

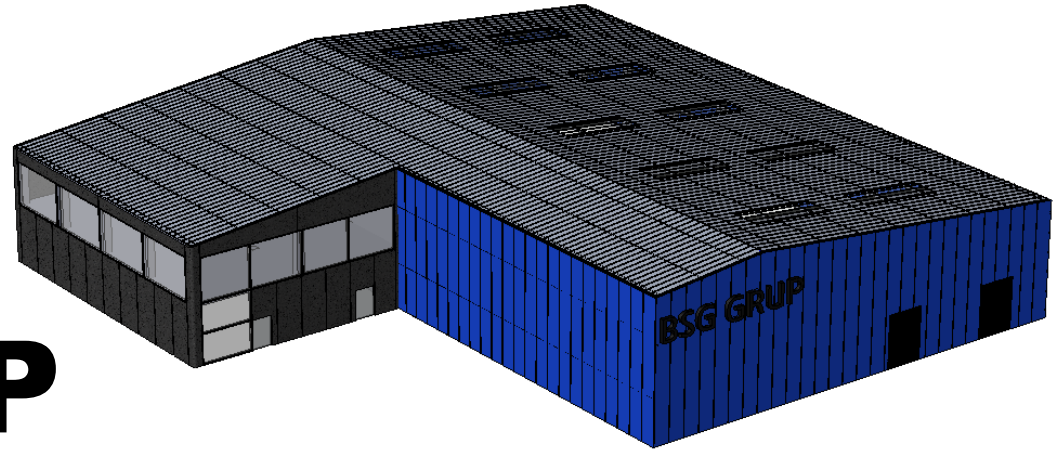


UNIVERSITAT POLITÈCNICA
DE CATALUNYA
BARCELONATECH



PROJECTE: NAU INDUSTRIAL

BSG GRUP



ADRIÀ BARÓ BIOSCA

NATALIA GIMENO VIDAL

NACHO SARRIÓ MERCADÉ

7 DE GENER DE 2019

CONTINGUT

- 1. Descripció de l'activitat**
- 2. Localització**
- 3. Descripció general**
 1. Edifici
 2. Estructura suportant
 3. Façanes
 4. Coberta
 5. Tancaments i acabats interiors
 6. Fusteria
 7. Soleres i paviments

1. DESCRIPCIÓ DE L'ACTIVITAT

Nau industrial dedicada a la fabricació de catifes per automòbils

procès que es durà a terme:



També es desenvoluparà activitat administrativa a la zona d'oficines

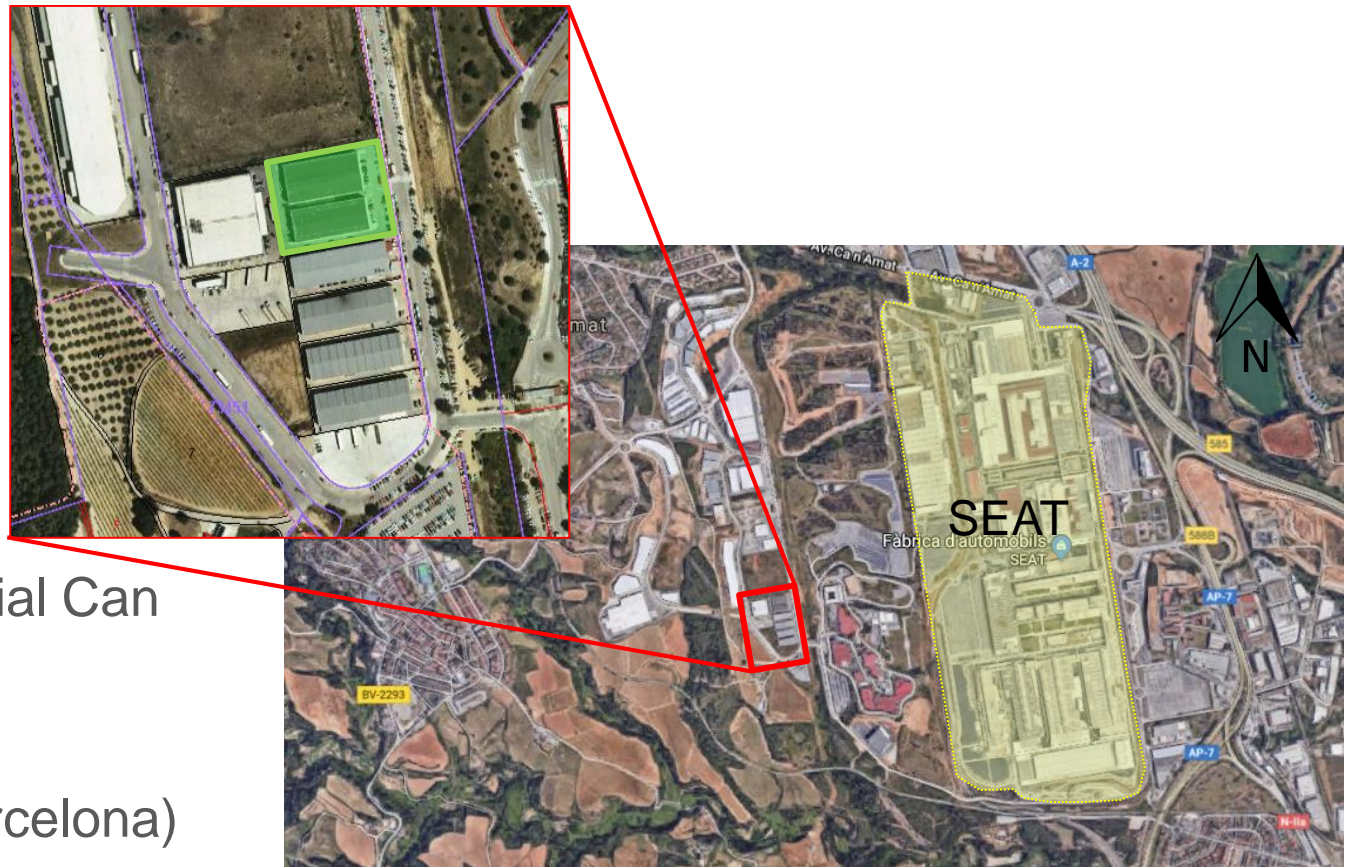
2. LOCALITZACIÓ

Localització de la nau molt pròxima a la fàbrica de SEAT



Polígon Industrial Can
Estella, 46

Sant Esteve
Sesrovires (Barcelona)



3. DESCRIPCIÓ GENERAL

1. EDIFICI

Nau industrial dividida en dos zones: **zona fàbrica** i **zona administrativa**

Planta baixa

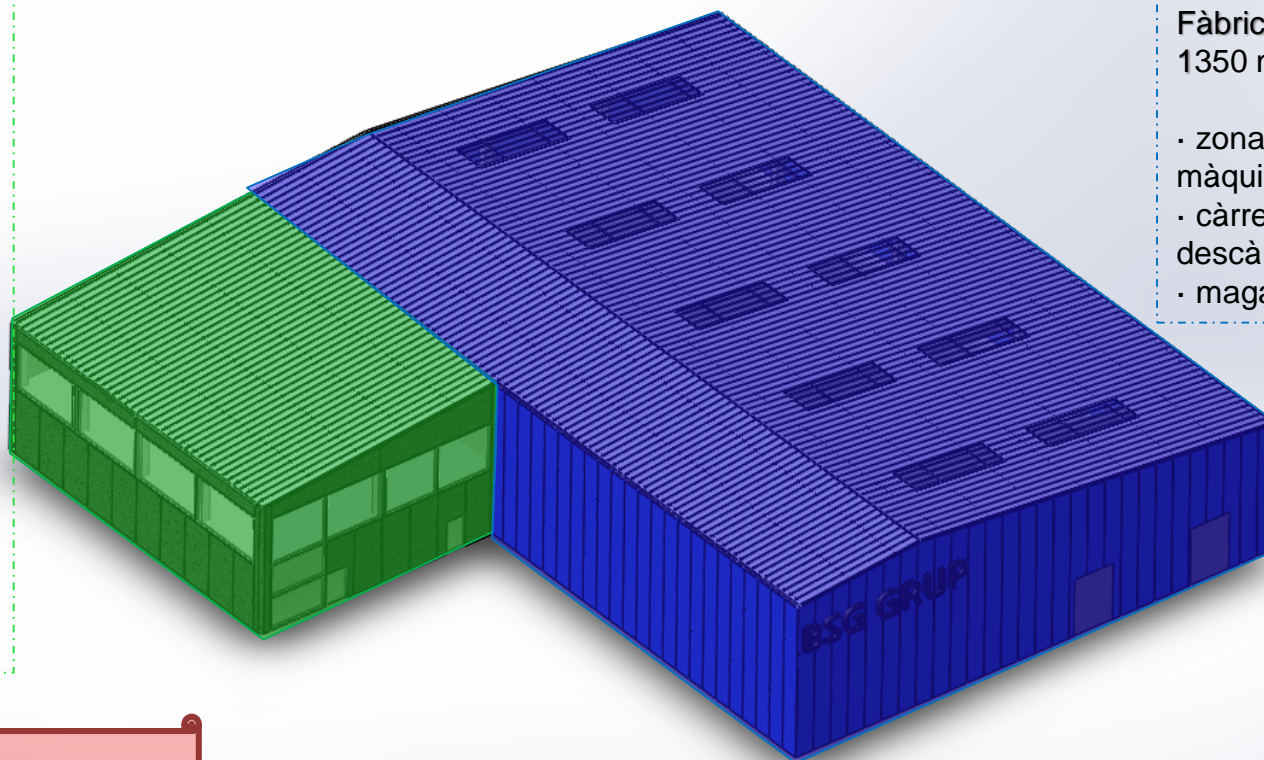
300 m²

- recepció
- vestuaris
- menjador
- banys adaptats

Primera planta

300 m²

- zona oficines
- despatxos
- sala de reunions
- zona chill-out
- banys



Fàbrica

1350 m²

- zona de màquines
- càrrega i descàrrega
- magatzem

Nau dimensionada segons el Pla d'Ordenació Urbanístic Municipal (clau 4a)



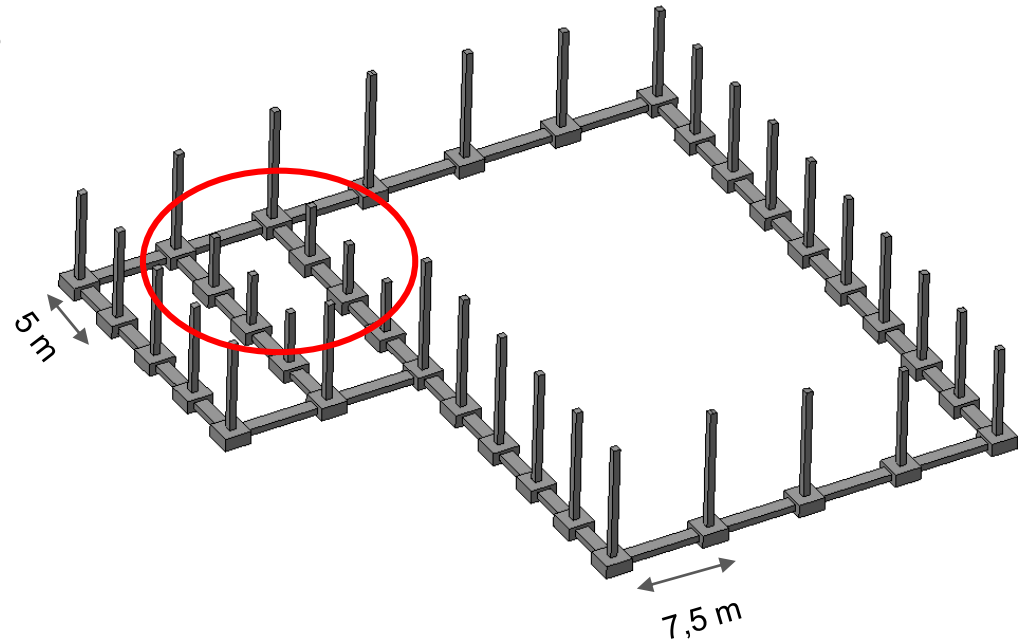
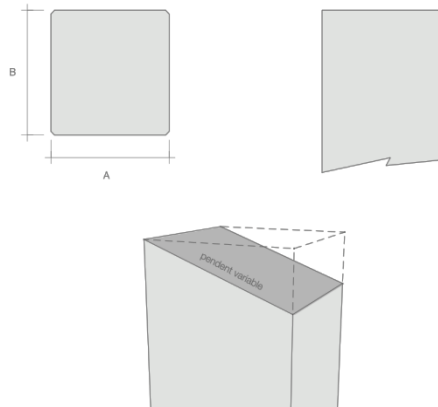
Parcel·la de 5995 m²
Aparcament per a 39 cotxes

3. DESCRIPCIÓ GENERAL

2. ESTRUCTURA SUPORTANT

Cimentació superficial amb sabates aïllades i traves: terreny ho permet i les càrregues no son molt elevades

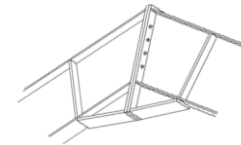
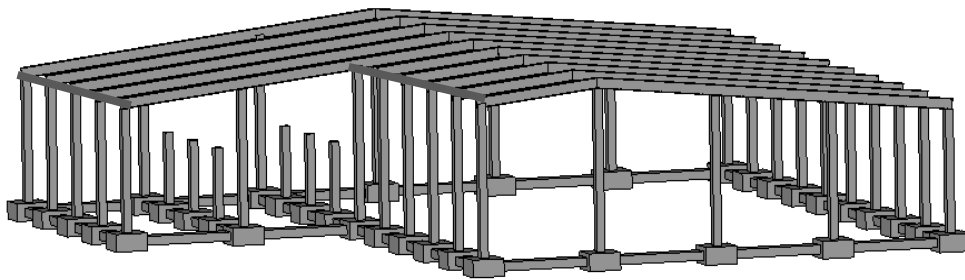
Pilars de formigó prefabricats



3. DESCRIPCIÓ GENERAL

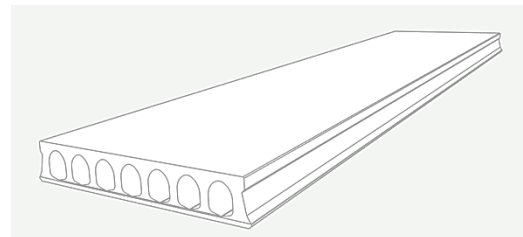
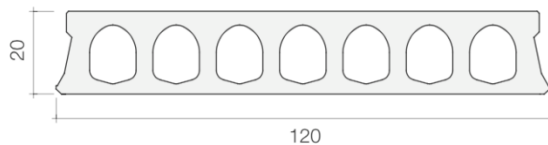
2. ESTRUCTURA SUPORTANT

Bigues metàl·liques perfil IPE 600: més lleugeres que les bigues de formigó i permeten suportar grans llums



Dos tipus de pòrtics diferents
Bigues de columna i creu de Sant Andreu

Forjat unidireccional de placa alveolar

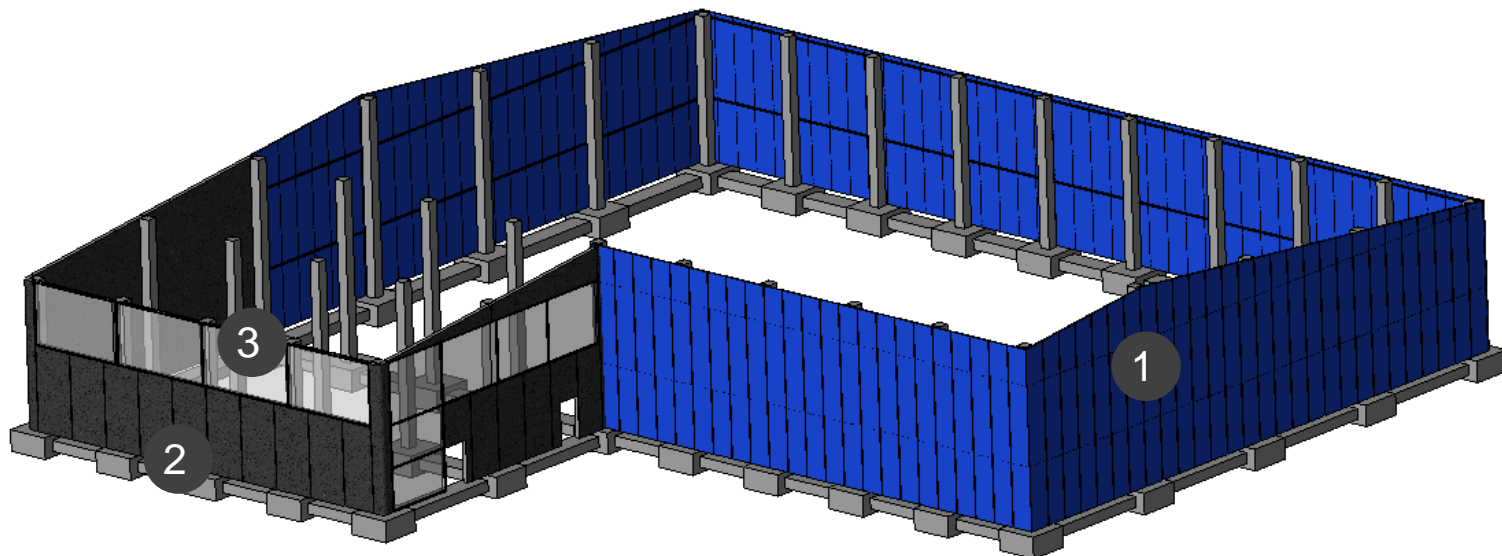


3. DESCRIPCIÓ GENERAL

3. FAÇANES

Les solucions constructives que conformen la façana són:

- 1 Panell Sandwich
- 2 Panell de formigó prefabricat
- 3 Mur cortina



3. DESCRIPCIÓ GENERAL

3. FAÇANES

Pels tancaments laterals de la zona de la fàbrica s'utilitza:

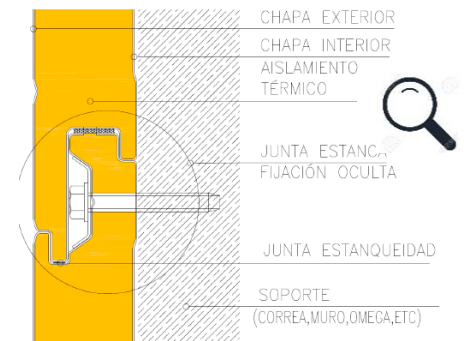
Panell sandwich amb
nucli aïllant



Simplicitat d'instal·lació

Adaptació i canvi

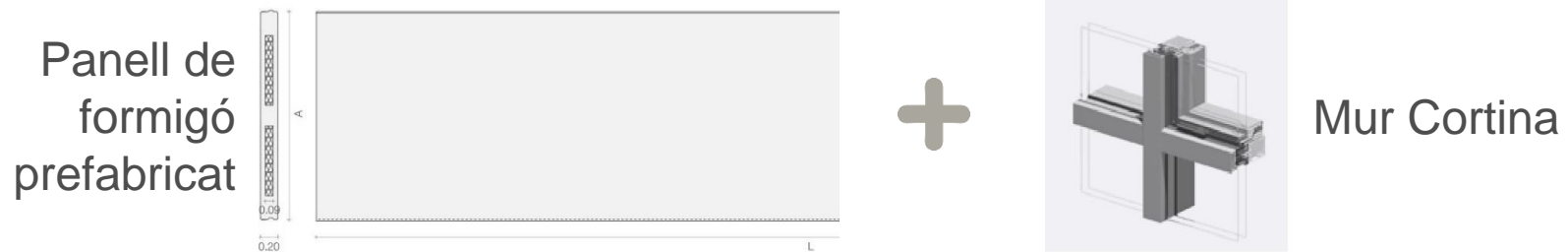
Anticorrosiu, impermeabilitzant i aïllant



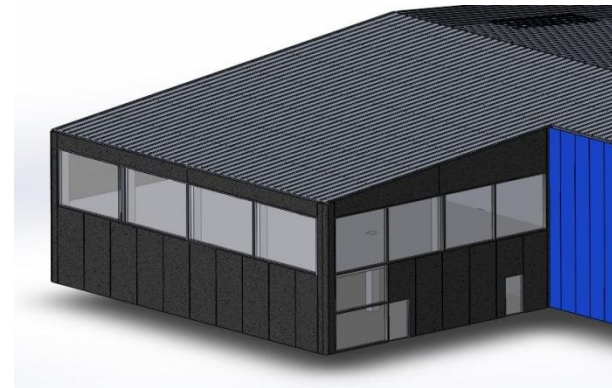
3. DESCRIPCIÓ GENERAL

3. FAÇANES

Pels tancaments laterals de la zona administrativa s'utilitza:



- Facilitat d'instal·lació
- Solucions de construcció
- Propietats garantides
- Il·luminació natural
- Aïllament tèrmic

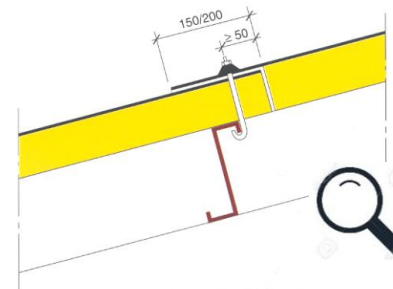
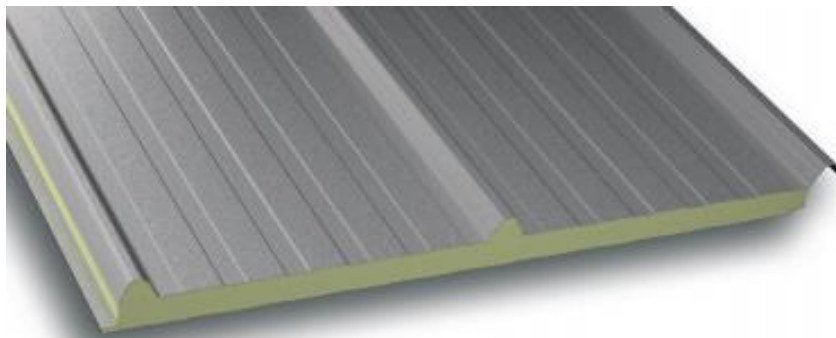


3. DESCRIPCIÓ GENERAL

4. COBERTA

Coberta de la nau:

Panell sandwich de coberta



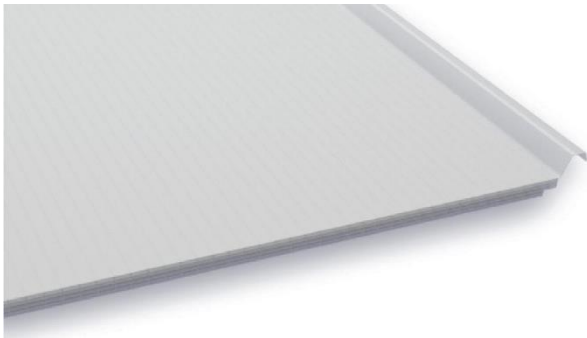
Coberta preparada per suportar càrregues de neu moderades, impermeabilitzar i aïllar tèrmicament



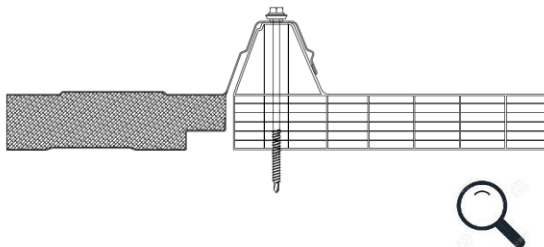
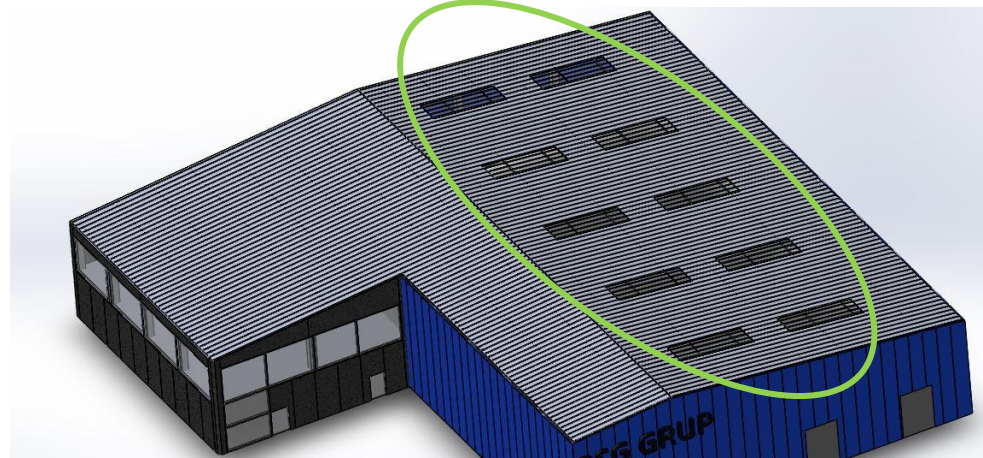
3. DESCRIPCIÓ GENERAL

4. COBERTA

Panell d'il·luminació

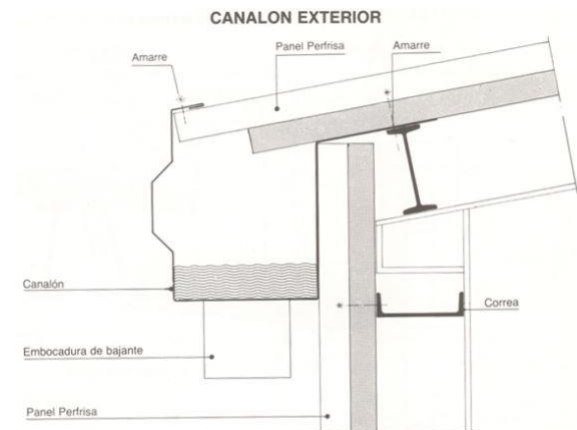


Il·luminació natural



Bona integració

Canal
pluvial
exterior

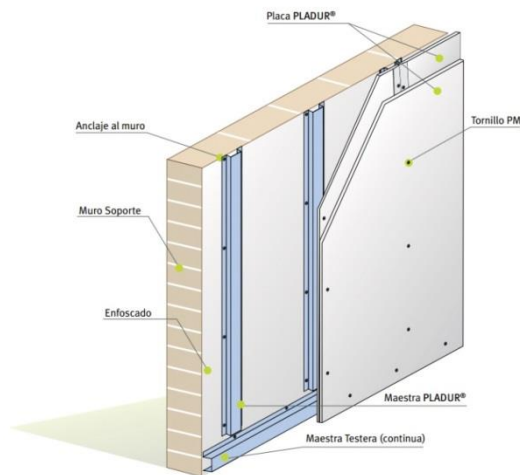


3. DESCRIPCIÓ GENERAL

5. TANCAMENTS I ACABATS INTERIORS

Murs de separació interiors

- Separació zones d'oficina i transit habitual



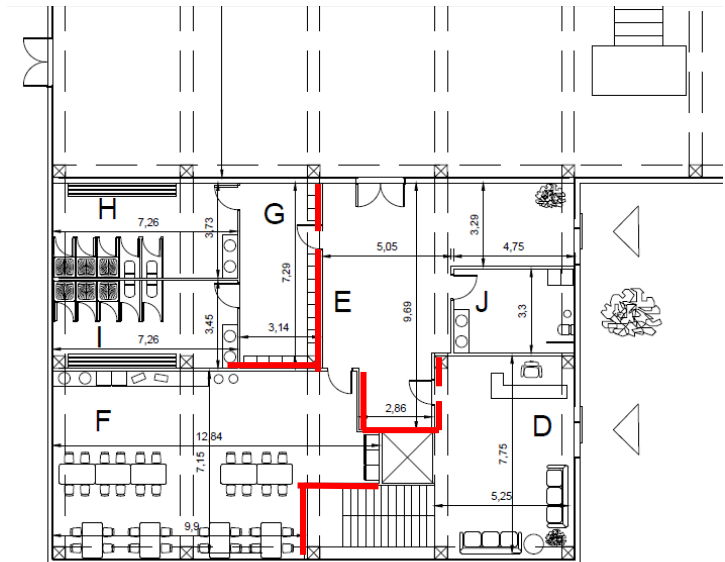
FONIC PLADUR



Facilitat d'instal·lació

Augment d'aprofitament d'espai

Possibilitat d'augment d'aïllament acústic



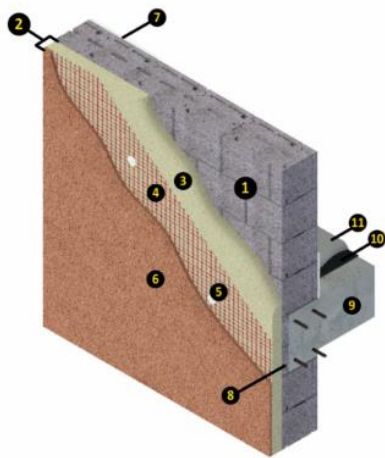
PLANTA BAIXA

3. DESCRIPCIÓ GENERAL

5. TANCAMENTS I ACABATS INTERIORS

Murs de separació interiors

- Separació zona Lavabos i vestuaris



ARLIBLOCK ACUSTICO22

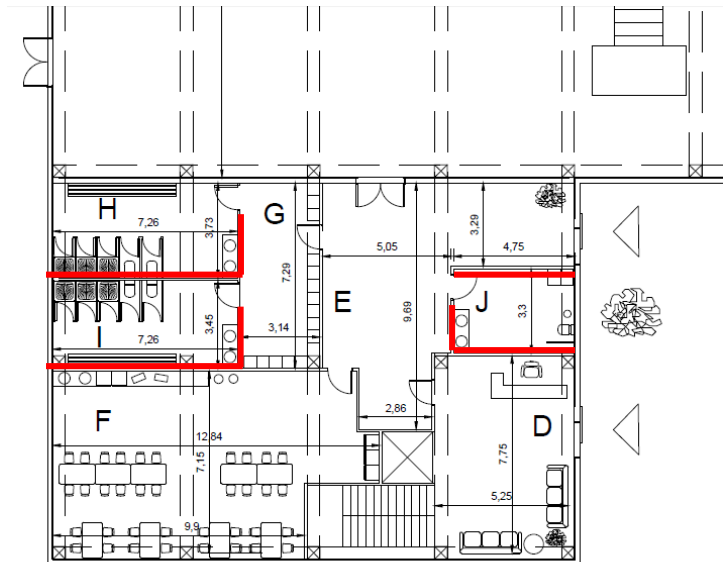


Bon aïllament acústic (56dB)

Resistència al foc (240 min)

Lleuger

Aïllament Tèrmic



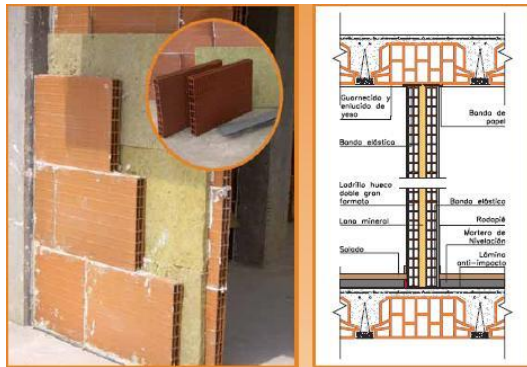
PLANTA BAIXA

3. DESCRIPCIÓ GENERAL

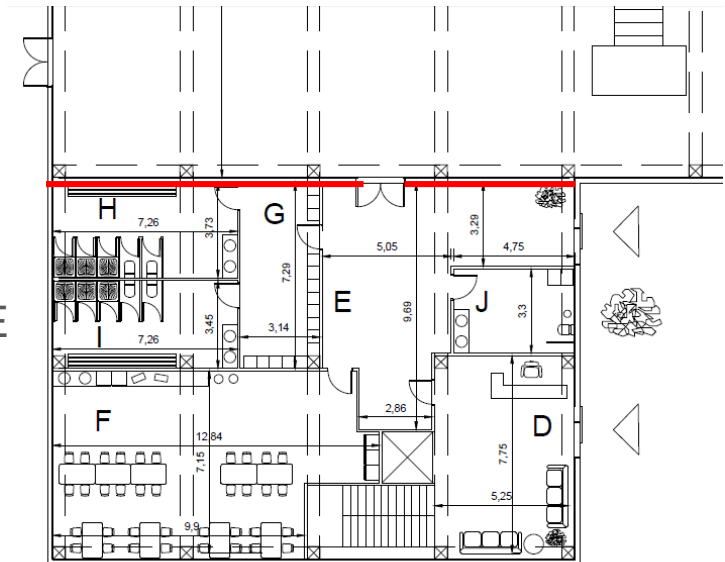
5. TANCAMENTS I ACABATS INTERIORS

Murs de separació interiors

- Separació zona oficines - fàbrica



Totxanes CERAMICA FUSTÉ
+
Rajoles PORCELANOSA



PLANTA BAIXA



Resistència a humitat
Bon aïllament acústic
Fàcil de revestir
Revestiment variat, netejable i estètic

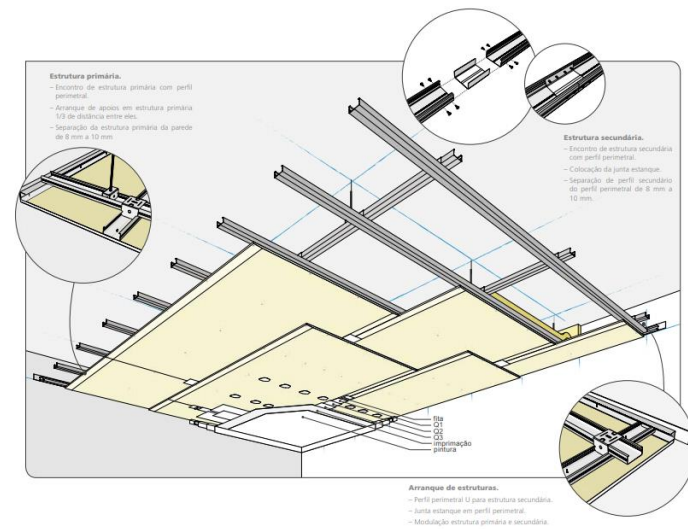
3. DESCRIPCIÓ GENERAL

5. TANCAMENTS I ACABATS INTERIORS

Falsos sostres

PLADUR Suspendido

Discontinuu amb estructura de sustentació



Ocultar part de les instal·lacions
Acabat noble i estètic
Aïllament tèrmic i acústic
Resistent al foc

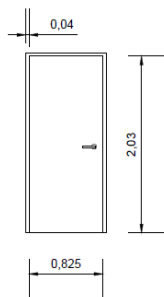
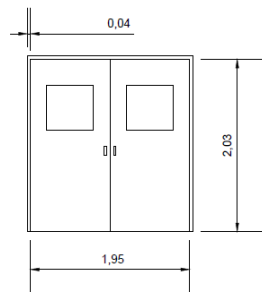
3. DESCRIPCIÓ GENERAL

6. FUSTERIA



Fàbrica - oficines

KURTAGO ●

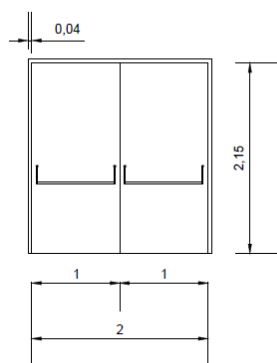


Portes interiors



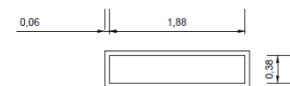
Sortida d'emergència

ASTURMEX ●



Finestres vestuaris

RODECA SERIE80 ●



Portes d'accés

OBREMATIC ●

Molls de càrrega

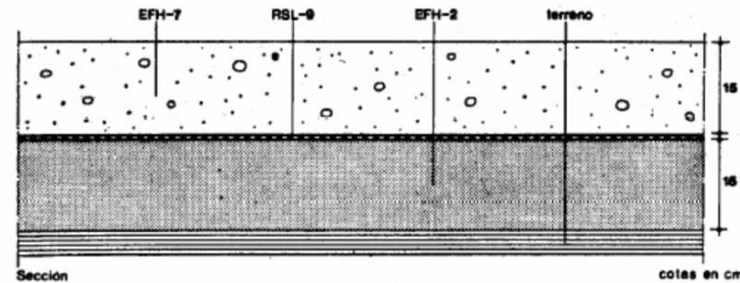
INKEMA All in One ●

3. DESCRIPCIÓ GENERAL

7. SOLERES I PAVIMENTS

Solera

RSS-5 Solera semipesada



EFH- 2 Arena de río, con tamaño máximo de grano 0,5 cm formando una capa de 15 cm de espesor, extendida sobre terreno compactado mecánicamente hasta conseguir un valor del 85 % del Próctor Normal. Se terminará enrasándola previo compactado en dos capas.

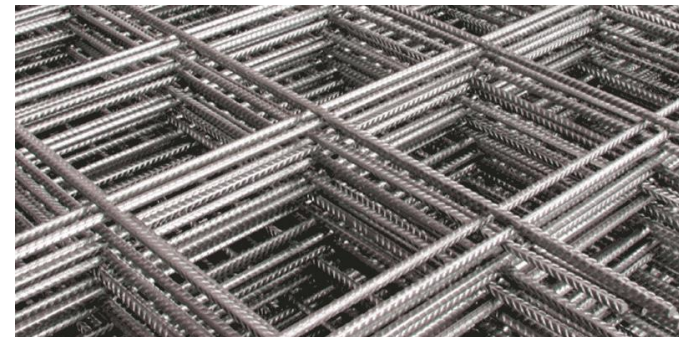
RSL- 9 Lámina aislante de polietileno.

EFH- 7 Hormigón de resistencia característica 175 kg/cm² formando una capa de 15 cm de espesor, extendido sobre la lámina aislante. La superficie se terminará mediante reglado. El curado se realizará mediante riego que no produzca

Làmina aïllant PALSA



Malla electrosoldada OMNIA S.L.



3. DESCRIPCIÓ GENERAL

7. SOLERES I PAVIMENTS

Paviments

Zona de vestuaris

Altro Aquarios



Zona d'oficines

Parquet BALTIC WOOD



Zona de lavabos

Gres porcelànic

PORCELANOSA



Zona d'assemblatge de catifes

Morter epoxi

ALCHIMICA Building chemicals





UNIVERSITAT POLITÈCNICA
DE CATALUNYA
BARCELONATECH



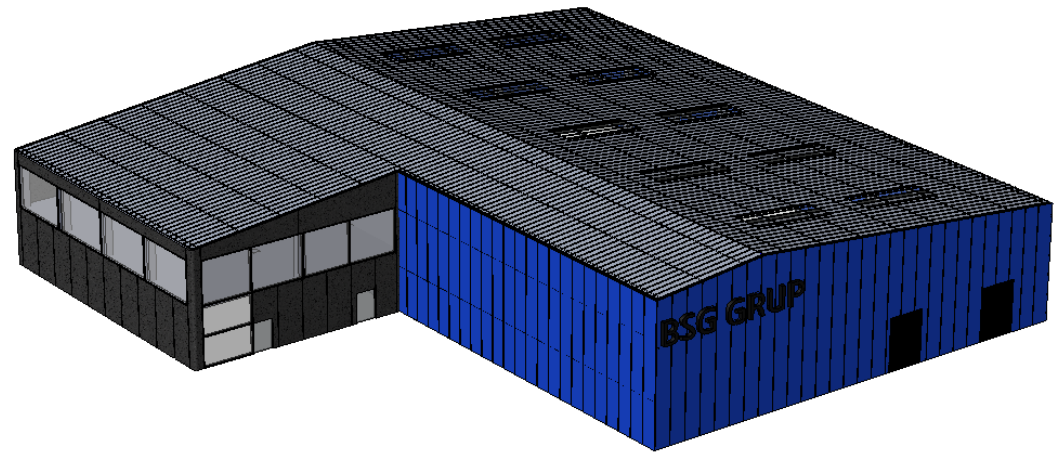
GRÀCIES PER LA VOSTRA ATENCIÓ

BSG GRUP

ADRIÀ BARÓ BIOSCA

NATALIA GIMENO VIDAL

NACHO SARRIÓ MERCADÉ



7 DE GENER DE 2019