

BEM-VINDO À MALHARIA

Programa de Integração – Módulo 0

Integração • Segurança • Regras do Jogo



OBJETIVOS DESTE MÓDULO

1. Saber se comportar no chão de fábrica com segurança e organização.
2. Entender por que um defeito no tear vira prejuízo no final.
3. Aprender nosso método de trabalho: ver → fazer junto → fazer → validar.

MAPA DO MÓDULO (Visão Rápida)

1) Regras do Jogo

A hierarquia que não negociamos:

Segurança → Qualidade → Estabilidade

⚠ Se houver risco: PARE e CHAME.

2) Método de Treinamento

Você não avança por tempo, avança por etapas.

✓ Todo passo tem checklist e validação prática.

3) Fluxo Ponta a Ponta

Do Fio ao Tecido Cru.

⚠ Entenda por que defeito no tear = custo dobrado lá na frente.

4) Comunicação

Mensagem curta e padronizada.

⚠ Registro obrigatório no quadro do setor.

AS 3 PRIORIDADES (Guia de Decisão)

Sempre que surgir dúvida, pense nestas 3 prioridades antes de agir.

⚠ 1. SEGURANÇA

Meta: Zero acidentes.

- • Mão longe de partes móveis (agulhas, cilindro, puxador).
- • Ar comprimido: nunca apontar para pessoas.
- • Corredores livres: caixa no caminho é acidente na certa.
- • Uso de EPIs é inegociável.

🎯 2. QUALIDADE

Meta: Evitar defeito recorrente.

- Conferência visual constante da malha.
- • Elastano sujo ou travando = barramento.
- • Identificação correta (Fio/Lote/Artigo).
- • Misturou lote? O rolo inteiro vira segunda qualidade.

✓ 3. ESTABILIDADE

Meta: Processo rodando sem surpresas.

- Ronda padrão a cada 20 minutos.
- Kit de ferramentas e anotações sempre à mão.
- Limpeza constante (sujeira vira defeito e parada).
- Turno começa alinhado e organizado.

DECISÃO RÁPIDA (3 Perguntas para evitar erro)

1. Isso é **SEGURO**? (Se não tiver certeza, PARE).
2. Isso pode gerar **DEFEITO** recorrente? (Se sim, CHAME cedo).
3. Isso mantém o processo **ESTÁVEL**? (Se não, organize antes).



MÉTODO DE APRENDIZAGEM



1. **VER**
Instrutor faz



2. **FAZER JUNTO**
Com apoio



3. **FAZER**
Sozinho





4. VALIDAR

Checklist OK



FLUXO PONTA A PONTA

Entenda onde seu trabalho impacta. Um erro no início custa caro no final.



⚠ Defeito pego na Malharia = Perda de metros.

⚠ Defeito pego no Depósito de Cru = Perda de rolos, atraso e devolução.



GLOSSÁRIO RÁPIDO

Termo	O que significa na prática
Artigo	O tipo de malha (estrutura + fio + regulagem).
Lote	RG do fio. Misturar lote sem regra = variação de cor (prejuízo).
Tear Circular	A máquina que produz a malha. Tem partes móveis perigosas.
Elastano	Fio elástico. Exige atenção na tensão e limpeza (gera barramento).

Ronda	Passagem padrão a cada 20 min para checar defeitos e fios.
Ocorrência	Qualquer fato fora do padrão que precisa ser registrado.



COMUNICAÇÃO E REGISTRO

Modelo de Mensagem (Padrão 5 Itens)

Seja curto e objetivo. Não conte histórias, passe a informação.

1. Local (Tear/Setor)
2. Artigo/Produto
3. Sintoma (O que você viu)
4. Ação (O que você fez)
5. Necessidade (Precisa de quem?)

Exemplo Prático

Como falar no rádio ou pessoalmente:

"Tear 18. Artigo Piquet. Sintoma: Risco no direito. Ação: Limpei roldana. Preciso: Líder avaliar se resolveu."

💡 **Onde Registrar:** No Quadro do Setor. Escreva na hora, não deixe para o fim do turno!



SEGURANÇA NA PRÁTICA



EPIs Obrigatórios



Ø3 Condutas Críticas

- ✗ **Ar comprimido:** Brincadeiras ou limpar o corpo. (Risco grave!)
- ✗ **Corredor sujo:** Caixas e cones no chão. (Risco de queda)
- ✗ **Mãos no perigo:** Tocar em máquina rodando.

Ergonomia

- ✓ Use as pernas para levantar peso, não as costas.
- ✓ Não torça o corpo carregando caixa. Vire os pés.
- ✓ Organização reduz a caminhada e o cansaço.



ROTEIRO DA 1ª SEMANA

Dia 1: Chegada

Integração, Segurança, Tour na fábrica, Conhecer o Padrinho/Instrutor.

Dias 2-3: Observação (Sombra)

Acompanhar a ronda, ver limpeza, entender identificação de fios. (Fase "VER").

Dias 4-6: Mão na Massa (Assistido)

Fazer emendas simples, limpeza básica, ajudar no abastecimento. (Fase "FAZER JUNTO").

Dia 7: Validação Módulo 0

Checklist de segurança e regras básicas. Se aprovado, avança para Módulo 1 (Técnico).

CHECKLIST DE VALIDAÇÃO (MÓDULO 0)

O instrutor só libera para o próximo módulo se todos os itens estiverem marcados.

- Usa EPIs obrigatórios corretamente 100% do tempo.
- Sabe explicar as 3 prioridades (Segurança, Qualidade, Estabilidade).
- Demonstrou cuidado ao transitar nos corredores (sem obstrução).
- Sabe usar o padrão de comunicação (5 itens) para pedir ajuda.
- Registrhou corretamente uma ocorrência no quadro (simulação).
- Entende o impacto do defeito no fluxo final (Custo/Qualidade).

? MINI-QUIZ DE RETENÇÃO

1. Quais as 3 prioridades do setor?

2. O que fazer na dúvida de segurança?

3. Onde um defeito custa mais caro?

4. Qual a frequência da ronda padrão?

5. O que é "barramento" (causa comum)?

6. Onde registrar ocorrências?

7. Cite 2 EPIs obrigatórios.

8. Qual o risco do ar comprimido?

9. O que fazer antes de iniciar o turno?

GUIA RÁPIDO PARA O INSTRUTOR

Como aplicar este módulo sem perder tempo:

- **Tour Curto (15 min):** Mostre corredor, banheiro, bebedouro, quadro e saída de emergência.
- **Exemplos Reais:** Não fique só na sala. Vá ao tear e mostre um defeito real e um risco real.
- **Não palestrar:** Demonstre, peça para ele repetir, corrija na hora.
- **Feedback Diário:** Termine o dia perguntando: "Qual risco você viu hoje?" e "O que você aprendeu hoje?".

Desenvolvido por Consultor Especialista em Têxtil
Embaixador das Malharias do Brasil

Material de Uso Interno e Treinamento Técnica