

#### ACTIVIDAD DE RETO AUTOMATIZACIÓN DE SISTEMAS DE MANUFACTURA

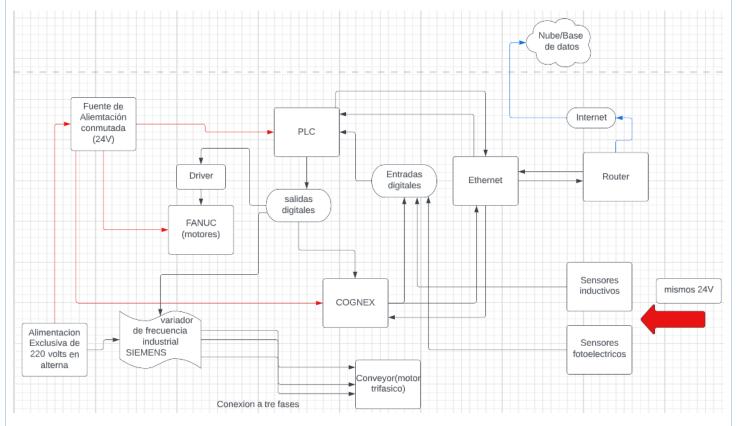
MR2007B

Nombre: Adrián Lara Guzmán Matrícula: A01635130 Fecha: 19 de junio de 2022

Campus: Guadalajara

1.- Realice un diagrama de bloques donde se integren los detalles de interconexión de los elementos necesarios para satisfacer los requerimientos de actualización de la celda en base al sistema que se expone como problemática en este examen (PLC, cámara, fuentes, etc.).

El diagrama debe permitir que un técnico realice la instalación, especificando voltajes, protocolos de comunicación, puertos, etc.



#### Ejemplos:

https://i.pinimg.com/474x/a1/d8/1f/a1d81f42b42e296e86d5f111307546da--electro-sierra.jpg

ee44e042c5c55cd77c665cdaa47d4f9d--peterbilt.jpg (736×859) (pinimg.com)

57c6c76d890ff59351c354b69506134d.jpg (640×749) (pinimg.com)

2.- Para adquirir el material es necesario realizar una comparativa con tres proveedores, lo que impide las malas prácticas y asegura que se elija una de las mejores opciones.

De cada uno de los elementos que se necesiten adquirir realiza tres propuestas con distintos proveedores o distintas opciones de elementos, en cada una de las opciones resalta sus ventajas y desventajas (costo, tiempo de adquisición,



#### ACTIVIDAD DE RETO AUTOMATIZACIÓN DE SISTEMAS DE MANUFACTURA

MR2007B

Nombre: Adrián Lara Guzmán Matrícula: A01635130 Fecha: 19 de junio de 2022

Campus: Guadalajara

capacitación, garantía, etc), así como los detalles técnicos que te hacen considerarlo como una opción viable. Por último, argumenta cuál es la mejor opción de las tres presentadas.

Al final del documento encontrarás una tabla que te podrá ayudar a concentrar la información de cada elemento, el uso de la tabla no es obligatorio.

Elemento: Robot Delta					
Opción 1:ABB	Opción 1:ABB Opción 2:Fanuc		Opción 3: KUKA		
Descripción: El	Ventajas: IRB	Descripción:		Descripción:	
robot Delta de	360 1 3/4 Ejes	Fanuc pone a		KUKA cuenta	
la serie IRB	Carga: 1 kg	su disposición		en su catálogo	
360 de ABB	Alcance:	el software iR		con el modelo	
tiene una	800/1600 mm	PickTool para		KR DELTA, un	
aceleración de	Dispone del	controlar y		robot higiénico	
hasta 10 G, lo	Software de	configurar la		de gran	
que le convierte	control	interacción		precisión que	
en uno de los	QuickMove	entre varios		ha sido	Ventajas: Alcance. 1.200 mm
más rápidos del	para poder	robots		diseñado para	Carga útil. 3 kg
sector al poder	ejecutar los	trabajando. Los	Ventajas: DR-	poder dar	Repetibilidad. +/- 0.1 mm
realizar 200	programas y	robots Delta de	3iB/8L 4 ejes	respuesta a los	Huella. 350 mm
ciclos por	realizar la	Fanuc	Carga: 8 kg	retos	Peso. 95 kg
minuto (en	comunicación	disponen de la	Alcance:1600	productivos	Tiempo de ciclo. 0.5/s
función de la	entre robots.	protección de	mm	más exigentes,	Ejes. 4



#### ACTIVIDAD DE RETO AUTOMATIZACIÓN DE SISTEMAS DE MANUFACTURA

**MR2007B** 

Nombre: Adrián Lara Guzmán Matrícula: A01635130 Fecha: 19 de junio de 2022

Campus: Guadalajara

carga).	Además se puede incorporar un software opcional de control por visión llamado PickMaster.	Clase IP67 para poder trabajar en la industria alimentaria.		especialmente en el sector alimentario, electrónico y farmacéutico	
	Desventajas: el precio. No son los más fáciles de programar.		Desventajas: el precio. No son los más fuertes.		Desventajas: El precio. No cuentan con la mejor protección contra la corrosión.

Mejor opción y argumento: En este caso se opta por el ABB por ser de los más veloces y a pesar de no tener buena carga máxima no es necesario para la aplicación de esta problemática.

а

Opción 1: Cogne	ex	Opción 2:iDS		Opción 3: Baumer	
	Ventajas: Los	Descripción:	Ventajas:	Descripción:	
	sensores de	Las cámaras	ofrecen una	Baumer Group	
	visión brindan	son adecuadas	elevada tasa de	es líder	
	resultados	por ejemplo	transferencia	internacional en	
	rápidos de	para realizar	de datos que	el desarrollo y	
Descripción:	aprobado/fallo,	tareas en los	llega a los 420	fabricación de	
Cognex	sí/no y pasa/no	sectores de la	MByte/s, una	sensores,	
Corporation	pasa para	automatización,	menor carga de	encoders,	
(NASDAQ:	resolver	la automoción,	la CPU y una	instrumentos	Ventajas: Excelente calidad de
CGNX), el líder	desafíos de	el envase y el	integración	de medida y	imagen y alta velocidad de
en visión	inspecciones	embalaje, la	sencilla.	componentes	fotogramas, además de un diseño de
artificial, ha	automatizadas	tecnología	Los usuarios	para el	cámara que permite la integración
presentado hoy	en formas	médica y	pueden elegir	procesamiento	rápida y flexible – las cámaras
la cámara	distintas a la de	biomédica, la	entre una	automático	digitales de Baumer son
inteligente In-	otros tipos de	agricultura, la	amplia variedad	de imágenes.	desarrollados especialmente para
Sight Micro	sensores y	logística, el	de modernos	Es una	tareas exigentes. Nuestra cartera
serie 8000, una	están	tráfico y el	sensores	empresa	incluye cámaras de matriz en color y
nueva familia	especialmente	transporte.	CMOS de	familiar, dirigida	versiones monócromas, así como la
de sistemas de	adaptados para	Advertencia:	fabricantes	por sus	resolución que van desde VGA a 20
visión	la	Debido a la	como Sony,	propietarios,	megapíxeles. Las cámaras se basan
independientes	automatización	elevada	CMOSIS, e2v y	con una	en tecnologías innovadoras como
ultra	industrial.	potencia de los	ON	plantilla de	CCD y CMOS e incluyen todos los
compactos.	Utilizan	sensores	Semiconductor	2700	interfaces estándares relevante



#### ACTIVIDAD DE RETO AUTOMATIZACIÓN DE SISTEMAS DE MANUFACTURA

**MR2007B** 

Nombre: Adrián Lara Guzmán Matrícula: A01635130 Fecha: 19 de junio de 2022

Campus: Guadalajara

	herramientas	modernos	que cubren un	empleados	
	de visión	algunos	enorme	repartidos en	
	artificial para	modelos de	abanico de	38 filiales y 19	
	desarrollar	uEye CP USB	resoluciones	países. Con	
	múltiples	3.0 no se		una importante	
	inspecciones	soportan en		orientación al	
	desde una	modo USB 2.0.		cliente, altos	
	única imagen	Los puertos		estándares de	
	adquirida	USB 2.0 no		calidad y gran	
I		ofrecen la		capacidad de	
		potencia		innovación,	
		necesaria para		Baumer	
	Desventajas:	ello		desarrolla	
	Son de las más			soluciones	
	caras en el			específicas	
	mercado.			para gran	
	Tiene un		Desventajas:	variedad de	
	sistema de		su software no	industrias y	Desventajas: Se usan en aplicaciones
	iluminación		es tan amigable	aplicaciones en	muy precisas (medicina) y por ello su
	integrado		como otros	todo el mundo.	precio incrementa considerable.

Mejor opción y argumento: Cognex es más cara que la competencia, sin embargo su software es bastante amigable y cuenta algoritmos de procesamiento de imágenes altamente avanzados.

lon	nai	nto		DI	LC
CI.	IICI	πu	١.	ГΙ	

Opción 1:Sieme	Opción 1:Siemens		Bradley Opción 3:mitsub		ishi
	Ventajas: los	Descripción: En	Ventajas: Alta	Descripción: La	
	PLC de	la actualidad, la	confiabilidad,	línea de	
	Siemens tienen	empresa	mantenibilidad,	controladores	
	ventaja en	fabrica	compatibilidad	de Mitsubishi	
	empresas	controladores	con versiones	Electric es una	
	Alemanas y	lógicos	anteriores y	de las más	
	Europeas pues	programables	soporte	amplias de la	
	utilizan	(PLC),	heredado	industria.	Ventajas: Memoria confiable para
	protocolos de	interfaces	El lanzamiento	Nuestra oferta	almacenar datos de entrada y
Descripción: no	comunicación	hombre-	del nuevo	abarca desde	ejecución
es tan intuitivo	Europeos.	máquina,	modelo viene	nuestro	El diseño modular brinda potencial de
pero permite	Tales como	sensores,	con una ruta de	controlador de	crecimiento con más módulos de E/S
hacer	Profibus, ASI,	componentes y	migración de	aplicación	agregados
aplicaciones	serial MODBUS	sistemas de	generaciones	simple Alpha	Fácil de operar y fácil de solucionar y
altamente	o MODBUS	seguridad,	anteriores de	con tan solo	reparar conduce a un mayor tiempo
personalizadas	TCP/IP.	software,	PLC	seis puntos de	de actividad y menores costos de
a un proceso	Pueden utilizar	accionamientos	La respuesta	E/S, hasta la	operación

Tecnológico de Monterrey

ACTIVIDAD DE RETO AUTOMATIZACIÓN DE SISTEMAS DE MANUFACTURA

**MR2007B** 

Nombre: <u>Adrián Lara Guzmán</u> Matrícula: <u>A01635130</u> Fecha: 19 de junio de 2022 Campus: Guadalajara

	cualquier	y sistemas de	global rápida	plataforma de	
	fuente de	accionamiento,	(al día	automatización	
	alimentación a	contactores y	siguiente) de	de la serie Q de	
	24V	centros de	,	gama alta	
	244	control de	campo de AB	capaz de	
		motores.	para realizar	ejecutar plantas	
		motoroo.	reparaciones	enteras con	
			de emergencia	miles de E/S.	
			es un		
			diferenciador		
			distintivo de		
			otros		
			proveedores de		
			PLC		
			La integración		
			de dispositivos		
			de		
			automatización		
			AB con		
			Ethernet I/P es		
			excelente		
			Desventajas:		
			Más caro en		
			comparación		
			con otros		
			proveedores de		
			PLC en su nivel		
			de participación		
			de mercado (5		
			principales)		
			AB cobra por		
			su software de		
			programación a través de un		
			contrato de		
	Desventajas:		soporte anual		
	no es tan		El código de		
	intuitivo pero		programación		
	permite hacer		AB está		Desventajas: Exposición limitada al
	aplicaciones		protegido como		mercado mundial. Disponible
	altamente		propiedad		principalmente en Asia
	personalizadas		exclusiva. Se		Oferta limitada de productos fuera de
	a un proceso		requiere		su mercado local
-	<u> </u>		<u> </u>		

# Tecnológico de Monterrey

#### **ESCUELA DE INGENIERÍA Y CIENCIAS**

ACTIVIDAD DE RETO AUTOMATIZACIÓN DE SISTEMAS DE MANUFACTURA

**MR2007B** 

Nombre: Adrián Lara Guzmán Matrícula: A01635130 Fecha: 19 de junio de 2022

Campus: Guadalajara

soporte	AB	
para ca	mbiar	
cualqui	er	
código		
Posible	S	
problen	nas de	
compat	ibilidad	
con el p	protocolo	
de		
comuni	cación	
MODBI	JS, uno	
de los		
protoco	los más	
utilizad	os	
AB solo	ofrece	
una ga	antía	
del fabi	icante	
de un a	ño.	
e opta por la marca Siemens	por ser más accesible en	precio, y a pesar de no ser tan intuitivo

Mejor opción y argumento: Se opta por la marca Siemens por ser más accesible en precio, y a pesar de no ser tan intuitivo de programar como su competencia, existe muchos foros oficiales y recursos en línea para compensar. Cabe mencionar que siemens es un marca con uno de los mayores estándares de calidad en la industria