



PT.GS BATTERY

9

VALIDASI PROSES COS

Tanggal :
Line / Shift : /
Operator :

Dibuat	Diperiksa	Diketahui	Disetujui
Operator	Leader	Kasubsie	Kasie

A. VALIDASI COS

ITEM CHECK	TYPE BATTERY						FREKWE NSI	KET
	Standar	Setting	Standar	Setting	Standar	Setting		
NO MOLD								
Kekuatan Casting Strap	+ -	Ditarik tidak lepas		Ditarik tidak lepas		Ditarik tidak lepas		1 batt / shift/ ganti type
Meniscus	+ -	Positif		Positif		Positif		1 batt / shift/ ganti type
Hasil Casting Strap	Tidak ada flash		Tidak ada flash		Tidak ada flash		1 Batt / shift/ ganti type	
Level Flux	Terisi Flux		Terisi Flux		Terisi Flux			
Pour wait (Khusus Line 8)								
Pour Time								
Dip Time 2								
Dump time (Drain back time)								
Lug Dry Time								
Large Vibrator Time								
Small Vibrator Time								
Cooling Time								
Lead Pump Speed								
Check Alignment	Bergerak		Bergerak		Bergerak		1 x / shift	
Check Datum Table Alignment	Bersih		Bersih		Bersih		1 x / shift	Tidak ada ceceran pasta
Cleaning of Nozzle Lug Dry	Bersih		Bersih		Bersih		1 x / shift	Spray dengan udara
Temp Air Nozzle Lug Dry	> 275° C		> 275° C		> 275° C		2 x / shift	Cek dgn Thermocouple
Temp Air Dryer (hot air)							2 x / shift	
Blower Pipe Temp (Khusus Line 7)	> 300° C		> 300° C		> 300° C		2 x / shift	
Blower Nozzle 1 Temp (Khusus Line 7)	> 200° C		> 200° C		> 200° C		2 x / shift	
Blower Nozzle 2 Temp (Khusus Line 7)	> 200° C		> 200° C		> 200° C		2 x / shift	
Temperatur Pot							2 x / shift	
Temperatur Pipe	L R						2 x / shift	
Temp. Cross block							2 x / shift	
Temp. Elbow (Lead Lump)							2 x / shift	
Temperatur Mold	Mold 1 Mold 2 Post 1 Post 2						2 x / shift	
Cooling Water Flow Rate	Mold 1 Mold 2						2 x / shift	
Cooling Water Temperature	28 ± 2 °C		28 ± 2 °C		28 ± 2 °C		2 x / shift	
Sprue Brush	Berfungsi dengan baik		Berfungsi dengan baik		Berfungsi dengan baik		2 x / Shift	
Cleaning Cavity Mold COS	Tidak tersumbat dross		Tidak tersumbat dross		Tidak tersumbat dross		3 x / Shift	
Flux Time	Line 6 Line 2, 3, 4, 5, 7 & 8	1 - 3 detik 0.1 - 1 detik						
Overflow Hydrazine	Line 2 Line 7	10 detik 5 detik		1 batt / shift/ ganti type				

B. PROBLEM

ITEM	MASALAH	TINDAKAN	WAKTU	MENIT	PIC