingestellt ist * Vor der Zuführung einen Inhaler in eine falsche Position drehen * Taster „Start“ drücken |
| Folge | * Maschine stoppt * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Maschine stoppt | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2008: ZUFÜHRUNG: KONTROLLE LAGE INHALER: GERÄT NICHT BEREIT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 2005 „Zuführung: Kontrolle Lage Inhaler „ * Kamera „Kontrolle Lage Inhaler“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Kamera „Kontrolle Lage Inhaler“ wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2009: ZUFÜHRUNG: KONTROLLE LAGE INHALER: SENSORÜBERWACHUNG

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 2005 „Zuführung: Kontrolle Lage Inhaler „ * Maschine am Hauptschalter ausschalten * Sensor „=CAR1.B75-A10“ ausstecken * Maschine am Hauptschalter einschalten |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor „=CAR1.B75-A10“ wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2010: ZUFÜHRUNG: KONTROLLE KAPPE INHALER: GERÄT NICHT BEREIT

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Inhaler ist als Packgut ausgewählt |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sensor „=CAR1.B75-B07” ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor „=CAR1.B75-B07” wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2011: ZUFÜHRUNG: KONTROLLE KAPPE INHALER: TEACH-VORGANG NICHT ERFOLGREICH

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Positioniere eine Kappe des aktuellen Packguts halb unter den Farbsensor „B75-B07“ (Der Sensor muss die halbe Kappenfarbe und das halbe Band erkennen) * Aktiviere SWS 2003 „Zuführung: Kontrolle Kappe Inhaler - Teach“ |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken * Führe ein korrektes Einlernen (Teaching) des Sensors durch |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2012: ZUFÜHRUNG: KONTROLLE KAPPE INHALER: KALIBRIERUNGSVORGANG NICHT ERFOLGREICH

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Lege ein Referenzweiß halb unter den Farbsensor „B75-B07“ (Der Sensor muss die Hälfte der Referenzweiß erkennen) * Aktiviere SWS 2004 „Zuführung: Kontrolle Kappe Inhaler - Kalibrierung” |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Taster „Reset“ drücken * Korrekte Kalibrierung des Sensors durchführen |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2013: INFEED: CHECK CAP INHALER: SENSOR MONITORING ZUFÜRHUNG: KONTROLLE KAPPE INHALER: SENSORÜBERWACHUNG

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Inhaler ist als Packgut ausgewählt |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 2002: „Zuführung: Kontrolle Kappe Inhaler” * Sensor ausstecken „=CAR1.B75-B07” |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor „=CAR1.B75-B07” wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2016: ZUFÜHRUNG: GEGENKONTROLLE AUSWURF BAND 1 (INHALER): SENSORÜBERWACHUNG

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Inhaler ist als Packgut ausgewählt |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sensor „=CAR1.W257-B01” ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor „=CAR1.W257-B01” wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2017: ZUFÜHRUNG GEGENKOTROLLE AUSWURF BAND 2 (FLOWPACK): SENSORÜBERWACHUNG

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit * Flowpack ist als Packgut ausgewählt |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sensor „=CAR1.W257-B69” ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor „=CAR1.W257-B69” wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2025: EINGREIFSCHUTZ ZUFÜHRUNG 1 (67B16)

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 400 ”Zuführung 1“ * Entferne Packgut aus Zuführung, so dass Sensor „67B16“ nicht bedeckt ist |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld nach einer Verzögerungszeit |
| Quittierung | * Zuführung 1 mit Packgut befüllen, bis Sensor „67B16“ bedeckt ist * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2026: SCHRITTNUMMER NICHT ERREICHT ZUFÜHRUNG 1 (67M12)  
       FLT 2030: GRUNDSTELLUNG ZUFÜHRUNG 1 (67M12)

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 400 „Zuführung 1“ * Eingang „12“ an Kontrolleinheit „67A12“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung FLT 2026 erscheint im Bedienfeld * Störmeldung FLT 2030 erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung FLT 2026 erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Störmeldung FLT 2030 erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2027: SCHRITTNUMMER NICHT ERREICHT ZUFÜHRUNG 1 (67M13)  
       FLT 2031: GRUNDSTELLUNG ZUFÜHRUNG 1 (67M13)

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 400 „Zuführung 1“ * Eingang „12“ an Kontrolleinheit „67A13“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2027 * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2031 * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung FLT 2027 erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Störmeldung FLT 2031 erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2028: SCHRITTNUMMER NICHT ERREICHT ZUFÜHRUNG 1 (67M14)  
       FLT 2032: GRUNDSTELLUNG ZUFÜHRUNG 1 (67M14)

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 400 „Zuführung 1“ * Eingang „12“ an Kontrolleinheit „67A14“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2028 * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2032 * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung FLT 2028 erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Störmeldung FLT 2032 erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2029: SCHRITTNUMMER NICHT ERREICHT ZUFÜHRUNG 1 (67M15)  
       FLT 2033: GRUNDSTELLUNG ZUFÜHRUNG 1 (67M15)

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 400 „Zuführung 1“ * Eingang „12“ an Kontrolleinheit „67A15“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2029 * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2033 * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung FLT 2029 erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Störmeldung FLT 2033 erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2034: BESCHUTZUNG ZUFÜHRUNG - RUNNING IN TOP - OFFEN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Zuführung - running in top öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Schutztür schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2035: BESCHUTZUNG ZUFÜHRUNG - RUNNING IN BOTTOM - OFFEN

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Zuführung - running in bottom öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Schutztür schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2036: BESCHUTZUNG ZUFÜHRUNG - VORNE LINKS - OFFEN (67S202)

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Zuführung - vorne links (67S202) öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Schutztür schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2037: BESCHUTZUNG ZUFÜHRUNG - VORNE MITTE - OFFEN (67S203)

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Zuführung - vorne Mitte (67S203) öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Schutztür schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2038: BESCHUTZUNG ZUFÜHRUNG - VORNE RECHTS - OFFEN (67S204)

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Zuführung - vorne rechts (67S204) öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Schutztür schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2039: BESCHUTZUNG ZUFÜHRUNG - HINTEN RECHTS - OFFEN (67S206)

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Zuführung - hinten rechts (67S206) öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Schutztür schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2040: BESCHUTZUNG ZUFÜHRUNG - HINTEN LINKS - OFFEN (67S205)

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Schutztür Zuführung - hinten links (67S205) öffnen |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Schutztür schließen * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2044: PACKGUTSTAU AN ZUFÜHRUNG ZUFUHR 2

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sensor „67B20“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2045: BESCHLEUNIGUNGSBAND 2 NICHT VERRIEGELT (67B290)

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Sensor „67B290“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2046: SCHRITTNUMMER NICHT ERREICHT ZUFÜHRUNG 2 (67M22)  
       FLT 2050: GRUNDSTELLUNG ZUFÜHRUNG 2 (67M22)

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 500 „Zuführung 2“ * Eingang „12“ an Kontrolleinheit „67A22“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 246 * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2050 * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2046 | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2050 | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2047: SCHRITTNUMMER NICHT ERREICHT ZUFÜHRUNG 2 (67M23)  
       FLT 2051: GRUNDSTELLUNG ZUFÜHRUNG 2 2 (67M23)

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 500 „Zuführung 2“ * Eingang „12“ an Kontrolleinheit „67A23“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2047 * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2051 * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2047 | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2051 | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2048: SCHRITTNUMMER NICHT ERREICHT ZUFÜHRUNG 2 (67M24)  
       FLT 2052: GRUNDSTELLUNG ZUFÜHRUNG 2 (67M24)

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 500 „Zuführung 2“ * Eingang „12“ an Kontrolleinheit „67A24“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2048 * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2052 * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2048 | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2052 | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2049: SCHRITTNUMMER NICHT ERREICHT ZUFÜHRUNG 2 (67M25)  
       FLT 2053: GRUNDSTELLUNG ZUFÜHRUNG 2 (67M25)

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 500 „Zuführung 2“ * Eingang „12“ an Kontrolleinheit „67A25“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2049 * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2053 * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2049 | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2053 | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2055: PACKGUTSTAU AN ZUFÜHRUNG ZUFUHR 3

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 600 „Zuführung 3“ * Sensor „67B30“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2056: BESCHLEUNIGUNGSBAND 3 NICHT VERRIEGELT (67B390)

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 600 „Zuführung 3“ * Sensor „67B390“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Sensor wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2057: SCHRITTNUMMER NICHT ERREICHT ZUFÜHRUNG 3 (67M32)  
       FLT 2061: GRUNDSTELLUNG ZUFÜHRUNG 3 (67M32)

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 600 „Zuführung 3“ * Eingang „12“ an Kontrolleinheit „67A32“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2057 * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2061 * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2057 | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2061 | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2058: SCHRITTNUMMER NICHT ERREICHT ZUFÜHRUNG 3 (67M33)  
       FLT 2062: GRUNDSTELLUNG ZUFÜHRUNG 3 (67M33)

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 600 „Zuführung 3“ * Eingang „12“ an Kontrolleinheit „67A33“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2058 * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2062 * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2058 | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2062 | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2059: SCHRITTNUMMER NICHT ERREICHT ZUFÜHRUNG 3 (67M34)  
       FLT 2063: GRUNDSTELLUNG ZUFÜHRUNG 3 (67M34)

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 600 „Zuführung 3“ * Eingang „12“ an Kontrolleinheit „67A34“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2059 * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2063 * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2059 | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2063 | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

* + 1. FLT 2060: SCHRITTNUMMER NICHT ERREICHT ZUFÜHRUNG 3 (67M35)  
       FLT 2064: GRUNDSTELLUNG ZUFÜHRUNG 3 (67M35)

|  |  |
| --- | --- |
| **Testziel** | * Test, ob die richtige Störmeldung im Bedienfeld erscheint |
|  |  |
| **Testdurchführung** |  |
| Testvoraussetzungen | * Maschine ist im Automatikbetrieb bereit |
| Erforderliche Tätigkeit | * Aktiviere SWS 600 „Zuführung 3“ * Eingang „12“ an Kontrolleinheit „67A35“ ausstecken |
| Folge | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2060 * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2064 * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist |
| Kommentare | * Keine |
| Quittierung | * Eingang wieder einstecken * Taster „Reset“ drücken |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Testergebnis** |  | **ja/nein** |
| Akzeptanzkriterien | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2060 | x |
|  | * Störmeldung erscheint im Bedienfeld FLT 2064 | x |
|  | * Maschine kann nicht gestartet werden, solange Störmeldung aktiv ist | x |
| Kommentare | x | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ergebnisse in  Ordnung** | ja/nein  x | Datum/Kurzzeichen  x |
| **Ergebnisse genehmigt** | Datum/Kurzzeichen  x | |

1. Notizen

Here is the „textmark“ for the page numbering => do not delete this line! This text will not be printed.