

Acuerdos para bono de productividad y sábado por medición del ETE

De acuerdo al programa Lean que hemos implementado, hay dos recompensas que pueden ganarse, sin embargo ambas están sujetas a la calidad de nuestros productos, esto quiere decir que buscamos no tener defectos, las condiciones para cada una aplica de la siguiente manera:

- Sábado libre,
Se gana si la medición de la Efectividad Total del Equipo es
Mayor al 80% en Serigrafía
Mayor al 70% en Máquinas
y la calidad es del 100% (sin errores) durante la semana considerada.

El cálculo del ETE es:

$$ETE = Disponibilidad * Desempeño * Calidad$$

$$ETE = \left(\frac{\text{Tiempo real de trabajo}}{\text{Tiempo disponible}} * 100 \right) * \left(\frac{(\text{Producción real} + \text{merma})}{\text{producción esperada}} * 100 \right) * \left(\frac{\text{Producción calidad a la primera}}{\text{Producción real}} * 100 \right)$$

Importante recordar los tiempos actuales de cambio:

Área	Serigrafía	Pleca	Suaje	Grabado y Hot Stamping	Letter Press
Tiempo de cambio	20 min	25 min	25 min	1 hr	1hr

- Bono de Productividad
Es una recompensa monetaria por la productividad durante la semana y se calcula como sigue:

Serigrafía

Número de piezas	Precio por pieza del 01 enero 2016 al 13 enero de 2017 (precio por pieza)	Precio a partir del 14 enero de 2017 (precio por pieza)	Precio a partir del 20 de marzo de 2018 (precio por pieza)	Precio a partir del 01 abril de 2018
0 – 6000 piezas	\$ 0.20	\$ 0.225	\$0.24	\$0.25
6001 – 7000 piezas	\$ 0.225	\$ 0.25	*Para acceder a esta escala, serán necesarios 7500 tiros (sin merma)	
7001 +	\$ 0.25	\$ 0.275		

En este caso, se entrega:

$$\text{Bono de productividad} = \text{Sueldo} - ((\text{piezas producidas} - \text{defectos}) * \text{precio por pieza})$$

El precio de los tiros largos es \$0.20 por pieza. Se considera un tiro largo si es de más de 500 tiros y todos los tiros para Historias en Papel sin importar el volumen.

Máquinas

Hot Stamping y Letter Press

Número de piezas	Precio por pieza del 01 enero 2016 al 13 enero de 2017		Precio a partir del 14 enero de 2017 al 31 de diciembre de 2017	
	Hot Stamping	Letter Press	Hot Stamping	Letter Press
0 – 6000 piezas	\$ 0.18	\$ 0.25	\$ 0.225	\$ 0.50
6001 – 7000 piezas	\$ 0.20	\$ 0.275	\$ 0.25	
7001 +	\$ 0.23	\$ 0.30	\$ 0.275	

Precio a partir del 01 de enero de 2018
Precio por cambio: \$40 A partir del cambio número 21

**Cuando únicamente sea cambio de registro sin calado, se pagará a \$15 cada cambio.

Grabado

Número de piezas	Precio por pieza del 01 enero 2016	Precio a partir del 14 enero de 2017
	Grabado	Grabado
0 – 6000 piezas	\$ 0.18	\$ 0.225
6001 – 7000 piezas	\$ 0.20	\$ 0.25
7001 +	\$ 0.23	\$ 0.275

Precio a partir del 01 de enero de 2018	Precio a partir del 20 de marzo de 2018
Precio por cambio: \$40 A partir del cambio número 21	Precio por cambio: \$35 A partir del cambio número 23

**Cuando únicamente sea cambio de registro sin calado, se pagará a \$15 cada cambio.

Suaje y pleca

Número de piezas	Precio por pieza del 01 enero 2016 al 13 enero de 2017		Precio a partir del 14 enero de 2017 al 31 de diciembre de 2017		Precio a partir del 01 de enero de 2018
	Pleca	Suaje	Pleca	Suaje	
0 – 6000 piezas	\$ 0.13	\$ 0.16	\$ 0.175	\$ 0.20	Precio por cambio: \$30 A partir del cambio número 26
6001 – 7000 piezas	\$ 0.155	\$ 0.185	\$ 0.20	\$ 0.225	
7001 +	\$ 0.18	\$ 0.20	\$ 0.225	\$ 0.25	

Precio por cambio a partir del cambio número 26 desde de la semana del 25 de Febrero de 2018	
Suaje	Pleca
Precio por cambio: \$30	Precio por cambio: \$15

Precio a partir de la semana del 20 de Marzo de 2018	
Máquina Kerma	Máquina Kluge
A partir del cambio 28	A partir del cambio 30
Precio por cambio: \$30	Precio por cambio: \$20

$$\text{Bono de productividad} = \text{Sueldo} - ((\text{Número de cambios realizados} - 25) * \text{Precio por cambio})$$

Laminado

Número de piezas	Precio por pieza del 01 enero 2016 al 13 enero de 2017		Precio del 14 enero de 2017 al 13 de enero de 2018		
	c / arreglo	s / arreglo	m ² laminado	c / arreglo	s / arreglo
0 – 6000 piezas	\$ 0.25			\$ 0.25	\$ 0.15
6001 – 7000 piezas	\$ 0.275				
7001 +	\$ 0.30				

$$\text{Bono de productividad} = \text{Sueldo} - ((\text{piezas producidas} - \text{defectos}) * \text{precio por pieza})$$

Revelado

Número de marcos	Precio por pieza del 01 enero 2016 al 19 de noviembre	Precio a partir del 20 de noviembre de 2017	Precio por pieza a partir del 20 de marzo de 2018
0 – 100	\$ 14.50	\$14.00	\$ 14.00
Más de 100	\$ 15.00	\$ 14.50	\$ 15.00

$$\text{Bono de productividad} = \text{Sueldo} - ((\text{marcos revelados} - (\text{defectos} * 2) - \text{marcos repetidos}) * \text{precio por marco})$$

Placas

Tipo de placa	Precio desde el 01 enero 2016
cm² creado (grabado)	\$ 0.75
cm² retocado (HS)	\$ 0.35

$$\text{Bono de productividad} = \text{Sueldo} - ((\text{total de cm}^2 \text{ de grabado} * 0.75) + (\text{total de cm}^2 \text{ de HS} * 0.35))$$

DEFECTOS

Los defectos serán sancionados de la siguiente manera:

- Si el operario alcanza remuneración económica por productividad, la mitad del costo del defecto será descontado del bono y el saldo restante, se pagará en tiempo después de la jornada laboral (1h = \$100 del costo del defecto).
- Si el operario no alcanza remuneración económica por productividad, el costo total del defecto será pagado en tiempo después de la jornada laboral (1h = \$100 del costo del defecto).