

调整试验卡片

试验台编号：    附件编号：    T 燃油：    T 滑油：    当天大气压：

序号	试验条件					技术要求	实际数据	
	试验条件	转速 ( r/ min)	进 口 压 力 ( 绝 对 MPa )	流 量 (L/ h)	运 转 时 间 (min)		调试	验收
1	T_燃油=（10~35）℃ T_滑油=（80~150）℃ P_滑油>=0.12Mpa n<7829r/min 时 P_滑油=（0.16~0.18）Mpa n>=7829r/min 时 P_滑油=（0.24~0.32）Mpa Q_滑油>=0.3L/min Q_燃油回油=（6000~8000）L/h	6630±60	0.20	4000±50	3	出口压力（实测）， 漏 油 量 <=3ml/ min		
		9210±30	0.04	1700±10 0	3	出口压力（实测）， 注：堵死漏油嘴 漏 油 量 <=3ml/ min		
		9210±30	0.20	6700±40 0	3	出口压力（实测）， 漏 油 量 ≤ 3ml/ min		
		8565±60	0.30	1000±10 0	3	出口压力（实测）， 漏 油 量 <=3ml/ min		
2	漏油量检查（不工作时）	（相对）油压 0.15Mpa 时不大于 3ml/min						
		（相对）油压 0.01Mpa 时不大于 1ml/min						
3	附件密封性检查	产品所有结合面都应密封						

	转速(r/min)	进口压力(绝对 MPa)	流量(L/h)	技术要求	调试	验收
4	6447	0.25~0.35	4000±100	出口压力(实测) 漏油量≤3ml/ min		

