



PT.GS BATTERY

9

VALIDASI PROSES COS

Tanggal :

Line / Shift : /

Operator :

Dibuat

Diperiksa

Diketahui

Disetujui

Operator

Leader

Kasubsie

Kasie

A. VALIDASI COS

ITEM CHECK		TYPE BATTERY								FREKWE NSI	KET		
		Standar	Setting		Standar	Setting		Standar	Setting				
NO MOLD													
Kekuatan Casting Strap	+	Ditarik tidak lepas			Ditarik tidak lepas			Ditarik tidak lepas			1 batt / shift/ ganti type		
	-												
Meniscus	+	Positif			Positif			Positif			1 batt / shift/ ganti type		
	-												
Hasil Casting Strap		Tidak ada flash			Tidak ada flash			Tidak ada flash			1 Batt / shift/ ganti type		
Level Flux		Terisi Flux			Terisi Flux			Terisi Flux					
Pour wait (Khusus Line 8)											2 x / Shift/ganti type		
Pour Time													
Dip Time 2													
Dump time (Drain back time)													
Lug Dry Time												untuk 34B19LS OE TYT	
Large Vibrator Time													
Small Vibrator Time													
Cooling Time													
Lead Pump Speed													
Check Alignment		Bergerak			Bergerak			Bergerak			1 x / shift		
Check Datum Table Alignment		Bersih			Bersih			Bersih			1 x / shift	Tidak ada ceceran pasta	
Cleaning of Nozzle Lug Dry		Bersih			Bersih			Bersih			1 x / shift	Spray dengan udara	
Temp Air Nozzle Lug Dry		> 275° C			> 275° C			> 275° C			2 x / shift	Cek dgn Thermocouple	
Temp Air Dryer (hot air)											2 x / shift		
Blower Pipe Temp (Khusus Line 7)		> 300° C			> 300° C			> 300° C			2 x / shift		
Blower Nozzle 1 Temp (Khusus Line 7)		> 200° C			> 200° C			> 200° C			2 x / shift		
Blower Nozzle 2 Temp (Khusus Line 7)		> 200° C			> 200° C			> 200° C			2 x / shift		
Temperatur Pot											2 x / shift		
Temperatur Pipe	L										2 x / shift		
	R												
Temp. Cross block											2 x / shift		
Temp. Elbow (Lead Lump)											2 x / shift		
Temperatur Mold	Mold 1										2 x / shift		
	Mold 2												
	Post 1												
	Post 2												
Cooling Water Flow Rate	Mold 1										2 x / shift		
	Mold 2												
Cooling Water Temperature		28 ± 2 °C			28 ± 2 °C			28 ± 2 °C			2 x / shift		
Sprue Brush		Berfungsi dengan baik			Berfungsi dengan baik			Berfungsi dengan baik			2 x / Shift		
Cleaning Cavity Mold COS		Tidak tersumbat dross			Tidak tersumbat dross			Tidak tersumbat dross			3 x / Shift		
Flux Time	Line 6	1 - 3 detik			1 - 3 detik			1 - 3 detik			1 batt / shift/ ganti type		
	Line 2, 3, 4, 5, 7 & 8	0.1 - 1 detik			0.1 - 1 detik			0.1 - 1 detik					
Overflow Hydrazine	Line 2	10 detik			10 detik			10 detik					
	Line 7	5 detik			5 detik			5 detik					

B. PROBLEM

ITEM	MASALAH	TINDAKAN	WAKTU	MENIT	PIC